

# TAIKEUCHII



*Die kompakte 14 t-Klasse*

**TB 1140**

**Kompaktbagger**

# DIE KOMPAKTE 14-TONNEN- KLASSE

## Kompakt- ausleger

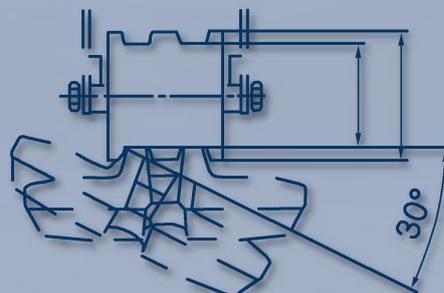
Hohe Flexibilität durch den Ausleger-schwenkwinkel (links 77° / rechts 53°). Dieser ermöglicht dem TB 1140 das Freilegen von Gebäuden sowie das Aufnehmen und Ablegen von Material dicht vor oder neben der Maschine.



## Gummiketten

Das Fahrwerk ist serienmäßig mit hochwertigsten Gummiketten (SHORT PITCH) ausgerüstet. Diese Ausstattung sorgt für ein komfortables Fahrverhalten und erlaubt das Befahren von bereits asphaltierten oder gepflasterten Flächen ohne diese zu beschädigen. Dreiflanschige Laufwerksrollen garantieren eine optimale Kettenführung. (Stahlketten optional erhältlich).

Dreiflanschige Laufrollen für eine optimale Kettenführung.



## Die Hauptmerkmale des TB 1140

2



### PLANIERSCHILD

Doppelwandiges Planier- und  
Abstützschild. Kastenprofile  
sorgen für eine hohe  
Verwindungssteifigkeit.

# von TAKEUCHI



am Ausleger

3



in Fahrtrichtung

4



an der Kabine

5



## Optimale Ausleuchtung

beidseitig am Oberwagen

6



Die serienmäßigen Arbeitsscheinwerfer leuchten das Arbeitsumfeld nach allen Seiten optimal aus.

Zusätzlich sorgen Heckwarnleuchten für die nötige Sicherheit.

Das Schwenkbremsventil kann bei Nichtbedarf abgeschaltet werden. Diese Einrichtung macht den Ablauf der Arbeitsspiele komfortabler und erhöht entscheidend die Lebensdauer des Schwenkbremsventils.



# TAKEUCHI

## Technologie trifft Qualität

Die Zusatzkreisläufe (1. und 2.) sind bis auf den Löffelstiel verlegt und mit Hochdruckabsperrhähnen versehen.

Der serienmäßige 3. Steuerkreis ist bis zum Ende des Auslegers montiert. Dieser kann zum Betreiben eines hydraulischen Schnellwechslers verwendet werden.



10

## Jede Menge Platz

Staufächer für Bordwerkzeug und Anschlagmittel. Im Serienumfang ist eine Betankungspumpe mit Abschaltautomatik enthalten.



11

## Hohe Servicefreundlichkeit

13



Summenleistungs-  
geregelter Vier-Pumpen-Hydraulik  
für kraftvolle und feinfühligere Arbeitsbewegung.

12



Wartungsklappen an allen Seiten für einen direkten Zugang zu allen Aggregaten.

14



Kurze Inspektionszeiten durch Messstellen am Hydrauliksystem.

# Überzeugende Details



15

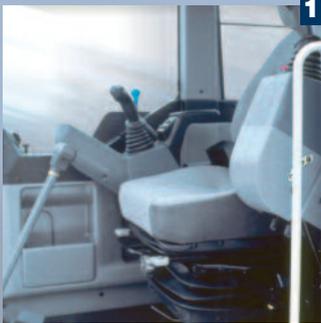
Der Vollkomfortsitz ist in 5 Positionen verstellbar und zusätzlich mit einer Lendenwirbelstütze ausgestattet.

Die ergonomisch optimal angeordneten Bedienhebel sorgen für angenehmes und ermüdungsfreies Arbeiten.



