

**KOMATSU
HANDMAG**



WA 270-3

active

**Ausgezeichnetes Leistungsspektrum
und eine der größten Ausschütthöhen seiner Klasse.**

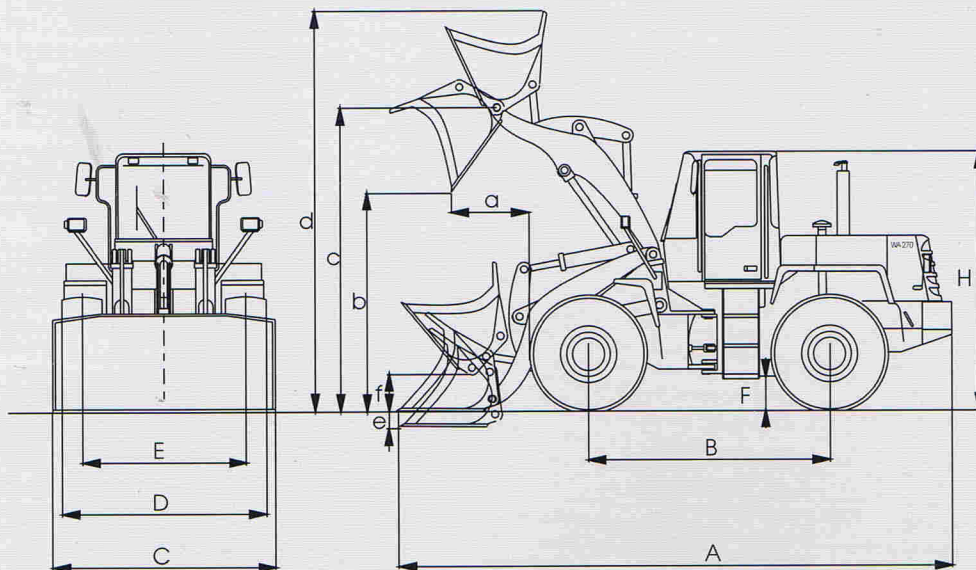
Motorleistung: 103 kW/141 PS (ISO 9249)

Schaufelgrößen: 2,1 – 3,0 m³

Betriebsgewicht: 12,4 t

Komfortabler für den Menschen · Besser für die Umwelt · Effizienter mit neuer Technik

Abmessungen und Arbeitswerte.



Schaufeln (Inhalt nach ISO 7546)	m ³	2,1	2,4
Schüttgewicht	t/m ³	1,8	1,6
Stat. Kipplast, gerade	kg	9.800	9.600
Stat. Kipplast, 40° geknickt	kg	8.600	8.500
Reißkraft, effektiv	kN	107	101
Hubkraft, effektiv, am Boden	kN	112	110
Betriebsgewicht*	kg	12.300	12.350
a Reichweite bei 45°	mm	950	1.000
b Schütthöhe bei 45°	mm	2.900	2.860
c Höhe Schaufeldrehpunkt	mm	3.782	3.782
d Höhe Schaufeloberkante	mm	5.075	5.075
e Einstechtiefe bei 0°	mm	27	27
f Höhe Schaufeltransport	mm	460	460
Max. Auskippwinkel	°	56	56
Max. Einkippwinkel (Transportstellung SAE)	°	52	52
A Länge über alles	mm	7.060	7.120
B Radstand	mm	2.900	2.900
C Schaufelbreite	mm	2.550	2.550
D Breite über Bereifung	mm	2.440	2.440
E Spurbreite	mm	1.880	1.880
F Bodenfreiheit	mm	460	460
H Höhe über alles	mm	3.250	3.250

Spezielschaufeln:
3,4 m³-Leichtgutschaufel

Die in der Tabelle aufgezeigten 2,1/2,4 m³-Serienschaufeln sind auch mit Unterschraubmessern entsprechend als 2,2/2,5 m³ lieferbar.

L_{pA} = 74 dB(A)
L_{wA} = 105 dB(A)

* Maschine ohne Zusatzgegendgewicht.

Diese Werte beziehen sich auf die Bereifung 20.5 - R25

Bei Verwendung von Bereifung 555/70 R 25 reduzieren sich die vertikalen Maße um 60 mm.

Schaufeltyp	Inhalt in m ³	Materialfüllung											
Schaufel	2,1	[Diagram showing material fill patterns for 2.1 m³ bucket]											
Schaufel	2,4	[Diagram showing material fill patterns for 2.4 m³ bucket]											
Leichtgutschaufel	3,4	[Diagram showing material fill patterns for 3.4 m³ bucket]											
Schüttgewicht	in (t/m ³)	0,9	1	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2

Das tatsächliche Volumen liegt meist höher als die ISO/SAE-Klassifizierung. Die Tabelle zeigt die optimale Schaufel, bezogen auf das Material.

Material	Schaufelfüllung %	Dichte t/m ³
Erde	100-115	1,5-1,6
Ton	110-120	1,5-1,7
Sand	100-110	1,4-1,8
Kies	85-110	1,5-2,0
Fels	75-100	1,6-2,0

nicht wirtschaftlich
 empfohlen
 voll ausgelastet

Die Technik im Überblick.

Die maßgebliche Standardausrüstung ist territorial unterschiedlich. Ihr zuständiger KOMATSU HANOMAG Partner berät Sie gerne.

Motor

Fabrikat	KOMATSU
Modell	S6D102 E1
Typ	Diesel
Leistung bei Motordrehzahl	103 kW/141 PS (DIN 70020/ISO 9249) 2.200 1/min
Maximales Drehmoment	566 Nm (DIN 70020)
Zylinderzahl	6
Bohrung/Hub	102/120 mm
Hubraum	5.900 cm ³
Verdichtung	17,3 : 1
Verbrennungsverfahren	Direkteinspritzung
Kühlung	Zweikreis-Flüssigkeitskühlung, thermostatgesteuert
Elektrische Anlage	24 Volt
Batterie	2 x 12 Volt, 105 Ah
Drehstrom-Lichtmaschine	50 A
Luftfiltertyp	HD-Trockenluftfilter FITG II-8268

Getriebe

Typ	vollautomatisches Full-Powershift-Getriebe mit „Kick down“-Schaltung
Wandler-Typ	W300 02G0 4075
Wandlungsgrad	2,91 : 1

Fahrgeschwindigkeiten

Vorwärts	1. Gang 0	-	7,2 km/h
	2. Gang 0	-	12,7 km/h
	3. Gang 0	-	27,2 km/h
	4. Gang 0	-	41,8 km/h
Rückwärts	1. Gang 0	-	7,2 km/h
	2. Gang 0	-	12,7 km/h
	3. Gang 0	-	27,2 km/h

Füllmengen

Kraftstoff	185 l
Motoröl	16 l
Kühlsystem	56 l
Wandlergetriebe/ Lastschaltgetriebe	16,7 l
Vorderachse	25,5 l
Hinterachse	25,5 l
Arbeitshydraulik/ Bremsanlage	120 l

Hydraulik

System	2-Stufen-Hydraulik, 2-Pumpen-System mit Haupt- und Schaltpumpe
Arbeitsdruck	
Stufe 1	160 bar
Stufe 2	210 bar
Fördermenge	
Stufe 1	204 l
Stufe 2	110 l
Ladezeiten	
Ankippen	1,1 sec
Heben (Vollast)	5,7 sec
Abkippen	1,0 sec
Senken	3,5 sec
Automatische Hubendabschaltung, automatische Grabwinkel-einstellung.	

Fahrwerk

System	Allradantrieb, Planetenunter-setzung in den Radnaben
Vorderachse	HD-Achse mit Lamellen-Selbstsperrdifferential, 45% Sperrwert
Hinterachse	HD-Achse mit Lamellen-Selbstsperrdifferential, pendelnd aufgehängt, 45% Sperrwert
Pendelwinkel	12° je Seite
Bereifung	20,5 R 25 20,5 - 25 555/70 R 25 555/70 R 24

Lenkung

Bauart	hydrostatisch
System	Knicklenkung
Knickgelenk	nachstellfrei
Lenkeinschlag	40° je Seite
Lenkpumpe	
Arbeitsdruck	190 bar
Fördermenge	110 l/min
Kleinster Wendekreis	
Außenkante Räder	5.250 mm
Außenkante Standardschaufel	5.760 mm
Notlenkung	Zusatzpumpe

