

Presses à balles rondes à chambre variable

VB



www.kuhn.com



be strong, be **KUHN***

*soyez fort, soyez KUHN



VB

série 3100

DES BALLES DENSES DE QUALITÉ SUPÉRIEURE !



KUHN propose une nouvelle génération de presses à balles rondes vous permettant de répondre aux défis de demain.

Les presses à balles rondes de KUHN sont conçues en gardant à l'esprit vos principaux besoins en matière de pressage. Elles ont été mises au point pour doper la rentabilité de vos chantiers de pressage.

L'INNOVATION PAR LA PROXIMITÉ

Le moteur de KUHN, c'est de fournir la meilleure qualité de pressage. Nos collaborateurs sont souvent issus du monde agricole. Ils s'impliquent donc personnellement et disposent de solides connaissances et compétences.

LE SPÉCIALISTE DES PRESSES

Forts de nombreuses années d'expérience, nous disposons d'un précieux savoir-faire et d'une expertise dans le domaine du pressage. Notre objectif est de créer des techniques simples mais efficaces pour améliorer la qualité de votre travail.



| MODÈLE | Ø 80 - 160 CM | Ø 80 - 185 CM |
|---------|---------------|---------------|
| VB 3155 | x | |
| VB 3185 | | x |
| VB 3160 | x | |
| VB 3190 | | x |
| VB 3165 | x | |
| VB 3195 | | x |



VB

série 3100

LE PRESSAGE REDÉFINI PAR KUHN

PRÉSENTATION DE LA GAMME VB 3100

Presse à balles rondes à chambre variable de KUHN, pour des balles denses de qualité supérieure.

La série VB 3100 compte diverses presses à balles rondes à chambre variable afin de satisfaire vos attentes. Les presses à balles rondes à chambre variable de KUHN intègrent les dernières innovations, pour le plus grand bénéfice des agriculteurs et entrepreneurs à travers le monde.

Les presses VB 3155-3185 sont conçues pour le pressage de matières sèches telles que le foin ou la paille.

Les presses à balles rondes VB 3160-3190 sont compatibles ISOBUS de série et conçues pour le pressage de divers fourrages, dont l'ensilage.

Pour les conditions les plus extrêmes, nous proposons les VB 3165 et 3195. Ces presses sont conçues pour intervenir dans les conditions les plus rudes.

**VB 3155 - 3185****VB 3160 - 3190****VB 3165 - 3195**

**PRESSES À BALLES
RONDES À CHAMBRE
VARIABLE DE KUHN,
POUR QUALITÉ
SUPÉRIEURE**

UN FLUX RÉGULIER

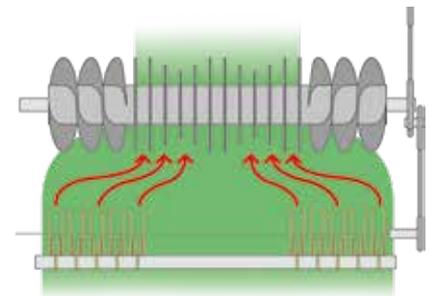


Les presses KUH N VB 3100 assurent une alimentation régulière en fourrage. Le large pick-up s'adapte parfaitement aux variations du sol. Ses capacités pendulaires permettent une intervention dans les conditions les plus rudes.

ROTOR INTÉGRAL

La technologie ROTOR INTÉGRAL est équipée sur toute la gamme VB 3100. Simple et sans maintenance, ce système assure une alimentation régulière de la presse. La courte distance entre le rotor et le pick-up maintient un flux de fourrage régulier. La conception de cette alimentation forcée permet des vitesses d'avancement plus élevées, pour une productivité accrue tout en réduisant le risque de détérioration du fourrage. Le ROTOR INTÉGRAL est équipé de dents en acier HARDOX*. Il se distingue par une dureté et robustesse remarquables, pour une usure minimale des dents du rotor. L'allongement de la durée de vie permet de gagner du temps et de faire des économies.

* Sauf VB 3155-3185.



HARDOX®
WEAR PLATE

| TYPE D'ALIMENTATION | VB 3155 - 3185 | VB 3160 - 3190 | VB 3165 - 3195 |
|--|----------------|--|--|
| SYSTÈME D'ALIMENTATION DIRECTE - Open throat | • | • | |
| OPTIFEED - sans système de coupe | • | (En option TRAPPE ESCAMOTABLE DROPFLOOR) | (TRAPPE ESCAMOTABLE DROPFLOOR) |
| OPTICUT longueur de coupe 14 - 70 mm | • | (TRAPPE DE ESCAMOTABLE DROPFLOOR) | (TRAPPE DE ESCAMOTABLE DROPFLOOR, SÉLECTION DES GROUPES DE COUTEAUX) |
| OPTICUT longueur de coupe 23 - 45 mm | | | (TRAPPE DE ESCAMOTABLE DROPFLOOR, SÉLECTION DES GROUPES DE COUTEAUX) |



SÉLECTION DES GROUPES DE COUTEAUX

PERFORMANCE D'ALIMENTATION

VERSIONS SANS SYSTÈME DE COUPE

Lorsqu'aucune opération de coupe n'est nécessaire, les systèmes d'alimentation **DIRECTE** ou **OPTIFEED** assurent un flux direct et constant du produit vers la chambre de compression.

SYSTÈME D'ALIMENTATION DIRECTE - OPEN THROAT

Le système d'alimentation directe est doté d'une unité d'alimentation sans restrictions. Animé par l'entraînement principal de la presse, le rouleau supérieur joue un rôle de pré-compactage en conditions difficiles telles que de larges andains de paille ou d'ensilage. Aucun doigt ou dent de rotor ne vient perturber le flux de fourrage de sorte que la capacité d'alimentation n'est pas limitée. Ainsi, l'unité offre un énorme potentiel d'alimentation et limite les risques de blocages.

ROTOR OPTIFEED

Le rotor OPTIFEED à simples dents d'alimentation et vis de recentrage intégrées contribue à l'égalisation de l'andain en répartissant régulièrement le fourrage, pour des balles uniformes.



VERSIONS AVEC SYSTÈME DE COUPE

Les systèmes de coupe **KUHN OC**, avec leurs dents de rotor de forme elliptique, sont considérés par les utilisateurs comme l'un des meilleurs systèmes du marché. Le fourrage est guidé vers les couteaux, ce qui améliore le flux et la performance de coupe, tout en évitant les blocages inutiles.



