

Baureihe ZAXIS-6

HITACHI

Reliable solutions

ZAXIS300



HYDRAULIKBAGGER

Modellcode : ZX300LC-6 / ZX300LCN-6

Motornennleistung : 197 kW (ISO14396)

Betriebsgewicht : 29.900 - 32.300 kg

Löffel (ISO gehäuft) : 1,00 - 1,62 m³

ZX300LC-6. KEINE KOMPROMISSE

Der ZX300LC-6 enthält einzigartige Hitachi-Technologie, die speziell für die mittelgroßen Bagger der Zaxis-6-Baureihe entwickelt wurde. Dieses innovative Modell wurde mit der bestmöglichen Leistung entwickelt, ohne jedoch Kompromisse bei dem ständig wachsenden Wunsch nach Effizienz beim Betrieb zu machen.

Das Ergebnis ist die ultimative Erdbaumaschine, die Hitachis Ruf für die Qualität seiner technischen Konstruktionen und der Dauerhaltbarkeit seiner Produkte stärkt. Der ZX300LC-6 ist der Inbegriff an Zuverlässigkeit und bietet unglaublich vielseitige Funktionen, die seine Eignung für unterschiedlichste Branchenlösungen untermauern.



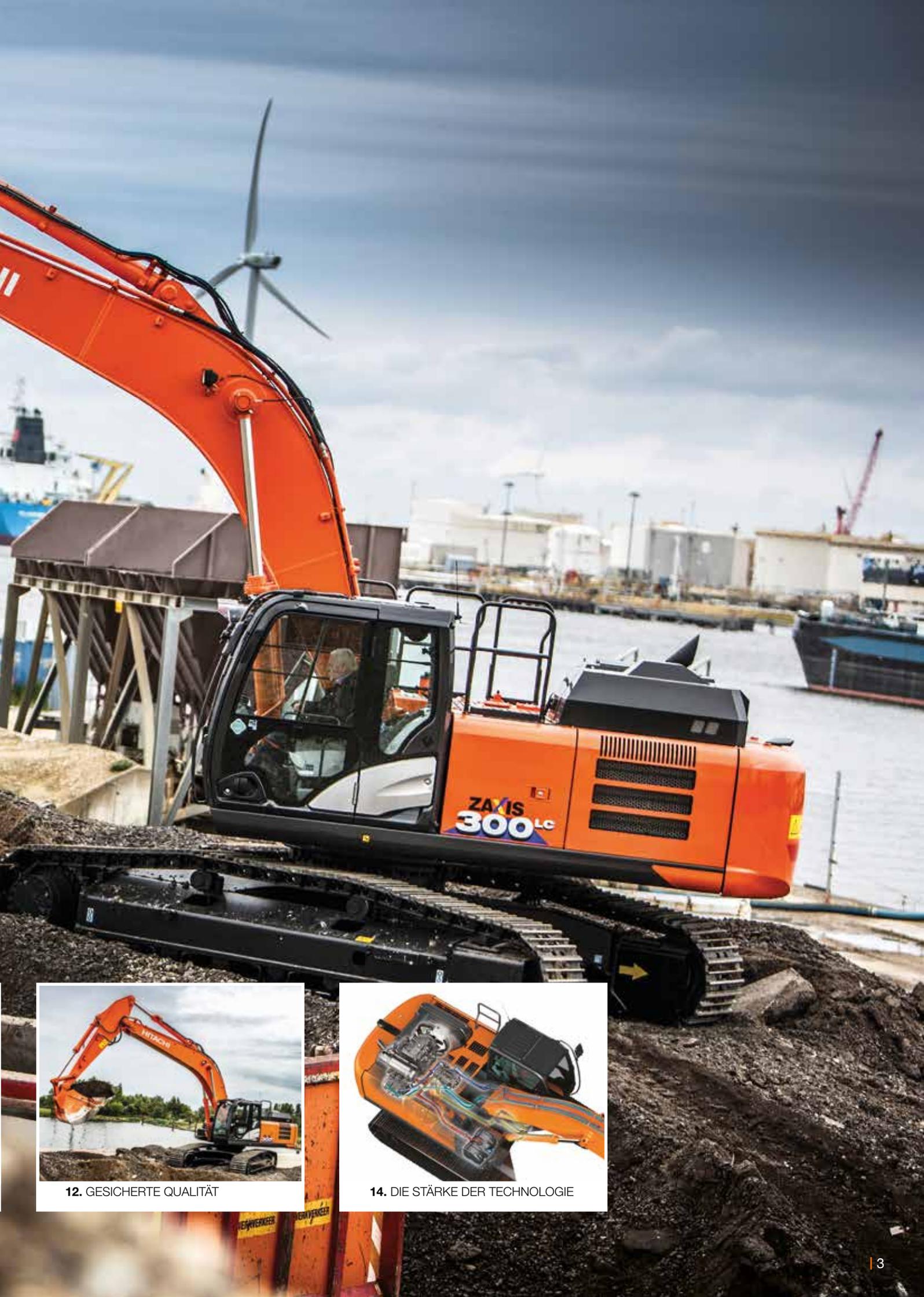
6. UNÜBERTROFFENE ZUVERLÄSSIGKEIT



8. UNBESTREITBARE ROBUSTHEIT



10. DER INBEGRIFF DER VIELSEITIGKEIT



12. GESICHERTE QUALITÄT



14. DIE STÄRKE DER TECHNOLOGIE

DIE VORGABE: PERFEKTION

In der weltweit größten Baggerfabrik in Japan haben Hitachi-Ingenieure bei der Entwicklung des ZX300LC-6 wegweisende Technologien eingesetzt. Mit seiner Fähigkeit, außergewöhnliche Produktivität bei niedrigstmöglichen Gesamtbetriebskosten zu entfalten, bringt er alle Voraussetzungen mit, um die Anforderungen der europäischen Baubranche zu erfüllen.



Hohe Qualität

Verwendung hochwertigster Bauteile und Werkstoffe.



Unglaubliche Vielseitigkeit

Schwenk- und Dreh-Schwenk-Modi komplettieren das Unterstützungssystem für Anbaugeräte.



Lebenslange Zuverlässigkeit

Zuverlässige Komponenten wirken Leckagen entgegen.



Ultimative Dauerhaltbarkeit

Verstärkte Fahrmotorabdeckung für noch bessere Dauerhaltbarkeit.





Optimale Leistung

Fernüberwachung mit der Online-Anwendung Global e-Service.



Benutzerfreundlichkeit

Mehr Sicherheit durch Handläufe und eine verstärkte Standfläche.



Sauberere Abgase

SCR-System reduziert NOx in den Abgasen.



Höhere Produktivität

Sechszylinder-Motor mit 14 % höherer Produktivität im PWR-Modus (15 % im ECO-Modus).



Ausgezeichnete Effizienz

TRIAS II-System reduziert insgesamt Hydraulikverluste.



Motorschutz

Hochleistungs-Kraftstoffkreis mit großer Kapazität.



Einfache Wartung

Bequem und weit öffnende Motorhaube.



“ *In punkto Zuverlässigkeit
war Hitachi
schon immer
marktführend* ”

Alan Sparkes, Miteigentümer, Kelston Sparkes

UNÜBERTROFFENE ZUVERLÄSSIGKEIT

Der ZX300LC-6 verdeutlicht erneut, wofür alle Hitachi Zaxis-Bagger berühmt sind: Die Fähigkeit, optimale Verfügbarkeit und Leistung zuverlässig zu erreichen. Man kann sich einfach darauf verlassen, dass er in anspruchsvollen Arbeitssituationen jeglicher Art permanent und effizient seinen Dienst verrichtet und sich als überaus lohnende Investition erweist.

Leichter Zugang

Eine praktische und weit öffnende Motorabdeckung erleichtert den Zugang zum Motorraum und anderen Komponenten – routinemäßige Wartungsarbeiten lassen sich so in kürzester Zeit durchführen.

Weniger Öllecks

Die Hydraulik-Rücklaufleitungen verfügen über angeflanschte Gummischläuche. Dies wirkt etwaigen Ölleckagen entgegen und erhöht die allgemeine Zuverlässigkeit des Systems.

Weniger Verschleiß

Der Laufrollenschutz wurde vergrößert und die untere Laufrolle umgestaltet, damit Schlamm ungehindert herausfallen kann, sodass Verschmutzungen und etwaige Schäden an den Öldichtungen vermieden werden.

Wirksame Kühlung

Zum Schutz der Motorteile vor Überhitzung wurde der Ausgleichsbehälter oben am Kühlsystem montiert, damit die Luft restlos abgeleitet werden kann.

Verstärkte Fahrmotorabdeckungen

Die 8 mm dicke Fahrmotorabdeckung des ZX300LC-6 ist fast doppelt so dick wie die des Vorgängermodells (4,5 mm). Die besondere Position der Schrauben wirkt einer etwaigen Beschädigung entgegen.



