

**Leistungsdaten**

Hubhöhe	10090.0 mm
Max. Hubkraft (Nennleistung)	3500 kg
Nutzlast (bei max. Höhe)	3000 kg
Nutzlast (bei max. Reichweite)	600 kg
Max. Reichweite	6910.0 mm
Reißkraft	4600 daN

**Gewichte**

Gewicht (unbeladen)	7235 kg
---------------------	---------

**Traktion**

Standardreifen	400/70x20 150B
Standardreifen	TITAN 400/70x20 150B 166A2 LIFT RIGGER II (4 bar vorne/hinten)
Langsame Fahrt (vorwärts/rückwärts)	7.0 km/h
Schnelle Fahrt (vorwärts/rückwärts)	30.0 km/h
Fahrbetriebsarten	Direktantrieb/Progressiver Antrieb

**Fahrtrieb**

Hauptantrieb	Zwei-Stufen-Hydrostatikmotor
Getriebe	Hydrostatisch mit elektronischer Regelung

**Motor**

Fabrikat/Modell	PERKINS/1104D-44TA Turbo
Kraftstoff	Diesel
Kühlung	Flüssigkeit
Nennleistung (DIN 6271) bei 2200 U/min	74.5 kW
Max. Drehmoment bei 1400U/min	410.0 Nm
Anzahl Zylinder	4
Verdrängung	4.40 L

**Hydrauliksystem**

Pumpentyp	Zahnradpumpe mit LS-Ventil
Kombinierte Förderleistung	135.00 L/min
Betriebsdruck	265.00 bar

**Taktzeiten**

Anheben – ohne Last	10.7 s
Absenken – ohne Last	5.8 s
Teleskop einfahren bei max. Reichweite – ohne Last	10.4 s
Teleskop einfahren bei max. Höhe – ohne Last	10.5 s
Teleskop ausfahren bis max. Reichweite – ohne Last	11.4 s
Teleskop ausfahren bis max. Höhe – ohne Last	11.4 s

**Bremsen**

Motorbremse	Hydrostatisch
Feststell- und Notbremse	Hydraulisch aktivierte Negativ-Bremse

**Füllmengen**

Achsen und Untersetzungsgetriebe vorne/hinten	9.0/8.1 L
Motoröl	8.50 L
Kraftstofftank	140.00 L
Hydrauliköltank	77.00 L

**Standardmerkmale**

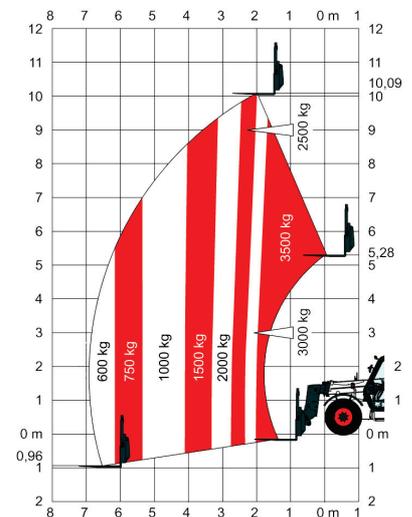
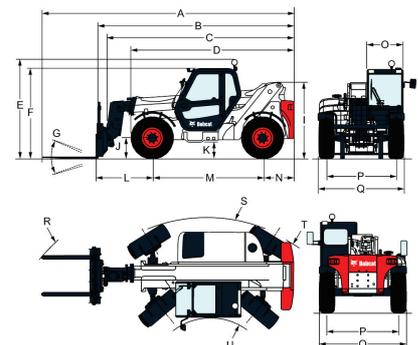
Überlast-Abschaltung (AMA: Aggravating Movements Arrester)	Seitenspiegel rechts und links
Hydrostatikantrieb	Zwei-Wege-Zusatzhydraulik am Auslegerende
Fahrerkabine mit ROPS/FOPS	Kotflügel
Heizung, Anti-Beschlag und Lüftung	Motor mit Turbolader
Scheibenwaschanlage/-wischer vorne und hinten	Schmalere Anbaurahmen für Anbaugeräte
Federsitz	Mechanische Verriegelung des Anbaugeräts
Fahrscheinwerfer	Vier Reifen vom Typ TITAN 400/70x20 150B 166A2 Lift Rigger II
Blinker	

**Optionen**

Rückfahralarm	Arbeitsscheinwerfer am Ausleger
Zweite Zusatzhydraulik am Ausleger	Satz blaue Lampen für Hühnerställe
Klimaanlage	Hydraulischer Anbaurahmen
Zusatzhydraulik hinten und Rückspiegel	Abschleppkupplung und Stromanschluss
Rundum-Kennleuchte	Dachscheibenwischer
Kühlgebläse-Umkehr für Reinigungszwecke	Schutzgitter für die Frontscheibe
Heckzusatzhydraulikanschluss	Umgehung der Getriebe Sperre
Anhängerbremventil	

**Lastdiagramme**

Mit Gabeln und Reifen vom Typ TITAN 400/70 x 20 150B 166A2 LIFT RIGGER II (Standard) oder DUNLOP 400/70 x 20 150B 168A2 (Sonderausstattung)


**Abmessungen**


(-) 1600.0 mm	(M) 2850.0 mm
(-) 920.0 mm	(N) 800.0 mm
(A) 6486.0 mm	(O) 930.0 mm
(B) 5285.0 mm	(P) 1812.0 mm
(C) 5070.0 mm	(Q) 2216.0 mm
(D) 4406.0 mm	(R) 5075.0 mm
(E) 2610.0 mm	(R) 5025.0 mm
(F) 2295.0 mm	(R) 5145.0 mm
(G) 145°	(S) 3900.0 mm
(I) 2079.0 mm	(T) 3965.0 mm
(J) 419.0 mm	(U) 1370.0 mm

**Umgebungsbedingungen**

---

Schalldruckpegel (LpA)	82 dB(A)
Schallleistungspegel (LWA)	106 dB(A)