Bremsen

Betriebsbremse	Hydraulische Pumpenspeicher-Bremsanlage, Ölbad-Lamellen-bremse in den Radnaben (Allradbremse)
Handbremse	Trommelbremse am Getriebe-ausgang

Standardausrüstung

Schallisolierte Komfort-Kabine (ROPS/FOPS-integriert) • Versenkbare Türscheiben • Klimaanlage (FCKW-frei) • 2 Halogen-Hauptscheinwerfer • Je 2 Halogen-Arbeitsscheinwerfer vorn und hinten • Vandalismus-Schutz • Vollautomatikgetriebe mit zusätzlicher Kick down-Schal-tung • Multifunktionshebel für Fahrtrieb und Hydraulik • Einhebel-Hydraulikbedienung • Lamellen-Selbstsperrdifferential in Vorder- und Hinterachse • Notlenkanlage • Elektronisches Überwachungssystem (EDIMOS II) • Automatisches Power-Speed-Hydrauliksystem (APS-System) • Automatische Grabwinkeleinstellung (return to dig) • Hub-endabschaltung • Bereifung 20,5 x 25 (radial) • Gesamte Ladekinema-tik – Lagerstellen abgedichtet • Integrierte Schallauskleidung • StVZO. Der WA270-3 ist nach den Sicherheitsbestimmungen der Berufsgenossen-schaft ausgerüstet und entspricht in den Emissionsrichtwerten den Vorschriften der internationalen Norm ISO 6393 und der EG-Richtlinie 86/662/EWG. Geräuschwerte: $L_{WA} = 105$ dB(A), $L_{pA} = 74$ dB(A).

Sonderausrüstung

Hydraulische Schnellwechseleinrichtung • Laststabilisator (ALS Elec-tronic) • Stereo-Kassettenradio • 3-fach-Steuergerät • Wiegeeinrich-tung • Rückfahrwarnanlage • Zentralschmieranlage • Sonderfarbe • Spezialschaufeln • Spezialreifen (z. B. Fels, Recycling, Sand, Ton etc.) • Reifenschutzketten • Steinschlag-Schutzgitter • Katalysator • Geschwindigkeitsbegrenzung (20 km/h) • TURBO II Vorfilter • Biologisch abbaubares Hydrauliköl • Elektronische Wegfahrsperrung.

WA 270-3 *active* Die Pluspunkte auf einen Blick.

Hydrogelagertes ROPS/FOPS-Fahrerhaus mit Klimaanlage. Niedriges Innengeräusch. $L_{pA} = 74 \text{ dB(A)}$.

6 Zylinder KOMATSU Niederemissionsmotor. Erfüllt alle zukünftigen Abgas- und Geräuschbestimmungen.

APS: Das Automatic Power-Speed-System gleicht die Arbeitshydraulik den jeweiligen Bedingungen an. „Schnell“ für kurze Ladespiele, „Kraft“, wenn Sie ins Material fahren.

Fahrfunktionen und Überwachungsdaten sind jeweils zusammengefaßt und per Monitor im Blickfeld des Fahrers.

Die Z-Kinematik sorgt für Reißkraft und schnelles Schaufelentleeren. Sie nutzt die Kraft des Kippzylinders optimal.

Hervorragende Erdbaueigenschaften durch hohe Schaufel- auskippwinkel.

Die ALS-Electronic: Dämpft Schwingungen und schützt Fahrer und Maschine geschwindigkeitsabhängig (Sonderausstattung).

Vollautomatisches Getriebe mit elektrischer Kick down-Schaltung. Schwimmend in Gummi gelagert, deshalb kaum Körperschall.

Sperrdifferentialie für bessere Traktion. Mit einem Sperrwert von 45%. Vollschwimmende Achsbauweise.

KOMATSU HANOMAG – Das Beste aus zwei Welten.

Radlader der WA-3-Serie sind die ersten integrierten Produkte, die gemeinsam von KOMATSU und HANOMAG in Hannover für

Europa gebaut werden. Das Werk in Hannover ist neben dem Bau von Radladern auch auf die Konstruktion und Fertigung von Müllcompactoren, Achsen und Getrieben spezialisiert.

KOMATSU HANOMAG Aktiengesellschaft



Hanomagstraße 9
D-30449 Hannover
Germany

Telefon/Phone (0)5 11/45 09-0
Telex 923 381
Telefax (0)5 11/45 09-185

VGSS073400