Der Ausgleichsbehälter verhindert, dass Motorteile überhitzen.



Bequemer Zugang zum Motorraum.



Die dickere Fahrmotorabdeckung bietet mehr Schutz vor Schäden.



Mehr Laufrollenschutz-Einheiten erhöhen die Langlebigkeit der Kettenglieder.



Höhere Leistung aus dem optimierten Kraftstoffkreislauf.

i Hitachi-Bagger werden auf Hokkaido, der zweitgrößten und nördlichsten japanischen Insel, bei Temperaturen zwischen -25 °C und +35 °C unter realen Arbeitsbedingungen ausgiebig getestet.



UNBESTREITBARE ROBUSTHEIT

Wie alle mittelgroßen Bagger der Zaxis-6-Baureihe wurde auch der ZX300LC-6 für schwierigste Einsatzbedingungen entwickelt und konstruiert. Mit seinen vielen Vorzügen, die aus vierzigjähriger Erfahrung bei der Herstellung mechanischer und hydraulischer Bagger herrühren, hält auch er, was der Name Hitachi verspricht: weltweit konkurrenzlose Zuverlässigkeit und Robustheit.



Stärkere Werkstoffe erhöhen die Zuverlässigkeit des Motors.



Nochmals verstärkte Laufwerke

Der Laufrollenschutz des ZX300LC-6 ist jetzt dreifach vorhanden, statt wie bisher einfach. Diese tragen zum Schutz der Ket tenglieder vor möglichen Schäden bei und erhöhen die Robustheit der Maschine.

Verbesserter Kraftstoffkreis

Zum Schutz vor Wasser im System verfügt der Vorfilter über einen integrierten Hochleistungs-Wasserabscheider und ein Kaltstartventil. Der Motor wird über eine starke elektrische Kraftstoffpumpe mit der jeweils richtigen Kraftstoffmenge versorgt, die für mehr Leistung sorgt.

Verbesserter Motorschutz

Stärkere Werkstoffe in der Verbrennungskammer und eine überarbeitete Kolbenform sorgen für eine noch höhere Zuverlässigkeit

des Motors. Dank der neuen Kolbenkonstruktion werden auch die Abgase besser gereinigt.

Langlebige Werkstoffe

Die O-Ringe an Steuerventil und Schwenktrieb wirken Öllecks entgegen und werden aus einem sehr langlebigen Werkstoff auf Fluorbasis gefertigt. Dieser verträgt sehr hohe Öltemperaturen.

Stärkerer Ausleger

Die Halterungen am Auslegerende und Auslegerfuß wurden mit HN-Buchsen verstärkt, und die Druckplatten am Ausleger bestehen aus nochmals verstärktem Kunststoff. Diese Merkmale sorgen für noch mehr Robustheit der Arbeitsausrüstung.



“ Er kann mit verschiedensten Arbeitsgeräten ausgerüstet werden, was ihn äußerst vielseitig macht ”

Stefan Eriksson, Eigentümer, Steffes Schakt

DER INBEGRIFF DER VIELSEITIGKEIT

Bei der Konstruktion der mittelgroßen Bagger der Zaxis-6-Modellreihe haben die Hitachi-Ingenieure auf die vielfältigen Anforderungen unserer Kunden aus der europäischen Baubranche reagiert. Der ZX300LC-6 eignet sich für unterschiedlichste Einsatzarten, bietet kraftvolle Leistung, geschmeidige und fahrerfreundliche Bedienung und eine sehr hohe Produktivität.

Benutzerfreundlichkeit

Für die tägliche Wartung besonders praktisch: Das optionale Frontgitter lässt sich per Knopfdruck-Mechanik unter Beteiligung eines Gasdämpfers kinderleicht öffnen – nur ein klein wenig oder um volle 90 Grad.

Größere Flexibilität

Die Schwenk- und Dreh-Schwenk-Modi sind beim ZX300LC-6 in das Kontrollsystem für Arbeitsgeräte integriert. Diese und weitere neun Speicherplätze können am Monitor zum einfachen Ansteuern von Werkzeugen und Arbeitsgeräten programmiert werden und erhöhen die Vielseitigkeit der Maschine.

Verbesserte Sicht

Das optionale Frontgitter verfügt jetzt über weniger und kleinere Stäbe, was die Sicht aus der Kabine verbessert und die Zahl der toten Winkel verringert.

Hohe Produktivität

Die Produktivität des ZX300LC-6 wurde im PWR-Modus um 14 % und im ECO-Modus um 15 % erhöht, verglichen mit dem ZX290LC-5. Der Sechszylinder-Motor erfüllt die Vorgaben der Stufe IV, leistet 186 kW und verleiht dem ZX300LC-6 damit die höchste Ausgangsleistung seiner Klasse.

Leichter Anbau

Zwei zusätzliche Schieber im Steuerventil sorgen für mehr Vielseitigkeit, da sich Arbeitsgeräte und Verstellausleger-Arbeitsausrüstungen, die mehrere große Ölkreise benötigen, nun leichter anbauen lassen.



Zwei Schwenk-Modi tragen zur Vielseitigkeit des ZX300LC-6 bei.



Weniger tote Winkel für bessere Sicht aus der Kabine heraus.



Der Motor hat die höchste Ausgangsleistung seiner Klasse.



Ausgezeichnete UV- und Lichtbeständigkeit verhindert Schäden.



Harnstoff wird in die Abgase injiziert um Emissionen zu senken.

i Bei monatlichen Produktverbesserungs-Meetings, die in den Tsuchiura Works in Japan abgehalten werden, werden Kommentare von Kunden und Hitachi-Mitarbeitern aufgenommen, um unsere Qualitätsstandards wahren zu können.



GESICHERTE QUALITÄT

Hitachi steht für Qualität – sie gehört an allen Produktionsstätten weltweit zu unseren obersten Zielen. Wie alle mittelgroßen Bagger der Modellreihe Zaxis-6 trifft auch der ZX300LC-6 erst am Einsatzort ein, nachdem er bei uns nach strengsten Vorgaben rigoros auf Leistung, Zuverlässigkeit und Sicherheit geprüft wurde.



Ergonomische Bedienelemente tragen zum ultimativen Arbeitsplatz bei.

Niedrigere Emissionen

Der ZX300LC-6 verwendet einen Turbolader mit variabler Geometrie und eine Abgasrückführung (AGR) mit Hochleistungskühlung. Dadurch werden Stickoxide und andere Schadstoffe in den Abgasimmissionen reduziert, was unserer Umwelt zugute kommt.

Innovative Technologie

Ein selektives katalytisches Reduktionssystem (SCR) injiziert Harnstoff in das Abgas, um die Menge der darin enthaltenen Stickoxide zu reduzieren. Diese von Hitachi entwickelte, innovative Technologie erfüllt die Vorgaben der EU-Stufe IV und trägt zu einer saubereren Umwelt bei.

Wetterfeste Werkstoffe

Zur Herstellung der Konsole in der Kabine wurde ein hochfester Kunststoff der AES-Klasse verwendet. Dieser wetterfeste Werkstoff verhindert potenzielle Schäden infolge der UV-Strahlung der Sonne.

Ausgezeichnete Kühlung und niedrige Geräuschentwicklung

Der Oberwagen des ZX300LC-6 profitiert von der hochwertigen Abdichtung gegen Hitze (um die Kühleinheit herum) und den verbauten Schalldämmungsmaterialien. Diese gewährleisten eine dauerhafte Kühlung und geräuscharmen Betrieb der Maschine.

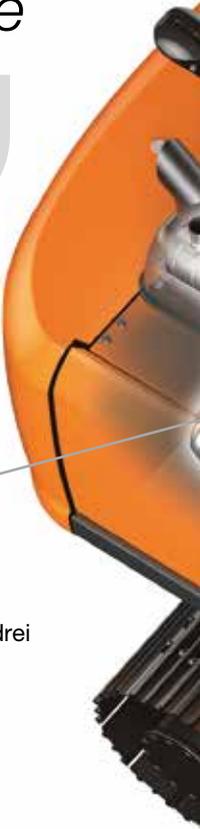
Überragender Komfort

Ein vollverstellbarer Sitz, eine geräumige Kabine, ergonomische Bedienelemente und ein modernes Musiksystem schaffen eine komfortable Arbeitsumgebung für den Fahrer des ZX300LC-6.



“ *Das TRIAS II-System sorgt für niedrigeren Kraftstoffverbrauch ohne Kompromisse bei der Produktivität* ”

Tsuyoshi Nakamura,
General Manager Engineering,
Hitachi Construction Machinery (Europe) NV



Das Hydrauliksystem TRIAS II besteht aus drei Pumpen und Ventilen.

DIE STÄRKE DER TECHNOLOGIE

Hitachi verwendet modernste Technologien, um Baumaschinen von höchster Qualität herzustellen. Indem wir neueste Entwicklungen nutzen, können wir umfassende Lösungen für Problemsituationen anbieten, denen Kunden begegnen, und zugleich die immer wieder neuen Anforderungen der Branche erfüllen. Der ZX300LC-6 ist das jüngste Ergebnis dieses fortschrittlichen technologischen Ansatzes.

