

160G LC/180G LC

Peso operativo: 17 717–19 650 kg (39 024–43 282 lb.)



JOHN DEERE





¿Busca una gran productividad con un equipo de tamaño medio?

La 160G LC mejorada y la nueva 180G LC superarán sus expectativas. Con gran fuerza de brazo, fuerza de excavación y capacidad de elevación, reúnen diversas capacidades en paquetes de tamaño mediano y fáciles de transportar. Sus cabinas más amplias y cómodas vienen con monitores LCD mejorados y fáciles de navegar que permiten a los operadores ver fácilmente una gran cantidad de información y funcionalidades de la máquina. Por supuesto, además disfrutará de la suavidad, el control y la facilidad de uso típicos de John Deere. ¿Por qué buscar más?



Siempre preferida por su versatilidad “cargar y seguir”, la versión de la Serie G de nuestra famosa 160 es aun más capaz.

Para aquellos que estaban esperando una excavadora mediana aún más grande, les presentamos la 180G LC. Con un peso de aproximadamente 1 933 kg (4 260 lb) más que el modelo más pequeño de la serie, además ofrece mayor alcance, profundidad de excavación, capacidad de levantamiento y fuerza de excavación en el brazo y el cucharón.

Ultimate Uptime, que incluye John Deere WorkSight™, es una solución de soporte personalizable que solo comercializan los distribuidores de Deere. Esta flexible opción maximiza la disponibilidad del equipo valiéndose de las funciones básicas de John Deere WorkSight, que ayudan a evitar períodos de inactividad en el futuro y a acelerar las reparaciones cuando se necesitan. Además de disponer de las características básicas de John Deere WorkSight, contará con la colaboración de nuestros distribuidores para llegar a un acuerdo global de tiempo de disponibilidad que satisfaga las necesidades específicas de su máquina, flota, proyecto y negocio, sin excluir contratos personalizados de mantenimiento y reparación, disponibilidad de piezas *in situ*, garantías ampliadas, la toma de muestras de líquidos y la garantía de tiempos de respuesta, entre otras ventajas.

John Deere WorkSight es un exclusivo conjunto de soluciones telemáticas que aumenta el tiempo de disponibilidad y reduce los costos operativos. Su componente fundamental, el sistema de monitoreo JDLink™, permite utilizar los datos y las alertas en tiempo real para maximizar la productividad y la eficiencia al mismo tiempo que reduce al mínimo el tiempo de inactividad. Mediante diagnósticos a distancia, su distribuidor podrá leer códigos, registrar datos de rendimiento e incluso actualizar el software sin desplazarse hasta el lugar de trabajo.

	160G LC	180G LC
Potencia neta nominal	90 kW (121 hp)	90 kW (121 hp)
Peso operativos	17 717 kg (39 024 lb.)	19 650 kg (43 282 lb.)
Profundidad máxima de excavación	5,98 m (19 pies 7 pulg.)	6,57 m (21 pies 7 pulg.)
Fuerza de excavación del brazo	93 kN (20 838 lb.)	95 kN (21 357 lb.)
Fuerza de excavación en el cucharón	119 kN (26 665 lb.)	127 kN (28 551 lb.)

De tamaño mediano, garantizada.

Ya sea para la sobrecarga de la pila de material, la excavación de sótanos, la carga de camiones o la instalación de tuberías, la Serie G proporciona la potencia y la precisión que necesita. Sus sistemas de control hidráulico Powerwise™ III garantizados proporcionan la misma dosificación precisa y el mismo control suave y sin esfuerzo que constituyen la marca registrada de todas nuestras excavadoras. Además, son altamente manejables, de fácil traslado al lugar de trabajo y avanzan fácilmente de una tarea a la otra en un proyecto. De modo que puede subirse, terminar la tarea y pasar a la siguiente tarea.

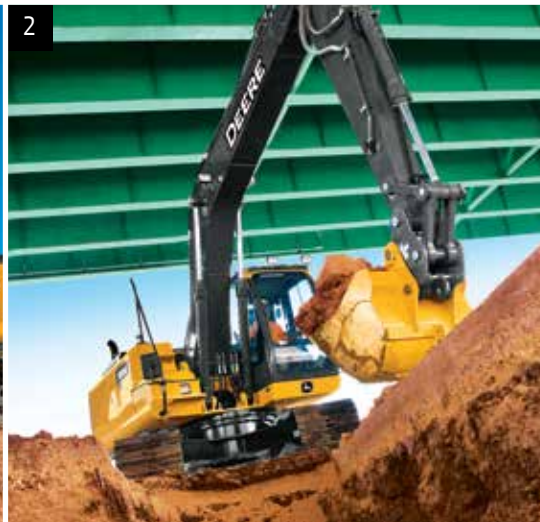
El sistema Powerwise III logra un equilibrio perfecto entre el rendimiento del motor y el flujo hidráulico, lo que garantiza un funcionamiento previsible. Gracias a sus tres modalidades de productividad puede elegir el tipo de excavación que mejor se ajuste a cada tarea: **alta productividad** proporciona mayor potencia y respuesta hidráulica más rápida, para mover más material; **potencia** brinda una dosificación equilibrada y precisa para el funcionamiento normal; **economía** limita la velocidad máxima y ayuda a ahorrar combustible.


Elija entre una variedad de anchos de la oruga, largos de brazo, cucharones, conjuntos hidráulicos auxiliares de flujo y presión altos y otras opciones.

El Centro de Información de la Máquina (MIC) recopila y almacena datos esenciales sobre el rendimiento y la utilización de la máquina para mejorar la productividad, el tiempo de actividad y las ganancias.

1. Para trabajos que requieren una precisión adicional, los controles de recorrido corto y bajo esfuerzo, la dosificación precisa y el funcionamiento multifunción suave de la Serie G le ofrecen la precisión que necesita.
2. Ciclos más rápidos gracias a la generosidad del flujo hidráulico, la fuerza del brazo y al par de giro. De modo que pueda hacer todo lo posible para cumplir los plazos o para ganarle al mal tiempo.
3. Si la excavación se torna difícil, basta con pulsar el botón del reforzador de potencia del control manual derecho para obtener más fuerza.







Disfrute de una facilidad operativa insuperable.

Ahora es más fácil para el operador lograr una mayor productividad. El monitor perfeccionado de la serie G, dotado de un control giratorio, permite acceder con facilidad y rapidez a numerosas funciones reguladoras del rendimiento de la máquina y la comodidad en la cabina. Los operadores también agradecerán la comodidad del asiento forrado en tela y de respaldo alto, así como el mayor espacio reservado para las piernas en una cabina amplia y bien equipada. Además, la habitual e insuperable visibilidad en todas direcciones, las palancas universales de bajo esfuerzo, la eficiencia del sistema de calefacción, ventilación y aire acondicionado y muchas otras prestaciones proporcionan todo lo que los operadores necesitan para dar lo mejor de sí.



Gracias a la amplitud de los peldaños autolimpiables y del hueco de acceso, nunca había sido tan fácil entrar y salir de la excavadora.

Su amplia cabina es cómoda y notablemente silenciosa. Unos soportes rellenos de silicona aíslan eficazmente al operador del ruido y las vibraciones.

Su espalda agradecerá la comodidad de un asiento moldeado, de respaldo alto y suspensión mecánica. El asiento tiene un recorrido de 318 mm (12,5 pulg.) y se desplaza conjunta o independientemente de la consola de palancas, para que ningún operador se sienta comprimido. Para obtener un respaldo y una comodidad aún mayores, elija el asiento con calefacción y suspensión neumática.


Sus palancas piloto ergonómicas de recorrido corto proporcionan un control dactilar predecible y sin dificultad, con menos movimiento y esfuerzo. Los botones de la palanca derecha permiten el control dactilar del flujo hidráulico auxiliar de los accesorios que se encuentran en funcionamiento.

Aquí no falta espacio de almacenamiento. Hay lugar suficiente para un refrigerador y posavasos e incluso para un compartimento frío/caliente que mantiene bebidas y alimentos a la temperatura deseada.

Las luces estándar de la pluma y el bastidor, así como las luces opcionales de la cabina y la pluma proporcionan la iluminación necesaria para extender el día de trabajo unas horas más allá de la jornada normal.

