

9470 X • 9470 X AL

Fendt série X



FENDT

L'association parfaite

La nouvelle série X de Fendt équipée de la technologie HyPerforma répond aux exigences croissantes, en matière de performance, de respect environnemental et de rentabilité, pour une agriculture professionnelle et compétitive. Vous pouvez obtenir d'excellents résultats de récolte grâce à HyPerforma, le nouveau système de battage et de séparation qui combine des innovations révolutionnaires pour former une unité parfaite. La combinaison d'une technologie de battage éprouvée et d'une technologie de rotor hautement efficace permettent à la Fendt 9470 X d'obtenir des résultats exceptionnels et une productivité inégalée.





Fendt 9470 X	510 ch	374 kW
Fendt 9470 X AL	510 ch	374 kW

Puissance maximale conforme à ISO TR 14396

Hautes performances et productivité

La série X est la moissonneuse-batteuse Fendt haute performance pour un rendement maximal. Le point fort de la machine réside dans son efficacité de fonctionnement extrêmement élevée. Tous les groupes de battage, de séparation et de nettoyage de la machine traitent de grandes quantités de matière en utilisant peu de puissance. C'est la clé du succès en matière d'augmentation de la rentabilité.

Technologie HyPerforma

Battage haute inertie combiné avec deux rotors de séparation

Système de nettoyage Venturi

Une technologie de nettoyage très efficace mise au point spécialement pour s'adapter au rendement exceptionnel de la Fendt 9470X.

Broyeur haute capacité à 108 couteaux

Offre les meilleures conditions de broyage pour le semis direct.





La toute dernière génération de la technologie SCR

Moteur AGCO SISU Power 7 cylindres de 510 ch et technologie SCR – respectueux de l'environnement, sobre et puissant

Modèle AutoLevel

Correction automatique de dévers jusque 12 % pour un rendement extrêmement élevé dans toutes les conditions

Constant Flow

Haute productivité constante – entièrement automatique tout au long de la journée

Terminal Fieldstar

Utilisation rapide et facile

Barre de coupe Powerflow

Barre de coupe haute capacité – pour une alimentation active dans toutes les conditions de récolte

Coupe optimale dans toutes les conditions

La moissonneuse-batteuse hybride Fendt est équipée de la technologie éprouvée que constitue la barre de coupe à tapis PowerFlow. Cette barre de coupe exceptionnelle a fait ses preuves dans la pratique au fil des années, même dans les conditions les plus rudes. Le transport actif de la récolte garantit un flux uniforme, du lamier jusqu'à la vis. La récolte étant amenée épis en avant, le battage est plus facile et plus doux, il nécessite moins de puissance et préserve le grain.





Vos avantages

- Alimentation active avec PowerFlow
- Vis à colza en option pour une alimentation en douceur
- Coupe parfaite dans toutes les conditions
- Contrôle automatique de la barre de coupe

Flexibilité et performances de récolte du grain et du colza

Alimentation active avec PowerFlow

Les tapis PowerFlow transportent activement la récolte sur plus de 1,14 m entre le lamier et la vis. L'alimentation de la récolte ne dépend donc pas du déplacement en marche avant de la machine – les tapis déplacent eux-mêmes la récolte. La barre de coupe PowerFlow permet d'obtenir les meilleurs résultats, même si la récolte est versée. La vitesse et le débit de chantier de la machine reste élevés dans toute les conditions de récolte.

Vis à colza pour une alimentation en douceur

La vis à colza fonctionne parallèlement à la vis principale et permet d'augmenter le débit, pour les récoltes de colza.

Proche du sol

La pression dans les vérins du convoyeur reste constante grâce à la commande de pression réglable individuellement à partir de l'écran Fieldstar. L'utilisateur peut ainsi travailler plus facilement, notamment dans des conditions humides et si la récolte est versée.



Tapis PowerFlow longue durée

Les tapis PowerFlow se distinguent par la présence de courroies supplémentaires qui les guident et augmentent nettement leur longévité. Le système PowerFlow est conçu pour diminuer les opérations d'entretien et augmenter la rentabilité.



Sections faucillées – coupe plus propre

Le système de sections Schumacher travaille à une vitesse de 1 220 coups/minute. Il garantit une coupe parfaite, même à des vitesses d'avancement élevées.

Une coupe parfaite automatiquement

Le contrôle de hauteur automatique de la barre de coupe assure une alimentation homogène tout au long de la journée de récolte. Il peut être sélectionné à partir du terminal situé dans la cabine. Deux capteurs de chaque côté de la barre de coupe contrôlent la hauteur de la barre de coupe par rapport au sol et le circuit hydraulique s'ajuste automatiquement pour maintenir la barre de coupe à la hauteur indiquée. Le système AutoDévers règle automatiquement la barre de coupe parallèle au sol dans les devers jusque 8 %.

Régulation automatique de la vitesse du rabatteur

L'utilisateur peut définir la vitesse souhaitée et le rabatteur compense alors automatiquement la vitesse d'avancement de la moissonneuse-batteuse afin d'assurer un flux de récolte parfait vers la barre de coupe, réduisant la fatigue du conducteur et augmentant le rendement.



Diviseurs de récolte longs rabattables

Ce n'est pas nécessaire de monter ni de démonter les diviseurs sur les moissonneuses-batteuses Fendt série X. Les diviseurs de récolte longs peuvent être repliés facilement et rapidement vers l'intérieur, une caractéristique idéale en cas de changement fréquent de champs.



Facilité de réglage de l'angle des dents du rabatteur

Du côté gauche de la barre de coupe PowerFlow, l'utilisateur peut régler rapidement l'angle des dents du rabatteur pour qu'il corresponde aux différentes conditions de récolte et obtenir ainsi les meilleurs résultats.



Changement rapide entre la récolte de grain et de colza, et vice versa

L'opérateur doit seulement remplacer le diviseur par les scies électriques, en option. Il suffit juste de fixer les scies à colza. Installation facile et rapide des scies sur les coupes prédisposées.

- Alimentation uniforme des unités de battage, épis en avant
- Haute vitesse de coupe avec 1 220 coupes/minute pour améliorer la précision – même dans des conditions de récolte difficiles
- Le rabatteur a une grande portée vers l'avant et peut adapter automatiquement sa vitesse à la vitesse d'avancement
- De hautes protections permettent des vitesses plus rapides en marche avant pour récolter du colza
- Performance optimale même si les récoltes sont versées
- Conversion entre la récolte de grain et de colza, et vice versa, en quelques minutes
- Des diviseurs rabattables longs pour préparation rapide du transport
- Vis à colza en option pour une augmentation des performances
- Contrôle de pression automatique sur le terrain pour coupe basse

L'alliance parfaite entre le meilleur de deux mondes

Avec la nouvelle technologie de battage et de séparation HyPerforma, vous profitez des avantages de deux systèmes testés et éprouvés. Un battage efficace et en douceur est assuré par le système à trois éléments. La récolte est amenée vers les rotors, en douceur, rapidement et sans bris, dans les zones d'alimentation coniques. Une fois dans les deux rotors contrarotatifs de 475 mm de diamètre, la récolte est séparée en douceur et avec une haute efficacité, ce qui rend le processus particulièrement économique en carburant et respectueux de la qualité de la paille.