Einsparungen bei den Kraftstoffkosten

Die TRIAS II-Technologie mindert Hydraulikverluste. Die Menge des zum Behälter zurückgeführten Hydrauliköls wird durch das Zusammenspiel von Pumpe und Ventil verringert.

Weniger Umweltbelastung

Die automatische Motorabschaltung verhindert unnötigen Kraftstoffverbrauch, senkt zugleich den Geräuschpegel, die Abgasemissionen und den CO₂-Ausstoß des mittelgroßen Baggers ZX300LC-6 und macht ihn dadurch besonders umweltverträglich.

Alle Infos auf einen Blick

Der Fahrer kann den Status und die Einstellungen der Maschine vom 7-Zoll-LCD-Multifunktionsmonitor mit einem Blick bequem ablesen. Das mehrsprachige System unterstützt bis zu 32 Sprachen.

Datenfernübertragung

Besitzer eines ZX300LC-6 können Global e-Service nutzen – dieser Dienst trägt zur Maximierung der Effizienz, Minimierung von Ausfallzeiten und zur Verbesserung der Gesamtleistung bei. Damit kann der Besitzer seine Hitachi-Baumaschine über die Plattform Owner's Site (rund um die Uhr online

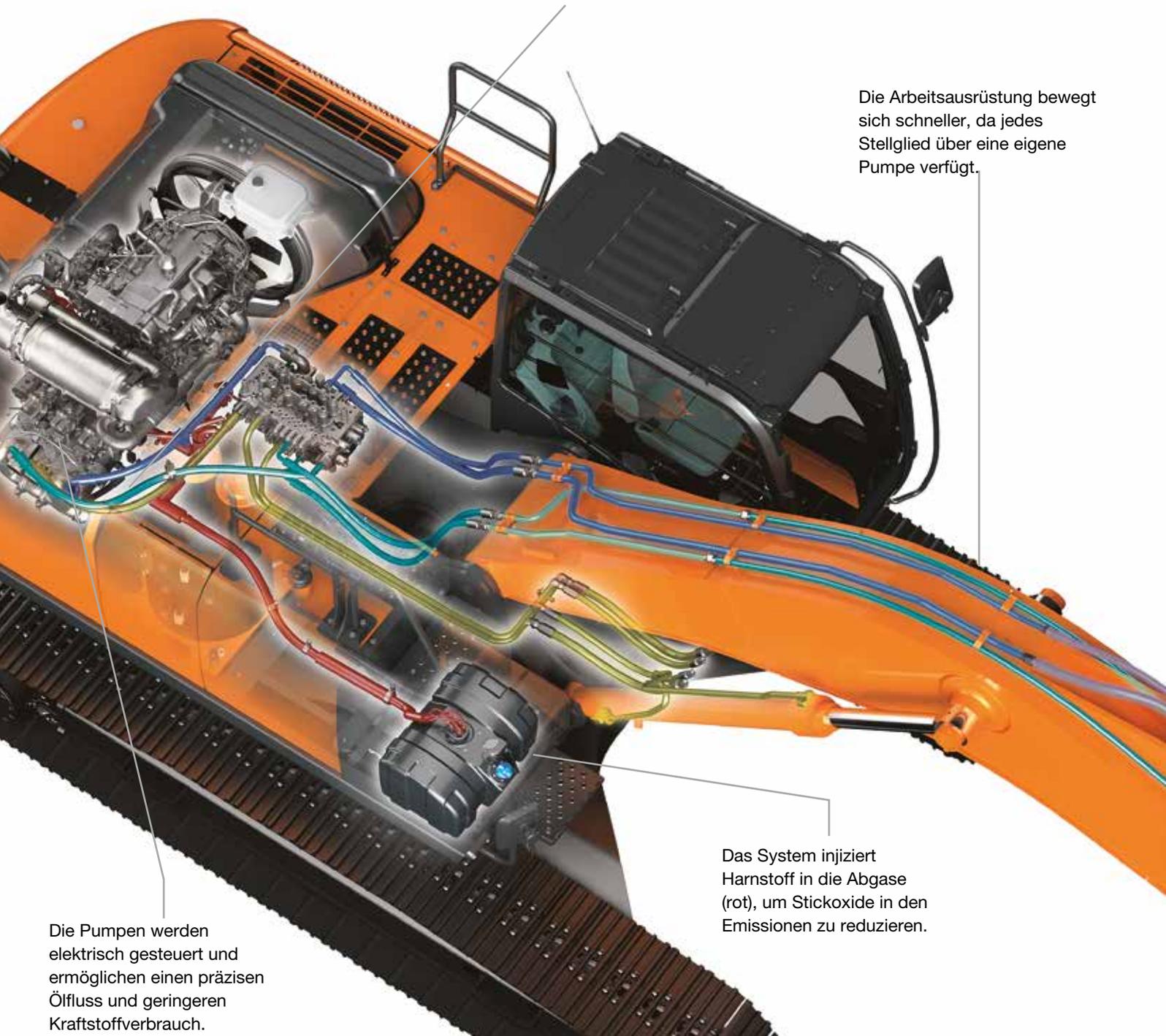
verfügbar) und ConSite (ein automatisch erstellter Monatsbericht) per Fernüberwachung im Auge behalten.

Niedrigerer Geräuschpegel

Zur Einhaltung der Vorschriften der EU-Stufe IV werden Geräuschpegel und Abgasemissionen durch ein Abgas-Nachbehandlungssystem reduziert. Dieses besteht aus einem Dieseloxydationskatalysator (DOC), einem Harnstoff-Mischrohr, dem SCR-System und einem Schalldämpfer.

Das Öl fließt separat in die Zylinder von Löffel (hellblau), Stiel (dunkelblau) und Ausleger (gelb).

Die Arbeitsausrüstung bewegt sich schneller, da jedes Stellglied über eine eigene Pumpe verfügt.



Die Pumpen werden elektrisch gesteuert und ermöglichen einen präzisen Ölfluss und geringeren Kraftstoffverbrauch.

Das System injiziert Harnstoff in die Abgase (rot), um Stickoxide in den Emissionen zu reduzieren.



TRIAS II reduziert Hydraulikverluste und erhöht die Effizienz.



Der LCD-Monitor zeigt den Status und die Einstellungen der Maschine.



Das SCR-System reduziert Emissionen und Geräusche.



“ *Es gibt keine versteckten Kosten. Manchmal liegt der Wiederverkaufspreis auf dem gleichen Niveau wie der Anschaffungspreis* ”

Peter David, Maschinen- und Planungsleiter,
Heros Sluiskil BV

REDUZIERUNG DER GESAMTBETRIEBSKOSTEN



Hitachi hat das Kundendienstprogramm Support Chain ins Leben gerufen, um optimale Effizienz sowie minimale Ausfallzeiten, niedrige laufende Kosten und einen hohen Wiederverkaufswert sicherzustellen.

Global e-Service

Hitachi hat als Bestandteile der Onlineanwendung Global e-Service zwei Systeme zur Fernüberwachung entwickelt. Owner's Site und ConSite sind integrale Bestandteile des Baggers und senden täglich Betriebsdaten per GPRS- oder Satellitenverbindung an www.globaleservice.com. Dies ermöglicht den unmittelbaren Zugriff auf die Owner's Site und die unverzichtbaren Informationen, die für die Unterstützung auf Baustellen erforderlich sind.

Der Vergleich der produktiven und nicht produktiven Stunden hilft, die Effizienz zu erhöhen. Die effektive Verwaltung von Wartungsprogrammen hilft, die Verfügbarkeit zu

maximieren. Laufende Kosten können durch die Analyse des Kraftstoffverbrauchs ebenfalls verwaltet werden. Der Standort und die Bewegungen jeder Maschine werden für unerlässliche Planungen klar angezeigt.

Ein automatischer Kundendienstbericht - ConSite - sendet für jede Maschine monatlich per E-Mail eine Zusammenfassung der Informationen von Global e-Service. Hierzu gehören: tägliche Arbeitszeit- und Kraftstoffverbrauchsdaten; Statistiken zum Einsatz der Betriebsarten sowie ein Vergleich Kraftstoffverbrauch/-effizienz sowie die CO₂-Emissionen.

Technische Unterstützung

Jeder Hitachi-Kundendiensttechniker erhält eine umfassende Schulung von HCME in Amsterdam. Diese Kurse ermöglichen Technikern den Zugriff auf dasselbe technische Wissen, das auch in den Qualitätssicherungsabteilungen und Konstruktionszentren von Hitachi verfügbar ist. Die Techniker können dann dieses globale Fachwissen mit der lokalen Sprache und Kultur des Kunden kombinieren, um bestmögliche After-Sales-Unterstützung zu erbringen.

