

Welcome! to our world

performance

RM 100GO! FOR HIGHER PERFORMANCE  
MAXIMUM POWER, EASY HANDLING.



100GO!



# nno wernak et

## **DAS MOBILE POWERPAKET**

Mit dem RM 100GO! präsentiert RUBBLE MASTER einen Hochleistungsbrecher, der in puncto Power und Handhabung keine Wünsche offen lässt. Geeignet für die unterschiedlichsten Anwendungen ist der RM 100GO! innerhalb weniger Minuten einsatzbereit und kann rasch sowie effizient jegliche mineralischen Stoffe wie Bauschutt, Beton, Asphalt, Glas, Kohle, Naturstein und selbst Stahlbeton zu einem hochwertigen Baustoff aufbereiten.

Das GO!-Prinzip ermöglicht jedem Anwender eine sofortige, einfache Inbetriebnahme und Bedienung. Mit dem RM 100GO! verdienen Sie von Anfang an Geld – leistungstark, zuverlässig und ertragreich.



# highlights

## DIE TECHNISCHEN HIGHLIGHTS

Der RM 100GO! überzeugt durch innovative Technik, die Ihren Arbeitsalltag verbessert. Der mobile Hochleistungsbrecher punktet durch hohe Zuverlässigkeit, Wertbeständigkeit, Wirtschaftlichkeit und Produktivität, was sich in sehr niedrigen Betriebskosten niederschlägt.



### Vibrorinne

Durch die innovative, einteilige Vibrorinne mit der integrierten Vorabsiebung werden die aufgegebenen Materialien dem Brecher optimiert zugeführt.



### Leiser Motor

Der RM 100GO! besteht durch einen leistungsstarken und zugleich extrem leisen Motor. Somit ist er auch ideal für den Einsatz in lärmsensiblen Gebieten geeignet.



### Innovatives Antriebskonzept

Durch das RUBBLE MASTER-typische Antriebskonzept wird der Treibstoffverbrauch sehr niedrig gehalten und reduziert dadurch die Betriebskosten.



### Brecher

Der Prallbrecher von RUBBLE MASTER besteht durch niedrige Verschleißkosten und hohe Produktivität. Aber auch durch das integrierte Releasesystem und den Brecher-Schnellverschluss werden die Stillstandszeiten auf ein Minimum reduziert.

# GO! daten

## RM 100GO! – RAUPENMOBILER PRALLBRECHER

<b>Durchsatzleistung</b>	bis zu 250 t/h je nach Material
<b>Aufgabegröße</b>	Kantenlänge max. 750 mm
<b>Einlauföffnung</b>	950 x 700 mm
<b>Brechereinheit</b>	RUBBLE MASTER Prallbrecher mit 2 oder 4 Schlagleisten, 3 Rotordrehzahlen
<b>Bedienung</b>	Einmannbetrieb mittels Funkfernsteuerung für Brech- und Fahrbetrieb
<b>Aufabeeinheit</b>	asymmetrische Vibrorinne mit 3,3 m³ sowie 2 Unwuchtmotoren à 3,1 kW, Ladehöhe 3.000 mm, nutzbare Aufgabelänge und -breite: 2.980 x 2000 mm Feed Control System für automatische brecherbelastungsabhängige Zuförderung Verschleißauskleidung Hardox 400
<b>Vorabsiebung</b>	effiziente Vorabsiebung mittels Spaltrrost Siebfläche 1.500 x 900 mm Austragung auf Hauptaustrageband mittels voll integrierter Bypass-Schurre oder auf das optionale Seitenaustrageband
<b>Hauptaustrageband (Bruchkorn)</b>	Knickband 1.000 mm breit, hydraulisch in Transportstellung faltbar Abwurfhöhe 3.350 mm
<b>Seitenaustrageband (Siebkorn)</b>	Knickband 500 mm breit, hydraulisch in Transportstellung faltbar Abwurfhöhe 2.400 mm
<b>Antriebsaggregat</b>	John Deere (Stufe III A mit konstanter Drehzahl), 6-Zylinder, 235 kW bei 1.800 Upm, Drehstrom-Synchrongenerator 70 kVA 400 V, elektrische Anschlüsse 230 V und 400 V für externe Antriebe bis 15 kVA, optional Volvo Dieselmotor (Stufe III B) mit AdBlue, 225 kW bei 1.900 Upm
<b>Release System</b>	zur Blockagen-Beseitigung im Brecher
<b>Magnetabscheider</b>	extra starker Magnet mit Links-/Rechtslauf, Bandbreite 800 mm
<b>Transportsystem</b>	raupenmobil
<b>Gewicht</b>	29.000 kg
<b>Optionen</b>	Staubniederhaltung mittels Wasserbedüsung im Brecher, am Auslauf und den Bändern Betankungspumpe Schlagleisten-Wechselvorrichtung Kabelfernbedienung Zentralschmierung Blindboden
<b>Anbaugeräte:</b>	RM MS100GO! mobile Eindeck-Siebanlage für den RM 100GO! Siebfläche 2,8 x 1,3 m mit zwei Bändern. Gewicht 2,8 to; für präzisen Sieb-Trennschnitt RM OS100GO! mobiler Überkornabscheider für den RM 100GO! Siebfläche 1,2 x 1 m mit zwei Bändern. Gewicht 1,2 to; für kostengünstige und rasche Trennung von Überkorn und Wertkorn RM RFB100GO! Überkornrückführband für geschlossenen Materialkreislauf, Transport auf RM 100GO!; Gewicht 1,4 to



#### Optionales Seitenaustrageband

Durch das optionale Seitenaustrageband können Feinanteile vor der Aufbereitung getrennt und dadurch die Endmaterialqualität erhöht werden.



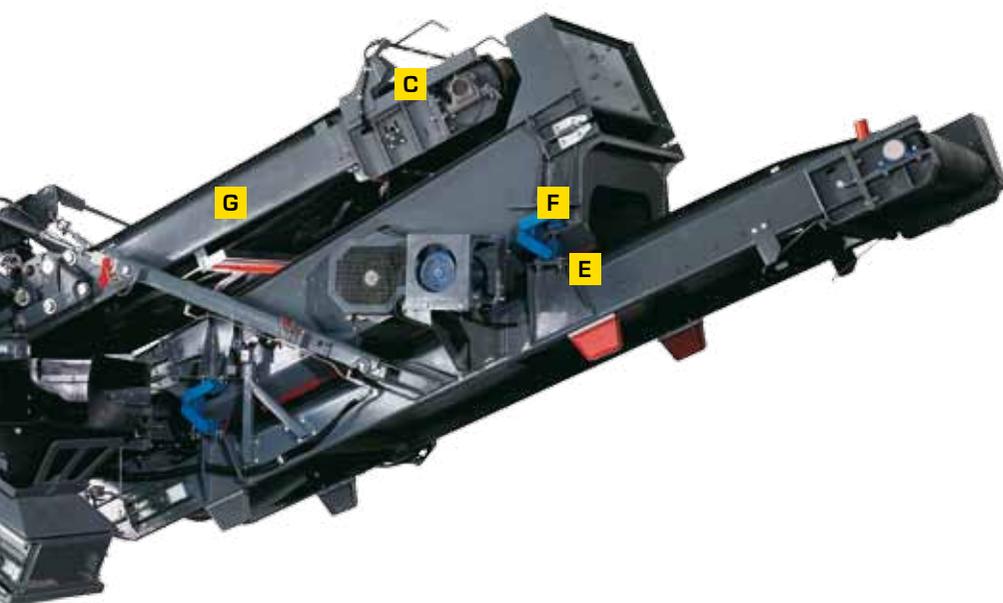
#### Magnetabscheider

Durch den kurzen Weg vom Brecher auslauf zum Magnetabscheider werden Blockaden vermieden und durch den starken Permanent-Magnet zuverlässig Eisenteile aus dem Bruchkorn getrennt.



#### Staubniederhaltung

Die optionale Staubniederhaltung ermöglicht es, auch in sehr sensiblen Gebieten mineralische Materialien aufzubereiten. Der Staub wird dabei an kritischen Punkten durch einen feinen Wasserspray niedergeschlagen.



#### Rückführband RM RFB100GO!

Das optionale Rückführband RM RFB100GO! transportiert das Überkorn in die Vibrorinne zurück und führt es dem Brecher erneut zu. Dies spart zusätzliche Arbeitsschritte und erhöht dadurch die Produktivität.



#### Austrageband

Das Austrageband zeichnet sich durch hohe Zuverlässigkeit und Langlebigkeit aus. Servicearbeiten wie Ausbau, Tausch oder Einstellen sind einfach und schnell erledigt. Mit dem optionalen Stollengurt haben Sie weniger Verschleiß und besseren Stahlaustrag.



#### Maschendecksieb RM MS100GO!

Das Maschendecksieb RM MS100GO! wird mittels Hilfsrahmen am RM 100GO! montiert und zeichnet sich durch hohe Genauigkeit im Trennschnitt der Siebmaterialien aus. Es können somit hochwertige Baustoffe hergestellt werden. Typische Anwendungen sind in der Natursteinindustrie zu finden.



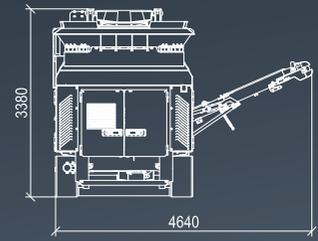
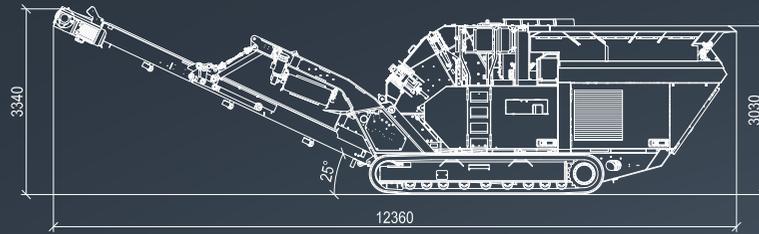
#### Überkornabscheider RM OS100 GO!

Der Überkornabscheider RM OS100GO! wird einfach am Hauptaustrageband des RM 100GO! eingehängt und trennt zuverlässig Überkorn von Wertkorn. Es können dadurch sehr einfach fertige Baustoffe hergestellt werden. Typische Anwendungen sind in der Aufbereitung von Asphalt und Beton angesiedelt.

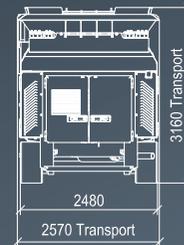
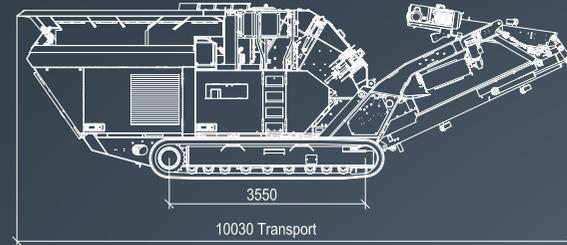
# ABMESSUNGEN

## RM 100GO!

### ARBEITSPOSITION

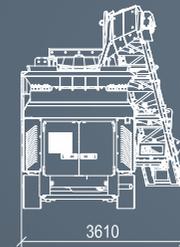
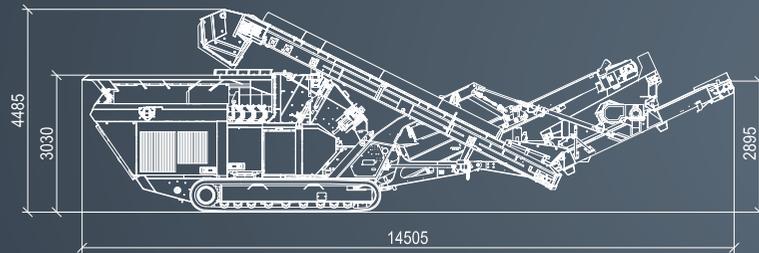


### TRANSPORTPOSITION

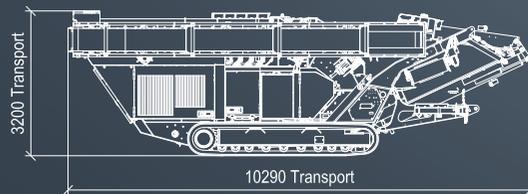


## RM 100GO! + RM MS100GO! + RM RFB100GO!

### ARBEITSPOSITION

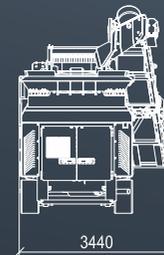
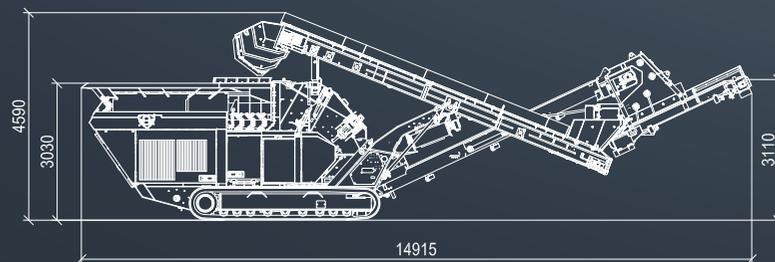


### TRANSPORTPOSITION

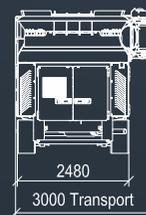
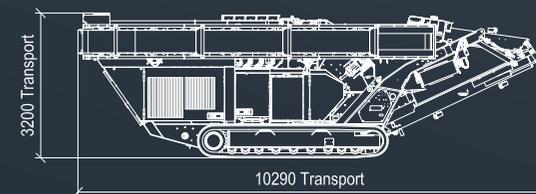


## RM 100GO! + RM OS100GO! + RM RFB100GO!

### ARBEITSPOSITION



### TRANSPORTPOSITION



Maße in mm. Angaben gültig vorbehaltlich technischer Änderungen.  
Die Maschine entspricht der Richtlinie 2006/42/EG des Europäischen Parlaments.

# GO!

## 1, 2, 3, GO! - SOFORT PROFITIEREN

Mobilität, Flexibilität, einfache Wartung und klare Bedienschritte machen den Hochleistungsbrecher einzigartig. Der RM 100GO! zeigt Ihnen Tag für Tag zuverlässig seine Vorteile: Geld zu verdienen – mit höchster Leistungskraft!





### Einfacher Transport

Der Transport wie auch das Auf- und Abladen des RM 100GO! funktionieren rasch und unkompliziert – damit sind Sie schneller einsatzbereit.



### Sicheres Ground Based Service

Der unter der Vibratorrinne eingebaute Motor ist von drei Seiten zugänglich und ermöglicht Ihnen so sichere und effiziente Wartungs- und Servicearbeiten vom Boden aus.



### Stark in jedem Umfeld

Wo auch immer der Hochleistungsbrecher zum Einsatz kommt, er zeichnet sich durch hohe Flexibilität – auch bei wenig Platz – aus.



### GO!

Einfach Knopf drücken und loslegen – das innovative GO!-Prinzip lässt Sie direkt und schnell profitieren. Und durch die standardmäßige Fernbedienung können Sie alle relevanten Funktionen an der Maschine bedienen – so sparen Sie Zeit und Geld.



„ Der RM 100GO! steht für unkompliziertes und profitables Aufbereiten von mineralischen Stoffen – mit ihm mache ich sozusagen aus Schutt Geld. „

**MAURICIO ANDRADE SÁNCHEZ,  
EURO REPRESENTACIONES S.A. DE C.V., MEXIKO**



# Einsetzherbe

## **VIELSEITIGE EINSATZBEREICHE**

Der RM 100GO! stellt sich jeder Herausforderung und eignet sich für viele Anwendungsbereiche – von Beton über Asphalt, Bauschutt und Naturstein bis hin zu Glas. Egal welches Material Sie aufbereiten wollen, auf den mobilen Hochleistungsbrecher RM 100GO! können Sie sich verlassen.



## BETONABBRUCH



Betonrestmenge



Aufbereitung



Recyceltes  
Betongranulat



Wiederverwendung  
als Zuschlagsstoff für  
die Betonproduktion

## ASPHALTABBRUCH



Asphaltrestmenge



Aufbereitung



Recyceltes  
Asphaltgranulat



Wiederverwendung  
für ungebundene  
Tragschichten

## BAUSCHUTTRESTMASSEN



Bauschutt



Aufbereitung



Recyclingsand



Wiederverwendung  
als Füllmaterial

## NATURSTEIN



Naturstein



Aufbereitung



Bruchkorn



Verwendung als  
Baustoff



# rubble master

## **WELCOME! TO OUR WORLD**

RUBBLE MASTER ist der kompetente Partner an Ihrer Seite. Wir bieten Ihnen mehr als nur innovative, wertbeständige Maschinen – wir bieten Ihnen den RUBBLE MASTER Lifetime Support:

### **AUFBAUENDE SCHULUNGEN**

Wir unterstützen Sie mit aufbauenden, Ihren Anforderungen entsprechenden Schulungen, die Sie vom Bediener zum Spezialisten machen.

### **KONTINUIERLICHE VOR-ORT-BETREUUNG**

Damit Sie immer mit dem höchst möglichen Grad an Effizienz und Produktivität arbeiten können, bieten wir Ihnen eine permanente Vor-Ort-Betreuung durch unsere Partner.

### **SUPPORT BEI DER BAUSTELLENORGANISATION**

Basierend auf unserer langjährigen Erfahrung optimieren wir mit Ihnen die Ausstattung und die Einstellung der Anlage und die Baustellenlogistik – dies sichert Ihnen Kosteneinsparungen.

### **ERSATZTEILSERVICE**

Die rasche Versorgung mit hochwertigen RUBBLE MASTER Original-Ersatz- und Verschleißteilen spiegelt unsere hohe Serviceorientierung wider. Und es optimiert auf diesem Weg die Verfügbarkeit Ihrer Maschinen.

### **RUBBLE MASTER SERVICE-CENTRE**

Unser RUBBLE MASTER SERVICE-CENTRE am Standort in Linz offeriert Ihnen noch mehr Service-Kompetenz und natürlich die unübertroffene Qualität des Hersteller-Service.





„ Die Aufbereitung von mineralischen Stoffen ist für uns mehr als nur ein Geschäft, es ist eine Lebenseinstellung. „

**GERALD HANISCH,**  
RUBBLE MASTER Gründer  
& Geschäftsführer

Um Ihnen permanent Produkte und Leistungen anbieten zu können, die Ihre tägliche Arbeit nachhaltig verbessern, leben wir den Innovationsgedanken. Diese Leidenschaft ist Ihr Garant für Maschinen, die Ihren Anforderungen auf ganzer Linie gerecht werden. Umgesetzt durch ein Team aus Experten, das Ihnen als starker, zuverlässiger und stets professioneller Partner zur Seite steht.



Welcome! to our world



**RUBBLE MASTER HMH GMBH**  
IM SÜDPARK 196, AT 4030 LINZ, AUSTRIA  
TEL: +43 732 73 71 17 - 0  
FAX: +43 732 73 71 17 - 101  
E-MAIL: SALES@RUBBLEMASTER.COM

[WWW.RUBBLEMASTER.COM](http://WWW.RUBBLEMASTER.COM)