Vos avantages

- Technologie de battage et de séparation HyPerfoma
- Batteur haute inertie conçu pour maximiser les performances
- Système de nettoyage Venturi dédié pour faire face aux rendements supérieurs

Le concept ingénieux

La puissance de récolte

C'est l'attention accordée aux détails qui rend le système de battage et de séparation HyPerforma si unique lorsqu'il fonctionne à plein. Le système de battage largement éprouvé est constitué d'un batteur de 600 mm de diamètre, associé à une contre-batte de battage et des tôles d'ébarbage, permettent un battage efficace même en conditions difficiles. Le battage se fait ainsi en douceur à haute vitesse, même dans des conditions de récolte variables afin d'obtenir le rendement optimal.

Une alimentation optimale des rotors

Le dernier batteur du système de battage, le Rotor Feeder, sépare la récolte en deux flux régulièrement répartis puis les envoie vers la baie de chargement. Il a été spécialement équipé de larges ouvertures pour pouvoir gérer de grandes quantités de matières, ce qui permet d'assurer un flux optimal de la récolte dans cette zone. Les aubes fixées à l'extrémité des rotors et situées dans la baie de chargement commencent le processus de séparation en amorçant doucement la rotation de la récolte dans les rotors.

Tire-paille

Le tire-paille transfère la récolte vers l'amineur rotatif, Rotor-Feeder. Cela contribue à séparer efficacement le grain résiduel.

Grand batteur

Le batteur lourd génère une inertie importante pour une performance de battage constante.

Rotor-Feeder

L'amineur rotatif, Rotor Feeder, sépare la récolte en deux flux et la dirige en douceur vers les deux rotors.

Contre-batteur

Le contre-batteur exerce un battage en douceur dans la partie avant et une séparation haute capacité à l'arrière. Afin de répondre au rendement élevé du système HyPerforma, la distance entre le contre-batteur et le batteur peut être portée jusqu'à 40 mm.

Séparation en douceur et très efficace

Les rotors de 475 mm de diamètre sont équipés de doigts montés en spirale qui acheminent régulièrement et en douceur la récolte vers la zone de déchargement. Ce mouvement uniforme permet de séparer très doucement la matière et le flux régulier exige moins de puissance et de carburant. La vitesse du rotor peut être réglée en continu de 360 tr/min à 1 000 tr/min à partir de la cabine. Le mouvement constant de la récolte évite les blocages et les rotors peuvent travailler sans résistance. Le grain et la paille sont soigneusement séparés tout en étant parfaitement ménagés, avec une puissance nécessaire très basse.

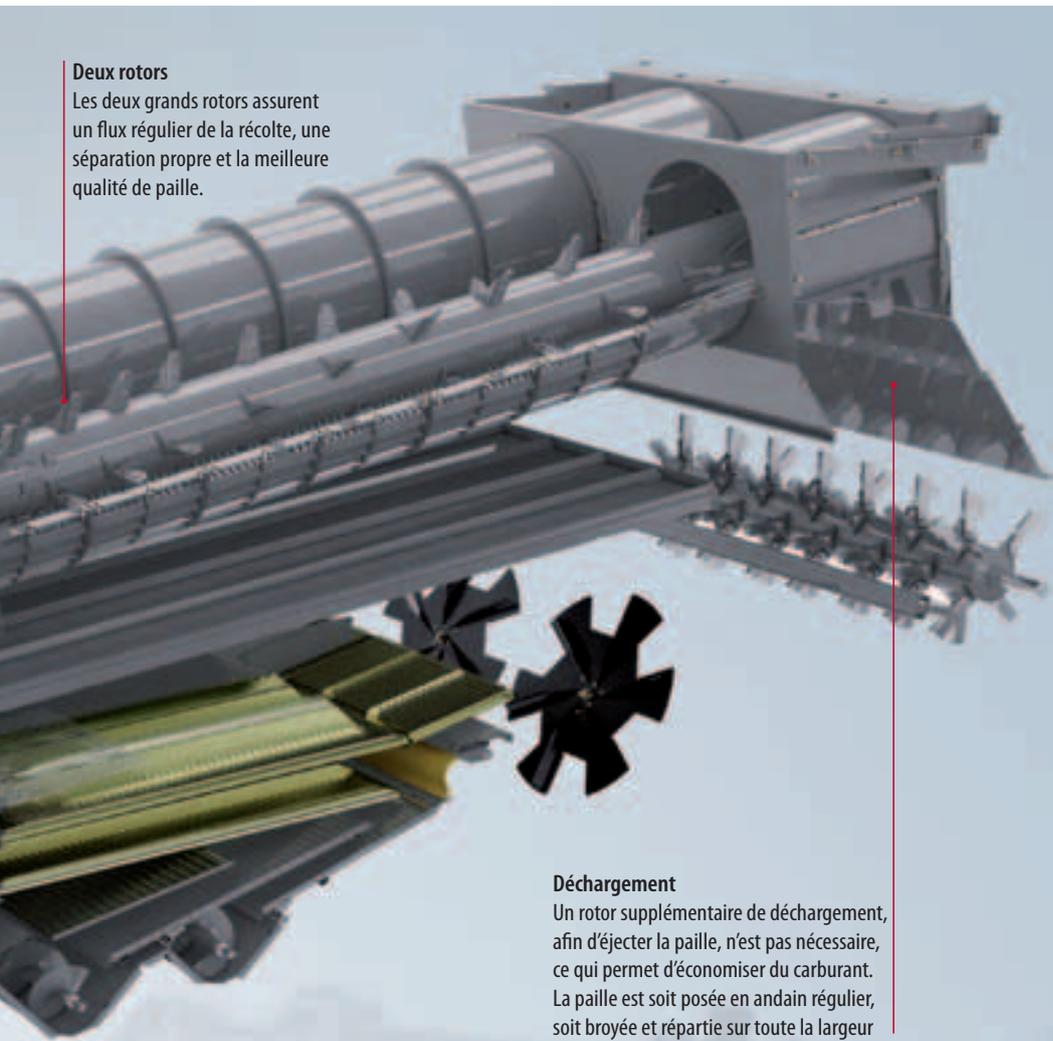
Contrôle de débit maximum Constant Flow

Le régulateur de débit maximum Constant Flow règle automatiquement la vitesse de la machine en fonction de la charge du batteur et assure ainsi un débit constant et élevé.