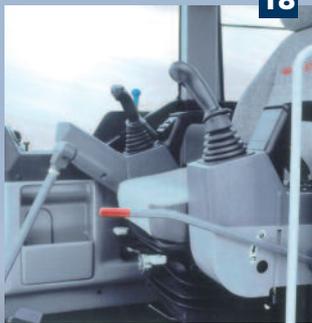
16

Ein, mit der Klimaanlage verbundener Getränkehalter, sorgt wahlweise für ein kaltes oder warmes Getränk.



17

Sicherheitskonsole mit erweiterter Sicherheitsschaltung. Bei geöffneter Konsole sind neben den Joysticks der Arbeitshydraulik zusätzlich die Fahrhebel abgeschaltet. Sicheres Ein- und Aussteigen.



18



Eine vibrationsgedämpfte Komfortkabine mit getönten Scheiben, großem Volumen und einer serienmäßigen Klimaanlage, bieten dem Bediener einen optimalen Arbeitsplatz.



19



20

Der TB 1140 ist serienmäßig mit Hammer- und Scherenhydraulik ausgerüstet (2. und 3. Zusatzkreis). Die Ansteuerung erfolgt proportional über die Joysticks und ermöglicht eine feinfühlig und zielgenaue Positionierung von Werkzeugen, wie beispielsweise Mehrzweck- oder Sortiergreifern.



21

Übersichtliches Display mit optischer und akustischer Überwachungseinheit.

Eine Tiptronic ermöglicht die Wahl der Motordrehzahl

aus 3 feststehenden Drehzahlbereichen. Auch eine individuelle Einstellung ist möglich. Bei aktivierter automatischer Drehzahlrückstellung wird bei Neutralstellung der Bedienhebel die Motordrehzahl nach einigen Sekunden auf Leerlaufdrehzahl abgesenkt.



22

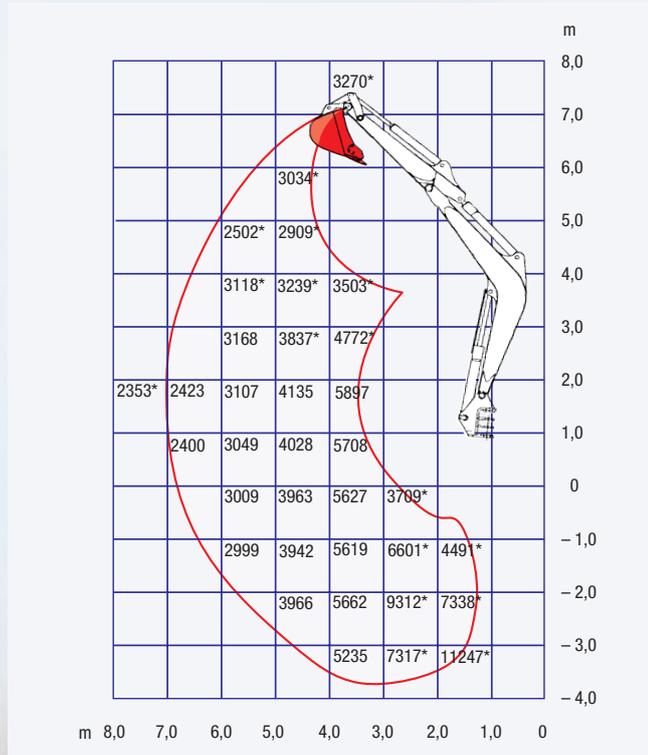




Rohrbruchsicherungen, Überlastwarneinrichtung und Lasthalteventile an den Hubarmzylindern

