

Zmiennokomorowe prasy zwijające

VB seria 3100



www.kuhn.com



be strong, be **KUHN**



VB

Seria 3100

PRZEJDŹ NA WYŻSZY POZIOM PRASOWANIA MOCNO ZAGĘSZCZONYCH BEL

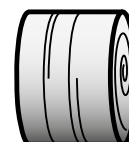
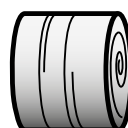
Firma KUHN przedstawia nową generację pras zwijających, które wychodzą naprzeciw wyzwaniom rolnictwa przyszłości. Prasy zwijające KUHN zostały zaprojektowane z myślą o Twoich najważniejszych potrzebach w zakresie prasowania bel. Produkowane przez nas maszyny pomogą Ci zwiększyć opłacalność produkcji.

INNOWACYJNOŚĆ I ZAANGAŻOWANIE

Priorytetem firmy KUHN jest najwyższa jakość obsługi klienta we wszystkich aspektach. Wielu pracowników naszej firmy pochodzi z gospodarstw rolnych, co sprzyja ich dużemu zaangażowaniu i jest źródłem praktycznej wiedzy i umiejętności.

SPECJALIŚCI OD PRAS

W ciągu wielu lat zgromadziliśmy cenną wiedzę techniczną i specjalistyczne doświadczenie w zakresie produkcji pras. Naszym celem jest tworzenie prostej i jednocześnie skutecznej technologii, dzięki której nasi klienci mogą osiągać lepsze rezultaty pracy.



MODEL	Ø 80 - 160	Ø 80 - 185
VB 3155	x	
VB 3185		x
VB 3160	x	
VB 3190		x
VB 3165	x	
VB 3195		x



VB

Seria 3100

ZAPROJEKTOWANE I WYKONANE PRZEZ KUHN

PRZEDSTAWIAMY GAMĘ PRAS VB 3100

Zmiennokomorowe prasy zwijające KUHN gwarantują wysoką jakość prasowania bel o dużej gęstości. Seria pras VB 3100 obejmuje szereg modeli dostosowanych do indywidualnych potrzeb użytkowników. Zmiennokomorowe prasy zwijające KUHN zostały wyposażone w najnowsze innowacje techniczne, które zapewniają maksymalne korzyści rolnikom na całym świecie.

Modele VB 3155-3185 to prasy stworzone do zbioru suchych materiałów, takich jak słoma czy siano. Modele VB 3160-3190 to maszyny klasy premium wyposażone w standard komunikacji ISOBUS, które są doskonale przystosowane do zbioru szerokiej gamy materiałów paszowych, w tym kiszonki. Do bardziej ekstremalnych zadań polecamy modele VB 3165 i 3195 przystosowane do użytkowania w najtrudniejszych warunkach roboczych na całym świecie.

**VB 3155 - 3185****VB 3160 - 3190 PREMIUM****VB 3165 - 3195 PREMIUM XD**

**PRZEJDŹ NA
WYŻSZY POZIOM
PRASOWANIA MOCNO
ZAGĘSZCZONYCH BEL ZE
ZMIENNIKOMOROWYMI
PRASAMI ZWIJAJĄCYMI
KUHN**

REGULACJA PODAWANIA MATERIAŁU

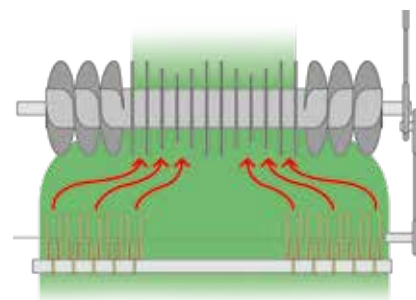


Prasy KUHN VB 3100 zapewniają wydajne podawanie materiału do komory prasowania. Wahliwie zawieszony szeroki podbieracz prowadzony na krzywce doskonale dostosowuje się do ukształtowania terenu, pozwalając na zbiór materiału w najtrudniejszych warunkach roboczych.

INTEGRAL ROTOR

Wspólnym mianownikiem wszystkich pras z serii VB 3100 jest opatentowana technologia INTEGRAL ROTOR. Ten prosty i bezobsługowy zespół podający pozwala uzyskać bardzo wysoką wydajność roboczą. Bliska odległość pomiędzy rotorem i palcami podbieracza gwarantuje płynne podawanie materiału do komory prasowania. Konstrukcja tego specjalnego, wymuszonego systemu podawania, pozwala zwiększyć prędkość jazdy i zapewnia wyższą wydajność roboczą przy ograniczonych stratach materiału. Zespoły podające wyposażone w technologię INTEGRAL ROTOR są wyposażone w zęby wykonane z płyt trudnościeralnych HARDOX®. Odporna na ścieranie stal HARDOX® odznacza się niezwykle wysoką twardością i wytrzymałością, co ogranicza zużywanie się zębów rotora. Dłuższa żywotność zębów to większe oszczędności.

*Za wyjątkiem modeli VB 3155-3185.



HARDOX®
WEAR PLATE

RODZAJ WŁOTU	VB 3155 - 3185	VB 3160 - 3190	VB 3165 - 3195
OPTIFLOW - bez zespołu tnącego	•	•	
OPTIFEED - bez zespołu tnącego	•	(Opcjonalnie DROPFLOOR)	(Opcjonalnie DROPFLOOR)
OPTICUT 14 - długość cięcia 70 mm	•	(DROPFLOOR)	(DROPFLOOR, GROUP SELECTION)
OPTICUT 23 - długość cięcia 45 mm			(DROPFLOOR, GROUP SELECTION)



SYSTEM GROUP SELECTION

ZESPOŁY PODAJĄCE

WERSJE BEZ ZESPOŁÓW TNĄCYCH

Jeśli cięcie materiału nie jest konieczne, zespoły podające **DIRECT FEED** lub **OPTIFEED** zapewnią płynne i równomierne podawanie materiału do komory prasowania (dostępność w zależności od modelu VB):

DIRECT FEED – OTWARTA GARDZIEL

Zespół podający **DIRECT FEED** z otwartym kanałem wlotowym posiada nieograniczone możliwości pod względem wydajności podawania każdego materiału. W bardziej wymagających warunkach np. przy dużych ilościach słomy lub siana, górny walec napędzany od głównego układu napędowego prasy zapewnia wstępne zagęszczenie materiału. Przepływ materiału nie jest zakłócany przez żadne elementy podające ani zęby rotora, co pozwala uzyskać maksymalną prędkość podawania i uniemożliwia zablokowanie maszyny.

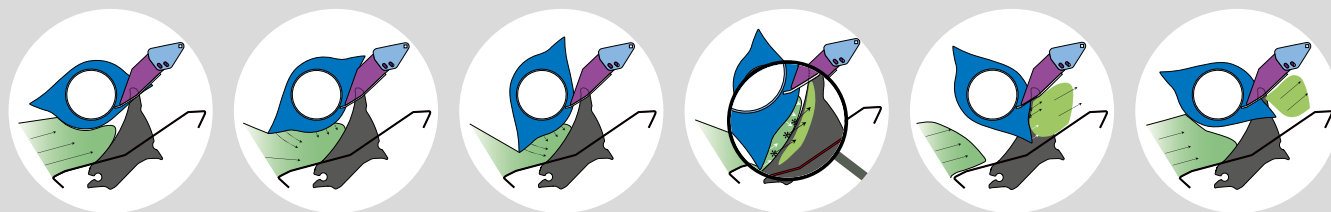
ROTOR OPTIFEED

Konstrukcja rotora **OPTIFEED** z pojedynczymi zębami i zintegrowanymi bocznymi ślimakami zapewnia równomierne rozprowadzenie materiału na całej szerokości kanału wlotowego komory prasowania, aby za każdym razem uzyskać bele o takim samym kształcie.



WERSJE Z ZESPOŁAMI TNĄCYMI

Zespoły tnące **KUHN OC** z zębami rotora o specjalnym, zaokrąglonym kształcie, cieszą się dużym uznaniem wśród użytkowników i są uważane jako jedne z najlepszych zespołów tnących na rynku. Kiszonka od samego początku jest prowadzona i dociskana przez zęby do noży, co poprawia przepływ materiału i wydajność cięcia oraz eliminuje ryzyko zatorów.



OPTICUT 14

Zespół tnący **OPTICUT** z 14 nożami, został zaprojektowany w taki sposób, aby równomiernie i szybko kierować materiał do komory prasowania. Teoretyczna długość cięcia 14-nożowego zespołu **OPTICUT** wynosi 70 mm. Każdy nóż jest indywidualnie zabezpieczony sprężyną, która chroni go przed uszkodzeniem przez ciała obce. System **GROUP SELECTION** pozwala wybrać liczbę pracujących noży: 0, 4, 7, 7 lub 14.

OPTICUT 23

Zespół tnący **OPTICUT** wyposażony w 23 noże z zabezpieczeniem mechanicznym zapewnia wydajne cięcie materiału. Teoretyczna długość cięcia wynosi 45 mm. Każdy nóż jest indywidualnie chroniony przed uszkodzeniem za pomocą sprężyny. System **GROUP SELECTION** pozwala wybrać liczbę pracujących noży: 0, 7, 11, 12 lub 23. Modele VB 3165-3195 i prasowijarki BalePack są również wyposażone w mechaniczny system **GROUP SELECTION** ułatwiający zmianę liczby noży i poprawiający komfort pracy operatora.



DLA TWOJEJ WYGODY...



DROPFLOOR

Podłoga i noże mogą zostać opuszczone hydraulicznie w przypadku zablokowania rotora, w wygodny sposób bez potrzeby wychodzenia z kabiny ciągnika. Po usunięciu zatoru podłoga z nożami w łatwy sposób jest z powrotem podnoszona.



ROZŁĄCZANIE ROTORA

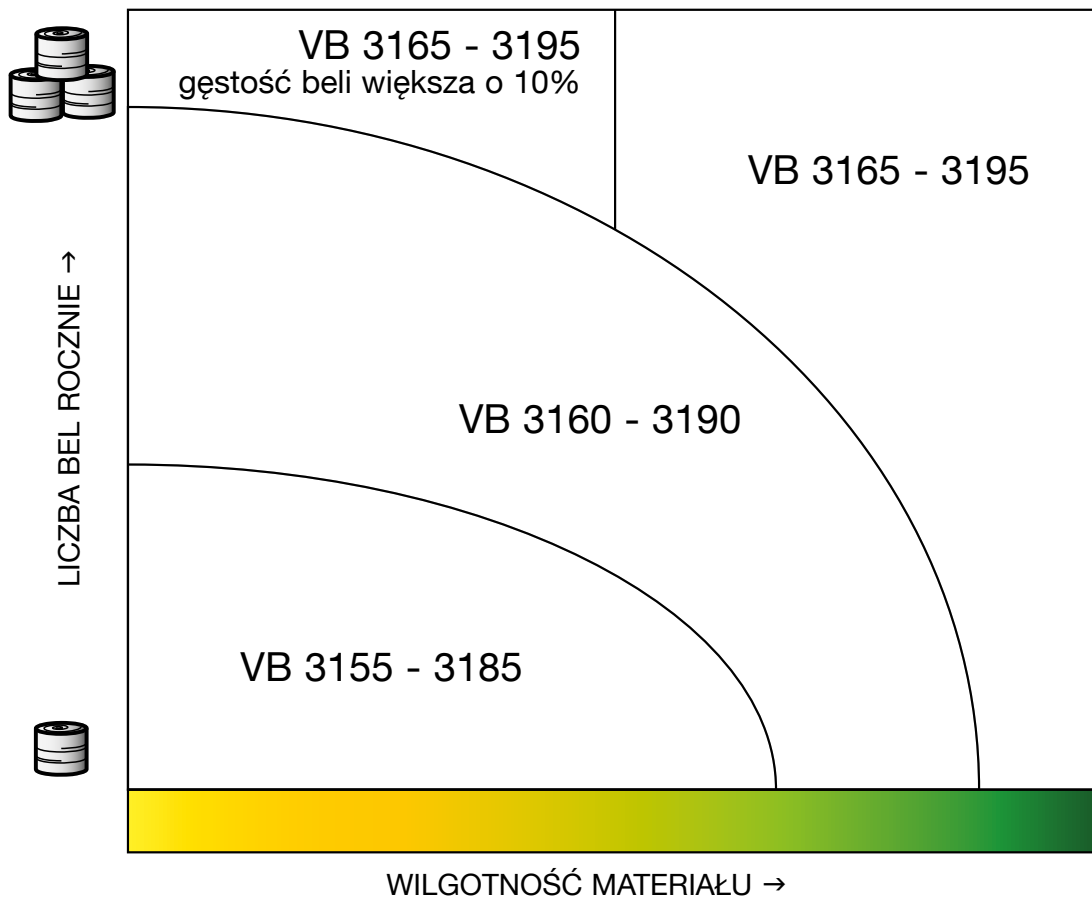
Jeśli opuszczanie podłogi nie przyniesie pożądanych efektów użytkownik może ręcznie odłączyć rotor i podbieracz od napędu komory prasowania. Umożliwi to związanie beli i wyrzucenie jej z komory.