OPTICUT 14

Le système OPTICUT à 14 couteaux égalise l'andain pour une alimentation forcée du produit dans la presse. Le système OPTICUT à 14 couteaux assure une longueur de coupe théorique de 70 mm. Chaque couteau est protégé contre les corps étrangers par une sécurité individuelle par ressort. LA SÉLECTION DES GROUPES offre la possibilité de choisir entre 0, 4, 7 ou 14 couteaux.

OPTICUT 23

Le système OPTICUT à 23 couteaux assure une coupe intensive et une protection mécanique. Ce système permet d'atteindre une longueur théorique de 45 mm. Chaque couteau est protégé par une sécurité individuelle par ressort. La SÉLECTION DES GROUPES OPTICUT à 23 couteaux offre la possibilité de choisir entre 0, 7, 11, 12 ou 23 couteaux.

Les modèles VB 3165-3195 disposent également d'une SÉLECTION DES GROUPES DE COUTEAUX, pour un changement aisé des couteaux et plus de confort pour le chauffeur.



POUR PLUS DE CONFORT...



TRAPPE ESCAMOTABLE DROPFLOOR

Si un blocage survient au niveau du rotor, il est possible d'abaisser hydrauliquement, depuis le poste de conduite, la partie inférieure du système de coupe et les couteaux. Une fois le blocage éliminé, l'ensemble peut aisément être replacé en position de travail.



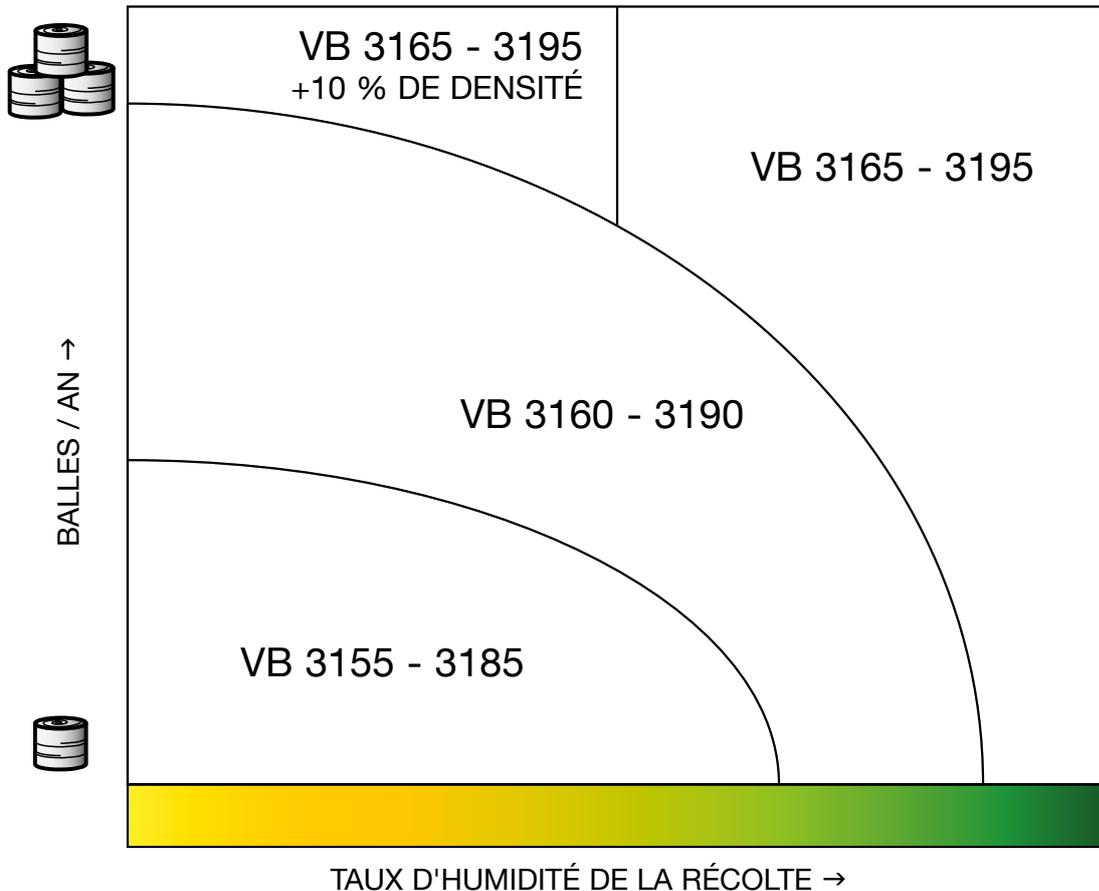
DÉBRAYAGE DU ROTOR

Si l'abaissement de la trappe escamotable DROPFLOOR ne permet pas d'éliminer le blocage, il est possible de débrayer manuellement l'entraînement du rotor à partir de l'entraînement de la chambre de compression. Cela permet d'assurer le liage et le déchargement de la balle dans la chambre avant la poursuite des opérations.

Le débrayage du rotor et l'abaissement de la trappe escamotable DROPFLOOR assurent un déblocage rapide et vous permettent de reprendre rapidement vos opérations de pressage.



CHOISISSEZ VOTRE PRESSE



REMARQUE

Ces informations ne sont communiquées que pour référence. Le choix peut aussi dépendre de préférences personnelles ou de conditions locales. Veuillez contacter votre spécialiste KUHN pour de plus amples informations.

FORMATION DE LA BALLE

L'IMPORTANCE DE BALLE BIEN FORMÉES

Une balle régulière et bien formée, c'est l'assurance d'un produit de qualité. En effet, une balle ronde parfaitement pressée, c'est une balle contenant très peu d'air, pour une meilleure préservation du fourrage !

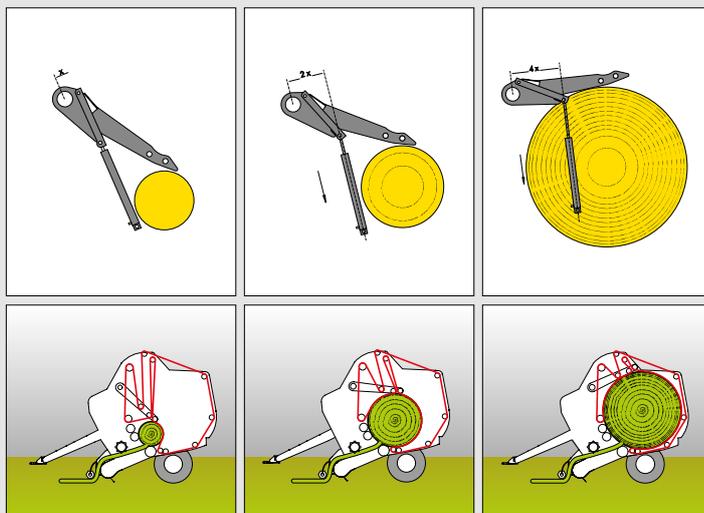


LE SYSTÈME « PROGRESSIVE DENSITY » DE KUHN

Le système « PROGRESSIVE DENSITY » a prouvé sa valeur sur toutes les presses VB de KUHN : la densité augmente au fur et à mesure de l'accroissement du diamètre de la balle, pour une balle très dense au cœur tendre.