7

Nach hinten



8

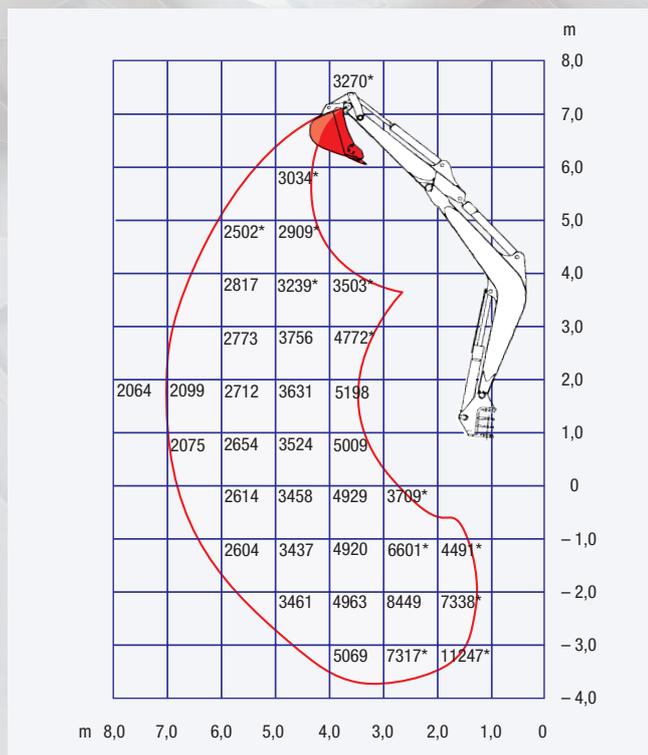


sowie Rohrbruchsicherung und Lasthalteventile am Stielzylinder serienmäßig.

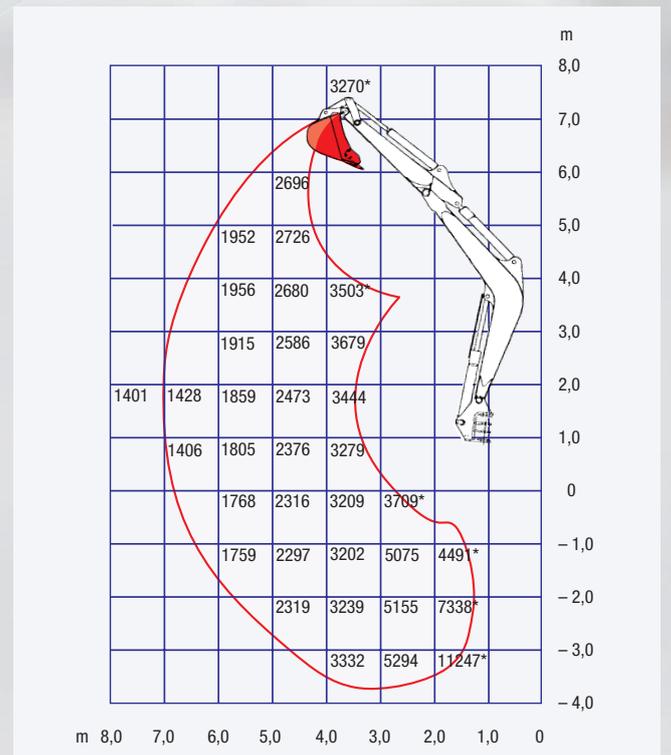
9



Nach vorn, Planierschild angehoben



Zur Seite



Hublastwerte sind in kg angegeben. Die Tragfähigkeit des Kompaktbaggers ist zum Teil durch die Einstellung der Überdruckventile begrenzt. Es werden weder 75% der statischen Kippplast noch 87% der hydraulischen Hubkraft überschritten.

# TECHNISCHE DATEN **TB 1140**

**STANDARD AUSFÜHRUNG:** Komfortkabine, Klimaanlage, Planierschild, Gummiketten, Betankungspumpe, drei hydraulische Zusatzkreisläufe

## TECHNISCHE DATEN

Maschinengewicht	kg	14230
Bodendruck	kg/cm <sup>2</sup>	0,4

## MOTOR

Typ		BB-4BG1T
Leistung	kW/PS	62,2 / 84,6
	U/min	2050
Hubraum	cm <sup>3</sup>	4329
Anzahl der Zylinder	Stück	4
Kühlwasser	l	21
Motoröl	l	15,8
Tankinhalt	l	233
Schwenngeschwindigkeit	U/min	13,2
Fahrgeschwindigkeit 1	km/h	3
Fahrgeschwindigkeit 2	km/h	5,3
Steigfähigkeit	Grad	35
Auslegerschwenkwinkel	Grad	77 / 53

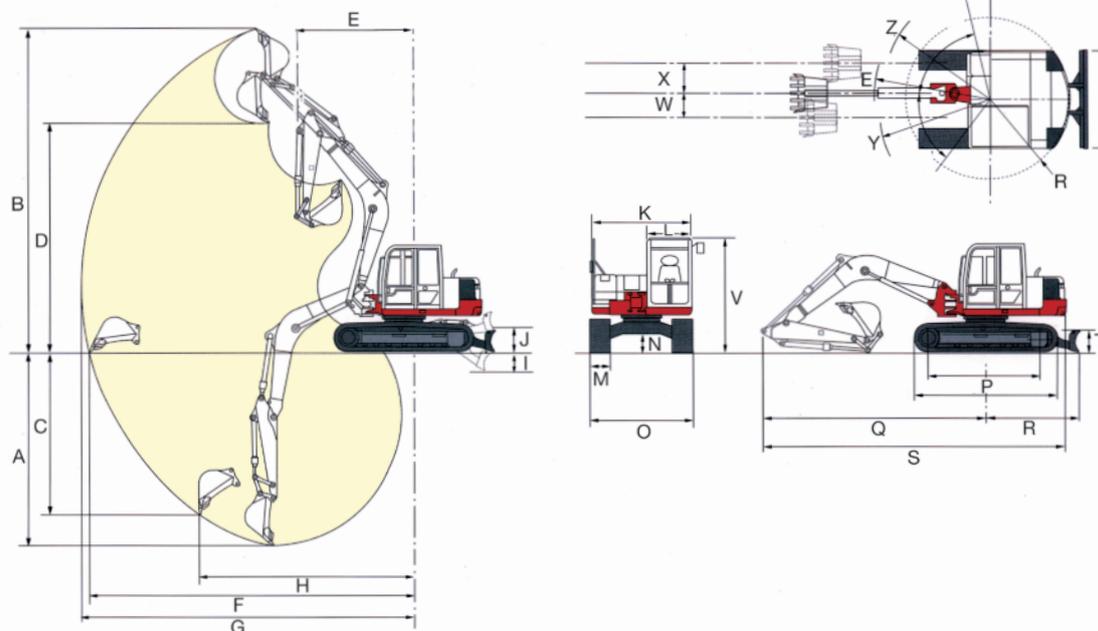
## HYDRAULIK

Hydr. Pumpen		summenleistungsgeregelt
Max. Fördermenge	l/min	2 x 106,6 + 1 x 52 + 1 x 20,5
Max. Druck	bar	340
Zusatzhydraulik 1 / 2	l/min	106 / 52
Hydrauliktankinhalt	l	95
Geräuschpegel	LWA	102
Geräuschpegel	LPA	97

## ABMESSUNGEN

Max. Grabtiefe	A	mm	5490
Max. Abstechhöhe	B	mm	8665
Vertikale Grabtiefe	C	mm	4630
Überladehöhe	D	mm	6215
Min. Schwenkradius, gerade	E	mm	2665
Max. Reichweite am Grund	F	mm	8570
Max. Reichweite	G	mm	8755
Max. vertikaler Grabradius	H	mm	5355
Planierschild ab	I	mm	490
Planierschild auf	J	mm	510
Breite Oberwagen	K	mm	2460
Breite Kabine	L	mm	1100
Breite Kette	M	mm	500
Bodenfreiheit	N	mm	450
Breite Laufwerk	O	mm	2490
Länge Laufwerk	P	mm	3590
Länge, Achse-Hubarm horizontal	Q	mm	5815
Schwenkradius hinten	R	mm	2000
Transportlänge	S	mm	8155
Höhe Planierschild	T	mm	550
Breite Planierschild	U	mm	2490
Gesamthöhe	V	mm	2785
Auslegerversatz links	W	mm	625
Auslegerversatz rechts	X	mm	760
Schwenkradius links	Y	mm	2665
Schwenkradius rechts	Z	mm	2255

Technische Änderungen vorbehalten



03/2010

**SCHÄFER**  
Generalimporteur

Wilhelm Schäfer GmbH

Rebhuhnstraße 2 - 4 · 68307 Mannheim

Tel. 06 21/77 07 127 · Fax 06 21/77 07 129

E-Mail: info@wschaefer.de · www.wschaefer.de

Ihr zuständiger Händler: