

All'avanguardia grazie alla passione.

Frese a freddo

W 50 R | W 50 Ri | W 60 R | W 60 Ri



Le caratteristiche salienti più importanti in sintesi

02
03

Caratteristiche salienti dei comandi (Pagina 4/5)

1 | LIVELLAZIONE INTUITIVA E PRECISA CON LEVEL PRO PLUS

- > Uso semplice e intuitivo
- > Numerose nuove funzioni aggiuntive e automatiche
- > Totalmente integrato nel sistema di controllo macchina
- > Misurazione della profondità di fresatura mediante sensori di posizione nei cilindri idraulici delle paratie laterali

2 | EFFICIENZA GRAZIE AL BRACCIOLO MULTIFUNZIONE

- > Ergonomico bracciolo con touch screen a colori
- > Funzione aggiuntiva di regolazione in altezza della macchina, integrata nel bracciolo
- > Acquisizione e visualizzazione dei parametri operativi nel touch screen

3 | CONDIZIONI DI VISUALE INEGUAGLIATE

- > Libera visuale sulle paratie laterali destra e sinistra
- > Ottimizzata visuale anteriore sul bordo di fresatura
- > Buona visuale posteriore

Caratteristiche salienti relative a guida e sterzata (Pagina 6/7)

4 | MECCANISMO DI RIENTRO RAPIDO

- > Rientro automatico e particolarmente rapido della ruota posteriore destra
- > Bloccaggio in posizione finale sicuro e fermo
- > Robusto snodo articolato attraverso un grande cuscinetto a strisciamento

5 | INEDITE FUNZIONI DI STERZATURA EFFICIENTI

- > Ruote anteriori tra loro disassate
- > Ruote anteriori particolarmente larghe
- > Angoli di sterzata delle ruote anteriori molto ampi
- > Nuova funzione di sterzata automatica della ruota posteriore destra



Caratteristiche salienti relative a prestazioni e produttività (Pagina 10/11)

9 | ELEVATA MOTRICITÀ GRAZIE ALLA RIPARTIZIONE DEI PESI

- > Zavorre aggiuntive variabili fino a 1.000 kg
- > Baricentro particolarmente basso della macchina
- > Serbatoi dell'acqua e del gasolio collocati al centro in posizione neutra
- > Grande stabilità della macchina sia nella versione a tre che a quattro ruote

10 | PRODUTTIVITÀ PIÙ ELEVATA DELLA CATEGORIA

- > Enorme potenza motrice e coppia massima
- > Tre differenti regimi di rotazione del tamburo di fresatura
- > Avanzato sistema di gestione del motore per ridurre al minimo il consumo di gasolio
- > Tendicinghia Poly-V idraulico



6 | MANOVRE DINAMICHE E VELOCI

- > Velocità di trasferimento massima di 12 km/h
- > Sterzata rapida per mezzo del volante
- > Sterzata molto precisa grazie ai comandi sterzo Finger Tip nel bracciolo
- > Guida in retromarcia con il tamburo di fresatura in funzione

Caratteristiche salienti relative a scarifica e carico del fresato (Pagina 8/9)

7 | GRANDI PERFORMANCE GARANTITE DALLA TECNOLOGIA DI TAGLIO SUPERIORE

- > Sensore di sovraccarico sulla lama raschiatrice e posizione flottante proattiva sulle paratie laterali destra e sinistra
- > Sistema HT08 di cambio rapido dei portadenti nuovo e resistente all'usura
- > Carico parziale del fresato anche alla massima profondità di fresatura
- > Distanza minima dal bordo esterno della macchina al bordo di fresatura

8 | MASSIMA PRODUTTIVITÀ GRAZIE ALL'ALTA CAPACITÀ DI CARICO

- > Nastro a ripiegamento idraulico
- > Ampio angolo di brandeggio del nastro
- > Giunto a innesto rapido per agevolare le operazioni di aggancio e sgancio del nastro di scarico

Caratteristiche salienti dei comandi

04
05

LIVELLAZIONE INTUITIVA

Il nuovo sistema di livellazione LEVEL PRO PLUS, dall'uso intuitivo e semplice, garantisce risultati precisi e di qualità nella scarifica stradale.

SISTEMA DI LIVELLAZIONE TOTALMENTE INTEGRATO

La totale integrazione del sistema di livellazione LEVEL PRO PLUS nel sistema di controllo macchina consente un alto grado di automazione.



L'ERGONOMIA PERFETTA PAGA

La genialità progettuale dei sistemi di comando e di livellazione delle scarificatrici modello W 50 R/W 50 Ri e W 60 R/W 60 Ri e le ottime condizioni di visuale, oltre a velocizzare i processi e a dare risultati migliori, rendono anche più soddisfatto l'operatore. In fin dei conti tutto ciò si traduce in una maggiore produttività e redditività in ogni intervento eseguito.

SENSORI DELL'ALTEZZA

Per mezzo di robusti sensori di posizione nei cilindri idraulici delle paratie laterali la linea di riferimento viene scansionata e visualizzata sul touch screen ad alta risoluzione del sistema LEVEL PRO PLUS.



Regolazione in altezza della macchina per mezzo del bracciolo multifunzione.

REGOLAZIONE IN ALTEZZA GRADUALE

La nuova funzione sul quadro di comando sinistro permette di regolare con precisione la profondità di fresatura in passi da 1 mm o da 5 mm.

VISUALE POSTERIORE

La compatta sospensione del nastro di carico consente una buona visuale sulla superficie scarificata dietro la macchina.

VISUALE DAVANTI ALLA SUPERFICIE DA SCARIFICARE

L'ottimizzata geometria della postazione di guida non solo consente una libera visuale sulla paratia laterale destra, ma persino su quella sinistra.