Erweiterte Garantie und Serviceverträge

Jedes neue Hitachi Zaxis-6-Modell ist durch die volle Herstellergarantie abgedeckt. Als



Global e-Service



Technische Unterstützung



Hitachi-Ersatzteile

zusätzlichen Schutz - wegen harter Einsatzbedingungen oder zur Minimierung von Reparaturkosten der Maschinen und Ausrüstungen - bieten Hitachi-Händler die einzigartige Garantieverlängerung HELP (Hitachi Extended Life Program) sowie umfassende Serviceverträge. Diese können dazu beitragen, die Leistung jeder Maschine zu optimieren, Ausfallzeiten zu reduzieren und höhere Wiederverkaufswerte zu gewährleisten.

Teile

Hitachi bietet ein umfassendes Sortiment und eine hohe Verfügbarkeit von Ersatz-

teilen an, die von dem 53.000 m² großen HCME European Parts Depot in den Niederlanden aus versandt werden.

- Hitachi Original-Teile: Sie ermöglichen eine längere Nutzung der Maschine bei niedrigeren Betriebs- und Wartungskosten.
- Hitachi Select-Teile und 2Genuine-Teile: Besonders für ältere Maschinen. Sie kosten weniger, sind von bewährter Qualität und werden mit Herstellergarantie geliefert.

- Performance-Teile: Sie werden für besonders harte Arbeitsbedingungen entwickelt und sind speziell auf Dauerhaltbarkeit, höhere Leistung oder längere Nutzungsdauer ausgelegt.
- Aufgearbeitete Komponenten: Sie bieten eine besonders kostengünstige Lösung und sind die beste Option, wenn Teile präventiv ausgetauscht werden müssen.

Egal, für was Sie sich entscheiden, die bekannte Qualität von Hitachi Baumaschinen ist gewährleistet.



EH Starrahmen-Muldenkipper



EX Ultragroße Bagger



ZW-Radlader



“ *Wir entwickeln Baumaschinen als Beitrag zu mehr Wohlstand und Komfort in unserer Gesellschaft* ”

Yuichi Tsujimoto, Präsident von HCM

EINE BESSERE ZUKUNFT GESTALTEN

Die 1910 gegründete Hitachi, Ltd. folgte der Gründer-Philosophie, durch Technologie einen positiven Beitrag zur Gesellschaft zu leisten. Dies ist immer noch die Inspiration hinter den zuverlässigen Lösungen der Hitachi-Gruppe, die sich den Herausforderungen der heutigen Zeit stellt und dabei hilft, eine bessere Welt zu gestalten.

Hitachi, Ltd. ist heute eines der weltgrößten Unternehmen und bietet eine enorme Palette an innovativen Produkten und Dienstleistungen an. Diese wurden geschaffen, um Herkömmliches in Frage zu stellen, die soziale Infrastruktur zu verbessern und zu einer nachhaltigen Gesellschaft beizutragen.

Die Hitachi Construction Machinery Co., Ltd. (HCM) wurde 1970 als Tochtergesellschaft der Hitachi, Ltd. gegründet und ist zu einem der größten Baumaschinenhersteller der Welt geworden. Als Pionier bei der Fertigung von Hydraulikbaggern stellt HCM in topmodernen Werken auf der ganzen Welt außerdem Radlader, Starrahmen-Muldenkipper, Raupenkrane und Spezialmaschinen her.

Durch die Integration fortschrittlicher Technologie haben Hitachi Baumaschinen den Ruf erworben, auch höchste Qualitätsstandards zu erfüllen. Seine für eine Vielzahl von Branchen geeigneten Produkte werden auf den Baustellen der ganzen Welt hart ran-

genommen und tragen dazu bei, die Infrastruktur für ein sicheres und komfortables Leben zu schaffen, natürliche Ressourcen auszuschöpfen und bei der Katastrophenhilfe nützlich zu sein.

Zaxis-Bagger von Hitachi sind für ihre Zuverlässigkeit, Langlebigkeit und Vielseitigkeit bekannt und in der Lage, auch noch unter den anspruchsvollsten Bedingungen höchste Produktivität zu bieten. Sie wurden mit dem Ziel entwickelt, ihren Besitzern niedrige Gesamtbetriebskosten und den Fahrern bestmöglichen Komfort und Sicherheit zu ermöglichen.



Minibagger

TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Modell	Isuzu AQ-6HK1X
Typ	4-Takt, wassergekühlt, Common-Rail-Direkteinspritzung
Ansaugung	Turbolader mit variabler Geometrie, Zwischenkühler, gekühlte Abgasrückführung
Nachbehandlung	DOC und SCR-System
Anzahl Zylinder	6
Nennleistung	
ISO 14396	197 kW bei 1.900 min ⁻¹
ISO 9249, netto	186 kW bei 1.900 min ⁻¹
SAE J1349, netto	186 kW bei 1.900 min ⁻¹
Maximales Drehmoment	1.050 Nm bei 1.500 min ⁻¹
Hubraum	7,790 l
Bohrung und Hub	115 mm x 125 mm
Batterien	2 x 12 V / 135 Ah

HYDRAULIKSYSTEM

Hydraulikpumpen

Hauptpumpen	3 Axialkolbenpumpen mit variabler Fördermenge
Maximaler Ölfluss	2 x 235 l/min 1 x 211 l/min
Vorsteuerpumpe	1 Zahnradpumpe
Maximaler Ölfluss	36,4 l/min

Hydraulikmotoren

Fahrtrieb	2 Verstell-Axialkolbenmotoren
Schwenkwerk	1 Axialkolbenmotor

Entlastungsventileinstellungen

Auslegerkreis	34,3 MPa
Schwenkkreis	32,4 MPa
Fahrkreis	34,3 MPa
Vorsteuerkreis	3,9 MPa
Leistungsverstärkung (Power-Boost)	38,0 MPa

Hydraulikzylinder

	Anzahl	Bohrung	Stangendurchmesser
Ausleger	2	135 mm	95 mm
Stiel	1	150 mm	105 mm
Löffel	1	135 mm	90 mm
Verstellzylinder ^{*1}	1	150 mm	100 mm

*1: für Verstell-Ausleger

OBERWAGEN

Drehrahmen

D-Profil-Rahmen für maximale Verwindungssteifigkeit.

Schwenkwerk

Axialkolbenmotor mit im Ölbad laufendem Planetengetriebe. Einreihiger Kugeldrehkranz mit induktionsgehärteter Innenverzahnung. Schwenkwerk-Feststellbremse ist federbelastet und wird hydraulisch gelöst.

Schwenkgeschwindigkeit...	10,3 min ⁻¹
Schwenkdrehmoment....	90,5 kNm

Fahrerkabine

Eigenständige, großzügig dimensionierte Kabine, 1.005 mm Breite x 1.675 mm Höhe, entspricht ISO*-Normen.

* International Organization for Standardization

UNTERWAGEN

Ketten

Gehärtete und abgedichtete Kettenbolzen. Hydraulische (Fett-) Kettenspanner mit schockabsorbierenden Rückstoßfedern.

Anzahl der Rollen und Bodenplatten pro Seite

Stützrollen	2
Laufrollen	8
Bodenplatten	48
Laufrollenschutz	3

Fahrtrieb

Separater Antrieb der Ketten über je einen drehmomentstarken 2-Stufen-Axialkolbenmotor.

Die Lamellen-Feststellbremse ist federbelastet und wird hydraulisch gelöst. Automatikgetriebe: schnell-langsam.

Fahrgeschwindigkeiten...	Schnellgang: 0 bis 5,2 km/h langsam: 0 bis 3,1 km/h
--------------------------	--

Max. Traktionskraft

246 kN

Steigvermögen

70 % (35 Grad) konstant

SCHALLPEGEL

Schallpegel in der Kabine entsprechend ISO 6396

LpA 69 dB(A)

Schallpegel außen entsprechend ISO 6395 und

EU-Richtlinie 2000/14/EG

LwA 105 dB(A)

SERVICE-FÜLLMENGEN

Kraftstofftank	510,0 l
Motorkühlmittel	46,0 l
Motoröl	48,0 l
Schwenkwerk	12,0 l
Fahrtrieb (pro Seite)	9,2 l
Hydrauliksystem	294,0 l
Hydrauliköltank	156,0 l
DEF/AdBlue®-Tank	70,0 l

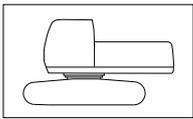
GEWICHTE UND BODENDRUCK

Betriebsgewicht und Bodendruck

			ZAXIS 300LC				ZAXIS 300LCN			
Auslegertyp			Monoblock-Ausleger		Verstell-Ausleger		Monoblock-Ausleger		Verstell-Ausleger	
Bodenplattentyp	Bodenplattenbreite	Stiellänge	kg	kPa	kg	kPa	kg	kPa	kg	kPa
Dreistegplatte	600 mm	2,42 m	30.100	57	30.800	58	29.900	56	30.600	57
		3,11 m	30.200	57	30.800	58	30.000	56	30.700	58
	700 mm	2,42 m	30.500	49	31.100	50	30.300	49	30.900	50
		3,11 m	30.600	49	31.100	50	30.400	49	31.000	50
	800 mm	2,42 m	30.900	43	31.500	44	30.700	43	31.300	44
		3,11 m	31.000	43	31.500	44	30.800	43	31.400	44
	900 mm	2,42 m	31.300	39	31.900	40	31.000	39	31.700	40
		3,11 m	31.300	39	32.000	40	31.200	39	31.900	40

Einschließlich 1,25 m³ (ISO gehäuft), Löffelgewicht (960 kg) und Gegengewicht (5.600 kg).

