

Welcome! to our world

RM V550GO! QUALITY CRUSHING
NEUE ANWENDUNGSFELDER DURCH FLEXIBILITÄT UND MOBILITÄT.

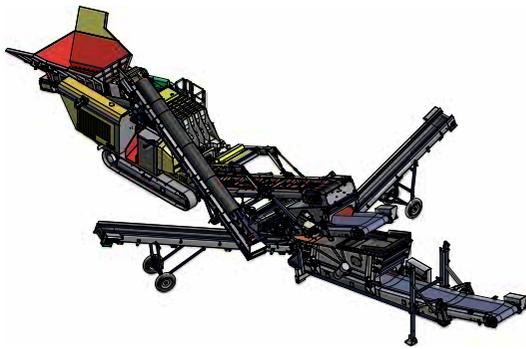


V550GO!



Volle Mobilität

Der Transport, wie auch Auf- und Abbau, funktioniert rasch und unkompliziert. So ist die Anlage auf der Baustelle binnen Minuten einsatzbereit.



Siebanlage RM CS4800

Durch die Erweiterung mit dem Siebmodul RM CS4800 entsteht ein kompaktes und leistungsfähiges Sand- und Splittwerk für 3 Wertkörnungen.

highlights

DIE TECHNISCHEN HIGHLIGHTS

Die RM V550GO! vereint das VORTEX-Zerkleinerungsprinzip mit den bewährten Vorteilen des RM GO!-Prinzips und erreicht einen unvergleichbar hohen Zerkleinerungsgrad bei maximaler Flexibilität. Die Anlage kann jederzeit um weitere bewährte RM Module erweitert werden. Mit dem aufgebauten Sieb RM MS100GO! und dem Kompaktsieb RM CS4800 können 3 Wertkörnungen produziert werden, wobei das Überkorn wieder zurück in den Brecher gefördert wird. So entsteht ein vollmobiles, kompaktes und leistungsfähiges Sand- und Splittwerk.



Innovatives Antriebskonzept

Durch das RM-typische Antriebskonzept wird der Treibstoffverbrauch sehr niedrig gehalten und reduziert dadurch die Betriebskosten.



Sicheres Ground Based Service

Der unter dem Aufgeber eingebaute Motor ist von drei Seiten zugänglich und ermöglicht Ihnen so sichere und effiziente Wartungs- und Servicearbeiten vom Boden aus.



Rückführband RM RFBV550GO!

Das optionale Rückführband RM RFBV550GO! transportiert das Überkorn in den Aufgabetrichter zurück und führt es dem Brecher erneut zu. Dies spart zusätzliche Arbeitsschritte und erhöht dadurch die Produktivität.



Bandaufgeber mit Aufgabetrichter

Eine niedrige Ladekante und ein Trichtervolumen von 5,5 m³ erleichtern die Beschickung. Die variable Aufgabegeschwindigkeit des Bandaufgebers sorgt für maximale Durchsatzleistung.



Metalldetektor

Der effiziente Metalldetektor verhindert den Eintritt von unerwünschten Metallen in den Zerkleinerungsbereich.



Entleerautomatik

Wenn Metalle im Aufgabegut detektiert werden, werden diese über die Bypasschurre ausgeschieden. Es gibt keine Betriebsunterbrechung durch manuelles Suchen des Metallteils.



Maschendecksieb RM MS100GO!

Das Maschendecksieb RM MS100GO! wird mittels Hilfsrahmen am RM V550GO! montiert und zeichnet sich durch hohe Genauigkeit im Trennschnitt der Siebmaterialien aus. Es können somit hochwertige Baustoffe hergestellt werden.



Austrageband

Das Austrageband zeichnet sich durch hohe Zuverlässigkeit und Langlebigkeit aus. Servicearbeiten wie Ausbau, Tausch oder Einstellen sind einfach und schnell erledigt. Die maximale Abwurfhöhe von 3.340 mm ermöglicht den effizienten Betrieb der Anlage.



Brecher

Der 3-Stufen VORTEX-Rotorbrecher ist das Herzstück der Anlage. Seine überlegene Zerkleinerungstechnik garantiert beste Resultate für ein breites Spektrum an Anwendungsfeldern.

rotorbrecher system

HOHE ZERKLEINERUNGSLEISTUNG BEI MAXIMALER FLEXIBILITÄT!

Der Rotorbrecher vereint die Vorteile von Backenbrecher,
Prallbrecher und Mühle in einer Maschine.



Kegelbrecher

Rotorbrecher

Zerkleinerungsprinzip

Durch den Einsatz des Rotorbrecher kann aus Naturstein Sand und Kies erzeugt werden. Die spezielle Zerkleinerungstechnik produziert dabei in 3 ineinandergreifenden Zerkleinerungsstufen hochwertige kubische Endkörnungen in einem Arbeitsgang.

SPALTZONE:

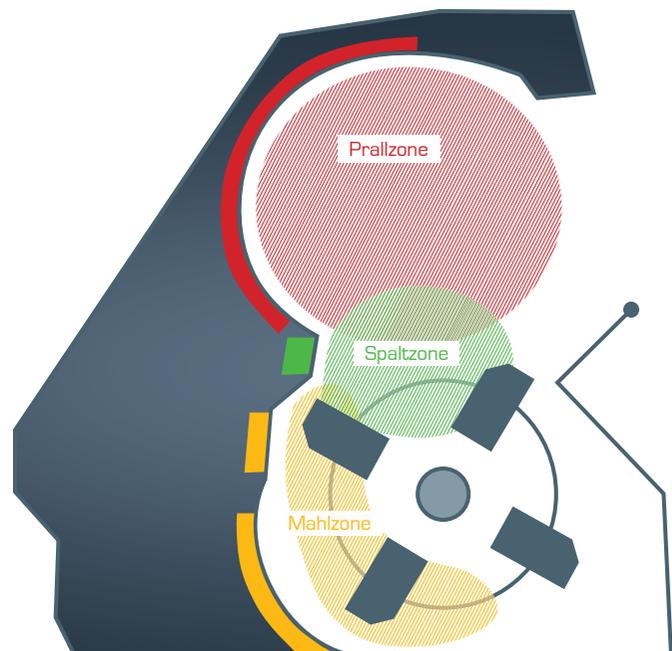
Das Aufgabegut wird durch die Schlagleisten gegen die Meisselkörper geschlagen. Die spezielle Ausformung dieser Brechelemente ermöglichen einen hohen Zerkleinerungsgrad.

PRALLZONE:

Durch das Einwirken der Schlagleisten wird das vorzerkleinerte Gut im Prallraum weiter zerkleinert und wieder den Meisselkörpern zugeführt. Die Prallzerkleinerung bewirkt ein kubisch geformtes, hochwertiges Bruchkorn.

MAHLZONE:

Durch die flexible Bestückung und Zustellung der Mahlbahn können vielfältige Endprodukte erzeugt werden. Hochwertige Splitte und Sande mit verschiedenen hohen Feinanteilgehalt sind das Ergebnis.



NEUE EINSATZFELDER DURCH ÜBERLEGENE ZERKLEINERUNGSTECHNIK

Durch den hohen Zerkleinerungsgrad werden auch große Aufgabestücke effizient verarbeitet und es entfällt dadurch sehr oft eine Brechstufe.

Rest- und Überschusskörnungen werden zu verwertbaren Körnungen verarbeitet und auf Grund der vielseitigen Einstellbarkeit des Brechers ist ein Anpassen der Kornverteilung im Endprodukt möglich.

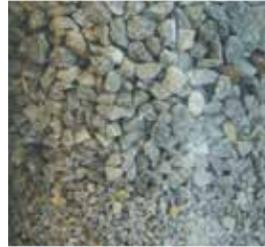
HARTGESTEIN BIS 150 MM



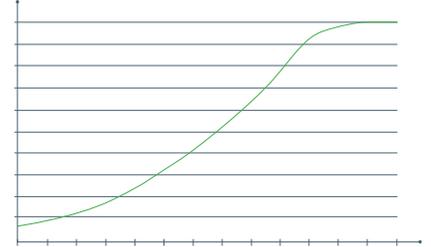
Hartgestein



Aufbereitung



Hartgestein-Bruchkorn



Sieblinie

KIES (MAX. 30% QUARZ)



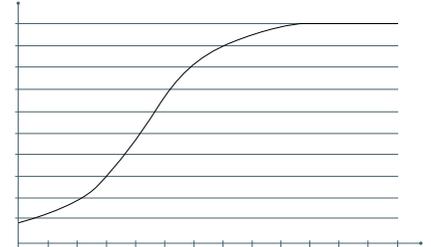
Schotter



Aufbereitung



Abgesiebte Kies-Fractionen



Sieblinie

SAND (MAX. 30% QUARZ)



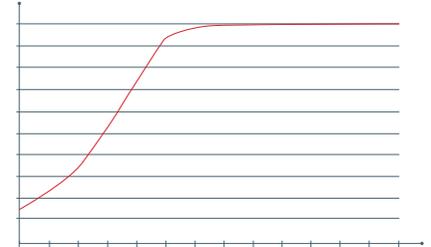
Schotter



Aufbereitung



Abgesiebte Sand-Fractionen



Sieblinie



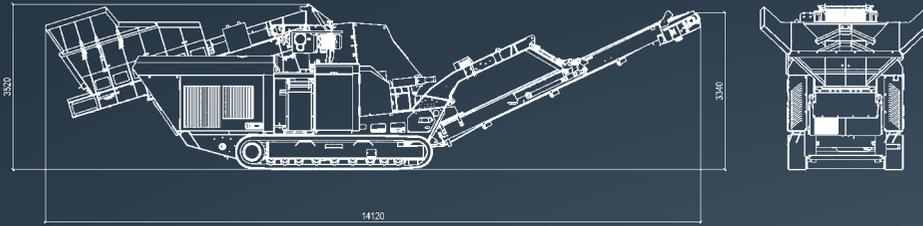
RM V550GO! - MOBILER ROTORBRECHER

Durchsatzleistung	Bis 150 t/h je nach Material
Aufgabematerial	Naturgestein – Hartgestein kann unter Berücksichtigung der Aufgabegröße ohne Beschränkungen aufgegeben werden. Alle Metallteile sind ausnahmslos zu entfernen
Aufgabegröße	Diagonale bis zu max. 300 mm
Einlauföffnung	950 x 480 mm
Brechereinheit	Rotorbrecher mit 2+2 oder 4 Schlagleisten, Rotorgeschwindigkeit von 39,5–48 m/s einstellbar, Meisselkörper 2/3/4 zahnig, je nach Aufgabegut und gewünschtem Endkorn
Bedienung	Einmannbetrieb mittels Funkfernbedienung für Brech- und Fahrbetrieb
Funkfernbedienung	Aufgabeband starten/stoppen Hauptaustrageband starten/stoppen Maschinenstopp-Taster Fahrwerksfreigabe Fahrwerksbetätigung mittels Joysticks Fahrwerksgeschwindigkeit, 2 Stufen Funkfernsteuerung ein-/ausschalten + Hupe
Aufabeeinheit	Bandaufgeber mit 5,5 m ³ und 11 kW Schneckengetriebemotor Ladehöhe 3.500 mm, nutzbare Aufgabelänge und –breite: 2.900 x 3.500 mm Stufenlos regelbare Bandgeschwindigkeit Integrierter Metalldetektor, um Brecher vor ungewünschtem Eiseneintrag zu schützen
Hauptaustrageband	Knickband 1.000 mm breit, hydraulisch in Transportstellung faltbar Abwurfhöhe 3.350 mm Dämpfungsplatten im Aufgabebereich zum Schutz vor Beschädigungen
Antriebsaggregat	John Deere Dieselmotor, 6-Zylinder, 280 kW bei 2.000 Upm, Drehstrom-Synchrongenerator 80kVA 400 V, elektrische Anschlüsse 230 V und 400 V für externe Antriebe bis 15kVA
Transportsystem	Raupenmobil, 2 Fahrgeschwindigkeiten
Gewicht	33.000 kg
Endkorn	Kubisches Korn, Kornzusammensetzung und Endkorngröße einstellbar, hoher Sand- und Splittanteil
Optionen	Staubniederhaltung mittels Wasserbedüsung im Brecher, am Auslauf und den Bändern Betankungspumpe Kabelfernbedienung Zentralschmierung
Anbaugeräte	RM MS100GO! mobile Eindeck-Siebanlage, Siebfläche 2,8 x 1,3 m mit zwei Bändern. Gewicht 2,8 to; für präzisen Trennschnitt RM RFB100GO! Überkornrückführband für geschlossenen Materialkreislauf, Transport auf RM V550GO!; Gewicht 1.400 kg

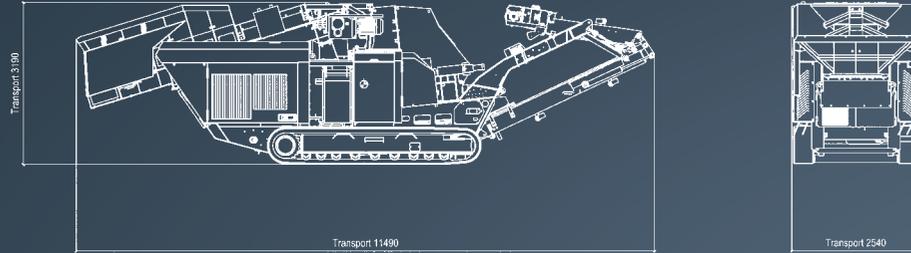
ABMESSUNGEN

RM V550GO!

ARBEITSPPOSITION

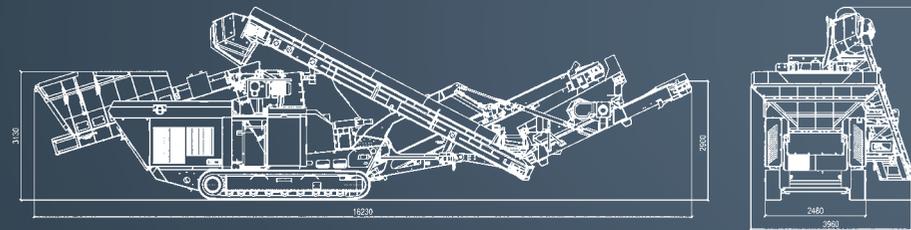


TRANSPORTPOSITION



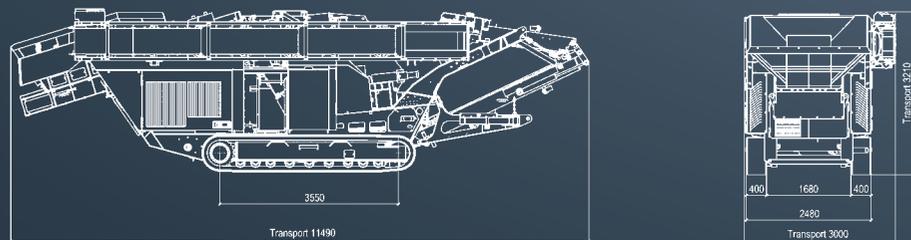
RM V550GO! + RM MS100GO! + RM RFBV550GO!

ARBEITSPPOSITION

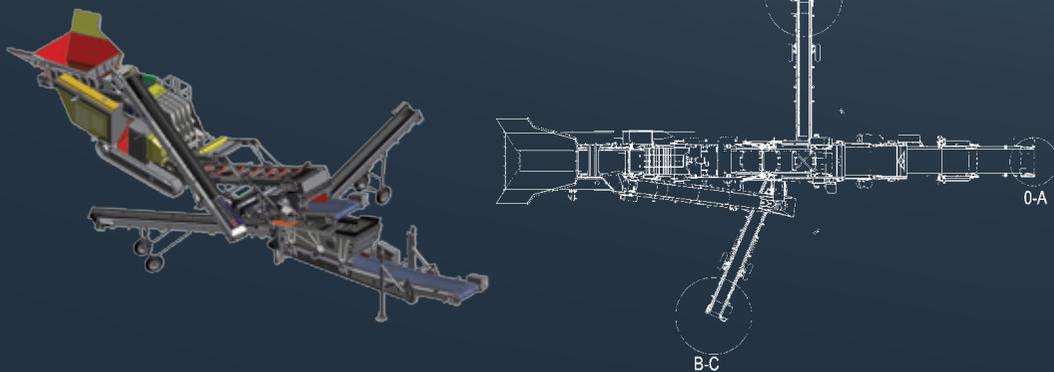


RM V550GO! + RM MS100GO!

TRANSPORTPOSITION



RM V550GO! + RM MS100GO! + RM RFBV550GO! + RM CS4800



Welcome! to our world



RUBBLE MASTER HMH GMBH
IM SÜDPARK 196, AT 4030 LINZ, AUSTRIA
TEL: +43 732 73 71 17 - 360
FAX: +43 732 73 71 17 - 101
E-MAIL: SALES@RUBBLEMASTER.COM

WWW.RUBBLEMASTER.COM