

СROWN

Технические
характеристики

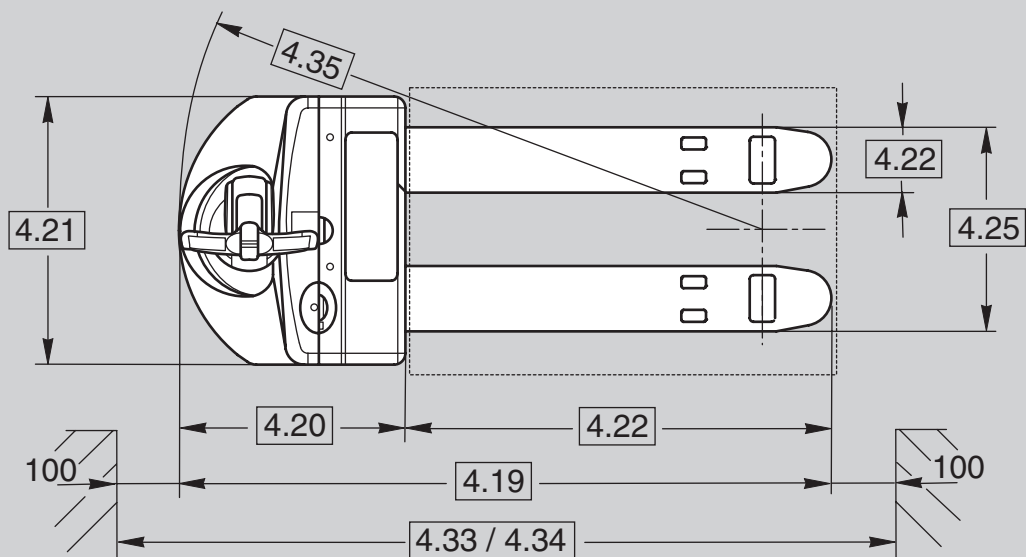
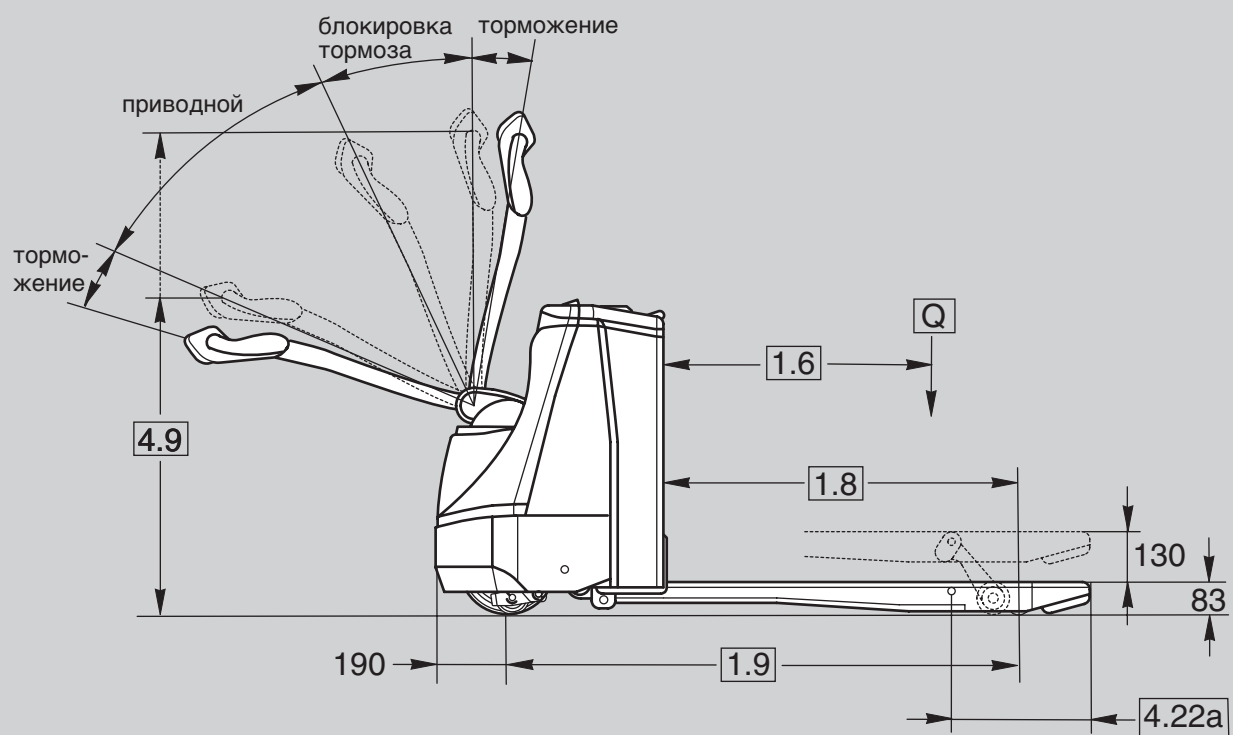
Серия WP 2300

Сопровождаемая
электрическая тележка

WP 2300

Серия





Общая информация	1.1	Производитель	Crown Equipment Corporation																				
	1.2	Модель					WP 2315-1.6				WP 2320-2.0												
	1.3	Тип привода	электрический																				
	1.4	Тип эксплуатации	пешеходный																				
	1.5	Грузоподъемность	Q	T	1,6				2,0														
	1.6	Центр тяжести груза		с	мм	см. таблицу 1																	
	1.8	Расстояние груза	поднят	x	мм	см. таблицу 1																	
	1.9	Колесная база	поднят	y	мм	см. таблицу 1																	
	Вес	2.1	Вес	без батареи								кг					см. таблицу 1						
2.2		Нагрузка на ось	с грузом передняя / задняя								кг					см. таблицу 1							
2.3			без груза передняя / задняя								кг					см. таблицу 1							
Колеса	3.1	Тип шин	Vulkollan																				
	3.2	Размер колеса	переднее								мм					Ø 250 x 85							
	3.3		заднее								мм					Ø 82 x 110							
	3.4	Дополнительные колеса	опорный ролик																				
	3.5	Колеса	число (x = ведомые) передних/задних													мм				1x + 2/2			
	3.6	Ширина колеи	переднее				b10				мм					476							
	3.7		заднее				b11				мм					350 / 370 / 500							
Размеры	4.4	Высота подъема					h3				мм					130							
	4.9	Высота рукоятки рычага	в положении перемещения мин./макс.				h14				мм					780 / 1197							
	4.15	Высота вил	опущенные				h13				мм					83							
	4.19	Общая длина					l1				мм					см. таблицу 1							
	4.20	Длина корпуса					l2				мм					546		611					
	4.21	Общая ширина					b1				мм					712							
	4.22	Размер вил					толщ x шир x дл				мм					77 x 170 x 1150							
	4.22a	Длина наконечников вил									мм					см. таблицу 1							
	4.25	Поперечная ширина вил					b5				мм					см. таблицу 1							
	4.32	Дорожный просвет	центр колесной базы				m2				мм					35							
	4.33	Ширина рабочего прохода *	паллета 1000x1200 поперек, в поднятом виде				Ast				мм					1744		1809					
	4.34	Ширина рабочего прохода**	паллета 800x1200 в длину, в поднятом виде				Ast				мм					1944		2009					
	4.35	Радиус поворота	поднят				Wa				мм					см. таблицу 1							
Производительность	5.1	Скорость движения	с грузом / без груза								км/ч					5,5 / 6,0							
	5.2	Скорость подъема	с грузом / без груза								м/с					0,04 / 0,06							
	5.3	Скорость опускания	с грузом / без груза								м/с					0,06 / 0,06							
	5.8	Макс. преодолеваемый уклон	с/без груза, 5 мин. номинал								%					10 / 25							
	5.10	Рабочий тормоз														электрический							
Двигатели	6.1	Тяговый электродвигатель	номинал S2 60 мин								кВт					1,4							
	6.2	Двигатель подъема	номинал S3 15 %								кВт					1,0							
	6.3	Батарея	в соотв. с DIN 43535													В							
	6.4	Макс. размер батар. отсека					дл x шир x выс				мм					146 x 660 x 604		212 x 624 x 627					
	6.5	Напряжение батареи	номинальная мощность K5								В/Ач					24 / 150		24 / 240					
6.5	Вес батареи									кг					153		212						
8.1	Тип контроллера	приводной													транзисторный								

