

Seria ZAXIS-6

HITACHI

Reliable solutions

ZAXIS250



KOPARKA HYDRAULICZNA

Kod modelu : ZX250LC-6 / ZX250LCN-6

Moc znamionowa silnika : 140 kW (ISO 14396)

Ciężar roboczy : 25 700 – 28 100 kg

Pojemność ISO nasypowa łyżki : 0,80 – 1,40 m³

ZX250LC-6. BEZ KOMPROMISÓW

Model ZX250LC-6 wykorzystuje wyjątkową technologię firmy Hitachi, która została zaprojektowana specjalnie dla koparek średniej wielkości Zaxis-6. Ten innowacyjny model został stworzony z myślą o najwyższym poziomie wydajności, uwzględniając przy tym rosnące zapotrzebowanie na efektywność operacyjną.

Wynikiem tego jest doskonała koparka, która potwierdza reputację firmy Hitachi w zakresie jakości inżynierii i wytrzymałości jej produktów. Koparka ZX250LC-6 stanowi uosobienie niezawodności, a niesamowicie wszechstronne funkcje podkreślają jej przydatność w wielu różnych zastosowaniach.



6. NIEKWESTIONOWANA RENOMA POD WZGLĘDEM NIEZAWODNOŚCI



8. DĄŻENIE DO TRWAŁOŚCI



10. NAJWYŻSZY POZIOM WSZECHSTRONNOŚCI



HITACHI

250



12. NAJWYŻSZA JAKOŚĆ



14. ZAAWANSOWANA TECHNOLOGIA

POTRZEBA PERFEKCJI

Koparka Hitachi ZX250LC-6 została zaprojektowana w Japonii w największej na świecie fabryce koparek, aby spełnić konkretne potrzeby europejskiej branży budowlanej. Koparka została perfekcyjnie zaprojektowana z użyciem wiodącej technologii, aby zapewniać wyjątkową wydajność przy najniższych kosztach utrzymania.



Wysoka jakość

Tylko najlepsze elementy i materiały konstrukcji.



Niesamowita wszechstronność

Tryby pochylania i pochylenia z obrotem uzupełniają system mocowania osprzętu.



Długowieczna niezawodność

Niezawodne podzespoły zapobiegają wyciekom oleju.



Najwyższa trwałość

Trzy osłony gąsienicy podnoszą niezawodność.



Optymalna wydajność

Zdalne monitorowanie przy użyciu aplikacji online Global e-Service.



Prosta obsługa

Bezpieczeństwo na pierwszym miejscu dzięki poręczom i wzmocnionej platformie.



Niska emisja

System SCR redukuje emisję tlenku azotu w gazach wylotowych.



Niskie zużycie paliwa

Oszczędność paliwa 19% w trybie ECO (10% w trybie PWR).



Łatwa konserwacja

Wygodna i szeroko otwierająca się pokrywa silnika.



Doskonała wydajność

System TRIAS II redukuje łączne straty hydrauliczne.



Ochrona silnika

Wysoka wydajność i układu paliwowego o dużej pojemności.



“*Maszyny Hitachi są wyjątkowo niezawodne, zapewniając dostępność 98%!*”

Kristen Petillon, menedżer ds. wyposażenia floty, Razel

NIEKWESTIONOWANA RENOMA POD WZGLĘDEM NIEZAWODNOŚCI

Podobnie jak wszystkie średnie koparki Hitachi Zaxis-6, model ZX250LC-6 cieszy się uznaniem ze względu na niezawodność i zapewnianie optymalnych poziomów dostępności i wydajności. Ta koparka działa z najwyższą skutecznością w najtrudniejszych warunkach roboczych — codziennie, przez cały dzień — gwarantując wysoki zwrot z inwestycji.

Łatwa konserwacja

Pokrywą silnika można całkowicie otworzyć z poziomu platformy. Zapewnia to łatwy i wygodny dostęp do komory silnika i innych podzespołów na potrzeby rutynowej konserwacji.

Zredukowane ryzyko wycieków oleju

W konstrukcji powrotnej instalacji hydraulicznej wykorzystano gumowy wąż z kołnierzem. Podnosi to niezawodność systemu i redukuje ryzyko wycieków oleju.

Redukcja zanieczyszczeń paliwa

Główny filtr paliwa w koparce ZX250LC-6 jest przykręcany. Ułatwia to jego wymianę

i zapobiega dostawaniu się kurzu do układu paliwowego podczas procedur rutynowej konserwacji.

Wydajniejsze chłodzenie

Zbiornik wyrównawczy jest zamontowany na górze układu chłodzenia silnika. Ta zmieniona pozycja oznacza możliwość całkowitego usunięcia powietrza i zapobiega przegrzewaniu się części silnika.

Wzmocniona osłona silnika

Grubość osłony silnika jazdy została zwiększona z 4,5 mm (w poprzednim modelu) do 8 mm w modelu ZX250LC-6. Zoptymalizowano też położenie śrub w celu zredukowania ryzyka uszkodzenia.



Łatwy dostęp do komory silnika.



Łatwiejsza wymiana głównego filtra paliwa.



Zbiornik wyrównawczy zapobiega przegrzewaniu się części silnika.



Większa liczba osłon gąsienicy podnosi trwałość ogniw gąsienicy.



Wyższa wydajność zapewniana przez układ paliwowy.

i Rygorystyczne procedury testowania wytrzymałości firmy Hitachi obejmują ocenę kopania i działania — od 1 000 do ponad 10 000 godzin — oraz 24-godzinny test obrotu zdalnie sterowanej maszyny.



DAŻENIE DO TRWAŁOŚCI

Dzięki ponad 40 latom doświadczenia w produkcji koparek mechanicznych i hydraulicznych firma Hitachi zyskała miano renomowanego producenta niezawodnych i trwałych maszyn budowlanych. Koparka ZX250LC-6 nie jest tu wyjątkiem. Zaprojektowano ją do pracy w najbardziej wymagających środowiskach.

Wzmocnione podwozie

Koparkę ZX250LC-6 wyposażono w trzy osłony gąsienicy, w miejsce jednej jak w poprzednim modelu. Pozwala to zredukować prawdopodobieństwo uszkodzeń i przestojów spowodowanych przez ogniwo łańcucha gąsienicy podnosząc niezawodność.

Ulepszony układ paliwowy

Separator wody o wysokiej wydajności i system podgrzewania paliwa zintegrowano we wstępnym filtrze, aby zapewnić dodatkową ochronę przed wilgocią. Ponadto elektryczna pompa paliwa o dużej pojemności dostarcza do silnika odpowiednią ilość paliwa, aby zapewnić wyższą wydajność.

Ochrona silnika

Komora spalania została wykonana z mocniejszych materiałów, a zmodyfikowany

kształt tłoka pozwala osiągnąć czystsza emisję. Wszystkie te funkcje jeszcze bardziej podnoszą niezawodność silnika.

Zapobieganie wyciekom oleju

Pierścienie o przekroju okrągłym na zawrze sterującym i silniku obrotnicy wykonano z użyciem fluoru. Ten bardzo wytrzymały materiał wytrzymuje wysokie temperatury oleju i podnosi niezawodność części, aby zapobiegać wyciekom oleju.

Wzmocniona platforma

Osłony przejścia platformy zostały wzmocnione. Przyczynia się to do zapewnienia bezpieczeństwa środowiska pracy o wysokiej jakości, a także zapewnia spokój operatora.



Wzmocnienia zapewniające bezpieczniejsze środowisko pracy.



“ Jest wszechstronna – dobra, uniwersalna maszyna, która jest łatwa w obsłudze i sterowaniu ”

Philip Marsh, operator, Hughes & Salvidge

NAJWYŻSZY POZIOM WSZECHSTRONNOŚCI

Moc i wydajność średnich koparek Hitachi oznacza, że stanowią idealny wybór do szerokiej gamy zastosowań budowlanych. Wszechstronność koparki ZX250LC-6 sprawia, że jest to jeden z najpopularniejszych modeli, który zapewnia płynną, szybką i precyzyjną pracę, a także wysokie poziomy produktywności i ekonomii spalania.

Większa elastyczność

Tryby pochylania i pochylania z obrotem stanowią część systemu mocowania osprzętu koparki ZX250LC-6. Te i dziewięć innych trybów można zarejestrować na monitorze w celu prostej identyfikacji podłączonego osprzętu, zwiększając w ten sposób wszechstronność.

Większa użyteczność

Moment obrotowy nadwozia jest o 9% większy niż w modelu ZX250LC-3. Większa wydajność obrotu oznacza łatwiejsze kopanie przy ścianach i pracę maszyny na wzniesieniach, co przekłada się na większą użyteczność.