Grâce au système Constant Flow, l'opérateur peut maintenir automatiquement la machine à la limite de charge maximale – une fonction cruciale pour obtenir un rendement maximum au quotidien.

Deux rotors

Les deux grands rotors assurent un flux régulier de la récolte, une séparation propre et la meilleure qualité de paille.



Déchargement

Un rotor supplémentaire de déchargement, afin d'éjecter la paille, n'est pas nécessaire, ce qui permet d'économiser du carburant. La paille est soit posée en andain régulier, soit broyée et répartie sur toute la largeur de travail.

- Nouvelle technologie de battage et de séparation HyPerforma pour une excellente qualité de grain et un rendement maximum
- Zone de séparation importante jusqu'à 5,44 m²
- Grand batteur haute inertie
- Flux optimisé de la récolte sans résistance
- Peu de puissance requise pendant le processus de battage et de séparation
- Ménagement du grain et de la paille
- Deux rotors de séparation de 475 mm de diamètre, avec doigts en spirale
- Grilles de contre-rotors en forme de doigts pour ménager le flux
- Déchargement direct de la récolte
- Régulateur de débit maximum Constant Flow

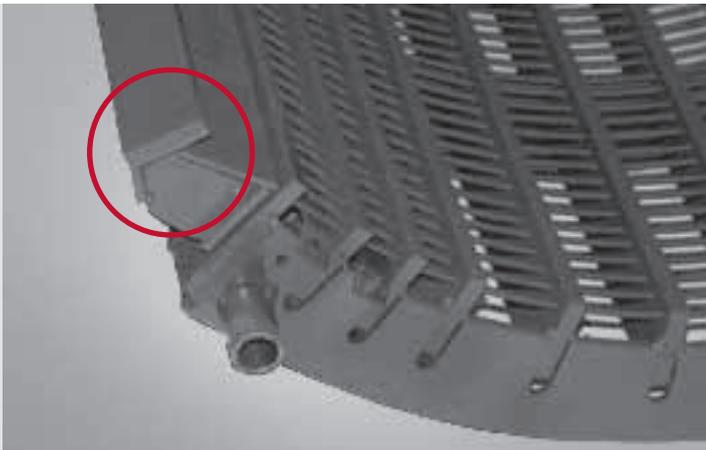
Chargement en douceur pour une séparation efficace

Admission efficace

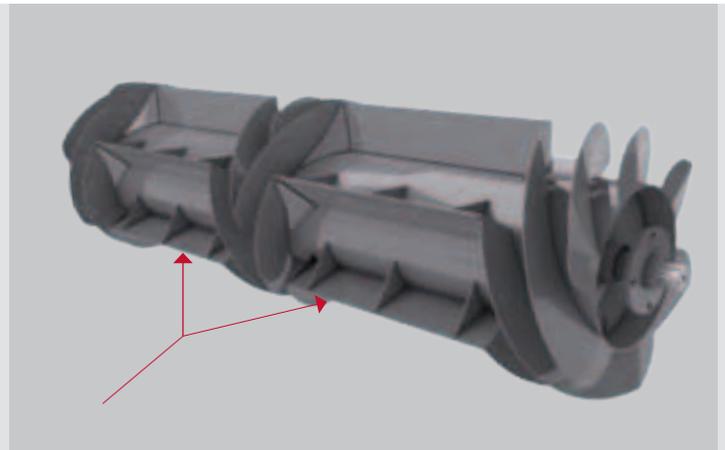
Un battage doux et efficace commence par un flux optimal de la récolte vers l'unité de battage. Le contre-batteur de la série X se distingue par une extension unique, qui guide la récolte en douceur vers l'unité de battage et démarre également le processus de battage. L'espacement du contre-batteur peut être réglé sur une ouverture maximum de 40 mm afin de gérer des débits plus élevés et d'optimiser la vitesse de déplacement. Il est donc possible, par exemple, d'augmenter le débit en colza, tout en maintenant un processus de battage en douceur.

Grand batteur à haute inertie

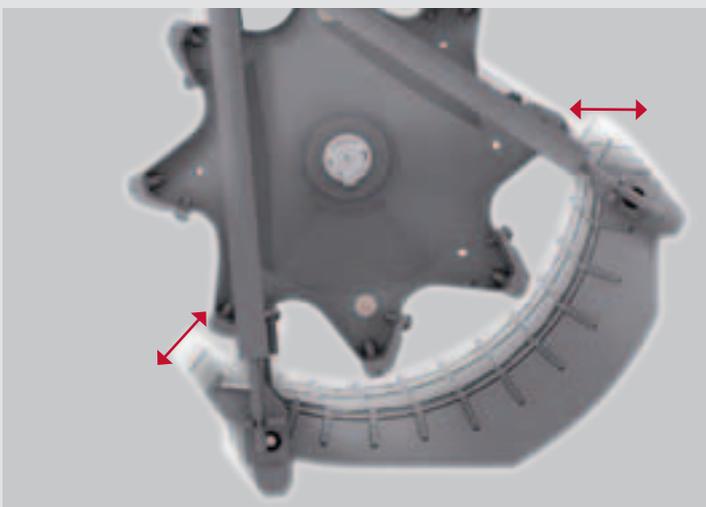
Avec une largeur de 1 680 mm et un diamètre de 600 mm, le batteur à haute inertie permet d'effectuer un battage efficace et doux. Les barres métalliques montées sous les battes de battage augmentent le poids du batteur en périphérie de manière à offrir une stabilité de fonctionnement exceptionnelle de ce dernier. Les forces centrifuges ainsi créées permettent une extraction maximum des grains au travers du contre-batteur assurant ainsi un battage efficace et une faible consommation de carburant.



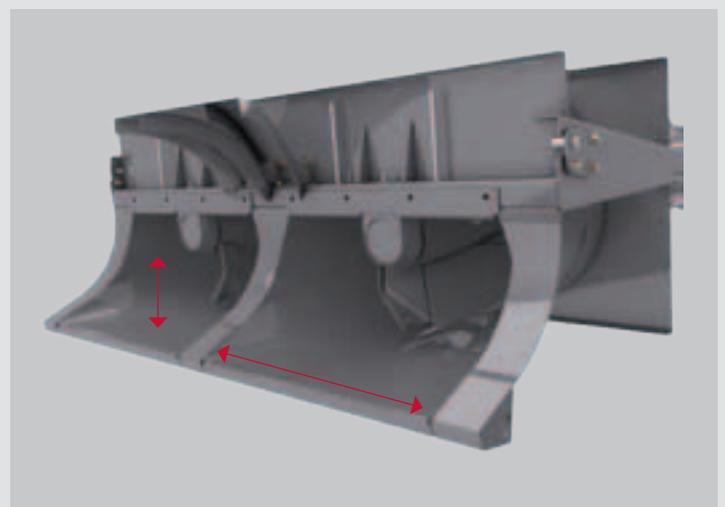
La plaque d'amenée avant située sur le contre-batteur démarre doucement le battage et augmente son rendement. La phase de pré-battage réduit la charge de travail du contre-batteur principal. L'un des nombreux avantages offerts par cette caractéristique réside dans la production d'un échantillon plus propre.



Le RotorFeeder sépare le flux en deux parties homogènes et les guide vers les rotors de séparation.



La distance entre le contre-batteur et le batteur a été augmentée de manière à l'adapter à la capacité supérieure offerte par la machine. Elle peut être réglée sur 40 mm pour accélérer le débit de la récolte et améliorer l'efficacité de passage dans l'unité de battage.



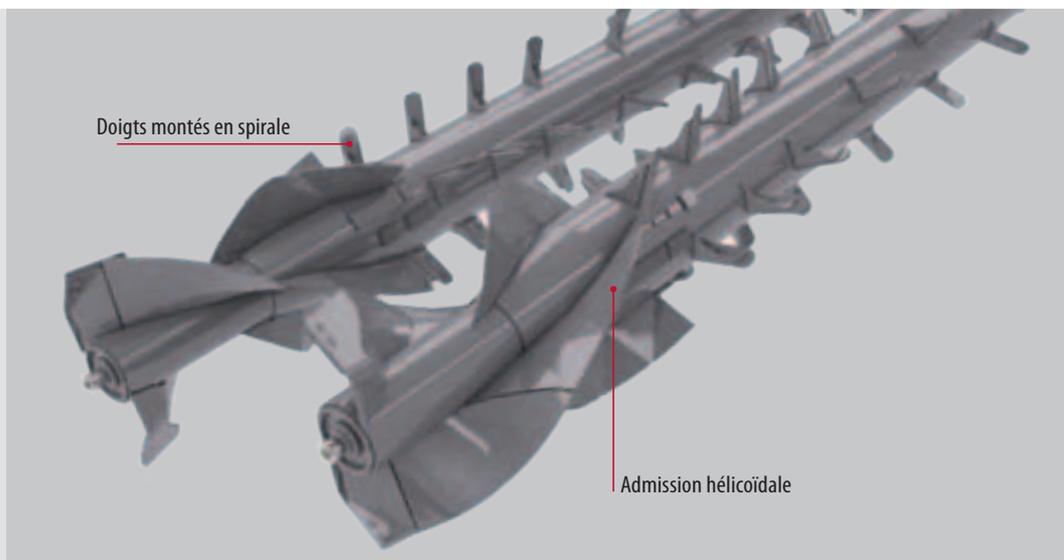
Grâce aux larges ouvertures d'admission, de grandes quantités de matière peuvent entrer dans les rotors de séparation. Le flux régulier de la récolte se traduit par des avantages décisifs au niveau de la consommation de carburant et de la qualité de la paille, tout en évitant des hausses de puissance nécessaires pour transférer la récolte entre le battage et la séparation.

Alimentation efficace avec un minimum de puissance requise

Après le processus de battage, la récolte passe dans la zone de séparation. Pour ce faire, le système de chargement des rotors sur la moissonneuse-batteuse hybride Fendt a été conçu spécialement pour des débits élevés : L'ameneur rotatif, RotorFeeder, sépare la récolte en deux et la guide en douceur vers les baies de chargement. Celles-ci sont équipées d'ouvertures particulièrement larges pour faciliter le passage des récoltes sans utiliser de puissance supplémentaire. Les rotors haute séparation prennent ensuite le relais et permettent une transition de la récolte régulière, en douceur et sobre en carburant.

Utilisation de la zone de séparation dans son intégralité

Les deux rotors contrarotatifs travaillent à pleine capacité sur toute leur longueur (4,2 mètres). Le processus de séparation centrifuge commence lorsque les pales hélicoïdales guident la récolte dans le rotor en déclenchant sa rotation. Des doigts disposés en spirale sur toute la surface du rotor guident en douceur la récolte de manière uniforme vers l'arrière. Comme il est possible de régler la vitesse du rotor de 360 à 1 000 tr/min, l'opérateur dispose d'une large gamme de modes de fonctionnement réglables en fonction du type et des conditions de récolte.



Rotors de séparation hautes performances

Comme la vitesse des rotors de séparation de 4,2 m de long peut être réglée entre 360 et 1 000 tr/min, ils s'adaptent à un large éventail de conditions. Ce concept spécial constitué de doigts en spirale assure un flux actif de la récolte dans la zone de séparation, tout en préservant la qualité de la paille et en réduisant la consommation de puissance.



Contre-rotors dotés de grilles à lamelles en forme de doigts

Les contre-rotors disposent d'une zone de séparation de 3,54 m² située sous les rotors, avec un angle d'enroulement de 150 degrés. Les grilles à lamelles en forme de doigts permettent une séparation optimale et une excellente manipulation ménageant la paille et le grain.

- Batteur de 600 mm avec masses supplémentaires montées sous les battes pour une haute inertie
- Angle d'enroulement de 117 degrés du contre-batteur
- Extension de contre-batteur pour une alimentation en douceur de l'unité de battage
- Ouverture du contre-batteur possible jusqu'à 40 mm pour un débit important
- Séparation complète des grains de la paille
- RotorFeeder pour une transition en douceur vers la zone de séparation
- Ouvertures très larges pour charger la récolte en douceur dans les rotors
- Rotors de séparation de 4,2 mètres de long munis de doigts en spirale
- Contre-rotors à doigts de 3,54 m²
- L'angle d'enroulement des contre-rotors est de 150 degrés

