



Presses à balles rondes

ROLLANT

455 UNIWRAP 454 UNIWRAP 455 454

375 UNIWRAP

CLAAS





CLAAS ROLLANT	2
L'univers CLAAS	4
Vue d'ensemble des modèles	6
Technique	10
Pick-up et flux de matière	12
ROTO CUT Heavy Duty	14
Fond rotor abaissable et système d'avertissement	16
Entraînement Heavy Duty	18
Chambre de pressage	20
Liage	22
Liage film	24
Concept UNIWRAP	26
Commandes	28
CLAAS Service & Parts	32
Freins et pneumatiques	34
Caractéristiques techniques	36



16 nouveaux rouleaux renforcés

La chambre fixe de la ROLLANT est alimentée régulièrement pour produire des balles d'ensilage parfaites.



23 secondes seulement

C'est le temps qu'il faut à la ROLLANT 455 UNIWRAP pour étirer 6 couches de film. Un gain de temps très précieux.



Jusqu'à 25 couteaux

Ils garantissent une excellente qualité de coupe sur ROLLANT.



Le nouveau liage film

contribue à une meilleure conservation du fourrage. Vous économisez aussi du consommable, à l'achat comme à l'élimination.

Pour récolter le fruit de son travail,
rien de tel qu'une bonne équipe.

L'univers CLAAS.

Rentrer une récolte abondante, répartie sur de vastes parcelles. Jour après jour. Sur de grandes lignes droites. Sur des tracés sinueux ou en dévers. Un tel travail ne se fait pas seul. Pour l'accomplir, il faut de l'aide, et si possible celle d'un partenaire fiable.

Travailler dur, supporter la pression et tenir la longueur : désormais, nous sommes passés maîtres en la matière. La CLAAS ROLLANT est bien plus qu'une presse à balles rondes, c'est une coéquipière facile à vivre, très performante et surtout, extrêmement fiable. Quand on s'entraide, on gagne toujours en efficacité !



Nos trois meilleurs joueurs sur le terrain.

Les trois piliers de la série ROLLANT forment une équipe particulièrement percutante. Tous sont de parfaits techniciens. Et chacun est expert dans son domaine. En effet, chaque parcelle, chaque récolte est différente. Qu'il s'agisse de presser du foin, de la paille, de l'ensilage ou du chanvre, tous les modèles brillent par des performances hors norme, une fiabilité maximale et un confort d'utilisation exceptionnel. De la coopérative à l'entrepreneur de travaux agricoles, tous apprécient la qualité des presses CLAAS.



rollant400uniwrap.claas.com

- Chambre fixe à 16 rouleaux pour un flux de matière optimal et des balles d'ensilage parfaites
- Jusqu'à 25 couteaux pour une coupe ultra fine sur la série 400 (16 couteaux sur la série 300)
- Cycle d'enrubannage de 23 secondes pour 6 couches de film sur la série 400 UNIWRAP (35 secondes sur la série 300)
- Pick-up de 2,10 m pour une énorme capacité d'avalement

ROLLANT	455 UNIWRAP/ 454 UNIWRAP	455/454	375 UNIWRAP
1 Pick-up de 2,10 m	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2 ROTO CUT : système de coupe grand format à 25 couteaux avec sélection des couteaux	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3 ROTO CUT : système de coupe grand format à 16 couteaux	-	-	<input type="checkbox"/>
4 Fond de coupe PRO pivotant pour éliminer facilement les bourrages	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5 Chambre de pressage à rouleaux avec MPS PLUS	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6 Chambre de pressage à rouleaux avec système hydraulique MPS II	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-
7 16 rouleaux de pressage en acier profilés et renforcés	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-
8 Nouveaux rouleaux de pressage renforcés	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-
9 Entraînement de rotor 1 1/2" /entraînement principal 1 1/4"	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-
10 Entraînement de rotor 1 1/4" /entraînement principal 1 1/4"	-	-	<input type="checkbox"/>
11 Liège filet confort avec frein électromagnétique	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-
12 Liège filet confort	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
13 Liège film	<input type="checkbox"/>	-	-
14 Transfert de balle en 12 secondes	-	-	-
15 Transfert de balle en 15 secondes	-	-	<input type="checkbox"/>
16 Transfert sécurisé grâce à l'inclinaison de la table d'enrubannage vers la chambre de pressage	<input type="checkbox"/>	-	-
17 Entraînement grande vitesse des bras d'enrubannage (36 tr/min max.)	<input type="checkbox"/>	-	-
18 Entraînement grande vitesse des bras d'enrubannage (28 tr/min max.)	-	-	<input type="checkbox"/>
19 Excellente aptitude en dévers grâce au guidage latéral de la balle des deux côtés	<input type="checkbox"/>	-	<input type="checkbox"/>
20 Préétirage du film à 67 % ou 82 % pour un enrubannage hermétique de la balle et une économie de film	<input type="checkbox"/>	-	<input type="checkbox"/>
21 Enrubannage 30 % plus rapide, 23 secondes pour 6 couches de film	<input type="checkbox"/>	-	-
22 2 x 6 rouleaux de film	-	-	-
23 COMMUNICATOR II avec écran couleur et technologie ISOBUS	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Option Disponible - Non disponible

ROLLANT 455 UNIWRAP / 454 UNIWRAP. L'attaquant.

- La presse-enrubanneuse la plus rapide sur le marché
- Haute fiabilité grâce aux nouveaux rouleaux renforcés
- Rotor hautes performances : jusqu'à 13 800 coupes/min
- Compression extrême des balles
- Convivialité exceptionnelle
- Ensilage d'excellente qualité grâce aux 25 couteaux

Heavy Duty

Performances

Confort

Balles de 1,20 x 1,25 à 1,35 m



ROLLANT 455 / 454. Les performeurs.

- Haute fiabilité grâce aux nouveaux rouleaux renforcés
- Rotor hautes performances : jusqu'à 13 800 coupes/min
- Compression extrême des balles
- Convivialité exceptionnelle
- Nombreuses applications

Heavy Duty

Performances

Confort

Balles de 1,20 x 1,25 à 1,35 m



ROLLANT 375 UNIWRAP. La polyvalente.

- Haute fiabilité grâce à une technique éprouvée
- Balles bien comprimées grâce au système MPS
- Convivialité extrême
- Ensilage de qualité grâce aux 16 couteaux

Heavy Duty

Performances

Confort

Balles de 1,20 x 1,25 m



La technologie, un vaste champ à exploiter.

La technique.

Quelle est notre conception d'un système à la pointe de la technologie ? Probablement la même que la vôtre. La technique moderne évoque le dynamisme et suscite l'enthousiasme, car elle est censée faciliter le travail. Elle doit être fiable, facile à entretenir et simple d'approche. Voilà pourquoi nous innovons et élaborons sans cesse de nouvelles solutions : pour explorer de nouveaux champs que vous pourrez vous aussi exploiter.

Un bon attaquant doit aussi savoir récupérer.



Une largeur de travail de 2,10 m pour un débit remarquable.

Largeur de travail : 2,10 m. Régime : 140 tr/min sur les presses 400, 125 tr/min sur les modèles 300. Grâce à ces spécifications, le pick-up ramasse parfaitement les andains les plus larges sans salir le fourrage. Même lorsque les andains sont petits ou irréguliers, une courte tôle déflectrice guide le flux de fourrage sans pertes vers le rotor. Les dents en acier sont souples pour pouvoir utiliser la presse dans les conditions les plus difficiles. Disposées en rangs serrés, elles laissent vos champs parfaitement propres. Même à vitesse élevée ou en virage, le pick-up à cames suit parfaitement le profil du terrain. Les grandes roues de jauge pivotantes, réglables sans l'aide d'aucun outil, vous maintiennent parfaitement dans la trajectoire.

Autre avantage : grâce au pick-up très avancé, vous pouvez visionner le flux de récolte directement depuis la cabine. La vitesse de la machine peut être aisément adaptée à la taille de l'andain, ce qui facilite le contrôle et le pilotage du flux de récolte. Résultat : les bourrages de la presse sont évités.

Tasseur d'andains à rouleaux pour plus de débit.

Quel est l'avantage du tasseur d'andains à rouleaux monté à l'avant de la presse ? La réponse est simple : il abaisse le produit, accélère le flux de fourrage et le guide activement vers le rotor. Il assure également un remplissage homogène de la chambre de pressage, ce qui permet d'obtenir de belles balles régulières. La faible distance entre le pick-up et le rotor garantit un transfert parfait du produit. La combinaison des vis d'alimentation et du double rouleau tasseur vous facilite le travail, surtout sur des andains d'ensilage irréguliers.

Grandes vis latérales pour des bords de balle bien comprimés.

Sur les côtés du pick-up, de grandes vis sans fin latérales regroupent la récolte sur la largeur de la chambre de pressage. Résultat : des bords bien denses et des balles extrêmement stables qui résistent aux manipulations les plus rudes, au transport et au stockage, sans perdre leur forme.

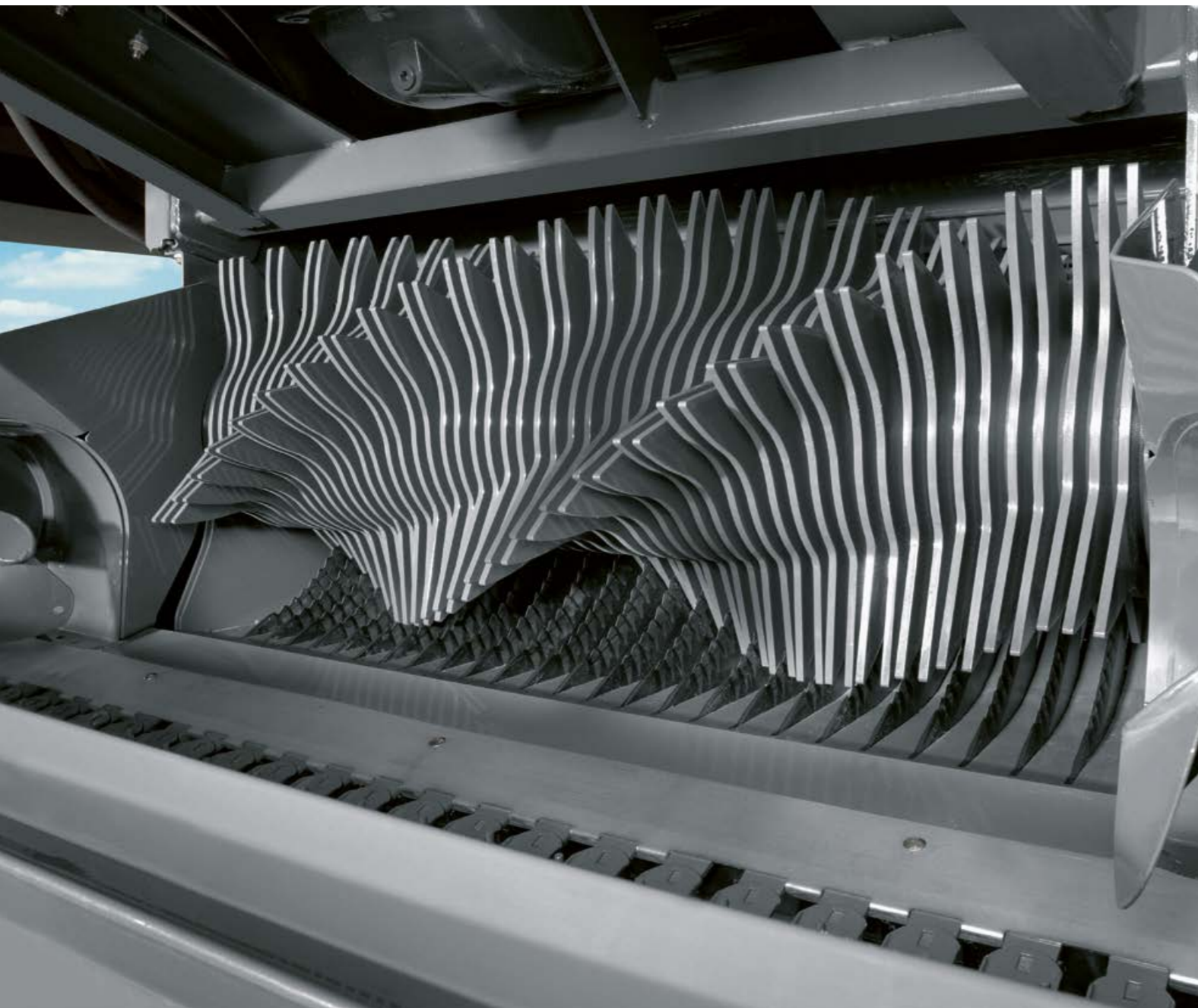
Principaux avantages :

- Largeur de travail de 2,10 m
- Pick-up à cames pour un flux de fourrage optimum
- Tasseur d'andains à rouleaux (option) pour plus de débit et des balles encore mieux formées
- Vis latérales imposantes

ROLLANT	455 UNIWRAP/ 454 UNIWRAP	455/454	375 UNIWRAP
Largeur du pick-up à cames	2,10	2,10	2,10
Tasseur d'andains à rouleaux	□	□	□
Roues de jauge pivotantes	□	□	□

□ Disponible - Non disponible

À la fin de la journée,
c'est le résultat qui compte.



Principaux avantages :

- Rotor Heavy Duty hautes performances pour l'ensilage
- Qualité de coupe parfaite (double sécurité des couteaux Heavy Duty et couteaux acérés)
- 25 couteaux sur les presses de la série 400
- 16 couteaux sur les presses de la série 300

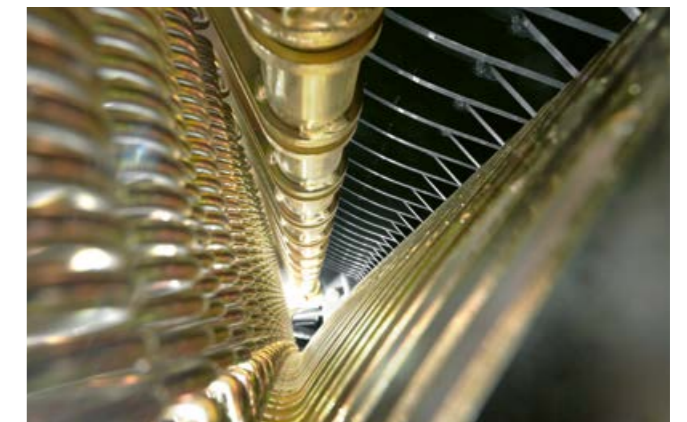


La qualité du lait dépend du bon déroulement de la récolte.

Pour une bonne production laitière, l'ensilage doit être énergétique, appétent et idéalement dosé en ferments lactiques. Pour cela, il faut réunir trois conditions : un fourrage court, une pression élevée lors du pressage et des balles sans poches d'air. Pour ce qui est de la première, la ROLLANT est équipée d'un système de coupe Heavy Duty hautes performances largement dimensionné en acier au bore double trempage, doté de doubles étoiles disposées en spirale. Grâce à une protection individuelle, les couteaux, également disponibles en option avec un revêtement au carbure de tungstène, sont parfaitement protégés contre tout dommage pour garantir une qualité de coupe toujours parfaite et fonctionner plus longtemps.

La série 400 : développée avec une intelligence affûtée.

Rapide, précis et efficace. Ces trois adjectifs décrivent parfaitement le travail du rotor de coupe à 25 couteaux, doté de doubles dents de 8,00 mm d'épaisseur en forme d'étoiles à quatre branches. Résultat : un fourrage d'excellente qualité, coupé court par petits paquets qui peuvent être mieux comprimés et se distribuent plus facilement. Le système ROTO CUT est paramétré pour des longueurs de 44 mm et une qualité de coupe exceptionnelle. Son régime élevé permet de réaliser plus de 13 800 coupes à la minute. La commande hydraulique de la sélection des couteaux, très conviviale, vous permet d'effectuer le bon réglage pour chaque intervention. Grâce à elle, vous pouvez choisir entre 0, 12, 13 ou 25 couteaux sans quitter la cabine.



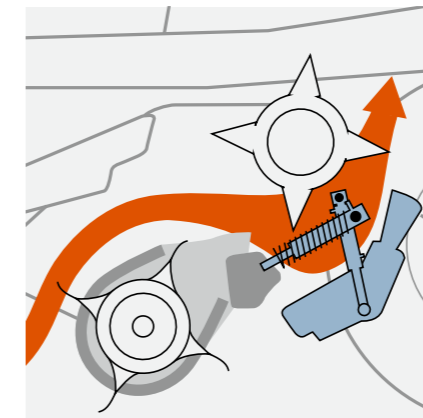
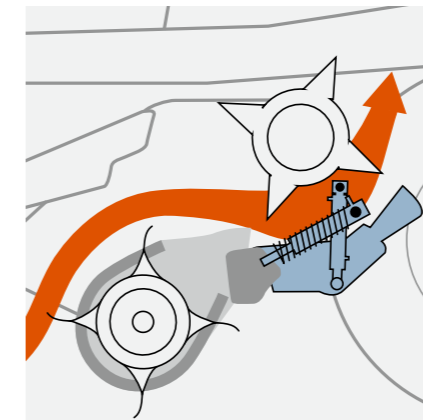
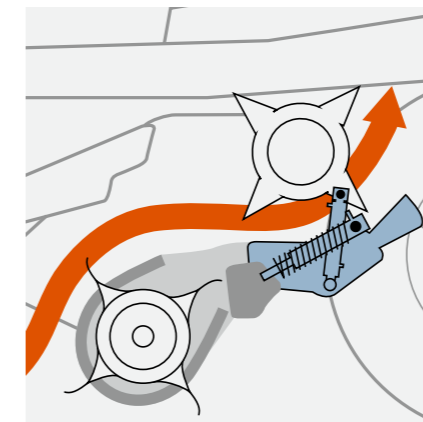
La série 300 : qualité de coupe et fiabilité.

Le système de coupe à 16 couteaux, d'une fiabilité exemplaire, est conçu pour un débit maximum. Vous pouvez sélectionner entre 0 et 16 couteaux sur le pupitre de commande. Les dents des couteaux, en acier double trempage pour une longévité maximale, sont très efficaces. Les doubles étoiles à quatre branches guident le fourrage de manière ciblée sur les couteaux et assurent, à une cadence de plus de 8 000 coupes par minute, une qualité de coupe de très haut niveau. Comme sur les modèles de la série 400, le système de racleurs CLAAS assure un nettoyage parfait de toutes les paires de dents et garantit ainsi une fiabilité maximale du matériel, quelles que soient les conditions de récolte.

Sortie instantanée des couteaux.

Le système de coupe complet peut être pivoté hydrauliquement depuis la cabine du tracteur. La pose et la dépose des couteaux s'effectuent très confortablement par le haut, après ouverture de la chambre de pressage.

Les voitures de sport ne sont pas les seules à pouvoir être surbaissées.



ROLLANT PRO avec fond de rotor abaissable hydrauliquement.

Le pressage est un travail dur qui doit être effectué rapidement. La presse doit donc avoir un débit journalier élevé et être pour cela équipée de systèmes intelligents capables d'assister efficacement le conducteur. Le fond rotor abaissable, qui s'adapte de lui-même au flux de fourrage, est l'un d'eux. En descendant automatiquement de 30 mm maximum, il permet à la presse d'engloutir les andains les plus irréguliers sans interruption. La qualité de coupe reste parfaite.

Système d'avertissement pour prévenir les bourrages.

Le mouvement d'ouverture du fond de coupe est signalé sur le terminal de commande au moyen d'un signal visuel et sonore. Vous êtes informé suffisamment tôt des risques de bourrage et pouvez réagir en conséquence, sans descendre de la cabine de votre tracteur. Résultat : vous pouvez exploiter votre presse à la limite de ses capacités et éviter les temps morts dus aux bourrages.

Si un bourrage devrait se produire, vous pouvez l'éliminer simplement à l'aide de quelques commandes sur le terminal, sans quitter la cabine du tracteur. Le fond rotor abaissable s'ouvre alors pour permettre au rotor de pousser la matière agglomérée vers la chambre de pressage. Sur les machines équipées d'un rotor de coupe, le conducteur doit appuyer sur un bouton pour mettre les couteaux hors pression avant que le fond rotor abaissable s'ouvre. Les couteaux se remettent automatiquement en place dès que le fond rotor se referme.

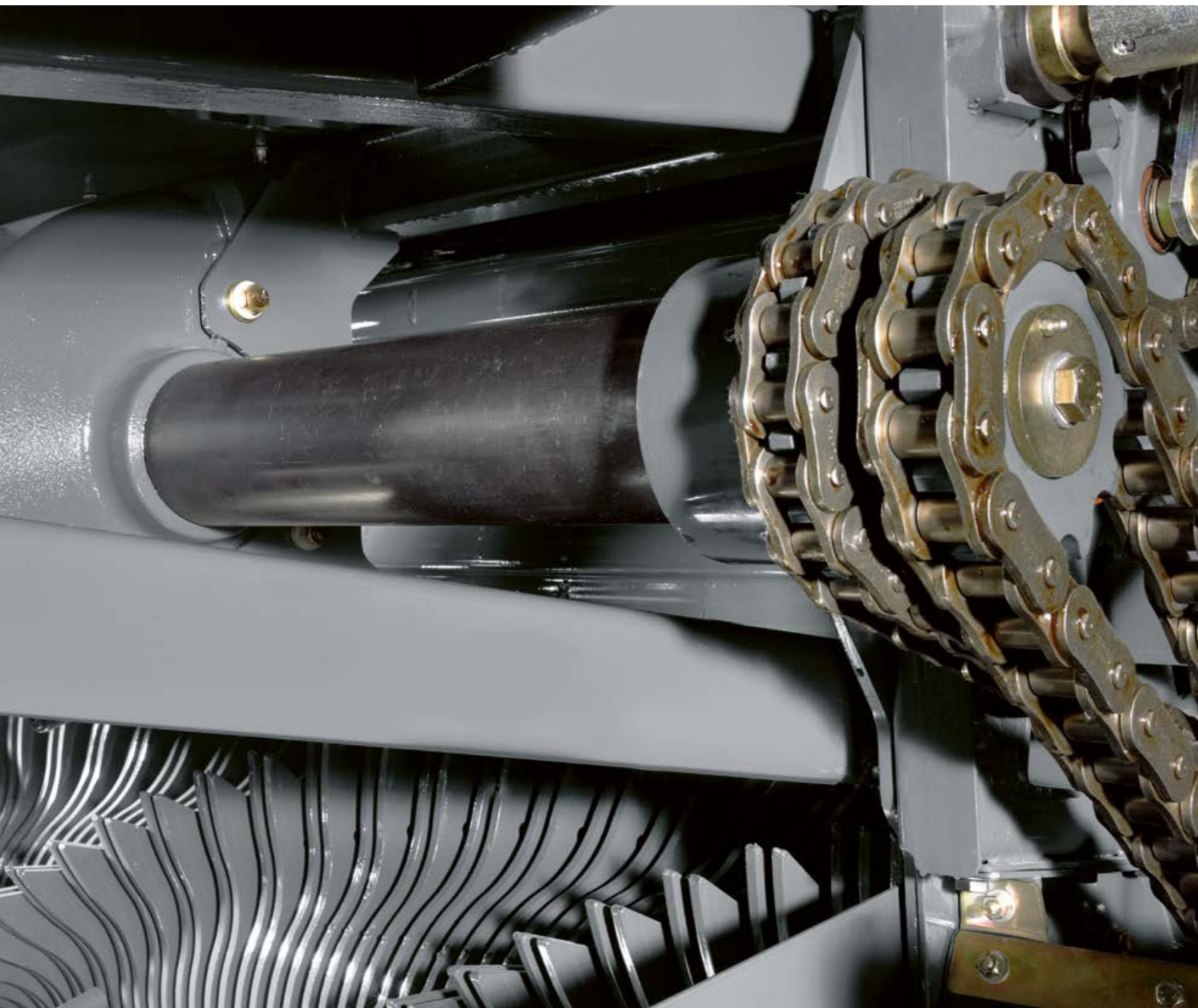
Principaux avantages :

- Fond rotor à abaissement hydraulique capable de s'adapter au flux de fourrage
- Système d'avertissement pour signaler les irrégularités du terrain
- Élimination facile des bourrages depuis la cabine du tracteur

CLAAS
oblige.

Question : qu'obtient-on si l'on met côte à côte toutes les balles rondes pressées par les ROLLANT et VARIANT ?
Réponse : une guirlande d'environ 6 780 000 km, soit 169 fois le tour de la terre.

L'important lors de la récolte ? La parfaite coordination de tous les acteurs.



De solides arguments.

Les facteurs déterminants pour le succès de l'ensilage sont une densité élevée, un travail fiable, une excellente qualité de coupe et un confort d'utilisation optimal. Le vaste programme de presses à balles rondes CLAAS propose aujourd'hui la machine qui convient à chaque agriculteur ou entrepreneur, du modèle d'entrée de gamme ROLLANT 340 à la presse universelle 454 UNIWRAP. Mais CLAAS propose encore bien plus.

Systèmes Heavy Duty CLAAS : plus qu'une obligation, un choix.

Les modèles ROLLANT 400 et 300 sont équipés d'un système d'entraînement Heavy Duty (« hautes performances »). En d'autres termes : l'entraînement, les chaînes, le système de coupe avec ses couteaux ainsi que les dispositifs de sécurité ont été conçus pour une utilisation dans des conditions extrêmes.

Les presses de la série 400 affichent un couple supérieur de 30 % au niveau de l'entraînement principal. Résultat : encore plus de puissance, un facteur important lorsque l'on traite des matières difficiles comme de l'ensilage humide. Pour répondre aux critères Heavy Duty, le rotor largement dimensionné est fabriqué en acier au bore double trempage d'une épaisseur de 8 mm. Pour une alimentation optimale, la presse est équipée d'étoiles à quatre branches. Les doubles étoiles sont disposées en spirale pour limiter les efforts. L'ensemble est protégé par un châssis robuste. Les rouleaux renforcés sont dotés d'embouts d'axe de grandes dimensions. Huit renforts soudés à l'enveloppe garantissent une solidité maximale.

Tous les composants Heavy Duty sont fiables et durables, indépendamment du degré de sollicitation de la presse ROLLANT, des qualités qui se reflètent également dans les dimensions imposantes des chaînes :

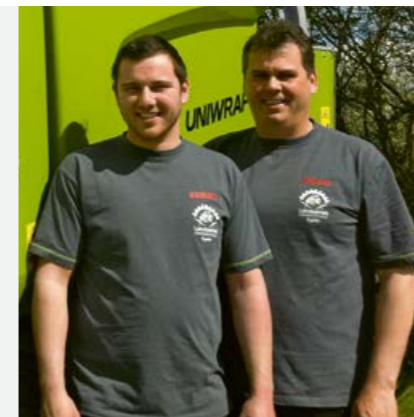
- Chaînes de rotor Heavy Duty de marque Tsubaki
- Chaîne d'entraînement principal Heavy Duty
- Chaîne de porte arrière Heavy Duty

Principaux avantages :

- Système de coupe Heavy Duty (couteaux et sécurité des couteaux)
- Boîtier d'entraînement principal Heavy Duty fonctionnant à 1 000 tr/min
- Rotor Heavy Duty
- Chaînes d'entraînement Heavy Duty de marque Tsubaki

« La presse est d'une résistance remarquable ! Tout son châssis, enrubanneuse incluse, mais aussi toutes les chaînes et les rouleaux ont été renforcés, sans parler de sa coupe efficace ! »

Gunnar / Max Kortum, de l'entreprise de travaux agricoles Kortum, à propos du système d'entraînement Heavy Duty



C'est sous la pression que se révèlent les vrais champions.



Principaux avantages :

- 16 rouleaux acier, indépendants et ultra-robustes
- Diamètre de balle réglable entre 1,25 et 1,35 m
- La CLAAS ROLLANT est la presse à chambre fixe la plus vendue au monde.



Toute la pression indispensable à la production d'un bon ensilage.

Pour obtenir un ensilage riche en nutriments, le fourrage doit être conditionné le plus rapidement possible en balles de haute densité. C'est le rôle de la ROLLANT et de ses rouleaux d'acier ultra-robustes. Ceux-ci sont dotés d'une surface profilée favorisant l'alimentation pour presser le fourrage en balles fermes et bien stables, même sur terrain humide. Sur les nouvelles presses de la série 400 équipées de rouleaux Heavy Duty, l'enveloppe est nettement plus épaisse pour encore plus de longévité. L'axe est boulonné pour pouvoir être remplacé si nécessaire. Mais qu'en est-il des presses de la série 300 ? Elles sont équipées des rouleaux classiques, maintes fois éprouvés. Huit disques intérieurs soudés à plat sur l'enveloppe confèrent aux rouleaux toute la solidité requise. Mais quelle que soit la presse ROLLANT que vous choisirez, tous les roulements et arbres d'entraînement sont adaptés aux performances et aux débits élevés de la machine.

La série 400 a une autre particularité : la fermeture de la porte arrière est assurée par un vérin hydraulique. Ainsi, la porte peut suivre le mouvement au fur et à mesure que la pression augmente et que la balle grossit.



Résultat : la balle peut tourner librement, sans interruption du processus de pressage. De plus, vous pouvez ainsi produire des balles d'un diamètre de 1,25 m à 1,35 m, selon vos besoins.

MAXIMUM PRESSURE SYSTEM – MPS.

La chambre de pressage à rouleaux en acier, associée au système MPS, garantit des balles bien dures et très denses, même au centre de la balle. Installé sur la porte arrière de la ROLLANT, le MPS, un segment pivotant composé de trois rouleaux, applique une pression supplémentaire. Au début de chaque balle, les trois rouleaux MPS entrent dans la chambre de pressage. La balle grandissante les pousse ensuite vers le haut en position de fin de course. Avantages : la balle amorce toute de suite sa rotation et la compression commence dès 90 cm. Sur les presses ROLLANT de la série 400 équipées du système MPS PLUS, vous pouvez en outre paramétrer la pression de pressage depuis la cabine, sur le terminal COMMUNICATOR II, afin de l'adapter au taux d'humidité du fourrage. Grâce à une plage de réglage allant de 60 à 120 bars, vous obtenez ainsi des balles parfaitement pressées et de haute densité, même à des vitesses d'avancement élevées.

ROLLANT	455 UNIWRAP/ 454 UNIWRAP	455/454	375 UNIWRAP
MPS II	-	-	□
MPS PLUS à commande hydraulique	□/-	□/-	-

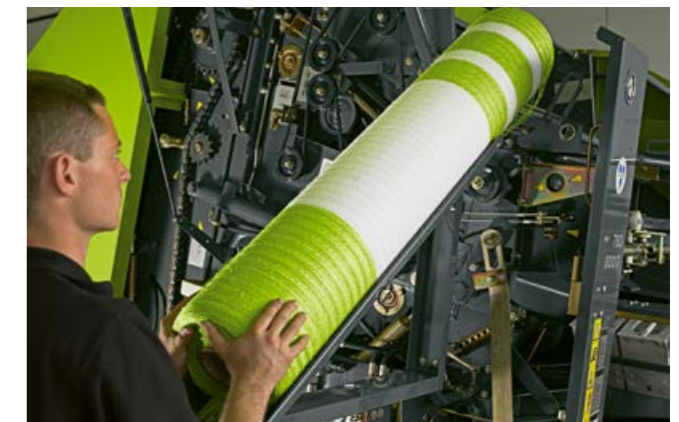
□ Disponible - Non disponible

Vous êtes très attaché à l'agriculture?
Nous aussi.



Principaux avantages :

- Liage filet parfaitement contrôlé au travail
- Liage automatique
- Ouverture et fermeture automatiques de la porte arrière



Fiable : le liage filet confort.

Le nouveau liage filet confort CLAAS de la ROLLANT se pilote depuis la cabine via la console ISOBUS. Vous profitez ainsi d'une excellente visibilité et restez parfaitement maître des opérations. Après le démarrage automatique du liage, le filet est guidé autour de la balle avec une certaine tension. Afin de maintenir un degré de tension optimum en fonction des conditions météorologiques, de la qualité du filet ou de la quantité restant sur le rouleau, vous pouvez intervenir directement au moyen des commandes du terminal ISOBUS. Résultat : des balles bien stables d'un bord à l'autre. L'ouverture et la fermeture automatiques de la porte arrière sont uniques. Dès que la balle est enrubannée, la porte s'ouvre automatiquement pour laisser rouler la balle sur le sol en quelques secondes. Cette fonction peut aussi être désactivée au besoin.

Autre avantage : en fonction du fourrage, vous pouvez, sans quitter la cabine, adapter le nombre de tours via la console de commande et répondre ainsi à tout moment aux souhaits de votre clientèle.

Utile : la gestion du déroulement du filet.

Grâce à un frein électromagnétique intervenant sur le premier rouleau en caoutchouc de la presse ROLLANT 455 / 454, le déroulement du filet est ralenti pour que ce dernier reste toujours parfaitement tendu.

Immédiat : le liage filet ROLLATEX.

Ce type de liage vous fait gagner beaucoup de temps : entièrement automatique, il ne prend que quelques secondes. Le guidage du filet garantit des enroulements bien tendus sur toute la largeur et maintient également les bords parfaitement serrés.

Économique : le liage ficelle.

De nombreuses exploitations utilisent également leur presse ROLLANT 300 pour lier leurs balles avec de la ficelle, une solution éprouvée et encore plus économique que le filet. Les boîtes à ficelle des presses ROLLANT peuvent accueillir jusqu'à six pelotes de ficelle. Cette réserve permet de couvrir les besoins d'une journée de travail à haut rendement.

ROLLANT	455 UNIWRAP/ 454 UNIWRAP	455/454	375 UNIWRAP
Liage filet	□	□	□
Liage ficelle	-	-	□

□ Disponible - Non disponible

Une forme parfaite et de nombreuses richesses intérieures.



Le liage film.

Les modèles ROLLANT 455 UNIWRAP et ROLLANT 454 UNIWRAP peuvent également lier les balles avec du film (option) en remplacement du filet. Le film étant préétiré, il épouse parfaitement la forme de la balle. Résultat : vous économisez du consommable, vos balles sont mieux étanchéifiées et le fourrage mieux conservé, pour une qualité de fourrage maximale.

Vos balles au mieux de leur forme.

Le nouveau système de liage film vous permet de presser des balles non seulement de forme plus homogène, mais aussi aux arêtes plus vives. Elles conservent ainsi leur forme plus longtemps et peuvent rester empilées plusieurs mois sans problème. Autre avantage : vous n'avez plus besoin que d'un seul type de consommable pour le conditionnement, sans parler des économies de film réalisées à l'enrubannage. Résultat : une réduction des coûts et une élimination plus facile des déchets.

ROLLANT	455 UNIWRAP/ 454 UNIWRAP	455/454	375 UNIWRAP
Liage film	o	-	-

o Option □ Disponible - Non disponible

Principaux avantages :

- Meilleure conservation du fourrage
- Balles cylindriques uniformes aux arêtes plus vives, faciles à stocker
- Facilité d'élimination (un seul matériau d'emballage)
- Diversification des services proposés par les entrepreneurs de travaux agricoles pour des offres encore plus intéressantes



« Les balles sont régulières et bien serrées. Le liage film assure une bonne conservation du fourrage. Et grâce à la boîte de stockage de film à système hydraulique, j'ai toujours assez de réserve. [...] Mes clients préfèrent le liage film car les déchets sont plus faciles à gérer vu que la presse n'utilise plus qu'un seul consommable. »

Jean-Marie Salmon, entrepreneur agricole français, est très satisfait des performances de sa ROLLANT.

Si vous le souhaitez,
nous pouvons aussi vous l'emballer.



Principaux avantages :

- Gain de temps grâce au basculeur et à l'enrubanneuse les plus rapides du marché
- Possibilité de piloter le processus sur le terminal (dans la cabine, sur le COMMUNICATOR II, ou directement sur l'enrubanneuse avec le CLAAS MEDIUM TERMINAL II)



Enrubannage réussi.

Grâce à ses deux étireurs de 750 mm, UNIWRAP enrubanne la balle avec six couches de film parfaitement étiré et un chevauchement de 52 %. L'opération dure en tout et pour tout 23 secondes sur les presses 400, et 35 secondes sur les modèles 300. L'enrubanneuse termine ainsi toujours son travail avant la presse ROLLANT et ne limite donc aucunement ses performances. Le film, préétiré à 67 % de série ou à 82 % en option, colle littéralement à la balle. Afin de réduire la consommation de film, vous pouvez choisir un étirement de 82 %. Résultat : des réserves de film qui durent plus longtemps et moins de manutention.

Que se passe-t-il si, d'un côté, le film arrive à manquer avant la fin du processus d'enrubannage ? C'est très simple : la balle continue de tourner à mi-vitesse pour être soigneusement emballée à l'aide de l'autre film. En effet, chaque étireur est équipé d'un capteur de surveillance. Celui-ci informe automatiquement le conducteur et réduit parallèlement la vitesse d'enrubannage.

Toutes les opérations peuvent être pilotées sur le terminal : soit dans la cabine du tracteur, sur la console ISOBUS, ou directement sur l'enrubanneuse, à l'aide du terminal CLAAS MEDIUM TERMINAL (CMT).

Transfert réussi.

La compacité de la presse-enrubanneuse UNIWRAP permet un transfert rapide et sûr de la balle. 12 secondes (série 400), voire 15 secondes seulement (série 300) s'écoulent entre



l'ouverture et la fermeture de la porte arrière. Des tôles déflectrices latérales assurent un guidage parfait de la balle, même sur des pentes importantes. Le basculeur soulève la balle et la dépose sur la table d'enrubannage inclinée en direction de la chambre de pressage. Là, elle est finalement guidée entre des gros cônes.

Qu'en est-il des opérations de maintenance comme le renouvellement du film, par exemple ? Aucun problème. Les fonctions de l'enrubanneuse et les ciseaux à film peuvent être commandés manuellement grâce à la console CLAAS MEDIUM TERMINAL II. Vous pouvez également sélectionner le nombre de couches de film et le mode de fonctionnement, à savoir « presser et enrubanner » ou « presser sans enrubanner ».

Dépose réussie.

Le vire-balles permet de déposer au sol les balles enrubannées sur le flanc gauche. La raison est simple : c'est là que la couche de film plastique est généralement la plus épaisse. Ainsi, le film ne risque pas d'être abîmé par les chaumes durs. Pour le transport, le vire-balles est tout simplement relevé à l'aide d'un dispositif hydraulique. La longueur de la presse UNIWRAP reste ainsi inchangée.

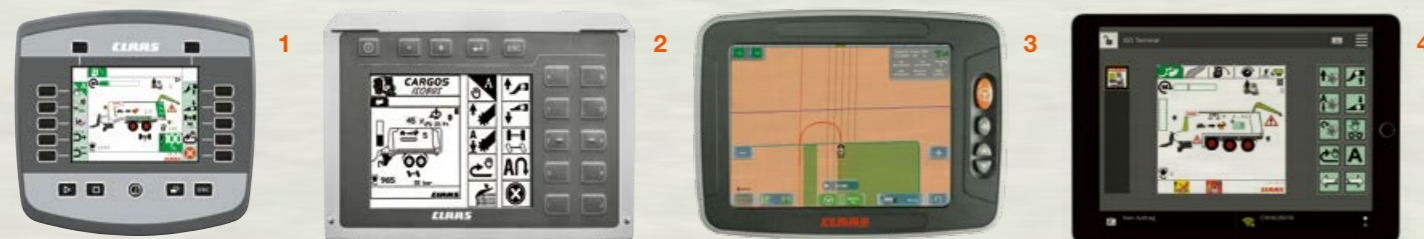
Parfois, il suffit de lever le petit doigt pour que le travail se fasse.

Principe de fonctionnement.

Couper, presser, lier, charger. Il y a fort à faire sur la parcelle. Vous mettez du cœur à l'ouvrage et accomplissez votre travail avec passion, du matin au soir. Toute aide est néanmoins la bienvenue. Vous acceptez avec plaisir un coup de main et tout ce qui peut vous faciliter le travail. C'est précisément là qu'interviennent les nouvelles commandes CLAAS. Grâce à elles, les travaux les plus pénibles deviennent plus faciles, parfois en appuyant simplement sur un bouton.



Depuis votre siège, vous pouvez piloter bien plus que votre tracteur.



1 / COMMUNICATOR II.

Le terminal COMMUNICATOR II est équipé d'un grand écran couleur de 5,7". Conforme à la norme ISO-UT, il permet de piloter confortablement les outils compatibles ISOBUS. Et bien sûr, il est possible de programmer les touches de fonction (auxiliaires).

2 / OPERATOR.

Le terminal OPERATOR séduit par son interface utilisateur intuitive et par sa gestion des chantiers facilitée. 20 mémoires de chantier sont disponibles pour une gestion tout en souplesse. Les touches de fonction sont rétroéclairées. L'utilisation du terminal OPERATOR nécessite de travailler avec un outil CLAAS compatible ISOBUS.

Principaux avantages :

- Accès direct à toutes les fonctions essentielles depuis le siège conducteur
- Terminal S10 avec des fonctionnalités étendues
- Pilotage de la ROLLANT sur tablette grâce à EASY on board
- COMMUNICATOR II et OPERATOR pour toutes les machines compatibles ISOBUS

3 / Terminal S10.

Le terminal CLAAS S10 est conçu pour les utilisateurs chevronnés. Il est doté d'un grand écran tactile haute définition de 26,3 cm (10,4") et offre un grand nombre de fonctionnalités. Autoguidage, affichage de quatre caméras (PROFI CAM) ou gestion de fonctions ISOBUS, voilà les principales fonctionnalités du terminal S10. Bien entendu, les touches de fonction F peuvent aussi être programmées.

4 / EASY on board.

Avec la nouvelle application EASY on board, tous les outils attelés compatibles ISOBUS peuvent être commandés à l'aide d'une tablette iPad® (iPad 3® / iPad Air® / Air2® / iOS 8® et versions ultérieures). Pour plus de confort encore, il est possible de programmer les touches de fonction (auxiliaires), comme sur tous les autres terminaux ISOBUS. La commande par tablette est non seulement conviviale, mais aussi très fiable, et contribue à plus de clarté dans la cabine. L'interface USB proposée permet d'assurer l'alimentation électrique de la tablette durant de longues journées de travail.

Terminal	OPERATOR	COMMUNICATOR II	EASY on board	S10	CMT II
454 UNIWRAP/455 UNIWRAP	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
455 RC/454 RC	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-
375 UNIWRAP	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
CLAAS UT	<input type="checkbox"/>	-	-	-	-
ISO UT	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-
Câble en Y	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-	-	-
Compatible avec l'imprimante	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-
Écran tactile	-	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-
Écran couleur	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-
Réglages					
Pression de la chambre de pressage	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-
Nombre de couteaux	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-
Ouverture automatique de la porte arrière	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-
Liage	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-
Réglages de l'enrubannage					
Nombre de couches de film	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Vitesse d'enrubannage	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Temps d'ouverture des couteaux	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Dépose automatique de la balle	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Chevauchement	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Équipement pour dévers	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Mode travail	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Informations du menu Travail					
Diamètre	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-
Pression de pressage	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-
Régime prise de force	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-
Position des couteaux	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-
Nombre de balles	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-
Menu Clients					
20 mémoires clients	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-

Disponible - Non disponible

Nous sommes là où vous êtes.
CLAAS Service & Parts.



Vos attentes pour seule priorité.

Vous pouvez nous faire confiance. En cas de besoin, nous volons à votre secours, partout, immédiatement, même à toute heure du jour et de la nuit si nécessaire, pour apporter la solution dont votre machine et votre exploitation ont besoin.

Pièces et accessoires CLAAS ORIGINAL.

Valorisez votre machine en misant sur des pièces de rechange sur mesure, des consommables de haute qualité et des accessoires pratiques ! Profitez de notre vaste offre produit pour trouver la solution capable de garantir la fiabilité totale de votre machine.

**Pour votre exploitation :
CLAAS FARM PARTS.**

CLAAS FARM PARTS propose l'un des programmes de pièces de rechange toutes marques les plus vastes et les plus interdisciplinaires du marché pour tous vos matériels agricoles.

À la pointe de la technique.

Les partenaires après-vente CLAAS comptent parmi les plus performants du marché de la machine agricole. Parfaitement formés, nos techniciens sont dotés des meilleurs outils spéciaux et de diagnostic pour vous venir en aide avec le professionnalisme requis. Chez CLAAS, la qualité du travail est une priorité absolue pour répondre totalement à vos attentes en termes de compétence et de fiabilité.

Une sécurité calculable.

Nos produits après-vente vous aident à accroître encore la fiabilité de votre matériel, à minimiser le risque d'immobilisation et à calculer exactement son budget entretien. Avec CLAAS MAXI CARE, vous choisissez la sécurité totale.

Départ : Hamm.
Destination : les quatre coins du monde.

Notre magasin central de pièces de rechange a pour mission de livrer rapidement et avec une efficacité extrême toutes les pièces d'origine aux quatre coins de la planète. Il permet à votre partenaire CLAAS local de voler à votre secours et de remettre en service votre matériel sans attendre.

CLAAS TELEMATICS : gestion des problèmes à distance grâce au télédiagnostic.

Le système CLAAS TELEMATICS installé sur votre machine présente deux avantages essentiels. Il permet aux techniciens après-vente d'intervenir rapidement et vous aide à réaliser des économies grâce à un interfaçage sans fil de votre machine avec l'atelier. Résultat : nous pouvons résoudre vos problèmes sur site, même si vous ne nous voyez pas. Nous sommes là où vous êtes.

Situé à Hamm, en Allemagne, le centre logistique PDR CLAAS abrite 155 000 références sur une surface de plus de 100 000 m².



La seule chose que nous puissions pas freiner :
votre ardeur au travail.



Sécurité garantie.

Vous souhaitez effectuer les longs trajets sur route entre les parcelles en toute sécurité ? Travailler en dévers même avec des petits tracteurs ? Adapter la vitesse admissible de la ROLLANT aux capacités de votre tracteur ? C'est possible.

- Systèmes de freinage pneumatiques
- Systèmes de freinage hydrauliques
- Systèmes de freinage hydrauliques actifs



Rapide dans les champs, mais aussi sur route.

Les presses de la série 400 sont autorisées à circuler à une vitesse maximale de 50 km/h. Celles de la série 300, équipées d'un frein pneumatique, peuvent rouler jusqu'à 40 km/h (selon réglementation nationale).



Principaux avantages :

- Pneumatiques CLAAS : la sécurité sur tous les terrains
- Pneumatiques largement dimensionnés pour une protection maximale de la couche végétale



Dans le domaine des pneumatiques, nous avons les idées larges.

Minimiser la compaction du sol. Protéger au mieux la couche végétale. Profiter d'un maximum de confort de conduite. Toute monte pneumatique moderne devrait remplir ces critères. Chez CLAAS, nous vous proposons trois modèles de pneumatiques grande largeur. Ils maintiennent une surface de contact maximale, même sur des sols meubles ou humides, sans s'enfoncer sous l'effet d'une forte traction. Pour la

presse ROLLANT avec enrubanneuse UNIWRAP, CLAAS propose une monte pneumatique offrant une très grande surface de contact. Elle minimise la pression au sol, y compris sur terrain léger ou humide. Combinés à l'essieu simple éprouvé, ces pneus préservent la couche végétale même dans les virages serrés.



550/60-22.5

620/60 R 26.5

ROLLANT 455 RC UNIWRAP / 454 RC UNIWRAP



15.0/55-17 10PR

19.0/45-17 10PR

560/45-22.5 16PR

ROLLANT 455 RC / 454 RC



560/45-22.5 8PR

ROLLANT 454 RC UNIWRAP / 375 RC UNIWRAP

Chaque brin compte pour la ROLLANT.
Comme pour vous.



ROLLANT		455 RC UNIWRAP	455 RC	454 RC UNIWRAP	454 RC
Attelage					
Régime prise de force	tr/min	1000	1000	1000	1000
Puissance requise	kW/ch	107/145	74/100	107/145	74/100
Attelage à boule		○	○	○	○
Chaînes d'entraînement		Heavy Duty	Heavy Duty	Heavy Duty	Heavy Duty
Raccords hydrauliques					
Deux distributeurs simple effet et un retour libre		●	●	●	●
Pick-up					
Largeur	m	2,10	2,10	2,10	2,10
Largeur de ramassage DIN	m	1,90	1,90	1,90	1,90
Tasseur d'andains à rouleaux		○	○	○	○
Roues de jauge pivotantes		●	●	●	●
Alimentation					
ROTO CUT HD		●	●	●	●
Nombre de couteaux		25 (0, 12, 13, 25)	25 (0, 12, 13, 25)	25 (0, 12, 13, 25)	25 (0, 12, 13, 25)
Couteaux HD		○	○	○	○
Faux couteaux		○	○	○	○
Fond de coupe abaissable PRO		●	●	●	●
Chambre de pressage					
Nombre de rouleaux de pressage		16	16	16	16
Lubrification automatique des chaînes		●	●	●	●
Graissage centralisé des roulements (automatique)		○	○	○	○
Rampe d'éjection		–	●	–	●
Dimensions de la chambre de pressage					
Largeur	m	1,20	1,20	1,20	1,20
Diamètre	m	1,25 – 1,35	1,25 – 1,35	1,25 – 1,35	1,25 – 1,35
Commande					
COMMUNICATOR II		●	●	●	●
CLAAS MEDIUM TERMINAL II (enrubanneuse)		●	–	●	–
OPERATOR		–	–	–	–
Câble ISOBUS		●	●	●	●
Liage					
Liage filet		●	●	●	●
Liage ficelle		–	–	–	–
Liage film		○	–	○	–
Enrubannage					
Étireurs de film	mm	2 × 750	–	2 × 750	–
Réserve de film		14 rouleaux	–	14 rouleaux	–
Chevauchement paramétrable	%	52	–	52	–
Étirage	%	67 (82 ○)	–	67 (82 ○)	–
Équipement pour dévers		○	–	–	–
Pneumatiques					
15.0/55-17 10PR		–	●	–	●
19.0/45-17 10PR		–	○	–	○
550/60-22.5		●	–	●	–
560/45-22.5 16PR		–	○	–	○
620/55-R26.5		○	–	○	–
Freinage pneumatique		●	○	●	○
Dimensions					
Longueur	m	6990	4250	6990	4250
Largeur	m	2955	2955	2955	2955
Hauteur	m	3250	3250	3250	3250
Poids	kg	5800	3150	5800	3150
Options					
Phares		○	○	○	○
Vire-balles		○	○	○	○
Load Sensing		○	○	○	○

ROLLANT		375 RC UNIWRAP
Attelage		
Régime prise de force	tr/min	1000
Puissance requise	kW/ch	88/120
Chaînes d'entraînement		Heavy Duty
Raccords hydrauliques		
Distributeur simple effet pour relevage du pick-up et distributeur double effet pour vérins de porte arrière		–
Distributeur simple effet et retour libre		●
Pick-up		
Largeur	m	2,10
Largeur de ramassage DIN	m	1,90
Tasseur d'andains à rouleaux		○
Roues de jauge pivotantes		●
Alimentation		
ROTO CUT HD		●
Nombre de couteaux		16
Fond de coupe abaissable PRO		●
Chambre de pressage		
Nombre de rouleaux de pressage		16
Lubrification automatique des chaînes		●
Graissage centralisé des roulements (automatique)		○
Rampe d'éjection		–
Dimensions de la chambre de pressage		
Largeur	m	1,20
Diamètre	m	1,25
Commande		
COMMUNICATOR II		●
CLAAS MEDIUM TERMINAL II (enrubanneuse)		●
OPERATOR		–
Câble ISOBUS		●
Liage		
Liage filet		●
Liage ficelle		●
Liage film		–
Enrubannage		
Étireurs de film	mm	2 × 750
Réserve de film		12 rouleaux
Chevauchement paramétrable	%	52
Étirage	%	67 (82 ○)
Pneumatiques		
15.0/55-17 10PR		–
19.0/45-17 10PR		–
500/45-22.5 12PR		–
560/45-22.5 12PR		●
Freinage pneumatique		●
Dimensions		
Longueur	mm	6690
Largeur	mm	2980
Hauteur	mm	2830
Poids	kg	4700

CLAAS s'efforce en permanence d'adapter ses produits aux exigences des professionnels. Sous réserve de modifications. Descriptions et illustrations non contractuelles pouvant comporter des équipements optionnels. Ce prospectus a été imprimé pour une utilisation dans le monde entier. Concernant l'équipement technique des machines, veuillez vous reporter au tarif de votre concessionnaire CLAAS. Sur les photos, certains dispositifs de protection ont été déposés pour mieux illustrer le fonctionnement de la machine et vous ne devez en aucun cas les déposer vous-même pour éviter de vous mettre en danger. Veuillez pour cela vous reporter aux indications correspondantes données dans le manuel d'utilisation.

● Série ○ Option □ Disponible – Non disponible



L'assurance de belles **récoltes**.

CLAAS FRANCE
Avenue du Parc Médicis
94832 FRESNES Cedex
tél 0146748181
fax 0146748183
www.claas.fr

621013050718 KE ME 0818 / CF 00 0256 410 9