Zarówno funkcja rozłączania rotora, jak i technologia DROPFLOOR pozwalają na szybkie usunięcie zatoru i wznowienie prasowania.



VB3100

WYBIERZ PRASĘ ZWIJAJĄCĄ DLA SIEBIE



UWAGA

Powyższe informacje są jedynie wskazówkami. Wybór maszyny zależy od indywidualnych preferencji użytkownika i lokalnych warunków roboczych. W celu uzyskania dalszych informacji prosimy o kontakt z lokalnym sprzedawcą KUHN.

KSZTAŁT BELI MA ZNACZENIE

Niezmienny, perfekcyjny kształt bel to jakość pod każdym względem. W mocno zbitych, okrągłych belach większość powietrza zostaje usunięta ze środka, co pozwala uzyskać wysoką jakość paszy.

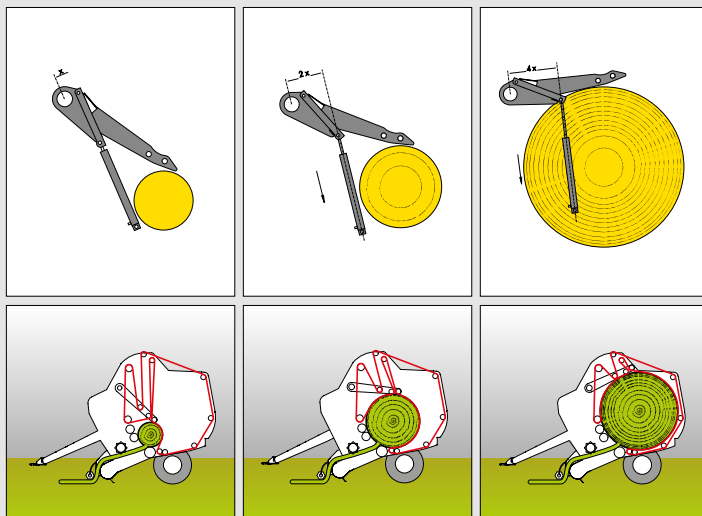


PROGRESSIVE DENSITY – ROZWIĄZANIE W PRASACH KUHN

System PROGRESSIVE DENSITY udowodnił swoją wysoką wartość we wszystkich prasach KUHN VB. System zwiększa nacisk na belę w miarę jej powiększania, w efekcie czego powstaje mocna bela z bardzo twardą zewnętrzną warstwą.

JAK TO DZIAŁA?

W miarę formowania bely w komorze prasowania stopniowo wzrasta siła nacisku na ramieniu dociskającym pas, wskutek działania dwóch siłowników hydraulicznych, sprężyny napinającej i wydłużania się ramienia. Wraz ze wzrostem średnicy bely, rośnie jej zagęszczenie. W efekcie uzyskujemy mocną belę z umiarkowanie zagęszczonym rdzeniem. Dzięki zbitej warstwie zewnętrznej bele ze słomy będą mniej podatne na niekorzystne warunki pogodowe, a w przypadku kiszonki trwale zachowają swój kształt, co ułatwi ich składowanie i przenoszenie.



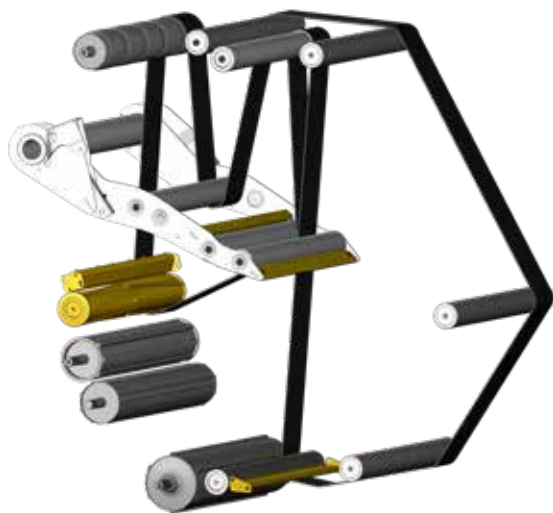
SZYBKIE FORMOWANIE PERFEKCYJNYCH BEL

Komora prasowania w modelach z serii VB 3100 jest zbudowana z 3 walców i 5 pasów, które zapewniają szybkie formowanie spójnego rdzenia. Nieregularny profil górnego walca zwiększa powierzchnię kontaktu z materiałem i ogranicza straty. Przedni segment prasy jest wyposażony w duży, gładki walec i w napędzany spiralny walec czyszczący, którego zadaniem jest zapobieganie gromadzeniu się materiału i zanieczyszczeń w maszynie.

System PROGRESSIVE DENSITY oraz przemyślana konstrukcja komory prasowania gwarantują za każdym razem doskonały rezultat pracy.

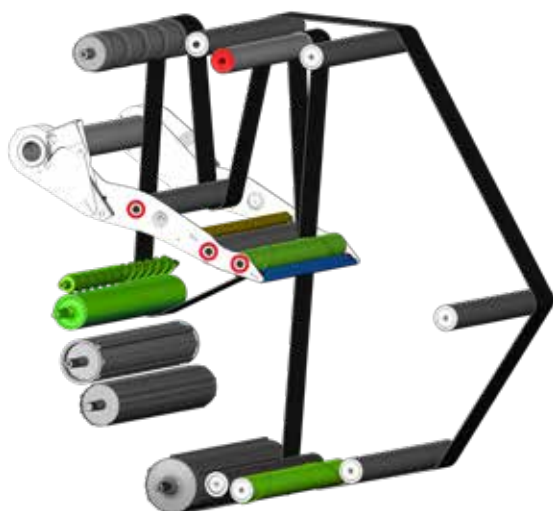


Komora prasowania VB 3100



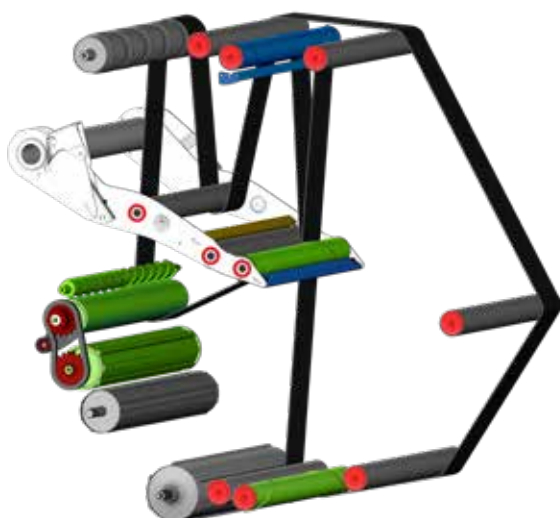
VB 3155 - 3185

FORMOWANIE BELI	5 PASÓW + 3 WALCE
PASY	ŁĄCZONE SPINKAMI LUB BEZSZWOWE
MAKSYMALNE CIŚNIENIE PRASOWANIA	200 BAR
REGULACJA CIŚNIENIA	REGULACJA ZAWORU PROPORCJONALNEGO W KABINIE I FUNKCJA MIĘKKIEGO RDZENIA



VB 3160 - 3190

FORMOWANIE BELI	5 PASÓW + 3 WALCE
PASY	BEZSZWOWE
MAKSYMALNE CIŚNIENIE PRASOWANIA	200 BAR
REGULACJA CIŚNIENIA	REGULACJA ZAWORU PROPORCJONALNEGO W KABINIE I FUNKCJA MIĘKKIEGO RDZENIA
WALCE PROWADZĄCE PASY	RAMIĘ DOCISKAJĄCE I WALCE GÓRNEGO SEGMENTU KOMORY ZE WZMOCNIONYMI ŁOŻYSKAMI I USZCZELNIENIEM ●
SMAROWANIE ŁAŃCUCHÓW	CENTRALNY SYSTEM CYKLICZNEGO SMAROWANIA OLEJOWEGO



VB 3165 - 3195

FORMOWANIE BELI	5 PASÓW + 3 WALCE
PASY	BEZSZWOWE + DRUGI NAPĘDZANY WALEC
MAKSYMALNE CIŚNIENIE PRASOWANIA	235 BAR + ZESTAW ZMNIEJSZAJĄCY ZAGĘSZCZENIE
REGULACJA CIŚNIENIA	REGULACJA ZAWORU PROPORCJONALNEGO W KABINIE I FUNKCJA MIĘKKIEGO RDZENIA
WALCE PROWADZĄCE PASY	WSZYSTKIE WALCE ZE WZMOCNIONYMI ŁOŻYSKAMI I USZCZELNIENIEM ●
SMAROWANIE ŁAŃCUCHA	SYSTEM CIĄGŁEGO SMAROWANIA BEKA MAX

Wydajniejszy docisk beli pozwala zwiększyć jej masę aż o 10% dla suchego materiału.

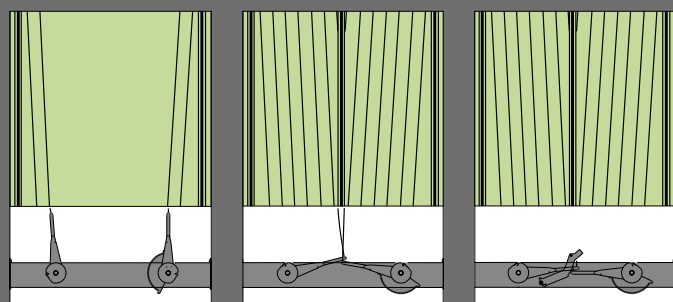
ZWARTE BELE

Jednym z końcowych etapów uzyskania doskonałej beli jest jej związanie. To jeden z najważniejszych kroków podczas formowania beli – im mniej czasu zajmuje, tym większą mamy wydajność roboczą. System wiązania w prasach KUHN gwarantuje mocne i niezawodne owinięcie beli siatką.



IDEALNE ROZPROWADZENIE SIATKI

Technologia aktywnego rozciągania siatki nadaje beli zwarty kształt, dzięki niezmiennemu naprężeniu siatki przez cały cykl owijania. Siatka jest podawana do przedniej części komory prasowania, co zapewnia jej równomierne nakładanie od samego początku cyklu. Uchwyt na dodatkową rolkę gwarantuje zapas wystarczający na długi dzień pracy. Rolkę można łatwo zmienić w bezpiecznej pozycji, stojąc obok maszyny. Innowacyjny system opracowany przez firmę KUHN zapewnia stałe naprężenie siatki podczas całego cyklu wiązania. Rolka z siatką obraca się z prędkością odpowiadającą 90% prędkości obrotowej beli, dzięki czemu jest automatycznie naprężana bez ryzyka zerwania. Po opuszczeniu komory prasowania bela nie ulega rozluźnieniu i zachowuje pożądaną gęstość. Siatka jest rozprowadzana również na krawędziach beli zapobiegając powstawaniu pęcherzy powietrza podczas owijania folią, co pozwala zachować wysoką jakość kisonki przez dłuższy czas.



Sznurek jest podawany przez dwie prowadnice jednocześnie

Sznurki nachodzą na siebie pośrodku beli

Sznurki nachodzą na siebie pośrodku beli

WIĄZANIE SZNURKIEM

Zastosowanie systemu podwójnego wiązania sznurkiem pozwala skrócić cykl do minimum. Oba sznurki rozpoczynają cykl wiązania od krawędzi beli, nakładając się na siebie jeszcze zanim przemieszczą się na środek. Na środku beli, ponownie nakładają się na siebie i blokują, nie pozostawiając luźnych końców.

W razie potrzeby prasy zwijające VB i prasoowijarki VBP mogą być wyposażone w system wiązania siatką i sznurkiem jednocześnie.

INTUICYJNY INTERFEJS UŻYTKOWNIKA

Kluczem do osiągnięcia wysokiej wydajności roboczej jakiej oczekujesz od swojej maszyny KUHN jest interfejs użytkownika. Uważnie słuchamy opinii rolników, dzięki czemu rozwijamy nasze rozwiązania elektroniczne i uzupełniamy je o pożądane funkcje. Celem jest zapewnienie podglądu na pracę maszyny w dowolnej chwili oraz dostęp do funkcji sterowania w zasięgu ręki operatora. Pozwala to w pełni kontrolować pracę maszyny.