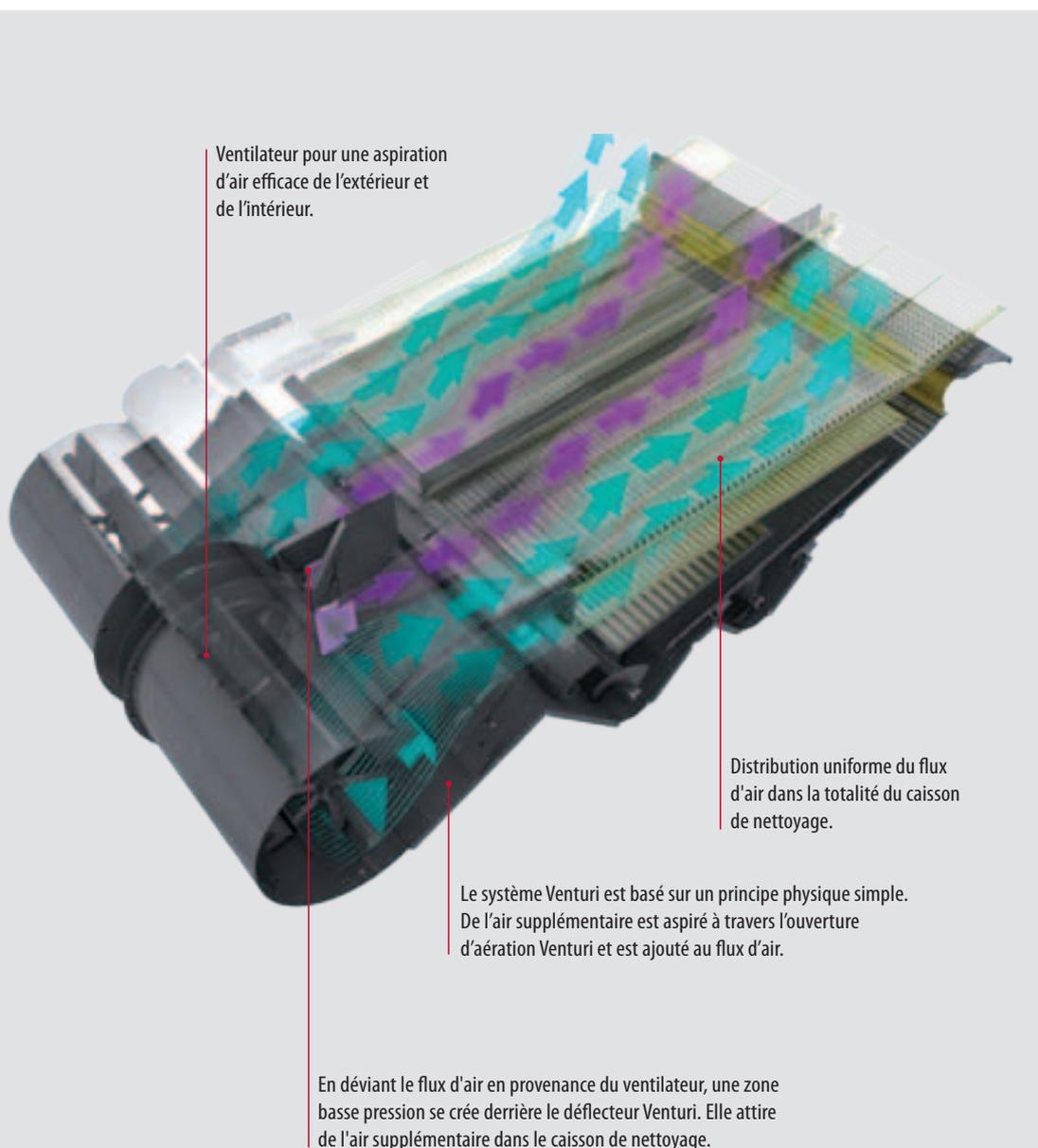
Récoltez la meilleure qualité

Le nouveau système de nettoyage Venturi

En présence d'un haut rendement de récolte, un système de nettoyage haut rendement est aussi nécessaire ; c'est la raison pour laquelle le système Venturi innovant a été mis au point. L'air est aspiré de l'extérieur et distribué uniformément sur toute la zone des grilles. L'aération Venturi augmente également le volume d'air de 15 %. Ainsi, l'ensemble de la technologie de nettoyage garantit plus d'efficacité que les systèmes conventionnels, sans requérir davantage de puissance.

Un nettoyage optimal dès le départ

La table de préparation amène la récolte vers les grilles de 5,3 m² par mouvements très rapides. La séparation par différence de densité prépare le travail des grilles. Le flux d'air puissant et homogène insufflé dans la cascade des grains élimine les menues-pailles et produit un résultat d'une propreté exceptionnelle.



Une technologie intelligente pour une productivité maximum

Le concept unique du système de nettoyage Venturi garantit une haute pression d'air dans toute la zone des grilles. Le ventilateur guide l'air vers les grilles. Une ouverture d'aération Venturi est située entre les deux ventilateurs, et les plaques Venturi des deux côtés créent une zone de basse pression qui attire de l'air supplémentaire pour améliorer le nettoyage. Le flux d'air est dirigé directement à travers le caisson de nettoyage, ce qui optimise son efficacité pour faire face sans problème aux charges supplémentaires de travail données par la Fendt 9470X.

Flux d'air homogène à travers les grilles

Des diviseurs spéciaux montés entre les grilles distribuent le volume d'air élevé généré par la technologie Venturi de façon uniforme et efficace sur toute la zone de nettoyage. Vous bénéficiez de performances nettement meilleures et de résultats d'une propreté maximum.



- Nouveau type de système de nettoyage Venturi conçu pour un rendement maximum
- Le grain le plus propre
- Un flux d'air constant bénéficiant d'une distribution optimale sur l'ensemble du caisson de nettoyage
- Surface de grille totale de 5,3 m²
- Double chute à débit d'air contrôlé
- Réglage électrique des grilles depuis le terminal
- Moissonneuse-batteuse AutoLevel avec jusqu'à 12 % de compensation de dévers pour une productivité maximum en pente

Vous préférez de la paille ou un broyage de meilleure qualité ?

À vous de choisir

Que la récolte soit broyée ou déposée en andains, la moissonneuse-batteuse hybride Fendt offre les meilleurs résultats. Le ménagement du grain pendant le battage et la séparation garantit une paille de qualité exceptionnelle. Le broyeur haute performance à 8 rangées et 108 couteaux assure un broyage uniforme et intégral de la paille. L'éparpilleur radial, en option, est particulièrement adapté aux barres de coupe PowerFlow les plus larges.

Andainage parfait

Le déchargement direct après le battage et la séparation permet d'obtenir de la paille de haute qualité. Les déflecteurs de paille créent un andain. L'absence de rotor supplémentaire pour éjecter la paille aide à en préserver la qualité.



L'éparpilleur radial assure une distribution homogène de la paille broyée sur toute la largeur de travail. Pour les activités de transport, il peut être escamoté rapidement et facilement vers le haut.