Wydajność maszyny

Koparka ZX250LC-6 jest wyposażona w dwie dodatkowe sekcje w zaworze sterującym. Oznacza to większą wszechstron-

ność, gdyż ułatwia instalację osprzętu wymagającego wielokrotnego przepływu oleju o dużej objętości, także w przypadku modeli z wysięgnikiem dwuelementowym.

Maksymalna moc

Wypróbowana i przetestowana funkcja zwiększania mocy została poprawiona o 10% w porównaniu z modelem ZX250LC-3. Dzięki temu koparka ZX250LC-6 zapewnia wyższy poziom wydajności przy kopaniu i podnoszeniu.

Lepsza widoczność

Opcjonalna osłona przednia ma mniej poprzeczek, a rozmiar pozostawionych zmniejszono. Mimo to zachowują one swoją sztywność. Pozwoliło to zminimalizować martwe obszary i zapewnić operatorowi lepszą widoczność.



Dwa tryby pochylania zwiększają wszechstronność koparki ZX250LC-6.



Funkcja zwiększania mocy została poprawiona o 10%.



Zminimalizowane martwe obszary zwiększają widoczność.



Doskonała odporność na warunki pogodowe zapobiega uszkodzeniom.



AdBlue® jest wstrzykiwany do gazu wylotowego w celu zredukowania emisji.

i Firma Hitachi uzyskała w 1995 roku certyfikat ISO 9001, który potwierdza jej zaangażowanie w zasady zapewniania jakości, łącznie z wdrożeniem jednolitego, globalnego standardu jakości „Made by Hitachi” we wszystkich zakładach produkcyjnych na całym świecie.



NAJWYŻSZA JAKOŚĆ

Wyścig ku jakości nigdy się nie kończy w japońskiej fabryce Hitachi Tsuchiura Works — największym zakładzie tego typu na świecie. Koparka ZX250LC-6 stanowi doskonały wynik tego dążenia. Wszystkie nowe modele są dostarczane dopiero po rygorystycznym sprawdzeniu najwyższych możliwych standardów wydajności, niezawodności i bezpieczeństwa.

Doskonale chłodzenie i skuteczność akustyczna

Górna część maszyny wykorzystuje uszczelnienie o wysokiej jakości (wokół zespołu chłodzącego) i materiały akustyczne, aby wyeliminować wszelkie oznaki pogorszenia parametrów spowodowane przez ciepło. Zapewnia to długoterminową skuteczność chłodzenia i niski poziom hałasu koparki ZX250LC-6.

nowoczesna technologia nie tylko chroni środowisko, ale także zapewnia zgodność z normami regulacji emisji UE — stopień IV.

Najwyższy komfort pracy

Firma Hitachi zawsze była liderem pod względem zapewniania komfortu operatora, a koparka ZX250LC-6 nie jest tu wyjątkiem. W pełni regulowany fotel, przestronna kabina, ergonomiczne elementy sterujące i zaawansowany zestaw audio przyczyniają się do stworzenia doskonałego środowiska pracy.

Doskonała odporność na warunki pogodowe

Konsola kabiny została wykonana z bardzo trwałego tworzywa sztucznego klasy AES. Zapewnia to doskonałą odporność na warunki pogodowe i zapobiega uszkodzeniu konsoli przez promienie UV w świetle słonecznym.

Bezpieczeństwo w miejscu pracy

Koparka ZX250LC-6 została wyposażona w zaawansowaną konstrukcję zabezpieczającą w przypadku wywrócenia (ROPS) i kabinę CRES V (konstrukcja z centralnie wzmocnioną strukturą). Ciśnieniowa kabina zapobiega dostawaniu się kurzu i chroni operatora przed potencjalnymi zagrożeniami w miejscu pracy.

Zredukowana emisja

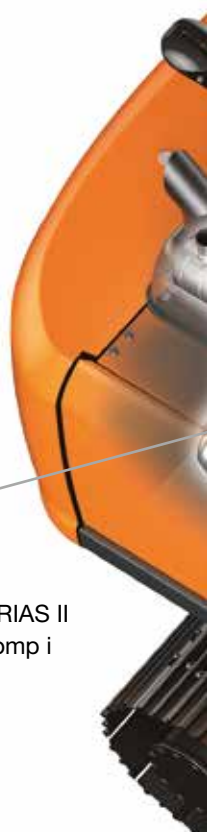
Firma Hitachi stworzyła system selektywnej redukcji katalitycznej (SCR), który wstrzykuje AdBlue® do gazu wylotowego w celu zredukowania emisji tlenków azotu. Ta bardzo

Ergonomiczne elementy sterujące przyczyniają się do doskonałego miejsca pracy.



“ *Hitachi to jedyny producent posiadający wysoki poziom doświadczenia w dostrajaniu układu hydraulicznego [TRIAS]* ”

Tsuyoshi Nakamura,
dyrektor generalny ds. inżynierii,
Hitachi Construction Machinery (Europe) NV



Układ hydrauliczny TRIAS II składa się z trzech pomp i zaworów.

ZAAWANSOWANA TECHNOLOGIA

Firma Hitachi wykorzystuje zaawansowane możliwości IT jako strategiczne narzędzie w celu zapewnienia szerokiej gamy rozwiązań, które spełniają stale zmieniające się potrzeby branży budowlanej. Średnia koparka ZX250LC-6 stanowi typowy przykład maszyny o wysokiej jakości, która jest wynikiem tego zaawansowanego podejścia technologicznego.

Oszczędność paliwa i redukcja kosztów

Technologia TRIAS II pozwala zmniejszyć straty hydrauliczne. Redukuje ona ilość oleju hydraulicznego powracającego do zbiornika poprzez wspólne sterowanie pompą i zaworem. Umożliwia to zmniejszenie zużycia paliwa o 10% w trybie PWR przy tej samej wydajności.

Przyjazna dla użytkownika funkcjonalność

Duży, wielofunkcyjny monitor LCD o przekątnej siedmiu cali oferuje szeroką gamę przydatnych informacji technicznych. Dostępna jest

obsługa w 32 językach. Operator może szybko sprawdzić stan maszyny i ustawić.

Zdalne monitorowanie

System Global e-Service umożliwia właścicielom koparek ZX250LC-6 zdalne monitorowanie floty maszyn budowlanych firmy Hitachi poprzez systemy Owner's Site (dostęp online przez całą dobę, 7 dni w tygodniu) i ConSite (automatyczny raport miesięczny). Pozwala to zmaksymalizować efektywność, zminimalizować przestoje i ulepszyć ogólną wydajność.

Mniejsza emisja

Urządzenie do dodatkowej obróbki składa się z katalizatora utleniającego do silnika diesla, rury mieszającej AdBlue®, systemu SCR i tłumika. Ta zaawansowana technologia pomaga zredukować poziomy emisji i hałasu.

Zaawansowany zestaw audio

Radio AM-FM jest dostępne na monitorze, a gniazdo urządzeń dodatkowych — na przykład dla odtwarzacza MP3 — jest połączone z zestawem audio. Ten wybór opcji rozrywki zapewnia przyjemniejsze i bardziej wydajne miejsce pracy.

Olej przepływa niezależnie do cylindrów łyżki (jasnoniebieski), ramienia (ciemnoniebieski) i wysięgnika (żółty).

Osprzęt przedni porusza się szybciej, ponieważ każdy siłownik ma własną pompę.

Pompy są sterowane elektronicznie, aby zapewnić precyzyjny przepływ oleju i niższe zużycie paliwa.

System SCR wstrzykuje AdBlue® do gazu wylotowego (czerwony) w celu zredukowania emisji tlenków azotu.



Zużycie paliwa w trybie PWR niższe o 10% dzięki technologii TRIAS II.



Monitor LCD przedstawia stan i ustawienia maszyny.



System SCR redukuje poziomy emisji i hałasu.



“ *Całkowity koszt posiadania zapewnia maksymalną korzyść dla naszej firmy* ”

Peter Kogel, członek zarządu,
Kögel Bau GmbH & Co. KG

REDUKCJA CAŁKOWITEGO KOSZTU POSIADANIA



Firma Hitachi stworzyła program obsługi posprzedażowej Support Chain, aby zapewnić optymalną wydajność, minimalny czas przestojów, niższe koszty bieżące i wysoką wartość odsprzedaży.

System Global e-Service

Firma Hitachi stworzyła dwa systemy zdalnego monitorowania jako część aplikacji online Global e-Service. Systemy Owner's Site i ConSite stanowią integralną część koparki, która codziennie wysyła dane operacyjne poprzez GPRS lub satelitę do witryny www.globaleservice.com. Zapewnia to natychmiastowy dostęp do systemu Owner's Site i ważnych informacji, które są wymagane do obsługi w miejscach pracy.

Porównanie liczby godzin pracy i przestojów pomaga zwiększyć efektywność. Skuteczne zarządzanie programami konserwacji pozwala zmaksymalizować dostępność.

Możliwe jest także zarządzanie kosztami bieżącymi przez analizowanie zużycia paliwa. Informacje o lokalizacji i ruchach każdej maszyny są wyświetlane w przejrzysty sposób, aby ułatwić planowanie.

Automatyczny system raportowania serwisu o nazwie ConSite wysyła co miesiąc wiadomość e-mail z podsumowaniem informacji z systemu Global e-Service dla każdej maszyny. Raport zawiera liczbę godzin przepracowanych dziennie i zużycie paliwa, statystyki dotyczące stosunku trybów pracy, a także porównanie zużycia paliwa/wydajność i podsumowanie emisji CO₂.

Wsparcie techniczne

Każdy technik odbywa pełne szkolenie technicznie w firmie HCME w Amsterdamie. Dzięki tym treningom uzyskują dostęp do tej samej wiedzy technicznej co działy zapewniania jakości i centra projektowe firmy Hitachi. Technicy mogą połączyć to globalne doświadczenie z językiem i kulturą lokalną klienta, aby oferować doskonałe wsparcie posprzedażowe.

Rozszerzona gwarancja i umowy serwisowe

Każdy nowy model koparki Hitachi Zaxis-6 jest objęty pełną gwarancją producenta. Aby zapewnić dodatkową ochronę — wy-



System Global e-Service



Wsparcie techniczne



Części firmy Hitachi

maganą ze względu na pracę w trudnych warunkach lub w celu minimalizacji kosztów naprawy sprzętu — dealerzy firmy Hitachi oferują wyjątkową opcję rozszerzonego programu gwarancyjnego (HELP – Hitachi Extended Life Program) oraz wszechstronne umowy serwisowe. Pozwala to zoptymalizować wydajność każdej maszyny, zredukować przestoje i zapewnić najwyższą wartość odsprzedaży.

Części

Firma Hitachi oferuje szeroką gamę łatwo dostępnych części, które są wysyłane z europejskiego magazynu części HCME o powierzchni 53 000 m² z siedzibą w Holandii.

- Oryginalne części firmy Hitachi: umożliwiają dłuższą pracę maszyn przy niższych kosztach bieżących i kosztach konserwacji.
- Części Hitachi Select i 2Genuine: przeznaczone szczególnie dla starszych maszyn, są tańsze, mają sprawdzoną jakość i gwarancję producenta.
- Części Performance: zaprojektowane pod kątem większej wytrzymałości, lepszej wydajności lub dłuższej żywotności w celu użycia w bardzo wymagających warunkach.

- Podzespoły po regeneracji: zapewniają ekonomiczne rozwiązanie, stanowią najlepszą opcję w przypadku konieczności dokonania wymiany prewencyjnej.

Niezależnie od dokonanego wyboru, gwarantowana jest uznana jakość maszyn budowlanych firmy Hitachi.



Wozidła sztywnoramowe EH



Bardzo duże koparki EX



Ładowarki kołowe ZW



“ *Projektujemy maszyny budowlane, które przyczyniają się do powstawania zasobnych i komfortowych społeczności* ”

Yuichi Tsujimoto, prezes firmy HCM

BUDOWANIE LEPSZEJ PRZYSZŁOŚCI

Powstała w 1910 r. firma Hitachi, Ltd. została założona w oparciu o filozofię wnoszenia pozytywnego wkładu w społeczeństwo poprzez technologię. Ta idea w dalszym ciągu stanowi inspirację dla niezawodnych rozwiązań firmy Hitachi Group, które odpowiadają na dzisiejsze wyzwania i pomagają tworzyć lepszy świat.

Hitachi, Ltd. to obecnie jedna z największych korporacji na świecie, która oferuje ogromną gamę innowacyjnych produktów i usług. Zostały one stworzone, aby przełamywać konwencje, ulepszać infrastrukturę społeczną i przyczyniać się do społeczności zrównoważonego rozwoju.

Firma Hitachi Construction Machinery Co., Ltd. (HCM) została założona w 1970 r. jako spółka zależna firmy Hitachi, Ltd. i stała się jednym z największych światowych dostawców sprzętu budowlanego. Firma HCM jest pionierem produkcji koparek hydraulicznych, ale oferuje także ładowarki kołowe, solidne wozidła, żurawie na podwoziu gąsienicowym i maszyny do zadań specjalnych, które powstają w najnowocześniejszych zakładach na całym świecie.

Dzięki wykorzystaniu zaawansowanej technologii maszyny budowlane firmy Hitachi stały się synonimem standardów najwyż-

szej jakości. Są wykorzystywane w wielu różnych branżach pracując ciężko na całym świecie. Pomagają tworzyć infrastrukturę bezpiecznego i wygodnego sposobu życia, rozwijać zasoby naturalne i nieść pomoc ofiarom kataklizmów.

Koparki Hitachi Zaxis słyną z niezawodności, wytrzymałości i wszechstronności oraz zapewniają wysoki poziom produktywności w najbardziej wymagających warunkach. Zapewniają właścicielom niższy całkowity koszt posiadania, a operatorom — najwyższy poziom wygody i bezpieczeństwa.



Minikoparki

DANE TECHNICZNE

SILNIK

Model	Isuzu AQ-4HK1X
Typ	4-suwowy, chłodzony wodą, z bezpośrednim wtryskiem typu common rail
Doładowanie	Turbodoładowany ze zmienną geometrią, z chłodzeniem międzystopniowym i chłodzonym układem EGR
Oczyszczanie spalin	Katalizator utleniający i system SCR
Liczba cylindrów	4
Moc znamionowa	
ISO 14396	140 kW (188 KM) przy 2 000 min ⁻¹
ISO 9249, netto	132 kW (177 KM) przy 2 000 min ⁻¹
SAE J1349, netto	132 kW (177 KM) przy 2 000 min ⁻¹
Maksymalny moment obrotowy	676 Nm przy 1 800 min ⁻¹
Pojemność skokowa cylindra	5,193 L
Średnica cylindra i skok	115 mm x 125 mm
Akumulatory	2 x 12 V / 126 Ah

UKŁAD HYDRAULICZNY

Pompy hydrauliczne

Pompy główne	3 pompy wielotłoczkowe o zmiennej wydajności
Maksymalny przepływ oleju	2 x 224 L/min 1 x 200 L/min
Pompa sterująca	1 pompa zębata
Maksymalny przepływ oleju	35,5 L/min

Silniki hydrauliczne

Jazda	2 silniki wielotłoczkowe o zmiennej wydajności
Obrotnica	1 silnik z tłokiem osiowym

Ustawienia zaworu bezpieczeństwa

Obwód oprzyrządowania	34,3 MPa
Obwód obrotnicy	32,4 MPa
Obwód jazdy	34,3 MPa
Obwód układu sterowania	3,9 MPa
Maksymalna moc	38,0 MPa

Siłowniki hydrauliczne

	Ilość	Średnica cylindra	Średnica tłoka
Wysięgnik	2	125 mm	90 mm
Ramię	1	140 mm	100 mm
Łyżka	1	130 mm	90 mm
Pozycjonowanie ¹	1	150 mm	100 mm

¹: Dla wysięgnika dwuelementowego

NADWOZIE

Rama obrotowa

Rama o przekroju w kształcie litery D zapewnia odporność na odkształcenia.

Obrotnica

Silnik z tłokiem osiowym i planetarną przekładnią redukcyjną jest zalany olejem. Wieniec obrotu jest jednorzędowy. Hamulec postojowy obrotnicy jest tarczowym hamulcem zaciągany sprężynowo a zwalniany hydraulicznie.

Prędkość obrotu	11,0 min ⁻¹
Moment obrotowy obrotnicy	77,5 kNm

Kabina operatora

Niezależna obszerna kabina, o szerokości 1 005 mm i wysokości 1 675 mm, zgodna z normami ISO*.

* International Organization for Standardization (Międzynarodowa Organizacja Normalizacyjna)

PODWOZIE

Gąsienice

Obrobione termicznie sworznie łączące z uszczelnieniem przeciw zabrudzeniowym. Hydrauliczne (smarowe) napinacze gąsienic ze sprężynami amortyzującymi.

Liczba rolek po każdej stronie

Górne rolki	2
Dolne rolki	9
Płytki gąsienic	51
Oslony gąsienic	3

Zespół napędowy

Każda gąsienica napędzana silnikiem z tłokiem osiowym z dwoma zakresami obrotów.

