



R 06 Datos técnicos.

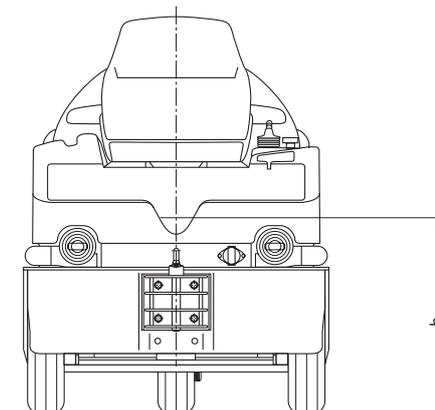
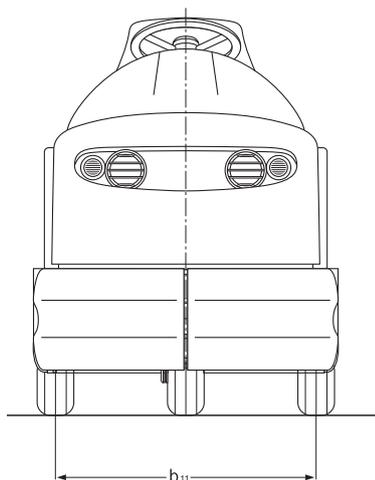
Tractor eléctrico



Esta hoja de datos según directrices VDI 2198 solo menciona los valores técnicos de la máquina estándar.
Ruedas diferentes, otros mástiles, equipos adicionales, etc, pueden dar otros valores.

Características	1.1	Fabricante		STILL			
	1.2	Denominación del fabricante		R 06-06			
	1.3	Accionamiento eléctrico, Diesel, gasolina, gas, red		Eléctrico			
	1.4	Mando manual acomp., de pie, sentado, comisionado		Sentado			
	1.5	Caoacidad de carga/carga	Q	kg	150		
	1.5.1	Capacidad de remolcado	Q	kg	6000 ¹		
	1.7	Fuerza de tracción nominal	F	N	1200		
	1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1040		
	Pesos	2.1	Peso propio		kg	1020	1070
2.2		Carga sobre el eje con carga adelante		kg	-		
2.2.1		Carga sobre el eje con carga atrás		kg	-		
2.3		Carga sobre el eje sin carga adelante		kg	420	470	
2.3.1		Carga sobre el eje sin carga atrás		kg	600	600	
Chasis Ruedas	3.1	Ruedas bandajes (V), Superelastic (SE), aire(L)			L/SE		
	3.2	Tamaño ruedas, adelante			4.00-8/6 PR		
	3.3	Tamaño ruedas, atrás			4.00-8/6 PR		
	3.5	Ruedas, cantidad adelante (x = accionadas)			1		
	3.5.1	Ruedas, cantidad atrás (x = accionadas)			2 x		
	3.6	Ancho de vía, adelante	b ₁₀	mm	0		
	3.7	Ancho de vía, atrás	b ₁₁	mm	860		
Medidas básicas	4.7	Altura sobre tejadillo (cabina)	h ₆	mm	1960		
	4.8	Altura sentado/de pie	h ₇	mm	890		
	4.12	Altura acoplamiento	h ₁₀	mm	290 ^{a)} /345 ^{b)} /400 ^{c)}		
	4.13	Altura de carga sin carga	h ₁₁	mm	610		
	4.16	Largo superficie de carga	l ₃	mm	440		
	4.17	Largo sobresaliente	l ₅	mm	345		
	4.18	Ancho de superficie de carga	b ₉	mm	830		
	4.19	Largo total	l ₁	mm	1730		
	4.21	Ancho total	b ₁	mm	996		
	4.32	Libre sobre el suelo centro distancia entre ejes	m ₂	mm	115		
4.35	Radio de giro	W _a	mm	1650			
4.36	Distancia mínima punto de giro	b ₁₃	mm	600			
Datos de potencia	5.1	Velocidad traslación con carga		km/h	7		
	5.1.1	Velocidad de traslación sin carga		km/h	17		
	5.5	Fuerza de tracción con carga		N	1200		
	5.5.1	Fuerza de tracción sin carga		N	1200		
	5.6	Fuerza tracción máxima con carga		N	-		
	5.6.1	Fuerza de tracción máxima sin carga		N	-		
	5.7	Capacidad de subida con carga		%	según el diagrama adjunto		
	5.7.1	Capacidad de subida sin carga		%	según el diagrama adjunto		
	5.8	Capacidad de subida máxima con carga		%	-		
	5.8.1	Capacidad de subida máxima sin carga		%	-		
5.10	Freno de servicio			hidr./eléctr.			
Motor eléctrico	6.1	Motor tracción, potencia KB 60 min		kW	3,2		
	6.3	Batería según DIN 43531/35/36 A, B, C, no			43535 A	43531 A	
	6.4	Tensión de batería	U	V	24	48	
	6.4.1	Capacidad de batería	K _s	Ah	575 (500-625)	345 (300-375)	
	6.5	Peso de batería		kg	445	560	
	6.6	Gasto de energía según ciclo VDI		kWh/h	-		
Otros	8.1	Tipo de electrónico de tracción			Microprocesador		
	8.4	Nivel de ruido, oído del conductor		dB (A)	66		
	8.5	Enganche de remolque, tipo/tipo DIN			Acoplamiento de bulón		

¹ con resistencia a la rodadura de 200 N/t en llano, en rampas según el diagrama de rendimiento.



Dibujada la visibilidad hacia adelante y atrás sin cabina.

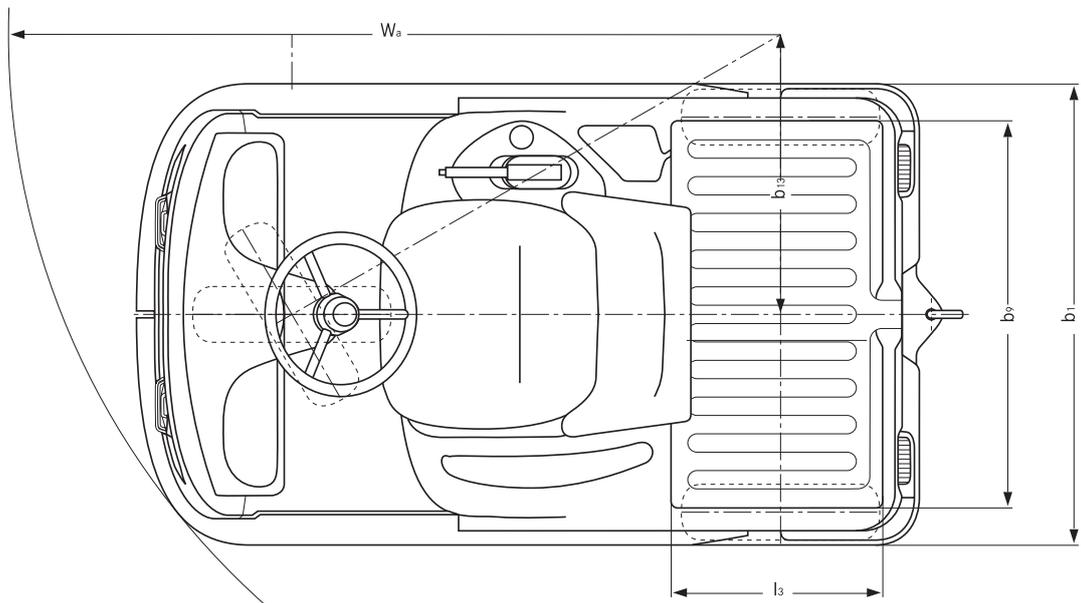
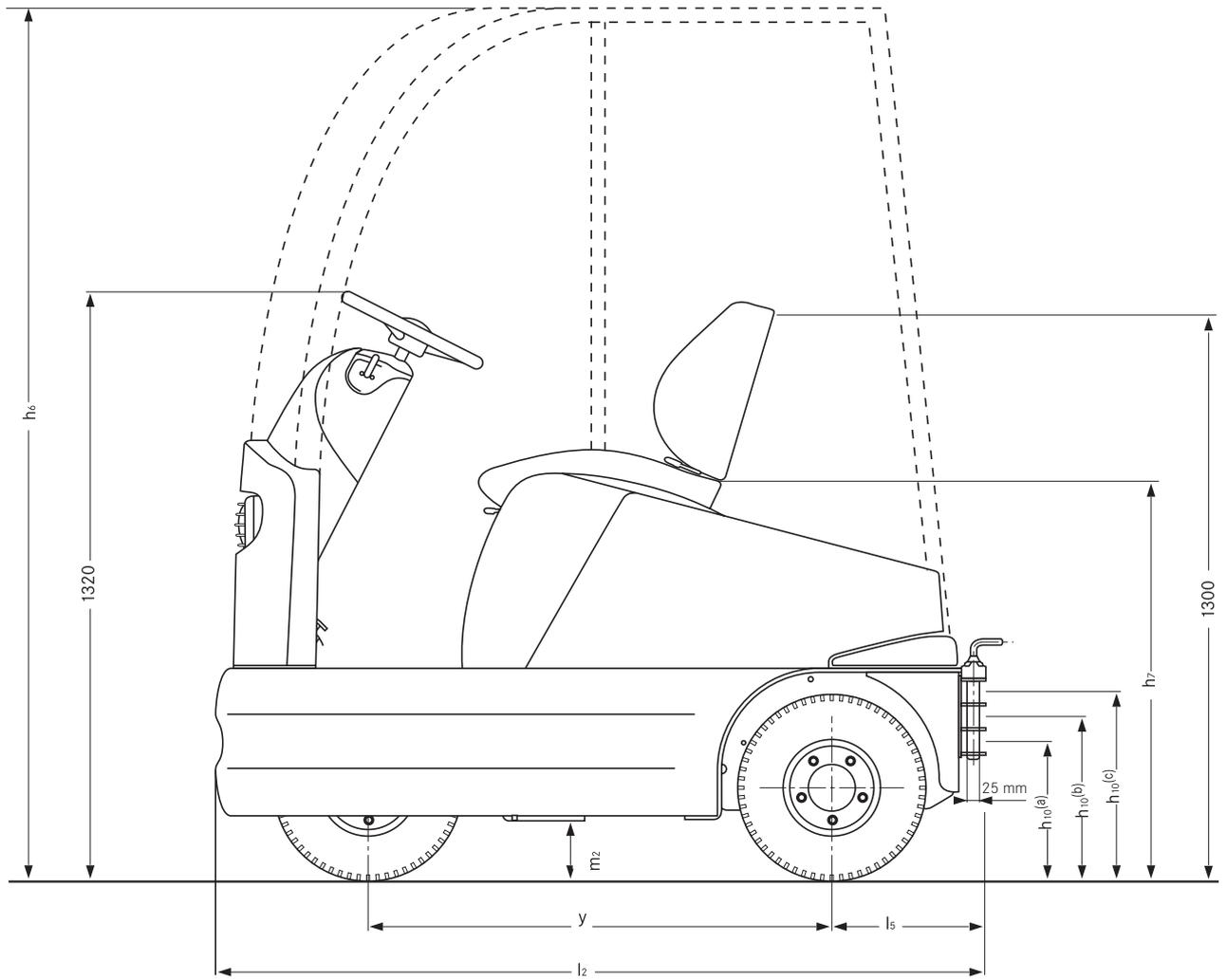
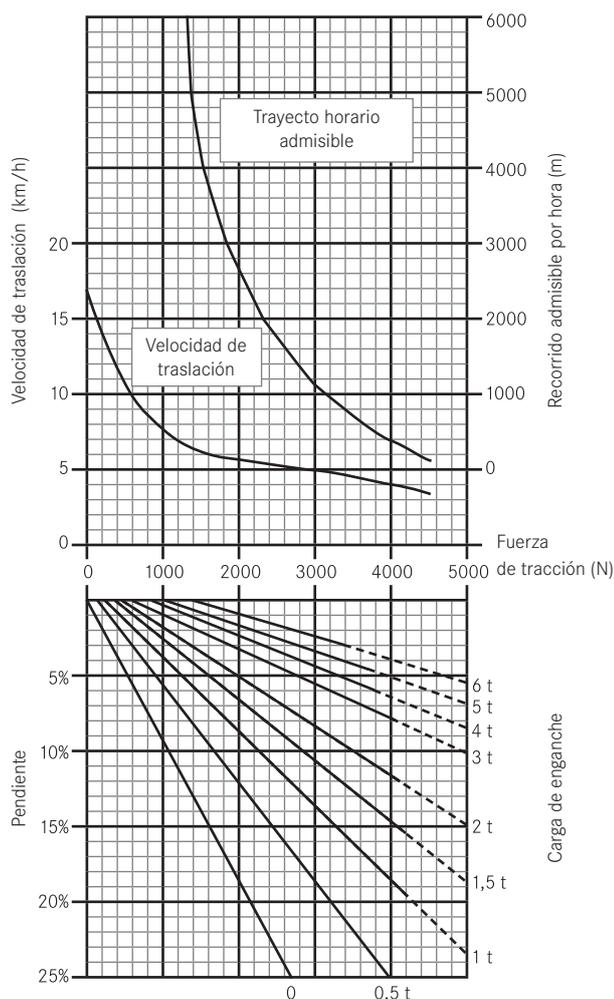


Diagrama de carga R 06-06.



Con combinación de carga remolcada/pendiente, representada por la línea continua, se puede reiniciar la marcha después de una detención. El recorrido admisible por hora es el recorrido total incluido el retorno y el descenso por la rampa. Se recomienda utilizar remolques con freno de empuje, si el peso a remolcar es más de 2,5 t y para todas las cargas remolcadas si existen desplazamientos por rampas y pendientes.

Accionamiento.

- El R 06 se suministra de serie con 24 Voltios o en una variante de 48 Voltios.
- Un accionamiento de las ruedas traseras de fácil mantenimiento con motor de corriente continua y excitación en derivación que permite una traslación suave, aceleración fuerte y sin tirones hasta la velocidad máxima y retención eléctrica con la sola utilización del acelerador.
- Al levantar el pie del acelerador se realimenta la batería (frenado regenerativo). Con ello el R 06 tiene un mayor radio de acción con una carga de la batería.

Carga de la batería y cambio de batería.

El capó de la batería se inclina hacia atrás en dos etapas:

- semi abierto, para posibilitar el acceso a la batería,
- abierto todo, para cambio de batería o revisión.

Sistema eléctrico.

El tractor va equipado con un electrónico digital moderno con tecnología MOSFET, sin contactor, para bajos costos de mantenimiento. Permite una suave aceleración y retención para exacta maniobra de velocidad con el acelerador, para un trabajo seguro y eficiente. La posibilidad de ajustar previamente los máximos de velocidad, aceleración y retención para un aumento de la seguridad, reduciéndose tiempos de detención y aumentando la vida útil.

Frenos.

El tractor está equipado con tres sistemas de freno independientes:

1. Freno eléctrico con recuperación de energía cuando:
 - se retira el pie del acelerador durante la traslación,
 - se invierte la dirección de traslación.
 2. Frenos hidráulicos de tambor en todas las ruedas.
 3. freno mecánico con bloqueo de arranque, facilita el arranque en cuestas sin que la máquina se retroceda al soltar el freno. Gracias al frenado eléctrico se minimiza el desgaste de las pastillas de freno.
- En rampas se reduce automáticamente la velocidad si se suelta el acelerador. Esto contribuye a la seguridad.

Dirección.

La dirección del tractor es especialmente suave. Con ello la máquina es especialmente ágil y protege la fuerza de trabajo del conductor.

Chasis.

La carrocería totalmente auto portante garantiza unas propiedades de traslación extraordinariamente buenas. El chasis fue construido de manera, que presenta un máximo de robustez y estabilidad. La parte superior consiste en piezas preformadas de Poliuretano a prueba de golpes. Es insensible, resistente a corrosión, resiste golpes y arañazos. La parte inferior del chasis es de acero y consiste en dos soportes exteriores principales. El perfil tipo parachoques del soporte le confiere al tractor una excelente estabilidad y robustez. La batería se encuentra muy baja entre los ejes, donde le proporciona a la máquina el máximo de estabilidad posible. El centro de gravedad tan bajo le proporciona máxima estabilidad en desplazamiento.

Luces.

En la versión estándar el tractor va equipado con faros delanteros protegidos por mallas, luces de limitación lateral, intermitencias, de freno y de marcha atrás. Para la conexión de un remolque cuenta con un conector de 7 polos.

Enganche de remolque y superficie de carga.

- De serie el tractor lleva en la parte trasera un enganche de diferentes alturas.
- En la parte trasera del capó de batería incluye una superficie de carga. La superficie es levemente inclinada hacia atrás y provista de una abertura de desagüe. Capacidad de carga hasta 150 kg (50 kg, con una cabina).

Puesto de conducción.

El R06 ofrece un puesto de trabajo confortable y ergonómico con las siguientes ventajas:

- Acceso bajo.
- Freno de mano a la derecha del asiento del conductor.
- Amplio espacio para los pies, cubierta antideslizante.
- Hueco para botella y gaveta para documentos.
- Asiento conductor con gaveta para documentos.

Display con:

- Lamparilla de alarma combinada para freno de mano tensado/nivel de líquido de freno demasiado bajo.
- Lamparilla de alarma para errores de maniobra.
- Lamparilla de control para desgaste de escobillas.
- Lamparilla de alarma para temperatura del motor.
- Indicador de descarga para la batería.
- Cuenta horas de trabajo.

Equipamiento estándar.

El tractor está equipado con el siguiente equipamiento estándar:

- Sistema eléctrico inclusive iluminación de 24 Voltios.
- Asiento de conductor regulable.
- Neumáticos.
- Maniobra por microprocesador.
- Display.
- Enganche de varias alturas.
- Pintura de dos colores.
- Sistema de luces según normas de tráfico.

Seguridad.

Tractor con siguientes sistemas de seguridad:

- Tres sistemas de freno independientes.
- Seta desconexión de emergencia.
- Conmutador de seguridad en el asiento.

Equipo adicional.

- Cabina sólida con dos puertas desmontables, acristalada, ventana trasera abatible, limpia parabrisas delantero y trasero, sistema lavacrystales delantero, sistema anti vaho, luz interior, espejo interior, dos espejos exteriores.
- Cabina de lona con laterales enrollables, cristales delantero y trasero, limpiaparabrisas delantero y trasero, lavacrystales delantero, luz interior, espejo interior, dos espejos exteriores.
- Tejadillo protección contra intemperie con parabrisas frontal con limpia parabrisas y lava cristales delantero.
- Asiento con funda de tela -con/sin calefacción.
- Enganche de remolque delantero.
- Enganche de remolque automático delantero y trasero.
- Sistema pulsador marcha atrás.
- Señal de alarma para marcha atrás.
- Limitación de velocidad.
- Destellante en cabina o bien en una varilla prolongada.
- Otros equipos adicionales sobre consulta.

Servicio.

La unidad de control dispone de un diagnóstico integral del sistema para detectar rápidamente un posible error, con lo cual se reduce el tiempo de inactividad y los costes de mantenimiento.

Parámetros importantes de funcionamiento se puede ajustar mediante el control digital; por ejemplo valores de aceleración y de frenado, pre-ajuste de velocidad, etc.



Su contacto

STILL, S.A.

Pol. Ind. Gran Vía Sud

c/Primer de Maig, 38-48

E-08908 L'HOSPITALET LL.

Teléfono: +34/933 946 000

Fax: +34/933 946 019

info@still.es

Para más información véase:

www.still.es/R06