

FENDT

Stałokomorowe prasy zwijające Fendt Rotana





Zawsze w najwyższej formie.
Fendt Rotana.

Do zbioru zielonek potrzebujesz maszyn, na których możesz polegać. Prasy zwijające Fendt oferują wszystko, czego potrzebujesz. Optymalne i delikatne traktowanie zbieranego materiału oraz bezkonkurencyjna niezawodność pozwalają na uzyskanie idealnych bel.



	130 F	130 F Xtra
Średnica komory prasującej	1,25 m	1,25 m

Każda wykonana belka stanowi dowód doświadczenia, innowacji i niezawodności.

Każdy zbiór to nowe wyzwania zarówno dla operatora, jak i dla maszyny. W tym sezonie dwie stałokomorowe prace zwijające, Fendt Rotana 130 F i 130 F Xtra, oferują szeroką gamę opcji wyposażenia i przyjazną dla użytkownika obsługę. Dzięki temu możesz całkowicie skupić się na procesie zbioru psz.



Średnica komory prasującej

130 F Combi
1,25 m

Fendt Rotana 130 F Combi: zestawy prasująco-owijające zapewniające wysokiej jakości zielonki.

Duża zdolność zagęszczania, precyzyjne cięcie i niezawodne owijanie wspólnie zapewniają doskonałą zielonkę, a tym samym przyczyniają się do lepszego zdrowia zwierząt. Fendt Rotana 130 F Combi dysponuje wszystkimi pozwalającymi to zapewnić cechami, takimi jak szybkie wyładowywanie i owijanie oraz przystępna obsługa.

Nasze produkty dostosowane do Twoich wymagań

Każda operacja jest inna. Z tego powodu oferujemy stałokomorowe prasy zwijające Fendt Rotana 130 F i 130 F Xtra. Od solidnego, pozbawionego noży modelu z prostym wyposażeniem i o małym zapotrzebowaniu na moc aż po przeznaczony dla profesjonalistów model 130 V Xtra: Przewaga naszych maszyn ujawnia się w zastosowanych innowacjach technicznych.

- 18 stalowych walców PowerGrip
- Podłoga zespołu tnącego HydroFlexControl
- Zestaw nawet 25 noży
- Podbieracz bezkrzywkowy
- Wyjątkowa niezawodność
- Niewielkie zapotrzebowanie na moc
- Wytrzymała komora prasująca
- Mechaniczna blokada klapy tylnej z pomiarem gęstości bel
- Wzmocniona, regulowana bezstopniowo belka zaczepowa
- Owijarka z regulowanym napięciem folii plastikowej
- Niewielki kąt nachylenia komory belowania



Idealne narzędzie do każdej sytuacji
Dużych rozmiarów ogumienie, szeroki podbieracz z optymalnym kopiowaniem terenu oraz lekka i mocna konstrukcja sprawiają, że prasy stałokomorowe Fendt sprawdzają się w każdych warunkach.

Zbiory pasz wiążą się z dużą presją czasu, jednak na maszynach Fendt możesz zawsze polegać.

PODBIERACZ

Podbieracz, który niczego nie pomija.



Dzięki niewielkiemu odstępowi między podbieraczem i rotorem materiał jest transportowany w sposób delikatny, a zarazem zupełnie niezawodny. Palce rotora rozmieszczone w układzie V umożliwiają równomierne zapełnianie komory prasowania, a tym samym gwarantują formowanie idealnych bel.

Podbieracz o maksymalnej wydajności

Maksymalną wydajność można uzyskać wyłącznie z idealnym podbieraczem. W przypadku pras zwijających Fendt doskonale rezultaty zapewnia wydajny podbieracz bezkrzywkowy o szerokości 2,25 m. Zastosowanie specjalnej geometrii segmentów oraz idealnego kąta ustawienia wydłużonych palców pozwoliło na wyeliminowanie trudności związanych z kontrolowaniem toru krzywek. Podbieracz zawiera dzięki temu również mniej części obracających się i podlegających zużyciu, a tym samym pracuje bardziej płynnie i jest łatwy w serwisowaniu.

Pięć rzędów palców

Wyeliminowanie wałków krzywkowych i popychaczy pozwoliło na uzyskanie dodatkowej przestrzeni. Dlatego właśnie podbieracz jest obecnie wyposażony w pięć rzędów palców. Aby zapewnić jak najlepsze zbieranie zielonek zastosowano bardzo małe odstępy między palcami wynoszące zaledwie 64 mm. Gwarantuje to, iż na polu nie pozostanie niezbrany materiał. Fabrycznie są montowane również dwa ślimaki transportujące.

Kluczowym elementem są palce

Palce to najbardziej podstawowe elementy podbieracza. Ich specjalny kąt ustawienia pozwala na zbieranie zielonek w sposób zapewniający ochronę darni. Średnica wynosząca 5,6 mm zapewnia bardzo długi okres eksploatacji. Dzięki zastosowaniu dużych zwojów palce są bardzo elastyczne. Doskonałe zamocowanie chroni przed uszkodzeniem i zapewnia równomierny rozkład naprężeń.

