

PREMIERTRAK 330

La gamma di impianti di frantumazione primaria a ganascia a elevate prestazioni Powerscreen® Premiertrak è stata progettata per operatori nelle applicazioni di estrazione, demolizione, riciclaggio e minerarie. La gamma comprende il Premiertrak 330 che vanta un alimentatore a griglia in due parti che consente un migliore flusso di materiale verso la camera. Tra i vantaggi per l'utilizzatore c'è la mobilità offerta dai cingoli che permette un allestimento rapido e la velocità variabile del frantumatore che consente all'operatore di adattare meglio la macchina all'applicazione e ottenere il massimo rendimento.

Un sistema di trasmissione idrostatico offre versatilità e consente di utilizzare il frantumatore in senso inverso, con particolare beneficio per le applicazioni di riciclaggio.

Caratteristiche e vantaggi

- Semplice tramoggia fissa di grandi dimensioni fabbricata con piastra di usura da 8 mm
- Alimentatore a griglia in due parti con seconda sezione inclinata ad angolo
- Ampio spazio libero sotto la ganascia con nastro trasportatore abbassato idraulicamente con radiocomando opzionale per eliminare i blocchi
- Impostazione CSS della ganascia a pulsante
- Velocità variabile del frantumatore
- Scivolo di derivazione con piastra deflettrice regolabile per passare da nastro trasportatore del prodotto a nastro trasportatore del terriccio
- Grande area del setaccio su alimentatore a griglia vibrante
- Sistema avanzato di controllo dell'alimentatore con semplice funzione di avvio automatico e impostazioni facilmente modificabili
- Velocità del motore e sistema idraulico ottimizzati per ridurre le perdite e portare al massimo l'efficienza del carburante
- La trasmissione idrostatica consente di invertire la camera
- Protezione del gruppo motore facilmente accessibile
- Bassa velocità del motore
- Controllo remoto tramite cavo ombelicale
- Sistema di soppressione della polvere
- Dotato di sistema Powerscreen Pulse Telematics

Accessori opzionali

- Piastra deflettrice
- Nastro trasportatore di derivazione
- Magnete unipolare / bipolare
- Radiocomando
- Pesatrice a nastro
- Tramoggia con prolunga
- Pompa dell'acqua idraulica
- Regolazione della piastra deflettrice

Applicazioni

- Roccia frantumata
- Ciottoli
- Scarti di costruzione e demolizione
- Rifiuti di fonderia
- Minerali metallici trattati
- Minerali trattati

PREMIERTRAK 330

Peso (stimato) con nastro trasportatore laterale e magnete	34860 kg (76850 lb)
Larghezza di trasporto	2,6 m (8'9")
Lunghezza di trasporto	15,7 m (51'6")
Altezza di trasporto	3,4 m (11'2")
Larghezza di lavoro	4,6 m (15'1")
Lunghezza di lavoro	15,5 m (50' 10")
Altezza di lavoro	3,9 m (12'9")

Tramoggia

Tramoggia di alimentazione resistente all'usura
Lunghezza: 4,46 m (14'8")
Larghezza: di serie 2,05 m (6'8")
con prolunghe 2,8 m (9'2")
Capacità: 5 m³ (6,5 yd³)

Alimentatore

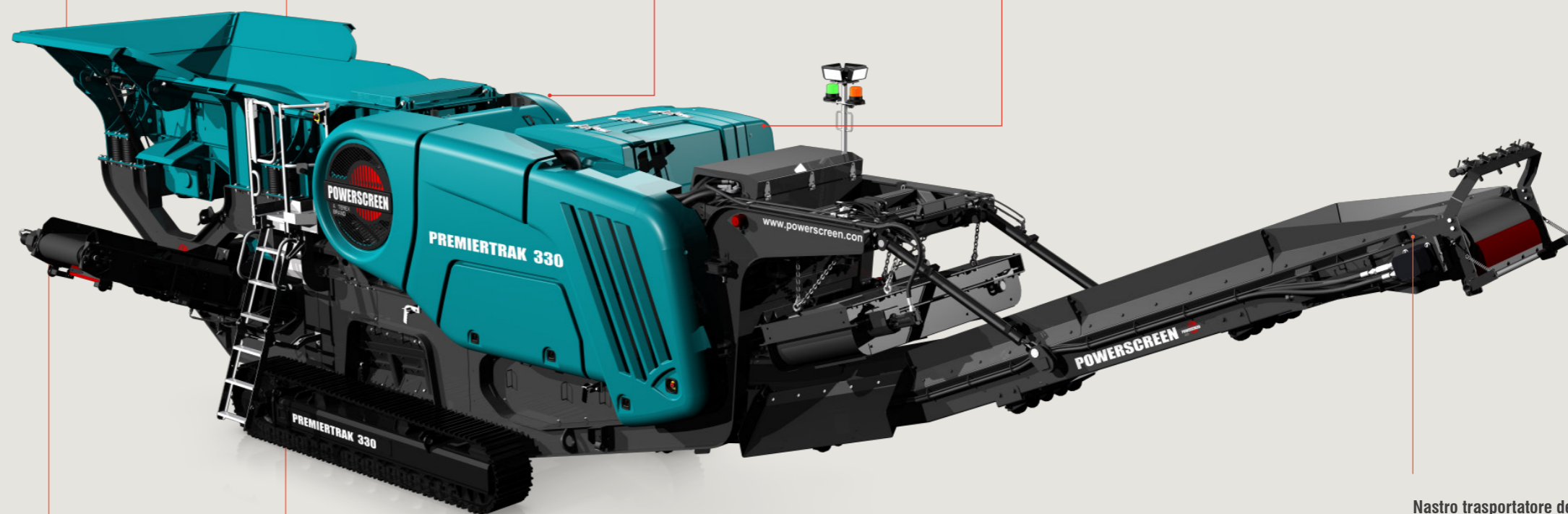
Alimentatore a vasca vibrante e griglia
Lunghezza della vasca: 3,65 m (12')
Larghezza della vasca: 0,9 m (2'11")
Lunghezza della griglia: 1,9 m (6'3")
Larghezza della griglia: 0,9 m (2'11")

Frantumatore

Camera con ganascia a ginocchiera singola Terex
Dimensioni della camera: 1000 mm x 600 mm (39" x 23,6")
CSS minimo: 50 mm (2")*
CSS massimo: 145 mm (5,7")*

Gruppo motore

Livello 3/Fase 3A:
John Deere 6068 212 kW (284 CV)
Livello 4F/Fase 4:
CAT C7.1 205 kW (275 CV)



Nastro trasportatore di derivazione (opzionale)

Larghezza: 650 mm (26")
Altezza di scarico: 2,10 m (6'10")

Cingoli

Larghezza: 400 mm (15,7")

Nastro trasportatore del prodotto

Larghezza: 900 mm (35")
Altezza di scarico: 3,5 m (11'5")

* Dipende dall'applicazione

Sono disponibili motori certificati secondo gli standard US EPA e UE sulle emissioni diesel fuoristrada. Parla con il tuo rivenditore delle possibili opzioni di certificazione (ad esempio Livello 3/Fase 3A, Livello 4i/Fase 3B, Livello 4F / Fase 4).