

**TECNA, LE PLUS CAPABLE,
FIDÈLE ET SÛR PARTENAIRE
POUR LA LOGISTIQUE ET
L'ENTRETIEN DE VOTRE
ENTREPRISE**



GAMME
T

TECNA
2000

Chariot élévateur électrique

Quatre roues, deux moteurs alternatif de traction, 48/80 V., avec technologie TECNA control vectoriel.

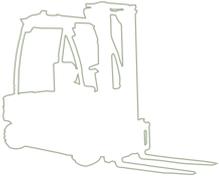
T 16 · 1.6 Tn. 500 mm. C.D.G.

T 18 · 1.8 Tn. 500 mm. C.D.G.

T 20 · 2.0 Tn. 500 mm. C.D.G.

T 20 H · 2.0 Tn. 500 mm. C.D.G.





T 16 · 1.6 Tn. 500 mm. C.D.G.

T 18 · 1.8 Tn. 500 mm. C.D.G.

T 20 · 2.0 Tn. 500 mm. C.D.G.

T 20 H · 2.0 Tn. 500 mm. C.D.G.

TOUS LES PROGRES TECHNOLOGIQUES DE TECNA SONT CONCENTRES DANS CETTE NOUVELLE SERIE:



Sécurité

Un système de contrôle de la réduction automatique de la vitesse dans les virages - (Anti-rénversement)

Un système de détection réduit la vitesse dans les zones prédéterminées (Haut niveau de sécurité).
(À votre choix)



TECNA
2000



Ergonomie

La place pour le cariste est de la même dimension que celle pour le grand tonnage.

Commandée pour joystick (options leviers)

Le siège de grand confort avec ceinture de sécurité, peut se régler au poids de l'opérateur et à la position d'hauteur et d'appui

Le display contrôle constamment les fonctions de la machine.

L'hauteur std du toit de 2.065mm pour T16/18, 2090mm pour T20 et 2.215 mm pour T20H sont suffisante pour la majorité des conducteurs.



Productivité

T16/18:

Moteur de traction triphasé, 48 V, 2x5Kw

Moteur de levage triphasé, 48V et 12Kw

Control vectoriel TECNA

T20/20H:

Moteur de traction triphasé, 80 V, 2x5Kw

Moteur de levage triphasé, 80V et 12Kw

Control vectoriel TECNA

Batteries TECNA:

T 16/18 - 48 V 625 A (30 kW)

T 20 - 80 V 500 A (40 kW)

T20H - 80V 620 A (49,6 Kw)

Récupération d'énergie lors du freinage

Mâts

Le Mât Duplex, Duplex L.L. et Triplex L.L., et le magnifique GRAN VISION (nouvelle génération).

TDL intégré, de série.



Écran

Un display avec compteur horaire digital et indicateur de la charge de la batterie informe en permanence le cariste sur l'état de fonctionnement de son véhicule. Compteur à rebours pour les intervalles de maintenance.

Le system permet de programmer les caractéristiques de l'appareil en fonction des besoins d'utilisation (accélération, vitesse, freinage, etc.), aussi que diagnostiquer les pannes et aviser de situations dangereux.

FICHE TECHNIQUE SELON VDI 2198

Dénomination	Code	Description	Unité	TECNA		TECNA	
				T-16	T-18	T-20	T-20H
Dénomination	1.1	Constructeur (Abreviation)					
	1.2	Model: Désignation du fabricant					
	1.3	Énergie: Electrique, Diesel, Essence, LPG, Batterie		Batterie		Batterie	
	1.4	Conduite: Manuel, Debout, Assis, Accompagnant		Assis		Assis	
	1.5	Capacité de charge/Charge nominale	Q(t)	1,6	1,8	2,0	
	1.6	Centre de gravité de la charge (CDG)	F (N)	500		500	
	1.8	Distance entre l'axe de la roue et flanc avant des fourches	x (mm)	369 ¹⁾		369 ¹⁾	
	1.9	Empattement	y (mm)	1350		1485	
	Poids	2.1	Poids du chariot (avec standard batterie)	kg	3210	3398	3595
2.2		Charge sur essieux, en charge Avant/Arrière	kg	4292/518	4613/585	4987/608	5082/613
2.3		Charge sur essieux, sans charge Avant/Arrière	kg	1630/1580	1618/1780	1780/1815	1875/1820
Roues et châssis	3.1	Pneus: SE=Super-élastique, N=Pneumatique		SE		SE	
	3.2	Taille des pneus, avant		18x7-8		200x50-10	
	3.3	Taille des pneus, arrière		16x6-8		16x6-8	
	3.5	Nombre de roues Avant/Arrière (X=motrice)		2x/2		2x/2	
	3.6	Largeur de voie, avant	b10 (mm)	890		935	
	3.7	Largeur de voie, arrière	b11 (mm)	700		800	
	Dimensions	4.1	Angle d'inclinaison du mât Avant/Arrière	Grad.	5/5		5/5
4.2		Hauteur mât rentré	h1 (mm)	2176		2176	
4.3		Levée libre	h2 (mm)	150		150	
4.4		Hauteur de levée	h3 (mm)	3306		3306	
4.5		Hauteur mât déployé	h4 (mm)	3846	3903	3846	3903
4.7		Hauteur du protège tête (cabine)	h6 (mm)	2065		2090	2215
4.8		Hauteur du siège	h7 (mm)	920		920	1045
4.12		Hauteur du Coupleur / Crochet de remorquage	h10 (mm)	-----		-----	
4.19		Longueur hors-tout	l1 (mm)	3128		3223	
4.20		Longueur à la face avant de fourches	l2 (mm)	2028		2123	
4.21		Largeur hors-tout	b1 (mm)	1040		1130	
4.22		Dimension des fourches	s/e/l (mm)	35x100x1100		35x100x1100	
4.23		Tablier porte fourches DIN 15173 Classe / Forme		2A		2A	
4.24		Largeur du tablier porte fourches	b3 (mm)	1020		1020	
4.31		Garde au sol sous le mât, en charge	m1 (mm)	90		90	
4.32		Garde au sol du châssis	m2 (mm)	100		100	
4.33		Largeur d'allée avec palette de 1000(L6)x1200(B12) en travers	Ast (mm)	3347		3455	
4.34		Largeur d'allée avec palette de 1200(L6)x800(B12) en long	Ast (mm)	3471		3579	
4.35		Rayon de braquage	Wa (mm)	1652		1760	
4.36		Rayon de braquage interne	b13 (mm)	0		0	
Performances	5.1	Vitesse de translation, charge/sans charge	km/h	16/17	15,5/17	15,5/17	
	5.2	Vitesse de levée, charge/sans charge	m/s	0,50/0,66	0,48/0,66	0,46/0,66	0,46/0,66
	5.3	Vitesse de descente des fourches, charge/sans charge	m/s	0,5		0,5	
	5.5	Force de traction, charge/sans charge	N	-----	-----	-----	-----
	5.6	Force de traction maximum, charge/sans charge	N	-----	-----	-----	-----
	5.7	Pente surmontable, charge/sans charge	%	15/24	14/22,5	12,5/21	12,5/20,5
	5.8	Pente surmontable maximum, charge/sans charge S2 5 min	%	24/39	22/36	20/34	20/33
	5.9	Temps d'accélération avec et sans charge 10m	s	-----	-----	-----	-----
	5.10	Frein de service		Hydr./Élect.		Hydr./Élect.	
	Moteur électrique	6.1	Puissance nominale du moteur de traction S2 à 60 minutes	kW	2x6		2x5
6.2		Puissance nominale du moteur d'élévation à S3 15%	kW	15		15	
6.3		Batterie selon DIN 43531/35/36 A,B,C, no		no		45536 A	45536 A
6.4		Voltage/Capacité nominale k5	V/Ah	48/625		80/500	80/620
6.5		Poids de la Batterie	kg	856		1210	1558
6.6		Consommation d'énergie après des VDI cycle	kWh/h	-----	-----	-----	-----
Autres	8.1	Type de régulation du moteur de traction		AC / Inverseur		AC / Inverseur	
	8.2	Pression de travail pour les accessoires	bar	140		140	
	8.3	Débit d'huile pour les accessoires	l/min	-----	-----	-----	-----
	8.4	Niveau de pression acoustique après EN 12 053, Oreille de cond.	dB (A)	-----	-----	-----	-----
	8.5	Coupleur/Crochet de remorquage, type DIN		-----	-----	-----	-----

1) Ajouter +25 mm avec déplacement latéral intégré.
Sauf erreur typographique. Toutes les dimensions sont sujettes à modification sans préavis.

Tableau des mâts

Dénomination	Levée h3 mm	Levée libre h2 mm		Hauteur mât abaissé h1 mm	Hauteur mât déployé h4 mm		Inclinaison Avant/Arrière
		T16 (B)	T18-20 (C)		T16 (B)	T18-20 (C)	
DUPLEX	2860	150	150	1953	3400	3457	6 / 6
	3080	150	150	2063	3620	3677	6 / 6
B21	3306 ¹⁾	150 ¹⁾	150 ¹⁾	2176 ¹⁾	3846 ¹⁾	3903 ¹⁾	6 / 6
C21	3630	150	150	2338	4170	4227	6 / 6
	3930	150	150	2488	4470	4527	6 / 6
	4230	150	150	2788	5070	5127	6 / 6
	4530	150	150	2938	5370	5427	6 / 6
DUPLEX Élévation libre	2910	1413	1322	1953	3450	3541	6 / 6
	3130	1523	1432	2063	3670	3761	6 / 6
	3350	1636	1545	2176	3890	3981	6 / 6
B22 C22	3700	1812	1721	2352	4240	4331	6 / 6
	4100	2012	1921	2552	4640	4731	6 / 6
	4500	2212	2121	2752	5040	5131	6 / 6
	4900	2412	2321	2952	5440	5531	6 / 6
TRIPLEX	4330	1413	1322	1953	4870	4961	6 / 6
	4660	1523	1432	2063	5200	5291	6 / 6
B32 C32	5000	1636	1545	2176	5540	5631	6 / 6
	5500	1812	1721	2352	6040	6131	6 / 4
	6000	2012	1921	2552	6540	6631	6 / 4
	6500	2212	2121	2752	7040	7131	6 / 4
	7000	2412	2321	2952	7540	7631	6 / 2

Capacité de charge

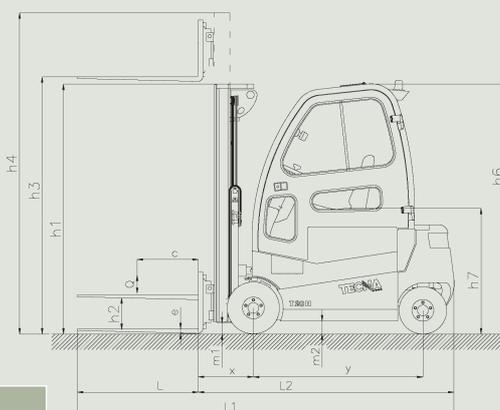
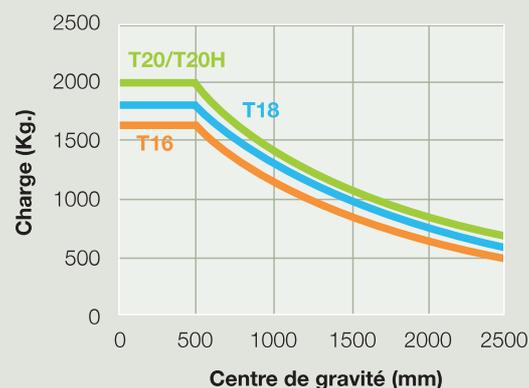
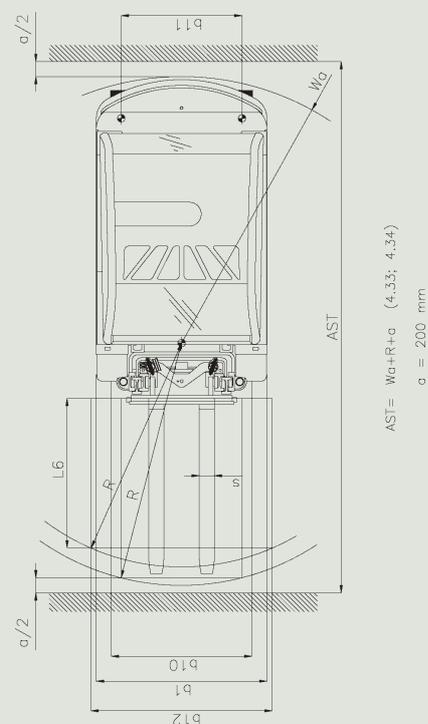


Tableau des capacités de charge (kg)

Model	T 16				T 18				T 20 / T 20H											
Super-élastique pneus	18x7-8								18x7-8								200x50-10			
Largeur de voie, avant	890								890								935			
Dénomination	Tablier porte fourches		Déplacement lateral intégré		Tablier porte fourches		Déplacement lateral intégré		Tablier porte fourches		Déplacement lateral intégré									
	c (mm)		c (mm)		c (mm)		c (mm)		c (mm)		c (mm)									
	500	600	500	600	500	600	500	600	500	600	500	600								
DUPLEX	1600	1425	1450	1300	1800	1625	1650	1475	2000	1800	1850	1650								
	1600	1425	1450	1300	1800	1625	1650	1475	2000	1800	1850	1650								
B21 C21	1600	1425	1450	1300	1800	1625	1650	1475	2000	1800	1850	1650								
	1600	1425	1450	1300	1800	1625	1650	1475	2000	1800	1850	1650								
DUPLEX Élévation libre	1600	1425	1450	1300	1800	1625	1650	1475	2000	1800	1850	1650								
	1600	1425	1450	1300	1800	1625	1650	1475	2000	1800	1850	1650								
	1600	1425	1450	1300	1800	1625	1650	1475	2000	1800	1850	1650								
	1600	1425	1450	1300	1800	1625	1650	1475	2000	1800	1850	1650								
B22 C22	1600	1425	1450	1300	1800	1625	1650	1475	2000	1800	1850	1650								
	1550	1425	1450	1300	1750	1625	1650	1475	2000	1800	1825	1650								
TRIPLEX	1425	1375	1325	1300	1575	1550	1500	1475	1750	1725	1675	1650								
	1600	1425	1450	1300	1800	1625	1650	1475	2000	1800	1850	1650								
B32 C32	1500	1425	1400	1300	1675	1625	1575	1475	1875	1800	1775	1650								
	1375	1350	1300	1275	1550	1525	1450	1425	1725	1675	1625	1600								
	1225	1200	1150	1125	1350	1350	1275	1275	1500	1475	1425	1400								
	1050	1050	1000	975	1175	1150	1100	1100	1300	1275	1225	1200								
	925	900	850	850	1000	1000	950	925	1100	1075	1050	1025								
	775	775	725	725	850	850	800	800	925	900	875	875								



AST = W₀ + R + a (4.33; 4.34)
a = 200 mm

1) Standard. 2) Modèles T16-T18 avec mât 7000 mm, roues avant 200-50-10 (largeur de voie d'avant 915 mm). Sauf erreur typographique. Toutes les dimensions sont sujettes à modification sans préavis.

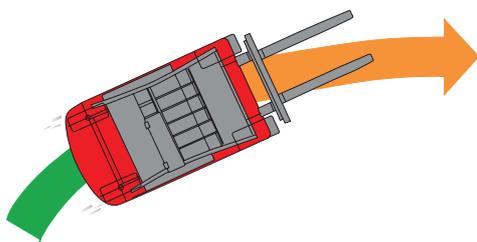
¿Danger?

**FAITES CONNAISSANCE
AVEC LA SECURITE
ACTIVE DES CHARIOTS
TECNA ET SOYEZ
TRANQUIL**



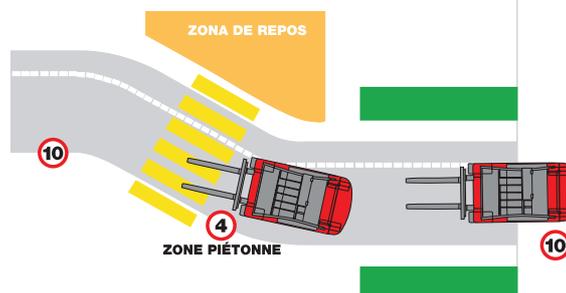
1 Système électronique contre renversement

En faisant le virage le chariot TECNA 2000 réduit la vitesse directement proportionnelle à l'angle du virage.



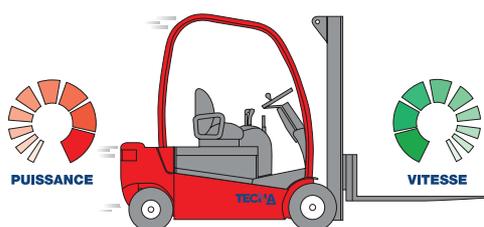
2 Limitation de la vitesse dans les zones prédéterminées*

Le Système automatique détermine la vitesse maximale dans les différentes zones d'exploitation *(optionnelle)



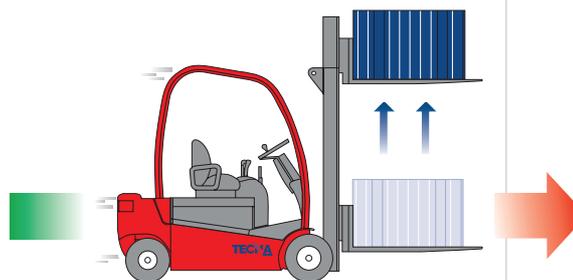
3 Contrôle automatique de la vitesse et de la puissance

Le chariot TECNA 2000 est équipé d'un système de réduction de la vitesse sans perte de la puissance.



4 Limitation de la vitesse quand le mât est lève

En levant la charge à une hauteur précise la vitesse de traction du chariot est réduite automatiquement.



Spécifications techniques chariots Tecna sur 4 roues, 48 V. et 80 V, traction avant et control vectoriel.

Série T 16/18: 1.600 et 1.800 Kg
Série T 20/20H: 2.000 Kg

Conduite

La conduite du chariot dispose de capacités exceptionnelles ergonomiques. Facilité d'accès au poste de conduite grâce à sa hauteur basse. Le grand habitacle permet l'utilisation du chariot par des caristes de grande taille. La colonne de direction multiposition et la regulation de la hauteur et de l'appui du siege, s'adaptent à chaque utilisateur. Les pédales sont d'un modèle similaire à celui d'un automobile, c'est pourquoi il n'y a aucun problème en ce qui concerne l'adaptation à sa conduite. Le Joystick, judicieusement situé, permet un contrôle très sensible des mouvements du tablier porte-fourches (inclinaison, levée et descente) ainsi que le TDL. La direction hydraulique se gère sans aucune effort, le système qui met en mouvement la pompe, fonctionne seulement avec le mouvement du Volant, ce qui garantie une grande économie d'énergie. Le système de contrôle vectoriel permet un changement du sens de la marche, en avant et en arrière, cela offre une conduite égale et dynamique. Le niveau sonore à l'oreille du cariste est suivant la Norme DIN 12 053 <65 dB.

Moteurs et technologie CA

Les moteurs de traction, ainsi que ceux d'élévation CA, classe F de Tecna avec protection sécurité IP20, se caractérisent par leur puissance sans le balais de carbone, ni le collecteur. Ils sont adaptés pour les tâches les plus difficiles. Dans des ambiances polluées ces moteurs sont résistants à la poussière et à la salissure. La possibilité de choisir des systèmes de différentes productivités, assure une rapide accélération et une parfaite possibilité d'élévation. C'est un des plus grands avantages de CA. Cette technologie permet prolonger les périodes d'entretien, avec cela on réduit les coûts d'entretien.

Les Mâts

Grande visibilité, (Gran Visibilidad), Duplex (Duplex), Duplex avec levée libre et Triplex avec levée libre. Les profils en I, fortement résistants aux déformations sont assemblés avec des roulements inclinés, réglés par des rondelles (ce qui permet de

réduire les frais d'entretien parce que cette manœuvre est très courte) graissés à vie. Les verins possèdent 2 freins aux 2 fins de leurs courses. Les mâts sont liés par le châssis à l'aide de paliers graissés. Ce mécanisme se caractérise avec un niveau de sécurité bien supérieur à la normal. Alimenté d'un moteur pompe puissant de 12 kW, permet une élévation rapide et une productivité optimale. Cela déclenche un système de contrôle pour réduire la vitesse au moment d'élévation (anti-renversement).

Contrôle vectoriel

Le contrôle vectoriel vient après les contrôleurs de fréquence (contrôle de traction, Slip contrôle) dans toute la gamme de chariots électriques porte à faux et de tracteurs TECNA. Cette technologie ne comporte pratiquement pas de pièces d'usure et ne nécessite aucun entretien (fonctionnement illimité). Le système modulaire des appareils de puissance (inverseur), lesquels sont interchangeables entre eux, avec une carte d'un contrôle général pour tous les signaux analogues et numériques du système, commandés par des microprocesseurs puissants (DSP). Ceux-ci contrôlent mathématiquement dans un temps réel le moteur d'une manière optimale pour obtenir un résultat maximale (Modulation vectoriel). Grâce à la sensibilité de toutes ses composantes, le système permet une solidité de la machine, dans les trois étapes de fonctionnement (standard, moyenne et lourde), en réalisant des niveaux supérieurs de production, grâce à cette conception dynamique. Le display (écran) offre les étapes d'information suivantes: utilisation, diagnostic, paramétrage et signalisation. Tout cela s'ajoute à une nouvelle génération de moteurs. L'ensemble de toutes les fonctions évite le surchauffement ce qui répercute directement sur l'autonomie de la batterie.

Transmission

La traction bimoteur antérieure fonctionne par transmissions indépendantes avec des pignons en connexion constante dans un bain d'huile. La forte jonction, est facilement accessible, et parfaitement protégée à sa place par le châssis.

Essieu directeur

L'essieu directeur avec un braquage de 180° est identique à celui de trois roues, mais avec plus de stabilité et de sécurité

Installation hydraulique

Le grand réservoir d'huile hydraulique est intégré dans la structure de châssis, à cause de cela le refroidissement de l'huile est optimum. La tuyauterie est très courte sans tournants, et cela ne crée pas de surchauffements. Il existe aussi des valves de sécurité pour l'élévation et la descente et de super pression. Le circuit d'inclinaison contient un système contre les cavitations. Dans circuit inverse est installé un filtre de 25 microns. Le distributeur peut équiper une quatrième valve.

Les freins

Les freins de l'essieu motrice, à disques scellés (multiples), immergés dans un bain d'huile, ne nécessitent aucun entretien et assurent une longue vie. Freinage électronique avec récupération de l'énergie. Un frein en situation de parking avec un levier à main qui bloque le mouvement de l'essieu motrice. Un freinage électronique proportionnel.

Le châssis

Le châssis est projeté à l'aide d'un ordinateur en utilisant le système de méthodes finies, cela fait une unité très solide, contenant aussi les moteurs et l'essieu postérieur. Son profil bas offre une optimisation du centre de gravité du chariot, cela donne un bon aspect mais aussi apporte une sécurité supplémentaire des machines.

Batterie

La batterie de série TECNA prend sa place idéale est reste bien fixée. Son extraction est réalisée en un temps minimum à travers un orifice dans le toit, que possède un couvercle à charnières afin d'éviter l'entrée de petits objets.

CE

Sécurité. Cette famille de machines est complètement conforme aux normes de CEE. Les spécifications peuvent être modifiées sans une communication préalable.

Distributeur officiel:

TECNA

2000

Pol. Ind. Arazuri-Orcoyen, C 5-7 Str.
31170 ARAZURI (Navarra)

Tel.: +34 948 324 660

Fax: +34 948 324 404

E-mail: tecna2000@tecna2000.com

www.tecna2000.com



Tecna possède des certificats d'audits légaux selon le système de sécurité du travail exécuté par A.S.G. (Systèmes d'audit de gestion)