Basismaschinengewicht und Gesamtbreite



Ohne Arbeitsausrüstung, Kraftstoff, Hydrauliköl, Kühlmittel usw. Mit Gegengewicht.

ZAXIS 300LC

Bodenplattenbreite	Gewicht	Gesamtbreite
600 mm	23.800 kg	3.190 mm
700 mm	24.100 kg	3.290 mm
800 mm	24.500 kg	3.390 mm
900 mm	24.900 kg	3.490 mm

ZAXIS 300LCN

Bodenplattenbreite	Gewicht	Gesamtbreite
600 mm	23.600 kg	2.990 mm
700 mm	24.000 kg	3.090 mm
800 mm	24.400 kg	3.190 mm
900 mm	24.800 kg	3.290 mm

Bauteilgewichte

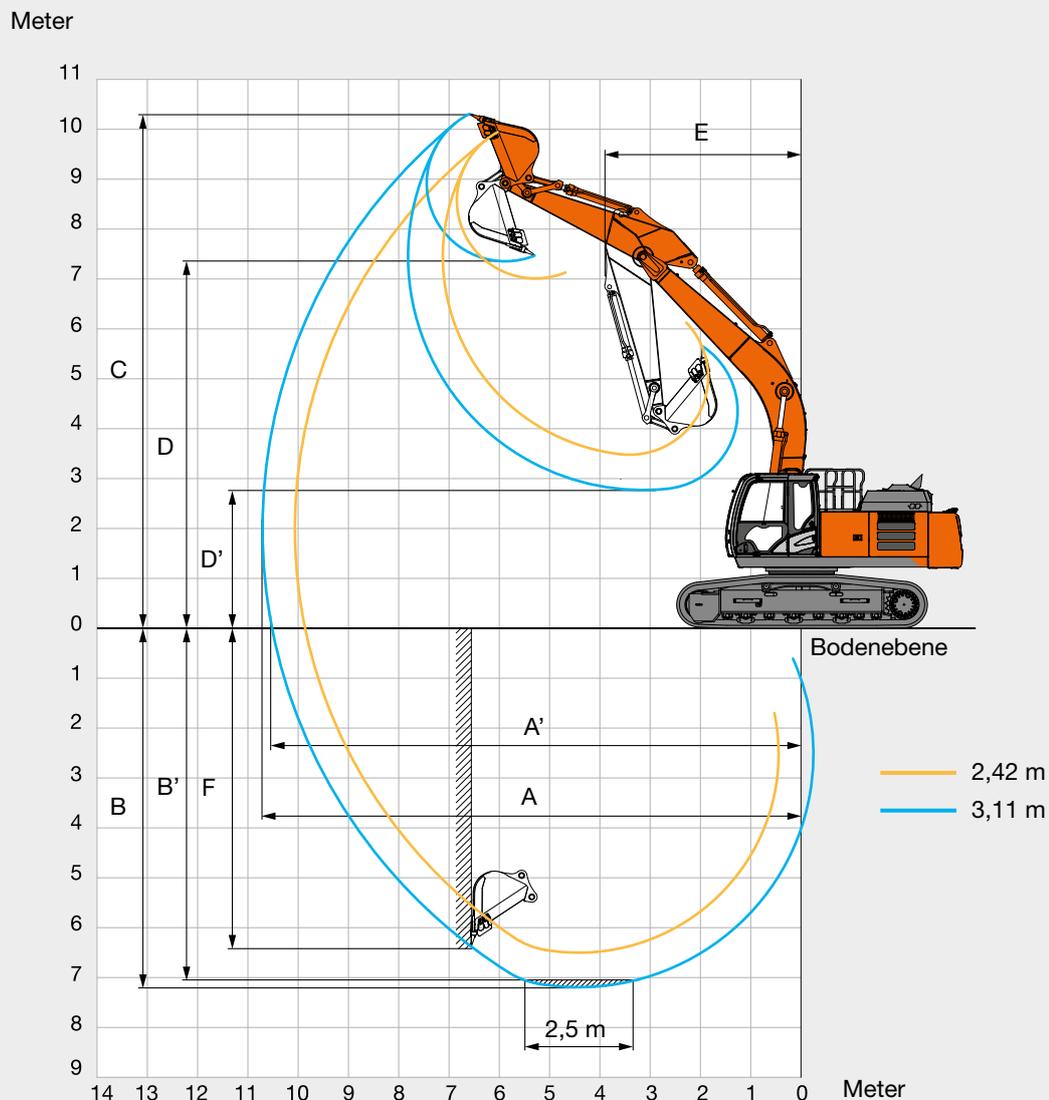
	Gewicht
Gegengewicht	5.600 kg
Monoblock-Ausleger (mit Stielzylinder und Auslegerzylinder)	3.130 kg
Verstell-Ausleger (mit Stiel- und Auslegerzylinder)	3.790 kg
Stiel 2,42 m (mit Löffelzylinder)	1.350 kg
Stiel 3,11 m (mit Löffelzylinder)	1.430 kg
Löffel 1,25 m ³	960 kg

GRABKRAFT LÖFFEL UND STIEL

Stiellänge	ZAXIS 300LC / ZAXIS 300LCN	
	2,42 m	3,11 m
Löffel-Losbrechkraft* ISO	202 kN	
Löffel-Losbrechkraft* SAE	175 kN	
Stiel-Reißkraft* ISO	182 kN	144 kN
Stiel-Reißkraft* SAE	174 kN	138 kN

* Bei Power-Boost (Leistungsverstärkung)