COMMENT FONCTIONNE-T-IL ?

Au fur et à mesure que le volume de la balle augmente dans la chambre de compression, le bras qui tend la courroie est progressivement soumis à une résistance croissante par deux vérins hydrauliques et un tendeur à ressort. La densité de la balle augmente parallèlement à son diamètre. Le résultat obtenu : une balle très dense au cœur assez flexible, ni trop souple ni trop dur. Lorsque leur couche extérieure est très compressée, les balles de paille résistent mieux aux mauvaises conditions météorologiques, tandis que les balles d'ensilage conservent leur forme, facilitant ainsi leur manutention et leur stockage.



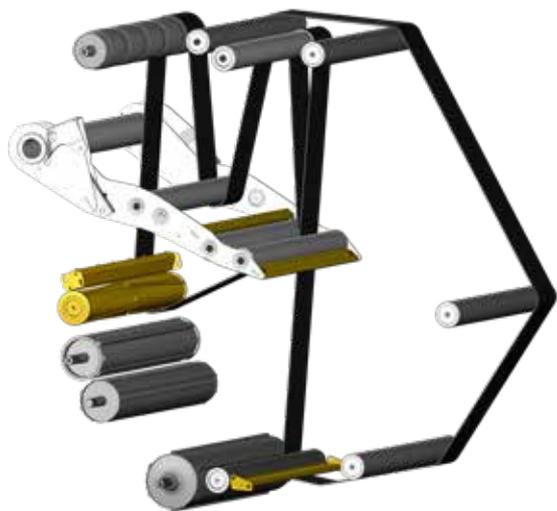
UNE FORMATION RAPIDE, UNE BALLE PARFAITE

Le système à 5 courroies et 3 rouleaux de la chambre de compression VB 3100 assure une formation rapide de balles régulières, quel que soit le système d'alimentation. Le profil agressif du rouleau supérieur de la chambre de compression assure un meilleur contact avec le produit et réduit les pertes. L'avant de la machine intègre un grand rouleau lisse avec rouleau de nettoyage qui empêche l'accumulation de fourrage à cet endroit.

L'alliance unique du système PROGRESSIVE DENSITY de KUHN avec le design intelligent de la chambre de compression assure une formation parfaite des balles, à tout moment.

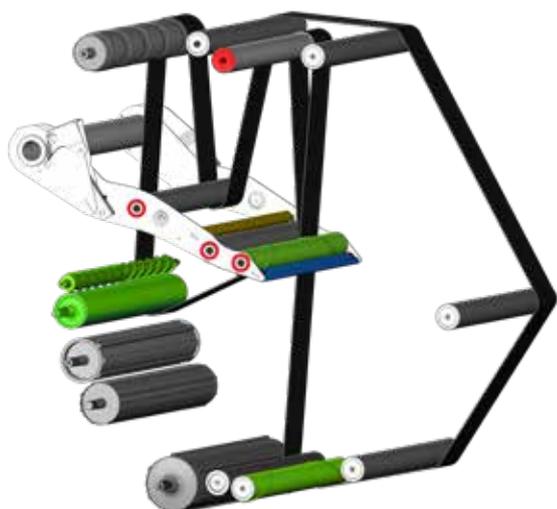


Chambre de compression VB 3100



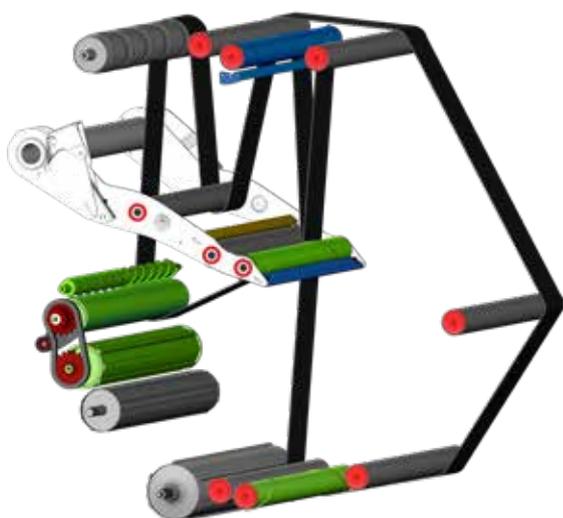
VB 3155 - 3185

| | |
|----------------------------|--|
| FORMATION DE LA BALLE | 5 COURROIES + 3 ROULEAUX |
| COURROIES | MATO OU SANS FIN |
| PRESSION MAXIMALE | 200 BAR |
| PARAMÉTRAGE DE LA PRESSION | VALVE PROPORTIONNELLE POUR PRESSION EN CABINE ET DÉFINITION D'UN CŒUR SOUPLE |



VB 3160 - 3190

| | |
|--------------------------------------|---|
| FORMATION DE LA BALLE | 5 COURROIES + 3 ROULEAUX |
| COURROIES | SANS FIN |
| PRESSION MAXIMALE | 200 BAR |
| PARAMÉTRAGE DE LA PRESSION | VALVE PROPORTIONNELLE POUR PRESSION EN CABINE ET DÉFINITION D'UN CŒUR SOUPLE |
| ROULEAUX DE GUIDAGE | BRAS DE TENSION & ROULEMENTS ET FLASQUES D'ÉTANCHÉITÉ RENFORCÉS DES ROULEAUX SUPÉRIEURS ● |
| SYSTÈME DE LUBRIFICATION DES CHÂÎNES | LUBRIFICATION CONTINUE BEKA-MAX |



VB 3165 - 3195

| | |
|--------------------------------------|--|
| FORMATION DE LA BALLE | 5 COURROIES + 3 ROULEAUX |
| COURROIES | SANS FIN + DEUXIÈME ROULEAU D'ENTRAÎNEMENT |
| PRESSION MAXIMALE | 235 BAR + KIT FAIBLE DENSITÉ |
| PARAMÉTRAGE DE LA PRESSION | VALVE PROPORTIONNELLE POUR PRESSION EN CABINE ET DÉFINITION D'UN CŒUR SOUPLE |
| ROULEAUX DE GUIDAGE | TOUS LES ROULEAUX DE GUIDAGE SONT ÉQUIPÉS DE ROULEMENTS ET FLASQUES D'ÉTANCHÉITÉ RENFORCÉS ● |
| SYSTÈME DE LUBRIFICATION DES CHÂÎNES | LUBRIFICATION CONTINUE BEKA-MAX |

Les options de paramétrage d'une pression plus élevée peuvent permettre d'obtenir des balles 10 % plus denses avec des fourrages secs.

DES BALLES SOLIDEMENT FORMÉES

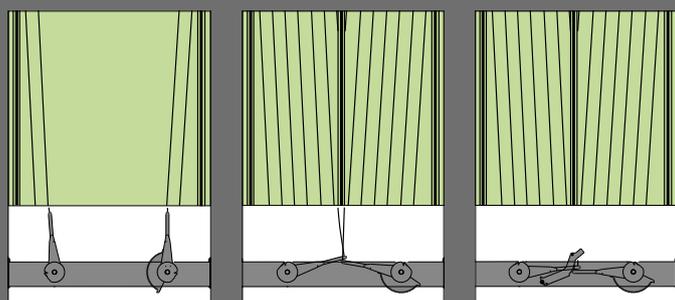
Le liage de la balle est l'une des dernières étapes de la formation de la balle parfaite. C'est l'une des étapes les plus décisives ! Plus le liage est rapide, plus le rendement est élevé. Les solutions KUHN assurent un liage fiable et sûr.



UN SYSTÈME PERFORMANT DE LIAGE PAR FILET

Le système de liage par filet avec technologie d'étirage active assure des balles de forme optimale grâce à la tension constante du filet pendant tout le processus de liage. Le filet est introduit dans la partie avant de la chambre afin d'être immédiatement placé sur la balle. Un second rouleau de filet peut être stocké afin de disposer d'une quantité suffisante de filet pour une journée de travail complète. Le rouleau de filet peut être remplacé aisément et en toute sécurité depuis le sol.

Grâce à cette conception innovante de KUHN, le filet est mis sous une tension constante pendant le cycle de liage. La vitesse du filet est égale à 90 % de la vitesse de rotation de la balle. Le filet est ainsi étiré sans courir le risque de casser. Une fois expulsée de la chambre de pressage, la balle gardera sa densité sans avoir tendance à se dilater. Le système de liage par filet déploie le filet sur les côtés de la balle afin d'éviter la formation de poches d'air une fois la balle enrubannée et de préserver plus longtemps la qualité du fourrage.



Deux bras de liage appliquent simultanément la ficelle

Au centre, les ficelles se chevauchent

Rien ne dépasse sur le côté de la balle

LIAGE PAR DOUBLE FICELLE

En utilisant le système à double ficelle, la durée du cycle de liage est réduite au minimum. Au démarrage du cycle, les deux ficelles sont appliquées sur le bord de la balle et se chevauchent. Elles se dirigent ensuite vers le centre où elles se chevauchent à nouveau. Les ficelles sont ainsi solidement nouées et il n'y a pas d'extrémités libres.

En option, le modèle VB peut être équipé d'un système de liage combiné ficelle et filet.

INTERFACES UTILISATEUR INTUITIVES

Pour atteindre la productivité que vous attendez d'une machine KUHN, les interfaces utilisateur sont un facteur clé. Nous vous avons attentivement écouté pour développer nos nouvelles interfaces utilisateur et nos nouveaux terminaux. L'objectif est d'avoir un aperçu clair de ce que fait votre machine, à tout moment, et de mettre tous les ajustements importants à portée de doigt. Ainsi, vous bénéficiez d'un contrôle de tous les instants sur votre machine.



VT 30

Le terminal VT 30 contrôle l'intégralité du processus de pressage et de liage depuis la cabine. L'écran couleur de 3,5" pouces fournit la même interface utilisateur que les autres presses à balles KUHN, ce qui en fait un terminal facile à maîtriser pour tous les chauffeurs. Le VT 30 est doté d'un écran tactile et de touches, pour un contrôle intuitif en toutes circonstances. Il est raccordé au tracteur à l'aide d'un connecteur 3 broches.



CCI 50

Les modèles VB sont parfaitement compatibles ISOBUS (non-isobus, en option, avec notre terminal VT 30). Ainsi, l'interface utilisateur intuitive peut être affichée sur tous les terminaux CCI. Le CCI 50 est un terminal parfaitement compatible ISOBUS équipé d'un écran couleur 5,6" pouces. Il peut être contrôlé à l'aide de l'écran tactile et/ou des touches. Une sélection d'applications CCI peut être installée sur le CCI 50, pour utiliser votre terminal toute l'année.



CCI 1200

Le CCI 1200 est notre terminal ISOBUS à la pointe du progrès. L'écran tactile couleur 8,3" pouces dispose d'un affichage programmable. Vous pouvez par exemple afficher la caméra et l'interface utilisateur de la machine sur le même écran. Il est largement compatible avec les applications CCI et peut vous ouvrir la voie vers une exploitation de précision. Le CCI 1200 est livré avec un étui de stockage, pour le ranger en toute sécurité lorsque vous ne vous en servez pas.



UNE VISIBILITÉ TOTALE

Pour une visibilité optimale et une sécurité accrue à proximité de la machine, la gamme VB peut être équipée d'un système de caméras KUHN. Deux kits sont proposés : un kit compatible avec le terminal CCI et un autre avec moniteur et caméra séparés.



ÉLECTRONIQUE

| | VB 3155 - 3185 | VB 3160 - 3190 | VB 3165 - 3195 |
|------------------------------|----------------|----------------|----------------|
| VT 30 - NON ISOBUS | • | • | |
| CCI 50 - COMPATIBLE ISOBUS | | • | • |
| CCI 1200 - COMPATIBLE ISOBUS | | • | • |



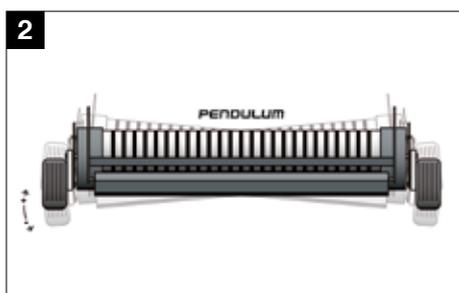
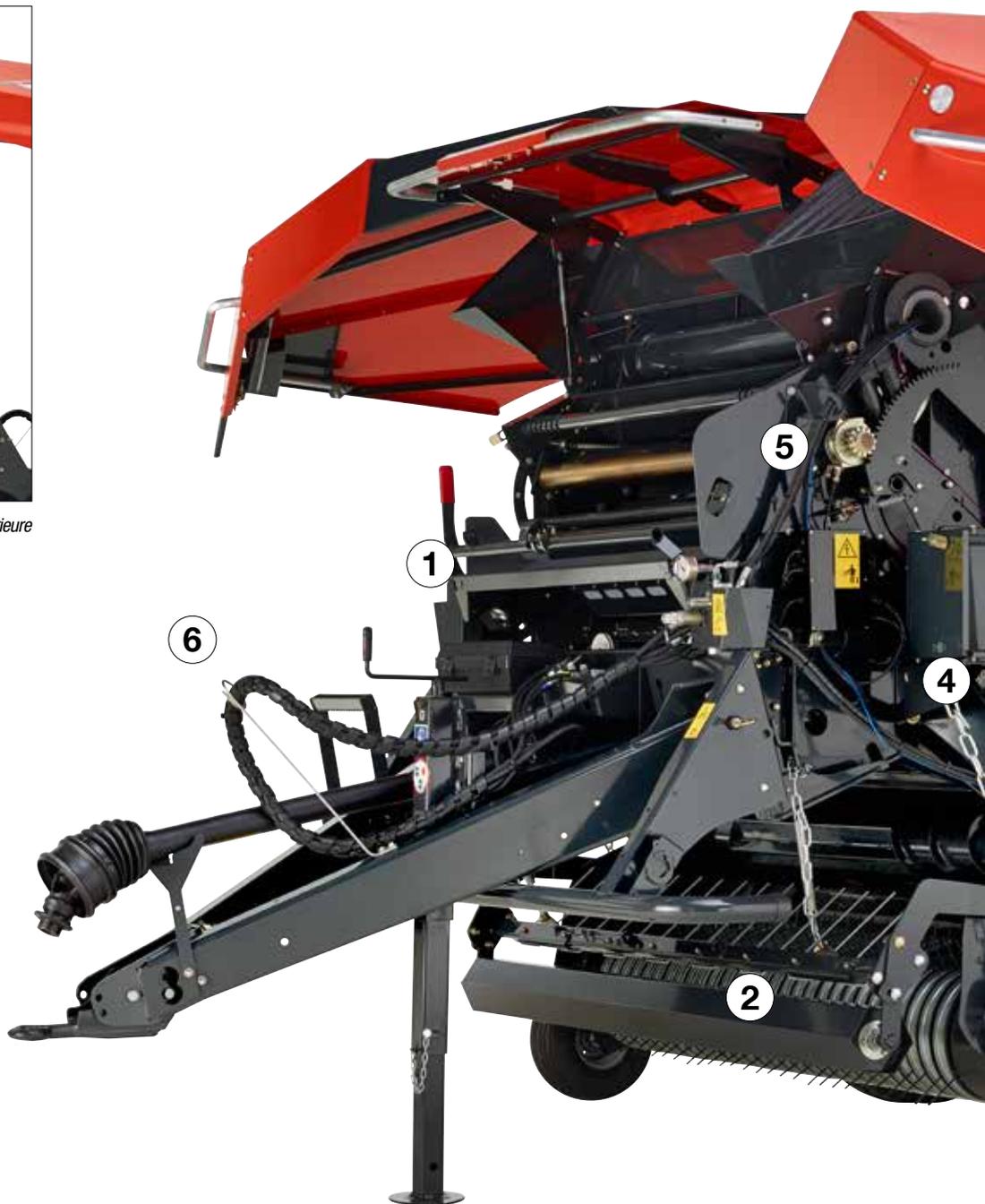


VB 3155 - 3185

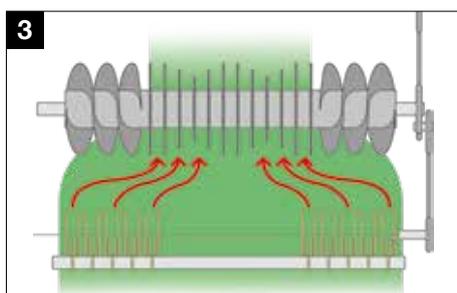
POINTS FORTS DE LA MACHINE



Transmission robuste avec chaînes IWIS de qualité supérieure



Pick-up pendulaire

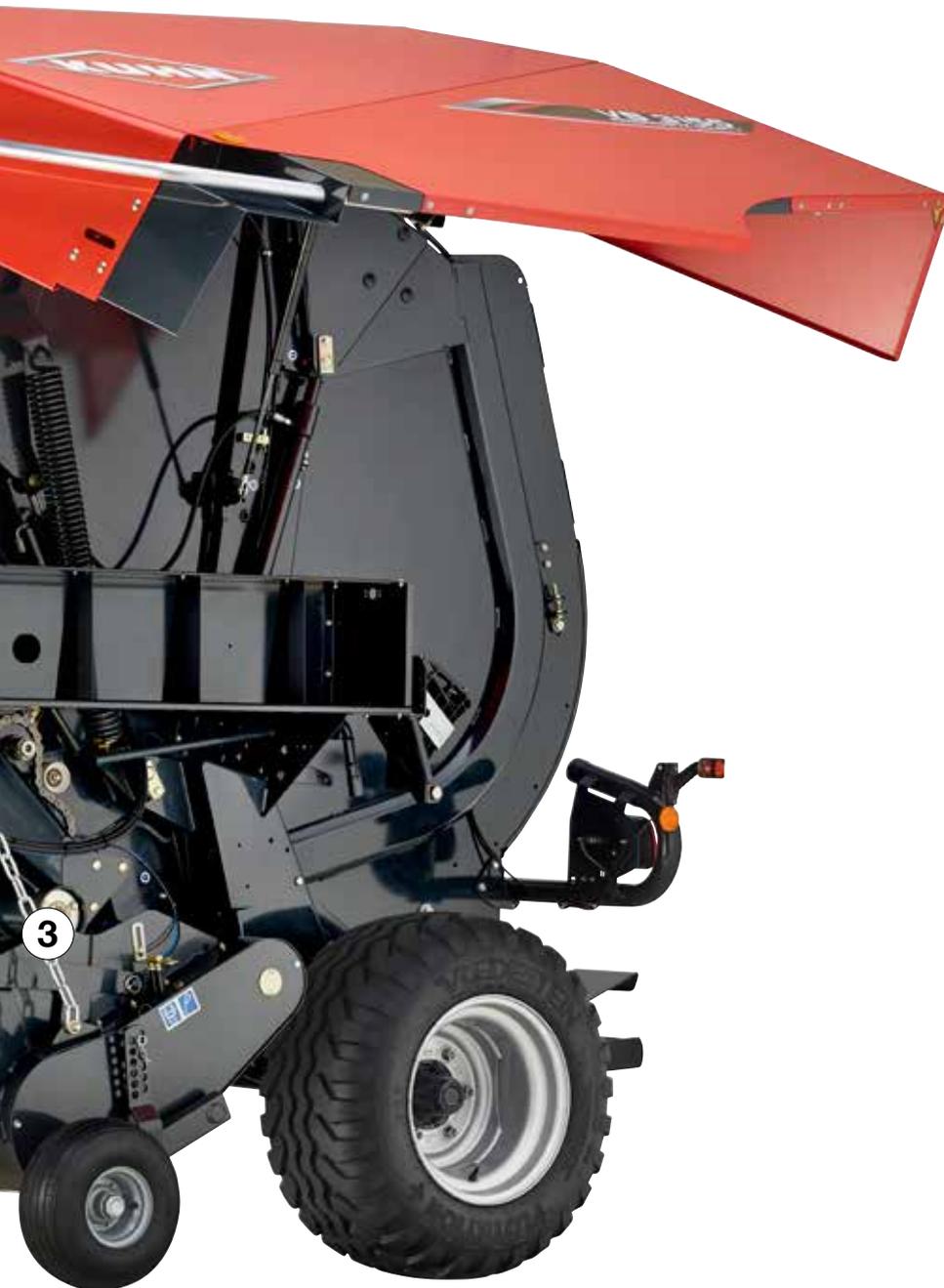


Technologie ROTOR INTÉGRAL



Débrayage mécanique du rotor

OPTIONS



300/80-15.3



380/55-17.0



480/45-17.0



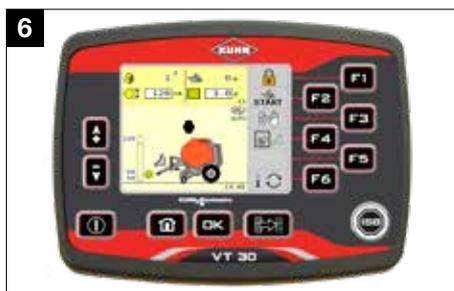
Éjecteur de balles



Lubrification des chaînes



Valve proportionnelle pour un contrôle de la densité en cabine



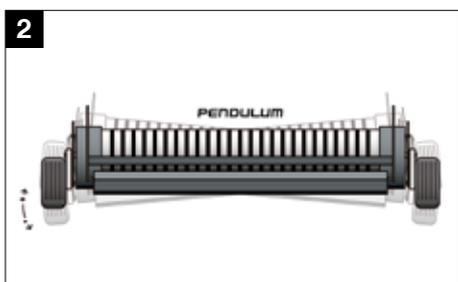
Terminal VT 30

VB 3160 - 3190

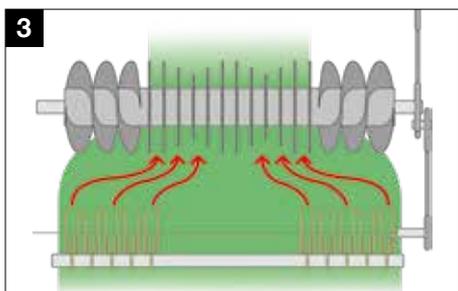
POINTS FORTS DE LA MACHINE



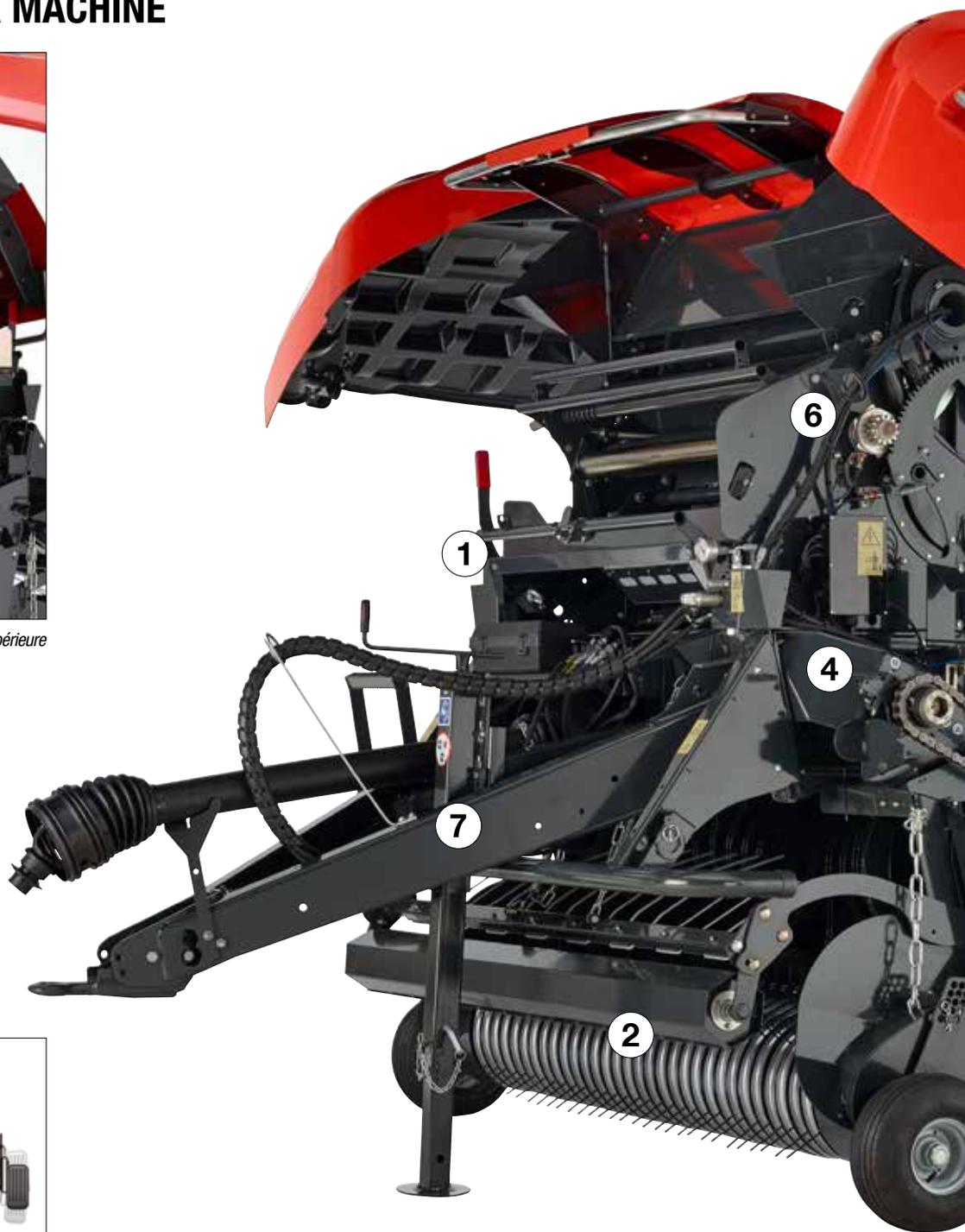
Transmission robuste avec chaînes IWIS de qualité supérieure



Pick-up pendulaire



Technologie ROTOR INTÉGRAL



Débrayage mécanique du rotor



Arbres d'entraînement avec joints de cardan intégrés

OPTIONS



3

5



Valve proportionnelle pour un contrôle de la densité en cabine



Système de lubrification continue BEKA-MAX



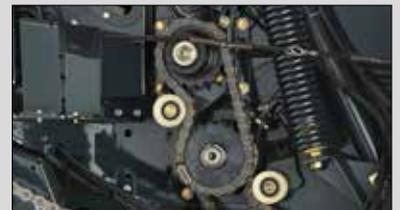
380/55-17.0

480/45-17.0

500/45-22.5



Éjecteur de balles



Deuxième rouleau entraîné par courroie



Terminal VT 30



Terminal CCI 50



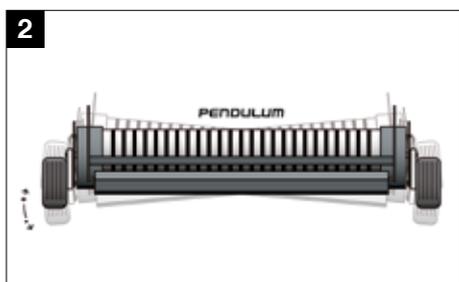
Terminal CCI 1200

VB 3165 - 3195

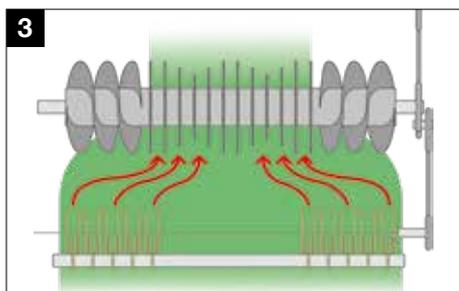
POINTS FORTS DE LA MACHINE



Le deuxième rouleau entraîné par courroie assure un entraînement de courroie sûr quel que soit le fourrage



Pick-up pendulaire



20 Technologie ROTOR INTÉGRAL



Contrôle de couteau / trappe escamotable DROPFLOOR séparé, actionné depuis le siège du tracteur



Brosses de lubrification larges et solides sur les chaînes, pour une lubrification optimale

OPTIONS



Rouleau grande taille (Ø 217 mm)



Système de lubrification continue BEKA-MAX



Transmission robuste avec chaînes IWIS de qualité supérieure, transmission primaire 1¼" 20BH avec broches en chrome durci



Arbres d'entraînement avec joints de cardan intégrés



Valve proportionnelle pour un contrôle de la densité en cabine



500/45-22.5



Éjecteur de balles



Terminal CCI 50



Terminal CCI 1200

EXIGEZ LE MEILLEUR !



Savez-vous que vous pouvez économiser jusqu'à 89 €/ha par an en concentrés, simplement en réduisant de 4 à 2 % les impuretés présentes dans le fourrage ?* Nous sommes à vos côtés pour vous aider à produire un fourrage de qualité optimale.

Nous partageons avec vous le savoir-faire que nous avons recueilli au fil des décennies pour produire un fourrage de qualité. Nous vous conseillons pour récolter un fourrage de haute qualité. Et plus particulièrement, nous vous aidons à appréhender les points forts de nos machines pour en tirer parti de façon optimale afin de préserver la qualité de votre fourrage.

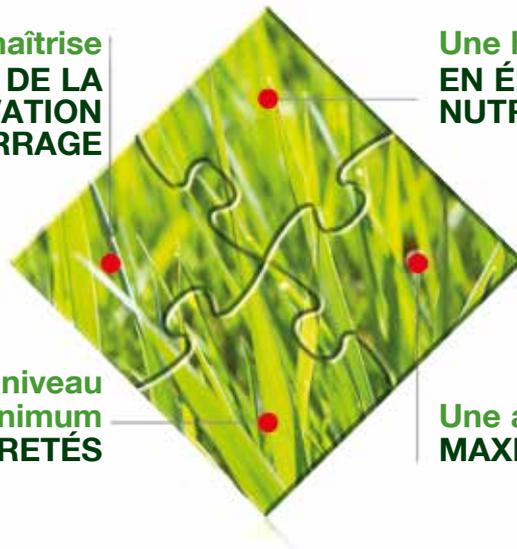
Avec l'expertise KUHN, vous récoltez un fourrage avec...

Une maîtrise
DE LA
CONSERVATION
DU FOURRAGE

Une haute teneur
EN ÉNERGIE ET
NUTRIMENTS

Un niveau
minimum
D'IMPURETÉS

Une appétence
MAXIMALE



*Source : Chambre d'Agriculture Weser-Ems, Allemagne.

Retrouvez toute notre expertise sur forage.kuhn.com/fr



KUHN PARTS

DES PIÈCES CONÇUES POUR DÉFIER LE TEMPS



Les fonderies et la forge KUHN, ainsi qu'un outil de production ultra moderne permettent une production de pièces de rechange pour défier le temps. Vous pouvez compter sur notre savoir-faire et nos pièces d'origine. Grâce à nos entrepôts KUHN PARTS, vous bénéficiez de l'assistance client et des services logistiques. C'est l'assurance de solutions de réparation rapides et fiables, en collaboration avec votre Partenaire Agréé KUHN le plus proche.