Bardzo blisko rotora

Bardzo zwarta konstrukcja podbieracza pozwoliła na umieszczenie go bardzo blisko rotora. Umożliwiło to uproszczenie procesu transportu materiału z podbieracza do rotora i przyczyniło się do lepszego przepływu materiału. Korzyści tego rozwiązania wyraźnie widać podczas pracy z krótkim i kruchym materiałem, tzn. materiał jest przenoszony do komory belowania w sposób dużo delikatniejszy i bardziej wydajny. Optymalny przepływ materiału pozwala na idealne formowanie kolejnych bel i zapewnienie doskonałej wydajności.

Seryjnie zastosowano dwa boczne ślimaki transportujące. Dzięki dużej średnicy wałka nie ma efektu owijania się materiału. Bezpośrednie doprowadzanie materiału do rotora.



Skrętne koła podporowe można ustawić w dziesięciu różnych położeniach, tym samym zapewniając elastyczność pod względem regulacji wysokości.



Ośłona przeciwwietrzna dostępna także w prostym wariantcie z płytą odchylającą.



Niewymagający sterowania podbieracz charakteryzuje się płynną pracą i łatwością serwisowania.



ROTOR

Cięcie zielonek zgodnie z Twoimi wymaganiami.

Doskonałe rotory do prac z dużą wydajnością
Trzy modele pras zwijających Fendt są wyposażone w różne rotory, które pozwalają na dobranie układu do danego zastosowania. Rotor pracuje z prędkością 134 obr./min. Palce przenoszące rozmieszczone w kształcie litery V zapewniają równomierne wypełnienie komory prasowania. Zależnie od klasy wydajności prasy są wyposażone w podłogę nieruchomą lub podłogę Hydroflex.

Maksymalna elastyczność: XtraCut 13 i XtraCut 17
W prasach zwijających Fendt 130 F Xtra zastosowano rotory XtraCut 13 lub XtraCut 17. Są to modele z podwójnymi palcami, zaprojektowane z myślą o zagwarantowaniu najwyższej możliwej wydajności oraz jak najdłuższego okresu eksploatacji. Wariant XtraCut 13 może pracować z zespołem tnącym lub bez niego. Rotor XtraCut 17 oferuje teoretyczną długość cięcia wynoszącą 67,5 mm z aktywowanymi grupowo nożami (0, 8, 9 lub 17). W przypadku wszystkich pras zwijających z zespołem tnącym są dostępne noże „ślepe”, które pozwalają bezpiecznie i efektywnie pracować bez użycia noży – nie występują straty materiału, a zespół tnący jest chroniony przed nadmiernym zużyciem.

Jakość cięcia dla wymagających producentów: XtraCut 25
Pod względem wydajności i jakości cięcia rotor Fendt XtraCut 25 oferuje najlepsze wyniki w gamie pras zwijających firmy Fendt. Czterogwiazdowa konstrukcja rotora została zaprojektowana pod kątem zbioru o najwyższej wydajności. W sytuacjach wymagających bardzo cienkich warstw rotor doprowadza do komory prasowania materiał cięty o długości 45 mm, co powoduje powstawanie bel o większej gęstości. W modelu tym zawsze jest montowana fabrycznie podłoga Hydroflex. W tym zespole tnącym istnieje możliwość wyboru grupy 0, 12, 13 lub 25 noży.

Cięcie przy użyciu najdłuższego noża
W modelach Fendt XtraCut wyposażonych w zespoły tnące zastosowano najdłuższe noże dostępne na rynku, co umożliwiło uzyskanie najwyższej jakości cięcia. Układ obejmuje hydropneumatyczne zabezpieczenie noży z dwoma akumulatorami ciśnieniowymi, w których domyślnie występuje ciśnienie wynoszące 40 barów. Rozwiązanie to przyczynia się do wydłużenia okresu eksploatacji pras zwijających. Jeśli nie będzie możliwe przestawienie noży do położenia roboczego, np. wskutek zanieczyszczenia, ciśnienie może zostać tymczasowo podniesione do 180 barów. Operacja czyszczenia szczelin noży odbywa się za naciśnięciem klawisza na module sterującym.

Dzięki teoretycznej długości cięcia wynoszącej 45 lub 90 mm rotor XtraCut 25 zapewnia ogromną wydajność i pozwala na uzyskanie cienkich warstw.

Prędkość rotora XtraCut 17, wynosząca 134 obr./min, umożliwia pracę z długością cięcia 67 lub 135 mm.

Rotor doprowadzający jest dostępny ze stałą podłogą zespołu tnącego lub uchylną podłogą Hydroflex.



Owiewkę można w prosty sposób regulować przy użyciu znajdujących się z boku dwóch łańcuchów, co pozwala zoptymalizować przepływ materiału do rotora.



Flagowy model 130 F Xtra jest wyposażony w hydrauliczny układ aktywowania zespołu noży (na który składa się 0, 12, 13 lub 25 noży).

HYDROFLEXCONTROL

Płynne doprowadzanie materiału dzięki układowi HydroflexControl.



Sprężyna Flexcontrol pochłania szczytowe obciążenia z części przedniej podłogi zespołu tnącego, a tym samym zapobiega zatorom.

Nieprzerwane zwijanie

Zatory podczas doprowadzania materiału zostały prawie zupełnie wyeliminowane, nawet w trudnych warunkach. Wraz ze wzrostem ilości doprowadzanego materiału swoboda ruchu inteligentnej podłogi zespołu tnącego w prasach zwijających Fendt chroni przed powstawaniem niedrożności. Ten efektywny układ zapobiegający zatorom pozwala na bezproblemowe prasowanie z dużą wydajnością.

Dwuczęściowa konstrukcja i doskonały komfort pracy

Aby prasa zwijająca była optymalnie wykorzystywana przez cały dzień pracy, konieczne jest zapobieganie zatorom jeszcze przed ich powstaniem. Dbą o to stosowany w maszynach Fendt układ HydroflexControl. Efektywne i pewne zapobieganie zatorom w 80% jest realizowane dzięki wzajemnemu oddziaływaniu dwóch elementów, co przekłada się na wysoką wydajność pracy.

Mocowana na sprężynach, obniżana konstrukcja

Pierwszym elementem jest stałe zawieszenie podłogi zespołu tnącego znane jako „Flex”. Sprężyna może być wykorzystywana do delikatnego odchylenia podłogi zespołu tnącego w dół i w górę. W ten sposób podłoga może reagować na zmiany ilości materiału. Drugi ważny człon układu to „Hydro”. Dotyczy on układu zawierającego dwa siłowniki hydrauliczne umożliwiające otwieranie podłogi za pomocą przycisku z poziomu kabiny w celu usunięcia zatoru lub wymiany noży. Dzięki układowi HydroflexControl maszyna może poruszać się przez długi czas, zapewniając jednocześnie wysoką wydajność.



Układ FlexControl w niezawodny sposób zapobiega powstawaniu zatoru.



W razie ich wystąpienia tylna część podłogi zespołu tnącego jest obniżana o 500 mm.

WALCE POWERGRIP

Odpowiedni chwyt zapewnia prawidłowe obracanie.



Sworzeń na klapie tylnej zapewnia jej niezawodne zamknięcie nawet podczas użytkowania na zboczach.

Chwyt zapewniający niezawodne obracanie bel
Aby zapewnić idealną jakość bel, materiał musi niezawodnie obracać się w komorze belowania od początku każdej beli. Liczba obrotów bel i wywierany na nie nacisk ma bezpośrednie przełożenie na ich ostateczną gęstość. Minimalny odstęp między walcami zapewnia maksymalny kontakt z belami.

Stalowe walce zaprojektowane pod kątem wytwarzania idealnych bel

Osiemnaście stalowych walców PowerGrip zapewnia maksymalne zagęszczenie, wyjątkową wydajność i obracanie bel niezależnie od warunków pracy. Dziesięć żeber wzdłużnych jest wytłoczonych na rurze o grubości 3,2 mm w wyniku specjalnego procesu produkcji. Wszystkie walce mają konstrukcję bezszwową, w związku z czym struktura materiału zapewnia im niezrównaną, bezkonkurencyjną trwałość. Unikalna konstrukcja PowerGrip to opatentowana cecha pras zwijających Fendt, która umożliwia im pracę niemal w każdych warunkach i przy dowolnym rodzaju materiału.

Odpowiednie łożyskowanie może wiele zmienić
W kwestii pochłaniania dużych sił oddziałujących różnych kierunków ważna jest elastyczność. Kiedy bele zwiększają swoją objętość w komorze belowania, na jej panele boczne wywierany jest nacisk powodujący ich lekkie przesuwanie. Dlatego wszystkie prasy zwijające Fendt są wyposażone w specjalne obudowy łożysk przeciwdziałające temu efektowi. Obudowy są przymocowane do strony napędowej, dzięki czemu lekko się poruszają, lecz utrzymują walce prasujące we właściwym położeniu wzdłużnie, dzięki czemu koła napędowe pozostają wyrównane. Po stronie nienapędowej łożyska mogą poruszać się wzdłużnie, aby przeciwdziałać naciskowi bel na panele boczne komory zwijania i pochłaniać go. Znacznie poprawia to trwałość łożysk.

Elastyczne łożyska zapobiegają nadmiernym obciążeniom osiowym i przyczyniają się do znacznego wydłużenia okresu eksploatacji.



Rampa prasy zwijającej, którą można regulować bez użycia narzędzi, nadaje bel odpowiedni pęd i zapobiega kolizji między tylną klapą a belą.



Zatrząsk mechaniczny gwarantuje zwarte bele i zapewnia prawidłowe zamykanie kłapy tylnej.



18 walców PowerGrip zawsze niezawodnie zaczyna obrót, zapewniając stałe zagęszczenie.



KOMORA PRASOWANIA

Nasza komora prasowania to gwarant idealnych bel.



3 żebra stalowych walców PowerGrip nieustannie stykają się z belą i zapewniają niezawodne obracanie.

Wszystko pod kontrolą

Sekret perfekcyjnie zagęszczonych i równomiernych bel, prasowanych za pomocą pras zwijających Fendt, znajduje się w tylnej klapie. Jej konstrukcja jest szczególnie wytrzymała, ponieważ musi być w stanie wytrzymać wyjątkowo duże obciążenia. Specjalną uwagę poświęcono mechanicznemu zatrząskowi.

Praktyczne detale zmieniają bardzo wiele

Prasy zwijające Fendt oferują unikalne atuty, które okazują się niezwykle opłacalne podczas codziennej eksploatacji. Przykładowo komory belowania są wyposażone w samoczyszczącą obudowę łożyska przyczyniającą się do zapewnienia dłuższego okresu eksploatacji. Wilgoć i jakiegokolwiek materiały przedostające się do wnętrza są usuwane przez zgarniacze w łożyskach. Zapewnia to nie tylko nieprzerwaną czystość łożysk, lecz również nie wpływa negatywnie na trwałość.

Najlepsze zamykanie dla najlepszych bel

Wszystkie prasy zwijające Fendt posiadają mechanicznie blokowaną komorę prasowania. Zapobiegający uchylaniu się tylnej klapy zatrząsk blokujący zapewnia ciągłe i stabilne formowanie optymalnie ukształtowanych bel. Gęstość bel jest określana przez precyzyjny pomiar położenia zaczepu klapy tylnej. Czujniki po obu stronach precyzyjnie mierzą gęstość bel i sygnalizują operatorowi, w którą stronę powinien skierować maszynę, aby formować równomierne bele.

Stabilne prowadzenie dla krótkich przestojów

Dwa stabilne siłowniki służą do otwierania i zamykania klapy tylnej komory prasowania. Wszystko, co potrzeba, to siłowniki jednostronnego działania. Zapewnia to krótkie czasy rozładunku, podczas gdy ciągnik Fendt Vario pozwala w zaledwie kilka sekund płynnie i bezstopniowo zwiększyć prędkość roboczą. Ciągniki i prasy zwijające Fendt tworzą doskonały zespół.



Bardzo solidne, równomiernie uformowane bele: to żaden problem dzięki detalom pras zwijających Fendt.

WIĄZANIE

Niezawodne wiązanie – nieodłączny element pras zwijających Fendt.

Bardzo łatwa konfiguracja

Aby jeszcze bardziej ułatwić użytkownikom pracę, skupiliśmy się w głównej mierze na ułatwieniu obsługi. Przykładem może być intuicyjna obsługa. Terminal umożliwia między innymi ustawienie czasu aktywnego doprowadzania siatki, co jest szczególnie przydatne w przypadku suchej słomy. Liczbę owinięć siatki i jej zwolnienie można szybko i łatwo regulować za pomocą terminala.

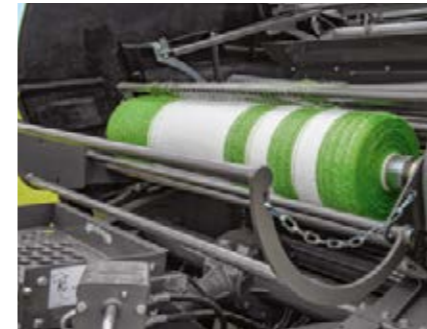
VarioNet

Prasy zwijające Fendt oferują wszystko, czego potrzebujesz pod względem wiązania siatką. VarioNet to system wiązania siatką, który jest całkowicie kompatybilny ze wszystkimi standardowymi szerokościami siatek. Posiada on hamulec siatki, który można regulować za pomocą sprężyn naciągowych. Dzięki inteligentnej konstrukcji układu prowadzenia siatki jest ona automatycznie rozciągana, a co za tym idzie bele są doskonale uformowane także po bokach, a ponadto dobrze chronione. Ułatwia to również przechowywanie.

Łatwa wymiana siatki

Dzięki systemowi EasyLoad istnieje możliwość łatwej zmiany siatki we wszystkich prasach zwijających Fendt. Wystarczy włożyć rolkę siatki do uchwytu EasyLoad i zamknąć mechanizm. Następnie ramię centrujące automatycznie ustawia rolkę siatki w optymalnym położeniu. Dzięki pokrywie między rotorem i modulem wiążącym do siatki nie przedostają się zanieczyszczenia lub pył. Dzięki temu operator nie pobrudzi się podczas wymiany siatki.

System EasyLoad umożliwia wymianę rolek siatki w możliwie najkrótszym czasie.



System wiązania siatką VarioNet działa ze wszystkimi standardowymi szerokościami siatki od 1,18 do 1,35 m.



Bele są również idealnie wiązane przy krawędziach dzięki mechanizmowi rozkładu siatki. Minimalizuje on straty i ułatwia przechowywanie.



Niezależnie od tego, czy konieczne jest zastosowanie wiązania siatką czy sznurkiem prasy zwijające Fendt zawsze wiążą bele w niezawodny sposób.

OBSŁUGA

Wybierz najlepszy sposób sterowania do swojej stałokomorowej prasy zwijającej.

Proste w obsłudze terminale

Proste terminale obsługowe są dostępne do stałokomorowych pras zwijających Fendt. Umożliwiają one łatwe sterowanie i regulację pras. Ręczne terminale można łatwo i szybko zamontować w kabinie ciągnika. Wyświetlacze LCD są bardzo czytelne nawet przy dużym nasłonecznieniu. Są też bardzo przyjazne dla użytkownika dzięki wyraźnym oznaczeniom przycisków.

E-Link Control

Terminal E-Link Control zapewnia jeszcze większą wydajność i intuicyjność pras do belowania. Ergonomiczna konstrukcja i kolorowy wyświetlacz ułatwiają manewrowanie. Możesz również wybierać między różnymi domyślnymi ustawieniami materiałów (siano, słoma lub kiszonka) oraz ustawić bele z miękkim lub twardym rdzeniem. Terminal oferuje 10 różnych ustawień gęstości i emituje ostrzeżenie dźwiękowe po osiągnięciu maksymalnej średnicy beli. Umożliwia też ustawienie grup noży, rozmiaru beli i wiązania siatką. Licznik polowy i całkowitej liczby bel zapewnia odpowiednie wartości referencyjne.

E-Link Pro

Stałokomorowy model Fendt 130 F Xtra również można wyposażyć w terminal E-Link Pro lub ISOBUS. Panel sterujący E-Link Pro został opracowany z myślą o zapewnieniu profesjonalnego formowania bel. Jest wyposażony w moduł sterujący ISOBUS i bardziej przyjazdy dla użytkownika, kolorowy ekran dotykowy. Za pomocą podstawowych funkcji terminalu E-Link Control można wyregulować położenie siatki oraz wyświetlić informacje dotyczące poziomu napełnienia komory oraz bieżący stan poszczególnych modułów funkcyjnych.



Terminal E-Link Control umożliwia łatwe przełączanie między różnymi domyślnymi materiałami i poziomami gęstości.

E-Link Control oferuje więcej funkcji i jest wyposażony w moduł sterujący ISOBUS.



NAPĘD GŁÓWNY

Napęd wprawiający wszystkie elementy w ruch.

Przejrzysta konstrukcja

Po prawej stronie prasy zwijającej Fendt znajduje się napęd rotora, który jest przenoszony dwurzędowym łańcuchem. 18 walców PowerGrip jest napędzanych z lewej strony. Napęd komory jest podzielony na dwie linie. Dlatego co drugi wałek jest napędzany łańcuchem, a na poszczególne elementy oddziałują mniejsze siły, co prowadzi do mniejszego zużycia i ścierania. Łańcuchy zostały wyprodukowane przez firmę Tsubaki. Charakteryzują się one wysoką jakością i trwałością. Koła zębate z mechanizmem wolnego koła są gwarancją bezpieczeństwa: Jeśli wał napędowy zostanie zatrzymany lub rotor nagle się zablokuje, wolne koło umożliwi stopniowe zredukowanie obrotów bel. Zapewnia to niezawodną ochronę głównych elementów napędu przed uszkodzeniem spowodowanym nagłym naprężeniem.

Łatwa konserwacja

Prasy zwijające Fendt nie wymagają poświęcania dużej ilości czasu na ich konserwację. Lekkie, podnoszone klapy boczne ułatwiają dotarcie do punktów konserwacji. Automatyczny układ smarowania jest napędzany za pomocą walców. Odpowiada za niezawodne doprowadzanie odpowiedniej ilości oleju do łańcucha. Wydłuża to okres eksploatacji i zapewnia płynną pracę maszyny. Łożyska napędu i walce PowerGrip są szybko i sprawnie smarowane za pomocą centralnej listwy smarującej. Nie trzeba tracić czasu na szukanie punktów smarowania.

Więcej mocy dzięki przekładni Power Split

Wszystkie modele są wyposażone w przekładnię Power Split. Przekładnia Power Split opiera się na koncepcji dzielonego napędu, która zapewnia przekazanie odpowiedniej mocy do rotora i napędu komory. Prędkość wejściowa wynosi 540 obr./min. W modelach bez podłogi zespołu tnącego bezpieczeństwo gwarantuje sprzęgło przeciążeniowe z kołkiem ścinanym o momencie 1650 Nm. W modelach z zespołem tnącym sprzęgło z krzywką i wolnym kołem zabezpiecza układ przeniesienia napędu o momencie 1950 Nm.

Przekładnia Power Split pracuje z prędkością WOM 540 obr./min.



Napęd komory jest podzielony na dwa łańcuchy i napędzany za ich pośrednictwem.



Koło zębate z wolnym kołem zapewnia ochronę zespołu napędowego przed uszkodzeniem w przypadku zablokowania rotora.



W prasach zwijających Fendt wykorzystywane są wyłącznie łańcuchy Tsubaki.



Łożyska 50 mm na walcach zostały zaprojektowane do bardzo dużych obciążeń.



18 walców PowerGrip można wyposażyć w smarowane łożyska 50 mm.



Modułowa konstrukcja: zestawy prasująco-owijające Fendt.

Właściciele zestawów prasowijarek Fendt Rotana również mogą cieszyć się korzyściami pras zwijających Fendt Rotana. Dzięki modułowemu systemowi owijarkę można łatwo przymocować do prasy zwijającej. Transfer zawsze odbywa się niezawodnie dzięki niewielkiemu kątowi nachylenia.

FENDT ROTANA 130 F COMBI

Ponieważ niektóre produkty po prostu są bezkonkurencyjne.

Inspirująca jakość

Fendt Rotana 130 F Combi to połączenie pras zwijających i owijarek z maksymalną jakością, dokładnością oraz wydajnością. U podstaw pras stalokomorowych leży sprawdzona, godna zaufania technologia zwijania. Maszyna budzi podziw wszystkimi najważniejszymi funkcjami wypróbowanej pras zwijającej, takimi jak wytrzymała przekładnia Power Split smarowana olejem i podbieracz bezkrywkowy zapewniający idealne zbieranie oraz optymalny przepływ materiału. 18 stalowych walców PowerGrip oraz mechaniczna blokada kłapy tylnej gwarantują idealne formowanie oraz gęstość bel. Można też zapomnieć o zatorach dzięki funkcji HydroflexControl. Podłoga kanału doprowadzającego może się odchylać w niewielkim zakresie, aby przedostawały się kamienie lub materiał.

Argumenty nie do odparcia

Fendt Rotana 130 F Combi wyróżnia się pod każdym względem. Komora prasowania ma teraz niewielki kąt nachylenia, co zapewnia doskonałą stabilność, zwłaszcza na zboczach. Umożliwia również uzyskanie optymalnego przepływu i wydajności materiału. Kolejnym asem w rękawie jest wysoka prędkość robocza. Dzięki w pełni regulowanemu systemowi owijania maszyna mierzy średnicę beli podczas wiązania. Jednocześnie obliczana jest optymalna liczba warstw folii plastikowej.

Prosty transport bel

Kłapa tylna jest unoszona i wysuwana. Bele są ostrożnie przenoszone do podstawy owijającej przez aktywnie poruszające się panele i ramię transportowe. Ta konstrukcja sprawdza się szczególnie dobrze na zboczach. Maszyna dostosowuje się do prędkości ramienia transportowego i ustawia płyty boczne pod ostrzejszym kątem, aby zapewnić jak najlepsze prowadzenie bel. Pierścień owijający działa również jako osłona zabezpieczająca bele przed spadnięciem z podstawy owijającej. To zapewnia optymalny proces owijania niezależnie od warunków.

Czysta elastyczność

Sprawnie działający napęd oznacza niewielkie nakłady prac konserwacyjnych. Dlatego pierścień owijający jest prowadzony i napędzany przez rolki gumowe. Dwie pozostałe rolki napędzane hydraulicznie zapewniają stałe prowadzenie i naprężenie pierścienia. Cały pierścień owijający jest ponadto zamontowany na rolkach gumowych. Efektem jest płynna, równomierna praca zapewniająca napędowi dodatkową niezawodność oraz bardzo niski opór i bezpieczne bele. A to właśnie optymalne wymagania pod względem dokładnego, szybkiego owijania.

Profesjonalny rotor tnący z sześcioma zębami na każdym pierścieniu oraz podstawa Xtracut 25 bez trudu poradzą sobie z trawą.

Funkcja HydroflexControl efektywnie zapobiega zatorom. W razie ich wystąpienia tylna część podłogi zespołu tnącego może zostać obniżona o 500 mm.

Bela jest prowadzona przez ramię i przekazywana do podstawy owijającej. Następnie można natychmiast ponownie zamknąć klapę tylną.



Wybierz terminal E-Link Pro z kolorową kamerą lub Varioterminal w ciągnikach obsługujących magistralę ISOBUS.

Ręczna obsługa zestawu prasowijarki jest niezwykle prosta i odbywa się za pośrednictwem tylnego panelu sterującego.

PODSTAWA OWIJAJĄCA I ODKŁADANIE

Rozwiązanie do szybkiego pakowania.

Owijanie w sekundach

Fendt Rotana 130 F Combi zaczyna proces owijania dopiero, gdy bele będą zabezpieczone na podstawie owijającej. Dwa walce i trzy bezkońcowe pasy umożliwiają bezpieczne obracanie bel na podstawie owijającej. Cztery rolki plastikowe po bokach również utrzymują bele we właściwym położeniu. Aby zapewnić odpowiednie owijanie dowolnego materiału, można dość łatwo zmienić wstępne napięcie folii plastikowej poprzez zmianę przełożenia. Można wybierać spośród trzech wariantów napięcia folii plastikowej: 55%, 70% lub 90%. Dzięki inteligentnemu systemowi owijania i rolką z czujnikiem bele są owijane optymalną liczbą warstw folii plastikowej, a każda warstwa ma równą zakładkę.

Precyzyjne odkładanie

Aby zagwarantować maksymalną jakość, bel podstawa owijająca porusza się jak najdalej w dół, a więc bele są odkładane blisko podłoża. Mata doprowadza bele powoli i precyzyjnie za maszyną, nie powodując ryzyka uszkodzenia folii plastikowej z poziomu ścierniska. Bele spoczywają bezpiecznie na podłożu i nie staczają się po stromym terenie. Opcjonalnie można zastosować odkładanie z przodu. Jeśli pierścień owijający jest uniesiony, można również prasować bele w normalny sposób.

Małe detale wiele zmieniają

Aby zapewnić system tnący/zaciskający odpowiedni do każdej wysokości folii plastikowej, Fendt Rotana wyposażono w dwustopniowe urządzenie z bardzo szerokim otworem. Specjalny mechanizm blokujący zapewnia bardzo bezpieczne trzymanie folii, zapewniając idealne cięcie i utrzymywanie we właściwym położeniu. W razie przerywania folii bele mogą być owijane przy użyciu pozostałej rolki lub praca pierścienia jest przerywana, aby umożliwić naprawienie folii. Procedura jest możliwa dzięki czujnikowi folii zaprogramowanemu z zestawu ręcznego.

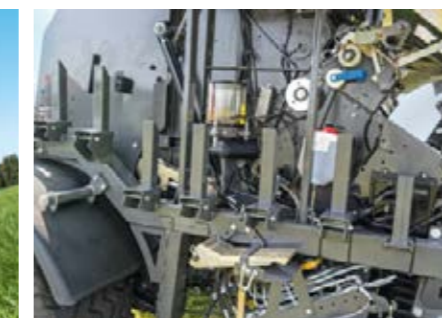
Prosta i kompaktowa konstrukcja

Fendt Rotana bez trudu radzi sobie z wąskimi drogami i mostami. Mimo dużych opon szerokość transportowa 2,80 m nadal zapewnia elastyczność. Duże opony zapewniają też optymalną ochronę gleby i zabezpieczają wrażliwą darń oraz ziemię, zwłaszcza podczas skręcania.

Dzięki dodatkowym elementom w przedniej części bel znajduje się w idealnym miejscu do szybkiego przemieszczenia przez chwytacz.



Precyzyjny napęd pierścienia owijającego przez napędzane hydraulicznie rolki gumowe osiąga prędkość odpowiednią do zapewnienia stałego procesu owijania.



Fendt Rotana FC jest wyposażony w opony 620/55 R 22.5 zapewniające optymalne poruszanie się po gruncie i bezpieczną jazdę po drogach.

Nie musisz już brać ze sobą folii w 12 opakowaniach. Wystarczy umieścić rolki z opakowaniem w osobnych składanych wspornikach.

PRASY ZWIJAJĄCE FENDT – INFORMACJE SZCZEGÓŁOWE DOT. WYPOSAŻENIA

Rozwiązania dopracowane w najdrobniejszym szczególe, dzięki czemu wszystko działa jak w zegarku.



■ Ilość oleju do smarowania łańcuchów jest regulowana indywidualnie.

■ Duży zbiornik zasila szczotki lub gąbki rozprowadzające olej równomiernie po łańcuchach.



STAŁOKOMOROWE PRASY ZWIJAJĄCE FENDT.

Warianty konfiguracji i dane techniczne.

		130 F	130 F Xtra	130 F Combi
Dane ogólne				
Srednica komory prasowania	m	1,25	1,25	1,25
Szerokość komory prasowania	m	1,23	1,23	1,23
Objętość komory prasowania	m ³	1,50	1,50	1,50
Walce PowerGrip	Liczba	18	18	18
Wysokość całkowita	m	2,6	2,60	3,00
Długość całkowita	m	4,5	4,50	6,30
Szerokość całkowita	m	2,7	2,70	2,90
Waga przybliż.	kg	3.000	3.400	6.450
Zapotrzebowanie mocy	kW/ KM	45 / 60	60 / 80	100/140
Napęd/przekładnia				
Przekładnia Power Split		■	■	■
Napęd WOM	obr./min	540	540	540
Główny układ napędowy z wolnym kołem i sprzęgłem krzywkowym		□	■	■
Wał odbioru mocy z przegubem szerokokątnym		■		
Wał odbioru mocy z wolnym kołem i przegubem szerokokątnym		□	□	□
Automatyczne smarowanie łańcucha		■	■	■
Bezobsługowe łożyska walcowe		■		
Łożyska smarowane w punktach smarowania po obu stronach		□	■	
Automatyczne smarowanie wałców			□	■
Belka zaczepowa				
Belka zaczepowa z regulowaną wysokością		■	■	■
Szttywne ucho zaczepowe		■	■	■
Obrotowe ucho zaczepowe				
Zaczep K80		□	□	□
Podbieracz				
Bezkrzywkowy podbieracz		■	■	■
Podbieracz 2,00 m		□	□	
Podbieracz 2,25 m		■	■	■
Podbieracz 2,40 m		□	□	□
Zestaw górski podbieracza		□	□	□
Rzędy palców	Liczba	5	5	5
Odstęp pomiędzy zębami	mm	64	64	64
Przegroda		□		
Stała owiewka		■	■	
Regulowana owiewka		□	□	■
Szttywne kółka podbieracza		■	■	
Wahliwe kółka podbieracza		□	□	■
Zestaw górski				
Przyrząd żniwny / rotor				
Bez podstawy tnącej z rotorem		■		
Bez podstawy tnącej, 2-gwiazdzisty rotor			□	
XtraCut — 13 noży z 2-gwiazdzistym rotorem			□	□
XtraCut — 17 noży z 2-gwiazdzistym rotorem i aktywacją grupową (8-9-17)			□	□
XtraCut — 25 noży z rotorem Profi i aktywacją grupową (12-13-25)			□	□
Teoretyczna długość cięcia	mm		90 / 70 / 45	90 / 70 / 45
Stała podłoga zespołu tnącego		■		
Podłoga zespołu tnącego HydroflexControl			■	■

STAŁOKOMOROWE PRASY ZWIJAJĄCE FENDT

Warianty konfiguracji i dane techniczne.



		130 F	130 F Xtra	130 F Combi
Wiązanie				
Varionet wiązanie siatką		■	■	■
System ELS (Easy Load System)		■	■	■
Dodatkowy uchwyt rolki siatki		□	■	
Wyrzutnik bel		□	□	
Obsługa				
E-Link Control		■	■	
E-Link Pro			□	□
ISOBUS			□	■
Układ napędowy				
Oś jezdna		■	■	■
Hydrauliczny układ hamulcowy		□	□	□
Pneumatyczny układ hamulcowy		□	□	□
Dopuszczalna prędkość maksymalna bez hamulców	km/h	25	25	25
Dopuszczalna prędkość maksymalna z hamulcami	km/h	40	40	40
Owijarka				
Folia plastikowa o szerokości 500 mm				□
Folia plastikowa o szerokości 750 mm				□
Pojemność folii plastikowej	Liczba			12+2
Napężenie wstępne 33% / 55% / 70%				■
Monitorowanie rozdarcia folii				■
2 kamery kolorowe				□
Odkładanie z przodu				□
Ogumienie				
15/55-17		■	■	
19/45-17		□	□	
480/45-17		□	□	
500/45-22,5			□	
500/50-22,5			□	
500/60-22,5			□	
500/55-20			□	
620/55 R26.5				■

Bezpieczeństwo i serwis non-stop

Czym wyróżnia się serwis Fendt?

Serwis to dla nas poznanie i zrozumienie działalności użytkownika, aby móc sprostać jego wymaganiom w zakresie niezawodności i bezpieczeństwa oraz pomagać mu oszczędzać pieniądze. Gwarantujemy wysoką jakość naszych produktów. Opracowaliśmy je w celu sprostania najwyższym wymaganiom i zapewnienia długotrwałego okresu eksploatacji. Nasz serwis działa na zasadzie partnerstwa.

Gdzie są opracowywane i produkowane prasy zwijające Fendt?

Prasy zwijające Fendt są produkowane w Wolfenbüttel w Niemczech – naszym europejskim centrum wiedzy w zakresie pras zwijających. Zakład może się pochwalić wieloma osiągnięciami. Przełomowe rozwiązania tam opracowane ukształtowały technologię zagęszczania w skali światowej i umożliwiają firmie dalszy rozwój tej dziedziny, zarówno obecnie, jak i w przyszłości. Dział testowy zawsze bierze pod uwagę wymagania, które pojawiają się w codziennej praktyce, i traktuje je jak katalizator nowych rozwiązań nieustannie usprawniających prasy zwijające i ułatwiających pracę użytkownikom.

fendt.com

Znajdź wszystko on-line – począwszy od broszur po specyfikacje techniczne, od raportów od klientów lub naszej firmy po nasz kalendarz imprez Fendt.

Konfigurator Fendt

Za pomocą konfiguratora pojazdów Fendt można wybierać spośród wszystkich dostępnych wariantów wyposażenia i skonfigurować optymalnie wyposażoną maszynę do swojego gospodarstwa. Konfigurator Fendt jest dostępny na stronie www.fendt.com. Na stronie głównej można znaleźć szybkie bezpośrednie łącze do konfiguratora.

fendt.tv

Fendt przez całą dobę – umożliwiła to nasza biblioteka mediów Fendt. Nasza telewizja internetowa przez całą dobę dostarcza nowości i informacje na temat firmy Fendt.

facebook.com/FendtGlobal

Śledź nas na Facebooku i dowiedz się, co nowego dzieje się w świecie Fendt. Wejdź i się przekonaj.

instagram.com/fendt.global

Obserwuj nas na Instagramie i zostań fanem Fendt. Czekają tu na Ciebie fascynujące artykuły poświęcone produktom i marce Fendt.



FENDT

Liderzy prowadzą Fendt!



www.fendt.com

AGCO Sp. z o.o.
ul. Poznańska 5
62-021 Paczkowo

 **AGCO**
Your Agriculture Company

Fendt jest marką o światowym zasięgu należącą do AGCO.
Wszystkie dane dotyczące zakresu dostawy, wyglądu zewnętrznego, osiągnięć, wymiarów i mas, zużycia paliwa i kosztów eksploatacyjnych pojazdów są tymi, oparte są na informacjach, które są znane w chwili oddania do druku niniejszego prospektu. Przed momentem dokonania zakupu możliwe jest wprowadzenie zmian. Dealer Fendt z przyjemnością poinformuje Państwa o wszelkich zmianach. Przedstawione pojazdy nie zawierają wyposażenia specyficznego dla danego kraju.