Таблица 1					WP 2315-1.6				WP 2320-2.0									
1.6	Центр тяжести груза	с	мм		400	500	600	600	400	500	600	600	700	800	800	900	1000	1200
1.8	Расстояние груза ¹	поднят	x	мм	544	739	894	944	544	739	894	944	1144	1244	1344	1544	1744	2144
1.9	Колесная база ¹	поднят	y	мм	900	1095	1250	1300	965	1160	1315	1365	1565	1665	1344	1544	1744	2144
2.1	Вес	без батареи		кг	326	331	334	336	326	331	334	336	345	360	365	377	394	418
2.2	Нагрузка на ось	с грузом	переднее	кг	571	615	679	679	734	797	838	890	964	968	1029	1078	1039	949
			заднее	кг	1508	1469	1408	1410	1804	1746	1708	1658	1593	1599	1548	1511	1397	1211
2.3	Нагрузка на ось	без груза	переднее	кг	340	353	365	367	403	418	426	430	445	453	463	476	492	513
			заднее	кг	129	121	112	112	135	125	120	118	112	114	114	113	114	117
4.19	Общая длина		l1	мм	1346	1541	1696	1746	1411	1606	1761	1811	2011	2111	2211	2411	2611	3011
4.20	Длина корпуса		l2	мм	546				611									
4.22	Размер вил		t x ш	мм	77 x 170				77 x 170									
	Длина вил		l	мм	800	995	1150	1200	800	995	1150	1200	1400	1500	1600	1800	2000 ²	2400 ³
4.22a	Длина наконечников вил		мм	368				368										
4.25	Поперечная ширина вил		b5	мм	520 / 540 / 670				520 / 540 / 670									
4.35	Радиус поворота ¹	поднят	Wa	мм	1088	1283	1438	1488	1153	1348	1503	1553	1753	1853	1953	2153	2353	2753

* Расчет Ast основан на длине вил 995 мм

¹ Вилы опущены +72 мм^{2,3} Грузоподъемность снижена до 1830 / 1500 кг

** Расчет Ast основан на длине вил 1125 мм

Стандартное оборудование

1. Рукоятка управления X10®
2. 24-вольтовая электрическая система
3. Транзисторная система управления тягой MOSFET
4. Электродвигатель с независимым возбуждением (SEM)
5. Бесступенчатое переключение скорости
6. Переключатель «черепаха/кролик» имеет два варианта программы движения
7. Аварийное отключение
8. Стартовый ключ
9. Кнопка гудка на каждой рукоятке
10. Электрическая система рабочего торможения (регенеративная и износостойкая)
11. Разъем батареи SBE 160, красный
12. Зона блокировки тормоза, передвижение возможно в верхней зоне торможения на минимальной скорости
13. Ведущие шины Vulkollan и одиночные грузовые колеса
14. Полиуретановые опорные ролики
15. Переключатель «авторевверс» (система безопасности)
16. Индикатор разрядки батареи с блокировкой функции подъема и встроенным счетчиком моточасов
17. Тормоз с пружинной активацией и электромагнитным расцеплением
18. Фиксация на уклонах
19. Стальная верхняя крышка батареи

Дополнительное оборудование

1. Разъем батареи DIN 160 A
2. Использование при низких температурах, рабочая температура -30°C
3. Выбор длины и поперечной ширины вилок
4. Ручной программатор для
 - настройки производительности
 - диагностика состояния машины
5. Система горизонтального выкатывания батареи (увеличивает длину корпуса на 32 мм, WP 2320)
6. Ведущее колесо из резины Ø 250 x 100 мм
7. Ведущее колесо Supertrac Ø 250 x 85 мм
8. Сдвоенные грузовые колеса Ø 82 x 82 мм, Vulkollan

9. Встроенное зарядное устройство высокой частоты
10. Клавиатура
11. Подготовка для установки системы InfoLink

Рама и шасси

Благодаря применению ультрасовременной системы проектирования и расчётам методом конечных элементов получена оптимальная стальная конструкция. Прочная конструкция минимизирует деформацию и снижает ударные нагрузки. Стальная юбка с закругленной формой обеспечивает максимальную защиту оператора, предотвращая повреждение товара. Вилы из высокопрочной стали оснащены встроенными входными и выходными защитными "носками" для простой и безопасной работы с паллетами.

