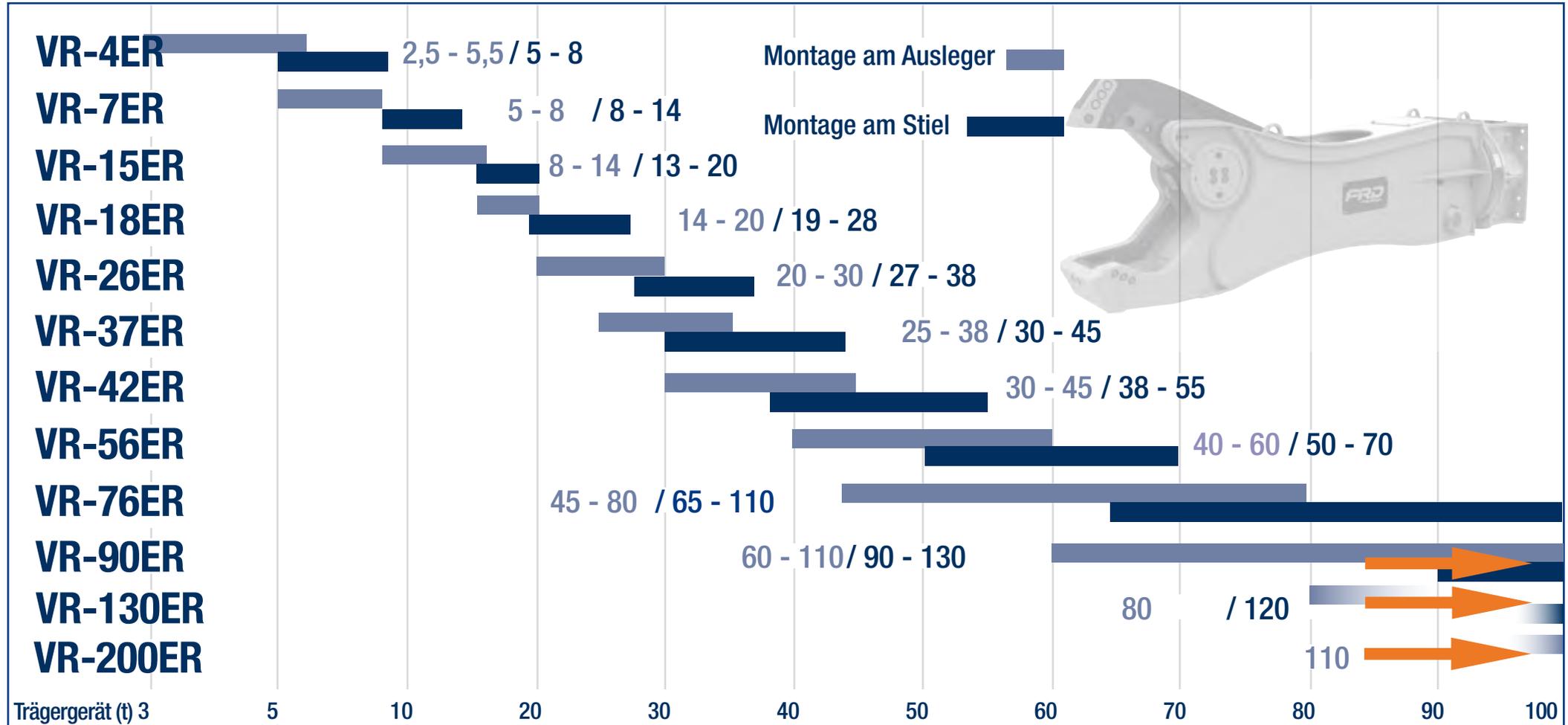


FRD SCHROTTSCHERE

TRÄGERGERÄTE - VR-ER SERIE -



VR SERIE

FRD Schrottscheren finden ihre Anwendung beim Rückbau von ganzen Stahlbauten sowie bei der Zerkleinerung am Boden, in Gießereien, Mülldeponien oder bei Schrottverwertern. Sie können an Trägergeräten von 2,5-110 Tonnen Dienstgewicht am Stiel oder Auslegeroberteil angebaut werden. In FRD Qualität werden diese Geräte aus Hardox 400-gefertigt, was Sicherheit und Zuverlässigkeit auch bei schwersten Einsätzen verspricht. Die ER Baureihe ist mit einem hydraulischen Drehwerk zur punktgenauen Positionierung ausgestattet. Die EF Baureihe - ohne Drehwerk - ist für den Einsatz am Boden optimiert. Serienmäßig sind alle Modelle mit Eilgangventilen für schnelle Arbeitszyklen ausgestattet. Es werden Messer mit Trapezprofil zur Verbesserung der Schnittlinie und mit innovativem Einstellungskit an der Backe verwendet, was eine Spieljustierung ohne manuelles Einschreiten erlaubt. Die FRD Schrottscheren sind daher extrem vielseitig und für alle Erfordernisse gerüstet.

Die neue, Eilgang-Technologie halbiert die Taktzeiten beim Öffnen/Schließen der Backen bei gleichbleibender hoher Schließkraft. So kann noch schneller geschnitten werden.

		VR15ER	VR18ER	VR26ER	VR37ER	VR42ER	VR56ER	VR76ER	VR90ER	VR130ER
ÖLMENGE IN LITTER/MINUTE	150	4,1/1,6								
	200	3,1/1,2	2,6/2,7							
	250	2,4/1,0	2,2/2,1	3,0/4,9						
	300		1,9/1,8	2,5/4,0	3,1/5,1					
	350			2,1/3,5	2,7/4,3	3,9/5,5				
	400				2,3/3,8	3,4/4,8	4,4/6,1			
	450				2,0/3,4	3,0/4,3	3,9/5,4			
	500					2,7/3,8	3,5/5,0	3,9/6,0		
	600						2,9/4,1	3,3/5,0		
	700							2,8/4,2	3,6/5,6	
	800							2,5/3,8	3,2/4,9	
	900								2,8/4,3	3,7/5,8
1000								2,5/3,9	3,2/5,3	
1100									2,7/4,8	
1200									2,2/4,3	

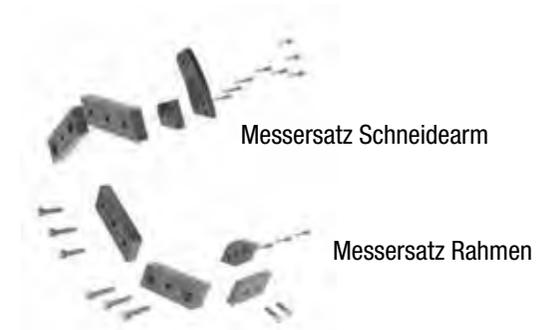
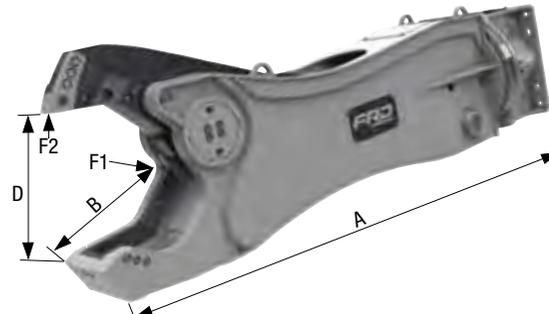
Technische Änderungen ohne vorherige Ankündigung durch den Hersteller vorbehalten.



WEIL **ERFAHRUNG ZÄHLT**

FRD SCHROTTSCHERE

FRD SCHROTTSCHERE - VR SERIE -



			VR4 ER	VR7 ER	VR15 ER	VR18 ER	VR26 ER	VR37ER	VR42 ER	VR56 ER	VR76 ER	VR90 ER
A	mm		1855	2080	2275	2665	3142	3430	3710	4340	4435	5200
B	mm		348	356	485	515	610	680	750	850	950	1085
D	mm		350	415	452	480	585	680	740	830	870	1000
F1	kN		1250	2100	2750	4000	6200	7300	8900	10000	12000	13200
F2	kN		320	600	610	950	1460	1650	1950	2400	2400	2770
Rundmaterial	 mm		30	40	45	55	65	70	75	85	100	110
Vierkantmaterial	 mm		25	30	35	40	50	55	60	70	85	90
Flachmaterial	 mm		6	8	10	15	20	22	25	30	35	40
IPE-Profil	 mm		100	120	200	300	400	420	450	550	600	800
H-Profil	 mm			80	140	200	260	280	320	360	400	550
Ölbedarf (drehen)	l/min		5 - 8	5 - 8	20 - 30	20 - 30	20 - 30	20 - 30	40 - 50	40 - 50	40 - 50	80 - 100
Arbeitsdruck (drehen)	bar		120	120	120	120	120	120	120	120	120	120
Drehwerk			360°	360°	360°	360°	360°	360°	360°	360°	360°	360°
Ölbedarf	l/min		70 - 110	90 - 140	150 - 250	200 - 300	280 - 350	300 - 450	350 - 500	400 - 600	500 - 800	700 - 1000
Arbeitsdruck	bar		200 - 250	280 - 320	350	350	350	350	350	350	350	350
Dienstgewicht	kg		435	770	1190	2120	2960	3700	4600	6000	7500	10000
Trägergeräte (Auslegeroberteil)	t		2,5 - 5	5 - 8	8 - 14	14 - 20	20 - 30	25 - 38	30 - 45	40 - 60	45 - 80	60 - 110
Trägergeräte (Stiel)	t		5 - 8	8 - 14	13 - 20	19 - 28	27 - 38	30 - 45	38 - 55	50 - 70	65 - 110	90 - 130

Technische Änderungen ohne vorherige Ankündigung durch den Hersteller vorbehalten.

VR SERIE

**FRD GERÄUSCHARME ABBRUCHWERKZEUGE:
HOHE ZUVERLÄSSIGKEIT UND MINIMALE BETRIEBSKOSTEN**

VR130ER	VR200ER
6300	7000
1210	1300
1140	1225
14500	17000
3550	4600
140	165
120	140
45	50
950	1100
600	750
80 - 100	80 - 110
120	150
360°	360°
900 - 1200	1000 - 1500
350	350
13500	19400
80	110
120	



MAXIMALE LEBENSDAUER

- Extrem stabiles Gehäuse mit geringem Eigengewicht
- Eilgangventil für schnelles und effizientes Arbeiten
- Messer mit Trapezprofil verbessert die Schnittlinie
- Innovatives Einstellungskit an der Backe
- Auswechselbare Verschleißteile



WEIL **ERFAHRUNG ZÄHLT**