



MASSEY FERGUSON

MF RB

Rundballenpressen mit fester Kammer

MF RB 1125F, RB 2125F & RB 2125FPR



VON MASSEY FERGUSON

Inhalt



Seite 06
Hochgeschwindigkeits-Pickup



Seite 08
Hydroflexcontrol – ein zweistufiges
Antiblockiersystem



Seite 09
Die Presskammer



Seite 11
Überwachung und Bedienung



Seite 12
Erfahrung, Innovationen
und Langlebigkeit

- 03 Hochwertiges Futter und Stroh
- 04 Die Baureihe mit fester Kammer
- 05 Die MF RB Festkammerpressen im Detail
- 06 Hochgeschwindigkeits-Pickup
- 07 Xtracut für optimalen Schnitt
- 08 Hydroflexcontrol – ein zweistufiges Antiblockiersystem
- 09 Die Presskammer
- 10 Bindsysteme
- 11 Überwachung und Bedienung
- 12 Erfahrung, Innovationen und Langlebigkeit
- 13 Kundenbetreuung
- 15 Ausstattung und technische Daten

MF RB



Ob Silage, Heu oder Stroh – Landwirte suchen stets nach einer kostengünstigen und flexiblen Lösung mit hohem Durchsatz, um hochwertige und dichte Ballen zu pressen, die gut zu transportieren sind und wenig Lagerplatz brauchen.

Eine gleichmäßige Ballendichte ist bei jedem Erntegut ein entscheidender Faktor. Die neuen MF-Rundballenpressen mit fester Kammer sind aufgrund ihrer erstklassigen Leistung in Sachen Aufnahme, Schnitt und Verdichtung die beste Lösung am Markt. Damit ist diese Baureihe die ideale Wahl für Landwirte, die großen Wert auf einen hohen Durchsatz sowie Futter und Stroh von guter Qualität legen.

Diese Ballenpressen stellen dichte, perfekt geformte Silageballen her, was die Voraussetzung für den erforderlichen Fermentationsprozess ist, um einen möglichst hohen Teil der wichtigen Nährstoffe in der Silage zu erhalten.

In Heu, Stroh und Biomasse formen die MF RB Rundballenpressen überaus dichte Ballen, die einfach zu handhaben und zu stapeln sind. Darüber hinaus sorgen diese Ballenpressen für eine längere Aufrechterhaltung der Ballenqualität.

Die MF-Rundballenpressen mit fester Kammer sind geeignet für die verschiedensten Betriebe und Lohnunternehmen, einschließlich Ackerbau-, Viehzucht- und Mischbetriebe.



Rundballenpressen MF RB

Die Baureihe mit fester Kammer



MF RB 1125F

- Produziert Heu- und Strohballen mit hoher Dichte
- Einfache und problemlose Einstellung und Anpassung, ideal für kleine bis mittelgroße Betriebe, die kein Schneidwerk benötigen
- Optimale Leistung selbst bei anspruchsvollem Erntegut dank 2,00 bzw. 2,25 m breiter Pickup- und optionalem Rollenniederhalter
- 1,23 m breite Ballenkammer mit einem Durchmesser von 1,25 m, ausgestattet mit 18 PowerGrip-Walzen für durchgehend perfekt geformte Ballen



MF RB 2125F

- Eine extrem zuverlässige und leistungsstarke Ballenpresse, die ganz auf Ihre individuellen Anforderungen zugeschnitten ist
- Xtracut-Schneidwerk mit 13 oder 17 Messern für einen garantiert hervorragenden Schnitt
- 1,5 Kubikmeter große Ballenkammer mit mechanischer Heckklappenverriegelung, gewährleistet eine konsistente Form und Dichte der Ballen.



MF RB 2125FPR

- Verstärkte Ausführung für höchsten Durchsatz und maximale Langlebigkeit für große Betriebe und Lohnunternehmen
- Xtracut-Schneidwerk mit 25 Messern und anwählbaren Messergruppen für fortlaufend hohe Effizienz, mit zahlreichen Schnitteinstellungen
- Walzen mit größerem Wellendurchmesser und hoch belastbare, schmierbare Lager in der Ballenkammer für eine zuverlässige Leistung auch bei höchster Dauerbelastung
- E-Link-Steuerungssystem mit zahlreichen, von der Kabine aus anwählbaren Funktionen für ein Höchstmaß an Komfort und Bedienfreundlichkeit für den Fahrer

Die MF RB Festkammerpressen im Detail

Spezielle PowerGrip-Walzen mit höherer Griffigkeit für perfekt geformte Ballen

Mechanische Heckklappenverriegelung für eine gleichmäßige Ballenform

Automatische Kettenschmierung zur Verringerung der Wartungszeit

Hydroflexcontrol – zeitsparendes zweistufiges Antiblockiersystem



Garn- oder Netzbindeoption für höchste Flexibilität

Powersplit-Getriebe* mit Leistungsverzweigung für eine optimale Kraftverteilung

Xtracut-Schneidwerk* – flexible Einstellung der Schnittlänge

Pickup ohne Kurvenbahnen – optimale Aufnahmeleistung bei geringem Wartungsaufwand

* nur bei den Modellen MF RB 2125F und MF RB 2125FPR

Hochgeschwindigkeits-Pickup

Das Design der MF Pickup hat keine Kurvenbahn und ermöglicht deutlich höhere Arbeitsgeschwindigkeiten.

Aufgrund der geringeren Anzahl an beweglichen Teilen ist die Pickup ohne Kurvenbahn ruhiger, einfacher zu handhaben und gleichzeitig zuverlässiger. Darüber hinaus sparen ein geringer Wartungsaufwand und weniger notwendige Einstellungen Zeit und steigern so die Produktivität.

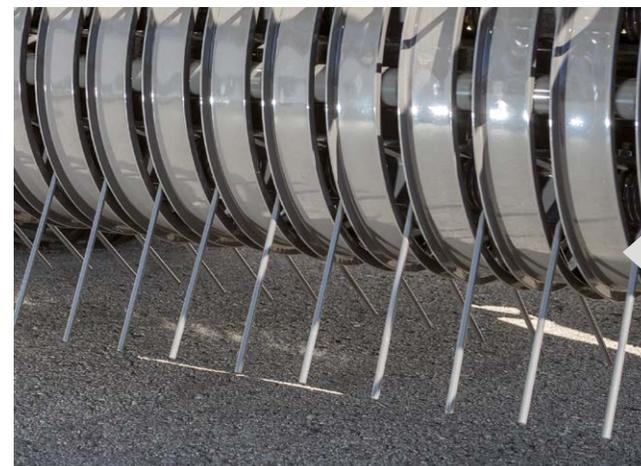
Das Pickup-System ist mit fünf Zinkenreihen ausgestattet, die einen Abstand von nur 64 mm aufweisen und so stets für einen hohen Durchsatz und eine ruhige, gleichmäßige Beschickung selbst bei hohen Geschwindigkeiten sorgen.

An den MF-Rundballenpressen ist die Pickup in unmittelbarer Nähe zum Rotor angebracht, wodurch der Materialfluss verbessert und das Risiko einer Blockade verringert wird.



Förderschnecken

2 große Förderschnecken mit 25 cm Durchmesser leiten das Erntegut direkt zur Mitte, sodass eine optimale Ballenform entsteht.



Sicherer Gutfluss

5 Reihen mit Schwerlastzinken mit großem Spiraldurchmesser sorgen für verbesserte Langlebigkeit bei Silage und steinigem Bodenverhältnissen.

Rollenniederhalter

Ein verstärkter Rollenniederhalter mit Rechen gehört zur Serienausstattung und verbessert den Materialfluss in die Kammer. (Option bei der MF RB 1125F)

Xtracut für optimalen Schnitt

Das Schneiden der Silage beim Pressen bringt zahlreiche Vorteile mit sich:

- **Steigerung** der Futterqualität und somit Verbesserung von Fermentation und Verträglichkeit
- **Zeitersparnisse** für eine schnellere Verteilung der Silage im Stall
- **Verringerte Abfälle** beim Füttern
- **Steigerung der Dichte** und damit Senkung der Kosten für Transport und Wicklung

Die **Rundballenpressen von Massey Ferguson** können mit 13, 17 oder 25 Messern ausgestattet werden und sind auf optimale Leistung ausgelegt. Diese Schneidwerke zeichnen sich durch die längsten am Markt verfügbaren Messer aus. So wird sichergestellt, dass kein ungeschnittenes Erntegut hindurchgelangt.

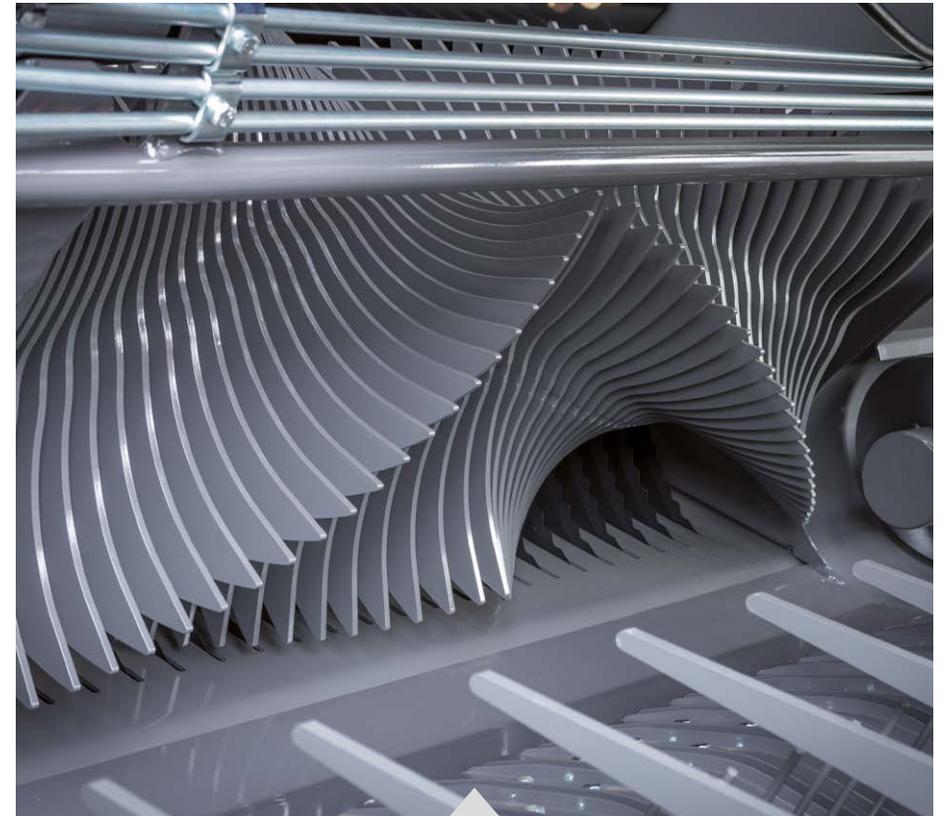
Xtracut 17 und **25** verfügen über zwei hydraulisch geschaltete Messergruppen, die je nach Kundenanforderungen separat von der Kabine aus bedient werden können.

Der Fahrer hat die Wahl:

- Eine einzelne Messergruppe
- Beide Messergruppen
- Keine Messer



Die MF RB 2125F kann mit einem **Xtracut**-Schneidwerk mit 13 oder 17 Messern ausgestattet werden.



Die MF RB 2125FPR verfügt serienmäßig über das **Xtracut**-Schneidwerk mit 25 Messern.

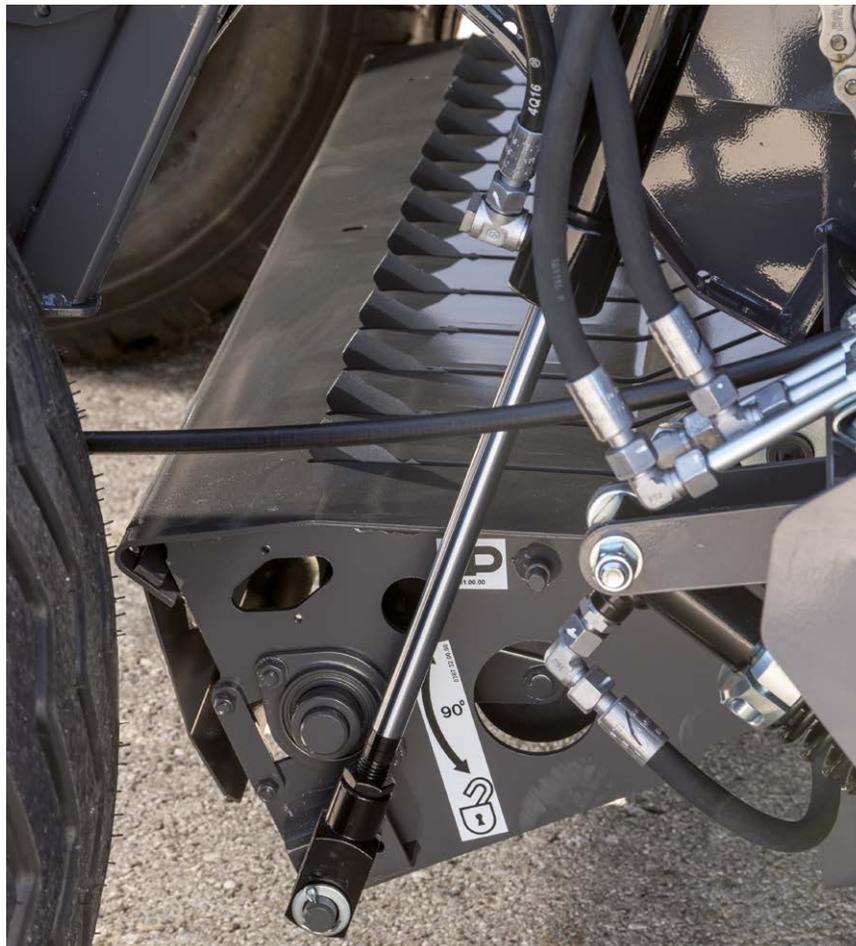
Hydroflexcontrol – zweistufiges Antiblockiersystem

Das Rennen gegen die Zeit und das Wetter, um stets Erntegut von höchster Qualität zu erhalten, ist immer eine große Herausforderung für Mensch und Maschine.

Daher sind die MF Rundballenpressen mit dem einzigartigen Hydroflexcontrol-Schutzsystem ausgestattet, das in zwei Stufen arbeitet, um die Effizienz im Feld zu maximieren und Stillstandzeiten zu minimieren:

Stufe 1: Eine automatische mechanische Bodenfederung zur Entfernung kleinerer Blockaden

Stufe 2: Eine hydraulisch gesteuerte Bodenabsenkung zur Entfernung größerer Verstopfungen



Die erste Stufe des Hydroflexcontrol sorgt dafür, dass sich der Vorderteil des Förderkanalbodens nach oben und unten bewegen kann, wodurch bis zu 80 % der potentiellen Verstopfungen verhindert und somit die Stillstandzeiten gesenkt bzw. die Betriebszeiten erhöht werden.

Sollte es dennoch zu einer Blockade kommen, aktiviert der Fahrer von der Kabine aus die zweite Stufe des Hydroflexcontrol-Systems, wodurch sich der hintere Teil des Förderkanalbodens hydraulisch heben und senken lässt und alle Verstopfungen problemlos beseitigt werden, was wiederum die Ausfallzeiten reduziert.

Stufe 1



Das patentierte Schutzsystem verhindert durch ein behutsames Absenken des Bodens, der je nach Modell entweder von Gummiblöcken oder Stahlfedern gehalten wird, dass es bei Spitzenbelastungen zu Verstopfungen kommt.

Stufe 2



Im Falle einer Verstopfung kann der Fahrer den Förderkanalboden problemlos öffnen und die Messer gleichzeitig absenken, um ausreichend Platz zu bieten, um alle Verstopfungen problemlos zu beseitigen.

Die Presskammer

Die Ballenkammer besteht aus bis zu 18 PowerGrip-Walzen, die für eine hohe Griffigkeit sowie eine schnellere Ballenrotationen sorgen, wodurch die Dichte erhöht und die Ballenform verbessert wird.

Die Presswalzen mit ihren zehn Rippen sind aus einem nahtlosen Rohr gefertigt. Sie setzen branchenweit den Maßstab in Sachen Langlebigkeit und Leistung und sind bekannt für ihr bewährtes Design und ihre Fähigkeit, selbst den widrigsten Bedingungen zu widerstehen



Die Stützlager der Presswalzen zeichnen sich durch selbstreinigende Gehäuse aus. So werden loses Material und Feuchtigkeit aus dem Lagerbereich abtransportiert und damit die Lebensdauer verlängert.

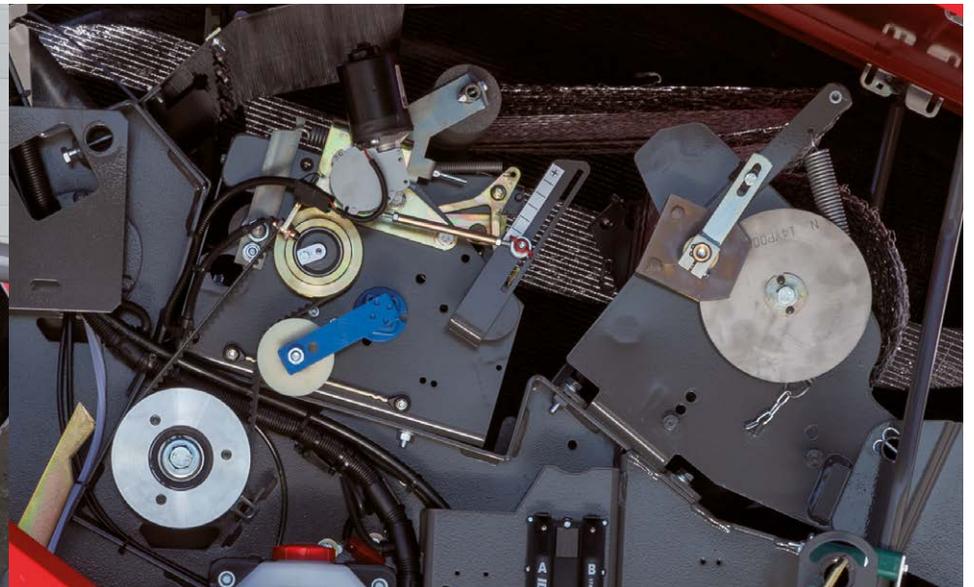


Die mechanische Heckklappenverriegelung funktioniert einfach, schnell und zuverlässig und sorgt so für einen einheitlichen Ballendurchmesser, eine höhere Ballendichte und einen geringeren Energieverbrauch.

Wickeloptionen

Durch das **Varionet**- oder das **Variotwin**-System erhalten die perfekt geformten Ballen eine perfekte Wicklung, wodurch die Bindezeit verkürzt und Bindematerial gespart wird, sodass die Ballen anschließend sicher und zuverlässig transportiert und gelagert werden können.

Die überaus bewährte Varionet-Netzbindung ist mit einem speziellen System zum Spannen und Spreizen des Netzes ausgestattet, das für die unterschiedlichsten Netzbreiten und -arten geeignet ist und für ein schnelles und zuverlässiges Abbinden der Ballen von Kante zu Kante oder um diese herum sorgt.



Dank des serienmäßigen **Easy Loading Systems (ELS)** kann eine Ersatznetzrolle problemlos auf der Presse transportiert werden. Die Rollen sind innerhalb von wenigen Minuten gewechselt, wodurch die produktive Arbeitszeit erhöht und der Durchsatz gesteigert wird.

Das optionale Variotwin-Garnbindesystem ermöglicht eine einfache und wirtschaftliche Bindung der Ballen. Die einzigartige variable Geschwindigkeitsregelung ermöglicht eine erhöhte Anzahl von Garnumwicklungen an den Ballenkanten. So werden die Ballen schnell gebunden und die Enden zuverlässig gehalten, wodurch selbst leichtestes Erntegut schnell und sicher verarbeitet werden kann.

Überwachung und Bedienung



Die MF RB 1125F und RB 2125F sind beide mit **Balecontrol E** ausgestattet, einem einfachen und effizienten Überwachungsmonitor, der den Fahrer informiert, wenn der Ballen die korrekte Größe erreicht hat und die manuelle oder automatische Bindung aktiviert. Dieser Monitor zeigt darüber hinaus auch die Anzahl der Ballen pro Tag sowie die Gesamtballenzahl an.



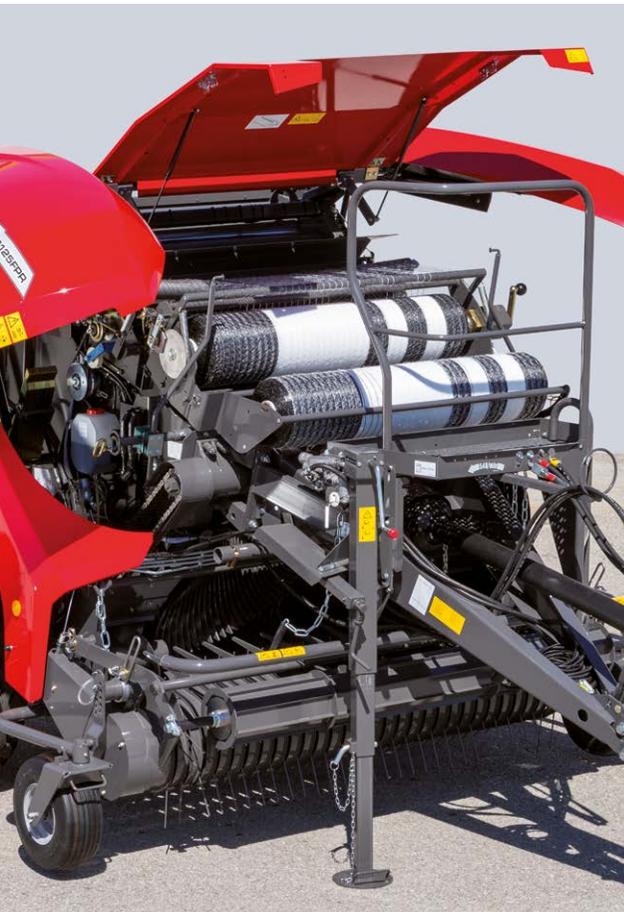
Bei der MF RB 2125FPR bietet **E-Link** eine integrierte Überwachung und Steuerung für alle wesentlichen Schlüsselfunktionen. Vereint in einem praktischen Handgerät ermöglicht es dem Fahrer die Vorauswahl der hydraulischen Funktionen sowie die Steuerung von Ballendichte und Netzlänge und die Auswahl der Messergruppen und zeigt die Arbeitszeit sowie den Stand verschiedenster Ballenzähler an.

Erfahrung, Innovationen und Langlebigkeit

Massey Ferguson ist eine weltweit führende Marke mit umfassender Erfahrung in der Heu- und Futterproduktion auf allen Kontinenten.

Das hervorragende Angebot an Rundballenpressen von Massey Ferguson zeichnet sich durch eine lange Lebensdauer aus und wird Ihre Erwartungen sicherlich übertreffen.

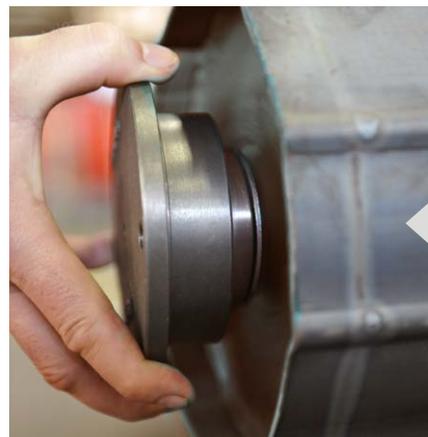
Allein aufgrund der hohen Anzahl an einzigartigen und patentierten Funktionen heben sich unsere Ballenpresse deutlich von der Masse ab.



Das Powersplit-Getriebe teilt die Leistung gleichmäßig auf und überträgt sie entsprechend, um einerseits den Einzugsrotor und andererseits die Wellenantriebe anzutreiben, wodurch der Energieverbrauch gesenkt wird. Das Ergebnis ist eine effizientere Ballenpresse, die einen geringeren Kraftstoffverbrauch aufweist.



Die automatische Ketten-schmierung ermöglicht eine individuelle Anpassung für jede Kette und gewährleistet stets eine optimale Ölzufuhr, wodurch die Wartungszeit verringert und die Lebensdauer der Ketten verlängert wird. Zur weiteren Optimierung der Langlebigkeit werden bei den Ballenpressen stets Ketten von höchster Qualität verwendet.



Die Ballenkammer kann extremen Lasten widerstehen, bei denen unterschiedliche Kräfte von allen Seiten wirken. Das intelligente Design der Lagergehäuse ermöglicht ein gewisses Spiel der Walzen, sodass axiale Lastspitzen während des Pressens eliminiert werden.



Eine regelmäßige und ausreichende Schmierung der Walzenlager ist überaus wichtig, insbesondere bei schwierigen Bedingungen, d. h. zum Beispiel beim Pressen von Silage. Zentrale Wartungspunkte zur Schmierung der Wellenlager sind an gut zugänglichen Stellen positioniert und ermöglichen somit eine einfache und schnelle Wartung.

Kundenbetreuung

Umfassender Service und dynamische Unterstützung



Massey Ferguson ist eine echte Weltmarke, deren Maschinen rund um den Globus im Einsatz sind, und hinter jeder Maschine von Massey Ferguson steht der starke Service der Kundendienstabteilung von AGCO.

Branchenweite Vergleiche zeigen, dass AGCO seine Kunden mit Ersatzteilen und Kundendienst auf Weltklasse-Niveau versorgt. Dies gilt insbesondere für den technischen Kundendienst für unsere Erntemaschinen, egal ob während oder außerhalb der Saison.

Die Landwirtschaft kann ein hartes Geschäft sein; daher sorgen wir dafür, dass Sie sich jederzeit und besonders in der Ernte auf unseren Service verlassen können. Unsere Vertriebspartner setzen sich mit hohem Engagement dafür ein, das richtige Produkt für Sie zu finden und unterstützen Sie dann mit bestem Service und erstklassiger Ersatzteilversorgung. Sie werden Teil einer engagierten Familie von hochqualifizierten Spezialisten, deren Anliegen es ist, Sie mit erstklassigem Service zu unterstützen.

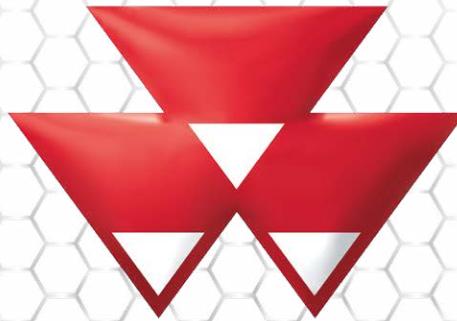


Ausstattung und technische Daten

Modell	MF RB 1125F	MF RB 2125F	MF RB 2125FPR
Presskammer			
Durchmesser in m	1,25	1,25	1,25
Breite in m	1,23	1,23	1,23
Volumen in m ³	1,50	1,50	1,50
Mechanische Kammverriegelung	●	●	●
Varionet-Netzbindung	●	●	●
Ballenrampe	○	●	●
Pickup			
Breite in m	2,00/2,25	2,25	2,25
Abstand der äußeren Zinken in m	1,60/1,86	1,86	1,86
Zinkenabstand der Pickup in mm	64	64	64
Rollenniederhalter mit Rechen	○	●	●
Zuführung			
Einzugsrotor	●	-	-
Xtracut, Schneidwerk mit 13 Messern	-	○	-
Xtracut, Schneidwerk mit 17 Messern	-	○	-
Xtracut, Schneidwerk mit 25 Messern	-	-	●
Überwachung			
Balecontrol E	●	●	-
E-Link-Terminal	-	○	●
Traktoranforderungen			
Empfohlene Leistung in kW/PS	52/70	52/70	52/70
Zapfwellendrehzahl in U/min	540	540	540
Hydraulische Steuerventile	2	2	2
Reifenvarianten	15,0/55-17 19,0/45-17	15,0/55-17 19,0/45-17 500/55-20	15,0/55-17 19,0/45-17 500/55-20
Abmessungen und Gewicht			
Transportlänge in m	4,95	4,53	4,53
Transporthöhe in m	2,70	2,50	2,50
Transportbreite in m	2,30	2,40	2,55
Ungefähres Gewicht in kg	3.000	3.200	3.400
Optionen			
Autom. Zentralschmierung der Lager	○	○	○
Druckluftbremsen	-	○	○
Hydraulikbremsen	-	○	○
Variotwin-Garnbindung	-	○	○

- Nicht verfügbar
- Serienausstattung
- Option

Sämtliche Angaben in diesem Prospekt sind so genau und aktuell wie möglich. Allerdings können Ungenauigkeiten, Fehler oder Auslassungen auftreten und technische Änderungen können ohne Ankündigung jederzeit vorgenommen werden. Daher sollten gegebenenfalls alle Daten vor dem Kauf durch den Massey Ferguson Händler bestätigt werden.



MASSEY FERGUSON

A world of experience. Working with you.



Website: www.MasseyFerguson.com

Facebook: www.Facebook.com/MasseyFergusonGlobal

Twitter: [Twitter.com/MF_EAME](https://twitter.com/MF_EAME)

Instagram: [Instagram.com/MasseyFergusonGlobal](https://www.instagram.com/MasseyFergusonGlobal)

YouTube: www.YouTube.com/MasseyFergusonGlobal

Blog: Blog.MasseyFerguson.com



MASSEY FERGUSON® ist eine weltweite Marke von AGCO.
© AGCO Limited. 2017 | A-G-16546/1117 | Deutsch/1117



Verantwortungsvolles Ressourcen Management