1. El monitor LCD multilingüe con perilla giratoria proporciona acceso intuitivo a muchas funcionalidades y datos. Basta girar y pulsar el selector para fijar el modo de trabajo deseado, acceder a los datos de funcionamiento, comprobar la frecuencia de mantenimiento, obtener códigos de diagnóstico, regular la temperatura de la cabina, sintonizar una emisora en la radio y muchas más funciones.
2. Visibilidad prácticamente sin obstáculos en todas direcciones gracias a una amplia superficie acristalada frontal y lateral, montantes angostos de la cabina frontal, un gran vidrio del techo y numerosos espejos. Si necesita ver más, decídase por la cámara opcional que permite ver en el monitor lo que sucede atrás.
3. Sistema de climatización automático de dos niveles y alta velocidad, con rejillas ajustables características de los automóviles, que mantiene una temperatura agradable en la cabina y los cristales sin empañar.





Nada funciona como una Deere, porque nada iguala su construcción.

A diferencia de otras excavadoras tremendamente ruidosas, los ventiladores hidráulicos por demanda de nuestra Serie G funcionan a la velocidad y con la frecuencia requeridas. En consecuencia, hacen menos ruido y consumen menos combustible. Su sistemas de enfriamiento de gran eficiencia mantienen el equipo refrigerado durante el funcionamiento, incluso en los entornos en que abundan los desechos y a grandes altitudes. Entre otras características clásicas de John Deere se incluyen el revestimiento térmico de carburo de tungsteno en la superficie del brazo, bujes impregnados en aceite y mamparas soldadas en la pluma. Para disfrutar de un tiempo de disponibilidad máximo y una durabilidad prolongada. Cuando sepa cómo están contruidos, querrá un Deere.



La pluma tiene en su interior tres mamparas de refuerzo soldadas, un elemento exclusivo de John Deere que resiste el esfuerzo de torsión y aporta una durabilidad insuperable.

El bastidor principal de una sola lámina de placa gruesa, los bastidores de oruga de sección en caja y el rodamiento de la tornamesa, con un doble sello único en la industria, aportan a la máquina la durabilidad de una roca.

Las camisas de cilindro húmedas, los pistones de un solo acero y las varillas de conexión de gran diámetro garantizan la durabilidad del motor a largo plazo.

Las placas de tope reforzadas, los bujes acanalados y el recubrimiento térmico de las uniones de la cucharón prolongan los intervalos de lubricación del brazo y la pluma a 500 horas.

Los bujes impregnados en aceite aumentan la durabilidad y prolongan los intervalos de engrase de la junta del brazo y la pluma a 500 horas.

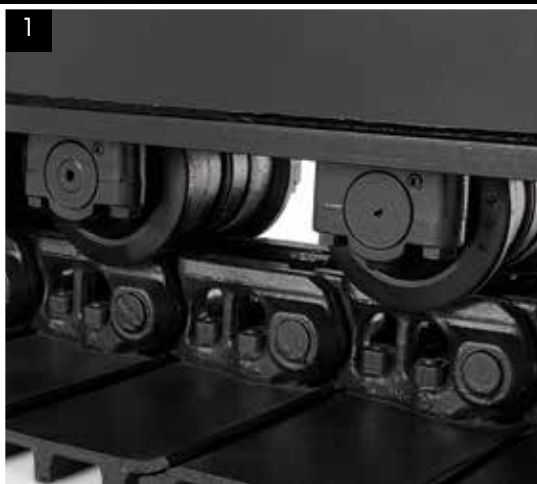
El revestimiento de carburo de tungsteno crea una superficie extremadamente resistente al desgaste que protege la vital articulación entre el cucharón y el brazo.



1. Con ruedas guía, rodillos y eslabones acodados grandes, el tren de rodaje sellado y lubricado ofrece un rendimiento fiable y duradero.

2. El sistema de enfriamiento reforzado y de gran eficiencia mantiene la refrigeración incluso en condiciones difíciles y a grandes altitudes.

3. Los marcos laterales con canales D reforzados proporcionan la máxima protección de los componentes y de la cabina.



Descubra todas nuestras estrategias para mantener los costos bajos.

Al igual que todas las máquinas John Deere, la Serie G posee muchas funciones que simplifican el servicio y reducen el costo de mantenimiento. Las puertas de servicio grandes y fáciles de abrir y los puntos de servicio de fácil acceso aceleran la rutina diaria. Los filtros verticales de aceite y combustible montados por control telemático y los intervalos prolongados de cambio de aceite hidráulico y del motor también minimizan el mantenimiento. Además, el Centro de Información de la Máquina (MIC), el monitor LCD en color de última tecnología, y los puertos de muestras de fluidos permiten tomar decisiones oportunas para mantener la máquina a punto, lo que le ayuda a administrar el tiempo de actividad y los costos de la máquina.



Filtro de Aceite del Motor	
Mantenimiento Anterior	
07/04/2015	0,0 h
Tiempo Restante	375,8 h
Intervalo de Mantenimiento	500,0 h



Los indicadores visuales de nivel de líquido se han colocado en un lugar cómodo, por lo que pueden controlarse a simple vista.

Los tanques de combustible de gran capacidad y la baja frecuencia de sustitución del aceite del motor (500 horas) y del aceite hidráulico (5 000 horas) reducen el tiempo de inactividad por mantenimiento ordinario.

La **marcha en vacío automático** reduce automáticamente la velocidad del motor cuando no se están usando los sistemas hidráulicos. Además, el **apagado automático** conserva el preciado combustible.

El ventilador reversible opcional invierte los núcleos enfriadores para reducir la acumulación de residuos. Es un agregado muy bienvenido que ayuda a aumentar el tiempo de disponibilidad.

Los bancos de lubricación centralizados colocan alemites difíciles de lubricar en lugares de fácil acceso, de manera que el engrase es más prolijo y más rápido.

La práctica codificación por color de la tabla de lubricación y mantenimiento ayuda a evitar que se pase por alto algún control.



1. El monitor LCD de fácil lectura hace un seguimiento de los intervalos de mantenimiento programados y emite recordatorios. Si surge algún problema, proporciona información de diagnóstico para ayudar a reducir el tiempo de inactividad.
2. Los puertos para muestreo de fluidos y diagnóstico remoto ayudan a acelerar el mantenimiento preventivo y a solucionar problemas.
3. Los filtros de combustible y de aceite del motor enroscables verticales están cómodamente ubicados en el compartimiento derecho trasero para facilitar el mantenimiento desde el suelo.
4. La atención técnica del filtro de aire exterior de la cabina se efectúa con rapidez desde el exterior de esta, es decir, desde donde es más probable que se realice esta tarea.
5. La accesible varilla indicadora y el depósito de refrigerante adyacente hacen que la tarea diaria de revisión y reposición sea rápida y fácil.
6. Las perforaciones de los protectores laterales funcionan como "primer filtro". Todo lo que lo atraviese limpiará también los núcleos de los enfriadores de 10 aletas por pulgada.



160G LC



Motor	160G LC		
Fabricante y modelo	John Deere PowerTech™ 4045H		
Norma de emisiones para uso fuera de carretera	Tier 3 (EPA)/Fase IIIA (UE)		
Potencia nominal neta (ISO 9249)	90 kW (121 hp) a 1 900 rpm		
Cilindros	4		
Cilindrada	4,5 l (275 pulg. ³)		
Capacidad de desnivel	70% (35°)		
Aspiración	Turboalimentada, enfriador de aire a aire de carga		
Enfriamiento			
Ventilador de succión silencioso, de mando directo y alta eficiencia			
Tren de potencia			
Avance de 2 velocidades con cambio automático			
Velocidad máxima de desplazamiento			
Baja	3,4 km/h (2,1 mph)		
Alta	5,3 km/h (3,3 mph)		
Fuerza de arrastre en la barra de tiro	22 842 kg (50 357 lb.)		
Sistema hidráulico			
De centro abierto, con detección de carga			
Bombas principales	2 bombas de pistón axial de desplazamiento variable		
Caudal nominal máximo	174 l/m (46 gpm) x 2		
Bomba auxiliar	1 engranaje		
Caudal nominal máximo	33,6 l/m (8,9 gpm)		
Ajuste de presión			
Velocidad baja en vacío	3 800 kPa (551 psi)		
Velocidad alta en vacío	4 000 kPa (580 psi)		
Presión de funcionamiento del sistema			
Circuitos			
Implementación	34 300 kPa (4 975 psi)		
Desplazamiento	34 500 kPa (5 004 psi)		
Rotación	29 500 kPa (4 279 psi)		
Refuerzo de potencia	38 000 kPa (5 511 psi)		
Controles	Palancas piloto hidráulicas de bajo esfuerzo y recorrido corto con palanca de apagado		
Cilindros			
	<i>Diámetro interior</i>	<i>Diámetro de la varilla</i>	<i>Carrera</i>
Pluma (2)	110 mm (4,33 pulg.)	80 mm (3,15 pulg.)	1 110 mm (43,70 pulg.)
Brazo (1)	120 mm (4,72 pulg.)	90 mm (3,54 pulg.)	1 365 mm (53,74 pulg.)
Cucharón (1)	105 mm (4,13 pulg.)	75 mm (2,95 pulg.)	935 mm (36,81 pulg.)
Sistema eléctrico			
Baterías (12 V)	2		
Capacidad combinada de las baterías	1 500 CCA		
Capacidad del alternador	80 A		
Luces de trabajo	2 halógenas (1 montada en la pluma, 1 montada en el bastidor)		
Tren de rodaje			
Rodillos (a cada lado)			
Transporte	2		
Orugas	7		
Zapatas con semigarras triples (a cada lado)	43		
Orugas			
Ajuste	Hidráulico		
Guías	Delantera y central		
Cadena	Sellada y lubricada		