FUNZIONI AGGIUNTIVE DI LIVELLAZIONE

Il sistema di livellazione LEVEL PRO PLUS offre numerose funzioni automatiche e aggiuntive, come l'impostazione automatica del valore in caso di cambio del sensore.

VISUALE ANTERIORE

Il telaio dal disegno volutamente snello offre una libera visuale sul bordo di fresatura destro.

DATI OPERATIVI

La messa a disposizione automatica dei principali dati operativi serve a visualizzare la produzione giornaliera.

BRACCIOLLO MULTIFUNZIONE

Il bracciolo multifunzionale, regolabile individualmente, coniuga un design innovativo con una facilità d'uso impeccabile. Le informazioni importanti sono visualizzate a colori sul touch screen.



Visuale davanti alla superficie da scarificare.



Sistema di livellazione LEVEL PRO PLUS.

Caratteristiche salienti relative a guida e sterzata

06
07

ANGOLI DI STERZATA ESTREMI

Gli angoli di sterzata estremamente ampi verso destra e sinistra garantiscono raggi di svolta molto piccoli.

STERZATURA RAPIDA

Il volante permette di sterzare la macchina in modo particolarmente veloce.

STERZO CON COMANDI FINGER TIP

Il sistema di sterzo idraulico, molto sensibile e leggero in manovra, consente di sterzare la macchina anche per mezzo dei comandi integrati nel bracciolo destro.

SPOSTAMENTI IN RETROMARCIA

La marcia indietro con il tamburo in funzione consente di eseguire manovre facili e veloci in cantiere.

FUNZIONE AUTOMATICA DI STERZATURA

La funzione automatica di sterzata della ruota posteriore destra in posizione rientrata conferisce alla piccola scarificatrice la massima maneggevolezza.



VELOCITÀ MASSIMA DI 12 KM/H

Le velocità di trasferimento massime di 8 km/h (versione a tre ruote) e 12 km/h (versione a quattro ruote) assicurano una smobilitazione particolarmente celere del cantiere.



TRE O QUATTRO RUOTE

A seconda delle esigenze del cliente, la piccola scarificatrice può essere dotata di tre o quattro ruote.



RUOTE LARGHE

Le ruote anteriori extra larghe garantiscono un basso carico superficiale e un'usura ridotta.

LA FRESA A FREDDO PIÙ AGILE E PIÙ VELOCE DELLA CATEGORIA

Le scarificatrici a freddo veloci e agili fanno risparmiare tempo e denaro. Sia che si tratti di scarificare in raggi molto stretti, fare inversioni di marcia in corrispondenza di strettoie, fare rientrare la ruota posteriore destra, aggirare ostacoli o trasferirsi autonomamente al cantiere successivo: le scarificatrici W 50 R/W 50 Ri e W 60 R/W 60 Ri sfruttano al massimo il potenziale tecnologico per risparmiare tempo.

RIENTRO AUTOMATICO

Il rientro automatico della ruota posteriore destra senza dover abbassare il tamburo di fresatura si svolge in modo estremamente veloce.

BLOCCAGGIO SICURO

Il fissaggio sicuro e saldo al telaio della ruota posteriore destra in posizione rientrata riduce al minimo l'usura e aumenta la precisione.

ROBUSTO SNODO ARTICOLATO

Il massiccio cuscinetto a strisciamento riduce al minimo il gioco nel cinematismo, garantendo quindi costantemente risultati precisi nella scarifica.



Rientro rapido della ruota posteriore destra.

