

Zetor

PROXIMA

PROXIMA CL

PROXIMA GP

PROXIMA HS



IHR UNIVERSELLER PARTNER



Zetor steht für Traktoren – seit 1946.

Fetor



DIE PROXIMA -TRAKTOREN ZÄHLEN ZUR GRUPPE UNIVERSELLER, VOR ALLEM ZUR VERWENDUNG MIT LANDWIRTSCHAFTLICHEN ANBAUGERÄTEN UND FÜR LANDWIRTSCHAFTLICHE TRANSPORTE VORGEGEHENER RADTRAKTOREN.

	PROXIMA CL		PROXIMA GP		PROXIMA HS
Maximalleistung (HP)	96	↗	106	↗	117
Max. Drehmoment (Nm)	420	↗	471	↗	507
Schaltgetriebe	mechanische Wendeschaltung	↗	mechanisch mit 2-fach Wende-Lastschaltung	↗	mechanisch mit automatischer 3-fach-Lastschaltung, elektrohydraulische Wendeschaltung
Anzahl der Schaltgänge	10/2, 12/12 oder mit Kriechgängen 20/4	↗	16/16	↗	24/24
Wendeschaltung unter Belastung	-	=	-	↗	bis zu 10 km/h.
Bedienung der Hydraulik	mechanisch	↗	mechanisch / elektronisch (HitchTronic)	=	mechanisch / elektronisch (HitchTronic)
Außenanschlüsse	6+1	↗	8+1	=	8+1
Tankvolumen (L)	150	=	150	↗	180
Länge (mm)	4710	↗	4827	↗	4941
Radstand (mm)	2308	↗	2328	↗	2442



LEISTUNG

Die Traktoren der Proxima-Baureihe erreichen durch eine Kombination aus Motorkraft und Qualitätsgetriebe hohe Leistungen, die in jeder Situation den Nutzen bringen.

ZUVERLÄSSIGKEIT

Eine einfache robuste Konstruktion prädestiniert die Modelle der Proxima-Baureihe als zuverlässige Traktoren auch für schwierigste Bedingungen.

EFFEKTIVITÄT

Durch eine Kombination aus universeller Einsetzbarkeit und niedrigen Betriebskosten erreicht die Proxima-Produktfamilie eine hohe Arbeitseffizienz.

- HERVORRAGENDES PREISLEISTUNGS-VERHÄLTNIS
- LANGE LEBENSDAUER DES TRAKTORS
- OPTIMALES LEISTUNGSGEWICHTS-VERHÄLTNIS
- UNIVERSELL
- LANGFRISTIG BEWÄHRTE KONSTRUKTION
- GERINGER TREIBSTOFFVERBRAUCH
- EINFACH
- VARIABEL

Die beliebteste Modellreihe Zetor-Proxima erwarb sich seine Popularität dank ihrer Universalität, Zuverlässigkeit und Robustheit. Sie erfüllt die höchsten Ansprüche der Kunden in Land- und Forstwirtschaft und im kommunalen Dienstleistungsbereich.

Bei den **Proxima CL-Modellen** stehen mit Blick auf die praktische Nutzung und die Bedürfnisse der Kunden gleich mehrere Getriebevarianten zur Verfügung.

Die **Proxima GP-Modelle** sind gegenüber dem Proxima CL-Modell mit einer höheren Motorleistung und einer hochmodernen GetriebeLösung für noch höhere Arbeitseffizienz ausgestattet.

Die **Proxima HS-Modelle** verfügen über die allermodernste GetriebeLösung der Proxima-Produktfamilie und erfüllen die höchsten Kundenansprüche an Vielseitigkeit, Komfort, Sicherheit und Produktivität.



Zetor



MOTOR

Die außergewöhnliche Beliebtheit der Zetor-Motoren beruht auf niedrigem Treibstoffverbrauch, hoher Zuverlässigkeit und einfacher Konstruktion. Dies bedeutet für den Benutzer nicht nur geringe Anschaffungskosten, sondern auch niedrige Betriebskosten und hohe Zuverlässigkeit. Die Motoren mit der 16-Ventil-Technik erhielten eine der höchsten Auszeichnungen im anspruchsvollen Test der Deutschen Landwirtschafts-Gesellschaft (DLG). Die mit diesen Motoren ausgestatteten Traktoren zählen zu den sparsamsten auf dem Markt.

Bei Zetor-Traktoren wird der sogenannte Power Booster, also eine Leistung, die nur unter gewissen Umständen zur Verfügung steht, nicht verwendet. Die volle Leistung steht immer zur Verfügung, unabhängig von der Belastung.

SPITZENREITER IM NIEDRIGER KRAFT- STOFFVERBRAUCH



2017 kommt eine neue Motorengeneration, die wieder zu niedrigerem Kraftstoffverbrauch und niedrigeren Emissionen führt. Motoren erfüllen Emissionsnorm Stage IV und wurden streng von der Mendel Universität getestet. Die Tests haben bestätigt, dass die neuen Motoren einen um 19,2% niedrigeren Verbrauch als die Vorgängermotorgeneration haben.



Geprüft durch mehrere Generationen von Kunden



- **EIGENE ENTWICKLUNG UND FERTIGUNG**
Präzise Produktion unter Verwendung von Qualitätsmaterialien
- **GERINGER TREIBSTOFFVERBRAUCH**
Sparsamer Verbrauch
- **MECHANISCHE EINSPRITZPUMPE**
Zuverlässigkeit, Störungsfreiheit und lange Lebensdauer
- **ZWEI AUSWUCHTWELLEN**
unterdrücken Vibrationen und sorgen für einen ruhigen Motorlauf
- **GLÜHKERZEN IN JEDEM ZYLINDERKOPF**
(Direktes Vorwärmen des Verbrennungsmotors) - gewährleistet zuverlässiges Starten bei niedrigen Temperaturen
- **SPARSAMER UND UMWELTFREUNDLICHER BETRIEB**
durch eine Kombination von DOC-Katalysator, aktiv DPF und SCR (Harnstoff) erfüllt die strengste Emissions Stufe IV





GETRIEBE

Die Schaltgetriebe für die Proxima-Baureihe werden direkt im Werk der ZETOR TRACTORS a.s. hergestellt. Die eigene Produktion ermöglicht eine wirksame Kontrolle über Qualität und Konstruktion sowie eine hohe Variabilität der angebotenen Möglichkeiten. Durch die Verwendung von Qualitätsmaterialien werden hohe Beständigkeit und Lebensdauer erreicht.

Getriebe für **Proxima CL** sind maximal universell und rein mechanisch. Sie werden in mehreren Ausführungen produziert. Als einzige Modelle bieten sie Kriechgänge in der Ausführung 20/4 sowie eine sehr niedrige Fahrgeschwindigkeit von 0,22 km/h (bei einer Motorenndrehzahl von 2 200 UpM.) an. Die Getriebe sind dank ihrer Einfachheit für anspruchsvolle Arbeiten mit minimaler Störanfälligkeit geeignet.

Kunden, die eine modernere Lösung, höhere Leistung und mehr Komfort suchen, kann das Modell **Proxima GP** angeboten werden. Zur Verfügung stehen 16+16 Geschwindigkeitsstufen mit einer 2-fach-Lastschaltung.

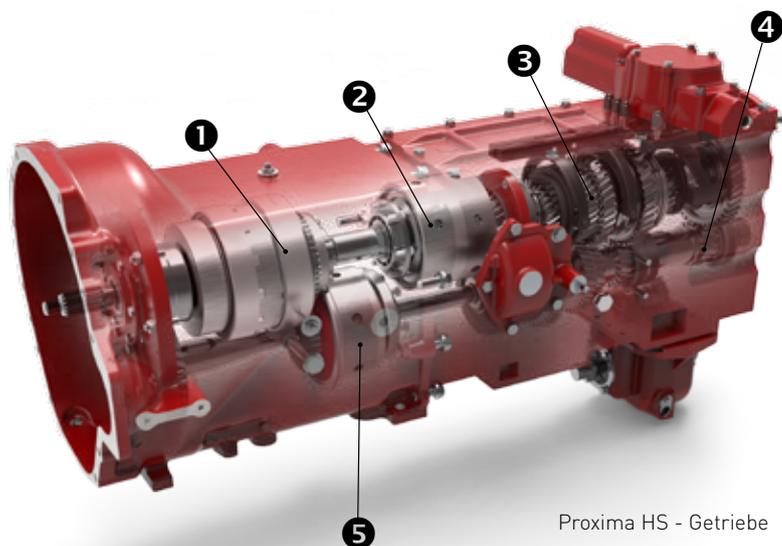
Die höchste Leistungsstufe in der Proxima-Produktfamilie erreicht der Typ **Proxima HS**. Zur Verfügung stehen 24 Geschwindigkeitsstufen vorwärts und rückwärts, eine 3-fach-Lastschaltung und um den Komfort zu erhöhen, eine moderne Lösung: PowerShuttle, d. h., Fahrtrichtungsänderung unter Last.



Die Lösung für jedermann

- **EIGENE PRODUKTION**
Überwachen und Einhalten eines hohen Qualitätsstandards
- **LEBENSDAUER**
Durch die Verwendung von beständigen Qualitätsmaterialien wird eine hohe Lebensdauer erreicht
- **VARIABEL**
auf Kundenbedürfnisse zugeschnittene Lösungen
- **DREHZAHL**
Optimierung der Motordrehzahl
- **KOMFORT**
Einfaches und bequemes Schalten
- **LÄNGE**
Verschiedene Radstandlängen, je nach Modell
- **ABHÄNGIGE ZAPFWELLENDREHZAHL**
Standardausstattung

- 1 – PowerShift 3-fach-Lastschaltung
- 2 – PowerShuttle Wendekupplung
- 3 – 4 synchronisierte Grundstufen
- 4 – Vorschaltgetriebe
- 5 – Im Ölbad laufende Lamellenkupplung der Heckzapfwelle - Drehzahlen 540/1000 UpM, alternativ 540/540E



Proxima HS - Getriebe



Zetor



HYDRAULIK

Zetor war der erste Hersteller, der die **HITCHTRONIC** Funktion auf den Markt brachte, die eine Reihe von Auszeichnungen erhielt

Das Bosch-Elektrohydrauliksystem wurde mit der Hitchtronic-Funktion ausgestattet, einem einzigartigen System zur automatischen Regelung der Heck-Dreipunktaufhängung. Bei Einsatz dieses Systems ist es nicht notwendig, einzelne Regelungsarten und deren Kombinationen einzustellen. Es ist lediglich die Arbeitstiefe der Anbaugeräte einzustellen. Wenn das an der Heck-Dreipunktaufhängung angeschlossene Anbaugerät die erforderliche Tiefe erreicht, misst das Regelungssystem den Bodenwiderstand, dessen Wert dann als Ausgangswert für die automatische Regelung der Heck-Dreipunktaufhängung dient.

MERKMALE

- Maximale Hubkraft 42 kN
- 1 - 4 Zusatzsteuergeräte
- Mechanische Arretierung der Endstellung für Steuerventile
- Regulierung der Geschwindigkeit des Senkens der Dreipunktaufhängung
- Feine Bewegung der Dreipunktaufhängung bei der Bedienung von außen
- Vollstromfilter in der Ansaugung der Hydraulikpumpe
- Mechanische Regelung der Dreipunktaufhängung vom Oberlenker
- Der Hydraulikverteiler ist ohne Demontage der Hydraulikanlage zugänglich



Zuverlässige Bedienung in allen Richtungen

- **EIGENE PRODUKTION**
Überwachung und Einhaltung eines hohen Qualitätsstandards
- **NUR ÄUSSERE HYDRAULIKZYLINDER**
kein Innenzylinder
- **GÜNSTIGE HUBKRAFTGEOMETRIE**
- **REGELUNG DES SENKENS EINSCHLIESSLICH HYDRAULIKSPERREN-FUNKTION**
- **GEFÜHLVOLLES SENKEN DER ANBAUGERÄTE UND SICHERER TRANSPORT**
- **ZUSATZVERTEILER DIREKT IN DIE ABDECKUNG DER HYDRAULIK INTEGRIERT**
- **SERVICEFREUNDLICHKEIT**
- **VERTEILERBLÖCKE OHNE KICK-OUT SIND MIT EINER MECHANISCHEN ARRETIERUNG DES SCHIEBERS IN DEN ARBEITSENDLAGEN AUSGESTATTET**
- **BOWDENZUGBEDIENUNG MIT MECHANISCHER ARRETIERUNG IN DER STELLUNG „N“ MITTELS EINER SCHIEBEHÜLSE**
- **AUSSENBEDIENUNG DER DREIPUNKTAUFHÄNGUNG MIT FEINFÜHLIGER UNTERLENKERSTEUERUNG**
erhöhter Komfort beim Ankuppeln der Anbaugeräte

Für bequeme Arbeit mit Anbaugeräten werden die Proxima Traktoren mit bis zu 4 Steuerventilen, EHR und einem HITCHTRONIC-System ausgestattet.



Zetor



FAHRERKABINE

Die Fahrerkabine wurde so konzipiert, dass sie bequem, komfortabel und sicher ist. Basis ist viel Platz um den Fahrer herum, mit optimaler Rundum-Sicht. Der Traktorfahrer hat somit exzellente Rundumsicht und Kontrolle über das verwendete Anbaugerät. Gute Übersicht durch das Sichtfenster auf den Frontlader gehört dazu.

Jedes Bedienteil ist einfach, übersichtlich und sehr intuitiv zu bedienen. Alle Bedienelemente sind gut erreichbar.



Der drehbare Fahrersitz von Zetor zeichnet sich durch hohen Sitzkomfort, sehr gute Ergonomie sowie lange Lebensdauer aus.



Komfort und Arbeitsplatz



Übersichtliche und logische Anordnung des Armaturenbretts. Alle wichtigen Informationen lassen sich auf einen Blick ablesen.



Funktionaler, klappbarer und bequemer Beifahrersitz mit Sicherheitsgurt.



Zetor



Nur das Original passt genau

Damit Ihr Zetor Traktor Original bleibt

Die ZETOR TRACTORS a.s. bietet weltweite Verfügbarkeit von Originalersatzteilen für den Garantie- und Afterservice von Zetor-Traktoren über ein Netz von Vertragshändlern.

Die Qualität der Originalteile wird laufend während Produktion überwacht und ist mit der Qualität von Teilen identisch, die für die Montage von neuen Produkten verwendet werden.

Die original Zetor-Ersatzteile erreichen Erstausrüsterqualität zum vernünftigen Preis.

Um eine lange Lebensdauer des Traktors zu erreichen, empfehlen wir, nur Originalteile zu verwenden.

Die Originalteile spiegeln sämtliche Verbesserungen und Neuerungen wider, was eine vollständige Erneuerung der Betriebs- und Nutzeigenschaften der zu reparierenden Maschine gewährleistet. Die Herkunft der gelieferten Ersatzteile wird durch Originalverpackung mit einer eindeutigen Identifizierungsnummer gewährleistet.



Für nähere Informationen nehmen Sie bitte Kontakt mit Ihrem autorisierten Zetor-Händler auf.



Entwickelt und hergestellt im Herzen von Europa

Mehr als eine Million Kunden
können sich nicht irren

SEIT DER PRODUKTIONSAUFNAHME DER ZETOR- TRAKTOREN IM JAHRE 1946 WURDEN MEHR ALS 1,3 MIO. STÜCK HERGESTELLT, WOBEI DIE MEISTEN DAVON IN MEHR ALS 90 LÄNDER WELTWEIT EXPORTIERT WURDEN.

PRODUKTION

Die Produktionsstätte der Zetor-Traktoren und Motoren befindet sich in Mitteleuropa, in der Tschechischen Republik. Das Umfeld eines eigenen Entwicklungs- und Produktionszentrums trägt wesentlich zur hohen Qualität der angebotenen Produkte bei und ermöglicht eine ganze Reihe von Innovationen. Bei der Montage der Produkte wird die Zusammensetzung einzelner, in eigenen Betrieben hergestellter und von spezialisierten Herstellern gelieferter Bauteile zweckmäßig kombiniert und ausgewogen. ZETOR setzt damit seine Kernkompetenz durch.

ENTWICKLUNG

Die technische Abteilung ist ein langjähriges und stabiles Forschungs-, Entwicklungs- und Prüfzentrum der ZETOR-Aktiengesellschaft.

Das Entwicklungsteam verfügt über ein hohes fachliches Niveau und nutzt umfangreiche, High-Tech-unterstützte Know-How-Quellen und Branchenerfahrungen aus.

Es gewährleistet eine komplexe Systemforschung und Entwicklung des Produktionsprogrammes, vom Konzept, Design, Konstruktion, über Herstellung von Funktionsmustern, bis hin zu Labor- und Betriebsprüfungen von Traktoren und Motoren





MODELL	PROXIMA CL		PROXIMA GP			PROXIMA HS			
	80	100	80	100	110	80	100	110	120
MOTOR									
Typ Stufe IV (*Stufe IIIB)	Zetor 1106*	Zetor 1017	Zetor 1106*	Zetor 1017	Zetor 1317	Zetor 1106*	Zetor 1017	Zetor 1317	Zetor 1417
Homologierte Leistung (kW) (2000/25/EC)	55,6	70,4	55,6	70,4	78,4	55,6	70,4	78,4	86,2
Homologierte Leistung (HP) (2000/25/EC)	76	96	76	96	106	76	96	106	117
Nenn Drehzahl (Upm)	2 200								
Zylinderzahl	4								
Ventilzahl	16								
Motoraufladung	Turbolader								
Bohrung/Hub (mm)	105/120								
Hubraum (cm³)	4 156								
Kühlung	Viskolüfter (optional)								
Maximales Drehmoment (Nm) (2000/25/EC)	315,8	420	315,8	420	471,5	315,8	420	471,5	507,3
Drehmomentanstieg (%) (ECE R24)	34,7	42,2	34,7	42,2	42,9	34,7	42,2	42,9	39,6
SCHALTGETRIEBE									
Typ	mechanische Wendeschaltung		mechanisch mit 2-fach-Wende-Lastschaltung			mechanisch mit automatischer 3-fach-Lastschaltung, elektrohydraulische Wendeschaltung			
Wendeschaltung	mechanische synchronisierte Schaltung					unter Last bis zur Geschwindigkeit von 10 km/h			
Schaltung	voll synchronisiert								
Anzahl der Getriebegänge (vorwärts/rückwärts)	10/2, 12/12 oder mit Kriechgängen 20/4		16/16			24/24			
Geschwindigkeit (km/h)	40 / 30					40			
ZAPFWELLE									
Typ	unabhängig/abhängig		unabhängig/abhängig, im Ölbad laufende Mehrlamellenkupplung						
Drehzahl der Heckzapfwelle	540/1000 oder 540/540E								
Frontzapfwelle (optional)	1 000								
Höchstleistung der Frontzapfwelle (kW)	45		60						
HYDRAULIK									
Typ	mechanische Regelung – D. M. P.		mechanische Regelung – D. M. P.; optional EHR						
Dreipunktaufhängung	Kategorie II								
Betätigung	mechanisch		mechanisch / elektronisch (optional)						
Max. Hubkraft in unterer Position (kN)	45								
Durchgehende maximale Hubkraft Lauf (kN)	42								
Arbeitsdruck (MPa)	19								
Pumpenleistung (L)	50/60 auf Wunsch								
Außenanschlüsse (Schnellkupplungen)	4+1, optional 6+1 oder 2+1		8+1 (nur mit EHR), 6+1 oder 4+1						
Anhängerkupplung	modulares CBM Anhängerkupplungssystem, schnell verstellbar mit mit Zugmaul								

MODELL	PROXIMA CL		PROXIMA GP			PROXIMA HS				
	80	100	80	100	110	80	100	110	120	
SONSTIGE PARAMETER										
Antriebssystem	4WD									
Lenkung	hydrostatisch									
Dach	festes Dach / auf Wunsch FOPS Dach mit Dachscheibe									
Betriebsbremsen/Feststellbremse	hydraulische Scheibenbremsen, mit hydraulischer/mechanischer Betätigung									
Vorderbremsen	Zuschalten der Frontantriebsachse		im Ölbad laufende Lamellenbremsen							
Anhängerbremsen	1+2 Kreis-Druckluftsystem (optional hydraulisch)									
Max. Frontgewicht (kg)	666									
Max. Hinterradgewicht (kg)	270									
Tankvolumen (l)	124	150				180				
Vordere Kotflügel	fest									
MASSE										
Betriebsgewicht* (kg)	3 750–4 546		4 054–4 600			4 014–4 257				
Max. Länge (mm)	4 710		4 827			4 941				
Max. Breite (mm)	2 240–2 520									
Max. Höhe (mm) ***	2 850									
Radstand (mm)	2 308	2 328				2 442				
Vorderräder** (mm)	280/85 R24		340/85-R24 (13,6 R24) Festfelgen							
Hinterräder ** (mm)	420/85-R30		420/85-R34 (16,9 R34) Festfelgen							

* Ohne Front- und Heckgewichte

** Standardräder, für weitere Möglichkeiten nehmen Sie bitte Kontakt mit Ihrem Händler auf

*** Die Höhe hängt von der Reifengröße ab



Zetor



**Meine Familie.
Meine Arbeit.
Mein Zetor.**



www.zetor.de
zetor@zetor.de

ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN 03/2017



Made in EU

IHR FACHHÄNDLER: