



Mähdrescher

2015

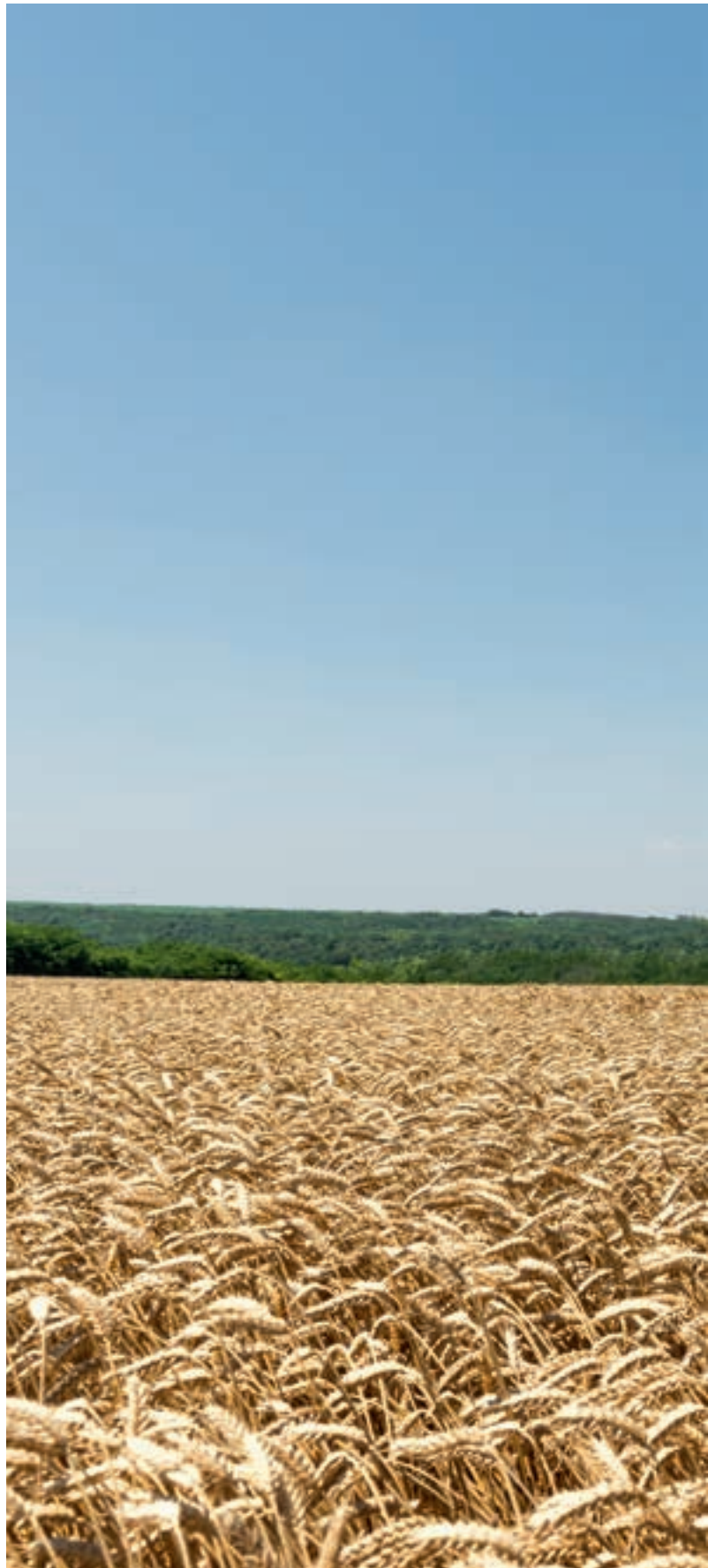
TUCANO

450 430 420 320



# Damit Sie wachsen. Der neue TUCANO.

Gesundes Wachstum ist die Grundlage jeder erfolgreichen Ernte. Mit diesem Anspruch haben wir den neuen TUCANO entwickelt. Gewachsen um die Intelligenz und den Komfort der Oberklasse, zeigt auch sein Design auf den ersten Blick eine neue Dimension. Entwickelt aus einem sehr überzeugenden Grund: Damit Sie wachsen.



[tucano400-300.claas.com](https://tucano400-300.claas.com)



TUCANO 450 / 440 / 430 / 420 / 340 / 320.





<b>Kabine</b>	<b>6</b>
<b>EASY</b>	<b>10</b>
CEBIS	12
CEBIS, Multifunktionsgriff,	
CMOTION	14
TELEMATICS	16
Ertragskartierung,	
Auftragsmanagement	18
Automatische Lenksysteme	20
<b>Vorsatzgeräte</b>	<b>22</b>
Schneidwerk	24
VARIO Schneidwerk,	
Rapsschneidwerk	26
VARIO 930 / 770,	
CERIO Schneidwerke	28
CONSPEED, CONSPEED LINEAR	30
SUNSPEED, SWATH UP	32
Reisschneidwerk, FLEX	34
Schneidwerksautomatik	36
<b>Dreschsystem</b>	<b>38</b>
APS Dreschwerk	40
CLAAS Dreschwerk	42
Schüttlertechnologie	44
Reinigung	46
Korntank, QUANTIMETER,	
PROFI CAM	48
Strohmanagement	50
<b>CLAAS POWER SYSTEMS</b>	<b>52</b>
Motor, Antrieb	54
Allrad, Zentralschmieranlage	56
Bereifung, Wartung	58
First CLAAS Service	60
Technik im Detail	62
<b>Argumente</b>	<b>66</b>
<b>Technische Daten</b>	<b>67</b>

# Wohlfühlplatz. Komfort vom Feinsten.

Komfort bedeutet bei CLAAS: Rundherum ist alles darauf eingestellt, dass Sie hocheffizient arbeiten können. Von der einwandfreien Rundumsicht bis zum kleinsten Handgriff.





Mehr Platz. Mehr Komfort.  
Mehr Fahrerleistung.



Für optimale Arbeitsbedingungen.

Der TUCANO bietet dem Fahrer Bewegungsfreiheit, Übersicht und eine exzellente Rundumsicht. Stets angenehme Klimatisierung, ein besonders niedriger Geräuschpegel und eine 3-fach verstellbare Lenksäule schaffen erstklassige Arbeitsbedingungen.



Die Lenksäule ist 3-fach verstellbar.





Dämpft, stützt, belüftet, wärmt:  
der Premiumsessel.

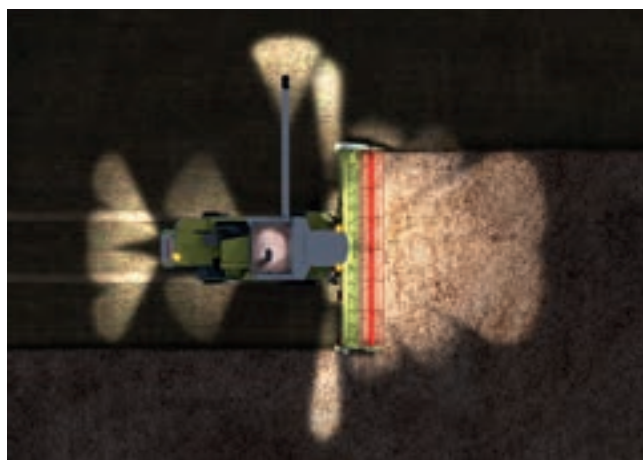
Wer im Sitzen Dynamik und Aktivität beweisen muss, erhält hier vollste Unterstützung. Die aktive Klimakontrolle sorgt für eine optimale Belüftung und den Abtransport von Schweiß, ohne den Fahrer schädlicher Zugluft auszusetzen. Die Luftfederung mit automatischer Höhenkontrolle stellt sich selbstständig auf das Gewicht des Fahrers ein und dämpft Schwingungen wirkungsvoll um bis zu 40%. Eine pneumatische, 2-fache Lendenwirbelstütze hält den Rücken fit. Die Sitzheizung arbeitet mit Thermostatautomatik.

Vollwertig:  
Traineesitz mit integriertem Kühlfach.

- Integrierte Armauflage links an der Tür
- Klappbare Rückenlehne als „Frühstückstisch“
- Vergrößertes Kühlfach mit 43 l Volumen und Flaschenhalter
- Viele weitere Ablagefächer



Kühlschrank im Traineesitz integriert



Taghell, wann immer Sie es wünschen.

Das Beleuchtungskonzept garantiert auch bei Dunkelheit beste Sicht auf das gesamte Arbeitsumfeld sowie die Maschinenkomponenten. Intelligente Ausstattungen, wie die Nachleuchtfunktion, runden das Paket ab. H9- und Xenon-Scheinwerfer machen die Nacht zum Tag.

- Bis zu zehn Arbeitsscheinwerfer
- Beleuchtung für klappbare Vorsätze
- Seitenausleuchtung, Stoppelbeleuchtung, Lenkachsbeleuchtung
- Automatische Beleuchtung des Korntankauslaufrohrs
- Automatischer Rückfahrscheinwerfer
- Beleuchtung Reinigungsanlage, Korntank, Überkehr
- Serviceleuchten unter den Seitenklappen
- Mobiler Arbeitsscheinwerfer



Durch das Bedienfeld erfolgt eine übersichtliche und einfache Steuerung der Arbeitsbeleuchtung. Lampenkonfigurationen können schnell im CEBIS vorgenommen werden.

EASY. Einfach mehr herausholen.





Der Name ist Programm.

CLAAS bündelt seine Elektronikkompetenz in einem Namen: EASY.

Das steht für Efficient Agriculture Systems und hält, was es verspricht: Von den Maschineneinstellungen über Lenksysteme bis hin zu Softwarelösungen wird mit EASY alles ganz einfach. Sie können Ihre Systeme perfekt aufeinander abstimmen und das Beste aus Ihren Maschinen und damit auch aus Ihrem Betrieb herausholen.

Go on. Go easy.

EASY teilt sich in vier Bereiche auf. Jeder für sich ein Spezialist, zusammen ein starkes Team.

- on board – Maschinensteuerung und Leistungsoptimierung von der Kabine aus
- on field – Produktivitätssteigerung direkt im Feld
- on track – Maschinenüberwachung und Ferndiagnose
- on farm – Softwarelösungen für den Betrieb

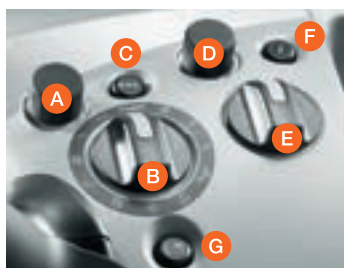
# Mehr Überblick, mehr Kontrolle.



## Das Bedienpult erklärt sich von selbst.

Mit dem Fahrersitz verbunden, kann es in seiner Funktion flexibel angepasst werden. Die Funktionsschalter:

- A Drehtaster Menüauswahl
- B Drehschalter Direktmenü CEBIS
- C Escapetaste
- D Drehtaster HOTKEY
- E Drehschalter Direktmenü HOTKEY
- F Informationstaste



CEBIS Bedientasten und HOTKEY

- G DIRECT ACCESS Taste
- H CEBIS Bildschirm
- I Vorsatzgerät ein / aus
- J Dreschwerk ein / aus
- K Reversieren Vorsatz
- L Rapstrennmesser links ein / aus
- M Querregelung Schneidwerk / Wertveränderungen HOTKEY Menü / Längenverstellung VARIO Schneidwerkstisch
- N Vorauswahl LASER PILOT links / rechts
- O Allrad
- P Dieselmotordrehzahl (drei Stufen)
- Q Korntankdeckel klappen

Weitere Informationen unter: [tucano400-300.claas.com](http://tucano400-300.claas.com)



Damit der Fahrer immer im Bilde ist.

Information, Registrierung, Steuerung und Überwachung sind Aufgaben des elektronischen Bord-Informationssystems CEBIS. Es zeichnet sich durch eine klare und logische Gliederung der Menüstruktur aus.

Ein kurzer Blick genügt und CEBIS setzt Sie ins Bild über die aktuellen Abläufe und Zustände: Fahrbild oder Erntebild fassen für Sie auf dem Bildschirm alle jeweils relevanten Informationen übersichtlich zusammen. Warnmeldungen erhalten Sie akustisch per Summton sowie optisch als Symbol und Text.

Blickfang mit 21 cm Bildschirmdiagonale.

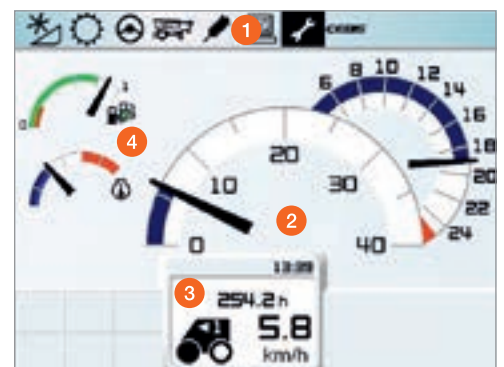
Der CEBIS Farbbildschirm 8,4" steht für ideale Sicht durch individuell einstellbare Position. Über einen Kugelkopf lässt sich der Monitor flexibel den Anforderungen des Fahrers anpassen: Er ist in der Neigung, quer und längs verstellbar.

Übersichtliche, einfache und schnelle Bedienung.

- Die grundsätzliche Maschineneinstellung im Arbeitsmodus erfolgt über den CEBIS Drehschalter (B)
- Ein zusätzlicher HOTKEY Drehschalter ermöglicht den Schnellzugriff zur Steuerung weiterer Funktionen (E)
- Die Stellung des Drehschalters wird im CEBIS angezeigt (H)
- Menünavigation bzw. Wertveränderungen erfolgen über die jeweiligen Drehtaster CEBIS bzw. HOTKEY (A / D)
- Eine Compact Flash Card macht den Datenaustausch besonders einfach
- Über die DIRECT ACCESS Taste wird die letzte Menüverstellung direkt aufgerufen. Außerdem kann ein Schnellzugriff auf das Kamerabild erfolgen

CEBIS auf der Straße.

- 1 Menüzeile
- 2 Fahrgeschwindigkeit und Drehzahl
- 3 Betriebsstunden
- 4 Tank- und Temperaturanzeige sowie Füllstand, Ad Blue



CEBIS auf dem Feld.

- 5 Durchsatzkontrolle
- 6 Flächenzählung / Ertragsmessung
- 7 Fahrinformation (bis zu 40 frei wählbare Anzeigen)
- 8 Meldefenster (Alarmer / Information)
- 9 Vorsatzposition (AUTO CONTOUR / Schnitthöhe)



# Mehr Funktionen im Griff.



## CMOTION. Mehr Komfort.

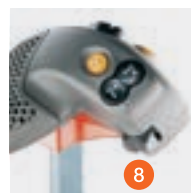
Rechts in die Armlehne des Fahrersessels integriert, ist der Multifunktionsgriff von zentraler Bedeutung für das herausragende Maß an Fahr- und Bedienkomfort des TUCANO. Der CMOTION ist speziell für die Ergonomie der rechten Hand entwickelt worden. Das Dreifingerkonzept ermöglicht die intuitive Steuerung mehrerer Bedienelemente ohne Umgreifen.

- 1 Korntankauslaufrohr ausklappen
- 2 Korntankauslaufrohr einklappen
- 3 Korntankentleerung ein / aus
- 4 Schneidwerk Stop
- 5 Bedienung Haspel
- 6 Höhenbedienung Vorsatzgeräte
- 7 AUTO PILOT, LASER PILOT, GPS PILOT

Ein weiterer Kippschalter (8) befindet sich auf der Rückseite des Multifunktionsgriffs. Durch die Dreifachbelegung dieses Kippschalters können eine manuelle Schneidwerksquerregelung, Wertveränderungen im HOTKEY Menü oder eine manuelle Verstellung des VARIO Schneidwerkstisches vorgenommen werden.



Sie haben die Wahl:  
Multifunktionsgriff oder CMOTION



Kippschalter (8)  
dreifach belegbar



## Umfassende Informationen.

Bei einfachster Bedienung lassen sich im CEBIS zahlreiche Maschineninformationen abrufen und ausdrucken sowie die komplette Steuerung und Überwachung durchführen.

- Automatische Fruchteinstellung
- GPS PILOT, LASER PILOT, AUTO PILOT – automatische Lenkung
- Schneidwerksautomatik
- QUANTIMETER – Ertragsmessung / Feuchtemessung
- Flächenzähler
- Kraftstoffverbrauchsmessung
- Ertragskartierung – Fruchtbuch
- Leistungsanzeige – Restlaufzeit Diesel / Reichweite / Korntankfüllstand
- Auftragsverwaltung
- Anzeige Wartungsintervalle / Wartungsarbeiten
- On-board-Diagnose, Alarmlisten, Alarmhistorie
- Drehzahlüberwachung / Schlupfanzeige (z.B. Dreschtrommel)

## NEU: Automatische Maschineneinstellung.

Für über 35 Fruchtarten sind werkseitig programmierte Einstellungen verfügbar. Darüber hinaus können zusätzliche eigene Erfahrungswerte (insbesondere Sorten) gespeichert und jederzeit abgerufen werden. Außerdem können Favoriteneinstellungen gespeichert werden, die über den Hotkey Drehschalter schnell verfügbar sind. Folgende Maschinenparameter werden eingestellt:

- Drehzahl Dreschtrommel
- Korbabstand
- Gebläsedrehzahl
- Öffnung Ober- und Untersieb
- Sensibilität Durchsatzkontrolle Siebe
- Sensibilität Durchsatzkontrolle Restkornabscheidung
- Spezifisches Fruchtgewicht (Hektolitergewicht)
- Fruchtartspezifischer Kalibrierfaktor

# TELEMATICS.

## Macht gute Fahrer noch besser.



Alles im Blick – per Mausclick.

CLAAS bietet Ihnen mit TELEMATICS die Möglichkeit, per Internet jederzeit und von überall aus alle wichtigen Daten Ihrer Maschine abzurufen. Profitieren Sie von TELEMATICS.

Einstellungen optimieren.

Vergleichen Sie zeitnah über Ihren persönlichen Zugang zum TELEMATICS Webserver die Leistungs- und Kampagnendaten Ihrer Maschinen und stimmen Sie sie präzise aufeinander ab. Für ein perfektes Ergebnis unter allen Bedingungen. Jeden Tag.

Arbeitsabläufe verbessern.

Täglich wird ein Report mit der sogenannten Betriebszeitanalyse und weiteren wichtigen Auswertungen der Maschine per E-Mail an Sie versendet. Vor Arbeitsbeginn können Sie so die genauen Daten vom Vortag analysieren und ermitteln, wann und wie effizient Ihre Maschine gearbeitet hat. Zusätzlich können die Fahrspuren der Maschine mit Ereignisprotokoll abgerufen werden, was eine Optimierung der Transportlogistik zulässt. TELEMATICS ermöglicht ein gezieltes Flottenmanagement und die Vermeidung unrentabler Stillstandszeiten.

Je nach Bedarf.

TELEMATICS steht Ihnen in drei verschiedenen Ausstattungspaketen zur Auswahl: basic, advanced und professional.





### Dokumentation vereinfachen.

Exportieren Sie mit Hilfe von TELEMATICS relevante Daten in Ihre Ackerschlagkartei und sparen Sie so wertvolle Zeit. Übernehmen Sie z.B. Daten über teilflächenspezifische Erntemengen.

### Servicezeit sparen. CLAAS Ferndiagnose.

TELEMATICS kann mit Ihrer Zustimmung Servicedaten an den CLAAS Vertriebspartner übertragen. Das gibt Ihrem CLAAS Partner die Möglichkeit, im Bedarfsfall eine erste Analyse per Ferndiagnose via CDS Remote durchzuführen, Ursachen schneller zu lokalisieren und sich optimal darauf vorzubereiten, Ihnen vor Ort schnellstmöglich zu helfen.

### Automatische Dokumentation.

Die Funktion dokumentiert und verarbeitet automatisch die Prozessdaten. Als Funktionserweiterung von TELEMATICS überträgt die automatische Dokumentation – ohne Aktivität des Fahrers – die einzelschlagsbezogenen Arbeitsdaten an den Server, auf dem sie interpretiert und aufbereitet werden. Dies erfolgt auf Basis der zuvor hochgeladenen Schlaggrenzen aus Ihrem System. Alle maschinenrelevanten Daten lassen sich im IsoXML-Format exportieren, sodass sie problemlos weiterverarbeitet werden können.

# Mehr Potenzial abrufen.



## Schnelle Datenverarbeitung.

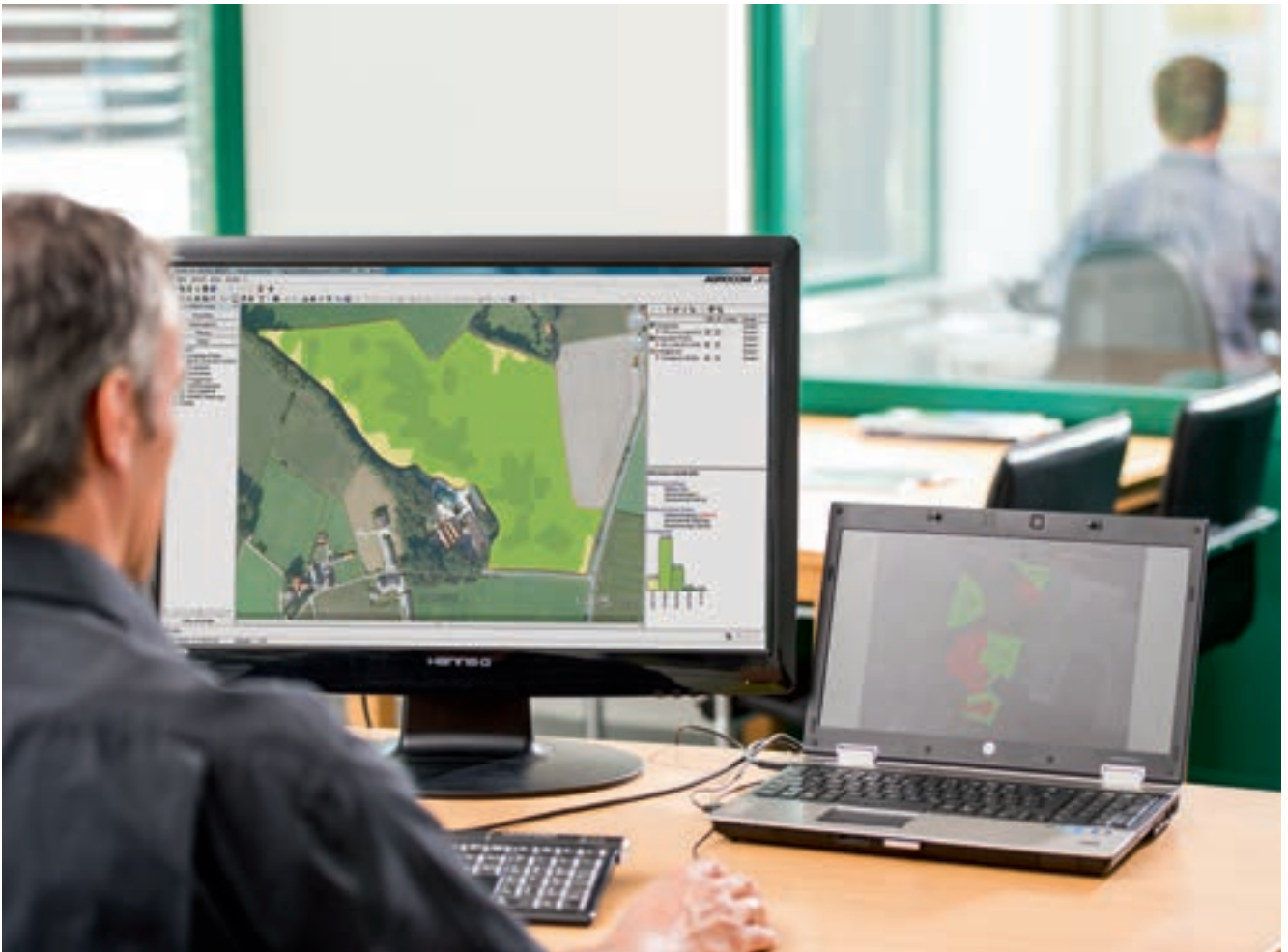
Mit seiner enorm schnellen Kommunikation im Bordnetzwerk stellt sich der TUCANO schon heute seiner Verpflichtung gegenüber weitreichenden zukünftigen Ansprüchen.



Viele Informationen lassen sich am Drucker auf Papier bringen.



Die GPS-Fahrspuren lassen sich auch im CEBIS anzeigen.



## Ertragskartierung.

Mit Hilfe der Daten aus dem Auftragsmanagement sind Sie mit Ihrem TUCANO in der Lage, eine Ertragskartierung durchzuführen. Sensoren im TUCANO messen Ertrag und Kornfeuchte. Gleichzeitig ergänzt CEBIS mit Hilfe von GPS-Satelliten geografische Koordinaten.

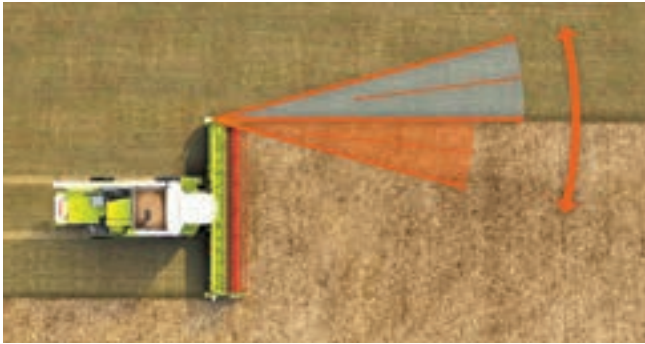
Alle Messwerte werden auf einer mobilen Chipkarte gespeichert und können so übermittelt werden. Durch die mitgelieferte Software AGROCOM MAP START sind Sie in der Lage, aussagekräftige Ertragskarten zu erstellen – als Basis Ihrer zukünftigen Produktionsstrategie.

## Auftragsmanagement.

Im CEBIS können Sie Ihre Aufträge verwalten. Mit der CLAAS Software AGROCOM MAP START lassen sich darüber hinaus Kundendaten bzw. Flurstückdaten vorbereiten, die Sie über CEBIS starten und abarbeiten.

- Alle Daten sind nach Abschluss eines Auftrags oder Arbeitstags gespeichert
- Die Daten werden auf der Maschine ausgedruckt oder per Datenkarte transferiert
- Alle Daten sind am PC aufrufbar und können weiterverarbeitet werden
- Auch Tageszähler, Fruchtzähler und Gesamtzähler lassen sich im CEBIS anzeigen und ausdrucken

# Mehr Präzision beim Lenken.



## LASER PILOT.

Die elektronisch-optischen Sensoren des LASER PILOT tasten mit Lichtimpulsen die Kante zwischen gemähtem und ungemähtem Feld ab und führen so den TUCANO automatisch an der Bestandskante entlang.

Der LASER PILOT ist klappbar und für die linke wie für die rechte Schneidwerksseite erhältlich. Seine optimale Positionierung an der Schneidwerksseite, nahe an der Bestandskante, ermöglicht einen günstigen Blickwinkel und gewährleistet damit hohe Funktionssicherheit – auch bei Lagergetreide und Hanglage.

## AUTO PILOT.

Zwei digitale Taster in einer Pflückerinheit erfassen die Position des TUCANO, führen ihn automatisch durch die Maisreihen und sichern so die optimale Position im Mais: unter allen Bedingungen, auf optimalem Weg. Dadurch verhilft der AUTO PILOT zur Leistungssteigerung und höheren Wirtschaftlichkeit.



Wählen Sie unter drei automatischen Lenksystemen.

Alle TUCANO Modelle können ab Werk mit drei automatischen Lenksystemen ausgestattet werden, die Sie je nach Einsatz wahlweise nutzen können.

- GPS PILOT – das satellitengestützte Lenksystem
- LASER PILOT – das elektronisch-optische Lenksystem
- AUTO PILOT – das elektronisch-mechanische Lenksystem

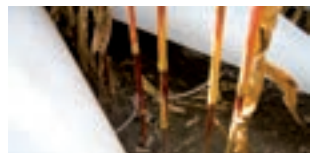
Wie Sie es benötigen.

Mit den mobilen Displays bietet CLAAS die flexible Lösung für ISOBUS und Lenksysteme. Das Terminal kann auch von einem Traktor oder einer selbstfahrenden Erntemaschine auf die andere, je nach Saison oder Anwendung, umgesetzt werden. Statten Sie Ihren TUCANO ab Werk oder in der Nachrüstung mit genau dem aus, was Sie benötigen:

- S10: hochauflösendes 10,4"-Touchscreen-Terminal mit Lenk- und ISOBUS-Funktionen; bis zu vier Kameras darstellbar
- S7: hochauflösendes 7"-Touchscreen-Terminal mit Lenkfunktionen



LASER PILOT



AUTO PILOT



## Auch am Vorgewende automatisch lenken.

Die AUTO TURN Funktion übernimmt das Wendemanöver am Vorgewende. Die Wenderichtung sowie die nächste zu bearbeitende Spur werden dafür im Terminal vorgewählt, den Rest erledigt das Lenksystem.

## Ihre Vorteile im Überblick.

- Hohe Funktionssicherheit, unabhängig von den Sichtbedingungen
- Optimale Nutzung der gesamten Schneidwerksbreite
- Höhere Genauigkeit bei der Flächenerfassung und Kartierung
- Verringerung des Kraftstoffverbrauchs
- Geringere Wendezeiten
- Erhöhung der Kampagnenleistung
- Deutliche Entlastung des Fahrers ermöglicht höhere Konzentration auf den Dreschvorgang

## GPS PILOT FLEX.

Der GPS PILOT ist außer mit der hydraulischen Steuerung auch mit einem automatischen Lenkrad, dem GPS PILOT FLEX, nutzbar. Mit dem Lenkrad erreichen Sie ein hohes Maß an Genauigkeit. Der große Vorteil des GPS PILOT FLEX ist die vielseitige Verwendbarkeit.

- Kein Eingriff in die Hydraulik
- Schneller Wechsel des Lenksystems zwischen unterschiedlichen Maschinen

Das elektrische Lenkrad überträgt die Lenkbefehle des Terminals und des Navigationscontrollers an die Lenkachse und steuert so die Maschine



Lenkrad GPS PILOT FLEX

# Multitalent. Stark in allen Früchten.

Welchen Einsatz Sie auch planen –  
der TUCANO ist stets bereit.





VARIO Schneidwerk mit Rapsausrüstung



VARIO Schneidwerk



Sojaschneidwerk FLEX



CONSPEED / CONSPEED LINEAR



CERIO / Standardschneidwerk



Klappbares Schneidwerk



SWATH UP



SUNSPEED



# Das Konzept heißt mehr Durchsatz.



## In Vielfalt und Flexibilität ganz vorn.

Der TUCANO wurde entwickelt, um die unterschiedlichsten Ansprüche auf hohem Niveau zu verbinden. Einerseits stärkste Durchsatzleistungen und dauerhafte Zuverlässigkeit, andererseits große Variabilität bei minimalen Rüstzeiten – in dieser Balance macht dem TUCANO keiner etwas vor. Die Spitzenklasse stand Pate bei dieser Entwicklung. Profitieren auch Sie von einer einzigartigen Kombination hochwertiger Leistungs- und Ausstattungsmerkmale.