VT 30

Terminal sterujący VT 30 pozwala sterować procesem zwijania i wiązania beli z kabiny ciągnika. Kolorowy wyświetlacz o przekątnej 3,5" został wyposażony w ten sam interfejs użytkownika, co w przypadku innych pras KUHN, dzięki czemu każdy operator jest w stanie szybko opanować jego obsługę. Terminal VT 30 wyposażono w ekran dotykowy i w klawisze programowe pozwalające na łatwe sterowanie w każdych warunkach. Terminal VT 30 łączy się z ciągnikiem za pomocą 3-pinowego złącza.



CCI 50

Modele Premium pras VB są w pełni kompatybilne ze standardem ISOBUS. Oznacza to, że intuicyjny interfejs użytkownika może być wyświetlany na wszystkich terminalach. Terminal sterujący CCI 50 posiada kolorowy ekran o przekątnej 5,6" i jest w pełni kompatybilny ze standardem ISOBUS. Terminal można obsługiwać za pomocą ekranu dotykowego lub klawiszy programowych. Na terminalu CCI 50 można uruchomić szereg aplikacji CCI, co pozwala na korzystanie z niego również podczas innych zabiegów.



CCI 1200

CCI 1200 to najnowszy terminal sterujący KUHN w standardzie ISOBUS. Został on wyposażony w kolorowy wyświetlacz o przekątnej 8,3" z możliwością programowania podglądu. Przykładowo, użytkownik może wybrać jednocześnie ekran kamery oraz interfejs użytkownika. Urządzenie jest kompatybilne z wieloma aplikacjami CCI i może być wykorzystywane w rolnictwie precyzyjnym. Terminal CCI 1200 jest dostarczany wraz ze skrzynką do bezpiecznego przechowywania.



DOSKONAŁA WIDOCZNOŚĆ

Modele VB/VBP mogą być wyposażone w system kamer KUHN zapewniający optymalną widoczność i bezpieczeństwo wokół maszyny. Jedna z dwóch dostępnych wersji obsługuje terminal CCI, druga jest wyposażona w oddzielny monitor i kamerę.



ELEKTRONIKA	VB 3155 - 3185	VB 3160 - 3190	VB 3165 - 3195
VT 30 - NIEKOMPATYBILNY Z ISOBUS	•	•	
CCI 50 - KOMPATYBILNY Z ISOBUS		•	•
CCI 1200 - KOMPATYBILNY Z ISOBUS		•	•



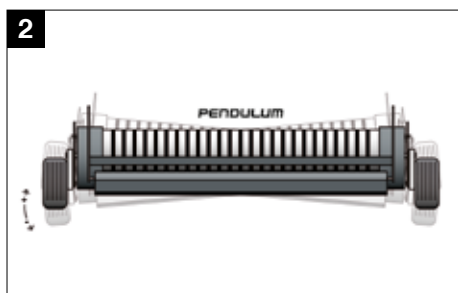
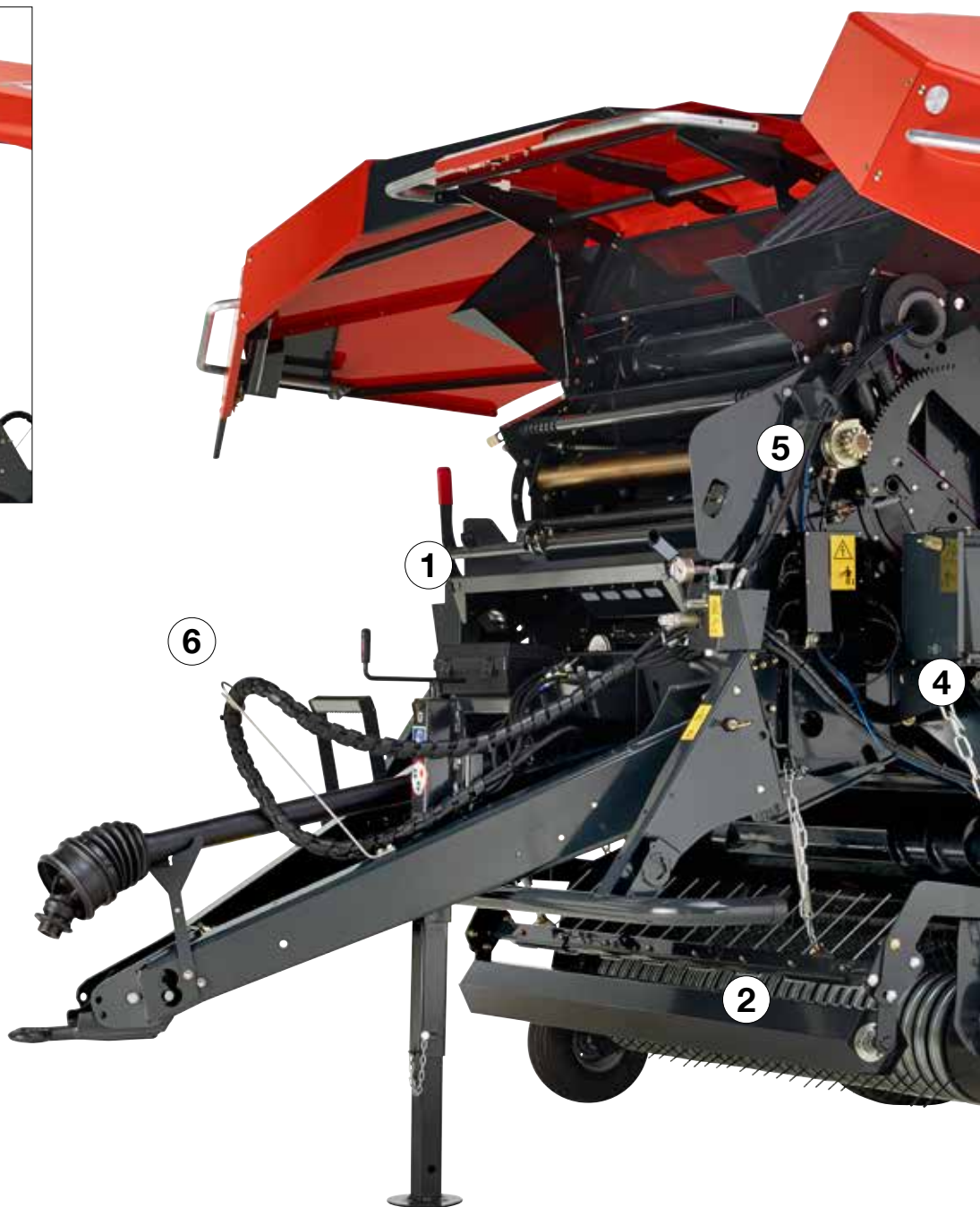


MODELE VB 3155 - 3185

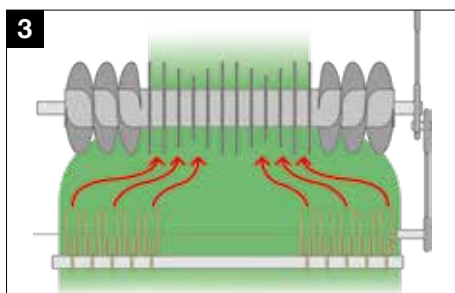
NAJWAŻNIEJSZE ROZWIĄZANIA



Wzmocniony układ napędowy z wytrzymałymi łańcuchami IWIS



Podbieracz z zawieszeniem wahliwym



Zespół podający INTEGRAL ROTOR



Mechaniczne rozłączenie rotora

OPCJE



300/80-15.3



380/55-17.0



480/45-17.0



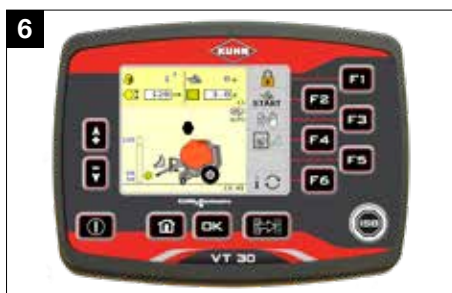
Wyrzutnik bel



Smarowanie łańcucha



Zawór proporcjonalny regulujący zgniot bel z poziomu kabiny



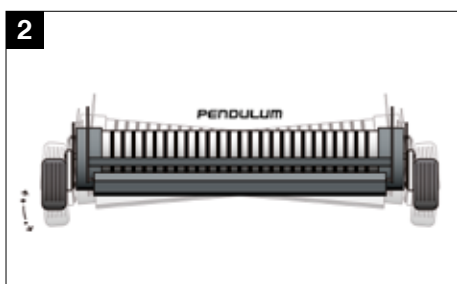
Terminal sterujący VT 30

MODELE VB 3160 - 3190

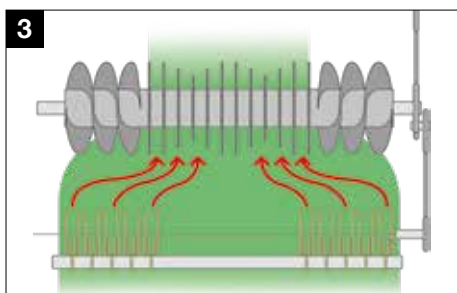
NAJWAŻNIEJSZE ROZWIĄZANIA



1 Wzmocniony układ napędowy z wytrzymałymi łańcuchami IWIS



2 Podbieracz z zawieszeniem wahliwym



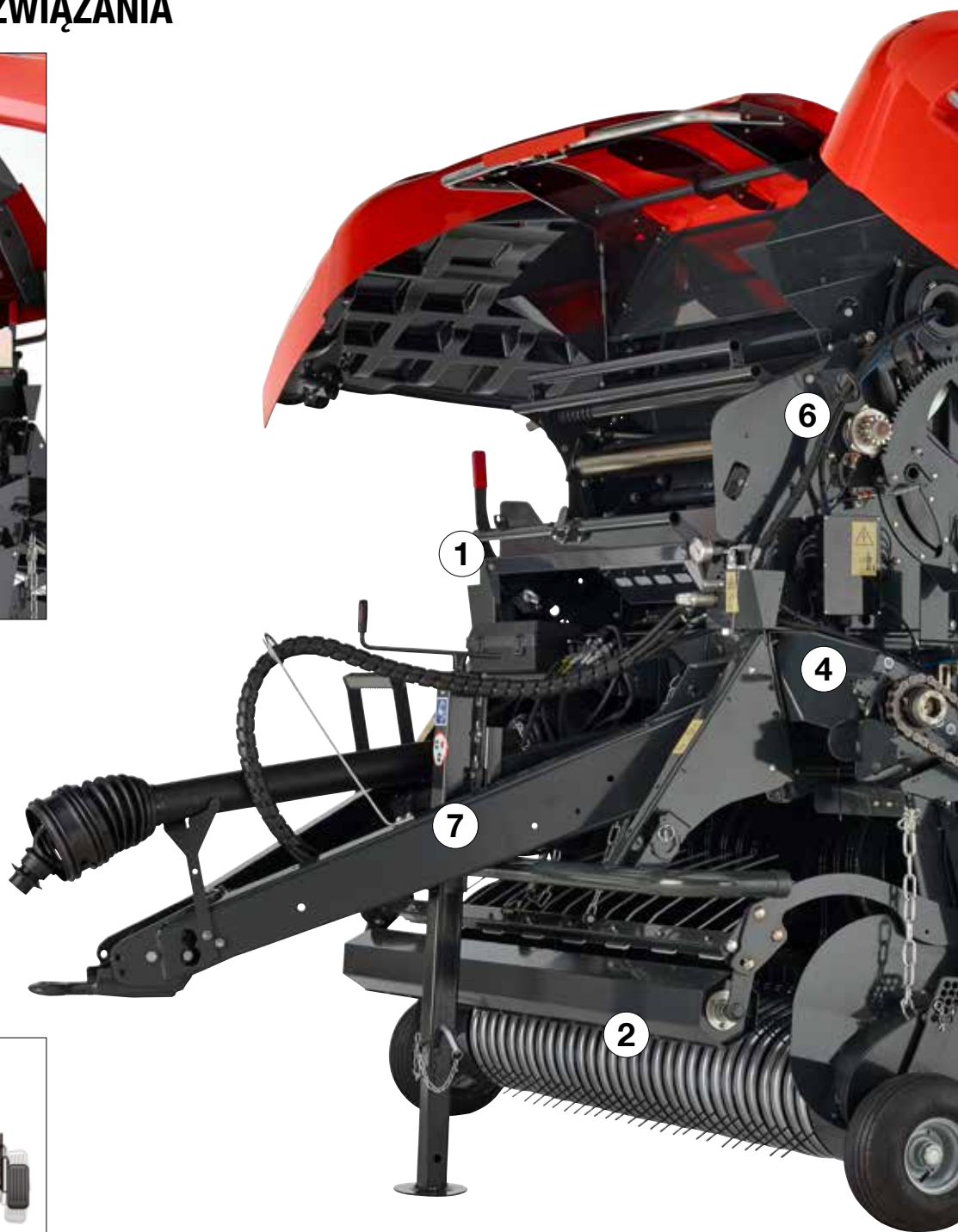
3 Zespół podający INTEGRAL ROTOR



4 Mechaniczne rozłączenie rotora



5 Wzmocnione krzyżaki wałów napędowych



OPCJE



Wyrzutnik bel



Druga rolka napędowa pasów



Terminal sterujący VT 30



Terminal sterujący CCI 50



Terminal sterujący CCI 1200



Zawór proporcjonalny regulujący zgniot bel z poziomu kabiny



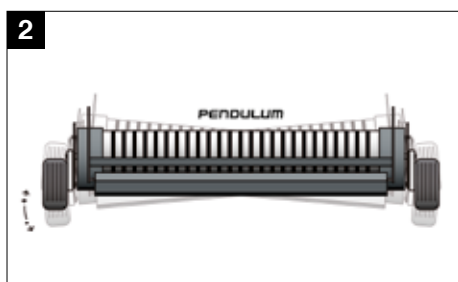
System ciągłego smarowania łańcucha Beka max

MODELE VB 3165 - 3195

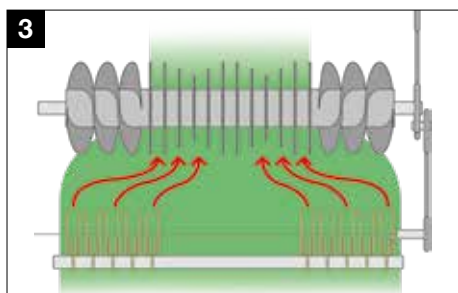
NAJWAŻNIEJSZE ROZWIĄZANIA



Druga rolka napędowa: gwarantuje prawidłowe prowadzenie pasa w każdych warunkach roboczych.



Podbieracz z zawieszeniem wahliwym



20 Technologia INTEGRAL ROTOR



Oddzielne sterowanie nożami/opuszczaną podłogą DROPFLOOR z kabiny ciągnika



Solidne i szerokie szczotki olejowe na łańcuchach: doskonale smarowanie

OPCJE



10 Rolka dociskowa podbieracza o większej średnicy (Ø 217 mm)



9 System ciągłego smarowania łańcucha Beka max



8 Wzmocniony układ napędowy z wytrzymałymi łańcuchami IWIS + wzmocniony główny napęd 1¼» 20BH z chromowanymi utwardzonymi sworzniami



6 Wzmocnione krzyżaki wałów napędowych



7 Zawór proporcjonalny regulujący zgniot beli z poziomu kabiny



500/45-22.5



Wyrzutnik beli



Skrzynka sterownicza CCI 50



Skrzynka sterownicza CCI 1200

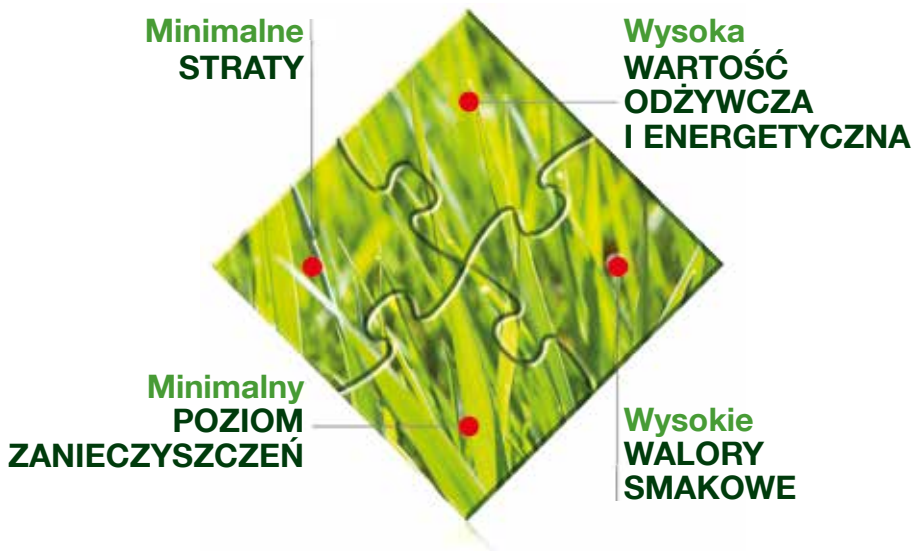
PRZEDE WSZYSTKIM JAKOŚĆ PASZY!



Czy wiesz, że możesz zaoszczędzić na koszcie zakupu koncentratów nawet 89 €/ha rocznie jeśli ograniczysz poziom zanieczyszczeń w paszy z 4 do 2%*? Jesteśmy po to, aby wspierać Cię w produkowaniu paszy najwyższej jakości.

Chcemy Ci przekazać naszą fachową wiedzę zdobytą w ciągu kilkudziesięciu lat produkcji maszyn do zbioru siana i kiszonki oraz doradzać jak produkować pełnowartościową paszę. Pomożemy Ci zrozumieć mocne strony naszych maszyn, tak abyś mógł wykorzystać ich potencjał do produkcji paszy najwyższej jakości.

Dzięki doświadczeniu KUHN zbierzesz doskonałą paszę:



*Źródło: Izba Rolnicza Weser-Ems, Niemcy.

Dowiedz się więcej na naszej stronie internetowej: www.zdrowapasza.pl



be strong, be **KUHN**

CZĘŚCI ZAMIENNE KUHN

TWORZONE Z NAJWYŻSZĄ PRECYZJĄ



Odlewnie i kuźnie należące do firmy KUHN oraz technologicznie zaawansowane procesy obróbcze pozwalają produkować wysokiej jakości części przygotowane na walkę z czasem. Możesz polegać na naszym doświadczeniu i oryginalnych częściach zamiennych KUHN. Korzystaj z naszego wsparcia technicznego za pośrednictwem sieci autoryzowanych dealerów KUHN.



DANE TECHNICZNE									
	VB 3155 - 3185			VB 3160 - 3190			VB 3165 - 3195		
	DIRECT FEED	OPTIFEED	OPTICUT 14	DIRECT FEED	OPTIFEED	OPTICUT 14	OPTIFLOW	OPTICUT 14	OPTICUT 23
Wymiary bel									
Średnica - cm	80 - 160 / 185			80 - 160 / 185			80 - 160 / 185		
Szerokość - cm	120			120			120		
Podbieracz									
Szerokość podbierania - cm	210	230		210	230		230		
Liczba rzędów palców	4 rzędy			4 rzędy	5 rzędów		5 rzędów		
Odległość między palcami - mm	61			61			61		
Rollka do krótkiego pokosu	Seryjnie			Seryjnie			Seryjnie (Ø 217 mm)		
Pneumatyczne koła kopiujące	◆			◆			◆		
Skrętne koła kopiujące	◇			◇			◇		
Komora prasowania									
Formowanie beli	5 pasów + 3 walce			5 pasów + 3 walce			5 pasów + 3 walce		
Szerokość pasa - mm	215			215			215		
Rodzaj pasów	Łączone spinkami lub bezszwowe			Bezszwowe			Pasy bezszwowe i druga rollka napędowa seryjnie		
Zespół podający									
Rodzaj zespołu podającego	Otwarty	Rotor	Rotor z zespołem tnącym	Otwarty	Rotor	Rotor z zespołem tnącym	Rotor	Rotor z podwójnymi zębami i zespołem tnącym	
Zęby rotora ze stali odpornej na ścieranie HARDOX®	-	-	-	-	◆	◆	◆	◆	
Teoretyczna długość cięcia - mm	-	-	70	-	-	70	-	70	45
Zabezpieczenie noży	-	-	Indywidualne sprężyny	-	-	Indywidualne sprężyny	-	Indywidualne sprężyny	
GROUP SELECTION	-	-	-	-	-	-	-	◆	◆
Rozłączanie rotora	-	Ręczne		-	Ręczne		-	Ręczne	
DROPFLOOR	-	-	-	-	◇	◆	◆	◆	◆
System wiązania beli	Sznurek, siatka, sznurek i siatka			Siatka, sznurek i siatka			Siatka, sznurek i siatka		
Owijanie siatką / zapas	◆ / 8			-			-		
Owijanie sznurkiem / zapas	◇ / 1+2			◆ / 1+2			◆ / 1+2		
Owijanie siatką i sznurkiem / zapas	◇ / 1+1/8			◇ / 1+1/8			◇ / 1+1/8		
Obsługa maszyny									
ISOBUS	-			◇			◆		
VT 30	◆			◇			-		
Regulacja zgniotu beli	Terminal			Terminal			Terminal		
Niezależny wybór noże/opuszczana podłoga	-	-	Manualna (zawór prasy)	-	-	Manualna (zawór prasy)	-	Terminal	
Opony									
300/80-15.3	◆			-			-		
380/55-17.0	◇			◆			-		
480/45-17.0	◇			◇			-		
500/45-22.5	-			◇			◆		
Hamulce hydrauliczne/pneumatyczne	◇/◇			◇/◇			◇/◇		
Wymiary maszyny									
Długość - cm	402			402			402		
Szerokość - cm	245			245			270		
Wysokość - cm	267 / 287			267 / 287			267 / 287		
Masa - kg	≥ 2500	≥ 2900	≥ 3050	≥ 2540	≥ 3040	≥ 3240	≥ 3220	≥ 3420	≥ 3470
Minimalne zapotrzebowanie na moc ciągnika*	45 kW (62 hp)	50 kW (67 hp)	60 kW (80 hp)	45 kW (62 hp)	50 kW (67 hp)	60 kW (80 hp)	45 kW (62 hp)	50 kW (67 hp)	60 kW (80 hp)

◆ seryjnie ◇ opcja - = niedostępne

* = Wymagana moc może być różna w zależności od zbieranego materiału, warunków roboczych i wyposażenia. W celu prawidłowego doboru mocy należy sprawdzić instrukcję obsługi.

VB

SERIA 3100

ZAPROJEKTOWANE PRZEZ KUHN, WYKONANE PRZEZ KUHN

Zapoznaj się z pełną gamą pras i owijarek KUHN



1. Prasy stałokomorowe - 2. Prasoowijarki stałokomorowe BalePack - 3. i-BIO+ - 4. Wielkogabarytowe prasy kostkujące - 5. i 6. Owijarki do bel okrągłych i prostopadłościennych

Znajdź najbliższego dealera marki KUHN na naszej stronie internetowej:
www.kuhn.com.pl



Odwiedź nasz kanał na YouTube.



www.kuhn.com

Twój dealer KUHN

KUHN – MASZYNY ROLNICZE SP. Z O.O.

Jelonek k/ Poznań - Ul. Orzechowa 1, 62-002 Suchy Las
Tel.: 61 812 52 35

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są podawane jedynie w celach informacyjnych i nie mają charakteru wiążącego. Nasze maszyny są zgodne z obowiązującymi przepisami obowiązującymi w kraju dostawy. Na potrzeby lepszego zobrazowania określonych detali niektóre zabezpieczenia prezentowane w materiałach mogą nie znajdować się w pozycji roboczej. Podczas obsługi maszyn urządzenia te muszą znajdować się w położeniu zgodnym z wymaganiami podanymi w instrukcjach obsługi i montażu. Nie wolno przekraczać dopuszczalnej masy całkowitej ciągnika, jego udźwigu i maksymalnego nacisku na osi i opony. Nacisk na przednią oś ciągnika musi zawsze odpowiadać przepisom kraju dostawy (w Europie musi wynosić minimum 20% masy własnej ciągnika). Zastrzegamy sobie prawo do zmiany konstrukcji, specyfikacji lub wymienionych materiałów bez uprzedzenia. Maszyny i urządzenia w tym dokumencie mogą być objęte co najmniej jednym patentem i/lub wzorem zastrzeżonym. Znaki towarowe zamieszczone w tym dokumencie mogą być zarejestrowane w jednym lub kilku krajach.

Znajdź KUHN również tutaj:

