

AXiA EM

STOCCATORI CON PEDANA

1.2 – 1.6 tonnellate

CARRELLI INTUITIVI... PER OPERAZIONI SICURE

La versatile gamma di stoccatori con pedana da 1.2 e 1.6 tonnellate AXiA EM è la scelta perfetta per applicazioni ad altezza media in spazi ristretti.

SPECIFICHE

SBV12P
SBV12P(I)
SBV16P
SBV16P(I)
SBV16P(S)

**QUANDO
L'AFFIDABILITÀ
È TUTTO...**



AXiA EM

Serie SBV12P(I) -16P(I)(S)

STOCCATORI CON PEDANA

1.2 – 1.6 tonnellate



Gli stoccatore AXiA EM sono facili da guidare grazie al loro servosterzo intuitivo, permettono all'operatore di lavorare con fiducia e sicurezza, garantendo operazioni fluide, veloci e produttive.

Per evitare un uso non autorizzato, sono dotati di serie di un codice PIN. Ciò significa che le prestazioni dell'operatore possono essere monitorate.

I modelli AXiA EM dispongono di un sollevamento iniziale opzionale che gli consente di essere usati come carrelli per doppio pallet così da ottenere la massima efficienza, oltre che la facilità d'uso su rampe e pavimentazioni irregolari.

TRAZIONE

- **Il potente motore di trazione a c.a.** permette prestazioni sulle rampe eccellenti, operazioni controllate, agevoli e silenziose, turni più lunghi e minore necessità di manutenzione.
- **Il sollevamento iniziale** permette di utilizzare il carrello per la movimentazione simultanea di due pallet (opzionale).

FORCHE E MONTANTE

- **Le punte delle forche assottigliate** permettono un accesso più facile, veloce e sicuro ai pallet in scaffalature o pile di blocchi.
- **l'ampia scelta di altezze e tipologie di montanti** comprende quelli triplex, standard e con alzata libera.



COMPARTO PER L'OPERATORE E COMANDI

- **L'avviamento tramite codice pin** blocca l'uso non autorizzato dei carrelli e vi tiene sempre informati su chi li sta usando.
- **Il timone di facile impiego** è caratterizzato da grandi pulsanti che consentono agli operatori di concentrarsi sul compito da svolgere e di ridurre al minimo gli errori.
- **L'altezza del gradino ultra-bassa** fa in modo che gli operatori rimangano più produttivi durante i turni grazie alla facilità di entrata/uscita.
- **I comandi per mancini o destrorsi** del versatile design del timone ne permettono l'uso da entrambi i lati.
- **Le barre laterali pieghevoli** incoraggiano operazioni efficienti e sicure, eliminando la necessità per gli operatori di scendere dalla pedana (opzionali).
- **La pedana ammortizzata** protegge gli operatori da colpi e urti, e dà loro modo di rimanere in una posizione di guida più naturale per un maggiore comfort durante tutto il turno di lavoro.
- **Il chiaro display e il tastierino sulla testa del timone** permettono di attivare il carrello, cambiare direzione e rivedere le impostazioni.

TELAIO E SCOCCA

- **La robusta pedana in ghisa** è resistente agli urti e ai colpi.

IMPIANTO ELETTRICO E DI COMANDO

- **L'indicatore del livello di carica della batteria** è in dotazione di serie per la protezione della batteria e per evitare la scarica profonda.
- **I rulli di scorrimento per la batteria** permettono sostituzioni più veloci, semplici e sicure.
- **La batteria agli ioni di litio** a carica rapida, elimina la necessità di batterie supplementari (opzionale).
- **Il servosterzo elettronico** permette un controllo fluido e preciso con il minimo sforzo e il massimo comfort (opzionale).
- **La resistenza del servosterzo** conferisce un'esperienza di guida naturale per coinvolgere i conduttori e mantenerli vigili.

ALTRE CARATTERISTICHE

- **Le caratteristiche RapidAccess** permettono di raggiungere facilmente e velocemente tutte le aree che richiedono controlli e manutenzione.



Potete trovare ulteriori informazioni sulla serie AXiA EM sul sito mitforklift.com

Per maggiori informazioni visitate il nostro sito web mitforklift.com



mft2.eu/axiaem-it

PRESTAZIONI E DIMENSIONI (VDI)

AXIA EM

STOCCATORI CON PEDANA

SBV12P(I) - 16P(I)(S)

1.2 – 1.6 tonnellate

CARATTERISTICHE			Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.1	Costruttore		SBV12P	SBV12P(I)	SBV16P	SBV16P(I)	SBV16P(S)
1.2	Codice del modello assegnato dal costruttore		Elettrici	Elettrici	Elettrici	Elettrici	Elettrici
1.3	Tipo di trazione		uomo a terra / Stand-on	uomo a terra / Stand-on	uomo a terra / Stand-on	uomo a terra / Stand-on	uomo a terra / Stand-on
1.4	Guida operatore						
1.5	Portata	Q	kg	1250	1250	1600	1600
1.6	Baricentro	c	mm	600	600	600	600
1.8	Distanza centro asse anteriore al dorso delle forche (montante abbassato)	x	mm	750	750	800	800
1.9	Interasse	y	mm	1412	1646	1529	1501
1565							
PESI							
2.1	Peso del carrello con carico, con il peso massimo della batteria		kg	1317 h13 + h3 = 4200	1317 h13 + h3 = 4200	1230 h13+h3=3600	1230 h13+h3=3600
2.2	Peso sugli assali con carico nominale e batteria (max.), lato guida/carico		kg	1130 / 1457	1130 / 1457	738 / 1085	738 / 1085
2.3	Peso sugli assali a vuoto con batteria (max), lato guida/carico		kg	924 / 403	924 / 403	930 / 350	930 / 350
940 / 420							
RUOTE E GRUPPO DI TRASMISSIONE							
3.1	Gommatura: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gomma ant./post			PT	PT	Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Dimensioni ruote, lato guida		mm	ø230 x 70	ø230 x 70	ø230 x 90	ø230 x 90
3.3	Dimensioni ruote, lato carico		mm	ø85 x 99	ø85 x 99	ø85 x 70	ø85 x 70
3.4	Dimensione rulli di stabilizzazione (diametro x larghezza)		mm	ø140 x 60	ø140 x 60	ø140 x 60	ø140 x 60
3.5	Numero di ruote, lato carico/ guida (x = motrici)			1x + 1/2	1x + 1/2	1x + 1/4	1x + 1/4
3.6	Carreggiata al centro delle ruote, lato guida	b10	mm	501	501	501	501
3.7	Carreggiata al centro delle ruote, lato carico	b11	mm	380	380	390	980 / 1180
980 / 1180							
DIMENSIONI							
4.2b	Altezza	h1	mm	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle
4.3	Altezza libera	h2	mm	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle
4.4	Altezza di sollevamento	h3	mm	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle
4.5	Altezza, montante sfilato	h4	mm	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle
4.6	Sollevamento iniziale	h5	mm	-	110	-	110
4.7	Altezza da terra alla tettoia di protezione	h6	mm	2288	2288		
4.8	Altezza sedile / Pedana - Piattaforma	h7	mm	165	165	165	145
4.9	Altezza del timone / della terra alla consolle dello sterzo (min./max.)	h14	mm	1090 / 1470	1090 / 1470	1090 / 1470	1090 / 1470
1141/1341							
4.10	Altezza delle razze di carico	h8	mm	82	82	80	80
4.15	Altezza dal suolo, forche abbassate	h13	mm	90	90	85	85
75							
4.19	Lunghezza totale	l1	mm	2107	2216 / 2622	2140 / 2524 (l=1150)	2185 / 2569 (l=1150)
2175 / 2559 (l=1150)							
4.20	Lunghezza al dorso delle forche	l2	mm	907	1016 / 1422	990 / 1374	1035 / 1419
887 / 1343							
4.21	Larghezza fuori-tutto	b1/b2	mm	770	770	770	770
1105 / 1305							
4.22	Forche (spessore, larghezza, lunghezza)	s/e/l	mm	65 / 180 / 1200, 1000	65 / 180 / 1200, 1000	65 / 180 / 1150, 1000	65 / 180 / 1200, 1000
40 / 100 / 1150, 1000, 800							
4.24	Larghezza piastra portaforche	b3	mm	590	590	730	730
840							
4.25	Larghezza esterna delle forche (min./max.)	b5	mm	570	570	570	570
216 / 773							
4.26	Larghezza interna delle razze di carico	b4	mm	210	210	265	235
855 / 1055							
4.32	Distanza dal suolo a metà dell'interasse, (forche abbassate)	m2	mm	28	28	25	25
38							
4.33c	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet trasversale 1000 x 1200 mm, pedana alzata/abbassata	Ast	mm	2526 / 2909	2515 / 2935	2535 / 2920 (l=1000)	2604 / 2979 (l=1000)
2547 / 2931 (l=1000)							
4.34c	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm, pedana alzata/abbassata	Ast	mm	2479 / 2862	2537 / 2957	2557 / 2942 (l=1150)	2538 / 2913 (l=1150)
2593 / 2977 (l=1150)							
4.34d	Larghezza operativa corridoio (Ast3) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm, pedana alzata/abbassata	Ast3	mm	2325 / 2708	2515 / 2935	2390 / 2775	2372 / 2747
2579 / 2963							
4.35	Raggio di sterzata esterno	Wa	mm	1675 / 2058	1865 / 2285	1790 / 2175	1772 / 2147
1826 / 2210							
PRESTAZIONI							
5.1	Velocità di traslazione, con/senza carico		km/h	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0	8.5 / 8.5	8.5 / 8.5
5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico		m/s	0.13 / 0.26	0.13 / 0.26	0.16 / 0.33	0.16 / 0.33
0.13 / 0.23							
5.3	Velocità di abbassamento, con/senza carico		m/s	0.33 / 0.21	0.33 / 0.21	0.39 / 0.31	0.39 / 0.31
0.20 / 0.12							
5.7	Pendenza superabile, con/senza carico		%	7 / 9	7 / 9		
5.8	Massima pendenza superabile, con/senza carico		%	7 / 9	9.9 / 21.4	7	14.6 / 26.5
10 / 10							
5.9	Tempo di accelerazione su 10 metri, con/senza carico		s	7.9 / 7.5	7.9 / 7.5	6.6 / 5.6	6.6 / 5.6
6.6 / 5.6							
5.10	Freni di servizio (meccanici, idraulici, elettrici, pneumatici)			Elettrici	Elettrici	Elettrici	Elettrici
MOTORI ELETTRICI							
6.1	Potenza del motore di trazione (60 min. servizio breve)		kW	1.3	1.3	2.2	2.2
2							
6.2	Potenza del motore di sollevamento al 15% del ciclo		kW	1	1	3.6	3.6
3							
6.4	Tensione / capacità batteria (scarica in 5 ore)		V/Ah	24V / 220Ah-400Ah	24V / 220Ah-400Ah	24V / 220Ah-400Ah	24V / 220Ah-400Ah
224V / 375Ah							
6.5	Peso batteria		kg	250-370	250-370	250-370	250-370
285							
6.6b	Consumo energetico secondo ciclo VDI 60		kWh/h			1.138	1.138
1.138							
VARIE							
8.1	Tipo di variatore			continuo	continuo	continuo	continuo
10.7	Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore, LpAZ misurato sul lavoro conforme alle EN 12 053:2001 e EN ISO 4871		dB(A)	62.8	62.8		
10.7.1	Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore, LpAZ durante traslazione/sovrapposizione/accostamento e conforme a EN 12 053:2001 ed EN ISO 4871		dB(A)			67.5	67.5
67.5							

Alcune opzioni influiscono sulle misurazioni VDI, queste opzioni vengono aggiunte tra parentesi "(I)" e non sono modelli separati

PRESTAZIONI E PORTATA DEL MONTANTE

AXIA EM

Serie SBV12P(I)-16P(I)(S) STOCCATORI CON PEDANA

1.2 – 1.6 tonnellate

DS = Duplex
 DEV = Duplex con alzata libera
 TREV = Triplex con alzata libera
 h3+h13 = Lifting height
 h1 = Lowered mast height
 h2+h13 = Free lift

Ast = Corridoio di stivaggio con carico
 Ast3 = Corridoio di stivaggio con carico (b12 < 1000 mm)
 $Ast = Wa + \sqrt{(l6 - x)^2 + (b12/2)^2} + a$
 Ast3 = $Wa + l6 - x + a$

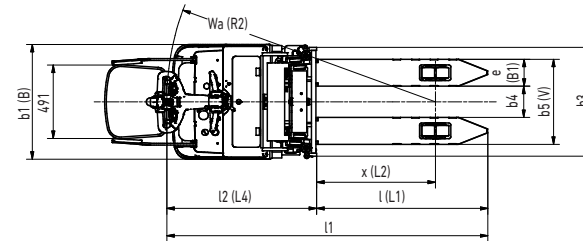
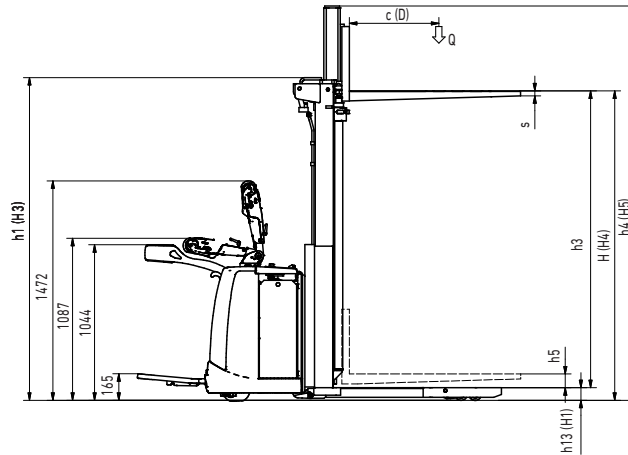
Wa = Raggio di curvatura
 l6 = Lunghezza pallet
 x = dalla piastra delle forche alle ruote di carico
 b12 = Larghezza pallet
 a = Distanza di sicurezza = 2 x 100 mm

MAST TYPE	h3 + h13 mm	h1* mm	h2 + h13 mm
SBV12P(I)			
DUPLEX (DS)	2690	1845	80
	2990	1995	80
	3290	2150	80
	3590	2300	80
	4190	2600	80
DUPLEX FREE-LIFT (DEV)	2690	1845	1433
	2990	1995	1583
	3290	2150	1738
	3590	2300	1888
	4190	2600	2188

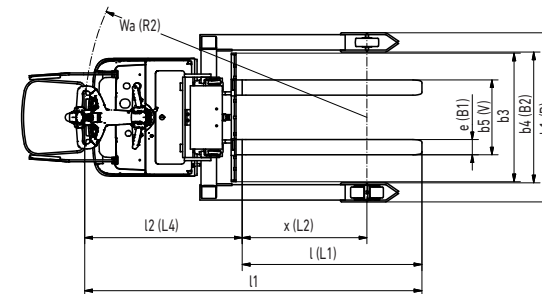
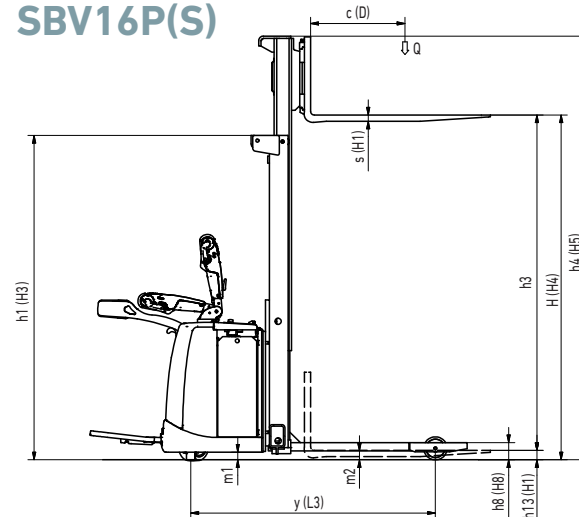
MAST TYPE	h3 + h13 mm	h1* mm	h2 + h13 mm
SBV16P(I)(S)			
DUPLEX (DS)	1670	1390	130
	2400	1755	130
	2900	2005	130
	3200	2155	130
	3600	2355	130
	3800	2455	130
	4200	2655	130
	4350	-	-
	4800	-	-
DUPLEX FREE-LIFT (DEV)	1670	1385	835
	2400	1750	1200
	2900	2000	1450
	3200	2150	1600
	3600	2350	1800
	3800	2450	1900
TRIPLEX FREE-LIFT (TREV)	4200	2650	2100
	3600	1750	1270
	4350	2000	1520
	4800	2150	1670
5400	2350	1870	

*I model h1 + 110mm when support legs in upper position; S model h1 - 30 mm

SBV12 - 16P(I)



SBV16P(S)



EQUIPAGGIAMENTO STANDARD ED OPZIONI

- = Standard
- = Opzione

	SBV12P	SBV12P(I)	SBV16P	SBV16P(I)	SBV16P(S)
GENERALITÀ					
Micro-computer che include contaore e indicatore di carica della batteria con interruzione alimentazione a basso livello di carica (ATC T4)	●	●	●	●	●
Login mediante codice PIN, 100 codici disponibili	●	●	●	●	●
Pedana pieghevole	●	●	●	●	●
Timone corto con display e tastierino	●	●	●	●	●
Design per celle refrigerate, fino a 1 °C, con assali protetti dalla ruggine	●	●	●	●	●
Motore di sollevamento a velocità regolata	●	●	●	●	●
Valvola proporzionale per l'abbassamento, comandato da interruttore a bilanciere sulla testa del timone	●	●	●	●	●
Ruote in poliuretano	●	●	●	●	●
Ruota di carico singola in poliuretano	●	●	-	-	●
Ruote di carico tandem in poliuretano	●	●	●	●	●
Rulli di scorrimento per la batteria	●	●	●	●	●
Batterie agli ioni di litio	●	●	●	●	●
AMBIENTE					
Design per celle frigo, da 0° a -35°C	●	●	●	●	●
COMANDI PER TRAZIONE E SOLLEVAMENTO					
Testa del timone per compiti gravosi, con inserimento interruttore a chiave	●	●	●	●	●
Timone, regolabile in lunghezza	●	●	●	●	●
Azionamento con timone verso l'alto	●	●	●	●	●
OPZIONI RUOTE					
Ruote di carico e di trazione in poliuretano	●	●	●	●	●
Ruote di trazione a maggiore attrito	●	●	●	●	●
Ruote di trazione anti-traccia	●	●	●	●	●
Ruote di trazione anti-statiche	●	●	●	●	●
ALTRE OPZIONI					
Ingresso posteriore della pedana protetta per il conduttore	●	●	●	●	●
Ingresso laterale della pedana protetta per il conduttore	●	●	●	●	●
Barre laterali pieghevoli	●	●	●	●	●
Servosterzo	●	●	●	●	●
Tettuccio di protezione	●	●	●	●	●
Reggicarico alto o basso	●	●	●	●	●
Inserimento chiavetta di avviamento	●	●	●	●	●
Presenza alimentazione 12V c.c.	●	●	●	●	●
Barra per l'equipaggiamento	●	●	●	●	●
Scrittoio incluso supporto RAM C	●	●	●	●	●
Barra porta-attrezzature, sistema RAM, dimensione C	●	●	●	●	●
Barra porta-attrezzature, sistema RAM, dimensione C, 2 pezzi	●	●	●	●	●
Barra porta-attrezzature, RAM, dimensione D	●	●	●	●	●
Colore RAL personalizzato	●	●	●	●	●

AXIA EM

**Serie SBV12P(i) -
16P(I)(S)**

**STOCCATORI CON
PEDANA**

1.2 – 1.6 tonnellate



AXIA EM

SISTEMI DI BATTERIE AGLI IONI DI LITIO OPZIONALI

FATE IN MODO CHE IL VOSTRO CARRELLO ELEVATORE VADA ANCORA PIÙ LONTANO



Collaudate, testate e provate sul campo, le batterie al piombo-acido sono da tempo la scelta migliore per le aziende che impiegano carrelli elevatori elettrici. Tuttavia, i lunghi tempi di ricarica, i requisiti di manutenzione impegnativi, la necessità di batterie aggiuntive e l'elevato rischio di un uso improprio da parte dell'operatore, possono rappresentare una sfida. Fortunatamente, è disponibile un nuovo sistema di batteria: il Li-ion di Mitsubishi Forklift Trucks.

Progettato per soddisfare le esigenze della vostra azienda, incluse le operazioni multi-turno (24/7), senza necessità di batterie di riserva, il nostro sistema di batteria agli ioni di litio ad alte prestazioni è fino al 40% più efficiente rispetto alle controparti al piombo-acido. Inoltre, è a prova di errore, grazie al suo design a bassissima manutenzione che previene i danni alle celle.

- L'efficienza eccezionale, a emissioni zero, è il 40% più elevata rispetto alle batterie al piombo-acido, e senza la presenza di gas.
- Il design a bassissima manutenzione richiede solo una carica completa ogni settimana per attivare il bilanciamento delle celle, nonché una sola esportazione/aggiornamento annuale del CSV.
- Non necessitando di aree di ricarica, potrete usufruire di maggiore spazio e annullare i costi di allestimento.
- Con la ricarica rapida, bastano solo 15 minuti di ricarica per far funzionare il carrello ancora qualche ora. Per caricare completamente una batteria del tutto scarica servono solo dall'1 alle 2 ore.
- **La maggiore tensione sostenuta** assicura una maggiore costanza delle prestazioni di sollevamento e di guida, che risulta particolarmente evidente verso la fine di un turno di lavoro.
- La tecnologia TriCOM offre un'efficienza di sistema eccezionalmente elevata (fino al 97%).
- La progettazione che non richiede acqua nella batteria, e che non necessita rabbocchi, fa in modo che non ci sia il rischio che gli operatori danneggino le cellule.
- I componenti di protezione attiva monitorano continuamente il sistema, evidenziando potenziali problemi, compreso l'uso improprio.
- La protezione da corto circuito è offerta dai dispositivi di sicurezza del sistema che includono: la protezione da scariche profonde e sovraccarichi, e il monitoraggio della temperatura e della tensione delle singole celle.
- Le prestazioni e il monitoraggio in movimento sono possibili grazie al sistema di monitoraggio integrato nel sistema con display di facile lettura e carica-batterie secondo opportunità a bordo.

	Li-ion [Ah]/[V]	Dimensioni L×W×H [mm]	Pesi [kg]
Potenza Batteria, low	208 / 24	790 × 210 × 778	348
Potenza Batteria, high	312 / 24	790 × 210 × 778	348
potenza di corica, low	100 / TCS 2100	147 × 430 × 307	15
potenza di corica, high	300 / TCT 2300	353 × 430 × 414	37

Potete trovare ulteriori informazioni sulla Li-ion sul sito mitforklift.com

Per maggiori informazioni visitate il nostro sito web mitforklift.com



mft2.eu/ion-it

QUANDO L'AFFIDABILITÀ È TUTTO



AXIA
MODELLI TUTTOFARE

Con un nome che riflette la sua manovrabilità, AXIA combina la sua pluri-premiata ergonomia con le caratteristiche di elevate prestazioni e bassa necessità di manutenzione per offrire un pacchetto di supporto completo alle attività di magazzino.

Efficiente, versatile e durevole, AXIA è la scelta perfetta per tutti i luoghi di lavoro.

Come tutti gli altri prodotti che portano il marchio "MITSUBISHI", il nostro equipaggiamento per la movimentazione dei materiali trae vantaggio dalle enormi risorse, dalla tecnologia innovativa e dalla straordinaria eredità di cui può disporre una delle più grandi organizzazioni industriali mondiali: Mitsubishi Heavy Industries Group.

Progettando veicoli spaziali, aerei a reazione, centrali elettriche ed altro, MHI è specializzata in quelle tecnologie per cui fattori come la prestazione, l'affidabilità e la superiorità fanno la differenza fra il successo e il fallimento...

Quindi quando vi promettiamo qualità, affidabilità e value for money, potete contare sul fatto che siamo in grado di mantenere le nostre promesse.

Ecco perché ogni modello della nostra premiata ed esaustiva gamma di carrelli elevatori e macchine da magazzino è costruito su specifiche superiori: per garantire che continui a lavorare per voi. Un giorno dopo l'altro. Anno dopo anno. Con qualsiasi lavoro. In qualsiasi condizione.

NON LAVORERETE MAI DA SOLI

In quanto vostro concessionario di zona autorizzato, siamo qui per mantenere al lavoro i vostri carrelli, attraverso la nostra vasta esperienza, la nostra eccellenza tecnica e mediante l'impegno che dedichiamo all'assistenza dei nostri clienti.

Siamo i vostri esperti locali, sostenuti attraverso efficienti canali dall'intera organizzazione di Mitsubishi Forklift Trucks.

Non importa dove siate, ci troverete nelle vostre vicinanze, in grado di soddisfare le vostre esigenze.

Scoprite in che modo Mitsubishi vi offre di più presso il vostro concessionario di zona autorizzato o visitando il nostro sito, www.mitforklift.com

NOTA: Le specifiche di prestazione possono variare a seconda delle tolleranze di produzione standard, delle condizioni del veicolo, del tipo di ruote, delle condizioni di pavimentazione o superficie, dell'applicazione o degli ambienti operativi. I carrelli possono essere rappresentati con l'aggiunta di opzioni che non sono di serie. Le specifiche esigenze d'esercizio e le configurazioni disponibili sul posto dovrebbero essere discusse con il vostro concessionario Mitsubishi forklift trucks. Mitsubishi segue una politica di continuo miglioramento del prodotto. Per questo motivo, alcuni materiali, opzioni e specifiche potrebbero cambiare senza preavviso.

mitforklift@mcf.nl

WLSM1990 (03/20) © 2020 MLE



Mitsubishi Logisnext Europe B.V.
Hefbrugweg 77, 1332 AM Almere
The Netherlands
Tel: +31 (0)36 5494 411



mft2.eu/mc



mft2.eu/apps-it



mft2.eu/youtube



mft2.eu/facebook-it