Presión sobre el suelo 160G LC

Zapatas con semigarras triples	
600 mm (24 pulg.)	43,5 kPa (6,31 psi)
700 mm (28 pulg.)	37,3 kPa (5,41 psi)

Mecanismo de rotación

Velocidad	13,3 rpm
Par	41 000 Nm (30 147 lb-pies)

Facilidad de servicio

Capacidades de reposición de líquidos

Tanque de combustible	320 l (84,5 gal.)
Sistema de enfriamiento	23,5 l (24,8 qt.)
Aceite de motor con filtro	14,5 l (15 qt.)
Tanque hidráulico	125 l (33 gal.)
Sistema hidráulico	210 l (55,5 gal.)
Caja de cambios	
Rotación	6,2 l (6,6 qt.)
Avance (cada una)	6,8 l (7,2 qt.)
Mando de la bomba	0,9 l (1,0 qt.)

Pesos operativos

Con el tanque de combustible lleno; operador de 79 kg (175 lb); cucharón de uso general de 914 mm (36 pulg.), 0,62 m³ (0,81 yd³), 623 kg (1 373 lb); brazo de 2,6 m (8 pies 6 pulg.); contrapeso de 3 200 kg (7 055 lb.); y zapatas de semigarra triple de 600 mm (24 pulg.)

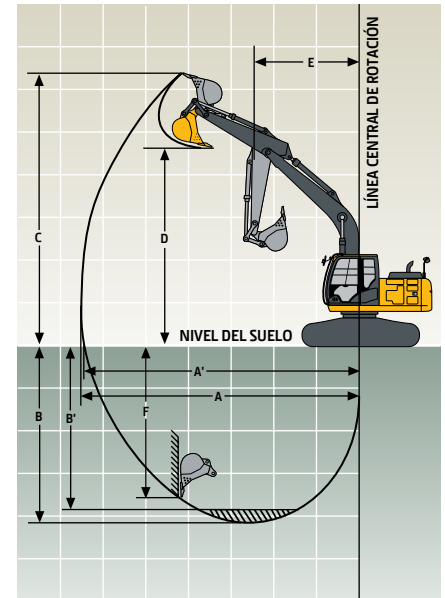
Peso operativo	17 717 kg (39 024 lb.)
----------------	------------------------

Pesos por componente

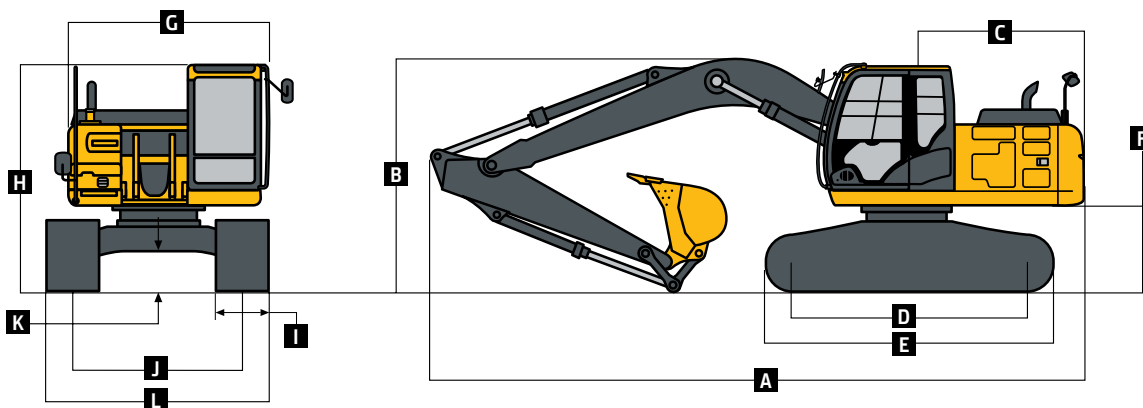
Tren de rodaje con zapatas de semigarra triple	
600 mm (24 pulg.)	6 316 kg (13 912 lb.)
700 mm (28 pulg.)	6 530 kg (14 383 lb.)
Pluma de una pieza (con cilindro en el brazo)	1 300 kg (2 863 lb.)
Brazo con varillaje y cilindro del cucharón	
2,6 m (8 pies 6 pulg.)	788 kg (1 736 lb.)
3,1 m (10 pies 2 pulg.)	874 kg (1 925 lb.)
Peso total de los cilindros de elevación de la pluma (2)	306 kg (674 lb.)

Dimensiones operativas

Longitud del brazo	<i>2,6 m (8 pies 6 pulg.)</i>	<i>3,1 m (10 pies 2 pulg.)</i>
Fuerza de excavación del brazo		
SAE	90 kN (20 193 lb.)	79 kN (17 857 lb.)
ISO	93 kN (20 838 lb.)	82 kN (18 508 lb.)
Fuerza de excavación del cucharón		
SAE	105 kN (23 598 lb.)	105 kN (23 598 lb.)
ISO	119 kN (26 665 lb.)	119 kN (26 665 lb.)
A Alcance máximo	8,87 m (29 pies 1 pulg.)	9,33 m (30 pies 7 pulg.)
A' Alcance máximo al nivel del suelo	8,70 m (28 pies 7 pulg.)	9,16 m (30 pies 1 pulg.)
B Profundidad máxima de excavación	5,98 m (19 pies 7 pulg.)	6,49 m (21 pies 4 pulg.)
B' Profundidad máxima de excavación a 2,44 m (8 pies 0 pulg.) con fondo plano	5,74 m (18 pies 10 pulg.)	6,27 m (20 pies 7 pulg.)
C Altura máxima de corte	8,88 m (29 pies 2 pulg.)	9,13 m (29 pies 11 pulg.)
D Altura máxima de descarga	6,17 m (20 pies 3 pulg.)	6,40 m (21 pies 0 pulg.)
E Radio de rotación mínimo	2,91 m (9 pies 7 pulg.)	2,92 m (9 pies 7 pulg.)
F Pared vertical máxima	5,16 m (16 pies 11 pulg.)	5,69 m (18 pies 8 pulg.)



Dimensiones de la máquina		160G LC	
Longitud del brazo	2,6 m (8 pies 6 pulg.)	3,1 m (10 pies 2 pulg.)	
A Longitud total	8,62 m (28 pies 3 pulg.)	8,65 m (28 pies 5 pulg.)	
B Altura total	2,87 m (9 pies 5 pulg.)	3,11 m (10 pies 2 pulg.)	
C Longitud del extremo trasero/Radio de rotación	2,55 m (8 pies 4 pulg.)		
D Distancia entre centros de la rueda guía y la rueda motriz	3,10 m (10 pies 2 pulg.)		
E Longitud del tren de rodaje	3,92 m (12 pies 10 pulg.)		
F Despejo del contrapeso	1 030 mm (3 pies 5 pulg.)		
G Ancho de la estructura superior	2,48 m (8 pies 2 pulg.)		
H Altura de la cabina	2,95 m (9 pies 8 pulg.)		
I Ancho de las orugas con zapatas de semigarra triple	600 mm (24 pulg.) / 700 mm (28 pulg.)		
J Ancho de la entavía	1,99 m (6 pies 6 pulg.)		
K Despejo sobre el suelo	470 mm (19 pulg.)		
L Ancho total con zapatas de semigarra triple			
600 mm (24 pulg.)	2,59 m (8 pies 6 pulg.)		
700 mm (28 pulg.)	2,69 m (8 pies 10 pulg.)		



Capacidades de elevación

Las **letras negritas** indican las capacidades limitadas por el sistema hidráulico; las letras delgadas indican las capacidades limitadas por la estabilidad, en kg (lb). Regímenes de trabajo calculados sobre el gancho de elevación del cucharón; máquina equipada con cucharón de 528 kg (1 164 lb.), contrapeso estándar y medidor estándar; ubicada sobre una superficie de apoyo firme, plana y uniforme. La carga total incluye el peso de los cables, el gancho, etc. Las cifras no exceden el 87% de las capacidades hidráulicas o el 75% del peso necesario para inclinar la máquina. Todas las capacidades de elevación se basan en ISO 10567 (con refuerzo de potencia).

DISTANCIA HORIZONTAL DESDE LA LÍNEA CENTRAL DE ROTACIÓN

ALTURA DEL PUNTO DE CARGA	1,5 m (5 pies)		3,0 m (10 pies)		4,5 m (15 pies)		6,0 m (20 pies)		7,5 m (25 pies)	
	Hacia delante	Hacia el costado	Hacia delante	Hacia el costado	Hacia delante	Hacia el costado	Hacia delante	Hacia el costado	Hacia delante	Hacia el costado
<i>Con brazo de 2,6 m (8 pies 6 pulg.) y zapatas de semigarra triple de 600 mm (24 pulg.)</i>										
6,0 m (20 pies)							2 850	2 850		
4,5 m (15 pies)					4 100	4 100	3 850	2 900		
3,0 m (10 pies)			8 400	8 400	5 400	4 450	4 400	2 750		
1,5 m (5 pies)					6 800	4 100	4 300	2 650		
Nivel del suelo			5 800	5 800	6 600	3 900	4 150	2 500		
-1,5 m (-5 pies)	5 300	5 300	9 950	7 450	6 550	3 850	4 100	2 500		
-3,0 m (-10 pies)	9 850	9 850	10 550	7 600	6 600	3 900				
<i>Con brazo de 2,6 m (8 pies 6 pulg.) y zapatas de semigarra triple de 700 mm (28 pulg.)</i>										
6,0 m (20 pies)							2 850	2 850		
4,5 m (15 pies)					4 100	4 100	3 850	3 000		
3,0 m (10 pies)			8 400	8 400	5 400	4 550	4 400	2 850		
1,5 m (5 pies)					6 800	4 200	4 400	2 700		
Nivel del suelo			5 800	5 800	6 800	4 050	4 300	2 600		
-1,5 m (-5 pies)	5 300	5 300	9 950	7 650	6 700	3 950	4 250	2 550		
-3,0 m (-10 pies)	9 850	9 850	10 550	7 800	6 800	4 050				

Capacidades de elevación (continuación)

160G LC

Las letras **negritas** indican las capacidades limitadas por el sistema hidráulico; las letras **delgadas** indican las capacidades limitadas por la estabilidad, en kg (lb). Regímenes de trabajo calculados sobre el gancho de elevación del cucharón; máquina equipada con cucharón de 528 kg (1 164 lb.), contrapeso estándar y medidor estándar; ubicada sobre una superficie de apoyo firme, plana y uniforme. La carga total incluye el peso de los cables, el gancho, etc. Las cifras no exceden el 87% de las capacidades hidráulicas o el 75% del peso necesario para inclinar la máquina. Todas las capacidades de elevación se basan en ISO 10567 (con refuerzo de potencia).

DISTANCIA HORIZONTAL DESDE LA LÍNEA CENTRAL DE ROTACIÓN

ALTURA DEL PUNTO DE CARGA	1,5 m (5 pies)		3,0 m (10 pies)		4,5 m (15 pies)		6,0 m (20 pies)		7,5 m (25 pies)	
	Hacia el delante	Hacia el costado	Hacia el delante	Hacia el costado	Hacia el delante	Hacia el costado	Hacia el delante	Hacia el costado	Hacia el delante	Hacia el costado
<i>Con brazo de 3,1 m (10 pies 2 pulg.) y zapatas de semigarra triple de 600 mm (24 pulg.)</i>										
6,0 m (20 pies)							2 950	2 950		
							(6 150)	(6 150)		
4,5 m (15 pies)							3 400	2 950		
							(7 450)	(6 300)		
3,0 m (10 pies)			6 950	6 950	4 800	4 500	4 000	2 800	2 900	1 850
			(14 800)	(14 800)	(10 400)	(9 750)	(8 700)	(6 000)	(5 750)	(4 000)
1,5 m (5 pies)			7 100	7 100	6 300	4 150	4 300	2 650	2 950	1 800
			(17 200)	(16 750)	(13 600)	(8 950)	(9 250)	(5 650)	(6 350)	(3 850)
Nivel del suelo			6 400	6 400	6 600	3 900	4 150	2 500	2 900	1 750
			(14 750)	(14 750)	(14 200)	(8 400)	(8 900)	(5 400)	(6 200)	(3 700)
-1,5 m (-5 pies)	4 700	4 700	9 200	7 350	6 500	3 800	4 100	2 450		
	(10 550)	(10 550)	(21 000)	(15 750)	(13 950)	(8 200)	(8 750)	(5 250)		
-3,0 m (-10 pies)	8 250	8 250	11 200	7 450	6 500	3 850	4 100	2 450		
	(18 600)	(18 600)	(24 200)	(15 950)	(14 000)	(8 250)	(8 850)	(5 300)		
-4,5 m (-15 pies)			8 900	7 700	5 850	4 000				
			(19 050)	(16 600)	(12 300)	(8 650)				

Con brazo de 3,1 m (10 pies 2 pulg.) y zapatas de semigarra triple de 700 mm (28 pulg.)

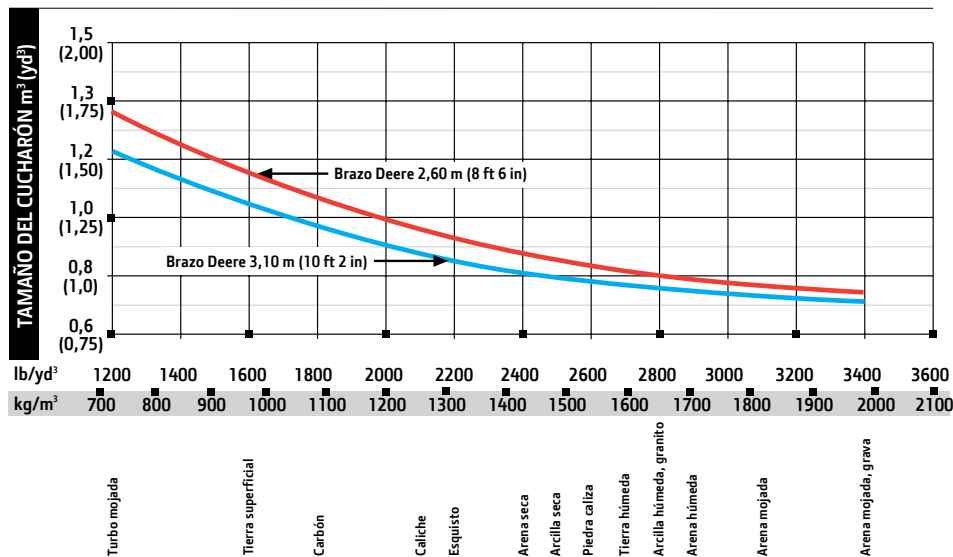
6,0 m (20 pies)							2 950	2 950		
							(6 150)	(6 150)		
4,5 m (15 pies)							3 400	3 000		
							(7 450)	(6 500)		
3,0 m (10 pies)			6 950	6 950	4 800	4 650	4 000	2 900	2 900	1 900
			(14 800)	(14 800)	(10 400)	(10 000)	(8 700)	(6 200)	(5 750)	(4 100)
1,5 m (5 pies)			7 100	7 100	6 300	4 250	4 400	2 700	3 050	1 850
			(17 200)	(17 200)	(13 600)	(9 200)	(9 500)	(5 850)	(6 550)	(3 950)
Nivel del suelo			6 400	6 400	6 800	4 000	4 250	2 600	3 000	1 800
			(14 750)	(14 750)	(14 600)	(8 650)	(9 150)	(5 550)	(6 400)	(3 850)
-1,5 m (-5 pies)	4 700	4 700	9 200	7 550	6 650	3 900	4 200	2 500		
	(10 550)	(10 550)	(21 000)	(16 150)	(14 350)	(8 450)	(9 000)	(5 400)		
-3,0 m (-10 pies)	8 250	8 250	11 200	7 650	6 700	3 950	4 200	2 550		
	(18 600)	(18 600)	(24 200)	(16 400)	(14 400)	(8 500)	(9 100)	(5 500)		
-4,5 m (-15 pies)			8 900	7 900	5 850	4 100				
			(19 050)	(17 000)	(12 300)	(8 900)				

Cucharones

Se ofrece una línea completa de cucharones para cumplir con una gran variedad de aplicaciones. Las fuerzas de excavación son con refuerzo de potencia. Los cucharones están equipados estándar con dientes John Deere Serie TK. Las cuchillas reemplazables y una variedad de dientes están disponibles a través de John Deere Parts. Los cortadores laterales opcionales agregan 150 mm (6 pulg.) al ancho del cucharón. Las capacidades son los valores para cucharones colmados según la SAE.

Tipo de cucharón	Ancho del cucharón		Capacidad del cucharón		Peso del cucharón	
	mm	pulg.	m ³	yardas ³	kg	lb.
Servicio pesado de alta capacidad	1 067	42	0,73	0,96	788	1 736
	1 219	48	0,86	1,12	873	1 922

Guía de selección del cucharón*



* Contáctese con su distribuidora Deere para seleccionar los cucharones y los accesorios óptimos. Estas recomendaciones son para condiciones generales y uso promedio. No incluye equipo opcional como mariposas o acopladores. Los cucharones grandes pueden utilizarse con materiales livianos, en operaciones en terreno plano y nivelado, con materiales menos compactados, y en aplicaciones de carga de volumen como excavaciones masivas en condiciones ideales. Se recomienda usar cucharones pequeños en condiciones adversas como terrenos en desnivel, rocosos o desperejados. Se indica la capacidad colmada del cucharón según SAE.

180G LC



Motor	180G LC		
Fabricante y modelo	John Deere PowerTech™ 4045H		
Norma de emisiones para uso fuera de carretera	Tier 3 (EPA)/Fase IIIA (UE)		
Potencia nominal neta (ISO 9249)	90 kW (121 hp) a 1 900 rpm		
Cilindros	4		
Cilindrada	4,5 l (275 pulg. ³)		
Capacidad de desnivel	70% (35°)		
Aspiración	Turboalimentada, enfriador de aire a aire de carga		
Enfriamiento			
Ventilador de succión silencioso, de mando directo y alta eficiencia			
Tren de potencia			
Avance de 2 velocidades con cambio automático			
Velocidad máxima de desplazamiento			
Baja	3,4 km/h (2,1 mph)		
Alta	5,3 km/h (3,3 mph)		
Fuerza de arrastre en la barra de tiro	22 842 kg (50 357 lb.)		
Sistema hidráulico			
De centro abierto, con detección de carga			
Bombas principales	2 bombas de pistón axial de desplazamiento variable		
Caudal nominal máximo	174 l/m (46 gpm) x 2		
Bomba auxiliar	1 engranaje		
Caudal nominal máximo	33,6 l/m (8,9 gpm)		
Ajuste de presión			
Velocidad baja en vacío	3 800 kPa (551 psi)		
Velocidad alta en vacío	4 000 kPa (580 psi)		
Presión de funcionamiento del sistema			
Circuitos			
Implementación	34 300 kPa (4 975 psi)		
Desplazamiento	34 500 kPa (5 004 psi)		
Rotación	32 600 kPa (4 728 psi)		
Refuerzo de potencia	38 000 kPa (5 511 psi)		
Controles	Palancas piloto hidráulicas de bajo esfuerzo y recorrido corto con palanca de apagado		
Cilindros			
	<i>Diámetro interior</i>	<i>Diámetro de la varilla</i>	<i>Carrera</i>
Pluma (2)	120 mm (4,72 pulg.)	85 mm (3,35 pulg.)	1 123 mm (44,21 pulg.)
Brazo (1)	125 mm (4,92 pulg.)	90 mm (3,54 pulg.)	1 371 mm (53,98 pulg.)
Cucharón (1)	105 mm (4,13 pulg.)	75 mm (2,95 pulg.)	1 060 mm (41,73 pulg.)
Sistema eléctrico			
Baterías (12 V)	2		
Capacidad combinada de las baterías	1 500 CCA		
Capacidad del alternador	80 A		
Luces de trabajo	2 halógenas (1 montada en la pluma, 1 montada en el bastidor)		
Tren de rodaje			
Rodillos (a cada lado)			
Transporte	2		
Orugas	7		
Zapatas con semigarras triples (a cada lado)	46		
Orugas			
Ajuste	Hidráulico		
Guías	Centro		
Cadena	Sellada y lubricada		



Presión sobre el suelo 180G LC

Zapatas con semigarras triples	
600 mm (24 pulg.)	45 kPa (6,54 psi)
700 mm (28 pulg.)	39 kPa (5,60 psi)
800 mm (32 pulg.)	34 kPa (4,94 psi)

Mecanismo de rotación

Velocidad	12,8 rpm
Par	51 000 Nm (37 500 lb.-pies)

Facilidad de servicio

Capacidades de reposición de líquidos

Tanque de combustible	320 l (84,5 gal.)
Sistema de enfriamiento	23,5 l (24,8 qt.)
Aceite de motor con filtro	14,5 l (15 qt.)
Tanque hidráulico	125 l (33 gal.)
Sistema hidráulico	220 l (58,1 gal.)
Caja de cambios	
Rotación	6,2 l (6,6 qt.)
Avance (cada una)	6,8 l (7,2 qt.)
Mando de la bomba	0,9 l (1,0 qt.)

Pesos operativos

Con el tanque de combustible lleno; operador de 79 kg (175 lb.); cucharón de uso general de 1 067 mm (42 pulg.), 0,83 m³ (1,09 yd³), 785 kg (1 731 lb.); brazo de 2,71 m (8 pies 10 pulg.); contrapeso de 3 910 kg (8 620 lb.); y zapatas de semigarra triple de 600 mm (24 pulg.)

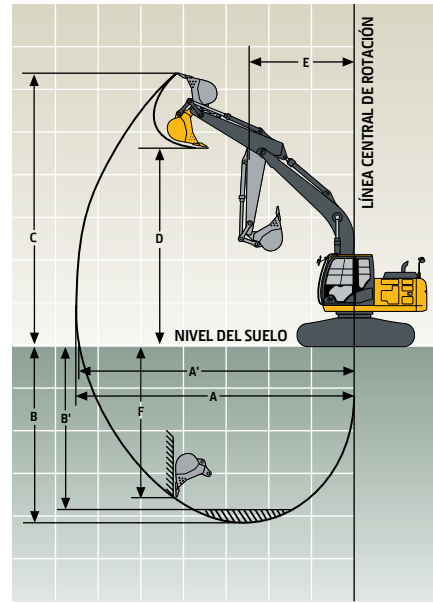
Peso operativo	19 650 kg (43 282 lb.)
----------------	------------------------

Pesos por componente

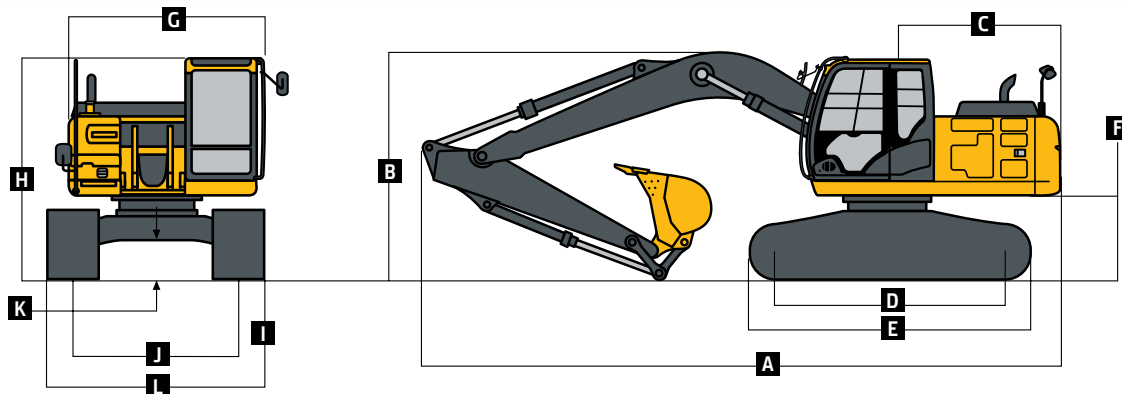
Tren de rodaje con zapatas de semigarra triple	
600 mm (24 pulg.)	6 752 kg (14 873 lb.)
700 mm (28 pulg.)	7 257 kg (15 984 lb.)
800 mm (32 pulg.)	7 541 kg (16 611 lb.)
Pluma de una pieza (con cilindro en el brazo)	1 526 kg (3 361 lb.)
Brazo con varillaje y cilindro del cucharón	
2,71 m (8 pies 10 pulg.)	875 kg (1 927 lb.)
3,21 m (10 pies 6 pulg.)	943 kg (2 077 lb.)
Peso total de los cilindros de elevación de la pluma (2)	326 kg (718 lb.)

Dimensiones operativas

Longitud del brazo	<i>2,71 m (8 pies 10 pulg.)</i>	<i>3,21 m (10 pies 6 pulg.)</i>
Fuerza de excavación del brazo		
SAE	91 kN (20 458 lb.)	81 kN (18 240 lb.)
ISO	95 kN (21 357 lb.)	84 kN (18 825 lb.)
Fuerza de excavación del cucharón		
SAE	112 kN (25 179 lb.)	112 kN (25 179 lb.)
ISO	127 kN (28 551 lb.)	127 kN (28 551 lb.)
A Alcance máximo	9,43 m (30 pies 11 pulg.)	9,94 m (32 pies 7 pulg.)
A' Alcance máximo al nivel del suelo	9,27 m (30 pies 5 pulg.)	9,79 m (32 pies 1 pulg.)
B Profundidad máxima de excavación	6,57 m (21 pies 7 pulg.)	7,07 m (23 pies 2 pulg.)
B' Profundidad máxima de excavación a 2,44 m (8 pies 0 pulg.) con fondo plano	6,32 m (20 pies 9 pulg.)	6,87 m (22 pies 6 pulg.)
C Altura máxima de corte	9,40 m (30 pies 10 pulg.)	9,79 m (32 pies 1 pulg.)
D Altura máxima de descarga	6,57 m (21 pies 7 pulg.)	6,93 m (22 pies 9 pulg.)
E Radio de rotación mínimo	3,13 m (10 pies 3 pulg.)	3,13 m (10 pies 3 pulg.)
F Pared vertical máxima	5,55 m (18 pies 3 pulg.)	6,28 m (20 pies 7 pulg.)



Dimensiones de la máquina		180G LC	
Longitud del brazo		2,71 m (8 pies 10 pulg.)	3,21 m (10 pies 6 pulg.)
A	Longitud total	9,04 m (29 pies 8 pulg.)	9,04 m (29 pies 8 pulg.)
B	Altura total	3,08 m (10 pies 1 pulg.)	3,39 m (11 pies 1 pulg.)
C	Longitud del extremo trasero/Radio de rotación	2,55 m (8 pies 4 pulg.)	
D	Distancia entre centros de la rueda guía y la rueda motriz	3,37 m (11 pies 1 pulg.)	
E	Longitud del tren de rodaje	4,17 m (13 pies 8 pulg.)	
F	Despejo del contrapeso	1 030 mm (3 pies 5 pulg.)	
G	Ancho de la estructura superior	2,48 m (8 pies 2 pulg.)	
H	Altura de la cabina	2,95 m (9 pies 8 pulg.)	
I	Ancho de las orugas con zapatas de semigarra triple	600 mm (24 pulg.) / 700 mm (28 pulg.) / 800 mm (32 pulg.)	
J	Ancho de la entreavía	2,20 m (7 pies 3 pulg.)	
K	Despejo sobre el suelo	450 mm (18 pulg.)	
L	Ancho total con zapatas de semigarra triple		
	600 mm (24 pulg.)	2,80 m (9 pies 2 pulg.)	
	700 mm (28 pulg.)	2,90 m (9 pies 6 pulg.)	
	800 mm (32 pulg.)	3,00 m (9 pies 10 in.)	



Capacidades de elevación

Las **letras negritas** indican las capacidades limitadas por el sistema hidráulico; las **letras delgadas** indican las capacidades limitadas por la estabilidad, en kg (lb). Regímenes de trabajo calculados sobre el gancho de elevación del cucharón; máquina equipada con cucharón de 600 kg (1 323 lb.), contrapeso estándar y medidor estándar; ubicada sobre una superficie de apoyo firme, plana y uniforme. La carga total incluye el peso de los cables, el gancho, etc. Las cifras no exceden el 87% de las capacidades hidráulicas o el 75% del peso necesario para inclinar la máquina. Todas las capacidades de elevación se basan en ISO 10567 (con refuerzo de potencia).

ALTURA DEL PUNTO DE CARGA	DISTANCIA HORIZONTAL DESDE LA LÍNEA CENTRAL DE ROTACIÓN									
	1,5 m (5 pies)		3,0 m (10 pies)		4,5 m (15 pies)		6,0 m (20 pies)		7,5 m (25 pies)	
	Hacia delante	Hacia el costado	Hacia delante	Hacia el costado	Hacia delante	Hacia el costado	Hacia delante	Hacia el costado	Hacia delante	Hacia el costado
<i>Con brazo de 2,71 m (8 pies 10 pulg.) y zapatas de semigarra triple de 600 mm (24 pulg.)</i>										
6,0 m (20 pies)							4 000	3 750		
							(8 850)	(8 000)		
4,5 m (15 pies)					4 850	4 850	4 400	3 650		
					(10 450)	(10 450)	(9 550)	(7 800)		
3,0 m (10 pies)					6 550	5 500	5 150	3 450	3 800	2 350
					(14 050)	(11 850)	(11 150)	(7 450)	(8 150)	(5 000)
1,5 m (5 pies)					8 200	5 100	5 350	3 250	3 700	2 250
					(17 700)	(10 950)	(11 500)	(7 050)	(7 950)	(4 850)
Nivel del suelo			4 350	4 350	8 300	4 850	5 200	3 150	3 650	2 200
			(10 150)	(10 150)	(17 850)	(10 450)	(11 150)	(6 750)	(7 800)	(4 700)
-1,5 m (-5 pies)	4 700	4 700	8 300	8 300	8 250	4 800	5 100	3 100		
	(10 500)	(10 500)	(18 950)	(18 950)	(17 650)	(10 300)	(11 000)	(6 600)		
-3,0 m (-10 pies)	8 800	8 800	12 750	9 600	8 300	4 850	5 150	3 100		
	(19 850)	(19 850)	(27 650)	(20 550)	(17 800)	(10 450)	(11 100)	(6 700)		
-4,5 m (-15 pies)			10 150	9 900	6 900	5 050				
			(21 700)	(21 300)	(14 600)	(10 900)				
<i>Con brazo de 3,21 m (10 pies 6 pulg.) y zapatas de semigarra triple de 600 mm (24 pulg.)</i>										
6,0 m (20 pies)							3 450	3 450		
							(7 650)	(7 650)		
4,5 m (15 pies)							3 900	3 700	3 350	2 450
							(8 550)	(7 950)	(6 850)	(5 200)
3,0 m (10 pies)			8 950	8 950	5 850	5 600	4 700	3 500	3 800	2 350
			(19 000)	(19 000)	(12 600)	(12 100)	(10 250)	(7 550)	(8 200)	(5 050)
1,5 m (5 pies)					7 650	5 150	5 350	3 300	3 700	2 250
					(16 000)	(11 150)	(11 550)	(7 100)	(7 950)	(4 850)
Nivel del suelo			4 700	4 700	8 350	4 850	5 200	3 150	3 600	2 150
			(10 900)	(10 900)	(17 900)	(10 500)	(11 150)	(6 750)	(7 800)	(4 650)
-1,5 m (-5 pies)	4 000	4 000	7 450	7 450	8 200	4 750	5 100	3 050	3 600	2 150
	(8 950)	(8 950)	(17 000)	(17 000)	(17 600)	(10 200)	(10 950)	(6 550)	(7 700)	(4 600)
-3,0 m (-10 pies)	7 250	7 250	11 750	9 450	8 200	4 750	5 100	3 050		
	(16 350)	(16 350)	(26 900)	(20 200)	(17 600)	(10 250)	(10 950)	(6 550)		
-4,5 m (-15 pies)	11 700	11 700	11 300	9 700	7 700	4 900				
	(26 500)	(26 500)	(24 300)	(20 850)	(16 500)	(10 600)				

Capacidades de elevación (continuación)

180G LC

Las **letras negritas** indican las capacidades limitadas por el sistema hidráulico; las **letras delgadas** indican las capacidades limitadas por la estabilidad, en kg (lb). Regímenes de trabajo calculados sobre el gancho de elevación del cucharón; máquina equipada con cucharón de 600 kg (1 323 lb.), contrapeso estándar y medidor estándar; ubicada sobre una superficie de apoyo firme, plana y uniforme. La carga total incluye el peso de los cables, el gancho, etc. Las cifras no exceden el 87% de las capacidades hidráulicas o el 75% del peso necesario para inclinar la máquina. Todas las capacidades de elevación se basan en ISO 10567 (con refuerzo de potencia).

DISTANCIA HORIZONTAL DESDE LA LÍNEA CENTRAL DE ROTACIÓN

ALTURA DEL PUNTO DE CARGA	1,5 m (5 pies)		3,0 m (10 pies)		4,5 m (15 pies)		6,0 m (20 pies)		7,5 m (25 pies)	
	Hacia delante	Hacia el costado	Hacia delante	Hacia el costado	Hacia delante	Hacia el costado	Hacia delante	Hacia el costado	Hacia delante	Hacia el costado
<i>Con brazo de 3,21 m (10 pies 6 pulg.) y zapatas de semigarra triple de 700 mm (28 pulg.)</i>										
6,0 m (20 pies)							3 450	3 450		
							(7 650)	(7 650)		
4,5 m (15 pies)							3 900	3 750	3 350	2 500
							(8 550)	(8 100)	(6 850)	(5 350)
3,0 m (10 pies)			8 950	8 950	5 850	5 700	4 700	3 550	3 900	2 400
			(19 000)	(19 000)	(12 600)	(12 300)	(10 250)	(7 700)	(8 350)	(5 150)
1,5 m (5 pies)					7 650	5 250	5 500	3 350	3 800	2 300
					(16 500)	(11 350)	(11 800)	(7 250)	(8 150)	(4 950)
Nivel del suelo			4 700	4 700	8 500	4 950	5 300	3 200	3 700	2 250
			(10 900)	(10 900)	(18 250)	(10 700)	(11 400)	(6 850)	(7 950)	(4 800)
-1,5 m (-5 pies)	4 000	4 000	7 450	7 450	8 350	4 850	5 200	3 100	3 650	2 200
	(8 950)	(8 950)	(17 000)	(17 000)	(17 950)	(10 450)	(11 150)	(6 700)	(7 850)	(4 700)
-3,0 m (-10 pies)	7 250	7 250	11 750	9 600	8 400	4 850	5 200	3 100		
	(16 350)	(16 350)	(26 900)	(20 600)	(18 000)	(10 450)	(11 200)	(6 700)		
-4,5 m (-15 pies)	11 700	11 700	11 300	9 900	7 700	5 000				
	(26 500)	(26 500)	(24 300)	(21 250)	(16 500)	(10 800)				

Con brazo de 3,21 m (10 pies 6 pulg.) y zapatas de semigarra triple de 800 mm (32 pulg.)

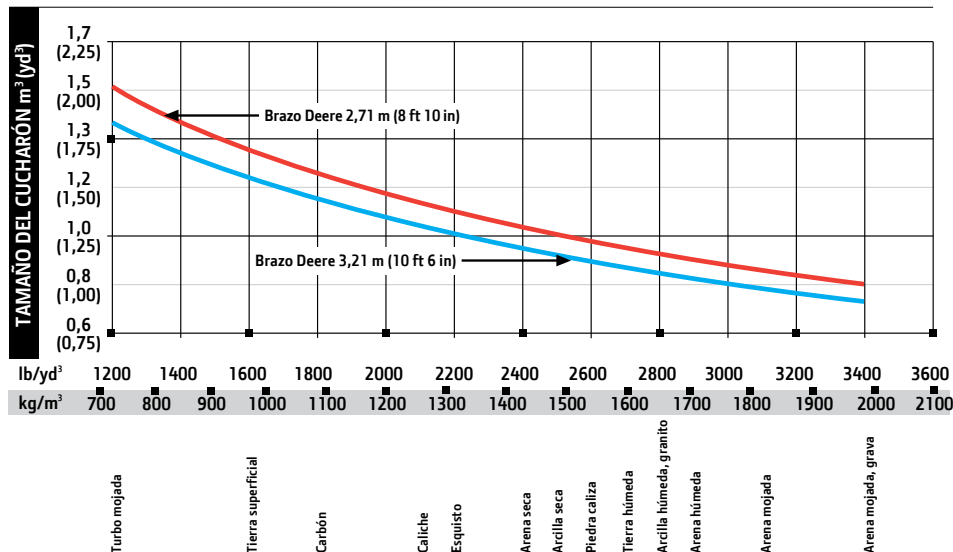
6,0 m (20 pies)							3 450	3 450		
							(7 650)	(7 650)		
4,5 m (15 pies)							3 900	3 800	3 350	2 550
							(8 550)	(8 200)	(6 850)	(5 400)
3,0 m (10 pies)			8 950	8 950	5 850	5 800	4 700	3 600	3 950	2 450
			(19 000)	(19 000)	(12 600)	(12 500)	(10 250)	(7 800)	(8 500)	(5 250)
1,5 m (5 pies)					7 650	5 350	5 550	3 400	3 850	2 350
					(16 500)	(11 500)	(11 950)	(7 350)	(8 250)	(5 050)
Nivel del suelo			4 700	4 700	8 650	5 050	5 400	3 250	3 750	2 250
			(10 900)	(10 900)	(18 500)	(10 850)	(11 550)	(7 000)	(8 100)	(4 850)
-1,5 m (-5 pies)	4 000	4 000	7 450	7 450	8 500	4 950	5 300	3 150	3 700	2 250
	(8 950)	(8 950)	(17 000)	(17 000)	(18 200)	(10 600)	(11 350)	(6 800)	(8 000)	(4 800)
-3,0 m (-10 pies)	7 250	7 250	11 750	9 750	8 500	4 950	5 300	3 150		
	(16 350)	(16 350)	(26 900)	(20 900)	(18 250)	(10 650)	(11 350)	(6 800)		
-4,5 m (-15 pies)	11 700	11 700	11 300	10 050	7 700	5 100				
	(26 500)	(26 500)	(24 300)	(21 500)	(16 500)	(10 950)				

Cucharones

Se ofrece una línea completa de cucharones para cumplir con una gran variedad de aplicaciones. Las fuerzas de excavación son con refuerzo de potencia. Los cucharones están equipados estándar con dientes John Deere Serie TK. Las cuchillas reemplazables y una variedad de dientes están disponibles a través de John Deere Parts. Los cortadores laterales opcionales agregan 150 mm (6 pulg.) al ancho del cucharón. Las capacidades son los valores para cucharones colmados según la SAE.

Tipo de cucharón	Ancho del cucharón		Capacidad del cucharón		Peso del cucharón	
	mm	pulg.	m ³	yardas ³	kg	lb.
Servicio pesado de alta capacidad	1 067	42	0,73	0,96	788	1 736
	1 219	48	1,02	1,33	1 043	2 298

Guía de selección del cucharón*



* Contáctese con su distribuidora Deere para seleccionar los cucharones y los accesorios óptimos. Estas recomendaciones son para condiciones generales y uso promedio. No incluye equipo opcional como mariposas o acopladores. Los cucharones grandes pueden utilizarse con materiales livianos, en operaciones en terreno plano y nivelado, con materiales menos compactados, y en aplicaciones de carga de volumen como excavaciones masivas en condiciones ideales. Se recomienda usar cucharones pequeños en condiciones adversas como terrenos en desnivel, rocosos o desparejos. Se indica la capacidad colmada del cucharón según SAE.

Equipo adicional

Clave: ● Estándar ▲ Opcional o especial

Consulte más información a su concesionario John Deere.

160G LC	180G LC	Motor
●	●	Marcha en vacío automático
●	●	Dispositivo automático de tensión de correa
●	●	Baterías (2 de 12 V)
●	●	Tanque de recuperación de refrigerante
●	●	Filtro dual de aire seco
●	●	Control del motor electrónico
●	●	Protector de ventilador (según SAE J1308)
●	●	Refrigerante de motor a -37 °C (-34° F)
●	●	Filtro de combustible con separador de agua
●	●	Filtro de aceite de paso total
●	●	Turboalimentador con enfriador de aire de carga
●	●	Ventilador enfriador de mando directo y alta eficiencia
●	●	Intervalo de cambio de aceite de motor de 500 h
●	●	Funcionamiento en desnivel hasta 70% (35°)
●	●	Válvula de muestreo de aceite del motor
●	●	Apagado automático programable
●	●	Filtro de combustible de servicio severo
▲	▲	Ventilador hidráulico de enfriamiento por demanda
▲	▲	Inversor del ventilador hidráulico
Sistema hidráulico		
●	●	Válvula de corrimiento reducido para descenso de la pluma, brazo adentro
●	●	Sección de válvula hidráulica auxiliar
●	●	Freno antirrotación automático accionado con resorte y liberado por medios hidráulicos
●	●	Ajuste del flujo hidráulico auxiliar a través del monitor
●	●	Elevación con potencia automática
●	●	Intervalo de cambio de aceite hidráulico de 5 000 h
●	●	Válvula de muestreo de aceite hidráulico
▲	▲	Tuberías hidráulicas auxiliares
▲	▲	Servomandos auxiliares
Tren de rodaje		
●	●	Mando planetario con motores de pistón axial
●	●	Protectores del motor de propulsión
●	●	Freno de propulsión automático accionado por resorte y liberado por medios hidráulicos
●	●	Guías de oruga, rueda guía delantera y central
●	●	Avance de 2 velocidades con cambio automático
●	●	Rodillos de soporte superiores (2)
●	●	Cadena de oruga sellada y lubricada
▲	▲	Zapatas de semigarra triple de 600 mm (24 pulg.)

160G LC	180G LC	Tren de rodaje (continuación)
▲	▲	Zapatas de semigarra triple de 700 mm (28 pulg.)
	▲	Zapatas de semigarra triple de 800 mm (32 pulg.)
Estructura superior		
●	●	Espejos de la derecha, de la izquierda y de contrapeso
●	●	Bloqueo contra vandalismo con llave de encendido: Puertas de cabina/Puertas de servicio/Caja de herramientas
●	●	Filtro de residuos en el panel lateral
●	●	Filtros de combustible y de aceite del motor montados a distancia
Accesorios delanteros		
●	●	Sistema de lubricación centralizada
●	●	Sellos de suciedad en todos los pasadores del cucharón
●	●	Cojinetes impregnados en aceite
●	●	Placas de tope reforzadas
●	●	Capa térmica de carburo de tungsteno en la articulación del brazo y el cucharón
▲	▲	Brazo de 2,6 m (8 pies 6 pulg.)
▲	▲	Brazo de 2,71 m (8 pies 10 pulg.)
▲	▲	Brazo de 3,1 m (10 pies 2 pulg.)
	▲	Brazo de 3,21 m (10 pies 6 pulg.)
▲	▲	Cilindro de la pluma con tuberías en el bastidor principal, sin pluma y brazo
Estación del operador		
●	●	Estructura de protección contra el vuelco ROPS (hasta 23 300 kg [51 367 lb.]) con certificado ISO 12117-2
●	●	Estructura de protección contra la caída de objetos FOPS certificado nivel 1
▲	▲	Estructura de protección contra la caída de objetos FOPS certificado nivel 2 (con equipamiento adicional)
●	●	Posiciones de control independientes y ajustables (palancas al asiento, asiento a los pedales)
●	●	Radio AM/FM
●	●	Control automático de climatización/aire acondicionado/calefacción/presurizador
●	●	Salida para teléfono celular de 12 V, 60 W y 5 A
●	●	Gancho para abrigo
●	●	Asiento de lujo forrado en tela con suspensión y apoyabrazos ajustables de 100 mm (4 pulg.)
●	●	Alfombra en el piso
●	●	Limpiaparabrisas delantero con velocidades intermitentes
●	●	Medidores (iluminados): Refrigerante del motor/Combustible
●	●	Bocina eléctrica
●	●	Horómetro eléctrico

160G LC	180G LC	Estación del operador (continuación)
●	●	Palanca de cierre hidráulico para todos los controles
●	●	Control de calentamiento hidráulico
●	●	Luz interior
●	●	Soporte grande para vaso
●	●	Centro de información de la máquina (MIC)
●	●	Selectores de modo (iluminados): Modos de potencia (3)/Modos de desplazamiento (2 con cambio automático)/Modo de trabajo (1)
●	●	Monitor color multifunción de cristal líquido que permite controlar: Función de diagnóstico/Idiomas/ Seguimiento de mantenimiento/Reloj/Supervisión del sistema con funciones de aviso: Indicador de marcha en vacío automático, luz indicadora de restricción del limpiador de aire del motor, control del motor, luz indicadora de temperatura del refrigerante del motor con aviso sonoro, luz indicadora de poca carga del alternador, luz indicadora de bajo combustible, indicador de alerta de código de fallo, pantalla de índice de consumo de combustible, indicador de modo de limpiaparabrisas, indicador de luces de trabajo encendidas, e indicador de modo de trabajo
●	●	Aviso de movimiento con interruptor de cancelación (según SAE J994)
●	●	Interruptor de refuerzo de potencia en palanca de la consola derecha
●	●	Interruptores de control hidráulico auxiliar en la palanca de la consola derecha
●	●	Patrón de control de 2 palancas SAE
●	●	Cinturón de seguridad retráctil de 51 mm (2 pulg.)
●	●	Vidrio ahumado
●	●	Escotilla superior ahumada transparente
●	●	Compartimento para bebidas calientes/frías
Sistema eléctrico		
●	●	Alternador de 80 A
●	●	Circuitos de fusibles múltiples tipo cuchilla
●	●	Coberturas para el terminal positivo de la batería
●	●	Sistema de comunicación inalámbrica JDLINK™ (disponible sólo en algunos países; consulte a su distribuidora para obtener detalles)
▲	▲	Cámara retrovisora
Luces		
●	●	Luces de trabajo: Halógenas/1 montada en la pluma/1 montada en el bastidor
▲	▲	2 Luces montadas en la cabina/1 montada en el lado derecho de la pluma

La configuración real de la máquina puede ser diferente a la de la imagen. No todos los modelos están disponibles en todos los países.

La potencia neta del motor es con el equipo estándar, incluyendo el limpiador de aire, sistema de escape, alternador y ventilador de refrigeración en condiciones de prueba especificadas por la ISO 9249. No se requiere reducción de carga hasta una altitud de 3 050 m (10 000 pies). Las especificaciones y el diseño están sujetos a cambio sin previo aviso. En los casos donde corresponda, las especificaciones cumplen con las normas SAE. Salvo indicación contraria, estas especificaciones se refieren a unidades con zapatas de semigarra triple de 600 mm (24 pulg.); tanque de combustible lleno y operador de 79 kg (175 lb.); unidad 160G LC con cucharón de uso general de 914 mm (36 pulg.), 0,62 m³ (0,81 yd³) y 623 kg (1 373 lb.); brazo de 2,6 m (8pies 6 pulg.); y contrapeso de 3 200 kg (7 055 lb.); y unidad 180G LC con cucharón de uso general de 1 067 mm (42 pulg.), 0,83 m³ (1,09 yd³) y 785 kg (1 731 lb.); brazo de 2,71 m (8 pies 10 pulg.); y contrapeso de 3 910 kg (8 620 lb.).

