

CROWN

Specifiche tecniche

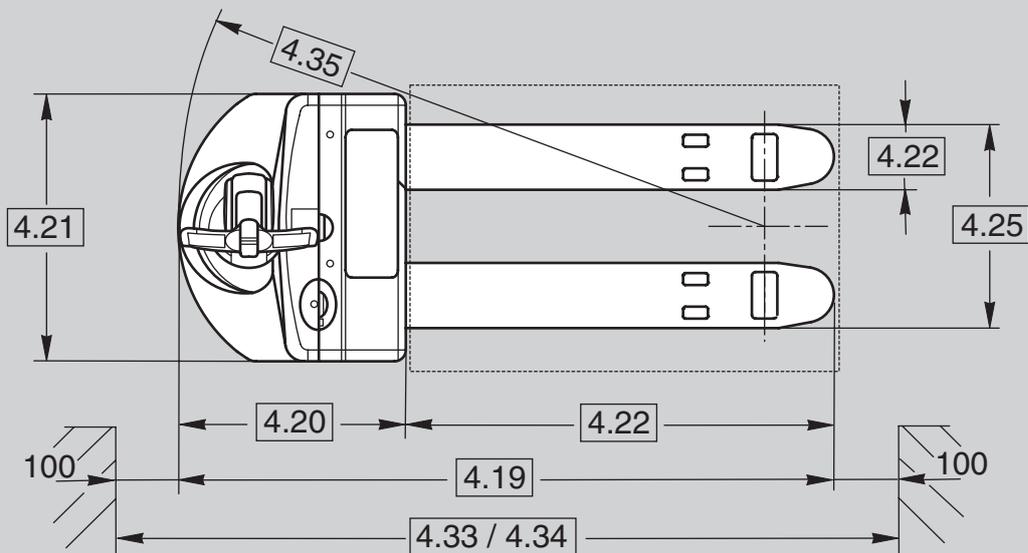
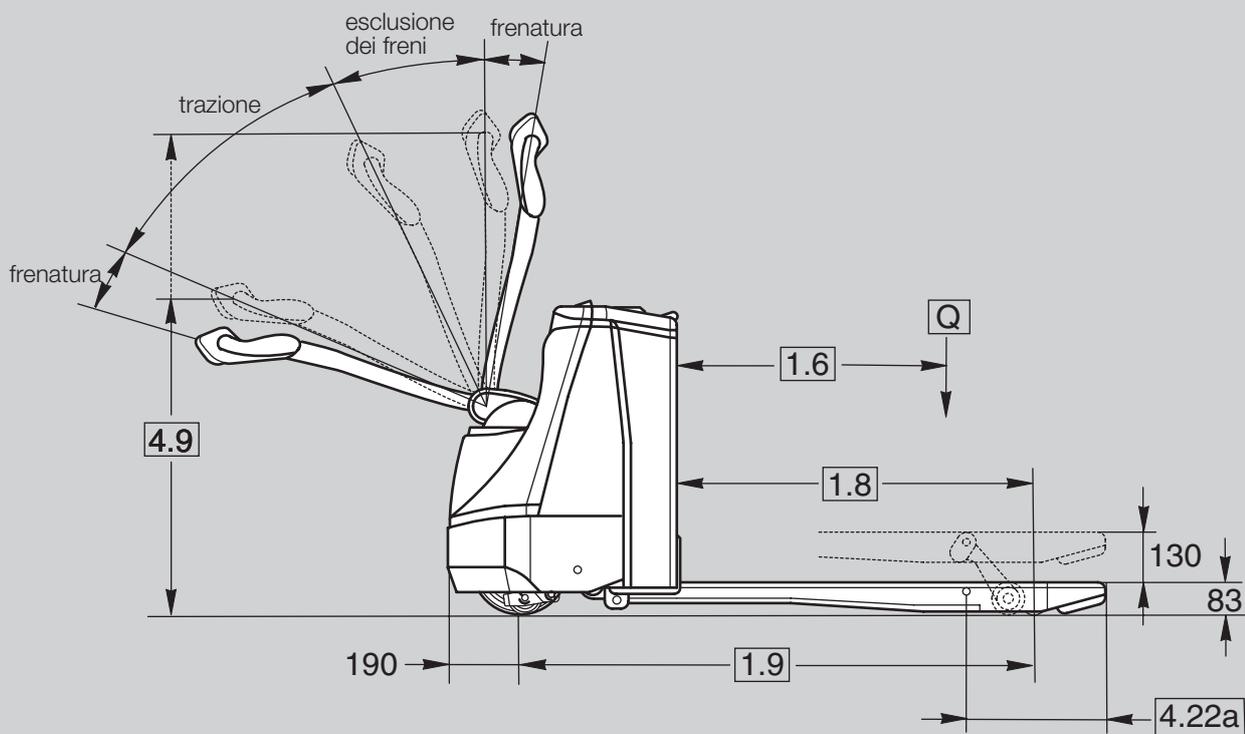
Serie WP 2300

Transpallet con guida
da terra

WP 2300

Serie





Informazioni generali	1.1	Produttore	Crown Equipment Corporation															
	1.2	Modello	WP 2315-1.6						WP 2320-2.0									
	1.3	Alimentazione	elettrico															
	1.4	Tipo di guida	con operatore a terra															
	1.5	Portata	Q	t	1,6						2,0							
	1.6	Baricentro del carico		c	mm	vedi tabella 1												
	1.8	Distanza del baricentro	sollevata	x	mm	vedi tabella 1												
	1.9	Interasse	sollevata	y	mm	vedi tabella 1												
	Pesi	2.1	Peso	senza batteria		kg	vedi tabella 1											
2.2		Carico sull'asse	carico, anteriore/posteriore		kg	vedi tabella 1												
2.3			vuoto, anteriore/posteriore		kg	vedi tabella 1												
Ruote	3.1	Tipo di ruote	Vulkollan															
	3.2	Ruote	davanti		mm	Ø 250 x 85												
	3.3		dietro		mm	Ø 82 x 110												
	3.4	Ruote supplementari	ruota stabilizzatrice pivottante			Ø 90 x 50												
	3.5	Ruote	numero davanti/dietro (x=motrice)		mm	1x + 2/2												
	3.6	Carreggiata	davanti		b10	mm	476											
	3.7		dietro		b11	mm	350 / 370 / 500											
Dimensioni	4.4	Altezza di sollevamento		h3	mm	130												
	4.9	Altezza barra del timone	min./max. in posizione di marcia		h14	mm	780 / 1197											
	4.15	Altezza forche	abbassata		h13	mm	83											
	4.19	Lunghezza totale		l1	mm	vedi tabella 1												
	4.20	Lunghezza telaio		l2	mm	546					611							
	4.21	Larghezza totale		b1	mm	712												
	4.22	Dimensioni forche		AxLxP	mm	77 x 170 x 1150												
	4.22a	Lunghezza estremità forche			mm	vedi tabella 1												
	4.25	Scartamento forche		b5	mm	vedi tabella 1												
	4.32	Altezza da terra	centro interasse		m2	mm	35											
	4.33	Largh. corridoio di lavoro *	pallet 1000x1200 trasversale, sollevate		Ast	mm	1744					1809						
4.34	Largh. corridoio di lavoro **	pallet 800x1200 lunghezza, sollevate		Ast	mm	1944					2009							
4.35	Angolo di sterzata	sollevata		Wa	mm	vedi tabella 1												
Prestazioni	5.1	Velocità di marcia	carico/vuoto		km/h	5.5 / 6.0												
	5.2	Velocità sollevamento	carico/vuoto		m/s	0.04 / 0.06												
	5.3	Velocità discesa	carico/vuoto		m/s	0.06 / 0.06												
	5.8	Pendenza max superabile	carico/vuoto (val. nom. per 5 min)		%	10 / 25												
	5.10	Freno di servizio	Elettrico															
Motori	6.1	Motore di trazione	valore nominale a S2 60 min.		kW	1.4												
	6.2	Motore di sollevamento	valore nominale a S3 15 %		kW	1.0												
	6.3	Connettore	secondo DIN 43535															
	6.3	Dim. massime batteria		PxLxA	mm	146 x 660 x 604					212 x 624 x 627							
	6.4	Tensione batteria	capacità nominale K5		V/Ah	24 / 150					24 / 240							
6.5	Peso batteria			kg	153					212								
8.1	Tipo di regolatore	trazione			transistor													

Tabella 1				WP 2315-1.6								WP 2320-2.0								
1.6	Baricentro del carico	c	mm	400	500	600	600	400	500	600	600	700	800	800	900	1000	1200			
1.8	Distanza del baricentro ¹	sollevata	x	mm	544	739	894	944	544	739	894	944	1144	1244	1344	1544	1744	2144		
1.9	Interasse ¹	sollevata	y	mm	900	1095	1250	1300	965	1160	1315	1365	1565	1665	1344	1544	1744	2144		
2.1	Peso	senza batteria		kg	326	331	334	336	326	331	334	336	345	360	365	377	394	418		
2.2	Carico sull'asse	carico	davanti	kg	571	615	679	679	734	797	838	890	964	968	1029	1078	1039	949		
			dietro	kg	1508	1469	1408	1410	1804	1746	1708	1658	1593	1599	1548	1511	1397	1211		
2.3	Carico sull'asse	vuoto	davanti	kg	340	353	365	367	403	418	426	430	445	453	463	476	492	513		
			dietro	kg	129	121	112	112	135	125	120	118	112	114	114	113	114	117		
4.19	Lunghezza totale		l1	mm	1346	1541	1696	1746	1411	1606	1761	1811	2011	2111	2211	2411	2611	3011		
4.20	Lunghezza telaio		l2	mm	546				611											
4.22	Dimensioni forche	spess. x largh.		mm	77 x 170								77 x 170							
	Lunghezza forche		l	mm	800	995	1150	1200	800	995	1150	1200	1400	1500	1600	1800	2000 ²	2400 ³		
4.22a	Lunghezza estremità forche			mm	368								368							
4.25	Scartamento forche		b5	mm	520 / 540 / 670								520 / 540 / 670							
4.35	Angolo di sterzata ¹	sollevata	Wa	mm	1088	1283	1438	1488	1153	1348	1503	1553	1753	1853	1953	2153	2353	2753		

* All calcolo Ast si basa su una lunghezza forche di 995 mm
 ** Il calcolo Ast si basa su una lunghezza forche di 1125 mm

¹ Forche abbassate +72 mm

^{2,3} Portata a potenza ridotta pari a 1830 / 1500 kg

Dotazione standard

1. Timone X10®
2. Sistema elettrico a 24 V
3. Controllo elettronico di trazione MOSFET
4. Motore di trazione ad eccitazione separata (SEM)
5. Controllo della velocità di trazione a variazione continua
6. Il commutatore Lepre/Tartaruga prevede due livelli di prestazioni di marcia programmabili
7. Interruttore di emergenza
8. Interruttore a chiave
9. Pulsante di segnalazione acustica in ogni impugnatura
10. Sistema elettrico di frenatura di servizio (con recupero d'energia ed esente da usura)
11. Connettore per batteria SBE 160, rosso
12. Disabilitazione del sistema frenante con la possibilità di muovere il carrello a velocità ridotta in un determinato range di inclinazione del timone
13. Ruota motrice e rulli di carico singoli in Vulkollan
14. Ruote stabilizzatrici pivotanti in poliuretano
15. Interruttore di emergenza
16. Indicatore di batteria scarica con funzione di blocco del sollevamento e contaore incorporato
17. Freno con inserimento a molla e rilascio elettromagnetico
18. Blocco in rampa del carrello a rilascio del timone
19. Cofano del copribatteria in acciaio

Dotazioni opzionali

1. Connettore batteria DIN 160 A
2. Allestimento per cella frigorifera con temperatura di funzionamento -30°C
3. Scelta tra diverse lunghezze e scartamento esterno delle forche
4. Centralina diagnostica portatile per effettuare
 - regolazione delle prestazioni
 - diagnostica del carrello
5. Rulli per l'estrazione laterale della batteria (la lunghezza telaio aumenta di 32 mm, WP 2320)
6. Ruota motrice in gomma Ø 250 x 100 mm
7. Ruota motrice di tipo Supertrac Ø 250 x 85 mm

8. Rulli di carico doppi in Vulkollan Ø 82 x 82 mm
9. Caricabatteria ad alta frequenza integrato a bordo
10. Tastiera a membrana per inserimento codice PIN
11. Dispositivo InfoLink

Telaio e chassis

Una progettazione d'avanguardia realizzata con CAD e basata sull'analisi dei componenti finiti ha consentito di ottenere una robusta struttura in acciaio dal design ottimizzato in grado di sostenere elevate sollecitazioni senza subire deformazioni.

La struttura in acciaio ed il profilo arrotondato del carrello assicurano la massima protezione all'operatore ed evitano i danni alla merce.

Le forche sono realizzate in acciaio ad alta resistenza e sono dotate, sotto la punta, di una rastrematura di invito per un'agevole e sicura movimentazione dei pallet.

Ruote

La ruota motrice avente un diametro di 250 mm è in Vulkollan (di serie) oppure, su richiesta, può essere in gomma, gomma scolpita o Supertrac.

Gli ammortizzatori regolabili delle ruote pivotanti conferiscono alla ruota motrice un'aderenza eccellente e assicurano una stabilità ottimale del carrello. I cuscinetti delle ruote di carico in Vulkollan sono dotati di una protezione contro la sporcizia e la polvere.

Sono disponibili in versione singola o doppia e garantiscono una lunga durata di servizio.

Sistema elettrico

Il sistema in c.c. a 24 V è costituito da un motore di trazione ad eccitazione separata (SEM) specificatamente studiato per fornire elevate prestazioni ed efficienze ottimali.

Il controllo elettronico di trazione MOSFET con funzione di blocco in rampa riduce al minimo il rischio di indietreggiamento accidentale del carrello nella fase di rilascio del freno in pendenza.

Gli ostacoli possono essere agevolmente superati grazie alla funzione di "boost" o amplificazione, in grado di generare un aumento di potenza del 15% per 3 secondi.

Il sistema diagnostico di bordo riduce al minimo i tempi di diagnosi dei guasti. Una centralina disponibile come opzione consente di personalizzare diversi livelli di prestazioni in base alle esigenze del cliente e all'applicazione prevista. Riportando in posizione neutra la manopola di comando marcia avanti/indietro, viene applicata una frenatura a recupero d'energia senza attrito. Quando si cambia direzione di marcia, l'azione frenante del motore aumenta. Il livello di frenatura è programmabile.

Trasmissione, motore di trazione e freno

La trasmissione è strutturata per sostenere anche gli impieghi più gravosi e si caratterizza per un'elevata silenziosità. Il freno di stazionamento, installato direttamente sul motore di trazione, viene inserito a molla e rilasciato elettromagneticamente. La coppia di frenata viene trasmessa alla ruota motrice tramite il riduttore a ingranaggi.

Batterie

La batteria è alloggiata in un vano chiuso e ben protetto e può essere estratta dall'alto. La batteria e il relativo connettore sono facilmente accessibili. Il cofano copribatteria può essere aperto o rimosso agevolmente sbloccando il dispositivo di chiusura. In opzione è disponibile il caricabatteria ad alta frequenza montato a bordo.

Sistema di sollevamento idraulico

Il sistema è composto da un potente motore pompa con eccitazione in serie da 1,0 kW, dal serbatoio dell'olio e dalla valvola idraulica. L'impianto alimenta due cilindri di sollevamento con steli cromati. La valvola di regolazione del flusso assicura un abbassamento morbido e progressivo anche a pieno carico. Una valvola limitatrice di pressione protegge dal sovraccarico tutti i componenti ed il telaio. L'interruttore di fine corsa sollevamento elimina gli sprechi d'energia, riduce il rumore ed evita un'inutile sollecitazione dei meccanismi di sollevamento. Le boccole di grosso spessore e punti di ingrassaggio in tutti gli snodi del sistema di sollevamento fanno di questo carrello la soluzione ideale

per le applicazioni industriali più gravose.

Per assicurare la massima capacità di carico i tiranti dei rulli sono realizzati in acciaio di alta qualità. Tutti i bulloni sono placcati per una maggiore protezione contro la ruggine e la corrosione.

Timone e comandi

Il robusto timone X10® del WP è specificatamente progettato per assicurare un raggio di sterzata ottimale con un minimo sforzo sul timone. Tutti i pulsanti di comando possono essere azionati indifferenteemente con entrambe le mani e sono accessibili con un movimento minimo della mano e del polso. Gli interruttori che attivano l'avvisatore acustico sono incorporati nelle impugnature. La manopola di comando della marcia avanti/indietro assicura un'elevata precisione di manovra. A seconda della situazione operativa la velocità di marcia massima può essere ridotta tramite l'interruttore Lepre/Tartaruga. Il freno di stazionamento si attiva con il timone posizionato all'estremità superiore o inferiore della sua corsa.

Per assicurare facilità di azionamento in spazi stretti è prevista la funzione di esclusione dei freni la quale consente, con il timone in posizione quasi verticale, di manovrare a velocità lenta il WP 2300 in tutta sicurezza e con precisione.

Il timone resta sempre all'interno della sagoma dell'unità motrice anche in fase di sterzata a 90°. Quando la manopola di marcia avanti/indietro è posizionata in neutro il freno di stazionamento si attiva immediatamente, impedendo in tal modo qualsiasi movimento inaspettato.

Norme di sicurezza

Conforme alle norme di sicurezza europee. I dati relativi a dimensioni e prestazioni possono variare in considerazione delle tolleranze di fabbricazione. Le prestazioni indicate si basano su un veicolo di medie dimensioni e sono influenzate dal peso, dalle condizioni del carrello, dal relativo equipaggiamento e dalle condizioni dell'ambiente di utilizzo. I prodotti Crown e le relative specifiche tecniche sono suscettibili di modifica senza preavviso.