Колеса и шины

Диаметр 250 мм для ведущей шины доступен как со стандартными шинами Vulkollan, так и с дополнительными шинами из резины, литой резины и шинами Supertrac. Наилучшее сцепление ведущего колеса и повышенная устойчивость машины достигаются благодаря регулируемым полимерным амортизаторам опорных колес. Для защиты подшипников от загрязнения грузовые колеса Vulkollan оборудованы специальным покрытием. Они поставляются в одиночном или сдвоенном варианте и гарантируют продолжительный срок службы.

Электрическая система

Эффективность системы и оптимальная производительность заложены в 24-вольтовой системе переменного тока, оснащенной электродвигателем с независимым возбуждением (SEM). Наличие у тягового контроллера типа MOSFET функции фиксации тележки на уклонах минимизирует вероятность самопроизвольного движения при разблокировке тормоза на уклоне. Функция кратковременного (на 3 сек) повышения мощности привода на 15% от номинала поможет легко справиться с небольшими препятствиями. Встроенная система диагностики позволит быстро выявить неисправности. Дополнительный программатор

позволяет настроить необходимый для задачи уровень производительности. Регенеративное и безфрикционное торможение применяется при возврате клавиш управления ходом вперед/назад в нейтральное положение. Изменение направления движения повышает эффект торможения с помощью двигателя. Степень торможения можно запрограммировать.

Редуктор, тяговый электродвигатель и тормоз

Уровень шума особо прочного редуктора на минимальном уровне. Стояночный тормоз встроен прямо в тяговый двигатель с пружинной активацией и электрическим расцеплением. Для передачи тормозного момента к ведущему колесу используется зубчатый редуктор.

Батареи

Батарея размещена в надежно защищенном отсеке, из которого ее можно легко вынуть через верх. Батарея и разъем легкодоступны. Крышка батареи может быть легко открыта или полностью снята с помощью одной защелки. Электротележка может опционально оснащаться встроенным зарядным устройством высокой частоты.

Гидравлическая система подъема

Надежный электродвигатель насоса 1,0 кВт с масляным баком и регулирующим клапаном управляет двумя подъемными цилиндрами с хромированными поршневыми штоками. Плавный спуск обеспечивается клапаном регулирования расхода даже при полной загрузке машины. Предохранительный клапан позволяет избежать перегрузки компонентов и шасси. Переключатель ограничения подъема минимизирует расход энергии, снижает уровень шума и защищает элементы подъемного механизма от ударных нагрузок. Толстостенные втулки и пресс-масленки во всех шарнирах системы подъема делают такую машину идеальной для сложнейших промышленных задач. Подъемные траверсы грузовых колес изготовлены из

высококачественной стали для максимальной нагрузочной способности. Все болты имеют специально покрытие для защиты от ржавчины и коррозии.

Рулевое управление

Прочная рукоятка управления модели X10® WP сконструирована с целью обеспечения оптимального радиуса поворота, требующего минимальных усилий. Все кнопки управления могут нажиматься любой рукой и требуют минимального движения руки и запястья. Переключатели звукового сигнала встроены в рукоятки. Эргономичные клавиши управления ходом вперед и назад обеспечивают точное маневрирование. В зависимости от условий, максимальная скорость движения может быть снижена с помощью переключателя "кролик/черепаха". Стояночный тормоз приводится в действие, когда рычаг находится в крайнем верхнем и нижнем положениях. Для облегчения работы в стесненных местах в модель WP 2300 встроена функция зоны блокировки тормоза, которая позволяет точно и безопасно вести машину на самой малой скорости, при этом рычаг находится почти в вертикальном положении. Рукоятка управления все время находится в пределах габаритов корпуса тележки, даже когда она повернута на 90°. Когда клавиши управления вперед/назад находятся в нейтральном положении, стояночный тормоз мгновенно активируется, что исключает возможность неожиданного движения.

Правила техники безопасности

Соответствует Европейским стандартам техники безопасности. Указанные данные габаритов и производительности могут варьироваться в соответствии с производственными допусками. Производительность основана на среднем размере транспортного средства и зависит от веса, состояния машины, ее комплектации и условий в месте эксплуатации. Продукция компании Crown и ее технические характеристики могут изменяться без уведомления.

Производство в Европе:

Crown Gabelstapler GmbH & Co. KG
Родинг, Германия

www.crown.com