RUOTE ANTERIORI TRA LORO DISASSATE

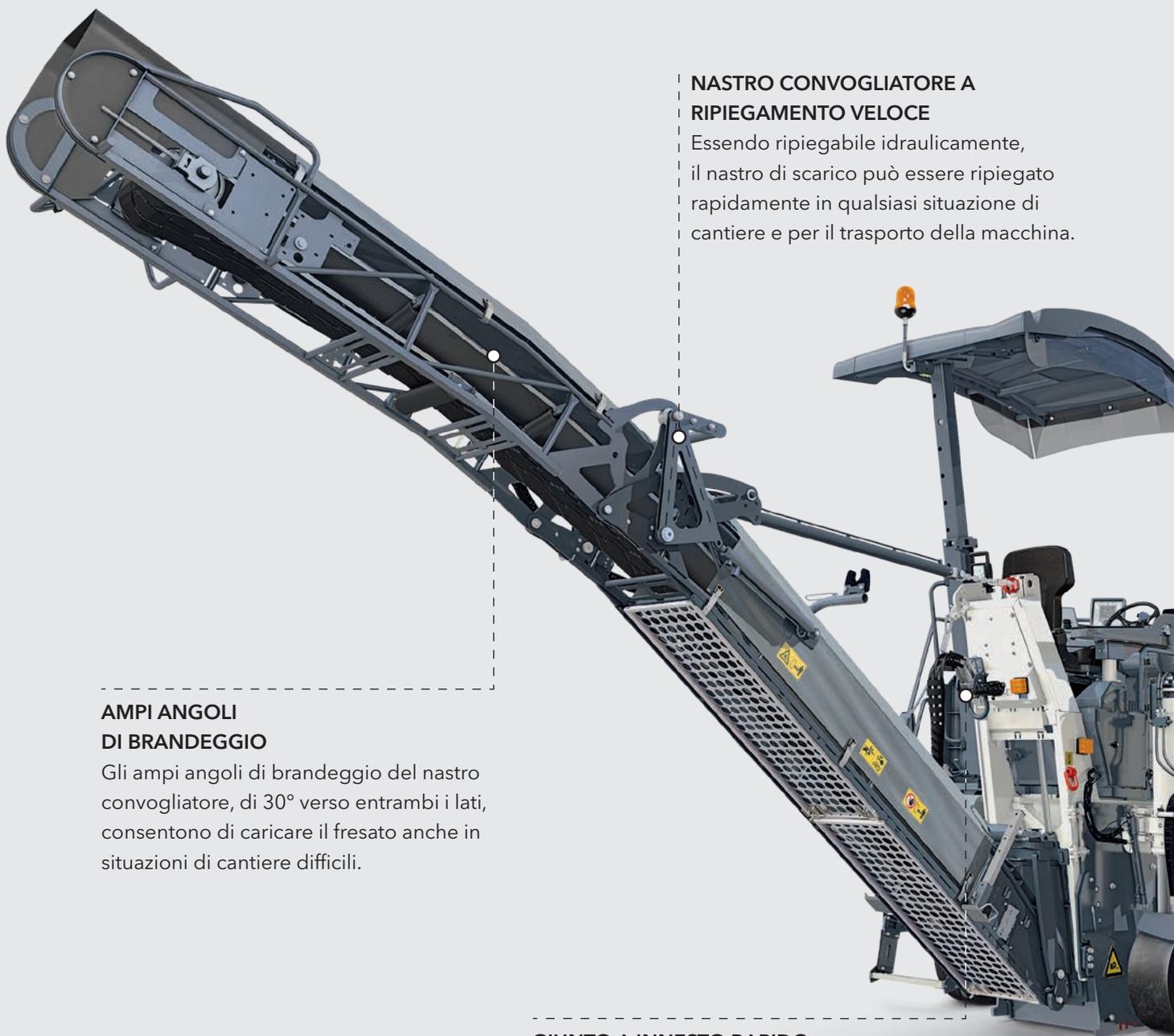
Nella versione a quattro ruote, le ruote anteriori, tra loro disassate di 15 cm, percorrono la stessa traiettoria quando sono sterzate verso destra. Inoltre risulta ottimizzato il superamento di ostacoli e dislivelli del terreno.



L'asse anteriore del modello a quattro ruote in dettaglio.

Caratteristiche salienti relative a scarifica e carico del fresato

08
09



AMPI ANGOLI DI BRANDEGGIO

Gli ampi angoli di brandeggio del nastro convogliatore, di 30° verso entrambi i lati, consentono di caricare il fresato anche in situazioni di cantiere difficili.

NASTRO CONVOGLIATORE A RIEPIGAMENTO VELOCE

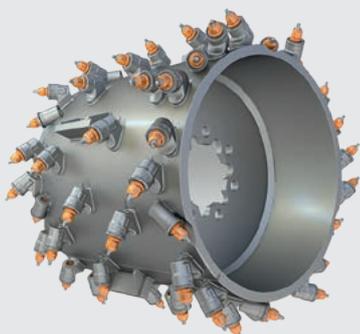
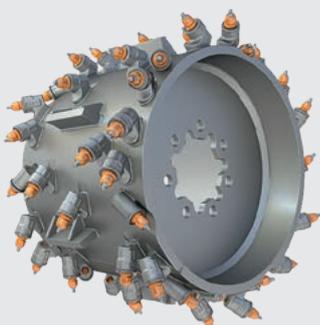
Essendo ripiegabile idraulicamente, il nastro di scarico può essere ripiegato rapidamente in qualsiasi situazione di cantiere e per il trasporto della macchina.

GIUNTO A INNESTO RAPIDO

L'innovativo giunto a innesto rapido semplifica il collegamento delle tubazioni idrauliche durante le operazioni di aggancio e sgancio del nastro di scarico.

DIFFERENTI TAMBURI

Per un ampio ventaglio applicativo è disponibile una moltitudine di differenti tamburi normali e speciali, sempre originali WIRTGEN, riconoscibili dalla flangia ornamentale WIRTGEN.



MASSIMA FUNZIONALITÀ

Il sistema di carico del fresato delle scarificatrici W 50 R/W 50 Ri e W 60 R/W 60 Ri è stato progettato per garantire le massime prestazioni. E l'innovativo cassone del tamburo di fresatura, completamente tondo, fa battere più forte il cuore di ogni operatore. Una serie di innovazioni intelligenti apportate al tamburo, alle paratie laterali, alla lama raschiatrice e alla barra premizolle rendono la scarifica nel complesso più veloce, meno complicata e qualitativamente migliore.

SENSORI DI SOVRACCARICO E POSIZIONE FLOTTANTE PROATTIVA

Le funzioni intelligenti attivano un breve sollevamento automatico della lama raschiatrice o delle paratie laterali, ad esempio per impedire lo sprofondamento della macchina in terreno cedevole.

SISTEMA HT08 DI CAMBIO RAPIDO DEI PORTADENTI NUOVO E RESISTENTE ALL'USURA

Il nuovo sistema HT08 di cambio rapido del portadente convince per un'elevata resistenza all'usura e una lunga durata utile.

LAMA RASCHIATRICE DISACCOPIATA

La lama raschiatrice è disaccoppiata dal nastro di carico e rende possibile il carico parziale del fresato persino durante la scarifica alla massima profondità di fresatura.

LARGHEZZA DI FRESATURA ALTERNATIVA

Sono disponibili due modelli di macchina con larghezza operativa di 500 mm o 600 mm.

DISTANZA MINIMA DAL BORDO ESTERNO DELLA MACCHINA AL BORDO DI FRESATURA

La distanza molto piccola del bordo di fresatura destro dal bordo esterno della macchina lascia solo strisce molto sottili di materiale non scarificato.



Il cassone del tamburo con varie funzioni intelligenti.

Caratteristiche salienti relative a prestazioni e produttività

10
11

ELEVATA POTENZA MOTRICE

La potenza motrice massima e l'enorme coppia garantiscono un lavoro veloce e produttivo anche alla massima profondità operativa.

AVANZATO SISTEMA DI GESTIONE DEL MOTORE

Il regime motore controllato automaticamente in funzione della potenza richiesta garantisce un basso livello di rumorosità e un consumo di gasolio ridotto al minimo.

GRANDE STABILITÀ DELLA MACCHINA

La nuova versione a quattro ruote offre una perfetta manovrabilità in ogni situazione di cantiere.





RAFFREDDAMENTO DEL MOTORE

Impianto di raffreddamento del motore con ventola a velocità variabile in funzione della temperatura per contenere le emissioni sonore.

TENDICINGHIA POLY-V IDRAULICO

Il tendicinghia Poly-V idraulico ad attivazione automatica consente di trasmettere in modo sicuro elevate potenze.

BARICENTRO BASSO

Il baricentro particolarmente basso della macchina e la perfetta ripartizione dei pesi garantiscono sempre una motricità ottimale.

MASSIME PRESTAZIONI IN OGNI INTERVENTO

Smobilitazione del cantiere più celere del 20% a fronte del massimo risparmio sui costi! La grande versatilità applicativa delle scarificatrici W 50 R/W 50 Ri e W 60 R/W 60 Ri è garante di successo.

DIFFERENTI REGIMI DI ROTAZIONE DEL TAMBURO DI FRESATURA

Tre differenti regimi di rotazione del tamburo di fresatura garantiscono la resa ideale della scarificatrice in un ampio ventaglio di interventi.

SERBATOI COLLOCATI AL CENTRO

I serbatoi dell'acqua e del gasolio, collocati al centro della macchina, garantiscono un'equilibrata ripartizione dei pesi sui due assi e una motricità ottimale a prescindere dai rispettivi livelli di riempimento.

ZAVORRE AGGIUNTIVE

Il contenuto peso proprio della piccola scarificatrice e le zavorre aggiuntive variabili fino a un peso totale di 1.000 kg consentono un grande peso operativo, una motricità ottimale e un trasporto senza problemi.

MOTORE MONTATO SU SUPPORTI ELASTICI

Il motore montato su supporti elastici antivibranti e antirumore garantisce un elevato comfort di marcia.



Smobilitazione del cantiere più celere del 20% con le scarificatrici modello W 50 R/W 50 Ri e W 60 R/W 60 Ri.