| CARACTÉRISTIQUES | | | | | | | | | |
|--|----------------------------------|---------------|-----------------------------------|--------------------------|---------------|-----------------------------------|--|-----------------------------------|---------------|
| | VB 3155 - 3185 | | | VB 3160 - 3190 | | | VB 3165 - 3195 | | |
| | ALIMENTATION DIRECTE | OPTIFEED | OPTICUT 14 | ALIMENTATION DIRECTE | OPTIFEED | OPTICUT 14 | OPTIFEED | OPTICUT 14 | OPTICUT 23 |
| Dimensions de la balle | | | | | | | | | |
| Diamètre (cm) | 80 - 160 / 185 | | | 80 - 160 / 185 | | | 80 - 160 / 185 | | |
| Largeur (cm) | 120 | | | 120 | | | 120 | | |
| Pick-up | | | | | | | | | |
| Largeur du pick-up (cm) | 210 | 230 | | 210 | 230 | | 230 | | |
| Nombre de rangées de dents | 4 | | | 4 | 5 | | 5 | | |
| Espacement entre dents (mm) | 61 | | | 61 | | | 61 | | |
| Rouleau tasse-andain | Standard | | | Standard | | | Standard (Ø 217 mm) | | |
| Roues de jauge pneumatiques | ◆ | | | ◆ | | | ◆ | | |
| Roues de guidage pivotantes | ◇ | | | ◇ | | | ◇ | | |
| Chambre de compression | | | | | | | | | |
| Formation de la balle | 5 courroies + 3 rouleaux | | | 5 courroies + 3 rouleaux | | | 5 courroies + 3 rouleaux | | |
| Largeur des courroies (mm) | 215 | | | 215 | | | 215 | | |
| Courroies | Mato ou sans fin | | | Sans fin | | | Sans fin et second rouleau d'entraînement de série | | |
| Alimentation | | | | | | | | | |
| Système d'alimentation | Directe | Rotor | Rotor de coupe avec doubles dents | Directe | Rotor | Rotor de coupe avec doubles dents | Rotor | Rotor de coupe avec doubles dents | |
| Dents de rotor en acier HARDOX® | - | - | - | - | ◆ | ◆ | ◆ | ◆ | |
| Longueur de coupe théorique (mm) | - | - | 70 | - | - | 70 | - | 70 | 45 |
| Protection des couteaux | - | - | Individuelle par ressort | - | - | Individuelle par ressort | - | Individuelle par ressort | |
| Sélection des groupes de couteaux | - | - | - | - | - | - | - | ◆ | ◆ |
| Débrayage du rotor | - | Manuel | | - | Manuel | | - | Manuel | |
| Trappe escamotable DROPFLOOR | - | - | - | - | ◇ | ◆ | ◆ | ◆ | ◆ |
| Liage | Ficelle, Filet, Ficelle et filet | | | Filet, Ficelle et filet | | | Filet, Ficelle et filet | | |
| Liage double bras / capacité | ◆ / 8 | | | - | | | - | | |
| Liage par filet / capacité | ◇ / 1+2 | | | ◆ / 1+2 | | | ◆ / 1+2 | | |
| Filet et ficelle / capacité | ◇ / 1+1/8 | | | ◇ / 1+1/8 | | | ◇ / 1+1/8 | | |
| Fonctionnement | | | | | | | | | |
| ISOBUS | - | | | ◇ | | | ◆ | | |
| VT 30 | ◆ | | | ◇ | | | - | | |
| Paramétrage de la pression de la balle | Terminal | | | Terminal | | | Terminal | | |
| Sélection indépendante des couteaux / de la trappe escamotable DROPFLOOR | - | - | Manuelle (sur valve de la presse) | - | - | Manuelle (sur valve de la presse) | - | Terminal | |
| Pneus | | | | | | | | | |
| 300/80-15.3 | ◆ | | | - | | | - | | |
| 380/55-17.0 | ◇ | | | ◆ | | | - | | |
| 480/45-17.0 | ◇ | | | ◇ | | | - | | |
| 500/45-22.5 | - | | | ◇ | | | ◆ | | |
| Freins hydrauliques/ pneumatiques | ◇/◇ | | | ◇/◇ | | | ◇/◇ | | |
| Dimensions de la machine | | | | | | | | | |
| Longueur (cm) | 402 | | | 402 | | | 402 | | |
| Largeur (cm) | 245 | | | 245 | | | 270 | | |
| Hauteur (cm) | 267 / 287 | | | 267 / 287 | | | 267 / 287 | | |
| Poids (kg) | ≥ 2 500 | ≥ 2 900 | ≥ 3 050 | ≥ 2 540 | ≥ 3 040 | ≥ 3 240 | ≥ 3 220 | ≥ 3 420 | ≥ 3 470 |
| Puissance min. requise* | 45 kW (62 ch) | 50 kW (67 ch) | 60 kW (80 ch) | 45 kW (62 ch) | 50 kW (67 ch) | 60 kW (80 ch) | 45 kW (62 ch) | 50 kW (67 ch) | 60 kW (80 ch) |

◆ de série ◇ option - = non disponible

* = La puissance requise varie selon le fourrage, les conditions et les options utilisées. Se référer à la notice d'instructions pour déterminer la puissance requise au niveau du tracteur.

VB

série 3100

CONÇUES PAR KUHN, FABRIQUÉES PAR KUHN

Découvrez la gamme de presses et d'enrubanneuses KUHN



1. Presses à chambre fixe - 2. Combinés presses-enrubanneuses BalePack - 3. i-BIO+ - 4. Presses haute densité - 5. + 6. Enrubanneuses pour balles rondes et rectangulaires.

Pour trouver le Partenaire Agréé le plus proche de chez vous, rendez-vous sur www.kuhn.com



Retrouvez-nous sur nos chaînes YouTube.



www.kuhn.com

Votre Partenaire Agréé

KUHN S.A.

4 Impasse des Fabriques - BP 50060,
F-67706 Saverne CEDEX - FRANCE

Les informations de ce document sont fournies à titre informatif et non contractuelles. Nos machines sont conformes aux prescriptions de sécurité en vigueur dans le pays de livraison. Dans nos prospectus, et pour une meilleure illustration des détails, certains dispositifs de protection peuvent avoir été déposés. En dehors de ces cas particuliers et en toutes circonstances, ceux-ci doivent impérativement rester en place conformément aux prescriptions du manuel utilisateur et des manuels d'assemblage. Respecter le poids nominal brut du tracteur, sa capacité de traction et sa charge maximale par essieu et roue. La charge sur l'essieu avant du tracteur doit toujours être conforme aux prescriptions en vigueur dans le pays de livraison (en Europe elle doit atteindre au minimum 20 % du poids net du tracteur). Nous nous réservons le droit de modifier sans préavis nos modèles, leurs spécifications et leurs accessoires. Les machines et équipements de ce document peuvent être couverts par au moins un brevet et/ou un modèle déposé(s). Les marques citées dans ce document peuvent être protégées dans un ou plusieurs pays.

Retrouvez également KUHN sur