Hamulec postojowy jest tarczowym hamulcem zaciągany sprężynowo/zwalniany hydraulicznie.

Automatyczna skrzynia biegów: wysokie-niskie przełożenie.

Prędkości jazdy	Wysokie przełożenie: od 0 do 5,5 km/h Niskie przełożenie: od 0 do 3,4 km/h
-----------------------	---

Maksymalna siła ciągu 222 kN

Zdolność do pokonywania wzniesień

70% (35 stopni) przy stałej prędkości

POZIOM HAŁASU

Poziom hałasu w kabinie zgodnie z normą ISO 6396 LpA 67 dB(A)
Zewnętrzny poziom hałasu zgodnie z normami ISO 6395 i dyrektywą UE 2000/14/EC LwA 102 dB(A)

POJEMNOŚCI ZBIORNIKÓW PŁYNÓW EKSPLOATACYJNYCH

Zbiornik paliwa	510,0 L
Chłodziwo silnika	31,0 L
Olej silnikowy	27,0 L
Obrotnica	9,1 L
Układ jezdy (po każdej stronie)	7,8 L
Układ hydrauliczny	280,0 L
Zbiornik oleju hydraulicznego	156,0 L
Zbiornik DEF/AdBlue®	70,0 L

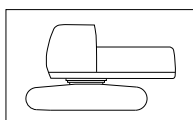
CIĘŻAR I NACISK NA GRUNT

Ciężar roboczy i nacisk na grunt

			ZAXIS 250LC				ZAXIS 250LCN			
Typ wysięgnika			Jednoelementowy (Monoblok)		Dwuelementowy		Jednoelementowy (Monoblok)		Dwuelementowy	
Typ płytki	Szerokość płytki	Długość ramienia	kg	kPa	kg	kPa	kg	kPa	kg	kPa
Potrójna płytki	600 mm	2,19 m	26 100	52	26 700	53	26 000	52	26 600	53
		2,50 m	26 200	52	26 800	53	26 100	52	26 800	53
		2,96 m	26 200	52	26 900	53	26 200	52	26 800	53
	700 mm	2,19 m	26 400	45	27 000	46	26 300	45	27 000	46
		2,50 m	26 500	45	27 200	46	26 400	45	27 100	46
		2,96 m	26 600	45	27 200	46	26 500	45	27 100	46
	800 mm	2,19 m	26 700	39	27 300	40	26 600	39	27 300	40
		2,50 m	26 800	40	27 500	41	26 700	39	27 400	41
		2,96 m	26 900	40	27 500	41	26 800	40	27 400	41
	900 mm	2,19 m	27 200	36	27 900	37	27 100	36	27 800	36
		2,50 m	27 300	36	28 000	37	27 300	36	27 900	37
		2,96 m	27 400	36	28 000	37	27 300	36	28 000	37

W tym 1,00 m³ (ISO nasypowa), ciężar łyżki (850 kg) i przeciwwaga (6 200 kg).

Ciężar samej maszyny i szerokość całkowita



Bez osprzętu przedniego, paliwa, oleju hydraulicznego, płynu chłodzącego itp. Łącznie z przeciwwagą.

ZAXIS 250LC

Szerokość płytki	Ciężar	Szerokość całkowita
600 mm	21 000 kg	3 190 mm
700 mm	21 300 kg	3 290 mm
800 mm	21 600 kg	3 390 mm
900 mm	22 100 kg	3 490 mm

ZAXIS 250LCN

Szerokość płytki	Ciężar	Szerokość całkowita
600 mm	20 900 kg	2 990 mm
700 mm	21 200 kg	3 090 mm
800 mm	21 500 kg	3 190 mm
900 mm	22 000 kg	3 290 mm

Waga elementów

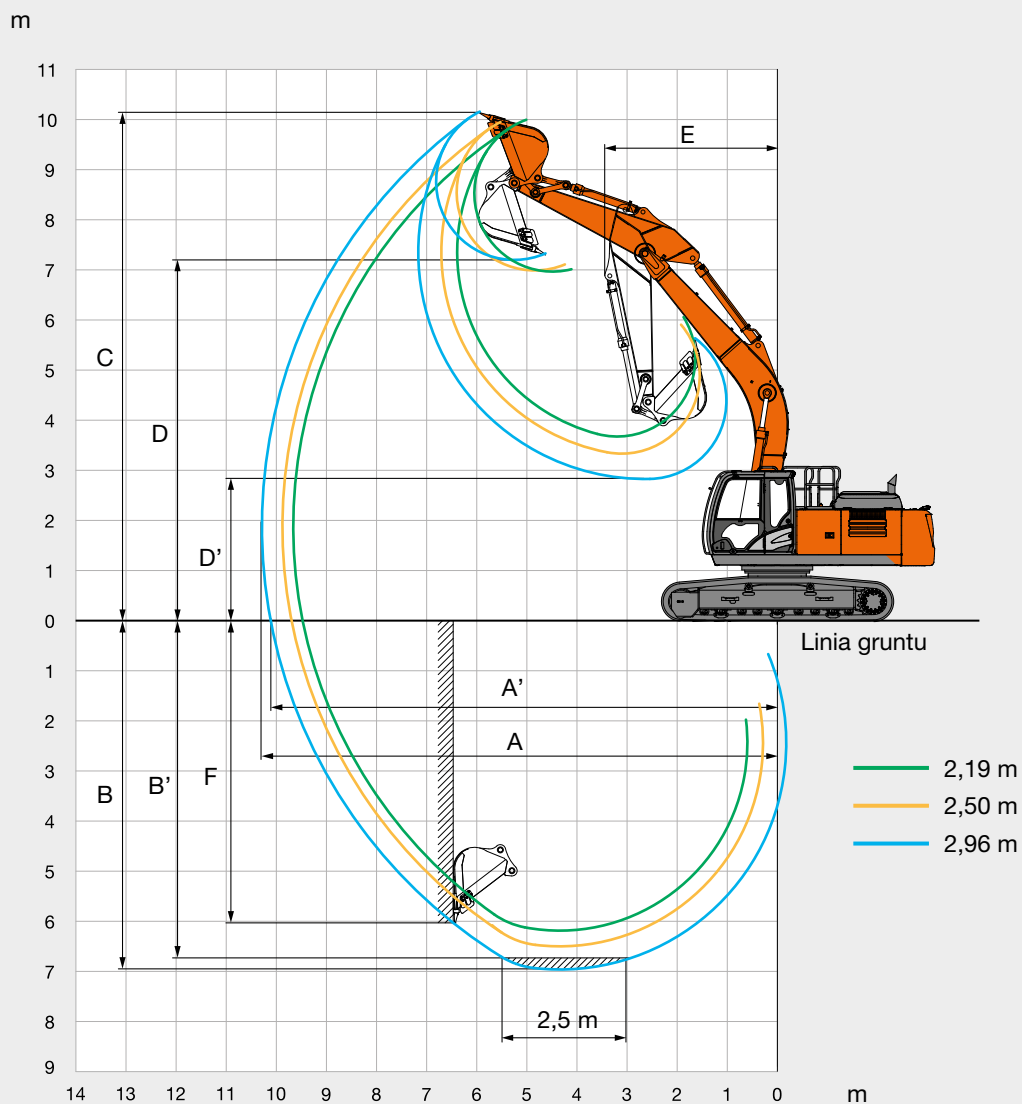
	Ciężar
Przeciwwaga	6 200 kg
Wysięgnik jednoelementowy (z siłownikiem ramienia i siłownikiem wysięgnika)	2 700 kg
Wysięgnik dwuelementowy (z siłownikiem ramienia i siłownikiem wysięgnika)	3 360 kg
Ramię 2,19 m (z siłownikiem łyżki)	1 140 kg
Ramię 2,50 m (z siłownikiem łyżki)	1 270 kg
Ramię 2,96 m (z siłownikiem łyżki)	1 320 kg
Łyżka 1,00 m ³	850 kg

ŁYŻKA I SIŁA KOPANIA RAMIENIA

Długość ramienia	ZAXIS 250LC / ZAXIS 250LCN		
	2,19 m	2,50 m	2,96 m
Siła kopania łyżki* ISO	188 kN		
Siła kopania łyżki* SAE: PCSA	163 kN		
Siła składania ramienia* ISO	170 kN	156 kN	131 kN
Siła składania ramienia* SAE: PCSA	163 kN	155 kN	126 kN

