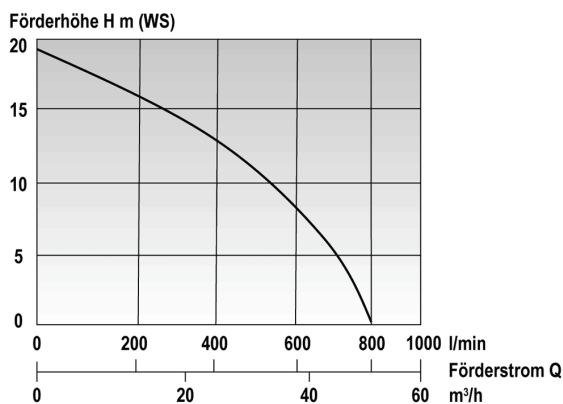




Engineered  
Quality

## Tauchpumpe T 8

Schmutzwasser · 3~ 400 V 50 Hz



Förderstrom Q l/min	800	690	500	210	0
Förderhöhe H m (WS)	0	5	10	15	18

### BESONDERHEITEN

- serienmäßige Flachsaugereinrichtung
- optional Heisswasserausführung bis 90 °C
- optional mit Kugelschwimmerschalter angebaut oder steckbar
- optional mit MD-Elektronik (Drehrichtungsautomatik, etc.)
- optional mit B-Kupplung saugseitig als Verstärkerpumpe (Tandem)
- wartungsfrei
- trockenlaufsicher
- keine Ölkammer
- vergossener Motor

### EINSATZBEREICH

Schmutzwasser

Eintauchtiefe max: 20 m

Temperatur Fördermedium max: 60 °C

Flüssigkeitsdichte max: 1.1 kg/dm<sup>3</sup>

pH-Wert min: 5

pH-Wert max: 8

### TECHNISCHE DATEN

Motor: 3~ 400 V Drehstrom

Leistung P1: 2 kW

Nennstrom: 3.8 A

Gewicht: 23 kg

Förderhöhe H (max.): 18 m

Fördermenge Q (max.): 800 l/min

Anschlussgröße: G 2.5"

STORZ - Kupplung: B

Korndurchlass: 8 mm

Anschlussleitung: H 07 RN-F 4 G 1,5 (20 m)

Anschlussstecker: CEE 16 A 5-polig

Motorschutzstecker mit

Drehfeldererkennung,

Phasenwender und

Ein-/Ausschalter

### WERKSTOFFE

Tragegriff: Stahl beschichtet

Motorgehäuse: Al-Legierung nach DIN EN 1706\*

Pumpengehäuse: PVC-U

Saugsieb: nichtrostender Stahl

Bodenplatte: Al-Legierung nach DIN 1706\*

Rotorwelle: nichtrostender Stahl 1.4021

Lauftrad: Sondergusseisen nach DIN EN 1561

Leitapparat: Sondergusseisen nach DIN EN 1561

Schrauben: nichtrostender Stahl A2

Dichtungen: mineralölbeständige Elastomere

Wellenabdichtung: Gleitringdichtung Kohle / Keramik