

CASE II
AGRICULTURE

RB VARIABLE BALLENPRESSE



Bessere Technik

Endlosriemen mit Zickzackprofilierung gewährleisten kompaktere, hochverdichtete Ballen und verbesserte Produktivität.

Einfache Bedienung

Der Ballendurchmesser wird bequem vom Fahrersitz des Traktors aus verstellt.

Gerollt ganz nach Wunsch

Die hydraulische Pressdichtesteuerung gewährleistet hoch dichte und gut geformte Ballen.

Qualität auf ganzer Ballenbreite

Elektronisch gesteuerte Netz- und Garnbindung für robuste, kompakte Ballen in hervorragender Qualität.

Weiche Landung:

Über den Ballenauswerfer wird der Ballen weit aus dem Schwenkbereich der Heckklappe gerollt. Das schont den Ballen und das Netz.

Die richtige Kombination

Riemen und Walzen sorgen für Stabilität und zuverlässigen Betrieb für optimal geformte Ballen.



GARANTIERT HOHE SCHLAGKRAFT

Automatisches Ballenmanagement

Die Überwachungsautomatik sorgt für absolute Kontrolle über den Ballen ab Beginn des Pressvorgangs und gibt nach Selbstdiagnose bei Bedarf eine Warnmeldung aus.

Für Einstreu oder Futter

Voll gespannte Riemen sorgen für optimale Ballenqualität und -form.

Packerförderer mit großer Reichweite

Mit diesem Packerförderer können große Mengen Erntegut schnell in die Presskammer befördert werden.

Mehr Leistung durch die Pickup

Das Zusammenspiel der schnell arbeitenden Pickup-Zinken und dem zweistufigem Schwadniederhalter auf dem Packerförderer sorgt für eine dünne und gleichmäßig verteilte Erntegutschicht. Auf Maschinen mit Rotorförderer kann außerdem an der Vorderseite des Schwadniederhalters eine Erntegutwalze montiert werden.

Starke Bauteile. Wir bei Case IH hören unseren Kunden zu, denn wir wollen dass sie jederzeit und erst recht während der Ernte produktiv arbeiten.

Darum erhielten unsere beiden neuen Rundballenpressen mit variabler Pressekammer diverse neue Merkmale, die die Produktivität der Maschinen steigern und für eine längere Haltbarkeit der Ballen sorgen.

Technologien für unterschiedliches Erntegut. Die neuen RB Pressen bieten eine Fülle technischer Raffinessen. Sie erlauben eine perfekte Arbeit auch in breitesten Schwaden, wie sie heute bei modernen Großmähdreschern häufiger werden, sowie in schwierigen Silagebedingungen.

Einfach dem Schwad folgen. Das Ballenvolumen lässt sich bequem vom Fahrersitz aus überwachen und ändern. Und die Bindung ist unschlagbar einfach. Vergessen Sie Erntegut und Erntebedingungen.

Außen undurchlässig, innen nährstoffreich. Die Pressdruckregelung von Case IH ist eine feine Sache. Sie garantiert nährstoffreiche Ballen, die gleichmäßig gepresst und formstabil sind. Die serienmäßige Weichkerneinrichtung verbessert die Futterqualität und erleichtert das Abrollen.

Umfangreiche Serienausstattung. Die RB454 (Ballengröße max.: 1,2 x 1,5 m) und die RB463 (Ballengröße max.: 1,2 x 1,8 m) gibt es in folgenden Versionen:

RB454 mit Schneidrotor - 2,3 m breite Pickup für größere Betriebe und Lohnunternehmen, die vor allem Silage pressen und gleichzeitig eine leichte und kompakte Maschine suchen, die sich auch zur Strohbergung hervorragend eignet.

RB464 mit Schneidrotor - 2,3 m breite Pickup, ideal für Großbetriebe und Lohnunternehmen, die schlagkräftige Maschinen für jede Art von Erntegut benötigen.

Der schnellste Weg in die Scheune. Egal ob die Ballen zur Futtervorlage oder Einstreu oder in Lohnarbeit gepresst werden - die neuen RB-Rundballenpressen mit variabler Presskammer pressen alles, binden alles und sind schneller als andere Pressen.

RB Variable Rundballenpressen. Für perfekt geformte, nährstoffreiche und langlebige Ballen - fest gewickelt und lagerfertig.



Die Pickup ist 2,3 m breit. Auf Wunsch mit verschiedenen Schwadniederhaltern, die die Leistung bei unterschiedlichem Erntegut optimieren.



Zwei Tristräder mit Niederdruckbereifung für optimale Bodenanpassung in allen Verhältnissen.



Der zweistufige Schwadniederhalter, der den Erntegutfluss unterstützt, passt sich dem Schwad an und sorgt für einen gleichmäßigeren Druck auf das Erntegut.



HÖHERE TAGESLEISTUNG

Ballen pressen leicht gemacht. Die mechanische Bodendruckregelung ist einfach einzustellen und erlaubt das restlose Aufnehmen des Ernteguts auch bei unebnen Bodenverhältnissen.

Bessere Leistung auf dem Feld. RB-Rundballenpressen gibt es mit 2,3 m breiter Pickup. Deren langlebige, eng stehende Stahlzinken sorgen dafür, dass das gesamte Erntegut aufgenommen wird. Der zweistufige Schwadniederhalter, der auf den Modellen mit Packerförderer den Erntegutfluss unterstützt, ist an der Vorderseite mit einer heraufklappbaren Walze oder Platte ausgestattet, die sich in Höhe und Winkel dem Schwad anpasst. Die RB-Rundballenpressen sind serienmäßig mit Schwadniederhalter ausgestattet, können aber auch mit einem Rollenniederhalter ausgerüstet werden. Zwei große, zur Maschinenmitte drehende Förderschnecken stellen sicher, dass das Erntegut ohne Verluste und gleichmäßig in die Presskammer befördert wird.

Saubere Aufnahme. Die Höhenverstellung der Pickup erfolgt hydraulisch, zusammen mit der Federung und den Tasträdern sorgt sie für saubere und restlose Aufnahme des Ernteguts. Der Schwadniederhalter ist über Begrenzungsketten höhenverstellbar und läßt sich somit stets an die Schwadstärke anpassen.

Gute Sicht auf den Schwad. Die Fahrersicht auf die gesamte Pickup-Breite ist hervorragend. Das sorgt für Gutaufnahme auf ganzer Breite und exakt zylindrische Ballenform.

Bodenschonend. RB-Ballenpressen sind mit Niederdruckreifen ausgestattet, damit die Bodenverdichtung so gering wie möglich gehalten wird.

Sauberer Schnitt. Das integrierte Schneidwerk erhöht die Ballendichte, sichert einen hohen Nährstoffgehalt und erleichtert die Futtervorlage im Stall.

Auf Gewinn programmiert. Bis zu 15 Messer kommen beim Schneidwerk zum Einsatz und werden vom Schlepper aus hydraulisch ein- und ausgeschwenkt.

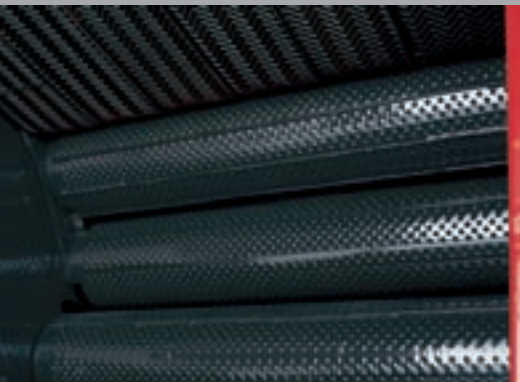
Auf den Modellen mit Packerförderer gibt es für die Vorderseite des zweistufigen Schwadniederhalters ebenfalls eine heraufklappbare Verlängerung. Diese passt sich Form und Größe des Schwads an. Ist der höchste Punkt erreicht, wird der hintere Teil des Schwadniederhalters angehoben. Auf diese Weise entsteht ein Passagebereich, in dem der Fluss des Ernteguts perfekt gesteuert werden kann.

Mit der optionalen hydraulischen Reversiereinrichtung für den Schneidrotor lassen sich Verstopfungen vom Schleppersitz aus beseitigen.

Der Schneidrotor erzielt eine größere Ballendichte und somit höhere Produktivität.



Walzen aus Riffelblech geben dem Ballen während des Pressvorgangs sicheren Halt.



Kein Schlupf auf den Riemen, egal bei welchem Pressgut - dank Zick-Zack-Profil.



Eine patentierte Steuerung der Ballendichte sorgt für gut geformte und hoch verdichtete Ballen.



ROBUSTE, NÄHRSTOFFREICHE UND DAUERHAFTE BALLEN

Die variable Presskammer. Ideal für Kunden, die flexible Ballenmaße benötigen.

Stabil und haltbar. Die Pickup-Zinken werden aus hoch festem Stahl und die Bolzen der Haspel-Antriebskette aus Chrom hergestellt. Zusammen mit der doppelten Kurvenbahn sorgen Sie dafür, dass Sie sich jahrelang auf Ihre Pickup verlassen können. Die hoch belastbare Bodenwalze aus Stahl, die sich hinter Pickup und Einzug befindet, trägt das Gewicht des Ballens während des Pressvorgangs.

Perfekt geformter Weichkern. Der Kern wird von den vier Presswalzen und den Riemen gepresst. Die beweglich aufgehängten Walzen ermöglichen den gleichmäßigen Rollstart des beginnenden Ballens und erzeugen zwangsläufig einen weichen und atmungsaktiven Kern.

Sauber und ordentlich. Zur Vermeidung eventueller Verstopfungen in Silage oder Schnittgut sind einzelne Walzen als Spiralwalzen mit Abstreifern ausgelegt, was besonders bei nassem und klebrigem Erntegut von Vorteil ist.

Bessere Technik. Die RB-Pressen sind so konstruiert, dass relativ kurze Riemen in Kombination mit Presswalzen zum Einsatz kommen. Sechs hoch feste und endlos umlaufende Riemen mit Zick-Zack-Profil formen perfekte Ballen von hoher Dichte und hervorragender Witterungsbeständigkeit. Dank griffiger Oberflächen dreht der Ballen während des Pressvorgangs, ohne dass es zu Schlupf oder Materialstau kommt. Das Resultat ist ein fest gepresster Ballen mit witterungsbeständiger Oberfläche. Zwei der unteren Walzen an der Heckklappe sind nachstellbar, um die Standzeit der Riemen zu verlängern.

Hydraulische Regelung der Ballendichte. Für einen idealen Kern werden Riemenspannung und Kerndichte durch Federelemente geregelt. Sobald der Kern geformt ist und der Ballendurchmesser wächst, erfolgt die Pressdichtesteuerung aus einer Kombination aus Federpaketen und Hydraulikzylinder.

Die Einstellung der Ballendichte ist einfach: Über ein einfaches, manuell betätigtes Ventil kann sie den Verhältnissen exakt angepasst werden. Während des Betriebs ist eine Dichteanzeige von der Kabine aus einsehbar.

Keine Verluste, keine Reste. Mit der variablen Presskammer können auch kleinere Ballen gepresst werden, wenn Restgut "auf den letzten Metern" aufgenommen wird (ab 90 cm Ballengröße).

Der kombinierte Einsatz von Riemen und formgebenden Walzen sorgt für eine optimale Ballenform und -dichte.



Anzeige der Ballengröße: bei allen Pressen mit elektrischer Netz- und Garnbindung.



Diese Anzeige für den Bindearm zeigt den Fortschritt des Bindevorgangs.



Die Vorratsnetzrolle ist leicht zugänglich.



FEST GEWICKELT UND LAGERFERTIG

Bei allen RB-Pressen wird der Ballen direkt im Anschluss an den Pressvorgang von Kante zu Kante gebunden bzw. gewickelt. So sind Strohballen extrem lang lagerfähig und Silageballen behalten Ihren Nährwert.

Perfekte Netzbindung von Kante zu Kante. Bereits einige Zentimeter vor dem Erreichen des vorgewählten Ballendurchmessers wird der Fahrer akustisch informiert. Nach Erreichen der endgültigen Ballengröße weist eine optische und akustische Warnmeldung den Fahrer darauf hin, daß die Netzbindung einsetzt. Die Anzahl der Netzumwicklungen kann bequem über den Leistungsmonitor eingestellt werden. Den Bindungsprozess hat der Fahrer dabei stets unter Kontrolle, dank der frei vom Fahrersitz aus sichtbaren Netzrolle.

Hoch effizient bis zum Schluss. Die Ballenwippe stößt den Ballen weit genug nach hinten heraus, damit ohne zurückzusetzen die Heckklappe schließen und der nächste Pressvorgang beginnen kann.

Störungsfreier Betrieb. Robuste und zuverlässige Wellen- und Kettenantriebe verlängern die Lebensdauer dieser Pressen. Nockenschaltkupplungen sichern Hauptantrieb, Pickup und Walzen. Eine Zentralschmieranlage versorgt alle Kettenantriebe mit Öl. Sämtliche Kugellager sind mit einer lebenslangen und staubdichten Fettfüllung versehen und somit wartungsfrei. Der Zugang zum Garnkasten und der Netzrolle ist optimal. Alle wichtigen Komponenten sind bequem über weit nach oben öffnende Seitenbleche zugänglich.

Netz- und Garnrollen sind gut erreichbar und leicht auszutauschen.



Die Zentralschmierung senkt Verschleiß und Wartungsaufwand.



AUTOMATISCHE BALLENSTEUERUNG

Leistung auf Knopfdruck. Über den Leistungsmonitor kann der Fahrer den gesamten Pressvorgang von Anfang bis Ende überwachen. Hier werden Garn- bzw. Netzbindung per Knopfdruck gewählt. Touch Pad Tasten ermöglichen die bequeme und einfache Bedienung der Presse.

Qualitätsballen von Anfang an. Während des Pressvorgangs misst ein Sensor die zunehmende Ballengröße und -dichte. Fahrtrichtungsanzeigen im Leistungsmonitor als Balkendiagramme zeigen exakt den Füllgrad der Presskammer an. So kann der Fahrer durch gezielte Lenkbewegungen des Traktors die Presse optimal links und rechts befüllen, um stets perfekte Ballen hinsichtlich Druck und Form zu erhalten.

Automatikbetrieb. Während des Pressvorgangs kann der Fahrer jederzeit die aktuelle Ballengröße ablesen. Sobald die gewünschte Ballengröße erreicht ist, erfolgt ein Signal und kurze Zeit später setzt die Bindung automatisch ein.

Exakte Wickelkontrolle. Über die Taste „Wickeln“ wird die genaue Zahl der Netzwicklungen festgelegt (1,5 bis 6 Ballenumdrehungen). Damit wird der Ballen perfekt vorbereitet und kantenbündig gewickelt.

Selbstdiagnose. Mit dieser Funktion wird der Fahrer sofort gewarnt, sollte beim Pressen eine Störung auftreten.



Der Case IH Leistungsmonitor bietet höchstmöglichen Bedienkomfort serienmäßig.



ZUVERLÄSSIGE INVESTITIONSRENTABILITÄT

Der Kauf einer Landmaschine der Marke Case IH ist eine kluge Investitionsentscheidung für Ihr Geschäft.

Mit Qualitätsprodukten, die Ihren Erwartungen vollständig gerecht werden und einer kompetenten Geschäftsberatung, mit deren Hilfe Sie die am besten geeigneten Maschinen und Finanzierungsmöglichkeiten ermitteln können, sorgt Case IH für eine zuverlässige Investitionsrentabilität.

Anhaltende Produktivität Ihrer Investition. Case IH und sein spezielles Händlernetz bieten Ihnen eine hervorragende Unterstützung für Ihre neue Maschine, solange Sie sich in Ihrem Besitz befindet. In Ihrem Betrieb können Sie sich auf geschulte Servicetechniker verlassen, um die Produktivität Ihrer Investition aufrecht zu erhalten.

Schützen Sie den Wert Ihrer Investition. Hinter jedem Produkt von Case IH steht in Europa eine ausgedehnte Logistikorganisation für Ersatzteile, die über 700.000 Ersatzteile für alte und neue Produkte auf Lager hat. Indem Sie Originalersatzteile von Case IH verwenden, bewahren Sie die Sicherheit, den Wert und die Leistung Ihrer ursprünglichen Investition.

Verlängerte Garantie. Case IH steht Ihnen mit der besten professionellen Lösung zur Seite: Safeguard von Covéa Fleet. Dies ist ein maßgeschneiderter Versicherungsschutz für Ihre Case-IH-Maschine. Nähere Informationen hierzu erhalten Sie bei Ihrem Händler. Ihre Möglichkeiten sind abhängig von Status und Verfügbarkeit.



Es gelten die allgemeinen Bedingungen.

MAX - das neue Premium-Service von Case IH.

Wir sind rund um die Uhr, das ganze Jahr für Sie da. Express-Anlieferung: Wenn Sie es brauchen - wo Sie es brauchen! Absolute Dringlichkeitseinstufung während der Saison, weil Ihre Ernte nicht warten kann!

MAX

100% Hilfe rund um die Uhr

**0080022734400
(00800 Case IH 00)**



Der Anruf ist gebührenfrei. Bei Anruf aus dem Mobilnetz könnten einige europäische Netzbetreiber Gebühren berechnen. Bitte erfragen Sie die Tarife zuvor bei Ihrem Anbieter.

Setzen Sie auf Originalteile von Case IH. Diese Teile unterliegen ebenso strengen Qualitätsanforderungen wie alle neuen Komponenten.



Flexible Finanzierung. Ihr lokaler Case-IH-Händler kann mit CNH Capital zusammenarbeiten, um Ihnen Lösungen anzubieten, die am besten Ihrem Budget und Ihren Geschäftszielen entsprechen.



	RB454 SCHNEIDROTOR	RB464 SCHNEIDROTOR
ABMESSUNGEN DER BALLEN		
Durchmesser (cm)	Von 90 bis 150	Von 90 bis 180
Breite (cm)	120	120
LEISTUNGSBEDARF DES TRAKTORS		
Mindest-Zapfwellenleistung (kW [PS])	51,4 (70)	58,7 (80)
Zapfwellenschutz	Abschaltkupplung	Abschaltkupplung
Hydraulikanschlüsse	3	3
PICKUP		
Arbeitsbreite (DIN 11220) [m]	2,30	2,30
Anzahl der Zinken/Zinkenträger	128 / 4	128 / 4
Schwadniederhalter	Höhenverstellbar	Höhenverstellbar
Pickup-Räder	16.2 x 6.5 - 8 x 4pr	16.2 x 6.5 - 8 x 4pr
Hydraulisches Anheben/Senken	●	●
ZUFÜHRUNG		
Pickup	2 Zentrier-Zuführschnecken	2 Zentrier-Zuführschnecken
Zuführsystem	Schneidrotor	Schneidrotor
ERNTEGUT-SCHNEIDWERK		
Typ	Schneidrotor	Schneidrotor
Maximale Messeranzahl	15	15
Messerschutz	Einzelabs. über Federn	Einzelabs. über Federn
Rotor-Reversierer (benötigt ein 4. hydr. Zusatzsteuergerät)	O	O
BALLENFORMUNG		
Typ	Walzen und Riemen	Walzen und Riemen
Bewegliche, formgebende Walzen	3	3
Anzahl der Riemen und Riemenoberfläche	6 endlos / Stark profiliert	6 endlos / Stark profiliert
VERSION MIT LEISTUNGSMONITOR		
Netz - System	Elektron. / Direktzuführung	Elektron. / Direktzuführung
Vorrat	2 std.	2 std.
Netzbreite (m)	1,30	1,30
Anzahl Wicklungen	Variabel 1,5 - 6	Variabel 1,5 - 6
Garnvorrat / Muster / Arme (Option)	6 std. + 5 opt. / Mitte seitwärts / Doppelt, teleskopierbar	6 std. + 5 opt. / Mitte seitwärts / Doppelt, teleskopierbar
Vor-/Kundenprogrammierte Wicklungen	14, 18, 22 / 1 variabel	14, 18, 22 / 1 variabel
Entwicklungen	Variabel 2 - 4	Variabel 2 - 4
BEREIFUNG		
Standard	19 / 45 - 17	19 / 45 - 17
ABMESSUNGEN DER BALLENPRESSE		
Gesamtlänge (mm)	4470	4750
Gesamthöhe (mm)	2760	3000
Gesamtbreite (mm)	2590	2590
Gewicht Netz (kg)	-	-
Gewicht Schneidrotor (kg)	3200	3500
SONSTIGE AUSSTATTUNG		
Automatische Antriebskettenschmierung	●	●
Beleuchtung für Straßenfahrt	●	●
Ballenrutsche	●	●

● Serienmäßig ○ Auf Wunsch – Nicht lieferbar

! Mit Sicherheit fährt man besser. Bitte lesen Sie vor dem ersten Start die Betriebsanleitung. Stellen Sie sicher, dass alle Bedienelemente einwandfrei funktionieren. Beachten Sie auch die angebrachten Hinweisschilder, und nutzen Sie die Sicherheitseinrichtungen zu Ihrem Schutz.

Dieses Druckerzeugnis ist für den internationalen Gebrauch bestimmt. Die Verfügbarkeit einiger Modelle und die Serien- und Sonderausstattungen können von Land zu Land variieren. Case IH behält sich das Recht vor, jederzeit und ohne vorherige Ankündigung Änderungen an Design und technischer Ausführung vorzunehmen, ohne sich in irgendeiner Weise zu verpflichten, diese auf bereits verkaufte Einheiten zu übertragen. Angaben, Beschreibungen und Bildmaterial dieser Broschüre sind so genau, wie sie es bei Drucklegung sein konnten, können aber ebenfalls ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Abbildungen können Sonderausstattung sowie nicht komplette Standardausrüstung zeigen.

AKCELA™ Schmiermitteln

CNH Deutschland, Benzstr.1, D-74074 Heilbronn

CNH Österreich GmbH, Steyrer Str. 32, A-4300 St. Valentin

© 2009 Case IH - www.caseih.com - RB VARIABLE BALLENPRESSE-DE-BR - Ihr direkter Draht zu Case IH - Tel.: 00800 22 73 44 00 - Printed in Italy - 02/09 - TP01 - Cod. 8C3002/DOO