Broyeur de paille Fendt

Le puissant broyeur à 8 rangées et 108 couteaux de la moissonneuse-batteuse hybride Fendt atteint 3 500 tours/minute et assure un broyage minutieux de la paille. La matière est éparpillée sur toute la largeur de travail et projetée au sol, dans les chaumes. Vous bénéficiez ainsi d'une décomposition beaucoup plus rapide de la paille broyée et d'une gestion optimisée des chaumes.

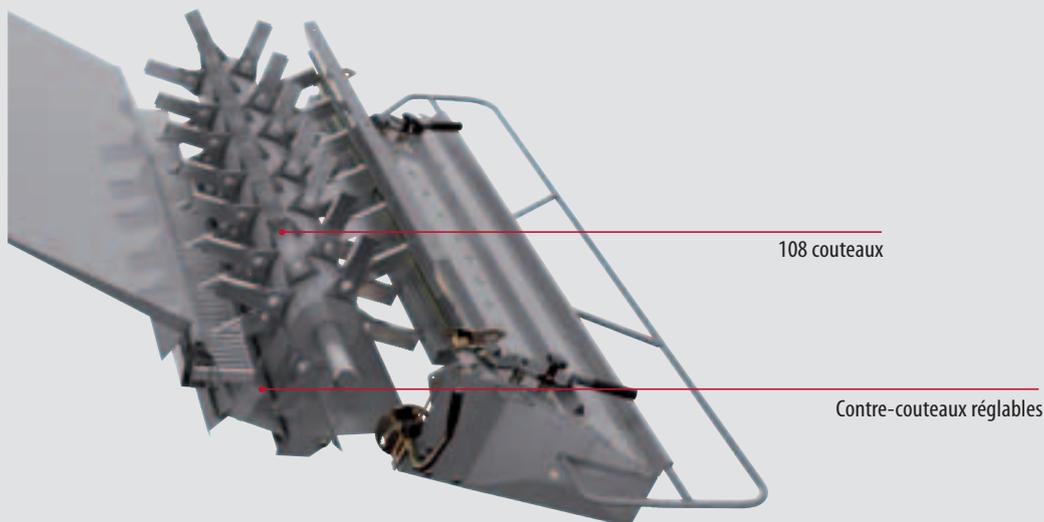
Défecteur de broyeur

Pour augmenter la projection de la paille broyée à plus de 9,20 mètres, la moissonneuse-batteuse hybride Fendt peut être équipée de l'éparpilleur radial. Deux grands disques d'éparpillage tournant à grande vitesse permettent d'éparpiller la paille broyée de façon uniforme sur toute la largeur de coupe. La direction et la largeur d'épandage peuvent être réglées à partir du boîtier de commande monté dans la cabine pour contrer les effets du vent si les conditions météorologiques l'exigent.



- Broyeur de paille très puissant à 8 rangées et 108 couteaux
- Contre-couteaux réglables pour une plus grande flexibilité
- Éparpilleur radial pour une meilleure distribution sur toute la largeur de coupe
- Permutation facile entre le mode broyage et dépôt d'andains
- Déchargement direct de la paille pour obtenir une qualité exceptionnelle
- Forme parfaite des andains en vue du pressage

Broyeur de paille à 8 rangées de couteaux, pour une coupe extrêmement propre



Puissance et rendement maximum

La moissonneuse-batteuse hybride Fendt a été conçue dès le départ pour offrir un rendement exceptionnel. C'est la raison pour laquelle elle développe ses 510 ch avec une sobriété unique. Le moteur, la transmission et la technologie de battage ont tous été mis au point de façon à ce qu'ils travaillent ensemble en parfaite harmonie. Vous pouvez ainsi faire vos récoltes plus rapidement tout en limitant vos coûts.





Vos avantages

- Puissance maximum de 510 ch et couple exceptionnel
- Technologie du moteur SCR économique et respectueux de l'environnement
- Grande trémie pour espacer les intervalles de déchargement

La puissance alliée à l'efficacité

Écologique, puissante et économique

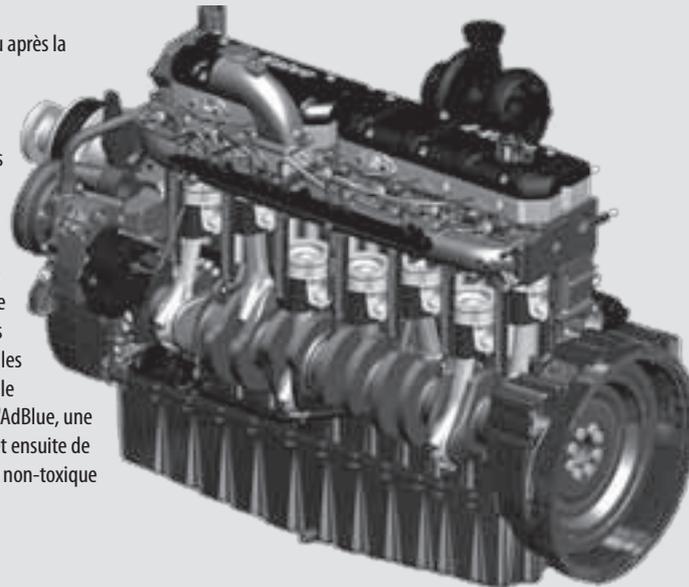
La 9470 X est équipée d'un nouveau moteur AGCO SISU POWER 7 cylindres avec 9,8 litres de cylindrée, une puissance maximum de 510 ch, qui offre une capacité moteur importante d'une fiabilité exceptionnelle. Le moteur AGCO SISU POWER se distingue par sa régularité de fonctionnement et sa réponse immédiate. Grâce à l'introduction de la technologie SCR et d'un catalyseur d'oxydation diesel, le processus de combustion a été optimisé pour parvenir à une sobriété inégalée.

Technologie SCR et catalyseur d'oxydation diesel

La conformité des émissions à la norme Tier 3b repose sur l'utilisation de deux systèmes de post-traitement des gaz d'échappement : la technologie SCR et un catalyseur d'oxydation diesel. Le système SCR utilise une solution d'urée AdBlue pour « nettoyer » les gaz d'échappement. Ce traitement de l'échappement est encore plus efficace grâce à l'introduction d'un catalyseur d'oxydation diesel. La conception spéciale du catalyseur empêche l'accumulation de résidus dans le système et est absolument sans entretien. Il réduit les émissions de particules de 90 % et les émissions de carbone de 50 %. Grâce à ces innovations, le moteur est très économique et respectueux de l'environnement.