## V-Kanal.

Mittels flexibler Lagerung der Schneidwerksaufnahme ermöglicht der V-Kanal eine schnelle und einfache Verstellung des Schnittwinkels. So ist eine optimale Anpassung an alle Erntebedingungen sowie an unterschiedliche Bereifungen gegeben.

## Multikuppler.

Die zentrale Kupplung für alle hydraulischen und elektrischen Funktionen des Schneidwerks.

- Sie gewinnen kostbare Zeit durch weniger Arbeitsgänge bei An- und Abbau
- Keine Verwechslungsgefahr durch integrierte Bauweise
- Auch unter Druck mühelos kuppelbar
- Umweltschonend, weil leckölfrei



Der gewohnte Komfort



## Zentralverriegelung.

Mit nur einem Hebel lassen sich auf der linken Schneidwerksseite alle Verriegelungspunkte gleichzeitig betätigen.

- Sichere, schnelle Verriegelung
- Einfacher und schneller An- und Abbau des Schneidwerks

## Ersatzmesserbalken und Ährenheber.

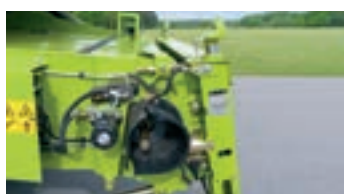
Alle Schneidwerke von CLAAS sind ab Werk mit einem Ersatzmesserbalken ausgerüstet. Die aus gehärtetem Material gefertigten Messerklingen zeichnen sich durch eine geringe Verschleißneigung aus.

Die Verwendung von Ährenhebern ermöglicht eine verlustfreie Aufnahme, insbesondere von Lagergetreide, und verringert gleichzeitig die Aufnahme von Steinen. Ersatzährenheber können auf der Rückseite des Schneidwerks komfortabel mitgeführt werden.

## Hydrostatischer Haspelantrieb.

Eine Verstellpumpe an der Grundmaschine liefert ein maximales Drehmoment von 1.000 Nm an der Haspel. Dabei wird die Drehzahl der Haspel automatisch geregelt, und zwar in Abhängigkeit von der Fahrgeschwindigkeit.

- Hohe Durchzugskraft durch hohes Drehmoment
- Besserer Wirkungsgrad gegenüber Zahnradpumpen
- Ein geschlossener Hydraulikkreis sorgt für besseren Rundlauf der Haspel
- Schnelle Anpassung der Haspelgeschwindigkeit



Hydraulische Reversierung am Einzugskanal



## Das Transportwagen-Konzept.

Alles für Ihren Zeitgewinn: Der Transportwagen bietet eine platz sparende, bequeme und sichere Ablage für das Schneidwerk. Es wird durch zwei Bolzen sekundenschnell verriegelt.

Speziell für die Rapsausrüstung sorgen definierte, passgenaue Ablagefächer für das Rapszubehör und ein gummierter Boden gewährleistet eine rutschfeste, schonende und diebstahlsichere Unterbringung.

## Einstellbare Abstreifschienen.

Der Abstand der Abstreifschienen zur Einzugschnecke lässt sich bei den Schneidwerken V 930, V 770, CERIO 930, CERIO 770, C 490, C 430 und C 370 bequem von außen einstellen.



Einstellen der Abstreifschienen

# Der TUCANO ist enorm flexibel. Raps und Getreide.



Erstklassig kombiniert:  
ein einzigartiger Vorsprung.

Als erster Mähdrescher macht es der TUCANO möglich, eine Maschine der Mittelklasse mit dem VARIO Hochleistungsschneidwerk zu koppeln. Eine einzigartige Kombination, von der Sie bei jedem Einsatz profitieren:

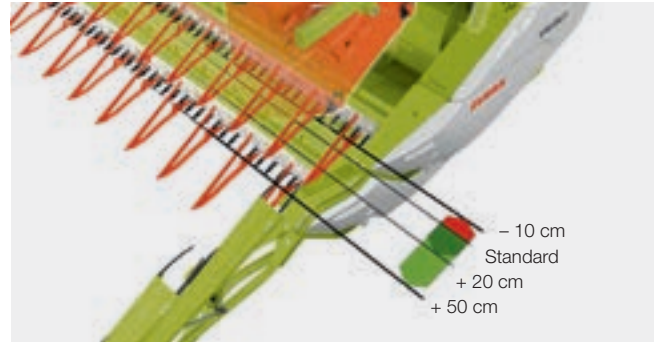
- Höchste Durchsatzleistungen durch besonders gleichmäßige Zuführung des Ernteguts
- Zur Verfügung stehen fünf verschiedene VARIO Schneidwerksbreiten: V 540, V 600, V 660, V 770 und V 930
- Der hydrostatische Haspelantrieb ist mit einer Drehzahlautomatik ausgestattet
- Zuverlässig und robust: die Multifingereinzugschnecke

Gleichmäßiger Gutfluss steigert die Leistung.

Das VARIO Hochleistungsschneidwerk führt das Erntegut gleichmäßig dem Dreschwerk zu. Nur so lässt sich die Leistung steigern und das technisch installierte Leistungspotenzial voll und ganz ausschöpfen. Außerdem senkt es den Kraftstoffverbrauch und unterstützt den Fahrer dabei, die Produktivität deutlich zu erhöhen.



- Automatische Haspeldrehzahl
- Automatische Haspelhöhe
- Automatische Haspelhorizontale
- Automatische Tischposition



Hinzu kommen weitere klare Vorteile:

- Hohe Drehzahlstabilität von Motor, Dresch- und Abscheideorgan sowie der Reinigung
- Sehr hohe Leistungsstabilität
- Keine Belastungsspitzen an den Dreschorganen
- Schonung der Antriebe
- Verbesserte Haspelform mit optimierten Haspelzinkenträgern und -lagerungen für deutlich verringerte Wickelneigung
- Ein- und ausschaltbare Hydraulikpumpe der Rapsmesser für verringerten Kraftbedarf und weniger Verschleiß
- Überlastsicherungen schützen vor Beschädigungen

Raps verdient besondere Aufmerksamkeit.

Reifer Raps entwickelt beim Drusch oft eine unerwünschte Eigendynamik. Die Schoten platzen auf und die Körner springen nach allen Seiten weg. Deshalb sind ein Rapsabweiser sowie ein Rapsaufsatz unverzichtbare Bestandteile der Rapsausrüstung von VARIO Schneidwerken: sie dienen der Minimierung von Verlusten. Die Rapsausrüstung findet in einer abschließbaren Box am Transportwagen Platz. Das spart enorm Gewicht am Schneidwerk.

Der richtige Schnitt.

Im Getreide kann der Schneidwerkstisch stufenlos um 20 cm verlängert oder um 10 cm verkürzt werden – so optimieren Sie den Gutfluss und damit einen reibungslos effizienten Arbeitsablauf.

Für die Rapsernte lässt sich der Schneidwerkstisch um 50 cm nach vorn fahren. Durch das Einlegen von Rapsblechen ist der Rapsstisch unmittelbar einsatzbereit.

Ein rechtes und ein abschaltbares linkes Seitenmesser, hydraulisch angetrieben, lassen sich ohne zusätzliches Material schnell und einfach montieren.

Der hydraulische Antrieb der Trennmesser ist integriert.



Messerposition  
- 10 cm

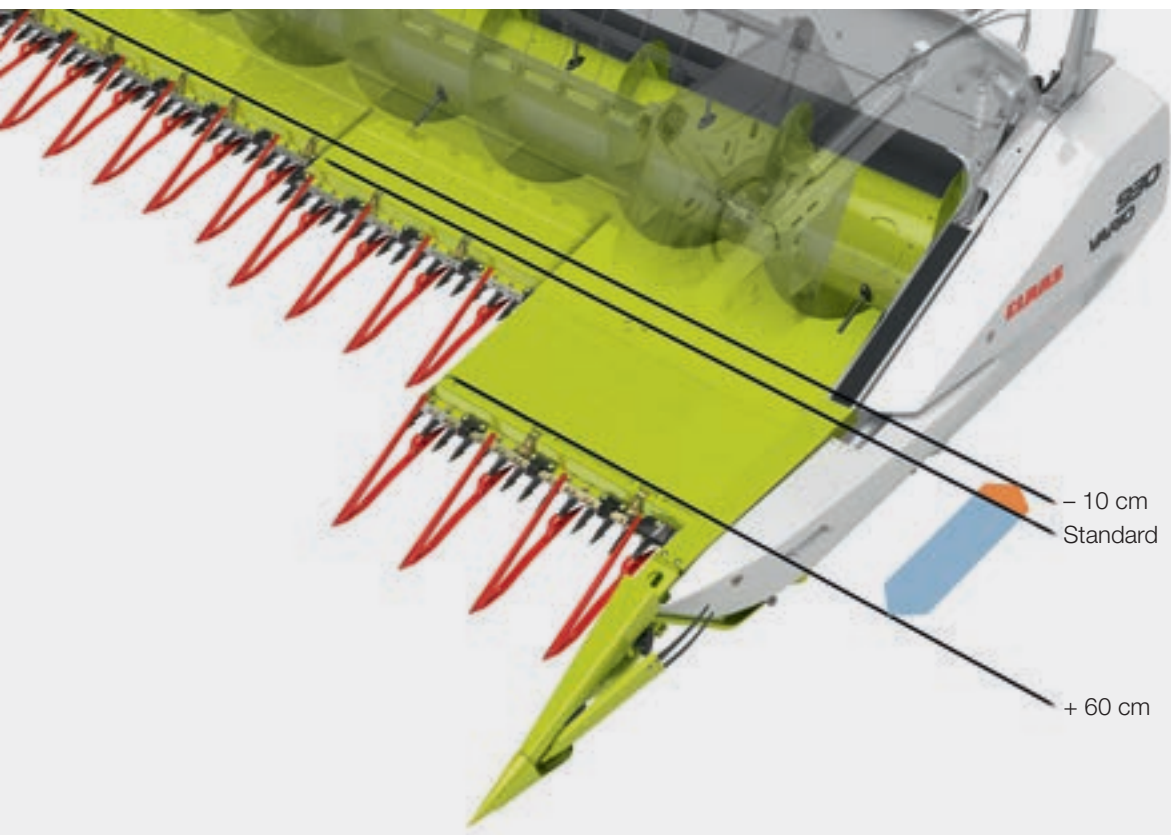


Messerposition  
+ 20 cm



Messerposition  
+ 50 cm  
inkl. Einlegeblechen

# Die neue Generation der CLAAS VARIO und CERIO Schneidwerke.

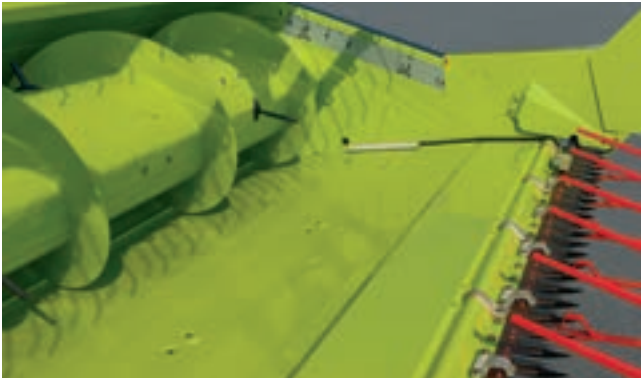


## VARIO 930 / 770 – Die Erfolgsgeschichte geht weiter.

Mit den beiden neuen Modellen V 930 und V 770 hat CLAAS die tausendfach bewährten VARIO Schneidwerke konsequent weiterentwickelt und dabei folgende Ziele weiter verfolgt: Steigerung der Durchsatzleistung, besserer Gutfluss, hohe Zuverlässigkeit, reduzierter Wartungsaufwand, mehr Flexibilität und mehr Komfort.

## Die Highlights auf einen Blick.

- Integrierte Rapsbleche für einen stufenlosen Verschiebeweg von 70 cm
- Durchmesser der Einzugschnecke vergrößert auf 660 mm
- Mechanischer Antrieb der Einzugschnecke und des Messerbalken über Getriebe und Gelenkwelle
- Haspel mit optimierten Haspelzinkenträgern, verschleißfesten Zinkenrohrslagern und neuem Design für weniger Mitnahme von Halmen
- Halmteiler und Rapstrennmesser mit werkzeuglosem Schnellverschluss
- Hydraulikpumpe für Rapstrennmesser stellt sich automatisch ab
- LASERPILOT werkzeuglos klappbar und einstellbar
- Abstreifbleche von außen einstellbar
- Automatische Parkposition auf Knopfdruck
- Abgewinkeltes Traversenrohr für eine bessere Sicht aus der Kabine auf den Schneidwerkstisch



## Bereit für die Rapserte mit wenigen Handgriffen.

Das Umrüsten auf Raps ist bei den neuen Schneidwerken V 930 und V 770 eine Sache von wenigen Minuten. Es müssen lediglich die Halmteiler gegen die Rapstrennmesser getauscht werden – ohne Werkzeug, verriegelt mit zwei Schnellverschlüssen. Das Einstecken der Rapsmesser aktiviert dann automatisch die Hydraulikpumpe für den Antrieb der Seitenmesser. Die Verbindung wird einfach mit zwei flachdichtenden Kupplern hergestellt. Auf der rechten Seite wird eine zusätzliche Verkleidung angebracht um die Verluste im Raps zu minimieren.

Die Endpositionen von Tisch und Haspel werden ebenfalls vom Schneidwerk automatisch an den Mähdrescher übertragen. Selbst mit angebaute Rapsausrüstung kann der Tisch jetzt noch 20 cm ein- oder ausgefahren werden. Die Rapsmesser werden in einer Box am Transportwagen verstaut und sind so jederzeit verfügbar.

## NEU: CERIO 930 und CERIO 770.

Die CERIO Baureihe basiert auf den neuen VARIO Schneidwerken und ist eine Alternative für die Ernte von Getreide. Der Tisch der CERIO Schneidwerke lässt sich zur Optimierung des Gutfluss manuell von – 10 bis + 10 cm verstellen. Zur Verstellung werden zehn Schrauben gelöst. So lässt sich der Tisch dann ein- oder ausschieben.

Der komplette Rahmen, die Einzugsschnecke, die Antriebe und die Haspel der CERIO Schneidwerke sind Gleichteile zur VARIO Baureihe. Ebenso verfügen die CERIO Schneidwerke über die automatische Parkposition der Haspel.



Werkzeuglose Verriegelung der Halmteiler und Rapstrennmesser



Anbau der Rapstrennmesser



Verstellung der Tischlänge beim CERIO 930 und 770

# Mehr Schlagkraft beim Pflücken.



## Hoher Pflückleistung verpflichtet: CONSPEED und CONSPEED LINEAR.

Eine hohe Pflückleistung bei gleichzeitig schonender Behandlung der Kolben hat einen entscheidenden Einfluss auf die Durchsatzleistung der Maschine. CONSPEED sowie CONSPEED LINEAR Maispflücker erfüllen diese Anforderungen und sind optimal an die Leistungsfähigkeit des TUCANO angepasst. Ideal ist auch die Anzeige des Pflückplattenabstandes im CEBIS.

Nutzen Sie die maximale CONSPEED Schlagkraft:

- Pflückwalzen mit Wolframcarbidgebeschichteten Messern
- Elektrohydraulische Pflückplattenverstellung
- Horizontalhäcksler
- Sichere Antriebe ausschließlich über Gelenkwellen und Getriebe
- Robuste, korrosionsfreie Kunststoffhauben
- Automatische Führung der Maschine durch AUTO PILOT
- Einfache Drehzahlverstellung
- Adaption an alle Erntebedingungen möglich



### Das Prinzip CONSPEED: mit konischen Pflückwalzen.

Jede Pflückerinheit verfügt über ein kompaktes Einheitsgetriebe für Pflückwalzen, Einzugsketten und Häcksler. Gegen Überlastung und Fremdkörper ist jede Einheit separat abgesichert. Die Drehzahlanpassung des Pflückers kann stufenlos über einen Vorsatzvariator erfolgen. Besonderes Merkmal des CONSPEED: konische Pflückwalzen. Sie ziehen die Maispflanzen erst langsam nach unten, sodass die Kolben entsprechend langsam auf die Pflückplatten treffen. Die Restpflanze wird anschließend schnell nach unten gezogen. Diese Konstruktion gewährleistet hohe Pflückleistung bei schonender Kolbenbehandlung und geringen Spritzverlusten.

### Bequem ins Feld und zurück.

Aus der Kabine heraus lassen sich die einzelnen Pflückerinheiten der 8- und 6-Reiher CONSPEED und CONSPEED LINEAR elektrohydraulisch einfach auf eine Transportbreite von 3 m klappen.



### Das Prinzip CONSPEED LINEAR: mit linearen Pflückwalzen.

Der Antrieb des CONSPEED LINEAR Maispflückers erfolgt über Stirnräder. Die sechs verschiedenen Pflückerdrehzahlen werden einfach durch Austausch zweier Zahnräder gewährleistet. Die geraden, linearen Pflückwalzen sind vorn gelagert und damit besonders robust.

### Sonnenblumenkit für CONSPEED LINEAR.

Der CONSPEED LINEAR Maispflücker lässt sich mit einem Kit für die Sonnenblumenernte umrüsten. Dazu sind Messer über den Pflückwalzen, seitliche Haubenerhöhungen sowie ein Aufsatz am Heck des CONSPEED anzubringen. Die Kette wird gedreht und die Führung geändert.



Unter jeder Pflückerinheit zerkleinert ein horizontal drehendes Messer den Stängel in schnell verrottende kleine Stücke.

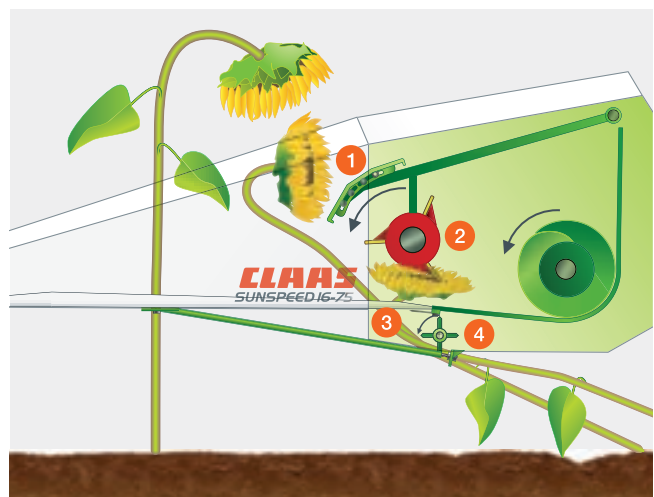
# Mehr Flexibilität.



## Das wirkungsvolle SUNSPEED Prinzip.

Das SUNSPEED Sonnenblumenschneidwerk wurde mit dem Ziel entwickelt, möglichst hohe Flächenleistung bei geringsten Verlusten zu gewährleisten. Besonderer Wert wurde dabei auf geringe Rüstzeiten und optimalen Bedienkomfort gelegt.

Zunächst erfassen Schiffchen die Sonnenblumen. Ein verstellbares Einweisblech sorgt dafür, dass die Sonnenblumenkörbe nach vorn gepresst werden. Gleichzeitig drückt die Reißwalze unterhalb des Messerbalkens die Stängel nach unten. Sie können nicht zu früh geschnitten werden: Erst wenn die spezielle Haspel die Sonnenblumenköpfe erfasst, findet der Schnitt statt. Die präzise geschnittenen Körbe gelangen anschließend zur Einzugschnecke und zum Einzugskanal. Alles läuft bei unterschiedlichsten Erntebedingungen reihenunabhängig ab und gewährleistet hohe Kornsauberkeit und geringen Verschleiß.



- 1 Verstellbares Einweisblech
- 2 Haspel
- 3 Messerbalken
- 4 Reißwalze



Reißwalze





## SUNSPEED passt sich an.

- Höhe und Drehzahl der Haspel lassen sich hydraulisch verstellen
- Durch die verstellbaren Einweisbleche werden die Stängel sicher in Position gehalten, somit werden nur die Blütenkörbe der Sonnenblumen geerntet
- Der Spalt zwischen den Sonnenblumenschiffchen lässt sich durch Einstellschienen der jeweiligen Stängeldicke anpassen – so verstopft nichts und die Ernte läuft problemlos
- Die Schiffchen sind auch in der Neigung verstellbar und können so flexibel an unterschiedlichste Erntebedingungen angepasst werden



Verstellbare Schiffchen

## Der Spezialist SWATH UP.

In Regionen, die keinen Direktdrusch zulassen, beweist der TUCANO einmal mehr seine Zuverlässigkeit unter allen denkbaren Bedingungen. Die SWATH UP ermöglicht eine Schwadaufnahme nahezu aller Früchte. Vor allem bei Raps oder Grassamen zeigt dieses Konzept seine außerordentliche Leistungsfähigkeit.

## Perfekte Aufnahme bei hohen Geschwindigkeiten.

Zwei aufeinander folgende Transportbänder nehmen das Erntegut auf. Das erste mit Kunststoffzinken bestückte Band sorgt für eine saubere Aufnahme, ein zweites Band befördert den Gutsrom dann zur Einzugschnecke. Durch eine große Überlappung zwischen den Bändern gelangt das Erntegut ohne Verluste in den Einzugskanal. Der einfache Aufbau ist ein Garant für hohe Laufzeiten und geringen Wartungsaufwand.

# Mehr Kompetenz für Reis und Soja.



## Doppelter Messerbalken.

Reis ist enorm robust. Um bei diesem harten und aggressiven Pflanzenmaterial optimale Schnittqualität und hohe Schnittfrequenz zu erzielen, sind alle Reisschneidwerke mit einem doppelten Messerbalken ausgerüstet. Die speziell gehärteten Messerklingen sind besonders langlebig. Für die neuen Schneidwerke VARIO und CERIO 930 und 770 ist ein Reisschnittsystem als Nachrüstsatz erhältlich.



## Gehärtete Einzugschnecke.

Durch die intensive Bewässerung der Reispflanzen lagern sich Schmutzpartikel an den Pflanzen ab, die die Maschinen bei der Ernte besonders beanspruchen. Um einem erhöhten Materialverschleiß entgegenzuwirken, ist die gehärtete Einzugschnecke mit aufgesinterter Kante versehen. An ihren Seiten bilden spezielle Abweiser einen zuverlässigen Wickschutz. Alles zusammen sorgt für optimalen Gutfluss und hohe Durchsatzleistung.

Auch die beiden neuen VARIO Schneidwerke 930 und 770 sind als HD Variante verfügbar.



Gehärtete Einzugschnecke

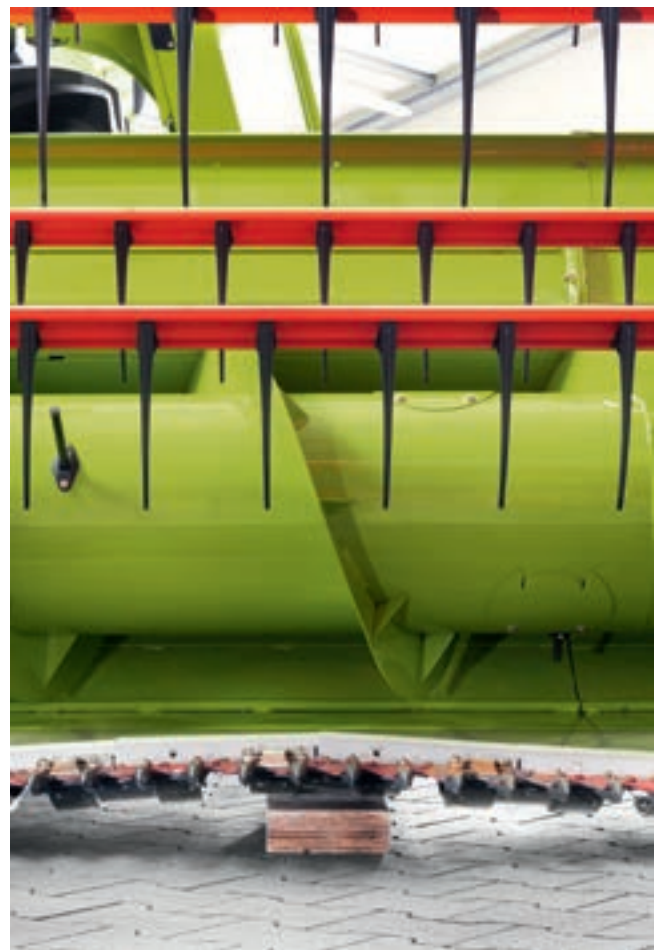


### FLEX: mit bodennahen Qualitäten.

Hülsenfrüchte wie z.B. Sojabohnen wachsen in Schoten, die sich nahezu direkt am Boden befinden. Für eine verlustfreie Ernte ist es daher notwendig, das Erntegut in unmittelbarer Bodennähe zu mähen, damit auch die letzte Schote in die Maschine gelangt.

FLEX Schneidwerke von CLAAS sind mit einem flexiblen Messerbalken ausgerüstet, der sich auch kleinsten Bodenunebenheiten automatisch anpasst. Der Messerbalken ist bis auf 100 mm flexibel. Zusammen mit dem V-Kanal lassen sich Aufnahmeverluste vermeiden – unter allen Erntebedingungen.

Diese Schneidwerke bieten sich auch für Erbsen und andere Sonderkulturen wie z.B. Klee an.



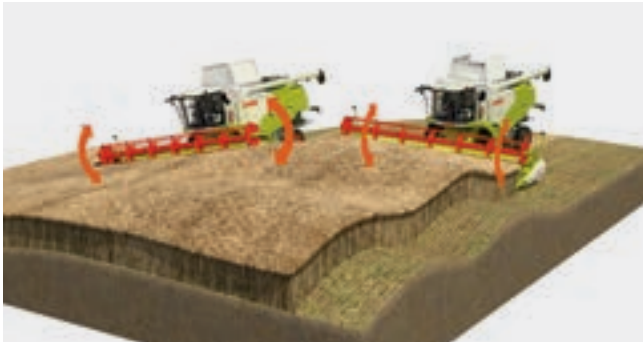
### Spezielle Halmteiler.

Die FLEX Schneidwerke sind mit speziellen Halmteilern ausgestattet, die nach oben ausweichen können. So werden Schäden vermieden und Ihre Ernte gerät nicht ins Stocken.

### Vielseitiger Einsatz.

Auch die FLEX Schneidwerke bieten ein Höchstmaß an Flexibilität. Das garantiert der Messerbalken, der sich mechanisch feststellen lässt und den Einsatz auch in anderen Kulturen, wie z.B. Getreide, möglich macht.

# Mehr Intelligenz im Schneidwerk.



## CLAAS CONTOUR gewährleistet gute Boden Anpassung.

Das Schneidwerk mit CLAAS CONTOUR passt sich automatisch an Wellen im Boden längs zur Fahrtrichtung an. Sie wählen einen Auflagedruck und CONTOUR sorgt dafür, dass er stets gleichmäßig eingehalten wird. Bei jedem Absenken des Schneidwerks regelt die Schnitthöhenvorwahl, dass automatisch immer wieder die vorgegebene Schnitthöhe gefunden wird.

## AUTO CONTOUR: noch schneller und präziser.

AUTO CONTOUR geht noch einen Schritt weiter und ermöglicht den Ausgleich von Unebenheiten auch in Querrichtung. Tastbügel unter dem Schneidwerk sorgen für frühzeitiges Erkennen der Wellen und lösen den Einsatz der entsprechenden Schneidwerkszylinder am Einzugskanal aus.

- Elektronische Sensoren erfassen den hydraulischen Druck im System und reagieren schnell
- Ventilgesteuerte Stickstoffspeicher garantieren optimale Dämpfung bei unterschiedlich schweren Vorsätzen



Durch den vollautomatischen Vergleich des Ist-Zustandes mit dem Sollwert passt AUTO CONTOUR das Schneidwerk optimal der Geländeform an – eine erhebliche Arbeitserleichterung, insbesondere bei großen Schneidwerksbreiten, bei Nacht, im Lagergetreide, am Seitenhang und bei steinigem Böden. AUTO CONTOUR hilft, die Leistung zu steigern und den Einsatz des TUCANO noch wirtschaftlicher zu machen.

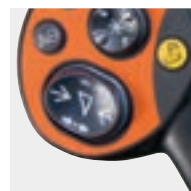
## Automatische Haspelregelung.

Die Haspeldrehzahl – und damit auch die Haspelgeschwindigkeit – passt sich automatisch und proportional der Fahrgeschwindigkeit an. Der Fahrer kann unterschiedliche Verhältnisse von Fahrgeschwindigkeit zu Haspelgeschwindigkeit wählen und abspeichern. Die Haspelgeschwindigkeit ist stufenlos zwischen Vorlauf, Gleichlauf und Nachlauf einstellbar. Für eine absolut exakte Drehzahlverstellung sorgt ein digitaler Drehzahlsensor.

Unterschiedliche Arbeitshöhen der Haspel lassen sich speichern und in Verbindung mit unterschiedlichen Schnitthöhen abrufen. Trotzdem bleibt die Haspelhöhe jederzeit direkt variierbar.



2-Wege-Schneidwerkszylinder regeln präzise den Auflagedruck.



Mit der Taste zur Höhenregulierung auf dem Multifunktionsgriff aktivieren Sie einfach die Schneidwerksautomatik.



### VARIO Automatik.

Beim VARIO Schneidwerk mit Haspelautomatik können Haspelhorizontale sowie Tischposition gespeichert und durch Aktivierung der Schneidwerksautomatik abgerufen werden. Die direkte Verstellung bleibt auch hier erhalten.

### Parkposition für V 930 und V 770.

Mit nur einem Knopfdruck fahren diese beiden VARIO Schneidwerke entweder in die Parkposition zur Ablage auf den Transportwagen oder nach dem Ankuppeln wieder direkt in die Arbeitsposition. Dazu muss das Dreschwerk ausgeschaltet sein.

### Schneidwerksautomatik.

- CONTOUR / AUTO CONTOUR
- Automatische Haspeldrehzahl
- Automatische Haspelhöhe
- Automatische Haspelhorizontale (nur VARIO)
- Automatische Tischposition (nur VARIO)
- Automatische Parkposition (nur V 930 und V 770)

Tastbügel erfassen die Vorsatzposition.



# APS System. Dreschtechnologie von CLAAS.

Eine Verbindung überzeugender Vorteile, die in ihrer Klasse einzigartig ist. CLAAS definiert Hochleistung neu.



# APS führt schnell zu guten Ergebnissen. TUCANO 450 / 440 / 430 / 420.

- 1 Beschleuniger
- 2 Dreschtrommel
- 3 Wendetrommel



## Einzigartiges APS Dreschsystem.

Der entscheidende Vorsprung von CLAAS entsteht schon vor der Dreschtrommel. Eine drastische Beschleunigung des Ernteguts von 3 m/s auf 20 m/s löst eine Kette extrem effektiver Abläufe aus:

- Durch den Vorbeschleuniger wird das Erntegut besser auseinander gezogen
- Der Gutfluss ist besonders gleichmäßig und bis zu 33% schneller
- Durch höhere Zentrifugalkräfte werden wesentlich mehr Körner abgeschieden
- Bis zu 30% aller Körner werden bereits in einem Vorkorb direkt unter dem Beschleuniger aufgefangen – eine bedeutende Entlastung des Hauptkorbes

Unter dem Strich entsteht so eine Leistungssteigerung von bis zu 20% bei gleichem Kraftstoffverbrauch. APS rechnet sich.



## Flexibler Vorkorb.

Der Vorkorb ist als MULTICROP Korb ausgelegt und damit jeder Erntefrucht gewachsen. Die schnelle Wechselmöglichkeit von drei Korbsegmenten minimiert Rüstzeiten und maximiert die Wirtschaftlichkeit.

## NEU: Hydraulische Korbverstellung.

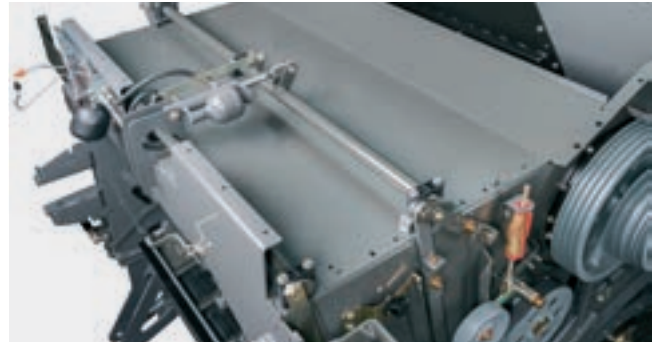
Der Dreschkorb wird hydraulisch vom Fahrersitz aus eingestellt. Eine sofortige Anpassung an sich ändernde Druschbedingungen im Tagesverlauf ist so sehr komfortabel machbar. Die parallele Dreschkorbführung gewährleistet dabei optimale Druschqualität.

## NEU: Überlastsicherung steigert Tagesleistung.

Eine integrierte hydraulische Überlastsicherung schützt zuverlässig vor Beschädigung durch Fremdkörper und ermöglicht so risikolose Einsätze an der Leistungsgrenze der Maschine. Die Körbe werden hydraulisch vorgespannt und öffnen sich bei Druckspitzen. Anschließend gehen die Körbe automatisch wieder in die eingestellte Arbeitsposition zurück.

## Langer Dreschweg, große Kornabscheidefläche.

Beim CLAAS APS Dreschwerk ist es gelungen, den Hauptkorb viel weiter um die Dreschtrommel herumzuziehen als bei herkömmlichen Lösungen. Ein Umschlingungswinkel von  $151^\circ$  ist bei keinem anderen Dreschwerk bekannt. Sie profitieren von schonendem Dreschen mit großem Korbspalt und niedriger Trommeldrehzahl bei reduziertem Kraftstoffverbrauch.



## Beste Kornqualität ist reine Einstellungssache.

Für die optimale Entgrannung und Entspelzung hält das APS System mehrstufige Anpassungsmöglichkeiten bereit. Mit dem Intensivdreschelement und den Entgrannerblechen, die sich sekundenschnell über einen Hebel am Einzugskanal einschalten lassen, sorgt APS für ausgezeichnete Kornqualität.

## Synchrones Zusammenspiel.

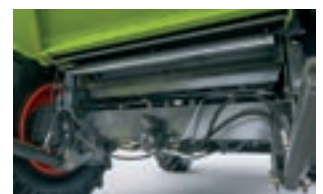
Beschleuniger und Dreschtrommel werden über einen zentralen Variator angetrieben. Bei jeder Veränderung der Dreschtrommeldrehzahl verändert sich synchron die Drehzahl bzw. die Umfangsgeschwindigkeit des Beschleunigers.

## Das Ergebnis:

- Durchgehend schonende Behandlung des Ernteguts bei gleichmäßigem Gutfluss
- Kein Bruchkorn

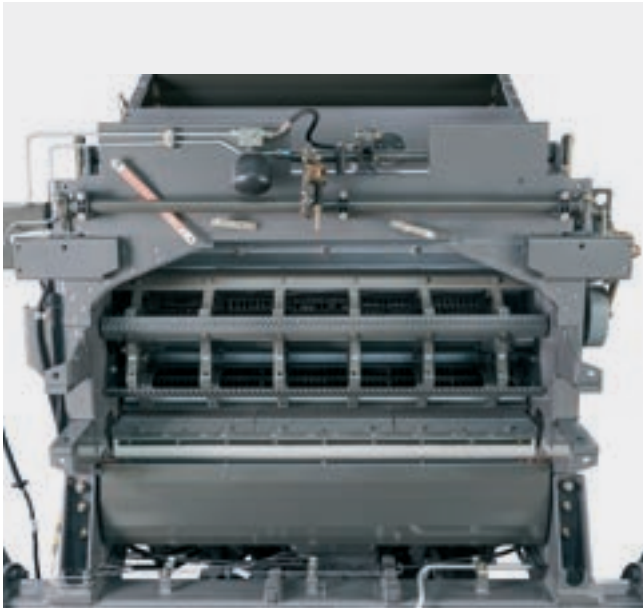


Wechseln der MULTICROP Vorkörbe



Steinfangmulde

# Das CLAAS Dreschwerk.



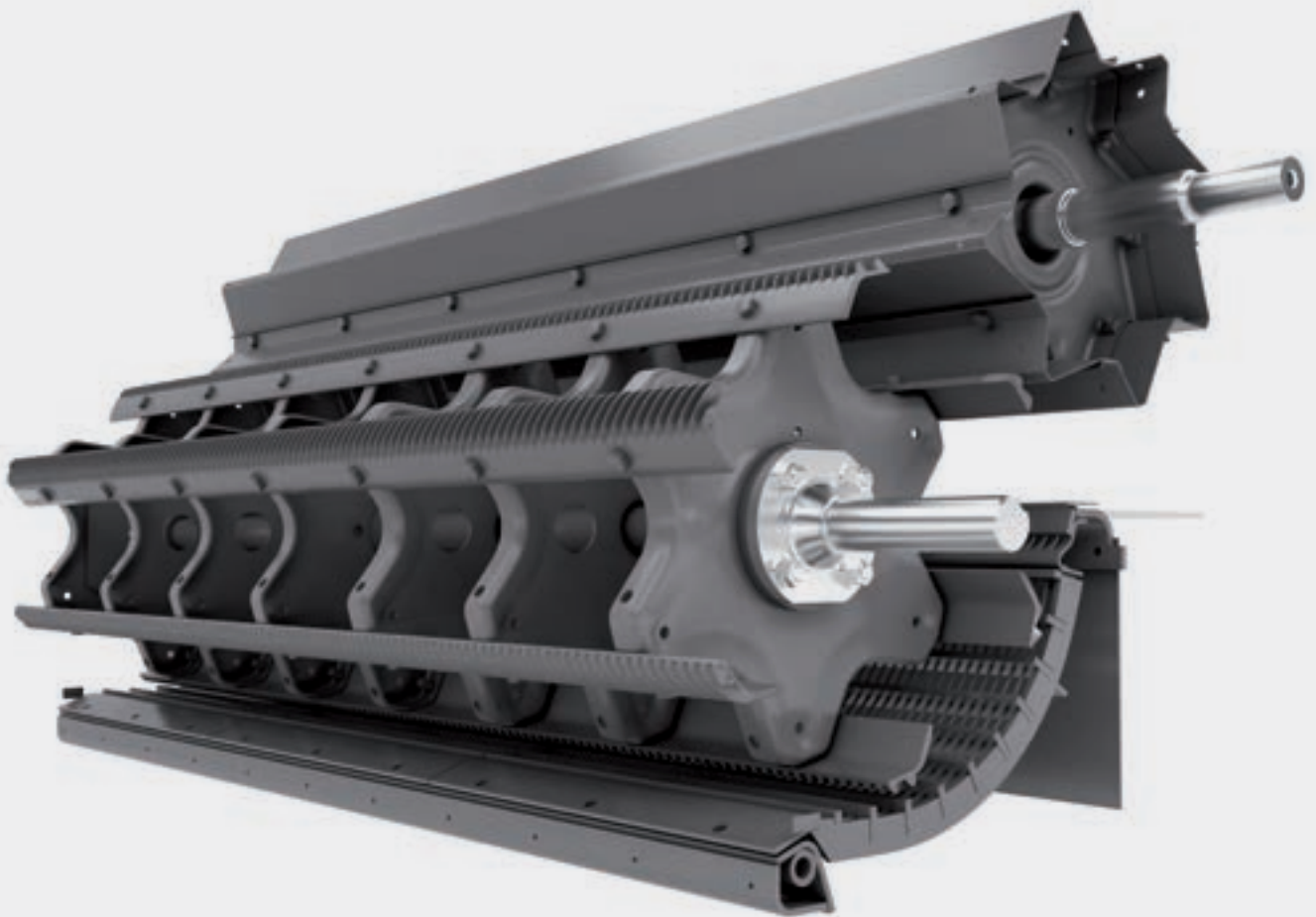
## Souverän in allen Disziplinen.

Herauslösen und abscheiden – beiden Aufgaben muss ein hochwertiges Dreschwerk souverän gewachsen sein: Unter allen nur denkbaren Ernteverhältnissen. Den eindrucksvollen Beweis liefert das klassische CLAAS Dreschwerk immer wieder aufs Neue. Ganz gleich, in welcher Ernte- oder Frucht-disziplin Sie ihn fordern: Seine Vielseitigkeit überzeugt in voller Dreschtrommelbreite auf 1,58 m (TUCANO 340) ebenso wie auf 1,32 m (TUCANO 320).

- Gute Zugänglichkeit des Dreschwerks von vorn über den Schrägförderer und von beiden Seiten durch große Öffnungen
- Hohe Zuverlässigkeit in der Ernte gewährleistet die äußerst robuste Auslegung aller Antriebe, insbesondere des Dreschtrommelantriebs

## Von Ackerbohne bis Kleesamen: Der MULTICROP Korb passt sich an.

Der Korb unter der Dreschtrommel ist als MULTICROP Korb ausgelegt, die einzelnen Korbsegmente lassen sich leicht wechseln. Sie können den Korb schnell an unterschiedlichste Früchte, Sorten und Reifestadien anpassen – und damit immer für die richtige Kombination aus sauberem Ausdrusch, schonender Behandlung des Erntegutes und hoher Abscheideleistung sorgen.



### NEU: Hydraulische Korbverstellung und Überlastsicherung

Bei den beiden Modellen TUCANO 340 und 320 wird der Korbabstand ebenfalls im CEBIS eingestellt.

Die hydraulische Überlastsicherung schützt auch das konventionelle Dreschwerk vor Beschädigungen durch Fremdkörper und Verstopfungen.

### NEU: Hydraulische Verstellung Dreschkorbausgang

Zur Anpassung der Maschine an die verschiedenen Fruchtarten kann der Dreschkorbausgang in zwei Positionen eingestellt werden: Weit für z.B. Mais und Bohnen, eng für Getreide. Die Verstellung erfolgt durch Umlegen eines Ventils neben der Kabinentür.

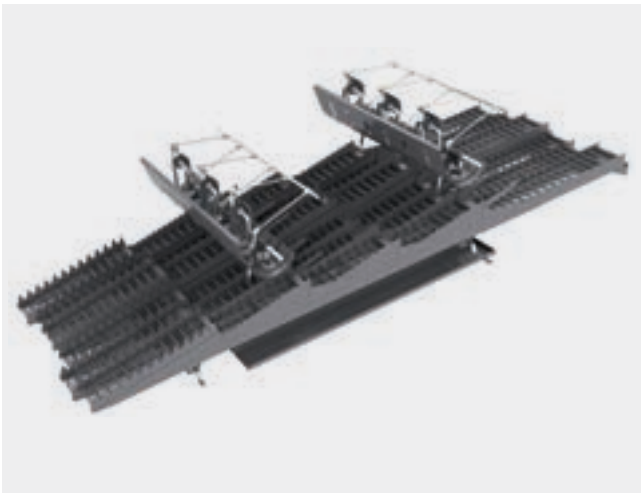
Wechseln der MULTICROP Vorkörbe



Die letzten 10% holt der Schüttler für Sie raus.



Blick von hinten auf die Schüttler



Nach 4,40 Metern sauber getrennt.

Hier Korn, da Stroh: Der gleichmäßige Fluss des Strohs auf dem 4,40 m langen, nach unten offenen Schüttler sorgt für ein sicheres Abscheiden praktisch aller Restkörner. Ein separater Rücklaufboden befördert die Körner zum Vorbereitungsboden. Selbst große Strohmassen werden mit diesem System zügig und locker transportiert.

Widerstand zwecklos.  
Der CLAAS Intensivschüttler.

Über jeder Schüttlerhorde sind hintereinander zwei lenkergesteuerte Rafferzinken angeordnet, die das Stroh von oben her aktiv auflockern und damit für einen zügigen Strohfluss und für eine dünne Strohschicht sorgen. Ergebnis: Die Restkörner fallen ganz leicht aus dem Stroh durch den Schüttlerbelag auf den Rücklaufboden.



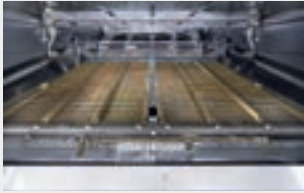
Mit der Durchsatzkontrolle sicher an die Leistungsgrenze.

Kontrollieren Sie Restabscheidung und Reinigung komfortabel wie durch einen „Rückspiegel“: Aus der Kabine heraus mit der CLAAS Durchsatzkontrolle. Sie arbeitet mit hoher Einstell- und Anzeigegenauigkeit und passt sich unterschiedlich schweren Fruchtarten automatisch an.

Ihre Vorteile:

- Durch paralleles Beobachten können Sie die Maschine schneller zwischen den Bereichen Reinigung und Restkornabscheidung optimieren
- Die Durchsatzkontrolle signalisiert Ihnen, ob Sie mit optimaler Fahrgeschwindigkeit dreschen
- Sie fahren sicher an der Leistungsgrenze der Maschine

# Saubere Arbeit lässt sich besser verkaufen.



Elektrische Siebverstellung



Geteilter, nach vorn herausziehbarer Vorbereitungsboden



## Radial- oder Turbinengebläse.

- Sechs bzw. 4 Turbinen oder ein Radialgebläse Turbinen sorgen für konstante Winddruckstabilität mit gleichmäßiger Druckverteilung, auch bei unterschiedlicher Siebbelastung
- Zwangswindführung macht Mattenbildung unmöglich
- Sichere Windführung, auch bei geringen Windmengen
- Aus der Kabine stufenlos regelbar

## Vorbereitungsboden.

Auf dem Vorbereitungsboden findet bereits eine Vorsortierung in Körner (unten) sowie Spreu und Kurzstroh (oben) statt. Die daraus resultierende Entlastung des Obersiebes erhöht die Reinigungskapazität. Die Modelle der 400er Baureihe verfügen über einen nach vorn herausziehbaren Vorbereitungsboden aus Kunststoff.

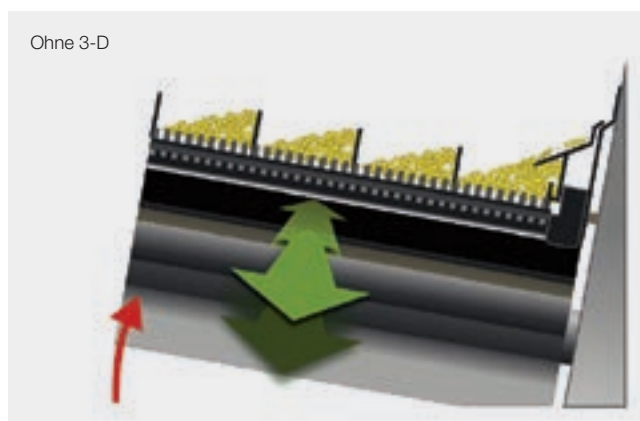
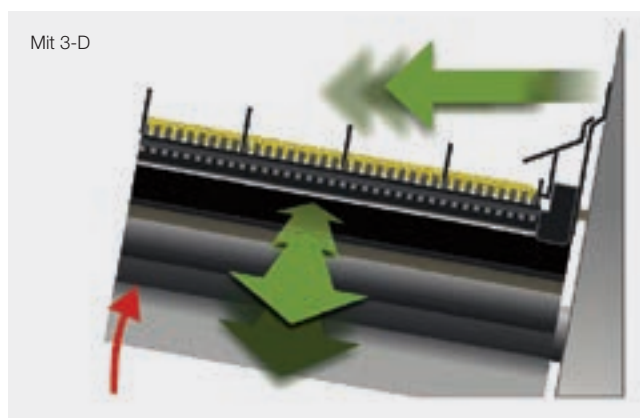
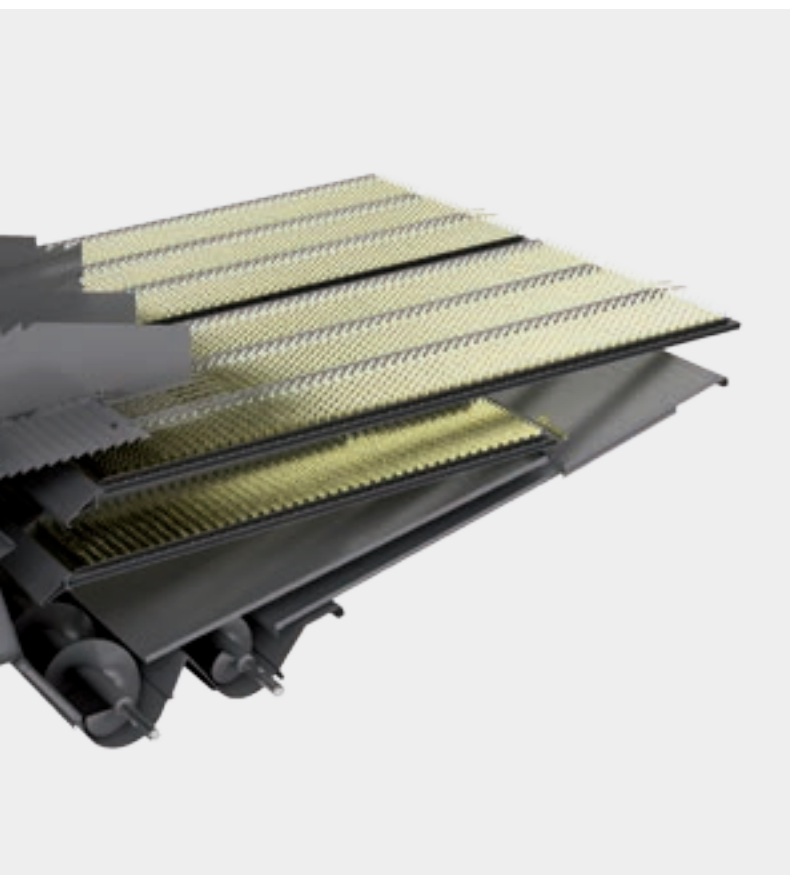
## Eine oder zwei Fallstufen.

- Ermöglichen deutliche Entlastung des Obersiebes
- Bewirken Leistungssteigerung, insbesondere bei trockenem und brüchigem Stroh

## Elektrische Siebverstellung.

Von CLAAS entwickelt, vom Wettbewerb kopiert. Elektronische Siebverstellung aus der Kabine heraus:

- Einfach und bequem
- Lästiges Absteigen entfällt
- Umgehende Erfolgskontrolle



### 3-D-Reinigung.

- Dynamischer Hangausgleich – aktive Steuerung des Obersiebes
- Volle Leistungsstabilität am Seitenhang bei bis zu 20% Neigung
- Absolut wartungs- und verschleißfrei
- Schnelle und einfache nachträgliche Montage
- Zusammen mit AUTO CONTOUR ein ideales „Hangpaket“

Hydraulische  
Steuereinheit  
3-D-Reinigung



# Schneller abtanken.

## NEU: Gesteigerte Entleerleistung.

Die neue TUCANO Baureihe ist mit der neuen Obenentleerung ausgestattet und hat eine Entleerleistung von bis zu 105 l/s. Mit einem Fassungsvermögen von bis zu 9.000 l ist der Korn-tank in weniger als zwei Minuten entleert. Zudem bietet der neue TUCANO eine gesteigerte Überladehöhe und -weite. So lassen sich auch große Transportfahrzeuge problemlos befüllen. Entsprechend stehen die passenden Korntankauslaufrohre für Schneidwerksbreiten bis 9,22 m bereit.



## NEU: Elektrischer Korntankdeckel.

Über einen Schalter in der Armlehne kann der Korntankdeckel geöffnet werden. Ein Verlassen der Kabine ist nicht mehr nötig.

## Durchdachtes Gesamtkonzept.

Viele weitere durchdachte Details runden das Gesamtkonzept rund um den Korntank ab:

- Einfache Kornprobenentnahme
- Hohe Überladehöhe
- Ideale Gewichtsverteilung
- Gute Sicht in den Korntank
- Schnelle, geradlinige Entleerung mit bis zu 105 l/s
- Glatte Flächen im Korntank sorgen für eine hervorragende Entleerung

## Innovativ: die visuelle Überkehrkontrolle vom Fahrersitz aus.

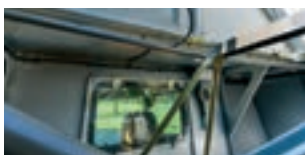
- Das Sichtfenster mit Beleuchtung für die Überkehrkontrolle
- Es lassen sich schnell Rückschlüsse auf die bestmögliche Maschineneinstellung ziehen
- Das trägt zur bestmöglichen Nutzung des Leistungspotenzials bei

## Das QUANTIMETER misst und prüft.

Durchsatzmessung, Feuchtemessung und Datenanzeige im CEBIS sind die wesentlichen Funktionen des QUANTIMETER.

Die Durchsatzmessung erfolgt fruchtartspezifisch. Der Feuchtegehalt des Ernteguts wird kontinuierlich überprüft und auf Wunsch angezeigt.

Bei der Volumenmessung im Kornelevator erfasst eine Lichtschranke die Befüllung der einzelnen Paddel. Durch entsprechende Korrekturfaktoren, in die unter anderem die Quer- und Seitenneigung der Maschine einfließen, lässt sich mit dem QUANTIMETER automatisch die genaue Erntemenge ermitteln.



Breites Korntankfenster



Glatte Flächen im Korntank





## Mit PROFI CAM alles im Blick.

Alle TUCANO Modelle können am Ende des Korntankauslaufrohrs mit einer PROFI CAM ausgestattet werden. Durch die Positionierung der Kamera an genau dieser Stelle lassen sich gleich drei Vorgänge bequem über einen zusätzlichen Farbmonitor in der Kabine oder über das S10 Terminal überwachen:

- Korntankauslaufrohr ausgeklappt: Überladevorgang
- Korntankauslaufrohr eingeklappt: Häckselgutverteilung
- Korntankauslaufrohr eingeklappt: Heck der Maschine bei Rückwärtsfahrt oder Straßenfahrt

Insgesamt können bis zu vier Kameras an das System angeschlossen und zeitgleich auf dem Farbmonitor oder am S10 Terminal in der Kabine angezeigt werden.

## CEBIS Heckkamera.

Auf die Strohausfallhaube montiert, überträgt die Heckkamera das Bild direkt zum CEBIS Bildschirm. Sobald der TUCANO rückwärts bewegt wird, erfolgt automatisch die Anzeige des Kamerabildes.



CEBIS Heckkamera



Bild der Heckkamera im CEBIS



Bild der PROFI CAM auf dem Zusatzbildschirm

# Kurzer Schnitt, weiter Wurf: Feld frei für die nächste Ernte.



- 1 Verstellbare Querschneide
- 2 Rotorwelle
- 3 Messer
- 4 Schraubbare Reibleiste
- 5 Verstellbare Gegenmesser

## Kurz häckseln, gleichmäßig verteilen.

Das Stroh wird, von den Schüttlern kommend, durch den Häcksler sehr kurz gehäckselt und sicher auf die eingestellte Arbeitsbreite verteilt. Der Siebkastenabgang gelangt zum Heavy Duty Spreuverteiler, der die anfallende Spreu dann gleichmäßig über das Feld verteilt – die Wurfweite lässt sich einfach einstellen.

## SPECIAL CUT.

Für alle TUCANO Modelle steht ein SPECIAL CUT Stroh-häcksler anstatt des STANDARD CUT zur Verfügung. Der Häcksler wird elektrohydraulisch über einen Sensor ein- und ausgeschaltet sobald das Strohleitblech umgelegt wird. Der SPECIAL CUT verfügt über eine um 30% erhöhte Messeranzahl. 68 bei den Fünfschüttlern (430 / 420 / 320), 80 bei den Sechsschüttlern (450 / 440 / 340). Das strömungsoptimierte Gehäuse sorgt für eine gleichmäßige Zuführung des Strohs. Geringer Kraftbedarf und eine sichere Verteilung sind so gewährleistet.

## Auf die volle Arbeitsbreite gestreut: ACTIVE SPREADER (TUCANO 450 / 440 / 340).

Je größer die Strohmenge und die Schneidwerksbreite, desto exakter und gleichmäßiger muss das Stroh verteilt werden. Der ACTIVE SPREADER von CLAAS bietet Ihnen die richtige Lösung.

Das Häckselgut wird mittels zweier entgegengesetzt arbeitender Wurfrotoren aus der Bewegung aufgenommen, nochmals beschleunigt und bis zu einer Gesamtbreite von über 9,3 m gleichmäßig verteilt. Die Streurichtung lässt sich dabei komfortabel aus der Kabine heraus regeln.

Der TUCANO sorgt damit für eine effiziente Strohverteilung bei minimalem Kraftaufwand. Sowohl der ACTIVE SPREADER als auch der SPECIAL CUT sind in dieser Leistungsklasse einzigartig und setzen den TUCANO an die Spitze der oberen Mittelklasse.

## Zu Stroh ist der TUCANO ganz sanft.

Beispiel Langstroh. Dank des schonenden Dresch- und Abscheidevorganges bleibt das Stroh in seiner Struktur vollständig erhalten, ideal für hochqualitative Einstreu. Bei ausgeschaltetem Strohhäcksler wird das Schwad locker geschichtet. Das Stroh trocknet dadurch schnell ab und lässt sich leicht zu festen Ballen pressen.



## Wenn Spreuverteiler, dann HD.

Die Vorteile sind vielfältig:

- Mais- und Getreidetauglich – kein Umrüsten nötig
- HD Komponenten für längere Standzeiten
- Hervorragende Breitverteilung
- Sichere Gutzufuhr unter allen Bedingungen
- Keine Beeinflussung des Reinigungsluftstroms
- Optimale Zugänglichkeit des Siebkastens durch klappbare Spreuverteiler

Schwadformer auf dem  
Streublechverteiler



Schwadformer auf dem  
ACTIVE SPREADER



Elektrohydraulische Zuschaltung  
des Strohhäckslers



# CLAAS POWER SYSTEMS.

## Optimaler Antrieb für maximale Leistung: CPS.

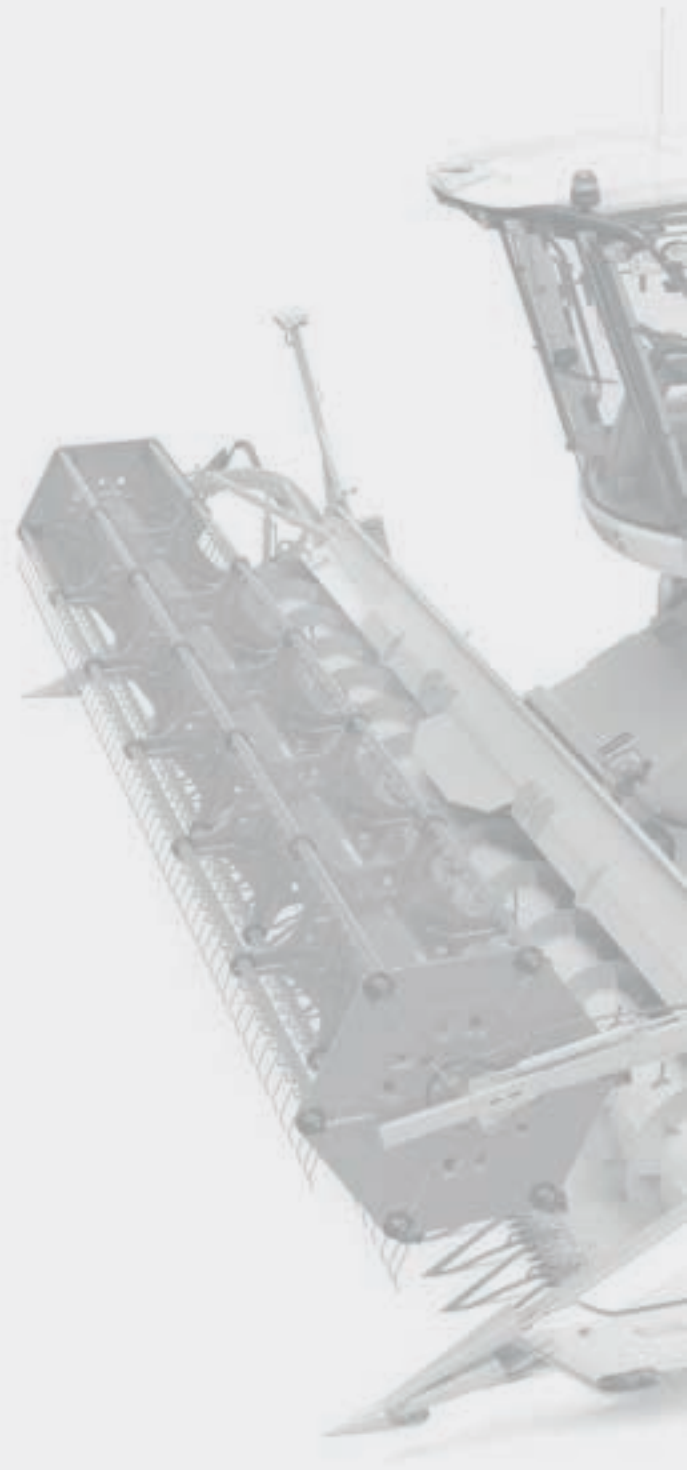
Die Maschinenentwicklung bei CLAAS steht für das permanente Streben nach noch mehr Wirkungsgrad, noch mehr Zuverlässigkeit und noch mehr Wirtschaftlichkeit.

Das gilt selbstverständlich für alle Bereiche eines CLAAS Mähdreschers. Entscheidende Bedeutung kommt hierbei dem Antriebssystem zu. Und dazu gehört weit mehr als nur ein starker Motor.

Unter dem Namen CLAAS POWER SYSTEMS kombiniert CLAAS die besten Komponenten in einem Antriebssystem, das seinesgleichen sucht. Höchstleistung immer dann, wenn sie benötigt wird. Ideal auf die Arbeitssysteme abgestimmt, mit kraftstoffsparender Technik, die sich schnell bezahlt macht.

Im TUCANO bestätigt sich dieser Anspruch: Erfahrung aus über 75 Jahren Mähdrescherentwicklung treffen auf das beste Antriebssystem, das CLAAS je entwickelt hat. Für beste Arbeitsergebnisse.

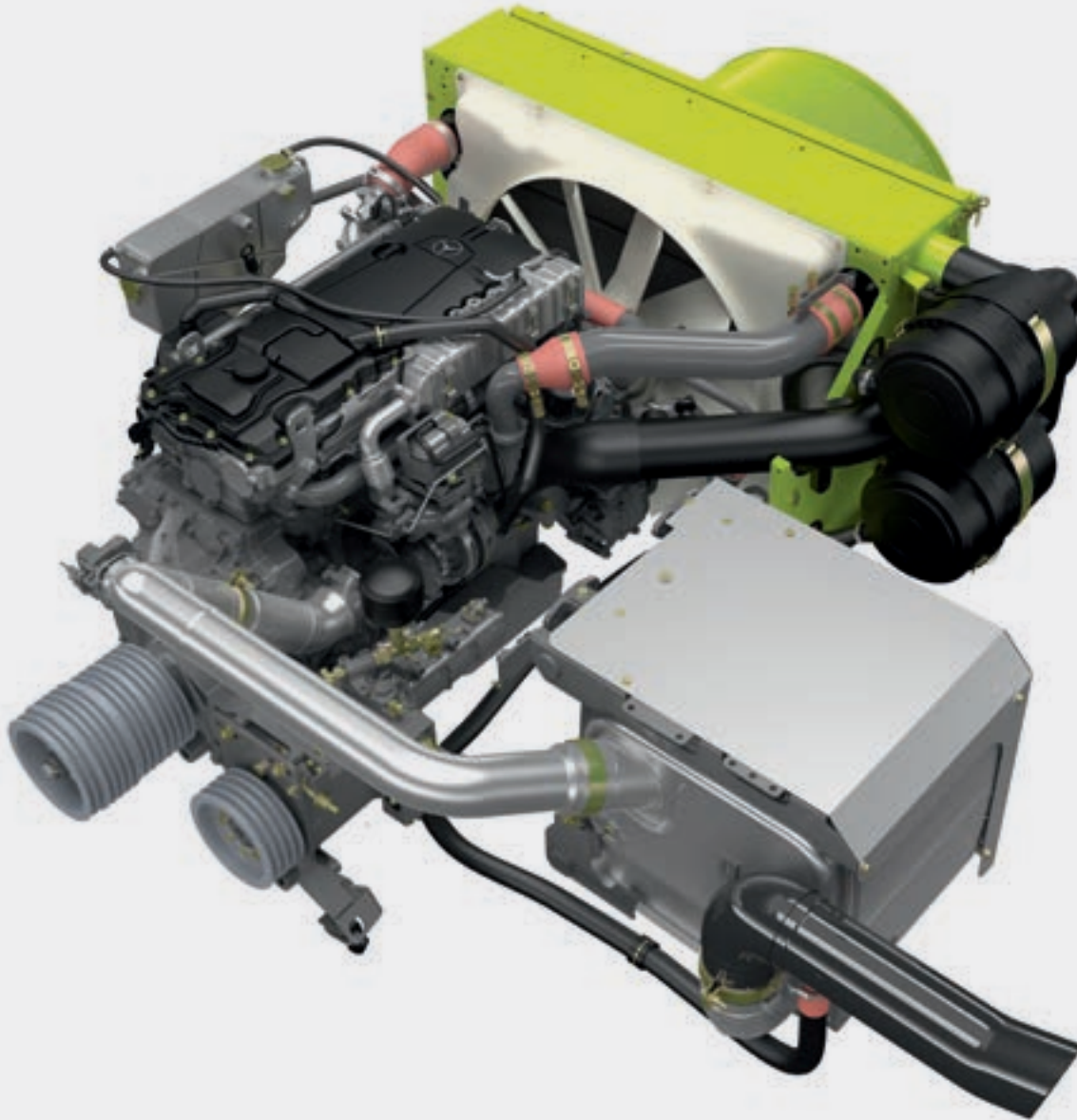
Mehr technologische Besonderheiten und einzigartige Raffinessen: für höchste Zuverlässigkeit auch unter extremen Bedingungen. Der TUCANO ist bereit.





**CPS** | CLAAS  
POWER  
SYSTEMS

# Gesteigerte Motorleistung bei hoher Wirtschaftlichkeit.



Kraftstofftank mit  
bis zu 650 l Fassungs-  
vermögen.



Drei Batterien für den  
TUCANO: Zwei sind für  
die 24-V-Motorelektro-  
nik in Reihe geschaltet,  
eine versorgt die  
12-V-Bordelektronik.



### Keine Kompromisse bei Kraft und Ausdauer.

Der 7,7-l-Hochleistungsmotor im TUCANO erfüllt die Abgasnorm Tier 4 durch eine dem Motor angeschlossene Abgasnachbehandlung und eine gekühlte Abgasrückführung (EGR: Exhaust Gas Recirculation). Zusätzlich wurde die Leistung der Motoren bei allen TUCANO Modellen gesteigert.

### Umwandlung der Stickoxide durch SCR und EGR.

Der Mercedes-Benz-Motor im TUCANO erfüllt die Norm durch eine selektive katalytische Reduktion (SCR: Selective Catalytic Reduction). Der Vorgang wandelt die im Abgas enthaltenen Stickoxide in reinen Stickstoff und Wasser um. Die dafür benötigte Harnstofflösung wird in einem 57-l-Tank mitgeführt. Eine weitere Reduktion der Stickoxide wird durch eine gekühlte Abgasrückführung (EGR) erreicht.



### Vergrößertes Kühlsystem mit automatischer Staubabsaugung.

Der TUCANO arbeitet mit einem hocheffizienten gemeinsamen Kühlsystem für Motor, Hydraulik und Klimaanlage. Durch die Vergrößerung des Kühlerkorbs konnte die Kühlleistung effektiv gesteigert werden. Die automatische Staubabsaugung sorgt für eine ständige Reinigung des hydraulisch rotierenden Kühlerkorbs und somit für höchste Kühlleistung. Die Verschmutzung der Kühllamellen verringert sich deutlich.

### NEU: Luftansaugung und Luftfilter.

Die frische Luft für den Motor wird beim neuen TUCANO aus dem rotierenden Kühlerkorb angesogen. Durch die aktive Vorabscheidung gelangen weniger Partikel in die beiden Luftfilter. Deren Volumen wurde an den neuen Motor angepasst und deutlich erhöht. Diese entscheidenden Verbesserungen ermöglichten eine signifikante Verlängerung der Wartungsintervalle und eine starke Verkürzung der Stillstandszeiten.



Weitere Informationen unter: [tucano400-300.claas.com](http://tucano400-300.claas.com)

# Mehr Kraft unter allen Bedingungen.



## NEU: 4-TRAC Allradantrieb.

Den hydrostatischen Fahrtrieb des TUCANO – ohne Kuppeln, ohne Schalten – steuern Sie ganz bequem mit dem Multifunktionsgriff. So viel Bedienkomfort wirkt sich umgehend leistungssteigernd aus: durch schnelleres Wenden und durch optimale Anpassung der Fahrgeschwindigkeit an wechselnde Erntebedingungen. Ihre Extra-Power-Option: Allradantrieb. Mit einem einfachen Knopfdruck schalten Sie um auf die geballte Kraft, die Ihr Vorankommen auch bei widrigsten Bodenverhältnissen sichert. Der Allradantrieb ist zuverlässig und wartungsfrei.

## NEU: 30% mehr Zugkraft in der Allradachse.

Die neue Allradachse verfügt über zwei zentrale Hydrostatmotoren. Diese sind in die Achse integriert und zeichnen sich durch einen signifikant höheren Wirkungsgrad aus. Durch die integrierte Bauweise werden deutlich weniger Leitungen außen verlegt. Weniger Schmutz kann sich unter feuchten Bedingungen ablagern und die Gefahr von Beschädigungen des Antriebes wird minimiert.

## NEU: Größere Bereifung für die Allradachse.

Für noch mehr Traktion unter schwierigen Bedingungen und eine Reduzierung des Bodendrucks ist eine Bereifung der Dimension 600/65 R 28 oder VF 620/70 R 26 erhältlich (TUCANO 450 und 440). Diese beiden Bereifungen lassen sich mit einigen Reifen der Breite 800 mm kombinieren.







### NEU: Zentralschmieranlage.

Bedarfsgerecht versorgt die Zentralschmieranlage nahezu alle Schmierpunkte automatisch mit Fett. Die einmalige Voreinstellung der Schmierstellen und -intervalle genügt. Anders als bei der manuellen Einzelschmierung wird der Schmierstoff den einzelnen Schmierstellen aus einem zentralen Vorratsbehälter zugeführt.

### Ihre Vorteile:

- Sichere und geregelte Schmierung aller Schmierpunkte in der Bewegung
- Verlängerung der Standzeit von Bolzen und Lagern
- Kosteneinsparung durch geringeren Fettverbrauch und weniger Verschleiß
- Verringerung des Wartungsaufwands



# Die nötige Bodenhaftung.



Die Reifentechnologie,  
die nachhaltig den Boden schont.

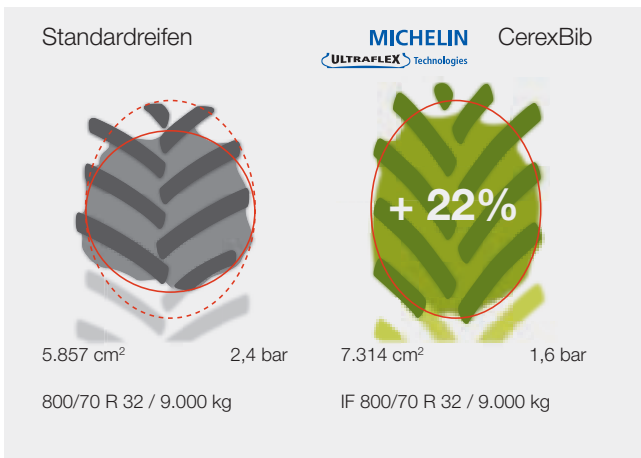
Sie ist das Ergebnis intensiver Zusammenarbeit zwischen  
CLAAS und renommierten Reifenherstellern.

Ihre Vorteile:

Die Reifen verbessern die Mobilität auf der Straße. Sie lassen sich bei deutlich vergrößerter Aufstandsfläche mit mehr Traktion, weniger Schlupf und weniger Kraftstoffverbrauch fahren, während ein verringerter Reifendruck die Bodenverdichtung reduziert und nachhaltig zu einer verbesserten Bodenstruktur beiträgt.



Verringerte Transportbreite bei vergrößerter Aufstandsfläche



Reifengröße		Standardreifen	MICHELIN CerexBib
680/85 R 32	bar	2,9	1,8
800/70 R 32	bar	2,4	1,6

Reifengröße		Standardreifen	SVT CHO Continental
800/70 R 32	bar	2,4	1,6



### Zahlen und Fakten:

- 0,6 bis 1,1 bar weniger Reifendruck bei voller Tragkraft möglich, verglichen mit Standardreifen gleicher Größe – das entspricht einer 35%igen Reduzierung
- Die Reifen erreichen die Aufstandsfläche zwei Nummern größerer Standardreifen, was einer um 22% höheren Bodenkontaktfläche bei gleicher Transportbreite entspricht
- Triebachsberiefung: 800/70 R 32 und 680/85 R 32, Lenkachsbereifung: 620/70 R 26 und 520/80 R 26

### Die Wartung. Darf es etwas weniger sein?

- Schwenkbarer Kühlerkorb für schnelle manuelle Reinigung
- Große durchgehende Seitenklappen für ungehinderten Zugang
- Einfacher Aufstieg zu Motorraum und anderen Wartungsbereichen durch mobile, klappbare Leiter
- Komplette klappbare Strohausfallhaube
- Druckluftanlage
- Schmierpulte
- Aufbewahrungsbox für z.B. Werkzeug
- Lange Wartungsintervalle



Zugänglichkeit rechte Seite



Zugänglichkeit linke Seite

# Mehr Service von uns. Mehr Erfolg für Sie.



## CLAAS ORIGINAL.

Für ein langes Maschinenleben.

Rund um die Uhr sorgen die Verantwortlichen der First CLAAS Service Teams der CLAAS Vertriebspartner weltweit für eine optimale Ersatzteilversorgung und einen zuverlässigen Service. Sie stehen jederzeit mit Wissen, Erfahrung und Leidenschaft für Sie und Ihre Maschine bereit und stellen Ihnen binnen kürzester Zeit CLAAS ORIGINAL Teile zur Verfügung, die sich durch höchste Materialgüte, beste Funktion und lange Lebensdauer auszeichnen.

## Wir sind da, wo Sie sind.

Unser zentrales Ersatzteillager in Hamm (Deutschland) liefert sämtliche CLAAS ORIGINAL Teile schnell und zuverlässig in die ganze Welt. Das dichte Netz der CLAAS Partner in der ganzen Welt sorgt dafür, dass sie innerhalb kürzester Zeit ihr Ziel erreichen – wo immer Sie gerade sind.

## In den besten Händen.

CLAAS Vertriebspartner zählen weltweit zu den leistungsfähigsten Werkstätten in der Landtechnik. Die Techniker sind bestens qualifiziert und fachgerecht mit entsprechenden Spezial- und Diagnosewerkzeugen ausgestattet. Der CLAAS Service steht für eine hochwertige Arbeitsweise, die Ihre Erwartungen an Kompetenz und Zuverlässigkeit vollkommen erfüllt.

## Denken Sie wirtschaftlich, sichern Sie sich Ihren Erfolg!

Wachsender Kostendruck und enge Zeitfenster in der Saison erfordern Ihrerseits Maßnahmen, mit denen sich die Verfügbarkeit Ihrer Maschine sichern lässt – weit über die ersten zwölf Monate der gesetzlichen Gewährleistung hinaus. CLAAS bietet dafür individuelle und einfach kalkulierbare Serviceprodukte an, die Ihnen ein hohes Maß an Verlässlichkeit und Effizienz gewährleisten. Mit den CLAAS Serviceprodukten Nacherntecheck, Wartungsvertrag und MAXI CARE (Gewährleistungsverlängerung) stellen Sie Ihr spezifisches Servicepaket zusammen. Dies bedeutet planbare Kosten und ein minimales Ausfallrisiko für Ihre Maschine.

## TELEMATICS.

Via GPRS und Internet haben unsere Servicemitarbeiter durch TELEMATICS direkten Zugriff auf alle Leistungs- und Elektronikdaten Ihrer CLAAS Maschine. So kann die Lösung des Problems häufig aus der Ferne erfolgen, Sie verringern lästige Stillstände.





# Der TUCANO 400 auf einen Blick.





- 1 GPS PILOT S7 oder S10, GPS PILOT FLEX
- 2 Komfortkabine
- 3 CEBIS mit automatischer Fruchteinstellung
- 4 Obenentleerung mit bis zu 105 l/s
- 5 LASERPILOT
- 6 VARIO Schneidwerke / NEU: VARIO 930 und 770 mit integrierten Rapsblechen
- 7 AUTO CONTOUR
- 8 Multikuppler
- 9 V-Kanal
- 10 APS Dreschsystem
- 11 Hydraulische Dreschkorbverstellung für alle Modelle
- 12 Hydraulische Überlastsicherung Dreschkorb
- 13 Turbinengebläse
- 14 Intensivschüttler
- 15 HD Spreuverteiler
- 16 SPECIAL CUT Häcksler
- 17 ACTIVE SPREADER
- 18 PROFI CAM
- 19 Mercedes-Benz-Motoren mit Abgasstufe Tier 4
- 20 Allradachse mit neuem Antriebskonzept

# Der TUCANO 300 auf einen Blick.







- 1 GPS PILOT S7 oder S10, GPS PILOT FLEX
- 2 Komfortkabine
- 3 CEBIS mit automatischer Fruchteinstellung
- 4 Obenentleerung mit 90 l/s
- 5 LASERPILOT
- 6 VARIO Schneidwerke / NEU: VARIO 930 und 770 mit integrierten Rapsblechen
- 7 AUTO CONTOUR
- 8 Multikuppler
- 9 V-Kanal
- 10 CLAAS Dreschsystem
- 11 Hydraulische Dreschkorbverstellung für alle Modelle
- 12 Hydraulische Überlastsicherung Dreschkorb
- 13 Radialgebläse
- 14 Intensivschüttler
- 15 HD Spreuverteiler
- 16 SPECIAL CUT Häcksler
- 17 Strohverteiler
- 18 PROFI CAM
- 19 Mercedes-Benz-Motoren mit Abgasstufe Tier 4
- 20 Allradachse mit neuem Antriebskonzept

# Überzeugungskraft. Viele gute Argumente.



## Kabine.

- Die geräuschoptimierte VISTA CAB ermöglicht ein außerordentlich ruhiges und konzentriertes Arbeiten
- Visuelle Überkehrkontrolle vom Fahrersitz durch beleuchtetes Sichtfenster
- CMOTION, Multifunktionsgriff, CEBIS, TELEMATICS, Ertragskartierung und GPS PILOT gewährleisten innovativen Steuerungs- und Kontrollkomfort

## Schneidwerke.

- VARIO Schneidwerke mit bis zu 9,22 m Breite sorgen für bis zu 10% mehr Leistung durch optimierten Gutfluss
- Das „denkende Schneidwerk“ AUTO CONTOUR gleicht Unebenheiten sowohl längs als auch quer zur Fahrtrichtung aus
- Besonders flexibel durch Standard- sowie VARIO Schneidwerk, CONSPEED, SUNSPEED, RAKE UP, klappbares Schneidwerk oder FLEX Schneidwerk
- Neue VARIO Schneidwerke V 930 und V 770 mit einem Verschiebeweg von 700 mm durch integrierte Rapsbleche

## Dreschtechnologie.

- Bis zu 20% mehr Durchsatzleistung durch APS
- 7/18-Dreschkorb für höchste Abscheidung, optimierte Kornqualität sowie verringerte Überkehr
- APS. Einzigartige Dreschtechnologie in seiner Klasse
- 3-D-Reinigung für Hangneigungen bis 20%
- Der bis zu 9.000 l fassende Korntank verlängert die Erntestrecken. Die hohe Entleerleistung verkürzt die Abtankintervalle. Beides zusammen steigert die Verfahrensleistung deutlich
- ACTIVE SPREADER für exakte und gleichmäßige Strohverteilung über die gesamte Arbeitsbreite

## CPS – CLAAS POWER SYSTEMS.

- Mercedes-Benz OM 936 bietet zuverlässige Kraftreserven auch für schwierigste Erntebedingungen
- Reifentechnologie für optimale Bodenschonung bei geringer Transportbreite
- Neue Allradachse mit 30% mehr Zugkraft
- Schneller, bequemer Zugang zu den Wartungspunkten
- First CLAAS Service rund um die Uhr

TUCANO		450	430	420	320
<b>Dreschsystem</b>					
Beschleunigerdreschwerk (APS)		●	●	●	–
Beschleunigerdrehzahl			80% der Dreschtrommel		–
MULTICROP		●	●	●	●
Trommelbreite	mm	1580	1320	1320	1320
Trommeldurchmesser	mm	450	450	450	450
Trommeldrehzahl	U/min	650–1500	650–1500	650–1500	650–1500
Mit Reduziergetriebe	U/min	280–1500	280–1500	280–1500	280–1500
7/18-Dreschkorb		○	○	○	–
Umschlingungswinkel Vorabscheidung	Grad	60	60	60	–
Umschlingungswinkel Dreschkorb	Grad	151	151	151	121
Von außen klappbare Entgrannerbleche		●	●	●	–
Hydraulische Korbverstellung		●	●	●	●
Große Steinfangmulde		●	●	●	●
<b>Restkornabscheidung</b>					
Schüttlerhorden	Anzahl	6	5	5	5
Schüttlerfallstufen	Anzahl	4	4	4	4
Schüttlerlänge	m	4,4	4,4	4,4	4,4
Schüttlerfläche	m <sup>2</sup>	7	5,8	5,8	5,8
Abscheidefläche	m <sup>2</sup>	8,75	7,26	7,26	6,78
2 Intensivschüttler		●	●	●	●
<b>Reinigung</b>					
Herausnehmbarer Vorbereitungsboden		●	●	●	●
Gebälse		Turbine, 6-fach	Turbine, 4-fach	Turbine, 4-fach	Radialgebläse
Gebälseverstellung, elektrisch		●	●	●	●
Doppelte Fallstufe, druckwindbelüftet		●	●	●	–
Geteilter, gegenläufiger Siebkasten		●	●	●	●
3-D-Reinigung		○	○	○	○
Gesamtsiebfläche	m <sup>2</sup>	5,65	4,70	4,70	4,25
Siebverstellung, elektrisch		○	○	○	○
Überkehrückführung zum Beschleuniger		●	●	●	●
Überkehr während der Fahrt aus der Kabine einsehbar		●	●	●	●
<b>Korntank</b>					
Volumen	l	9000	8000	7500	6500
Schwenkwinkel Auslaufrohr	Grad	99	99	99	99
Entleerungsleistung	l/s	105	90	90	90
Ertragsmessgerät QUANTIMETER		○	○	○	○
<b>Häcksler</b>					
SPECIAL CUT Häcksler, 80 Messer		●	–	–	–
SPECIAL CUT Häcksler, 68 Messer		–	●	●	●
Spreuverteiler HD		○	○	○	○
ACTIVE SPREADER		○	–	–	–
<b>Fahrwerk</b>					
4-TRAC		○	○	○	○
<b>EASY</b>					
CEBIS		●	●	●	●
TELEMATICS advanced		●	○	○	○
TELEMATICS professional		○	○	○	○
Auftragsmanagement		○	○	○	○
Ertragskartierung		○	○	○	○
GPS PILOT, LASER PILOT, AUTO PILOT		○	○	○	○

CLAAS ist ständig bemüht, alle Produkte den Anforderungen der Praxis anzupassen. Deshalb sind Änderungen vorbehalten. Angaben und Abbildungen sind als annähernd zu betrachten und können auch nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehörende Sonderausstattungen enthalten. Dieser Prospekt wurde für den weltweiten Einsatz gedruckt. Bitte beachten Sie bezüglich der technischen Ausstattung die Preisliste Ihres CLAAS Vertriebspartners. Bei den Fotos wurden zum Teil Schutzvorrichtungen abgenommen. Dies erfolgte lediglich, um die Funktion deutlich zu machen, und darf keinesfalls eigenmächtig erfolgen, um Gefährdungen zu vermeiden. Insoweit sei auf die jeweiligen Hinweise im Bedienerhandbuch verwiesen. Alle technischen Angaben zu Motoren beziehen sich grundsätzlich auf die europäische Richtlinie zur Abgasregulierung: Stage. Die Nennung der Tier-Norm dient in diesem Dokument ausschließlich der Information und der besseren Verständlichkeit. Eine Zulassung für Regionen, in denen die Abgasregulierung über Tier geregelt ist, kann hierdurch nicht unterstellt werden.

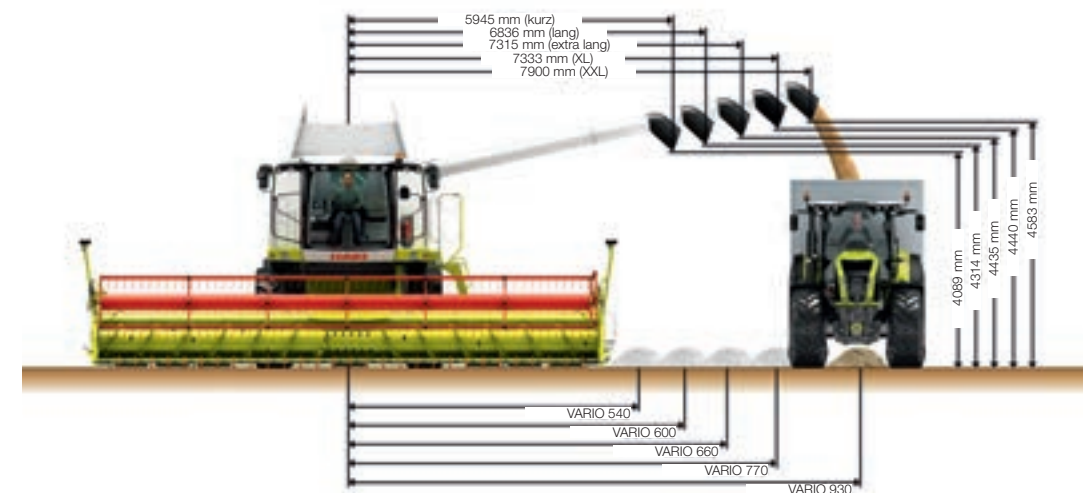
● Serie ○ Option □ Verfügbar – Nicht verfügbar

TUCANO		450	430	420	320
<b>Motor</b>					
Hersteller		Mercedes-Benz	Mercedes-Benz	Mercedes-Benz	Mercedes-Benz
Abgasnorm Stage IV (Tier 4)					
Typ		OM 936 LA	OM 936 LA	OM 936 LA	OM 936 LA
Zylinder / Hubraum	Anzahl/l	R 6/7,7	R 6/7,7	R 6/7,7	R 6/7,7
Maximalleistung (ECE R 120)	kW/PS	230/313	210/286	180/245	180/245
Abgasnachbehandlung SCR + EGR		●	●	●	●
Harnstofftank 57 l		●	●	●	●
Luftkompressor		○	○	○	○
Motorregelung		elektronisch	elektronisch	elektronisch	elektronisch
Kraftstofftankinhalt, 500 l		–	●	●	●
Kraftstofftankinhalt, 650 l		●	○	○	○
<b>Gewichte</b>					
(können ausstattungsabhängig abweichen) ohne Schneidwerk, Häcksler und Spreuverteiler	kg	12750	12150	12150	11050

TUCANO		450	430	420	320
<b>Triebachsberiefung</b>					
<b>Reifengröße</b>					
		Außenbreite			
800/65 R 32 MI	m	3,75	3,49	3,49	3,49
IF 800/70 R 32 MI	m	3,73	3,47	3,47	3,47
800/70 R 32	m	3,73	3,47	3,47	3,47
800/65 R 32	m	3,83	3,47	3,57	3,56
30.5 LR 32	m	–	3,49	3,49	3,49
710/75 R 34	m	3,62	3,36	3,36	3,36
IF 680/85 R 32 CFO	m	3,48	3,21	3,21	3,21
680/85 R 32	m	3,48	3,21	3,21	3,21
650/75 R 32	m	3,47	3,21	3,21	3,21
620/75 R 30 F16	m	–	2,99	2,99	2,99
620/75 R 30 F20	m	–	–	–	3,23
620/75 R 30 F20 MI	m	–	–	–	3,23
650/75 R 32 + Zwilling 18.4 R 38	m	4,88	–	–	–

TUCANO		450	430	420	320
<b>Lenkachsberiefung</b>					
<b>Reifengröße</b>					
		Außenbreite			
14,5/75-20 IMP	m	–	2,95	2,95	2,95
16,5/85-24 IMP	m	3,26	3,11	3,11	3,11
440/80 R 24 MI	m	3,26	3,11	3,11	3,11
500/70 R 24 IMP	m	3,32/ 3,46 <sup>1</sup>	3,17/ 3,26 <sup>1</sup>	3,17/ 3,26 <sup>1</sup>	3,17/ 3,26 <sup>1</sup>
500/70 R 24 MI	m	3,32	3,17	3,17	3,17
500/85 R 24 IMP	m	3,34/ 3,48 <sup>1</sup>	3,19/ 3,28 <sup>1</sup>	3,19/ 3,28 <sup>1</sup>	3,19/ 3,28 <sup>1</sup>
VF 520/80 R 26	m	3,34/ 3,48 <sup>1</sup>	3,19/ 3,28 <sup>1</sup>	3,19/ 3,28 <sup>1</sup>	3,19/ 3,28 <sup>1</sup>
600/55-26,5 IMP	m	3,61/ 3,70 <sup>1</sup>	–	–	–
600/65 R 28 IMP	m	3,70 <sup>1</sup>	–	–	–
VF 620/70 R 26 MI	m	3,70 <sup>1</sup>	–	–	–

1 4-TRAC Lenkachsberiefung



● Serie ○ Option □ Verfügbar – Nicht verfügbar

## Schneidwerke

### Vorsatzgeräte

VARIO Schneidwerke	V 930, V 770, V 660, V 600, V 540
CERIO Schneidwerke	CERIO 930, CERIO 770
Standardschneidwerke	C 660, C 600
Rapsvorsätze	Für alle Standard- und VARIO Schneidwerke, nicht verfügbar für CERIO Schneidwerke
Klappbare Schneidwerke	C 540, C 450
Maispflücker	6-, 8- und 12-Reiher
SUNSPPEED	12- und 16-Reiher
FLEX Schneidwerke	S 900, S 750, S 600, S 510, S 450
MAXFLO	1050, 900
Standard Reisschneidwerke	R 660, R 600, R 540, R 490, R 430
VARIO Reisschneidwerke	V 930 und V 770 als HD-Variante verfügbar mit Beipack Reisschnittsystem, V 660, V 600, V 540
CERIO Reisschneidwerke	CERIO 930 und 770 als HD-Variante verfügbar mit Beipack Reisschnittsystem
SWATH UP	SWATH UP 450

### Standardschneidwerke

Effektive Schnittbreiten		CERIO 930 (9,22 m), CERIO 770 (7,70 m)	C 660 (6,68 m), C 600 (6,07 m)
Antrieb		Einseitiger Getriebeantrieb	Einseitiger Riemenantrieb
Klappbare Halmteiler		●	●
Abstand Messer – Einzugsschnecke	mm	480–680, manuell verstellbar	580
Schnittfrequenz	Hübe/min	1218	1120
Multifingereinzugsschnecke		●	●
Reversierung, hydraulisch		●	●
Schneidwerksautomatik			
CONTOUR		–	○
AUTO CONTOUR		●	●
Haspeldrehzahlregelung		●	●
Haspelhöhenregelung		●	●
Parkposition		●	–
Ersatzmesserbalken		●	●
Ährenheber		●	●

### VARIO Schneidwerke

Effektive Schnittbreiten		V 930 (9,22 m), V 770 (7,70 m)	V 660 (6,68 m), V 600 (6,07 m), V 540 (5,46 m)
Antrieb		Einseitiger Getriebeantrieb	Einseitiger Riemenantrieb
Klappbare Halmteiler		●	●
Abstand Messer – Einzugsschnecke	mm	480–1180, 700 mm stufenloser Verfahrenweg	480–780, bei Raps 1080
Messerbalken		Durchgehend	Durchgehend
Schnittfrequenz	Hübe/min	1218	1120
Haspel- und Schneckenlagerung		Durchgehende Haspel und Schnecke	Durchgehende Haspel und Schnecke
Durchmesser Einzugsschnecke		660	580
Schneidwerksautomatik			
CONTOUR		–	○
AUTO CONTOUR		●	●
Haspeldrehzahlregelung		●	●
Haspelhöhenregelung		●	●
Haspelhorizontalverstellung		●	●
Tischposition		●	●
Parkposition		●	–
Ersatzmesserbalken		●	●
Ährenheber		●	●



CLAAS Vertriebsgesellschaft mbH  
Postfach 1164  
33416 Harsewinkel  
Tel. +49 (0)52 47 12 - 1144  
claas.de

HRC / 114011010714 KK DC 0714 / 00 0248 743 7