



S20-35

MOTORISATIONS DIESEL ET GPL PNEUMATIQUES / PNEUS PLEINS SOUPLES



S20C -32C

MOTORISATION GPL PNEUS À BANDAGE

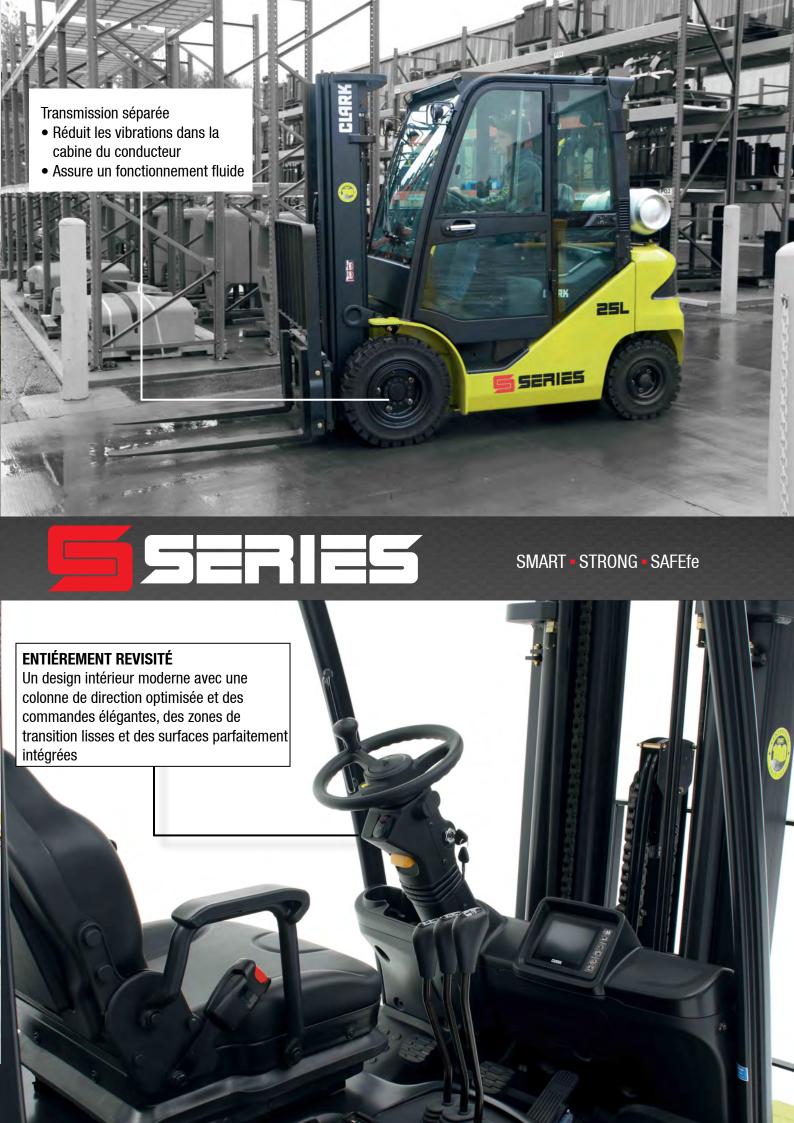
Capacité Max.

2.000 / 2.500 / 3.000 / (3.200) 3.500 kg

EU-Niveau 5 -Diesel EU-Niveau 5 -GPL CLARK



Design élégant – construction solide, sécurité accrue et confort amélioré pour le conducteur. Avec le modèle S, nous avons créé un chariot plus centré que jamais sur les besoins de l'opérateur. La nouvelle génération de chariots élévateurs à combustion interne est arrivée – le modèle S.





# SMART

Nos standards de développement sont en général considérés comme une référence du secteur et ont engendré de nombreuses innovations et améliorations. Le modèle S de CLARK constitue la nouvelle génération de chariots élévateurs — *plus intelligents* que jamais.

- Coût d'entretien faible
- Moteurs efficaces à faible consommation
- Centre de gravité optimal
- Tableau de board interactif
- Protection du moteur et de la transmission
- Outils de service et de maintenance intégrés

# STRONG

Les chariots CLARK sont CONSTRUITS POUR DURER (BUILT TO LAST®)!

Grâce à leur conception robuste, les chariots CLARK offrent des performances et une fiabilité élevées tout au long de leur durée de vie.

- Frein multidisque à bain d'huile
- Haute capacité résiduelle
- Variantes de moteurs modernes
- Profil de mât imbriqué
- Tablier de fourche à 6 rouleaux
- Essieu de direction robuste

## SAFF

« La sécurité d'abord » a toujours été un pilier de la philosophie CLARK. Nos plus de 100 ans d'expérience assurent que le modèle S améliore encore ces standards.

- Frein à main automatique
- Réduction de la vitesse
- Visibilité périphérique améliorée
- Caméra de recul
- Contrôle de la ceinture de sécurité
- Mesure du poids de charge et bien plus





# **OPTIONS DISPONIBLES**

Libérez tout le potentiel du modèle S.

Avec notre vaste gamme d'options, adaptez votre chariot élévateur à votre Application.



## Fonctions hydrauliques individuelles

Des leviers ou mini-leviers hydrauliques facilement accessibles et jusqu'à 5 fonctions hydrauliques permettent d'utiliser différents équipements



#### Cabine du conducteur (entièrement équipée)

Chauffage avec vanne de contrôle proportionnelle du chauffage — porte latérale à section double — vitres coulissantes — radio Bluetooth avec port USB — — essuie-glace avant et arrière — vitre arrière chauffée — porte-gobelet, Boîte de rangement et porte-documents



Caméra de recul

Sécurité de fonctionnement accrue grâce à un large champ de vision, caméra installée sur le toit de protection



Climatisation

Excellentes performances de refroidissement (4,3 kW) avec déshumidificateur et fonction de refroidissement et de chauffage intégrée



Boîte de rangement intégrée

Avec raccordement électrique 12 V, port de chargement USB sur demande



Feu de sécurité

Pour une alarme visuelle supplémentaire



Système de mât vertical

Verrouillage automatique du basculement lorsque le montant est en position verticale



Mesure du poids de charge

Mesure directe du poids à l'aide des fourches – gain de temps et d'efforts



8 km/h - max

#### Réduction de la vitesse

Configuration individuelle facile via l'écran



# Inverseur de sens de marche intelligent

Avec le positionnement sur le levier hydraulique, il n'est plus nécessaire d'aller chercher l'interrupteur sur la colonne de direction

# Poste de conduite et productivité



- Génération de vibrations et de bruit minimisée grâce à la transmission séparée
- Siège confortable entièrement suspendu
- Leviers hydrauliques réactifs montés à portée de main
- Plaque de sol antidérapante
- Intérieur spacieux avec vaste espace pour les jambes
- Colonne de direction étroite
- Volant avec diamètre optimal (ø=300 mm)
- Freinage assisté
- Hauteur des marches optimisée pour faciliter l'entrée et la sortie

# Affichage intelligent



- Écran couleur TFT 5 pouces
- Diagnostics en temps réel
- Système de bus CAN
- Accès au service protégé par mot de passe
- Gestion de la protection des transmissions
- Sélection de différents signaux d'avertissement (sonores / visuels)
- Options de gestion de l'efficacité en carburant du chariot
  - Arrêt automatique du moteur après un temps donné pour éviter que le moteur fonctionne au ralenti
  - Arrêt automatique de l'éclairage





# 



Les spécifications, l'équipement, les données techniques, les photos et les illustrations sont basées sur les informations disponibles lors de l'impression et soumises à modifications sans préavis. Certains produits peuvent être présentés avec des équipements en option.

# Faible coût de maintenance



- Faible coût de maintenance
- Longs intervalles de maintenance
- Maintenance simplifiée grâce à la conception de la transmission
- Radiateur sur-dimensionné de série
- Retrait sans outil de la plaque de sol
- Consommation de carburant réduite grâce à une efficacité et des performances optimales du moteur
- DOC (catalyseur à oxydation diesel)
- Frein multidisque à bain d'huile
- Facilité de maintenance : tous les composants sont facilement accessibles pour la maintenance
- Longue durée de vie grâce aux mâts CLARK robustes

# Moteurs hautes performances



#### FORD (2,5 I)

- Moteurs industriels efficaces en carburant
  Conception à 4 cylindres
  Répond à toutes les normes d'émissions de niveau 5
  Mesure électronique de la vitesse
  Allumage cartographique à contrôle ECU pour un couple
  plus important et une consommation de carburant réduite

## Moteur diesel ISUZU (2,2 I)

- Turbocompresseur avec refroidisseur intermédiaire
- Répond à toutes les normes d'émissions de niveau 5
- Injection directe du carburant avec couple maximal élevé
- DPF (filtre à particules diesel)
- DOC (catalyseur à oxydation diesel)









# **100 ANS D'INNOVATION DANS LA MANUTENTION**

Un centenaire est un jalon important, gage non seulement de longévité mais aussi de la force de la marque CLARK au fil des générations. Une force qui se traduit par plus d'un million de chariots élévateurs fabriqués

par CLARK Material Handling Company au cours des 100 dernières années. Plus que le simple nombre de chariots élévateurs construits, c'est par l'innovation que l'entreprise a laissé sa marque. Une histoire qui a commencé en 1917, lorsque des employés de la CLARK Equipment Company construisirent un simple chariot de magasinage

à trois roues pour transporter du sable et des moules entre les bâtiments de leur usine de Buchanan dans le Michigan. Le « Tructractor », comme fut nommé ce chariot de magasinage, devint le premier chariot de manutention à combustion interne et connut un grand succès. Le chariot industriel était né, et CLARK développa dans la foulée le premier chariot élévateur avec levage

hydraulique. Les années suivantes furent marquées par de nombreuses inventions extraordinaires,

notamment les échelles de mât imbriquées, le toit de protection et les dispositif de retenue de l'opérateur. Les principes fondateurs d'Eugene B. Clark restent d'actualité :

« Cherchez toujours à construire le meilleur– "satisfaisant" ne doit pas être l'objectif ».

L'entreprise garde toujours un œil sur l'avenir et continue à exploiter les technologies et tendances pour alimenter les technologies de

manutention dans le monde entier.

Un but, une marque, un héritage, un siècle.



## **CLARK EUROPE GmbH**

Dr.-Alfred-Herrhausen-Allee 33 47228 Duisburg / Germany Tel: +49 (0)2065 499 13-0 · Fax: +49 (0)2065 499 13-290 Info-europe@clarkmheu.com · www.clarkmheu.com BROCHURE MODÈLE S
IMPRIMÉ EN ALLEMAGNE
© 2020 CLARK EUROPE GmbH
\$20/25/30/32C & \$20/25/30/35
4581100