Dati tecnici

12
13

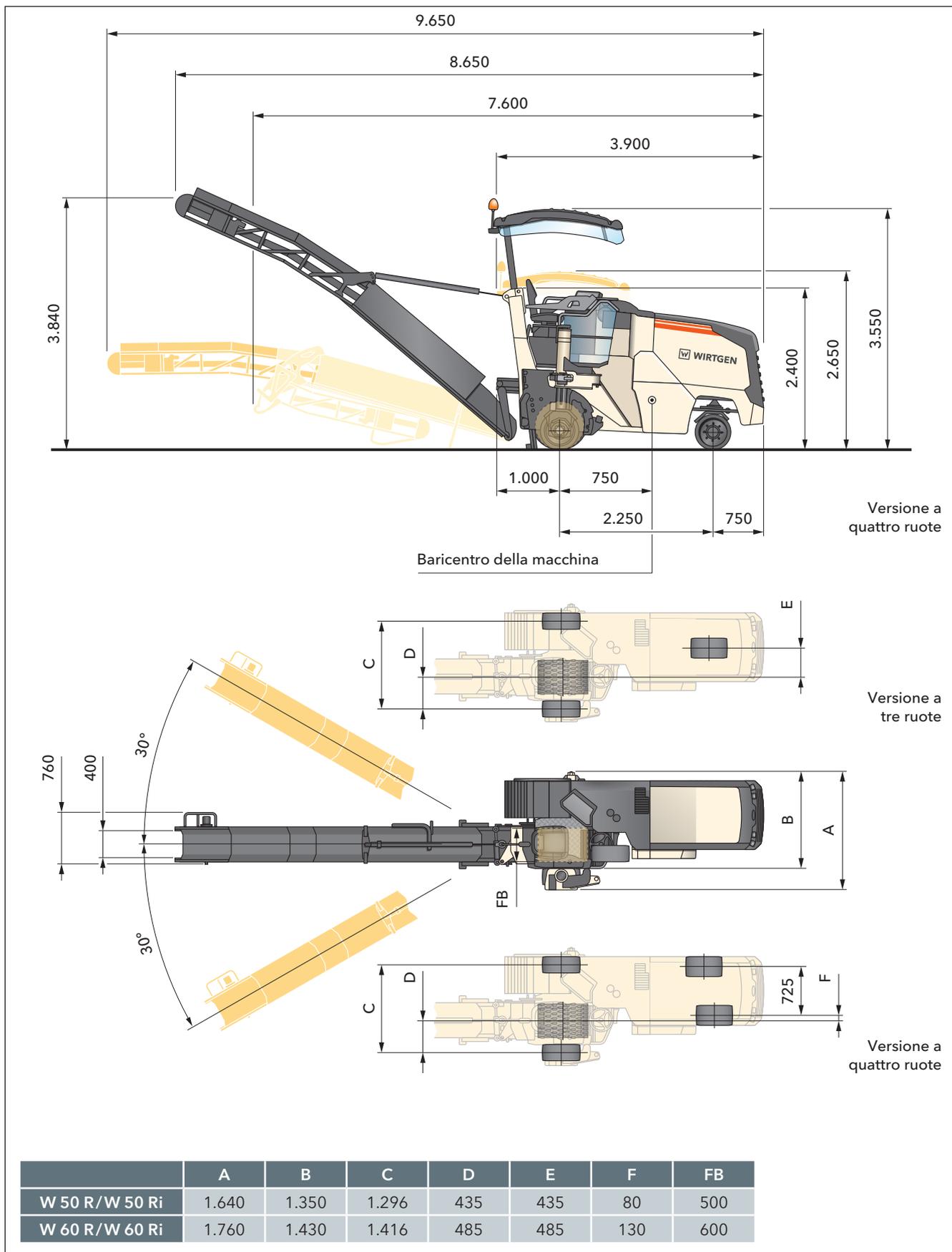
	W 50 R	W 60 R	W 50 Ri	W 60 Ri
Tamburo di fresatura				
Larghezza di fresatura	500 mm	600 mm	500 mm	600 mm
Profondità di fresatura*1	0-210 mm	0-210 mm	0-210 mm	0-210 mm
Diametro del cerchio di taglio	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm
Motore				
Costruttore	Deutz		Deutz	
Modello	TCD 2012 L04 V2		TCD 4,1 L4	
Raffreddamento	ad acqua		ad acqua	
Numero dei cilindri	4		4	
Potenza nominale a 2.100 giri/min	100 kW/134 HP/136 CV		105 kW/141 HP/143 CV	
Potenza massima a 2.100 giri/min	100 kW/134 HP/136 CV		105 kW/141 HP/143 CV	
Cilindrata	4.100 cm ³		4.100 cm ³	
Consumo di carburante alla potenza nominale	26,8 l/h		28,2 l/h	
Consumo di carburante nel ciclo misto di cantiere	10,8 l/h		11,3 l/h	
Normative antinquinamento	EU Stage 3a/US Tier 3		EU Stage 4/US Tier 4f	
Impianto elettrico				
Tensione di alimentazione	24 V		24 V	
Rifornimenti				
Serbatoio del gasolio	230 l			
Serbatoio AdBlue®/DEF	-	17,5 l		
Serbatoio dell'olio idraulico	63 l			
Serbatoio dell'acqua	600 l			
Caratteristiche dinamiche				
Velocità massima di fresatura	0-48 m/min (0-2,9 km/h)			
Velocità massima di trasferimento della versione a tre ruote	0-133 m/min (0-8 km/h)			
Velocità massima di trasferimento della versione a quattro ruote	0-200 m/min (0-12 km/h)			
Pneumatici				
Misura dei pneumatici anteriori, versione a tre o a quattro ruote (Ø x largh.)	530 x 300 mm			
Misura dei pneumatici posteriori, versione a tre o a quattro ruote (Ø x largh.)	559 x 254 mm			
Carico del materiale				
Larghezza del nastro di scarico	350 mm			
Portata teorica del nastro di scarico	80 m ³ /h			

*1 = La profondità massima di fresatura può discostarsi dal valore specificato in tabella a causa di tolleranze costruttive e usura

	W 50 R	W 60 R	W 50 Ri	W 60 Ri
Pesi della macchina base				
Peso a vuoto della macchina, versione a tre ruote senza nastro e senza liquidi di rifornimento	6.430 kg	6.950 kg	6.430 kg	6.950 kg
Peso operativo CE*, versione a tre ruote senza nastro	6.930 kg	7.450 kg	6.930 kg	7.450 kg
Peso operativo massimo (con serbatoio pieno e dotazione massima)	9.695 kg	9.865 kg	9.714 kg	9.884 kg
Pesi dei liquidi di rifornimento				
Riempimento serbatoio acqua	600 kg			
Riempimento serbatoio carburante (0,83 kg/l)	190 kg			
Contenuto del serbatoio dell'AdBlue®/DEF (1,1 kg/l)	-	19 kg		
Pesi aggiuntivi				
Conducente e utensili				
Conducente	75 kg			
Peso di due cassette portadenti	50 kg			
Attrezzi di bordo	30 kg			
Cassoni per tamburi fresanti opzionali invece di standard				
Camera per tamburo di fresatura FB500 con sistema di raschiatura	360 kg	-	360 kg	-
Camera per tamburo di fresatura FB600 con sistema di raschiatura	-	370 kg	-	370 kg
Tamburi fresanti opzionali invece di standard				
Unità di fresatura FCS FB400 HT08 LA15 con parti inferiori del raschiatore	-55 kg	-	-55 kg	-
Unità di fresatura FCS FB300 HT08 LA15 con parti inferiori del raschiatore	-105 kg	-	-105 kg	-
Tamburo di fresatura FB80 HT02 FT210 con 24 denti	-163 kg	-190 kg	-163 kg	-190 kg
Tamburo di fresatura FB300 HT08 LA15 con 47 denti	-86 kg	-	-86 kg	-
Tamburo di fresatura FB400 HT08 LA15 con 54 denti	-45 kg	-	-45 kg	-
Tamburo per microfresatura FB500, HT4, LA3, con 166 denti mini	-64 kg	-	-64 kg	-
Tamburo di fresatura fine FB500 HT5 LA6 con 84 denti	5 kg	-	5 kg	-
Tamburo per fresatura fine FB600 HT5 LA6 con 101 denti	-	3 kg	-	3 kg
Tamburo di fresatura Eco-Cutter FB500 HT08 LA20 con 54 denti	-6 kg	-	-6 kg	-
Tamburo di fresatura Eco-Cutter FB600 HT08 LA20 con 58 denti	-	-13 kg	-	-13 kg
Ruota da taglio applicata FB80, FT300 compl.	-60 kg	-	-60 kg	-
Zavorre aggiuntive opzionali				
Zavorra aggiuntiva 1 utilizzabile in modo variabile	380 kg	di serie	380 kg	di serie
Zavorra aggiuntiva 2 utilizzabile in modo variabile	620 kg			
Dotazioni aggiuntive opzionali				
Nastro di scarico lungo 5.600 mm, largo 350 mm (senza sistema di raschiatura)	480 kg			
Nastro di scarico lungo 5.600 mm, largo 350 mm, con dispositivo idraulico per ripiegare il nastro (senza sistema di raschiatura)	560 kg			
Nastro di scarico corto, lungo 1.100 mm, largo 350 mm (senza sistema di raschiatura)	210 kg			
Versione a quattro ruote in luogo della versione a tre ruote	130 kg			
Tettuccio di protezione	150 kg			

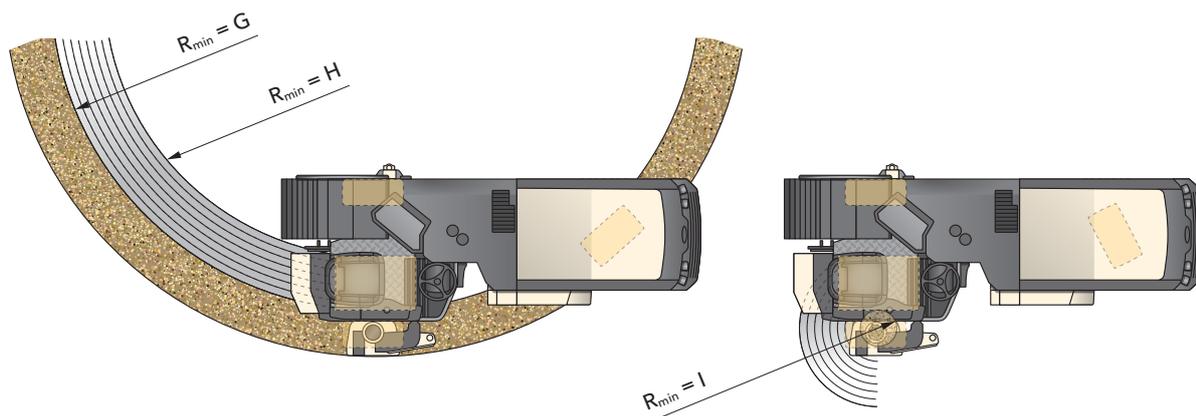
*2 = Peso della macchina, serbatoi dell'acqua e del gasolio pieni a metà, conducente, attrezzi di bordo, senza opzioni aggiuntive

Dimensioni

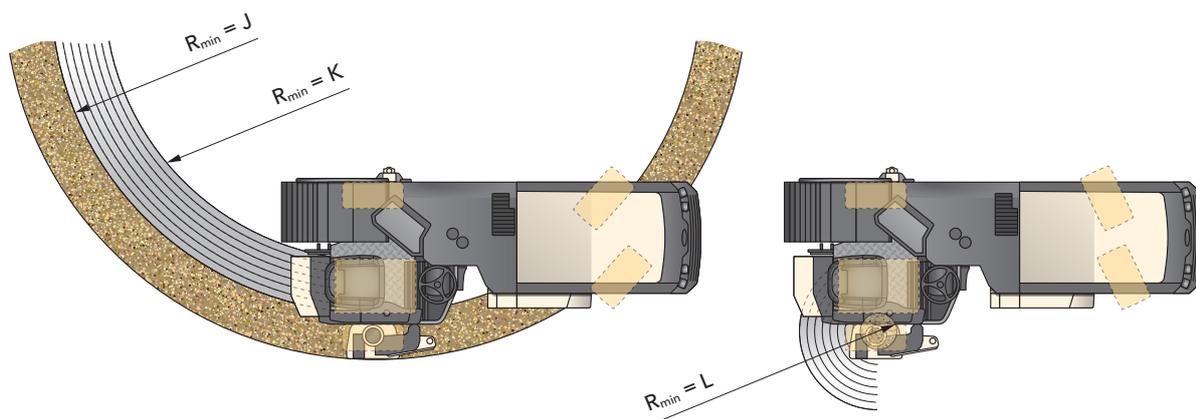


Dimensioni in mm

Versione a tre ruote



Versione a quattro ruote



	Versione a tre ruote			Versione a quattro ruote		
	G	H	I	J	K	L
W 50 R/W 50 Ri	2.900	2.400	150	2.350	1.850	150
W 60 R/W 60 Ri	3.000	2.400	50	2.450	1.850	50

Raggi di fresatura, profondità di fresatura 50 mm, dimensioni in mm

Dotazione di serie

	W 50 R	W 60 R	W 50 Ri	W 60 Ri
Macchina base				
Cofano motore insonorizzato e supporti elastici disaccoppiati del motore per una grande silenziosità in marcia e basse emissioni sonore	■	■	■	■
Gruppo di fresatura				
Tendinghia idraulico ad inserimento automatico per una trasmissione sicura della forza al tamburo di fresatura	■	■	■	■
Paratie laterali sollevabili idraulicamente con sensori posizione nei cilindri idraulici per determinare la profondità di fresatura	■	■	■	■
Camera del tamburo di fresatura rotonda e paratia laterale sinistra diritta per un trasporto ottimale del materiale e ridotte le quantità residue durante il sollevamento del tamburo di fresatura	■	■	■	■
Predisposizione per l'utilizzo di un raschiatore disaccoppiato dal supporto del nastro per caricare il materiale per mezzo del nastro di scarico	■	■	■	■
Lato destro della camera del tamburo di fresatura ad apertura facilitata per effettuare interventi di manutenzione e per cambiare il tamburo di fresatura	■	■	■	■
Ottimizzata per il cambio rapido del tamburo di fresatura anche mediante l'impiego di perni di centraggio sulla porta laterale della camera del tamburo di fresatura	■	■	■	■
Interruttore elettrico automatico d'arresto di sicurezza per il tamburo di fresatura	■	■	■	■
Camera del tamburo di fresatura FB500 senza sistema di raschiatura; da usare senza nastro di scarico	□	—	□	—
Camera del tamburo di fresatura FB600 senza sistema di raschiatura; da usare senza nastro di scarico	—	□	—	□
Paratia a tenutaanteriore del gruppo di fresatura FB500 regolabile manualmente	□	—	□	—
Paratia a tenutaanteriore del gruppo di fresatura FB600 regolabile manualmente	—	□	—	□
Tamburi di fresatura				
Tamburo di fresatura FB500 HT08 LA15 con 60 denti	□	—	□	—
Tamburo di fresatura FB600 HT08 LA15 con 70 denti	—	□	—	□
Caricamento del materiale				
Macchina predisposta per il convogliamento opzionale del fresato mediante nastro di scarico	■	■	■	■
Velocità del nastro regolabile a variazione continua	■	■	■	■
Angolo di brandeggio del nastro verso destra/sinistra di 30 gradi per lato per processi di convogliamento ottimizzati	■	■	■	■
Supporto snello del nastro permette una migliore visuale posteriore	■	■	■	■
Macchina senza predisposizione idraulica per un nastro di scarico	□	□	□	□
Macchina senza predisposizione per nastro e senza nastro	□	□	□	□
Sistema di gestione della macchina e di controllo della livellazione				
Indicatore digitale della profondità di fresatura sul display di comando	□	□	□	□
Carico dell'operatore				
Postazione operatore con sedile in posizione ergonomica, pannello di comando disposto a destra e indicatore digitale della profondità di fresatura sul display di comando	■	■	■	■
Consolle sterzo regolabile in altezza e inclinazione per una regolazione ideale della postazione operatore	■	■	■	■

- = Dotazione di serie
- = Dotazione di serie, sostituibile a scelta con una dotazione opzionale
- = Dotazione opzionale

	W 50 R	W 60 R	W 50 Ri	W 60 Ri
Postazione dell'operatore				
2 specchi retrovisori a sinistra	■	■	■	■
Il design della macchina permette una completa visuale sul bordo di fresatura destro e sinistro e sulla zona di lavoro davanti al tamburo di fresatura a destra	■	■	■	■
Scaletta di accesso alla postazione operatore facilmente accessibile con illuminazione notturna e bordo inferiore della scaletta ribaltabile, particolarmente basso	■	■	■	■
Robusta protezione antivandalismo per gli organi di comando	■	■	■	■
Sedile standard dell'operatore	□	□	□	□
Telaio e assetto regolabile in altezza				
Assetto preciso della macchina regolabile a passi di 1 o 5 mm dal pannello di comando della macchina	■	■	■	■
Trazione integrale idraulica a variazione continua a tre velocità	■	■	■	■
Regolazione digitale del carico, attivabile manualmente, dispositivo idraulico di bloccaggio del differenziale (mediante distributore di portata)	■	■	■	■
Copertoni in gomma piena particolarmente larghi (300 mm) per ridurre la pressione sul suolo e per una trazione ottimale	■	■	■	■
Per fresare lungo i cordoli dei marciapiedi è possibile ruotare idraulicamente dal posto di guida la ruota di appoggio posteriore destra davanti al tamburo di fresatura senza dover fermare la macchina.	■	■	■	■
Freno idraulico a molla	■	■	■	■
Regolazione proporzionale dell'altezza posteriore	■	■	■	■
Versione a tre ruote	□	□	□	□
Varie				
Baricentro ottimizzato, indipendente dai livelli di riempimento del serbatoio dell'acqua e della benzina	■	■	■	■
Concetto flessibile di pesi grazie alla zavorra aggiuntiva opzionale	■	■	■	■
Baricentro particolarmente basso per un'alta stabilità della macchina	■	■	■	■
Telaio robusto che richiede poca manutenzione con altezza minima dal suolo ottimale e sbalzi ridotti	■	■	■	■
Dispositivo di traino	■	■	■	■
Avvisatore acustico di retromarcia	■	■	■	■
Grande pacchetto utensili in cassetta con serratura a chiave e vano di stivaggio supplementare per due cassette portadenti	■	■	■	■
Omologazione del tipo costruttivo e marchio di conformità CE	■	■	■	■
Verniciatura standard bianco crema RAL 9001	□	□	□	□
Pacchetto fanaleria alogena/LED con avvisatore ottico rotante	□	□	□	□

■ = Dotazione di serie
 □ = Dotazione di serie, sostituibile a scelta con una dotazione opzionale
 □ = Dotazione opzionale

Dotazione opzionale

18
19

	W 50 R	W 60 R	W 50 Ri	W 60 Ri
Gruppo di fresatura				
Camera del tamburo di fresatura FB500 con sistema di raschiatura; da usare con nastro di scarico	<input type="checkbox"/>	–	<input type="checkbox"/>	–
Camera del tamburo di fresatura FB600 con sistema di raschiatura; da usare con nastro di scarico	–	<input type="checkbox"/>	–	<input type="checkbox"/>
Paratia a tenutaant. gruppo di fresatura FB500 regolabile idraulicamente, con sensore di sovraccarico	<input type="checkbox"/>	–	<input type="checkbox"/>	–
Paratia a tenutaant. gruppo di fresatura FB600 regolabile idraulicamente, con sensore di sovraccarico	–	<input type="checkbox"/>	–	<input type="checkbox"/>
Sensore di sovraccarico sul raschiatore FB500/600	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Posizionamento attivo flottante delle paratie laterali destra e sinistra	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tamburi di fresatura				
Unità di fresatura FCS FB300 HT08 LA15 con parti inferiori del raschiatore	<input type="checkbox"/>	–	<input type="checkbox"/>	–
Unità di fresatura FCS FB400 HT08 LA15 con parti inferiori del raschiatore	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Unità di fresatura FCS FB500 HT08 LA15 con parti inferiori del raschiatore	–	<input type="checkbox"/>	–	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura FB80 HT02 FT210 con 24 denti	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura FB300 HT08 LA15 con 47 denti	<input type="checkbox"/>	–	<input type="checkbox"/>	–
Tamburo di fresatura FB400 HT08 LA15 con 54 denti	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura fine FB500 HT5 LA6 con 84 denti	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura fine FB600 HT5 LA6 con 101 denti	–	<input type="checkbox"/>	–	<input type="checkbox"/>
Rullo per microfresatura FB500, HT4, LA3, con 166 denti mini	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura Eco-Cutter FB500 HT08 LA20 con 54 denti	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura Eco-Cutter FB600 HT08 LA20 con 58 denti	–	<input type="checkbox"/>	–	<input type="checkbox"/>
Ruota da taglio applicata FB80, FT300 compl.	<input type="checkbox"/>	–	<input type="checkbox"/>	–
Adattatore per tamburo di fresatura standard FB500	–	<input type="checkbox"/>	–	<input type="checkbox"/>
Caricamento del materiale				
Macchina con predisposizione idraulica per un nastro di scarico - innesto a vite	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Macchina con predisposizione idraulica per un nastro di scarico - innesto rapido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Chiusura per trasporto per macchina con nastro di carico smontato	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Nastro di scarico, lungo 5.600 mm, largo 350 mm	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Nastro di scarico corto, lungo 1.100 mm, largo 350 mm	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Nastro di scarico lungo 5.600 mm, largo 350 mm, con dispositivo idraulico per ripiegare il nastro	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Nastro di scarico corto supplementare, lungo 1.100 mm, largo 350 mm	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Adattatore attacco idraulico per innestoa vite per nastro di scarico supplementare	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Adattatore attacco idraulico per innestorapido per nastro di scarico supplementare	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Scivolo di scaricoper depositare il fresato sul lato destro	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

■ = Dotazione di serie

■ = Dotazione di serie, sostituibile a scelta con una dotazione opzionale

□ = Dotazione opzionale

	W 50 R	W 60 R	W 50 Ri	W 60 Ri
Sistema di gestione della macchina e di controllo della livellazione				
Sistema di livellazione LEVEL PRO PLUS a destra e sinistra	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Sensore RAPID SLOPE per il sistema di livellazione LEVEL PRO PLUS	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Braccio di livellazione con sensore per sistema di livellazione LEVEL PRO PLUS	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Postazione dell'operatore				
Sedile comfort dell'operatore, riscaldato	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Postazione operatore con tettuccio di protezione ed elementi protettivi laterali	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Sistema monitor con 2 telecamere e monitor	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Telaio e assetto regolabile in altezza				
Versione a quattro ruote	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Sterzo di precisione tramite pulsanti per macchina nella versione a 3 ruote (fino a 8 km/h)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Sterzo di precisione tramite pulsanti per macchina nella versione a 4 ruote	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Maggiore velocità di trasporto (versione a 3 ruote fino a 8 km/h, a 4 ruote fino a 12 km/h)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Varie				
Verniciatura in 1 colore speciale (RAL)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Verniciatura in 2 colori speciali (RAL)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Verniciatura in massimo 2 colori speciali con sottostruttura in colore speciale (RAL)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Pacchetto fanaleria ad alte prestazioni a LED con avvisatore ottico rotante	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Zavorra aggiuntiva da 380 kg dietro all'asse anteriore	<input type="checkbox"/>	–	<input type="checkbox"/>	–
Zavorra aggiuntiva da 620 kg sul sottoscocca.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Carrello di montaggio per tamburi di fresatura fino a FB600	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Preriscaldamento elettrico del filtro carburante	–	–	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Attacco idraulico per attrezzatura supplementare sulla parte posteriore della macchina	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Potente martello idraulico con tubo flessibile di 10 m	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Unità spazzatrice con scopa	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Predisposizione per il montaggio del kit Rumble Strip	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Pompa di riempimento acqua ad azionamento idraulico	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estrattore per denti ad azionamento idraulico	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Rilevamento dei parametri operativi nel display di comando	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Sistema telematico WITOS FleetView, incl. 3 anni di traffico dati (EU)	–	–	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Sistema telematico WITOS FleetView, incl. 3 anni di traffico dati (non UE)	–	–	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Sistema telematico WITOS FleetView, incl. 3 anni di traffico dati - PROMOTION	–	–	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

- = Dotazione di serie
- = Dotazione di serie, sostituibile a scelta con una dotazione opzionale
- = Dotazione opzionale



WIRTGEN GmbH

Reinhard-Wirtgen-Str. 2 · 53578 Windhagen · Germania

Telefono: +49 (0)26 45/131-0 · Telefax: +49 (0)26 45/131-392

Sito web: www.wirtgen.com · E-Mail: info@wirtgen.com