ARBEITSBEREICHE: MONOBLOCK-AUSLEGER

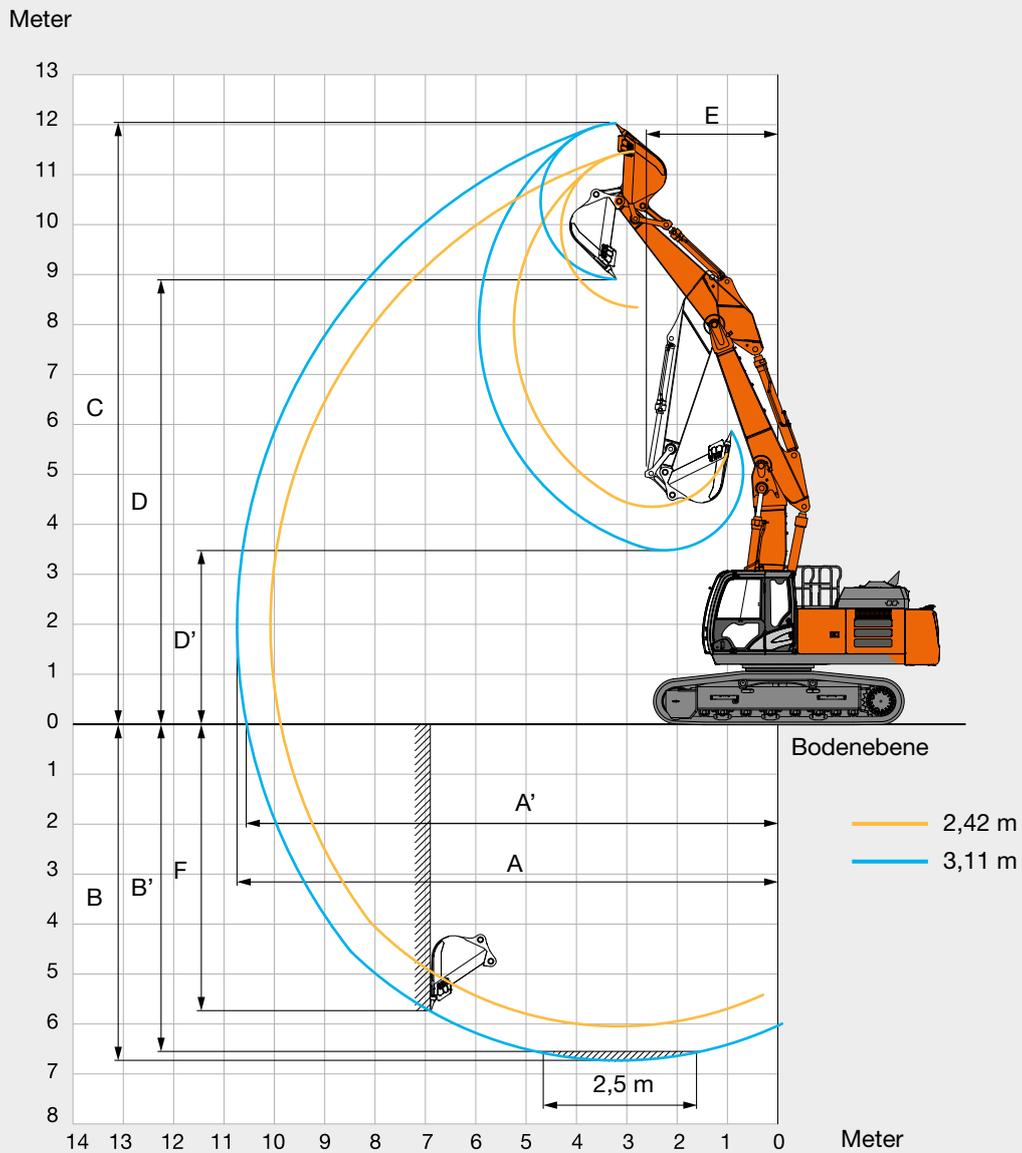


Einheit: mm

	ZAXIS 300LC / ZAXIS 300LCN	
	Monoblock-Ausleger	
Stiellänge	2,42 m	3,11 m
A Max. Reichweite	10.600	10.710
A' Max. Reichweite (am Boden)	9.860	10.520
B Max. Grabtiefe	6.530	7.220
B' Max. Grabtiefe für Niveau 2,5 m	6.310	7.040
C Max. Reichhöhe	9.910	10.270
D Max. Schütthöhe	6.980	7.330
D' Min. Schütthöhe	3.450	2.740
E Min. Schwenkradius	4.060	3.900
F Max. Grabtiefe vertikale Wand	5.650	6.480

Ohne Kettenplattenstollen

ARBEITSBEREICHE: VERSTELL-AUSLEGER

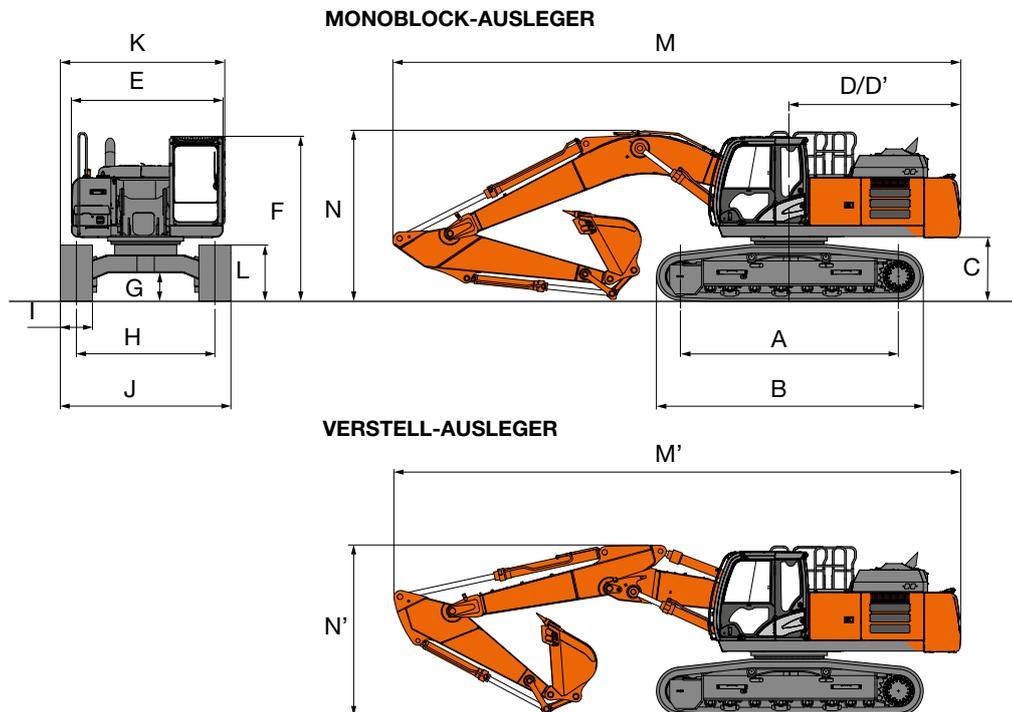


Einheit: mm

	ZAXIS 300LC / ZAXIS 300LCN	
	Verstell-Ausleger	
Stiellänge	2,42 m	3,11 m
A Max. Reichweite	10.080	10.740
A' Max. Reichweite (am Boden)	9.880	10.530
B Max. Grabbtiefe	6.050	6.740
B' Max. Grabbtiefe für Niveau 2,5 m	5.950	6.640
C Max. Reichhöhe	11.450	12.020
D Max. Schütthöhe	8.330	8.900
D' Min. Schütthöhe	4.340	3.470
E Min. Schwenkradius	2.870	2.640
F Max. Grabbtiefe vertikale Wand	5.060	5.820

Ohne Kettenplattenstollen

ABMESSUNGEN



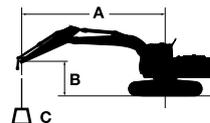
Einheit: mm

	ZAXIS 300LC	ZAXIS 300LCN
A Abstand Mitte Kettenrad zu Mitte Leitrad	4.050	4.050
B Unterwagenlänge	4.940	4.940
* C Freiraum unter Gegengewicht	1.130	1.130
D Heckschwenkradius	3.210	3.210
D' Länge hinten	3.250	3.250
E Gesamtbreite des Oberwagens	2.990	2.990
F Gesamthöhe über Kabine	3.120	3.120
* G Mindestbodenfreiheit	510	510
H Spurweite	2.590	2.390
I Kettenplattenbreite	G 600	G 600
J Unterwagenbreite	3.190	2.990
K Gesamtbreite	3.190	2.990
* L Kettenhöhe mit Dreisteg-Bodenplatte	1.070	1.070
MONOBLOCK-AUSLEGER		
M Gesamtlänge		
Mit Stiel 2,42 m	10.710	10.710
Mit Stiel 3,11 m	10.620	10.620
N Gesamthöhe des Auslegers		
Mit Stiel 2,42 m	3.450	3.450
Mit Stiel 3,11 m	3.200	3.200
VERSTELL-AUSLEGER		
M' Gesamtlänge		
Mit Stiel 2,42 m	10.600	10.600
Mit Stiel 3,11 m	10.580	10.580
N' Gesamthöhe des Auslegers		
Mit Stiel 2,42 m	3.200	3.200
Mit Stiel 3,11 m	3.140	3.140

* Ohne Kettenplattenstollen G: Dreistegplatte

HUBKRÄFTE

- Hinweise: 1. Angaben basieren auf ISO 10567.
 2. Hubvermögen entspricht max. 75 % der Kipplast, wenn die Maschine auf festem, ebenem Boden steht oder 87 % der vollen Hydraulikleistung.
 3. Der Lastpunkt ist die Mittellinie des Löffelbolzens am Stiel.
 4. *Gekennzeichnete Werte sind durch die Hydraulikleistung begrenzt.
 5. 0 m = ebenerdig.



- A: Ausladung
 B: Lastpunkthöhe
 C: Hubvermögen

Zur Berechnung der Hubkräfte Löffel- und Schnellkupplungsgewicht vom Hubvermögen abziehen.

ZAXIS 300LC MONOBLOCK-AUSLEGER

Werte über Front Werte über Seite oder 360 Grad Einheit: kg

Bedingungen	Last- anschlag- punkthöhe m	Ausladung												Bei max. Reichweite		
		1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		Meter		
Ausleger 6,20 m Stiel 2,42 m Gegengewicht 5.600 kg Bodenplatte 600 mm	6,0							*8.010	*8.010					*7.780	6.080	7,46
	4,5					*11.230	*11.230	*8.990	8.300	*8.000	5.930			*7.800	5.240	8,11
	3,0					*14.140	11.830	*10.280	7.900	*8.570	5.750			7.540	4.830	8,44
	1,5							*11.380	7.560	8.840	5.570			7.370	4.690	8,49
	0 (Boden)					*16.220	11.040	*11.950	7.360	8.710	5.460			7.590	4.800	8,27
	-1,5			*10.340	*10.340	*15.690	11.060	*11.830	7.310	8.690	5.440			8.310	5.230	7,75
	-3,0			*18.750	*18.750	*14.200	11.220	*10.800	7.410					*9.050	6.230	6,86
	-4,5			*14.530	*14.530	*11.080	*11.080							*8.920	8.880	5,42
Ausleger 6,20 m Stiel 3,11 m Gegengewicht 5.600 kg Bodenplatte 600 mm	6,0							*7.110	*7.110	*6.920	6.160			*4.730	*4.730	8,19
	4,5					*9.800	*9.800	*8.160	*8.160	*7.360	6.010			*4.720	4.670	8,78
	3,0					*12.750	12.210	*9.550	8.030	*8.050	5.810	*5.560	4.400	*4.880	4.330	9,09
	1,5					*15.130	11.430	*10.850	7.640	*8.760	5.600	*6.390	4.310	*5.210	4.220	9,14
	0 (Boden)					*16.170	11.060	*11.700	7.370	8.700	5.440			*5.790	4.290	8,93
	-1,5	*6.810	*6.810	*10.240	*10.240	*16.090	10.980	*11.910	7.260	8.620	5.370			*6.790	4.600	8,45
	-3,0	*11.890	*11.890	*16.470	*16.470	*15.080	11.060	*11.360	7.280	*8.670	5.420			*8.400	5.300	7,65
	-4,5			*17.500	*17.500	*12.830	11.320	*9.470	7.490					*8.580	6.900	6,39

ZAXIS 300LCN MONOBLOCK-AUSLEGER

Werte über Front Werte über Seite oder 360 Grad Einheit: kg

Bedingungen	Last- anschlag- punkthöhe m	Ausladung												Bei max. Reichweite		
		1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		Meter		
Ausleger 6,20 m Stiel 2,42 m Gegengewicht 5.600 kg Bodenplatte 600 mm	6,0							*8.010	7.950					*7.780	5.600	7,46
	4,5					*11.230	*11.230	*8.990	7.630	*8.000	5.460			*7.800	4.820	8,11
	3,0					*14.140	10.730	*10.280	7.230	*8.570	5.280			7.510	4.430	8,44
	1,5							*11.380	6.900	8.800	5.110			7.340	4.300	8,49
	0 (Boden)					*16.220	9.980	*11.950	6.710	8.670	5.000			7.550	4.400	8,27
	-1,5			*10.340	*10.340	*15.690	9.990	*11.830	6.660	8.660	4.980			8.280	4.790	7,75
	-3,0			*18.750	*18.750	*14.200	10.150	*10.800	6.760					*9.050	5.700	6,86
	-4,5			*14.530	*14.530	*11.080	10.500							*8.920	8.100	5,42
Ausleger 6,20 m Stiel 3,11 m Gegengewicht 5.600 kg Bodenplatte 600 mm	6,0							*7.110	*7.110	*6.920	5.690			*4.730	*4.730	8,19
	4,5					*9.800	*9.800	*8.160	7.790	*7.360	5.540			*4.720	4.290	8,78
	3,0					*12.750	11.100	*9.550	7.370	*8.050	5.340	*5.560	4.040	*4.880	3.980	9,09
	1,5					*15.130	10.350	*10.850	6.980	*8.760	5.130	*6.390	3.950	*5.210	3.860	9,14
	0 (Boden)					*16.170	9.990	*11.700	6.720	8.660	4.980			*5.790	3.930	8,93
	-1,5	*6.810	*6.810	*10.240	*10.240	*16.090	9.910	*11.910	6.610	8.580	4.910			*6.790	4.210	8,45
	-3,0	*11.890	*11.890	*16.470	*16.470	*15.080	9.990	*11.360	6.640	8.640	4.960			*8.400	4.850	7,65
	-4,5			*17.500	*17.500	*12.830	10.240	*9.470	6.830					*8.580	6.310	6,39

HUBKRÄFTE

ZAXIS 300LC VERSTELL-AUSLEGER

 Werte über Front  Werte über Seite oder 360 Grad Einheit: kg

Bedingungen	Last-anschlag-punkthöhe m	Ausladung												Bei max. Reichweite		
		1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		Meter		
																
Verstell-Ausleger Stiel 2,42 m Gegengewicht 5.600 kg Bodenplatte 600 mm	9,0													*7.570	*7.570	4,65
	7,5													*5.660	*5.660	6,41
	6,0			*10.280	*10.280									*4.910	*4.910	7,47
	4,5			*13.970	*13.970	*9.630	*9.630							*4.570	*4.570	8,12
	3,0			*18.390	*18.390	*13.650	12.230	*7.820	*7.820					*4.460	*4.460	8,45
	1,5			*22.780	*22.780	*16.330	12.620	*10.500	8.250	*6.070	5.570			*4.550	*4.550	8,50
	0 (Boden)	*14.080	*14.080	*25.340	23.140	*16.380	11.970	*10.410	7.810	*6.870	5.500			*4.840	4.780	8,28
	-1,5	*21.260	*21.260	*25.650	22.810	*16.630	11.650	*11.420	7.580	*6.460	5.450			*5.440	5.220	7,76
-3,0	*28.700	*28.700	*23.760	22.960	*15.230	11.510	*9.620	7.490					*5.550	*5.550	6,86	
Verstell-Ausleger Stiel 3,11 m Gegengewicht 5.600 kg Bodenplatte 600 mm	9,0					*6.960	*6.960							*5.790	*5.790	5,79
	7,5					*6.650	*6.650	*5.720	*5.720					*4.670	*4.670	7,27
	6,0					*7.200	*7.200	*5.820	*5.820	*4.970	*4.970			*4.150	*4.150	8,22
	4,5			*13.690	*13.690	*8.440	*8.440	*6.300	*6.300	*5.110	*5.110			*3.900	*3.900	8,81
	3,0	*12.420	*12.420	*19.630	*19.630	*11.360	*11.360	*7.850	*7.850	*5.460	*5.460	*4.210	*4.210	*3.830	*3.830	9,12
	1,5			*21.720	*21.720	*16.270	12.080	*9.520	8.410	*5.960	5.750	*4.480	4.290	*3.890	*3.890	9,16
	0 (Boden)	*12.250	*12.250	*24.200	23.590	*16.270	12.180	*11.080	8.000	*6.510	5.640			*4.110	*4.110	8,96
	-1,5	*16.940	*16.940	*25.600	22.890	*16.410	11.700	*10.940	7.690	*7.040	5.460			*4.550	*4.550	8,48
-3,0	*21.690	*21.690	*25.040	22.780	*16.380	11.560	*11.310	7.460	*6.440	5.440			*5.380	5.290	7,68	
-4,5	*24.440	*24.440	*20.080	*20.080	*12.240	11.490							*6.620	*6.620	5,92	

ZAXIS 300LCN VERSTELL-AUSLEGER

 Werte über Front  Werte über Seite oder 360 Grad Einheit: kg

Bedingungen	Last-anschlag-punkthöhe m	Ausladung												Bei max. Reichweite		
		1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		Meter		
																
Verstell-Ausleger Stiel 2,42 m Gegengewicht 5.600 kg Bodenplatte 600 mm	9,0													*7.570	*7.570	4,65
	7,5													*5.660	*5.660	6,41
	6,0			*10.280	*10.280									*4.910	*4.910	7,47
	4,5			*13.970	*13.970	*9.630	*9.630							*4.570	*4.570	8,12
	3,0			*18.390	*18.390	*13.650	11.270	*7.820	7.450					*4.460	4.370	8,45
	1,5			*22.780	21.410	*16.330	11.490	*10.500	7.570	*6.070	5.090			*4.550	4.260	8,50
	0 (Boden)	*14.080	*14.080	*25.340	20.390	*16.380	10.860	*10.410	7.210	*6.870	5.030			*4.840	4.370	8,28
	-1,5	*21.260	*21.260	*25.650	20.090	*16.630	10.550	*11.420	6.910	*6.460	4.980			*5.440	4.780	7,76
-3,0	*28.700	*28.700	*23.760	20.230	*15.230	10.420	*9.620	6.830					*5.550	*5.550	6,86	
Verstell-Ausleger Stiel 3,11 m Gegengewicht 5.600 kg Bodenplatte 600 mm	9,0					*6.960	*6.960							*5.790	*5.790	5,79
	7,5					*6.650	*6.650	*5.720	*5.720					*4.670	*4.670	7,27
	6,0					*7.200	*7.200	*5.820	*5.820	*4.970	*4.970			*4.150	*4.150	8,22
	4,5			*13.690	*13.690	*8.440	*8.440	*6.300	*6.300	*5.110	*5.110			*3.900	*3.900	8,81
	3,0	*12.420	*12.420	*19.630	*19.630	*11.360	*11.240	*7.850	*7.850	*5.460	5.430	*4.210	4.010	*3.830	*3.830	9,12
	1,5			*21.720	21.490	*16.270	11.820	*9.520	7.730	*5.960	5.350	*4.480	3.930	*3.890	3.810	9,16
	0 (Boden)	*12.250	*12.250	*24.200	20.810	*16.270	11.060	*11.080	7.330	*6.510	5.170			*4.110	3.880	8,96
	-1,5	*16.940	*16.940	*25.600	20.160	*16.410	10.600	*10.940	7.030	*7.040	4.990			*4.550	4.180	8,48
-3,0	*21.690	*21.690	*25.040	20.050	*16.380	10.450	*11.310	6.800	*6.440	4.970			*5.380	4.830	7,68	
-4,5	*24.440	*24.440	*20.080	*20.080	*12.240	10.390							*6.620	*6.620	5,92	

AUSRÜSTUNG

MOTOR

Nachbehandlungssystem	●
Doppelluftfilter	●
Lichtmaschine 50 A	●
Automatische Drehzahlabsenkung	●
Automatische Motorabschaltung	●
Motorölfilter (Patrone)	●
Kraftstoffhauptfilter (Patrone)	●
Kaltstartventil	●
DEF/AdBlue®-Tank, Einlassfilter und Verlängerungs-Einfüllstutzen	●
DEF/AdBlue®-Tank mit ISO-Magnetadapter	●
Trockenluftfilter mit Staubblassventil (mit Luftfilterdurchlassanzeige)	●
Staubschutznetz, im Motorraum	●
ECO/POWER-Modus	●
Elektrische Kraftstoffpumpe	●
Motoröl-Ablasskupplung	●
Ausgleichsbehälter	●
Lüfterschutz	●
Kraftstoffkühler	●
Kraftstoffvorfilter mit Wasserabscheider	●
Motor mit Silentblocklagerung	●
Wartungsfreier Vorfilter	○
Kühler, Ölkühler und Zwischenkühler	●

HYDRAULIKSYSTEM

Automatische Hubkraftverstärkung	●
Steuerventil mit Haupt-Druckentlastungsventil	●
Hauptstromfilter	●
Engmaschiger Hauptstromfilter mit Durchlassanzeige	○
Verstärktes Rohrbruchsicherheitsventil für Stiel	●
Verstärktes Rohrbruchsicherheitsventil für Ausleger	●
Vorsteuerkreisfilter	●
Leistungsverstärkung (Power-Boost)	●
Ansaugfilter	●
Schwenkdämpfungsventil	●
Zwei Zusatzausgänge für Steuerventil	●
Variables Entlastungsventil für Hammer- und Scherenhydraulik	●
Betriebsartenschalter	●

KABINE

Schallgedämpfte Komfortkabine	●
UKW/MW-Radio	●
Aschenbecher	●
Klimaautomatik	●
Joystick mit Zusatzschalter (Hammerkreis)	○
AUX-Ausgang und Ablage	●
24 V-Zigarettenanzünder	●
CRES-V-Sicherheitskabine (mit Mittelsäulenverstärkung)	●
Getränkehalter mit Wärm-/Kühlfunktion	●
Elektrisches Doppelsignalhorn	●
Motor-Notschalter	●
Mit verstärkter, getönter (grüner) Sicherheitsverglasung ausgestattet	●
Nothammer	●
Feuerlöscherhalterung	○
Bodenmatte	●
Fußrasten	●
Frontscheiben-Waschanlage	●
Handschuhfach	●
Kühl- und Wärmebox	●
Intervall-Scheibenwischer	●
Schlüsselzylinderbeleuchtung	●
Abgerundetes Verbundglasfenster	○
LED-Innenbeleuchtung mit Türkontakt	●
OPG-Frontgitter - Kabinenschutz, Klasse II (ISO10262)	○
OPG-Schutzdach, Klasse I (ISO10262)	●
Kabine mit OPG-Schutzdach, gemäß Klasse II (ISO 10262)	○
Vorsteuerabschalthebel	●
12 V-Steckdose	○
Regenschutz	○
Rückablage	●
Sicherheitsgurt	●
ROPS-Kabine (ISO 12117-2)	●
Radioantenne (Gummi)	●
Luftfederter, beheizter Sitz	●
Sitzverstellung: Rückenlehne, Armstütze, Sitzhöhe und -winkel, verschiebbar nach vorn/hinten	●
Kurzweg-Steuerhebel (Joysticks)	●
Sonnenblende (Frontscheibe/Seitenfenster)	○
Durchsichtige Dachluke mit Schieberollo	●
Einziehbare Frontscheibe (oben und unten) und Schiebefenster links	●
2 Lautsprecher	●
4 flüssigkeitsgedämpfte Gummilager	●

MONITORSYSTEM

Alarmer: Überhitzung, Motorwarnung, Motoröldruck, Lichtmaschine, Mindestkraftstoffstand, Hydraulikfilterdurchlass, Luftfilterdurchlass, Betriebsart, Überlast, SCR-Systemfehler usw.	●
Warnsummer: Überhitzung, Motoröldruck, Überlast, SCR-Systemfehler	●
Betriebsanzeigen: Wassertemperatur, Betriebsstunden, Kraftstoffverbrauch, Uhr, DEF-/AdBlue®-Verbrauch	●
Sonstige Anzeigen: Betriebsart, Drehzahlautomatik, Glühkerze, Rückwärtsicht, Betriebsbedingungen usw.	●
32 Betriebssysteme verfügbar	●

BELEUCHTUNG

Zusatzscheinwerfer am Ausleger mit Abdeckung	○
Zusatzscheinwerfer vorn am Kabinendach	○
Zusatzscheinwerfer hinten am Kabinendach	○
Rundumleuchte	○
2 Arbeitsscheinwerfer	●

OBERWAGEN

Zwei 135-Ah-Batterien	●
Batterie Hauptschalter	●
Karosserieoberseite-Handlauf	●
Gegengewicht 5.600 kg	●
Elektrische Betankungspumpe mit Stoppautomatik und Filter	●
Kraftstoffstandanzeige	●
Hydraulikölstandsanzeige	●
Große Motorhaube	●
Verschließbarer Kraftstofftankdeckel	●
Abschließbare Motorraumklappen	●
Verschließbarer Werkzeugkasten	●
Plattform-Handlauf	●
Heckkamera	●
Rückspiegel, rechts und links	●
Rutschfeste Aufstiege und Handläufe	●
Schwenkwerk-Feststellbremse	●
Unterboden	●
Staufach	●

UNTERWAGEN

Verschraubtes Kettenrad	●
Verstärkte Kettenglieder mit Bolzendichtungen	●
600-mm-Dreisteg-Bodenplatte	●
Tunnelabdeckung	○
Fahrtrichtungsmarkierung am Laufwerkrahmen	●
Fahrmotorabdeckungen	●
Fahrwerk-Feststellbremse	●
Stütz- und Laufrollen	●
Laufrollenschutz (3 pro Seite) und hydraulischer Kettenspanner	●
4 Transport-Verzurrösen	●

ARBEITSAUSRÜSTUNG

Löffelkoppel aus Stahlguss	●
Zentrale Abschmierleiste	●
Dichtring an allen Löffelbolzen	●
Flanschbolzen	●
HN-Buchse	●
Druckplatte aus verstärktem Kunststoff	●
Wolframkarbidbeschichtung	●
Geschweißtes Löffelgelenk A	○

ARBEITSAUSRÜSTUNGEN

Ausrüstung für 2-stufige Hydraulikanbaugeräte	○
Zusatzpumpe (30 l/min)	○
Zusatzkreis-Verrohrung	○
Arbeitsausrüstung-Verrohrung	●
Hammer- und Scherenverrohrung	●
Teile für Hammer und Scherenhydraulik	●
Vorsteuerkreis-Druckspeicher	○

VERSCHIEDENES

Global e-Service	●
Borddatensteuermodul	●
Standard-Werkzeugset	●
Diebstahlsicherung*	○

Die Standard- und Sonderausrüstung ist vom Bestimmungsland abhängig. Bitte wenden Sie sich an Ihren Hitachi-Händler.

* Hitachi Construction Machinery haftet nicht für Diebstahl; entsprechende Schutzsysteme minimieren lediglich das Diebstahlrisiko.

Vor dem Einsatz der Maschine, einschließlich der Satellitenkommunikation, in einem anderen Land als dem Bestimmungsland sind eventuell Modifikationen erforderlich, damit sie die örtlichen Bestimmungen (einschl. Sicherheitsvorschriften) und Gesetze erfüllt. Daher dieses Fahrzeug weder exportieren noch außerhalb des Bestimmungslandes einsetzen, bevor nicht die Erfüllung der örtlichen Bestimmungen sichergestellt ist. Bei Fragen zur Einhaltung wenden Sie sich bitte an Ihren HITACHI-Händler. Daher dieses Fahrzeug weder exportieren noch außerhalb des Bestimmungslandes einsetzen, bevor nicht die Erfüllung der örtlichen Bestimmungen sichergestellt ist. Bei Fragen zur Einhaltung der Bestimmungen wenden Sie sich bitte an Ihren Hitachi-Händler.

Diese technischen Daten können unangekündigt geändert werden. Die Abbildungen und Fotografien zeigen die Standardmodelle und können Sonderausrüstungen, Zubehör und alle Standardausrüstungen mit einigen Farb- und Eigenschaftsunterschieden enthalten. Lesen und verinnerlichen Sie das Bedienungshandbuch vor Inbetriebnahme, um problemlos mit der Maschine arbeiten zu können.

KS-DE314EU