Écologique, puissante et économique

Le post-traitement de l'échappement a lieu après la combustion, ce qui permet d'optimiser le processus de combustion et de réduire la consommation de carburant. Le gaz d'échappement commence par passer dans le catalyseur d'oxydation diesel, un boîtier qui renferme une structure en nid d'abeille perméable à l'air. La très large surface de cette structure est revêtue d'une substance réactive catalytique. Un processus chimique se produit sur le revêtement qui élimine les hydrocarbures, le monoxyde de carbone et les particules de suie avant qu'ils n'atteignent le convertisseur catalytique SCR. L'injection d'AdBlue, une solution constituée d'urée à 32,5 %, permet ensuite de convertir les oxydes d'azote (NOx) en azote non-toxique et en eau dans l'unité SCR.



Facilité d'accès au moteur AGCO SISU POWER 7 cylindres



Plus d'espace pour une meilleure qualité

La grande trémie peut être déchargée à une vitesse de 110 litres/seconde. La vitesse de déchargement est réglable, le cas échéant, depuis la cabine. Deux capteurs du niveau de remplissage indiquent si la trémie est pleine ou partiellement pleine. La fonction de vidange est commodément contrôlée par l'utilisation d'une pédale.

Capacité de la trémie

9470 X	10 500 litres
9470 X AL	9 500 litres



- Puissant moteur 7 cylindres de 9,8 litres de cylindrée
- Technologies SCR et DOC pour un rendement énergétique maximale et le respect des normes environnementales les plus contraignantes
- Conforme à la norme Tier 3b/Tier IV Interim
- Grand réservoir d'AdBlue d'une contenance de 103 litres pour les longues journées de travail
- Facilité d'accès au compartiment moteur pour simplifier les opérations d'entretien
- Grande trémie à grain d'une contenance de 10 500 litres
- Débit de vidange de 110 litres/seconde

Un confort maximum pour de meilleures performances

L'utilisateur se sent immédiatement chez lui dans la cabine climatisée Fendt particulièrement spacieuse. La grande surface vitrée teintée et le pare-brise incurvé offrent une visibilité exceptionnelle. L'utilisateur peut même voir l'angle extérieur de la barre de coupe sans quitter son siège. Les principales fonctions d'utilisation de la moissonneuse-batteuse Fendt sont intégrées sur l'accoudoir de droite. L'opérateur a toutes les commandes à portée de la main et reste concentré sur ses activités.



Vos avantages

- Une atmosphère sobre, lumineuse et bien aérée règne dans la grande cabine confortable
- Toutes les commandes au bout des doigts
- Système d'autoguidage en option pour améliorer encore le rendement

Un lieu de travail de première classe

Tout sous contrôle, d'une seule main

L'accoudoir, fixé au siège, regroupe toutes les commandes en une seule unité ergonomique. Le réglage des paramètres se fait facilement et confortablement avec la main droite. Le siège confort standard Fendt avec suspension pneumatique peut être réglé individuellement en fonction de chaque utilisateur et offre un confort maximum. Grâce à la colonne de direction dont l'inclinaison est réglable et au volant réglable en hauteur et en inclinaison, l'opérateur peut trouver facilement la meilleure position assise en vue d'une longue journée de travail.

Commandes, réglages, surveillance – le tout à partir du terminal Fieldstar

Le terminal Fieldstar est un élément judicieusement agencé qui vous permet de régler et de surveiller la moissonneuse-batteuse. Grâce à l'interface utilisateur à écran tactile, aucun bouton supplémentaire n'est nécessaire. Les réglages se font de manière intuitive tout simplement en effleurant l'écran. La navigation conviviale dans les menus permet d'utiliser le système sans formation particulière en la matière.

Barre de coupe ON/OFF

Barre de coupe
Monter/Descendre

Rabatteur Lever/Baisser/
vers l'avant/vers l'arrière

Vitesse de rabatteur
Augmenter/Diminuer

Commandes du terminal

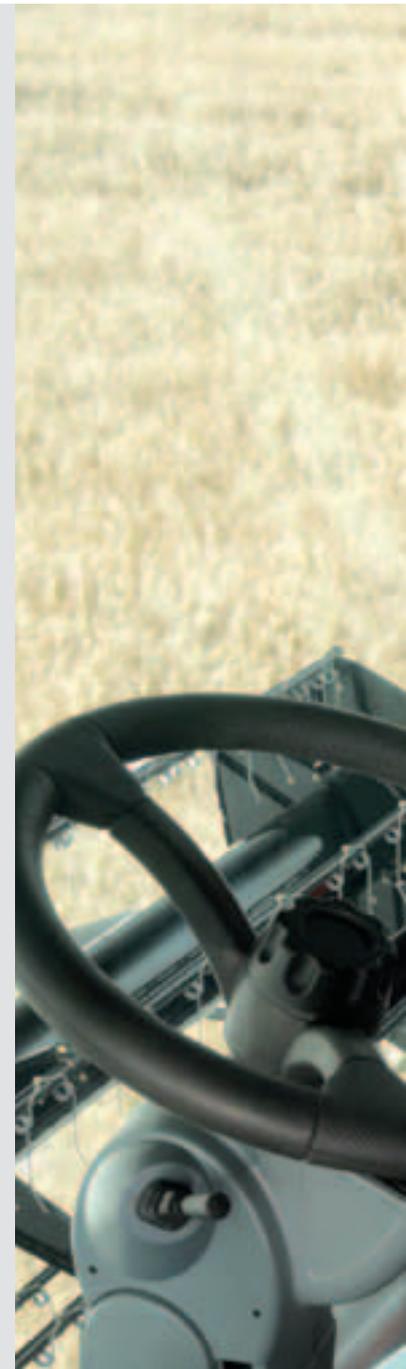
Mode automatique de
la barre de coupe

Vis de déchargement
Ouvrir/Fermer



Terminal Fieldstar

Le Fieldstar est ingénieusement placé sur le montant droit. Il est parfaitement visible par l'utilisateur, sans entraver le champ de vision sur la coupe. Grâce à la navigation claire et intuitive dans les menus, le terminal Fieldstar s'avère particulièrement convivial.



AutoGuide – toujours sur la bonne voie

Le système de d'autoguidage, en option offre un véritable plus en matière de confort et de rentabilité. Un déplacement précis le long des bords de la récolte empêche les chevauchements et maximise la couverture de la zone. L'opérateur est ainsi moins fatigué et peut garder une vue d'ensemble des réglages de la machine sur de longues périodes.