* Przy mocy maksymalnej

ZAKRESY ROBOCZE: WYSIĘGNIK JEDNOELEMENTOWY

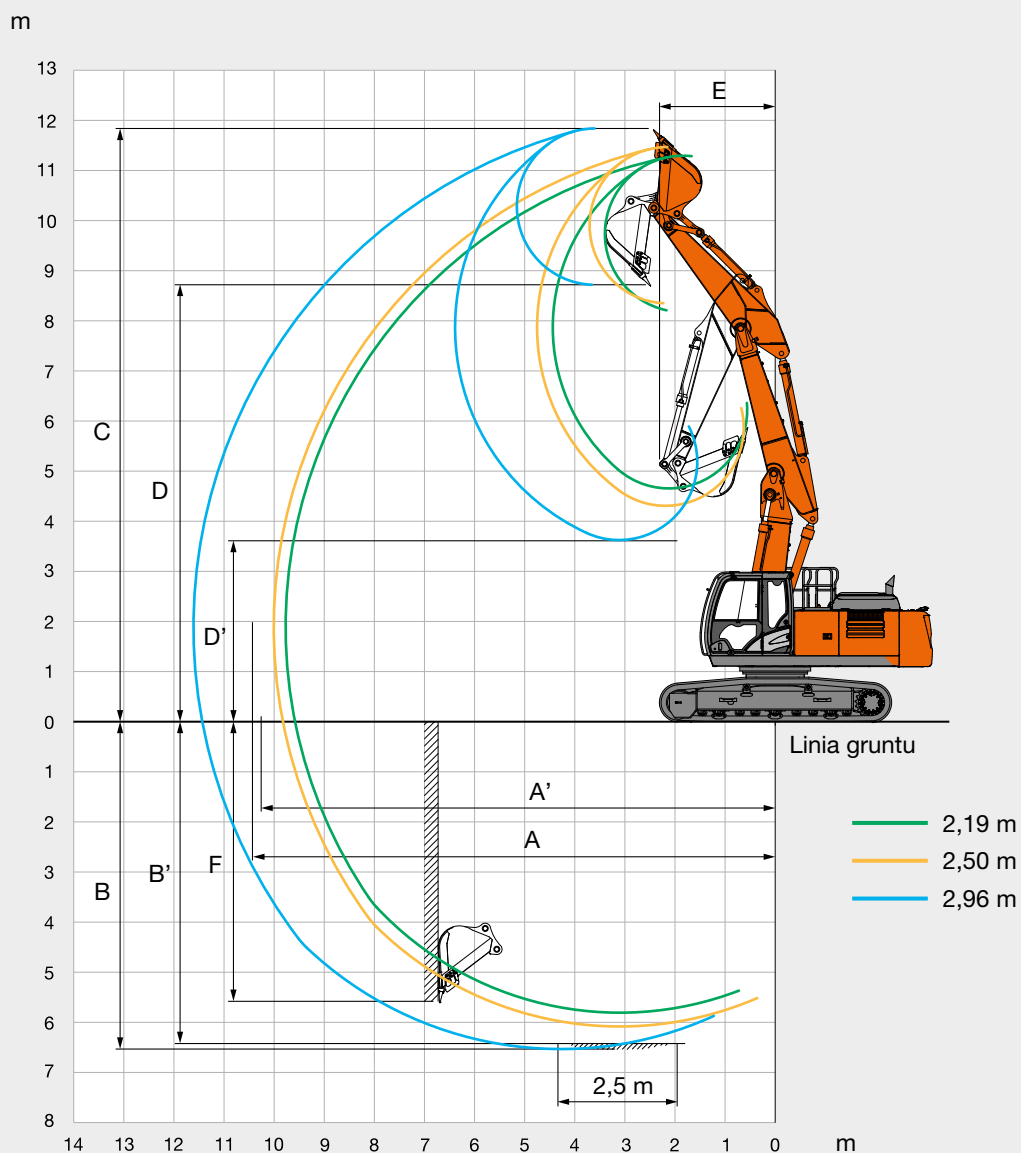


Jednostka: mm

	ZAXIS 250LC / ZAXIS 250LCN		
	Wysięgnik jednoelementowy		
Długość ramienia	2,19 m	2,50 m	2,96 m
A Maks. wysięg przy kopaniu	9 660	9 880	10 290
A' Maks. wysięg przy kopaniu (na gruncie)	9 470	9 690	10 110
B Maks. głębokość kopania	6 190	6 500	6 960
B' Maksymalna głębokość kopania (poziom 2,5m)	5 600	5 940	6 750
C Maks. wysokość ostrza	10 000	9 950	10 160
D Maks. wysokość podczas wyładunku	6 970	6 990	7 200
D' Minimalna wysokość załadunku	3 680	3 330	2 830
E Min. promień obrotu	3 580	3 480	3 440
F Maksymalna głębokość kopania przy ścianie pionowej	5 650	5 580	6 030

Bez ucha nakładki gąsienicy

ZAKRESY ROBOCZE: WYSIĘGNIK DWUELEMENTOWY

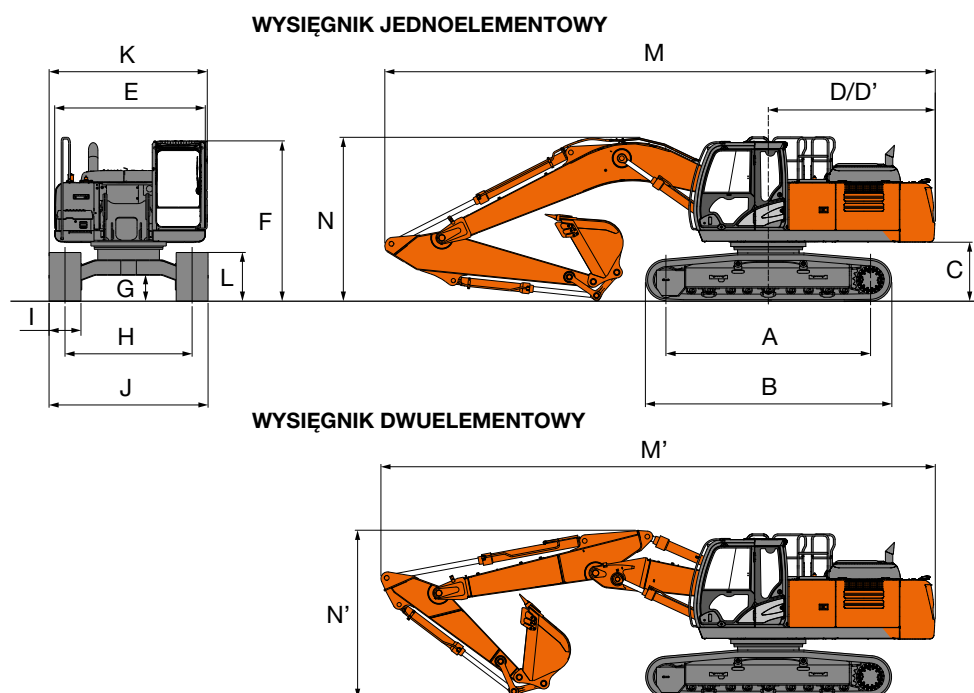


Jednostka: mm

	ZAXIS 250LC / ZAXIS 250LCN		
	Wysięgnik dwuelementowy		
Długość ramienia	2,19 m	2,50 m	2,96 m
A Maks. wysięg przy kopaniu	9 770	10 010	10 430
A' Maks. wysięg przy kopaniu (na gruncie)	9 580	9 820	10 260
B Maks. głębokość kopania	5 810	6 080	6 530
B' Maksymalna głębokość kopania (poziom 2,5m)	5 700	5 970	6 430
C Maks. wysokość ostrza	11 300	11 470	11 840
D Maks. wysokość podczas wyładunku	8 210	8 350	8 720
D' Minimalna wysokość załadunku	4 660	4 310	3 630
E Min. promień obrotu	2 500	2 560	2 310
F Maksymalna głębokość kopania przy ścianie pionowej	5 010	5 120	5 580

Bez ucha nakładki gąsienicy

WYMIARY



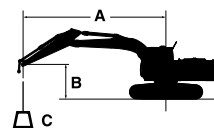
Jednostka: mm

	ZAXIS 250LC	ZAXIS 250LCN
A Odległość między kołami gąsienicy	3 845	3 845
B Długość podwozia	4 640	4 640
* C Prześwit pod przeciwwagą	1 080	1 080
D Promień obrotu tylnego końca	3 140	3 140
D' Długość tylnego końca	3 140	3 140
E Całkowita szerokość nadwozia	2 870	2 870
F Całkowita wysokość kabiny	3 010	3 010
* G Min. prześwit podwozia	460	460
H Rozstaw gąsienic	2 590	2 390
I Szerokość płytek gąsienic	G 600	G 600
J Szerokość podwozia	3 190	2 990
K Szerokość całkowita	3 190	2 990
* L Wysokość gąsienic ze standardowymi płytkami	920	920
WYSIĘGNIK JEDNOELEMENTOWY		
M Długość całkowita		
Z ramieniem 2,19 m	10 440	10 440
Z ramieniem 2,50 m	10 470	10 470
Z ramieniem 2,96 m	10 360	10 360
N Całkowita wysokość wysięgnika		
Z ramieniem 2,19 m	3 340	3 340
Z ramieniem 2,50 m	3 370	3 370
Z ramieniem 2,96 m	3 080	3 080
WYSIĘGNIK DWUELEMENTOWY		
M' Długość całkowita		
Z ramieniem 2,19 m	10 430	10 430
Z ramieniem 2,50 m	10 450	10 450
Z ramieniem 2,96 m	10 420	10 420
N' Całkowita wysokość wysięgnika		
Z ramieniem 2,19 m	3 150	3 150
Z ramieniem 2,50 m	3 200	3 200
Z ramieniem 2,96 m	3 090	3 090

* Bez ucha nakładki gąsienicy G: Potrójna nakładka przeciwslizgowa

UDŹWIGI

- Uwagi: 1. Wartości oparto na ISO 10567.
 2. Udźwig nie przekracza 75% obciążenia powodującego przewrócenie maszyny stojącej na stabilnej, poziomej powierzchni lub 87% pełnej wydajności hydraulicznej.
 3. Punkt obciążenia stanowi linię środkową sworzni łączącego przegubu łyżki na ramieniu.
 4. *Oznacza obciążenie ograniczone przez wydajność hydrauliczną.
 5. 0 m = poziom gruntu.



- A: Promień przenoszenia obciążenia
 B: Wysokość punktu obciążenia
 C: Udźwig

Aby uzyskać wartości udźwigu, należy odjąć ciężar łyżki i szybkozłącza od udźwigu.

ZAXIS 250LC WYSIĘGNIK JEDNOELEMENTOWY

Wartość dla przodu Wartość dla boku lub 360 stopni Jednostka: kg

Warunki	Wysokość punktu obciążenia m	Promień przenoszenia obciążenia										Przy maks. zasięgu		
		1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m				m
Wysięgnik 6,00 m	6,0					*7 310	*7 310	*6 720	*6 720			*6 690	6 140	6,95
Ramię 2,19 m	4,5					*9 110	*9 110	*7 410	*7 410		5 370	*6 740	5 200	7,66
Przeciwwaga	3,0							*8 430	7 210	*7 120	5 250	*6 880	4 760	8,02
6 200 kg	1,5							*9 330	6 940	*7 540	5 120	6 770	4 610	8,09
Płytki 600 mm	0 (poziom gruntu)					*13 370	10 160	*9 800	6 780	7 470	5 040	6 980	4 730	7,88
	-1,5					*12 870	10 180	*9 680	6 750			*7 630	5 190	7,34
	-3,0			*15 280	*15 280	*11 550	10 340	*8 660	6 870			*7 860	6 300	6,42
	-4,5					*8 520	*8 520					*7 670	*7 670	4,87
Wysięgnik 6,00 m	6,0							*6 300	*6 300			*6 230	5 810	7,20
Ramię 2,50 m	4,5					*8 510	*8 510	*7 030	*7 030	*6 400	5 360	*6 250	4 950	7,88
Przeciwwaga	3,0					*10 860	10 850	*8 080	7 190	*6 840	5 210	*6 530	4 530	8,24
6 200 kg	1,5					*12 640	10 260	*9 050	6 880	*7 330	5 060	6 460	4 390	8,31
Płytki 600 mm	0 (poziom gruntu)					*13 230	10 040	*9 620	6 700	7 390	4 960	6 630	4 480	8,10
	-1,5			*9 540	*9 540	*12 930	10 030	*9 640	6 640	7 370	4 950	7 270	4 880	7,58
	-3,0			*16 090	*16 090	*11 820	10 160	*8 870	6 720			*7 690	5 840	6,69
	-4,5			*12 580	*12 580	*9 310	*9 310					*7 810	*7 810	5,23
Wysięgnik 6,00 m	6,0							*5 770	*5 770	*4 920	*4 920	*4 380	*4 380	7,67
Ramię 2,96 m	4,5					*7 720	*7 720	*6 550	*6 550	*6 010	5 400	*4 390	*4 390	8,32
Przeciwwaga	3,0					*10 090	*10 090	*7 660	7 260	*6 530	5 240	*4 580	4 220	8,65
6 200 kg	1,5					*12 130	10 380	*8 730	6 930	*7 090	5 070	*4 950	4 080	8,72
Płytki 600 mm	0 (poziom gruntu)					*13 080	10 060	*9 450	6 700	7 370	4 940	*5 600	4 160	8,52
	-1,5			*9 370	*9 370	*13 090	9 980	*9 660	6 610	7 320	4 890	6 660	4 480	8,03
	-3,0	*10 870	*10 870	*15 550	*15 550	*12 270	10 060	*9 180	6 640			*7 310	5 230	7,20
	-4,5			*14 210	*14 210	*10 310	*10 310					*7 610	7 070	5,87

ZAXIS 250LCN WYSIĘGNIK JEDNOELEMENTOWY

Wartość dla przodu Wartość dla boku lub 360 stopni Jednostka: kg

Warunki	Wysokość punktu obciążenia m	Promień przenoszenia obciążenia										Przy maks. zasięgu		
		1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m				m
Wysięgnik 6,00 m	6,0					*7 310	*7 310	*6 720	*6 720			*6 690	5 690	6,95
Ramię 2,19 m	4,5					*9 110	*9 110	*7 410	6 950	*6 750	4 970	*6 740	4 810	7,66
Przeciwwaga	3,0							*8 430	6 640	*7 120	4 850	*6 880	4 390	8,02
6 200 kg	1,5							*9 330	6 380	7 530	4 720	6 750	4 260	8,09
Płytki 600 mm	0 (poziom gruntu)					*13 370	9 230	*9 800	6 220	7 450	4 640	6 960	4 360	7,88
	-1,5					*12 870	9 260	*9 680	6 190			*7 630	4 780	7,34
	-3,0			*15 280	*15 280	*11 550	9 410	*8 660	6 300			*7 860	5 800	6,42
	-4,5					*8 520	*8 520					*7 670	*7 670	4,87
Wysięgnik 6,00 m	6,0							*6 300	*6 300			*6 230	5 380	7,20
Ramię 2,50 m	4,5					*8 510	*8 510	*7 030	6 950	*6 400	4 960	*6 250	4 580	7,88
Przeciwwaga	3,0					*10 860	9 900	*8 080	6 620	*6 840	4 810	*6 530	4 180	8,24
6 200 kg	1,5					*12 640	9 330	*9 050	6 320	*7 330	4 660	6 440	4 040	8,31
Płytki 600 mm	0 (poziom gruntu)					*13 230	9 110	*9 620	6 140	7 370	4 560	6 620	4 130	8,10
	-1,5			*9 540	*9 540	*12 930	9 100	*9 640	6 080	7 350	4 550	7 250	4 490	7,58
	-3,0			*16 090	*16 090	*11 820	9 230	*8 870	6 160			*7 690	5 360	6,69
	-4,5			*12 580	*12 580	*9 310	*9 310					*7 810	7 740	5,23
Wysięgnik 6,00 m	6,0							*5 770	*5 770	*4 920	*4 920	*4 380	*4 380	7,67
Ramię 2,96 m	4,5					*7 720	*7 720	*6 550	*6 550	*6 010	5 000	*4 390	4 230	8,32
Przeciwwaga	3,0					*10 090	*10 090	*7 660	6 690	*6 530	4 840	*4 580	3 890	8,65
6 200 kg	1,5					*12 130	9 450	*8 730	6 360	*7 090	4 670	*4 950	3 760	8,72
Płytki 600 mm	0 (poziom gruntu)					*13 080	9 130	*9 450	6 140	7 350	4 550	*5 600	3 830	8,52
	-1,5			*9 370	*9 370	*13 090	9 060	*9 660	6 050	7 300	4 500	6 640	4 120	8,03
	-3,0	*10 870	*10 870	*15 550	*15 550	*12 270	9 140	*9 180	6 080			*7 310	4 800	7,20
	-4,5			*14 210	*14 210	*10 310	9 380					*7 610	6 490	5,87

ZAXIS 250LC Z WYSIĘGNIKIEM DWUELEMENTOWYM

Wartość dla przodu Wartość dla boku lub 360 stopni Jednostka: kg

Warunki	Wysokość punktu obciążenia m	Promień przenoszenia obciążenia										Przy maks. zasięgu		
		1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m				
														m
Wysięgnik dwuelementowy Ramię 2,19 m Przeciwwaga 6 200 kg Płytki 600 mm	9,0			*10 800	*10 800							*9 340	*9 340	3,89
	7,5			*9 040	*9 040	*7 960	*7 960					*6 490	*6 490	5,91
	6,0			*9 750	*9 750	*8 350	*8 350	*6 680	*6 680			*5 530	*5 530	7,07
	4,5			*13 310	*13 310	*10 010	*10 010	*7 140	*7 140	*5 830	5 360	*5 110	5 020	7,77
	3,0			*15 830	*15 830	*12 560	*11 250	*8 080	*7 420	*6 140	5 300	*4 980	4 600	8,13
	1,5			*18 370	*18 370	*13 270	11 050	*9 320	7 450	*6 580	5 170	*5 060	4 470	8,20
	0 (poziom gruntu)			*20 700	*20 700	*13 330	10 850	*9 790	7 130	*7 080	5 040	*5 390	4 600	7,99
	-1,5	*18 990	*18 990	*20 940	20 620	*13 560	10 590	*9 770	6 890			*5 850	5 050	7,46
	-3,0	*28 820	*28 820	*19 400	*19 400	*12 240	10 470	*7 310	6 860			*5 490	*5 490	6,43
Wysięgnik dwuelementowy Ramię 2,50 m Przeciwwaga 6 200 kg Płytki 600 mm	9,0			*9 900	*9 900							*8 040	*8 040	4,38
	7,5					*7 560	*7 560	*6 390	*6 390			*5 890	*5 890	6,24
	6,0			*8 060	*8 060	*7 930	*7 930	*6 370	*6 370			*5 090	*5 090	7,35
	4,5			*13 740	*13 740	*9 360	*9 360	*6 820	*6 820	*5 580	5 390	*4 730	*4 730	8,02
	3,0			*16 020	*16 020	*12 600	*11 180	*7 720	*7 350	*5 870	5 310	*4 620	4 360	8,37
	1,5			*17 970	*17 970	*13 160	*10 960	*8 930	7 460	*6 330	5 150	*4 700	4 230	8,44
	0 (poziom gruntu)	*11 180	*11 180	*20 280	*20 280	*13 170	10 820	*9 650	7 100	*6 840	4 990	*5 000	4 340	8,23
	-1,5	*17 650	*17 650	*20 830	20 480	*13 360	10 510	*9 760	6 830	*6 610	4 910	*5 610	4 730	7,72
	-3,0	*25 170	*25 170	*19 850	*19 850	*12 670	10 350	*8 100	6 730			*5 000	*5 000	6,84
	-4,5			*13 040	*13 040							*10 640	*10 640	3,56
Wysięgnik dwuelementowy Ramię 2,96 m Przeciwwaga 6 200 kg Płytki 600 mm	9,0					*7 140	*7 140					*6 110	*6 110	5,17
	7,5					*6 880	*6 880	*5 980	*5 980			*5 170	*5 170	6,81
	6,0			*5 660	*5 660	*7 250	*7 250	*6 020	*6 020	*5 130	*5 130	*4 550	*4 550	7,84
	4,5			*13 760	*13 760	*8 620	*8 620	*6 460	*6 460	*5 270	*5 270	*4 260	*4 260	8,47
	3,0	*13 650	*13 650	*16 170	*16 170	*11 400	*11 160	*7 300	*7 300	*5 590	5 350	*4 170	4 050	8,80
	1,5			*17 480	*17 480	*13 100	10 990	*8 480	*7 540	*6 060	5 240	*4 250	3 930	8,87
	0 (poziom gruntu)	*10 370	*10 370	*19 640	*19 640	*13 110	10 950	*9 600	7 200	*6 590	5 040	*4 500	4 010	8,67
	-1,5	*15 020	*15 020	*20 690	20 530	*13 220	10 540	*9 680	6 880	*7 070	4 900	*5 000	4 330	8,19
	-3,0	*20 070	*20 070	*20 410	*20 410	*13 210	10 370	*9 020	6 710			*4 960	*4 960	7,37
	-4,5	*23 580	*23 580	*16 090	*16 090	*9 560	*9 560					*6 540	*6 540	5,39

ZAXIS 250LCN Z WYSIĘGNIKIEM DWUELEMENTOWYM

Wartość dla przodu Wartość dla boku lub 360 stopni Jednostka: kg

Warunki	Wysokość punktu obciążenia m	Promień przenoszenia obciążenia										Przy maks. zasięgu		
		1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m				
														m
Wysięgnik dwuelementowy Ramię 2,19 m Przeciwwaga 6 200 kg Płytki 600 mm	9,0			*10 800	*10 800							*9 340	*9 340	3,89
	7,5			*9 040	*9 040	*7 960	*7 960					*6 490	*6 490	5,91
	6,0			*9 750	*9 750	*8 350	*8 350	*6 680	*6 680			*5 530	5 450	7,07
	4,5			*13 310	*13 310	*10 010	*10 010	*7 140	7 050	*5 830	4 950	*5 110	4 630	7,77
	3,0			*15 830	*15 830	*12 560	10 400	*8 080	6 920	*6 140	4 890	*4 980	4 240	8,13
	1,5			*18 370	*18 370	*13 270	10 420	*9 320	6 870	*6 580	4 760	*5 060	4 110	8,20
	0 (poziom gruntu)			*20 700	18 470	*13 330	9 890	*9 790	6 550	*7 080	4 630	*5 390	4 230	7,99
	-1,5	*18 990	*18 990	*20 940	18 260	*13 560	9 630	*9 770	6 320			*5 850	4 640	7,46
	-3,0	*28 820	*28 820	*19 400	18 420	*12 240	9 520	*7 310	6 290			*5 490	*5 490	6,43
Wysięgnik dwuelementowy Ramię 2,50 m Przeciwwaga 6 200 kg Płytki 600 mm	9,0			*9 900	*9 900							*8 040	*8 040	4,38
	7,5					*7 560	*7 560	*6 390	*6 390			*5 890	*5 890	6,24
	6,0			*8 060	*8 060	*7 930	*7 930	*6 370	*6 370			*5 090	*5 090	7,35
	4,5			*13 740	*13 740	*9 360	*9 360	*6 820	*6 820	*5 580	4 980	*4 730	4 380	8,02
	3,0			*16 020	*16 020	*12 600	10 340	*7 720	*6 870	*5 870	4 900	*4 620	4 020	8,37
	1,5			*17 970	*17 970	*13 160	*10 180	*8 930	6 870	*6 330	4 750	*4 700	3 890	8,44
	0 (poziom gruntu)	*11 180	*11 180	*20 280	18 460	*13 170	9 860	*9 650	6 540	*6 840	4 590	*5 000	3 980	8,23
	-1,5	*17 650	*17 650	*20 830	18 110	*13 360	9 550	*9 760	6 250	*6 610	4 510	*5 610	4 340	7,72
	-3,0	*25 170	*25 170	*19 850	18 190	*12 670	9 410	*8 100	6 160			*5 000	*5 000	6,84
	-4,5			*13 040	*13 040							*10 640	*10 640	3,56
Wysięgnik dwuelementowy Ramię 2,96 m Przeciwwaga 6 200 kg Płytki 600 mm	9,0					*7 140	*7 140					*6 110	*6 110	5,17
	7,5					*6 880	*6 880	*5 980	*5 980			*5 170	*5 170	6,81
	6,0			*5 660	*5 660	*7 250	*7 250	*6 020	*6 020	*5 130	5 090	*4 550	*4 550	7,84
	4,5			*13 760	*13 760	*8 620	*8 620	*6 460	*6 460	*5 270	5 090	*4 260	4 040	8,47
	3,0	*13 650	*13 650	*16 170	*16 170	*11 400	*10 370	*7 300	*6 870	*5 590	*5 000	*4 170	3 730	8,80
	1,5			*17 480	*17 480	*13 100	10 130	*8 480	6 960	*6 060	4 830	*4 250	3 610	8,87
	0 (poziom gruntu)	*10 370	*10 370	*19 640	18 720	*13 110	9 980	*9 600	6 610	*6 590	4 640	*4 500	3 680	8,67
	-1,5	*15 020	*15 020	*20 690	18 170	*13 220	9 580	*9 680	6 310	*7 070	4 500	*5 000	3 970	8,19
	-3,0	*20 070	*20 070	*20 410	18 090	*13 210	9 420	*9 020	6 140			*4 960	4 620	7,37
	-4,5	*23 580	*23 580	*16 090	*16 090	*9 560	9 400					*6 540	*6 540	5,39

WYPOSAŻENIE

SILNIK	
Urządzenie oczyszczające spaliny	●
Podwójne filtry powietrza	●
Alternator 50 A	●
System automatycznej pracy na biegu jałowym	●
Automatyczne wyłączanie silnika	●
Wkład filtra oleju silnikowego	●
Filtr główny paliwa typu kasetowego	●
System podgrzewania paliwa	●
Filtr siatkowy wlewu i poszerzenie wlewu zbiornika DEF/AdBlue®	●
Zbiornik DEF/AdBlue® z adapterem magnesu ISO	●
Suchy filtr powietrza z zaworem odprowadzania (ze wskaźnikiem zablokowania filtra powietrza)	●
Odporna na kurz siatka wewnętrzna	●
Sterowanie trybem ECO/PWR	●
Elektryczna pompa doprowadzania paliwa	●
Złączka spustowa oleju silnikowego	●
Zbiornik wyrównawczy	●
Osłona wentylatora	●
Chłodnica paliwa	●
Filtr wstępny paliwa z funkcją odwadniająca	●
Silnik montowany na poduszkach amortyzujących	●
Bezobsługowy wstępny filtr powietrza	○
Chłodnica, chłodnica oleju i chłodnica pośrednia	●

UKŁAD HYDRAULICZNY	
Automatyczne zwiększanie mocy	●
Zawór kontrolny z głównym zaworem spustowym	●
Filtr przepływu paliwa	●
Filtr drobnocząsteczkowy pełnego przepływu ze wskaźnikiem zapachania	○
Zawór bezpieczeństwa ramienia	●
Zawór bezpieczeństwa wysięgnika	●
Filtr wstępny	●
Maksymalna moc	●
Filtr zasysania	●
Zawór hamulca obrotnicy	●
Dwa dodatkowe zawory w głównym rozdzielaczu	●
Zawór dwudrożny młota i szczęk	●
Przełącznik wyboru trybu pracy	●

KABINA	
Kabina stalowa z wygłuszeniem dźwięków na każde warunki pogodowe	●
Radio AM-FM	●
Popielniczka	●
Automatyczna klimatyzacja	●
Dźwignia funkcji dodatkowych (wspomaganie młota)	○
Gniazdo AUX. i pamięć masowa	●
Zapalniczka 24 V	●
Kabina CRES V (konstrukcja z centralnie wzmocnioną strukturą)	●
Uchwyt na napoje (chłodzony/ podgrzewany)	●
Elektryczny podwójny klakson	●
Przełącznik odciążenia mocy silnika	●
Wyposażenie w bezpieczne, barwione (kolor zielony) szyby	●
Młotek wyjścia ewakuacyjnego	●
Dywanik	●
Podpórka na stopy	●
Spryskiwacz przedniej szyby	●
Schówek	●
Schówek regulowany (chłodzony/ podgrzewany)	●
Naprziemienna wycieraczka szyby przedniej	●
Podświetlona stacyjka	●
Laminowana, okrągła przednia szyba	○
Kabinowe światło LED włączone po otwarciu drzwi	●
Przednia osłona OPG, poziom II (ISO 10262)	○
Górna osłona OPG zgodna z poziomem I (ISO 10262)	●
Górna osłona OPG zgodna z poziomem II (ISO 10262)	○
Dźwignia blokady osprzętu	●
Gniazdo elektryczne 12 V	○
Osłona przeciwdeszczowa	○
Tylna półka	●
Zwijany pas bezpieczeństwa	●
Kabina zgodna z wymogami ROPS (ISO 12117-2)	●
Gumowa antena radiowa	●
Fotel: podgrzewany fotel amortyzowany pneumatycznie	●
Regulacja części fotela: oparcie, podłokietniki, wysokość i kąt, przesuwanie do przodu i do tyłu	●
Krótkie dźwignie kontrolowane przy pomocy ruchu nadgarstków	●
Osłona przeciwsłoneczna (okno przednie/ okno boczne)	○
Przezroczysty dach z przesuwaną zastoną	●
Przednie okna otwierane do góry, uchwyt z dołu i po lewej stronie	●
2 głośniki	●
4 poduszki amortyzowania kabiny	●

SYSTEM MONITORA	
Alamy: przegrzanie, ostrzeżenie silnika, ciśnienie oleju silnikowego, alternator, minimalny poziom paliwa, zapachanie filtra hydraulicznego, zapachanie filtra powietrza, tryb pracy, przeciążenie, problem z systemem SCR itp.	●
Alamy dźwiękowe: przegrzanie, ciśnienie oleju silnikowego, przeciążenie, problem z systemem SCR	●
Wyświetlacz metryczny: temperatura wody, godzina, zużycie paliwa, zegar, zużycie DEF/AdBlue®	●
Inne wyświetlacze: tryb pracy, automatyczny tryb jałowy, podświetlenie, widok z tylnej kamery, warunki pracy itp.	●
Wybór 32 języków	●

OŚWIETLENIE	
Dodatkowe przednie lampy na dachu kabiny	○
Dodatkowe tylne lampy na dachu kabiny	○
Dodatkowe oświetlenie na wysięgniku z osłoną	○
Obrotowe światło ostrzegawcze	○
2 lampy robocze	●

NADWOZIE	
2 akumulatory 126 Ah	●
Wyłącznik akumulatora	●
Górna poręcz	●
Przeciwwaga 6 200 kg	●
Elektryczna pompa tankowania paliwa z funkcją automatycznego zatrzymania i filtrem	●
Pływak poziomu paliwa	●
Wskaźnik poziomu oleju hydraulicznego	●
Zamykana nakrętka tankowania paliwa	●
Zamykane osłony urządzenia	●
Zamykana skrzynka narzędziowa	●
Poręcz platformy	●
Tylna kamera	●
Lusterko wsteczne (prawa i lewa strona)	●
Płyty i poręcze przeciwpoślizgowe	●
Hamulec postojowy obrotnicy	●
Osłona	●
Przestrzeń na narzędzia	●

PODWOZIE	
Przykręcane koło napędowe	●
Wzmocnione ogniwa gąsienic z uszczelnieniem sworzni	●
Płytki: potrójna nakładka przeciwślizgowa 600 mm	●
Osłona ramy podwozia	○
Oznaczenie kierunku jazdy na ramie gąsienicy	●
Oslony silnika jazdy	●
Hamulec postojowy	●
Górne i dolne rolki	●
3 osłony gąsienic (na każdą stronę) i hydrauliczny napinacz gąsienic	●
4 haki do przywiązywania	●

OSPRZĘT PRZEDNI	
Odlewane złącze A łyżki	●
Zcentralizowany system smarowania	●
Uszczelnienie przeciw zabrudzeniom wszystkich sworzni łyżki	●
Sworzeń z kołnierzem	●
Tuleja HN	●
Wzmocniona podkładka z tworzywa sztucznego	●
Warstwa termalna WC (węgielk wolframu)	●
Spawane złącze A łyżki	○

OSPRZĘT	
Akcesoria dla przełącznika 2 prędkości	○
Dodatkowa pompa (30 L/min)	○
Przewody wspomagające	○
Podstawowe przewody osprzętu	●
Przewody młota i szczęk	●
Części dla młota i szczęk	●
Akumulator układu pilotowego	○

INNE	
System Global e-Service	●
Pokładowy sterownik informacyjny	●
Standardowy zestaw narzędzi	●

Wyposażenie standardowe i opcjonalne może różnić się w zależności od kraju zakupu — więcej informacji można uzyskać u lokalnego dealera Hitachi.

* Firma Hitachi Construction Machinery nie może zostać pociągnięta do odpowiedzialności za kradzież; każdy system jedynie minimalizuje ryzyko kradzieży.

Przed użyciem maszyny wyposażonej w system komunikacji satelitarnej w kraju innym niż kraj przeznaczony do jej użycia mogą być konieczne modyfikacje, aby występowała zgodność z lokalnymi normami (łącznie z normami bezpieczeństwa) i wymaganiami prawnymi danego kraju. Nie należy eksportować lub eksploatować tej maszyny poza krajem przeznaczenia do czasu, aż zostanie potwierdzona wyżej wymieniona zgodność. W przypadku pytań dotyczących zgodności należy skontaktować się z lokalnym dealerem Hitachi.

Niniejsze dane techniczne mogą ulec zmianie bez powiadomienia. Ilustracje i fotografie przedstawiają modele w wersji standardowej i mogą różnić się wyposażeniem opcjonalnym, akcesoriami oraz wyposażeniem standardowym z pewnymi różnicami w kolorze i funkcjach. Przed użyciem należy dokładnie zapoznać się z instrukcją operatora.

KS-PL313EU