



Préparateurs de premiers niveaux Capacité 700 à 1000 kg V08

SERIE 1110

Sécurité

La plate-forme de conduite bénéficie d'un tapis antidérapant et d'une détection de présence sur toute sa surface. Ses rebords sont inclinés afin que l'opérateur garde un excellent appui lorsqu'il se penche pour attraper un colis. La levée complémentaire proposée sur le modèle V08 02 ne peut être actionnée uniquement par l'usage des deux mains. La plate-forme s'élève à partir d'une commande accessible sur le tableau de bord, à l'abri des mouvements de préparation de l'opérateur.

Performances

Les modèles V08 ont été conçus pour optimiser la préparation de commandes au 1^{er} et 2^{ème} niveau grâce à l'élévation des fourches avec la plate-forme. La levée complémentaire sur le modèle V08-02 permet également de positionner la palette à un niveau ergonomique de travail et de limiter l'apparition des douleurs dorsales ou autres TMS. La plate-forme bénéficie de la commande OptiLift qui permet de contrôler la vitesse et la précision de l'élévation.

Confort

La marche basse à seulement 135 mm du sol et l'ouverture de 431 mm permettent un accès aisé et sans fatigue lors des montées et descentes. La descente de la plate-forme bénéficie d'un amortissement en fin de course. La direction à assistance variable offre un confort et une précision de conduite exceptionnels. Son recentrage automatique permet

Linde Material Handling

FENWICK

de toujours repartir en ligne droite, une fonction très appréciée en préparation.

Fiabilité

Fenwick vous propose deux versions de préparateur de commande pour un usage fréquent au 1^{er} et 2^{ème} niveau. Sa roue motrice centrale vous garantit une traction en ligne droite dans les allées étroites et un freinage optimal. Le modèle V08 bénéficie par ailleurs d'une levée complémentaire associée à un tablier ISO qui garantit un ajustement des fourches en largeur.

Maintenance

Rapidité et efficacité d'intervention constituent la philosophie d'entretien de ce chariot. Son architecture CAN-Bus permet de diagnostiquer rapidement un dysfonctionnement éventuel du chariot et de le localiser immédiatement. L'accès aisé au compartiment technique et le moteur asynchrone étanche, sans entretien, jouent un rôle important dans la réduction des temps d'intervention.

Equipements

Equipements standards

Indicateur multifonction rétro-éclairé	Freinage électromagnétique d'urgence proportionnel au poids de la charge transportée
Démarrage par clé traditionnelle ou digicode	Architecture CanBus
Plate-forme amortie et rebords inclinés pour la stabilité de l'opérateur	Roue motrice caoutchouc
Bureau de travail avec nombreux rangements	Roues porteuses polyuréthane
Direction électrique à assistance variable	Coffre à batterie 3 Pzs (4 Pzs pour le V08-02)
Recentrage automatique de la direction	Fourches 560 x 1150 mm en longueur pour le V08-01
Diminution de vitesse en virage	Tablier et fourches ISO pour le V08-02
Levée proportionnelle Optilift de la plate-forme	Avertisseur sonore
Moteur asynchrone étanche	Protection basses températures jusqu'à -10 °C
Freinage automatique au relâcher des commandes	

Options

Roue motrice polyuréthane, caoutchouc non marquant ou sol glissant
Boutons déportés d'avance en accompagnant (V08-02)
Porte-documents rotatif
Support informatique sur mât à l'avant
Etagère à l'avant (50 kg maxi)
Barre de maintien pour accès direct à la palette (V08-01)
Démarrage par biométrie avec paramètres chariot dédiés
Vitesse lente si fourches baissées
Support externe à rouleau pour batterie à sortie latérale
Rallonge de câble batterie de 3 mètres
Protection Chambre Froide jusqu'à -35 °C (Entrée/Sortie)

Autres options disponibles sur demande.

Fiche technique selon VDI 2198

Désignation	1.1	Fabricant		FENWICK-LINDE
	1.2	Type du modèle		V08-01 long
	1.3	Mode de propulsion		Batterie
	1.4	Conduite		Préparation
	1.5	Capacité nominale	Q (t)	1.0
	1.6	Centre de gravité	c (mm)	600
	1.8	Distance de l'axe des roues porteuses à la face avant des fourches	x (mm)	395 ¹⁾
	1.9	Empattement	y (mm)	1556 ^{2) 1)}
	Poids	2.1	Poids en ordre de fonctionnement	(kg)
2.2		Charge par essieu en charge, côté motrice/côté charge	(kg)	789.0/1526.0 ^{4) 5)}
2.3		Charge par essieu à vide, côté motrice/côté charge	(kg)	928.0/371.0 ^{4) 5)}
Roues	3.1	Pneus		Caoutchouc/Polyu.
	3.2	Dimensions de la roue motrice		254X102
	3.3	Dimensions des roues, côté charge		4xØ85x60
	3.5	Nombre de roues côté motrice/côté charge (x=roue motrice)		1x +2 / 4
	3.6	Voie, côté motrice	b10 (mm)	277 / 277 ¹⁾
	3.7	Voie, côté charge	b11 (mm)	380 ¹⁾
	Dimensions	4.2	Hauteur hors tout du mât baissé	h1 (mm)
4.4		Levée de la plate-forme	h3 (mm)	1065 ¹⁾
4.5		Hauteur hors tout du mât déployé	h4 (mm)	2357 ¹⁾
4.6		Levée initiale	h5 (mm)	-
4.8		Hauteur de la plateforme de conduite en position basse	h7 (mm)	135
4.9		Hauteur du guidon en position de travail	h14 (mm)	1244
4.14		Hauteur de la plateforme de conduite en position haute	h12 (mm)	1200 ¹⁾
4.15		Hauteur des fourches, en position basse	h13 (mm)	86
4.19		Longueur totale	l1 (mm)	2500 ^{2) 1)}
4.20		Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l2 (mm)	1350 ^{2) 1)}
4.21		Largeur totale	b1/b2 (mm)	800 ¹⁾
4.22		Dimensions des fourches	s/e/l (mm)	60x186x1150
4.23		Tablier porte-fourches, DIN 1573 classe A ou B		non
4.25		Ecartement extérieur des fourches	b5 (mm)	560 ¹⁾
4.26		Ecartement intérieur des bras porteurs	b4 (mm)	249
4.32		Garde au sol au milieu de l'empattement	m2 (mm)	30
4.34		Largeur d'allée avec une palette 800 x 1200 en long	Ast (mm)	2885
4.35		Rayon de giration	Wa (mm)	1860 ^{2) 1)}
Performances	5.1	Vitesse de translation, en charge / à vide	(km/h)	10.0/10.0 ⁴⁾
	5.2	Vitesse de levée, en charge / à vide	(m/s)	0.21/0.17 ⁴⁾
	5.3	Vitesse de descente, en charge / à vide	(m/s)	0.48/0.44 ⁴⁾
	5.8	Rampe maximum, en charge / à vide, 5 minutes	(%)	9/15
	5.10	Frein de service, Hydraulique proportionnel à la charge		Electrique/Hydraulique
Entrainement	6.1	Moteur de traction, 60 minutes	(kW)	3.0
	6.2	Moteur de levée, à 15 % d'utilisation	(kW)	3.0
	6.3	Type de batterie selon la norme DIN 43 531/35/36 A, B, C		43 535
	6.4	Voltage et capacité de la batterie (décharge en 5 h)	(V/Ah)	24/375
	6.5	Poids de la batterie (± 5 %)	(kg)	295
	6.6	Consommation électrique suivant le cycle VDI	(kWh/h)	0,71
Divers	8.1	Contrôle de vitesse		LAC
	8.4	Niveau sonore à l'oreille du cariste	(dB(A))	74

1) (± 5 mm)

2) Valeurs pour une batterie 3Pzs, augmenter de 100mm pour une batterie 4Pzs

3) Avec batterie 4Pzs

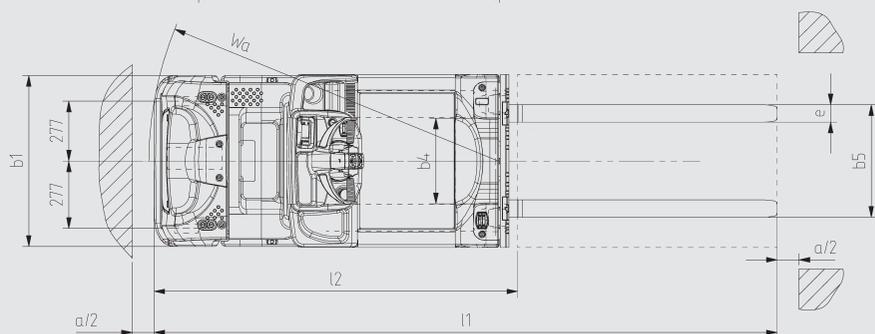
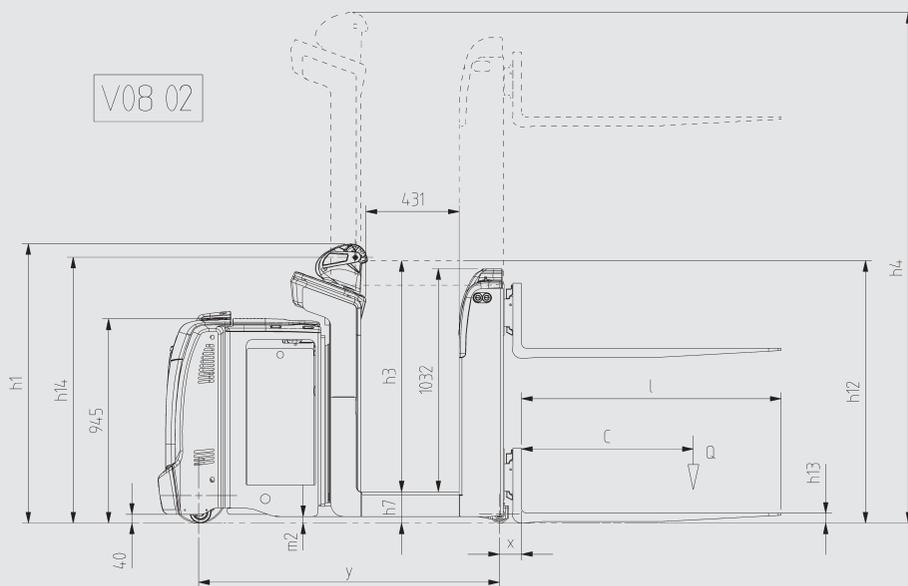
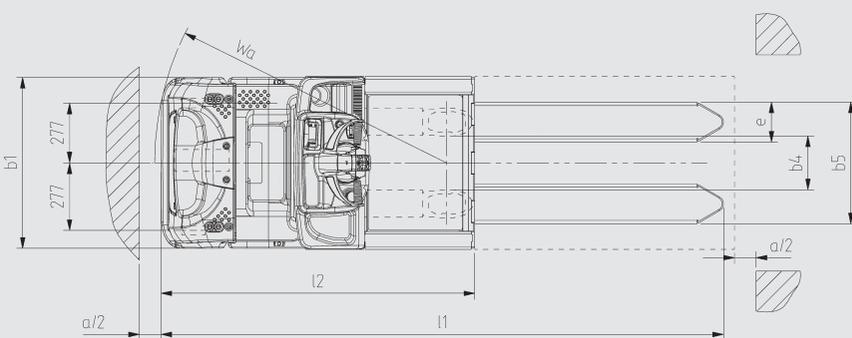
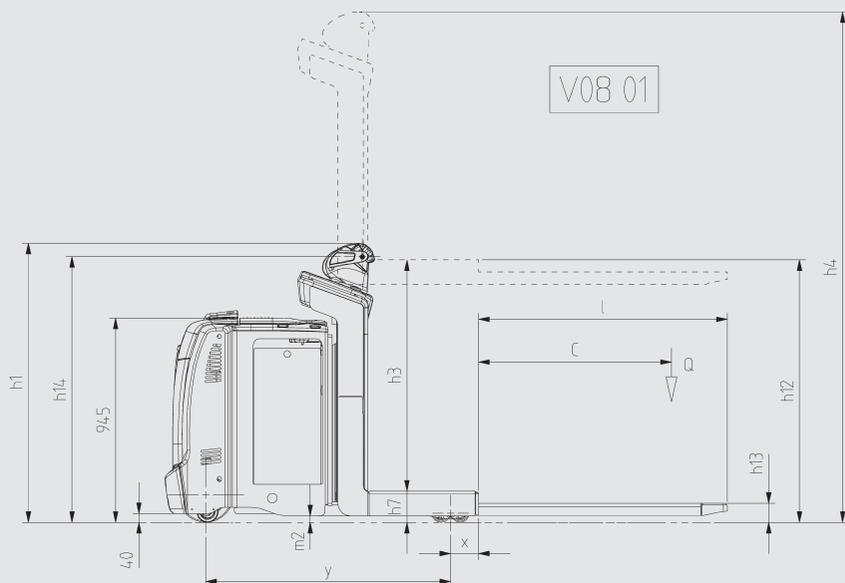
4) (± 10%)

5) Valeurs indiquées selon batterie désignée en 6.4/6.5

6) (± 5 %)

7) (Plate-forme) ; (fourches)

FENWICK-LINDE	FENWICK-LINDE
V08-01 court	V08-02
Batterie	Batterie
Préparation	Préparation
0.7	0.8
600	500
130 ¹⁾	92 ¹⁾
1131 ³⁾¹⁾	1390 ³⁾¹⁾
1380.0 ⁴⁾⁵⁾	1550.0 ⁴⁾⁵⁾
390.0/1700.0 ⁴⁾⁵⁾	516.0/1834.0 ⁴⁾⁵⁾
800.0/580.0 ⁴⁾⁵⁾	869.0/681.0 ⁴⁾⁵⁾
Caoutchouc/Polyu.	Caoutchouc/Polyu.
254X102	254X102
4xØ85x60	2xØ85x80
1x +2 / 4	1x +2 / 2
277 / 277 ¹⁾	277 / 277 ¹⁾
380 ¹⁾	525 ¹⁾
1292 ¹⁾	1292 ¹⁾
1065 ¹⁾	1065 ¹⁾
2357 ¹⁾	2357 ¹⁾
-	-
135	135
1244	1244
1200 ¹⁾	1200 ¹⁾
86	46
2600 ³⁾¹⁾	2880 ³⁾¹⁾
1450 ³⁾¹⁾	1680 ³⁾¹⁾
800 ¹⁾	800 ¹⁾
60x186x1150	40x80x1200
non	2A
560 ¹⁾	205 - 733 ¹⁾
249	396
30	30
1975	3170
1535 ³⁾¹⁾	1660 ³⁾¹⁾
10.0/10.0 ⁴⁾	10.0/10.0 ⁴⁾
0.23/0.17 ⁴⁾	(0.14/0.19);(0.16/0.21) ₇₎₄₎
0.47/0.44 ⁴⁾	(0.35/32.0);(0.16/0.11) ₇₎₄₎
9/15	9/15
Electrique/Hydraulique	Electrique/Hydraulique
3.0	3.0
3.0	3.0
43 535	43 535
24/500	24/500
400	400
0,71	0,71
LAC	LAC
74	74





Caractéristiques

Disponible en deux versions

- Châssis étroit de 800 mm
- Modèle V08 01 : fourches soudées à la plate-forme pour un accès direct à la palette
- Modèle V08 02 : levée complémentaire des fourches par rapport à la nacelle avec tablier et fourches ISO. Limitation des efforts physiques de l'opérateur grâce à l'ajustement de la hauteur de la palette.

Plate-forme élevable

- Accès large de 431 mm et marche basse de 135 mm
- Levée proportionnelle Optilift de la plate-forme : précision et faible niveau sonore
- Pédale de descente lorsque l'opérateur a les mains encombrées
- Amortissement de la descente en fin de course



Poste de travail

- Nombreux rangements dédiés aux accessoires de l'opérateur
- Support de rouleau de film
- Porte listing et étagère à l'avant en option

Indicateur multifonctions

- Affichage digital avec horamètre, voyants de maintenance, indicateur de décharge de batterie
- Démarrage par clé traditionnelle ou digicode
- Démarrage par biométrie en option

Energie

- Batterie 375 à 500 Ah
- Sortie latérale à rouleaux avec système de verrouillage
- Accès à la batterie sans levée nécessaire de la plate-forme



Système de traction

- Moteur puissant de 3 kW (à 100 %)
- Vitesse de pointe ajustable jusqu'à 10 km/h au sol et jusqu'à 5 km/h en hauteur
- Freinage automatique au relâcher des commandes
- Freinage d'urgence proportionnel à la charge transportée

Commandes par E-driver

- Direction électrique à assistance variable et recentrage automatique
- Réduction de vitesse en virage pour un meilleur contrôle du chariot
- Commandes accessibles des deux mains
- Contrôle simultané de la traction et de l'élévation de la plate-forme

Architecture CAN-Bus

- Paramétrage électronique de l'ensemble des paramètres du chariot
- Gestion électronique de l'état de fonctionnement pour un diagnostic rapide
- Accès aisé et rapide aux composants
- Moteur étanche et sans entretien

Illustrations, caractéristiques et données techniques non contractuelles, sous réserve de modifications ou améliorations du constructeur.