AGCOMmand pour la gestion professionnelle de la machine

Le système télémétrique AGCOMmand permet de transférer toutes les données principales de vos machines sur votre ordinateur. Vous pouvez ainsi surveiller, analyser et optimiser toutes les informations, comme la position, la vitesse d'avancement, les pertes ou la consommation de carburant de la moissonneuse-batteuse pratiquement en temps réel. Les intervalles d'entretien peuvent également être gérés à partir d'AGCOMmand, par exemple en réglant un signal d'alarme correspondant à un nombre bien précis d'heures de fonctionnement de la machine.



- Cabine moderne, spacieuse
- Système de commande clair
- Toutes les commandes principales regroupées de manière ergonomique sur la console d'accoudoir
- Terminal Fieldstar pour un réglage et une surveillance centralisés de la machine
- Siège confort Fendt avec suspension pneumatique
- Climatisation et chauffage de série
- Système d'éclairage global
- Bonne visibilité sur la barre de coupe
- Autoguidage en option – prééquipement pour système d'autoguidage

Toutes les solutions techniques adoptées

1. Table de coupe PowerFlow
2. Convoyeur
3. Batteur lourd de 600 mm de diamètre à huit battes
4. Contre-batteur
5. Tire-paille
6. Rotor-Feeder
7. Séparation via 2 rotors de 475 mm de diamètre, avec doigts en spirale
8. Système Venturi
9. Système de nettoyage
10. Broyeur de paille haute capacité à 108 couteaux
11. Vis à grains
12. Vis à ôtons
13. Vis de déchargement
14. Trémie à grain
15. Moteur AGCO Sisu-Power SCR 7 cylindres de 9,8 litres
16. Cabine confort avec larges surfaces vitrées et 12 phares de travail
17. Terminal Fieldstar





Spécifications techniques

	9470 X	9470 X AL
Barre de coupe		
Largeurs de table PowerFlow de - à (m)	6,80 - 9,20	6,80 - 9,20
Système Auto devers	■	■
Rabatteur proportionnels à l'avancement	■	■
Fréquence de coupe PowerFlow (coupes/min)	1220	1220
Vis à colza pour PowerFlow	☐	☐
Nbre de chaînes du convoyeur	4	4
Système de battage		
Largeur du batteur (mm)	1680	1680
Diamètre du batteur (mm)	600	600
Régime du batteur (tr/min)	360 - 1080	360 - 1080
Angle d'enroulement du contre-batteur	117°	117°
Surface du contre-batteur (m ²)	1,18	1,18
Contre-batteur à réglage électrique	■	■
Contrôle de la limite de charge Constant Flow	■	■
Nombre de battes de contre-batteur	12	12
Séparation		
Nbre de rotors	2	2
Diamètre rotor (mm)	475	475
Angle d'enroulement du rotor	150°	150°
Longueur du rotor (mm)	4200	4200
Plage de vitesse à réglage électrique (tr/min)	360 - 1000	360 - 1000
Surface de séparation totale (m ²)	3,54	3,54
Nettoyage		
Surface de grille totale (m ²)	5,3	5,3
Type de ventilateur	Ventilateur radial	Ventilateur radial
Système Venturi	■	■
Grille réglable, électrique	■	■
Système à double chutes, air sous pression	■	■
Vitesse du ventilateur à réglage électrique	■	■
Vitesse du ventilateur	460 - 1150	460 - 1150
Vitesse du ventilateur (avec kit de réduction)	310 - 790	310 - 790
Batteur à ôtons indépendant	■	■
Indicateur de retours	■	■
Gestion de la paille		
Broyeur de paille haute performance	■	■
108 couteaux	■	■
Éparpilleur radial MaxiSpread	☐	☐
Défecteurs de broyeur de paille à réglage électrique	■	■
Éparpilleur de menues pailles	■	■
Commutation rapide entre le mode broyage/dépôt d'andains	■	■
Trémie		
Capacité de la trémie (l)	10500	9500
Vitesse de vidange (l/s)	110	110
Vidange de la trémie à grain	Déchargement vis haute	Déchargement vis haute
Hauteur de déchargement maximum (m)	4,5	4,5

	9470 X	9470 X AL
Moteur		
Type de moteur	AGCO SISU POWER	AGCO SISU POWER
Type, norme antipollution	EURO 3b, Tier 4interim	EURO 3b, Tier 4interim
Type	7 cylindres	7 cylindres
Cylindrée (l)	9,8	9,8
Puissance maxi., surpuissance incluse (kW/ch) (ISO TR 14396)	374 / 510	374 / 510
Contenance du réservoir de carburant (l)	750	750
Contenance du réservoir d'AdBlue (l)	103	103
Entraînement au sol		
Entraînement hydrostatique	■	■
Nbre de vitesses	4	4
Vitesse par rapport au sol (km/h)	0 - 25	0 - 25
Quatre roues motrices	□	□
Compensation automatique de dévers Auto Level	–	■
Transport à régime moteur réduit	■	■
Cabine		
Siège opérateur à suspension pneumatique	■	■
Siège passager	■	■
Accoudoir ergonomique	■	■
Rétroviseurs externes à réglage électrique	■	■
Colonne de direction réglable	■	■
Chauffage	■	■
Climatisation automatique	■	■
Terminal Field Star	■	■
Mesure de l'humidité	■	■
Cartographie du rendement	■	■
AgCommand	□	□
Autoguidage	□	□
Dimensions et poids		
Hauteur en position transport (mm)	4000	4000
Longueur, sans barre de coupe ni éparpilleur radial (mm)	8266	8266
Longueur avec éparpilleur radial en position de fonctionnement (mm)	8745	8745
Poids (kg)	16730	17980
Pneus		
Pneus avant (standard)	800/65 R 32	800/65 R 32
Pneus arrière (standard)	600/55-26,5	600/55-26,5
Transport avec pneus :		
620/75 R 34 (mm)	–	3480
650/75 R 32 (mm)	3490	–
680/85 R 32 (mm)	3490	–
800/65 R 32 (mm)	3800	3882
900/55 R 32 (mm)	4020	4020
1050/50 R 32 (mm)	4350	–

■ de série □ en option – non disponible

Plus que jamais :

Fendt, voir plus loin



Concessionnaire :

Toutes les informations, en particulier celles concernant les équipements, l'aspect extérieur, les performances, les dimensions et les poids, la consommation de carburant et les coûts d'utilisation, sont celles connues à la date d'édition du prospectus. Elles peuvent avoir évolué au moment de l'achat du tracteur. Votre concessionnaire Fendt ne manquera pas de vous informer volontiers des modifications éventuelles.

 **AGCO**
Your Agriculture Company

AGCO Distribution SAS – FENDT
41 Avenue Blaise Pascal CS 80412 - 60004 Beauvais Cedex
Fax +33 (0)3 44 13 45 14 • www.fendt.fr