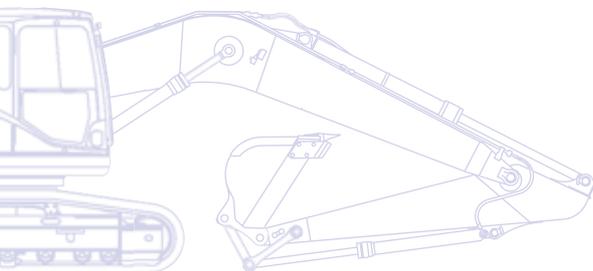


KOMATSU

PC
210



Hydraulikbagger **PC210/LC-10**



MOTORLEISTUNG
123 kW / 167 PS @ 2.000 U/min

BETRIEBSGEWICHT
PC210-10: 22.020 - 22.560 kg
PC210LC-10: 22.620 - 23.480 kg

LÖFFELVOLUMEN
max. 1,68 m³

Auf einen Blick

Basierend auf der EU Stufe IIIB/EPA Tier 4 Interim Motorenplattform präsentiert Komatsu die neueste Generation von Hydraulikbaggern und schreibt die Erfolgsgeschichte aus unübertroffener Qualität, Rundum-Kundendienst sowie der Verpflichtung zu Arbeitssicherheit und Umweltschutz fort. Gesteigerte Motorleistung, geringerer Kraftstoffverbrauch und reduzierte Emissionen sind Ergebnis des konsequenten Einsatzes eines fortschrittlichen, elektronischen Motorenmanagementsystems. Motorlufthaushalt, Kraftstoffeinspritzung und Verbrennungsparameter sind perfekt aufeinander abgestimmt und ermöglichen dadurch eine weitere Reduzierung der Emission von Dieselpartikeln und Stickoxiden. Auf das Leistungsversprechen der Serie 10 ist Verlass!

Leistungsstark und umweltfreundlich

- Verbrauchsarmer Motor gem. EU Stufe IIIB/ EPA Tier 4 Interim
- Kraftstoffsparende Motor- und Hydrauliktechnologie
- Einstellbare Eco-Anzeige und Leerlaufwarnung
- Weniger Verschmutzung

Extrem vielseitig

- Breites Einsatzspektrum
- 6 wählbare Betriebsarten
- Große Variantenvielfalt
- Enorme Vielseitigkeit – ab Werk
- Optimale 3D-Feinsteuerbarkeit



Das kostenlose Wartungsprogramm für Komatsu-Kunden



Komatsu Wireless Monitoring System

PC210-10

MOTORLEISTUNG

123 kW / 167 PS @ 2.000 U/min

BETRIEBSGEWICHT

PC210-10: 22.020 - 22.560 kg
PC210LC-10: 22.620 - 23.480 kg

LÖFFELVOLUMEN

max. 1,68 m³

Erstklassiger Fahrerkomfort

- Luftgefederter Bedienplatz
- Geräuscharmes Design
- Vibrationsarme Bauweise
- Großer, hochauflösender Breitbild-Monitor
- Erhöhte Bedienerfreundlichkeit



Maximale Sicherheit

- Safe SpaceCab™ Fahrerhaus, mit ROPS gemäß ISO 12117-2:2008
- Kompaktes Rückfahrkamerasystem
- Sicherer Arbeitsplatz
- Sicherer Zugang zum Fahrerhaus, einfache Wartung
- FOPS (Falling Object Protection System) (optional)



Bewährte Komatsu-Qualität

- Zuverlässig und effizient
- Robuste Bauweise
- Qualitätskomponenten von Komatsu
- Flächendeckendes Händlernetzwerk für effizienten Kundendienst

Extrem vielseitig

Breites Einsatzspektrum

Leistungsstark und präzise zu bedienen: Der Komatsu PC210-10 wird den gestellten Anforderungen mit Leichtigkeit gerecht. Die Maschine eignet sich optimal für den Einsatz auf Großbaustellen oder auf engstem Raum. Ob bei Mas-senaushub, Graben ziehen oder bei der Baustelleneinrichtung - der PC210-10 ist die ideale Wahl. Mit dem Komatsu-Hydrauliksystem sind höchste Produktivität und optimale Bedienbarkeit garantiert.

6 wählbare Betriebsarten

Power-, Hub-, Hammer-, Economy-, Anbaugeräte-Power-, und Anbaugeräte-Economy-Modus gewährleisten, dass der PC210-10 die notwendige Leistung mit minimalem Kraftstoffverbrauch liefert. In der Economy-Betriebsart lassen sich Leistung und Kraftstoffverbrauch optimal an die Einsatzanforderungen anpassen. Über das zukunftsweisende Breitbild-Monitorsystem kann der Ölstrom der Zusatzhydraulik bequem eingestellt werden.



Enorme Vielseitigkeit – ab Werk

Ein serienmäßiger, pedalgesteuerter und über Schiebetaster auf dem Joystick proportional gesteuerter zusätzlicher Hydraulikkreislauf verleiht dem PC210-10 optimale Einsatzvielfalt. Zehn individuell konfigurierbare Speichereinstellungen für Anbaugeräte können hinterlegt werden. In Kombination mit der serienmäßigen Vorbereitung für hydraulische Schnellwechsler wird das Wechseln von Anbaugeräten zum Kinderspiel. Für Anbaugeräte, welche eine zweite Hydraulikfunktion benötigen, ist ab Werk eine weitere Hydraulikleitung erhältlich.

Große Variantenvielfalt

Stiel und Unterwagen sind in unterschiedlichen Ausführungen lieferbar, damit der PC210-10 alle Anforderungen hinsichtlich Transport, Einsatz und Arbeitsbereich erfüllt. Für jede Ausleger- und Stielausführung sind zusätzliche Steuerkreise erhältlich, höchste Einsatzeffizienz ist somit stets garantiert.

Optimale 3D-Feinsteuerbarkeit

Optional ist der PC210-10 direkt ab Werk für den Einbau einer Topcon 3D-Steuerung vorbereitet. Die neueste Topcon-Technologie mit dem bedienerfreundlichen GX60 Touchscreen erleichtert nicht nur die Arbeit, sondern erhöht zugleich die Sicherheit. Dank millimetergenauer Präzision hat der Fahrer zu jeder Zeit die optimale Kontrolle.





Leistungsstark und umweltfreundlich

Neue Motorentechnologie von Komatsu

Der Komatsu SAA6D107E-2 Motor leistet 123 kW/167 PS und erfüllt die Emissionsvorgaben gem. EU Stufe IIIB/EPA Tier 4 Interim. Turbolader mit variabler Geometrie, direkte Kraftstoffeinspritzung mit Hochdruck Common Rail, Ladeluftkühlung und die gekühlte Abgasrückführung sorgen für maximale Leistung, höchste Kraftstoffeffizienz und Unterschreitung der geltenden Emissionsvorschriften.

Kraftstoffsparende Motor- und Hydrauliktechnologie

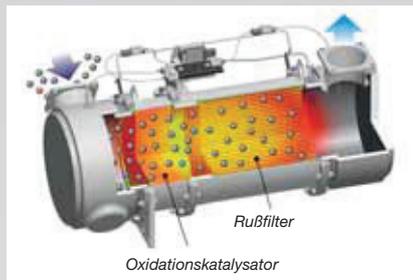
Der PC210-10 ist mit einer variablen Pumpen-Motorsteuerung und einer Niedrig-Leerlauf-Automatik ausgestattet. Die neue Motor- und Pumpensteuerung reduziert erheblich den Kraftstoffverbrauch und garantiert gleichzeitig Effizienz und Feinststeuerbarkeit sowohl einfacher als auch überlagernder Bewegungen.

Einstellbare Eco-Anzeige und Leerlaufwarnung

Die Eco-Anzeige kann auf einen Zielwert programmiert werden, um den Fahrer zum Kraftstoffsparen und effizienten Arbeiten zu ermuntern. Um darüber hinaus unnötigen Kraftstoffverbrauch zu verringern, wird auf der Anzeige nach 5 Minuten Leerlauf eine entsprechende Warnung angezeigt.

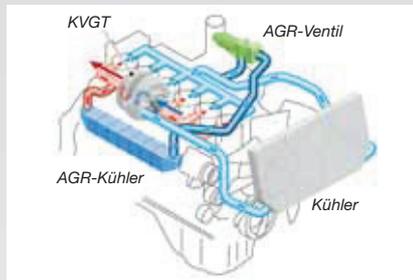
Komatsu Dieselpartikelfilter (KDPF)

Der hocheffiziente Dieselpartikelfilter von Komatsu filtert mehr als 90% der Rußpartikel aus den Abgasen. Während der aktiven und passiven Regeneration werden die im Filter abgelagerten Partikel im Oxidationskatalysator verbrannt ohne dass der Einsatz dafür unterbrochen werden muss.



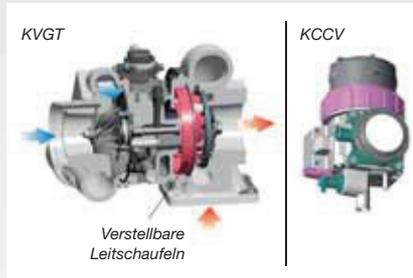
Abgasrückführung (AGR)

Die gekühlte Abgasrückführung ist eine marktübliche Komponente der Komatsu-Motoren. Die verbesserte Leistung des AGR-Systems reduziert NOx-Emissionen auf ein Minimum und sorgt gleichzeitig für eine gesteigerte Motorleistung.



Komatsu Turbolader mit variabler Geometrie (KVG)

Der KVG sorgt in jedem Drehzahlbereich und unter jeder Last für den optimalen Luftstrom zur Verbrennungskammer. Das Resultat sind saubere Abgase und gesteigerte Kraftstoffeffizienz bei gleichbleibend hoher Leistung.

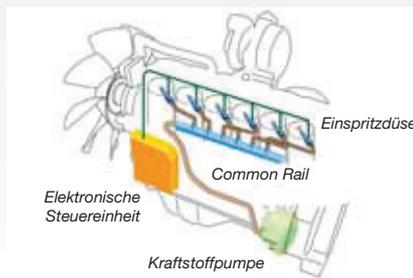


Komatsu Kurbelgehäuseentlüftung (KCCV)

Die Abgase des Kurbelgehäuses (sog. Durchblasgase) werden durch den CCV-Filter geleitet. Der aus den Abgasen gefilterte Ölnebel gelangt zurück ins Kurbelgehäuse. Die gefilterten Gase werden der Verbrennung zugeführt.

High-Pressure Common Rail (HPCR)

Die Computersteuerung der mehrstufigen Hochdruck-Common-Rail-Kraftstoffeinspritzung sorgt dafür, dass jederzeit nur die exakt benötigte Menge verdichteter Kraftstoff in die Verbrennungskammer gelangt. So wird garantiert, dass der Kraftstoff vollständig verbrennt und saubere Abgase ausgestoßen werden.



Weniger Verschmutzung

Der PC210-10 ist serienmäßig mit einer einfach zu bedienenden und selbstabschaltenden Betankungspumpe versehen. Um ein Auslaufen oder ein Entzünden an heißen Komponenten zu verhindern, sind ein spezieller Überlaufschutz und Spezialschäume verbaut.



Erstklassiger Fahrerkomfort

Neu entwickeltes, komfortables Fahrerhaus

Das neu entwickelte, komfortable Fahrerhaus ist mit einem luftgefederten Fahrerplatz ausgestattet. Seitenkonsolen und der komplett einstellbare, beheizte Fahrersitz mit hoher Rückenlehne sorgen für verbesserten Fahrerkomfort.

Erhöhter Fahrerkomfort

Mit einem Audioanschluss (MP3-Anschluss), 12 V und 24 V Stromversorgung und mehr Ablagefläche im Innenraum bietet das Fahrerhaus maximalen Fahrerkomfort. Die serienmäßige Klimaautomatik - mit wenigen Handgriffen am Monitor-system einstellbar - gewährleistet ein gleichbleibendes Wohlfühlklima im Fahrerhaus.

Geräuscharmes Design

Die Hydraulikbagger der Serie 10 von Komatsu haben geringste Außen-geräuschpegel und sind insbesondere für Arbeiten auf engstem Raum oder innerstädtische Einsätze bestens geeignet. Dank der reduzierten Lüfterdrehzahl, dem großvolumigen Kühler sowie der optimalen Anordnung von Dämmmaterialien liegt der Geräuschpegel im Fahrerhaus auf PKW-Niveau.

Vibrationsarme Bauweise

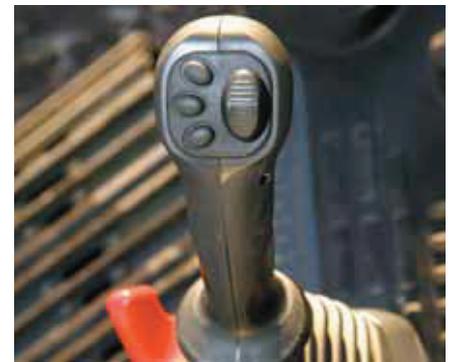
Die maschineneigene Standsicherheit des PC210-10 in Kombination mit der verwindungssteifen Bauweise und der auf mehrschichtigen, gefederten Viskosedämpfern gelagerten Kabine reduzieren spürbar die Vibrationen am Fahrersitz.



Klimaautomatik



Warmhalte- und Kühlbox



Joysticks mit Proportionalsteuerung für Anbaugeräte



Großer, hochauflösender Breitbild-Monitor

Mit dem selbsterklärend aufgebauten Monitorsystem hat der Fahrer Zugriff auf alle wichtigen Daten und Einstellmöglichkeiten des EMMS (Equipment Management and Monitoring System). Über das individuell anpassbare, 25-sprachige Monitorsystem sind alle wichtigen Maschinendaten auf einen Blick einsehbar. Die einfache, intuitive Bedienung erleichtert dem Fahrer den Zugriff auf eine Vielzahl von weiteren Funktionen und Betriebsparametern. Ein sicheres, planvolles und flüssiges Arbeiten wird so erst möglich.



Maximale Sicherheit

Safe SpaceCab™-Fahrerhaus

Die neue Kabine mit ROPS gemäß ISO 12117-2:2008 schützt den Fahrer optimal. Röhrenförmige Verstärkungen in der Kabinenstruktur bieten eine hohe Festigkeit und können bei einem Unfall die Aufprallenergie bestmöglich abfangen. Auch bei einem Überschlag der Maschine bleibt ein angeschnallter Fahrer im sicheren Bereich. Der Komatsu PC210-10 kann optional mit einem FOPS-Dachschutz und schwenkbarem Frontschutz gemäß ISO 10262 Stufe 2 ausgestattet werden.

Sichere und einfache Wartung

Rotierende oder heiße Komponenten sind gegen unabsichtliches Berühren geschützt. Dank der Trennung von Motor- und Pumpenraum kann im Fall eines Schlauchbruchs kein Öl auf den betriebsheißen Motor spritzen. Die nach hinten klappbare Motorhaube mit um den Motorraum angebrachten, rutschfesten Oberflächen garantieren den sicheren und einfachen Zugang zum Motor von allen Seiten. Besonders robuste Handläufe tragen weiterhin zu dem hohen Sicherheitsniveau bei.



Safe SpaceCab™-Fahrerhaus

Sicherer Arbeitsplatz

Die Sicherheitsausstattung des Komatsu PC210-10 entspricht den neuesten Industrienormen und gewährleistet größtmögliche Sicherheit außerhalb und innerhalb der Maschine. Der akustische Fahralarm erhöht zusätzlich die Sicherheit am Einsatzort. Die extrem rutsch- und verschleißfesten Oberflächen der Trittstufen geben optimalen Halt beim Zugang zur Maschine.

Rückfahrkamerasystem

Über einen Breitbildmonitor bietet das serienmäßige Rückfahrkamerasystem eine hervorragende Sicht auf den hinteren Arbeitsbereich. Die kompakte Kamera ist einstellbar und in das Gegengewicht integriert. Eine weitere Kamera kann optional an der rechten Maschinenseite angebracht werden.



Kompaktes Rückfahrkamerasystem



Große Handläufe





Bewährte Komatsu-Qualität

Zuverlässig und effizient

Produktivität ist der Schlüssel zum Erfolg. Daher werden alle Hauptkomponenten des PC210-10 von Komatsu entwickelt und hergestellt. Entscheidende Maschinenfunktionen sind perfekt aufeinander abgestimmt, was hochzuverlässige und produktive Maschineneinsätze garantiert.

Robuste Bauweise

Extrem robuste Bauweise, lange Haltbarkeit und exzellenter Kundendienst – für diese Werte steht jede Komatsu-Maschine. Einteilige Plattenstrukturen und Gussteile sorgen für eine optimale Lastverteilung. Hochverschleißfeste Verstärkungen an der Stielunterseite schützen die Arbeitsausrüstung vor äußeren Beschädigungen. Die gesteigerten Materialstärken am neuen, einzigartigen Laufwerk garantieren maximale Stabilität, eine verbesserte Hubkraft und optimale Haltbarkeit.

Qualitätskomponenten von Komatsu

Komatsu-Maschinen werden mit Hilfe modernster Computertechnologie entwickelt, in umfassenden Testreihen geprüft und entsprechen den höchsten Einsatzanforderungen und Qualitätsansprüchen.

Flächendeckendes Händlernetzwerk für effizienten Kundendienst

Das flächendeckende Händlernetzwerk von Komatsu bietet exzellenten Service und unterstützt Kunden beim erfolgreichen Flottenmanagement. An Kundenwünsche angepasste Wartungspakete und kürzeste Lieferzeiten von Ersatzteilen sorgen für höchste Produktivität und Leistungsfähigkeit Ihrer Komatsu-Maschine.



Auslegerfuß aus Stahlguss



Einteiliger Untergurt (Monoblockausleger)



Komatsu Wireless Monitoring System

Der einfache Weg zu maximaler Produktivität

KOMTRAX™ ist das Modernste, was die Wireless Monitoring Technologie zu bieten hat. Das System liefert eine Vielzahl an Informationen und ebnet damit den Weg für Spitzenleistungen Ihres Maschinenparks. Durch vorausschauende Planung präventiver Wartungsmaßnahmen lässt sich die Effizienz Ihres Unternehmens mit KOMTRAX™ erheblich steigern.

Information

Sie erhalten schnelle Antworten auf alle Fragen, die Ihre Maschinen betreffen: Was machen diese gerade, wann sind sie im Einsatz, wo befinden sie sich, wie können sie effizienter eingesetzt werden und wann steht die nächste Wartung an? Per Satellit gelangen die Daten der Maschine auf Ihren Computer und zum Distributor, der so stets informiert ist und für Expertenanalysen und Rückmeldung zur Verfügung steht.

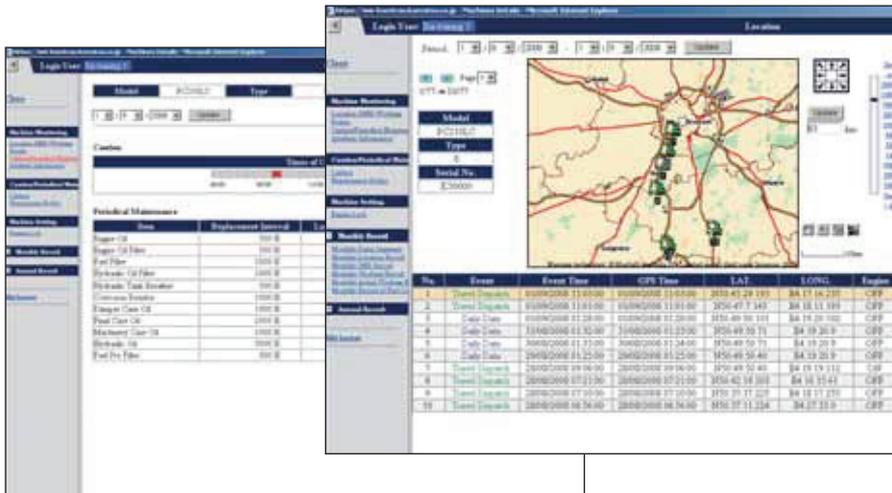
Komfort

Mit KOMTRAX™ lässt sich Ihre Flotte bequem über das Internet verwalten – egal, wo Sie sich gerade befinden. Die ausgewerteten Daten werden zusammengefasst und übersichtlich in Form von Karten, Listen oder Diagrammen dargestellt. Dies ermöglicht Ihnen die vorausschauende Planung von Wartungseinsätzen, die rechtzeitige Beschaffung von Ersatzteilen oder eine erste Fehlersuche bevor die Komatsu-Techniker am Einsatzort eintreffen.

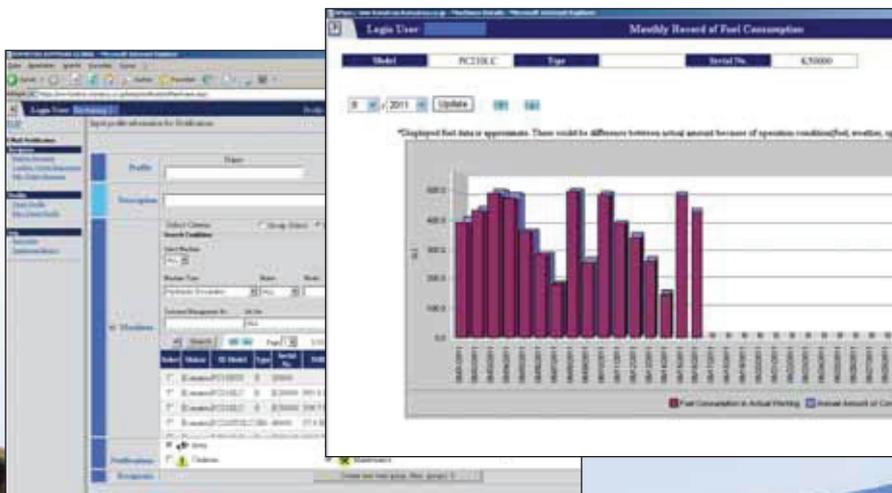


Wissen ist Macht

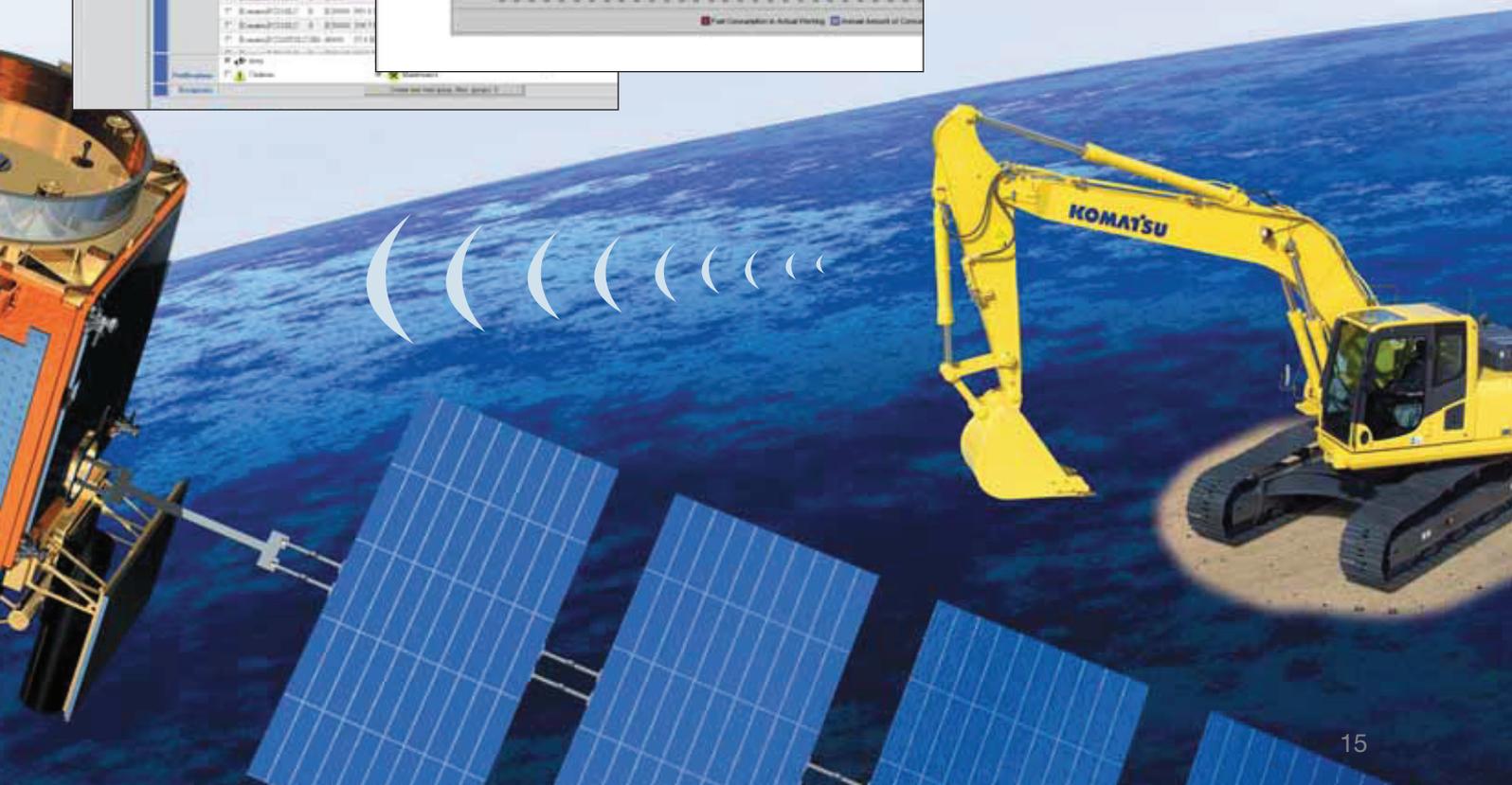
Die detaillierten Informationen, die KOMTRAX™ rund um die Uhr zur Verfügung stellt, ermöglichen Ihnen eine bessere tägliche und langfristige Einsatzplanung. Probleme werden erkannt, bevor sie auftreten, Wartungseinsätze können aufeinander abgestimmt und Stillstandzeiten auf ein Minimum reduziert werden. So sind Ihre Maschinen immer da, wo sie hingehören – im Einsatz auf der Baustelle.



In einer Webanwendung auf der geschützten Internetseite lassen sich mittels zahlreicher Suchparameter die jeweils relevanten Maschineninformationen filtern; z.B. Maschinenauslastung, Betriebsstundenzahl und verschiedene Warnhinweise.



Ein einfach lesbares Diagramm stellt den Kraftstoffverbrauch der Maschine dar und unterstützt Sie bei der Berechnung von Kraftstoffkosten und Planung von Betankungsfahrten.



Einfache Wartung

Einfache Reinigung der Kühler

Der schwenkbar gelagerte Klimaanlagenkühler und die nebeneinander angeordneten Motor-, Ladeluft- und Hydraulikölkühler ermöglichen eine einfache und schnelle Reinigung der Kühlflächen.



Schneller Zugang zu Filtern und Kraftstoffablassventil

Motorölfilter, Kraftstofffilter und Kraftstoffablassventil sind extern angeordnet und problemlos vom Boden aus erreichbar.



Regeneration des Dieselpartikelfilters

Die Rußpartikel, die sich im Dieselpartikelfilter angesammelt haben, werden durch die hohe Abgastemperatur regelmäßig automatisch verbrannt.



Wasserabscheider

Dieses serienmäßige Bauteil verhindert von Anfang an Schäden im Kraftstoffsystem.



Langlebige Ölfilter

In den Hydraulikölfiltern kommen Hochleistungselemente mit extrem langen Wechselintervallen zum Einsatz. Die Wartungskosten werden dadurch deutlich gesenkt.



Komatsu CARE ist ein kostenloser Standard bei jeder neuen Komatsu-Maschine mit einem Niederemissionsmotor gemäß EU Stufe IIIB. Für 3 Jahre oder max. 2.000 Betriebsstunden beinhaltet Komatsu CARE die planmäßige Wartung Ihrer Maschine, durchgeführt von Komatsu-geschulten Technikern, unter Verwendung von Komatsu-Originalteilen. Ebenfalls enthalten ist ein zweimaliger, kostenloser Austausch des Komatsu Dieselpartikelfilters (KDPF) sowie eine KDPF-Gewährleistung für 5 Jahre oder max. 9.000 Betriebsstunden (Bh)



MOTOR

Modell..... Komatsu SAA6D107E-2
 Typ..... wassergekühlter 4-Takt Niederemissionsmotor, mit Common-Rail-Direkteinspritzung und Turbolader mit Ladeluftkühlung

Motorleistung
 bei Nenndrehzahl..... 2.000 U/min
 ISO 14396..... 123 kW/167 PS
 ISO 9249 (netto)..... 118 kW/160 PS

Zylinderzahl 6
 Bohrung × Hub..... 107 × 124 mm
 Hubraum..... 6,69 l

Batterien 2 × 12 V/155 Ah
 Lichtmaschine 24 V/60 A
 Anlasser 24 V/5,5 kW

Luftfiltertyp Zweifach-Trockenluftfilter mit automatischer Staubaustragung und Verschmutzungsanzeige auf der Bedienkonsole

Kühlung Kühlerlüfter in Saugausführung mit Kühlerschutzgitter

HYDRAULIKSYSTEM

Typ..... HydraulMind. (elektronisches Load-Sensing-System mit Druckausgleichsventilen im geschlossenen Kreislauf)

Zusätzliche Steuerkreise bis zu 2 weitere Steuerkreise mit Proportionalsteuerung können eingebaut werden

Hauptpumpe 2 regelbare Schrägscheiben-Kolbenpumpen für Ausleger, Stiel, Löffel, Schwenk- und Fahrtrieb

Max. Fördermenge 2 × 237,5 l/min

Einstellungen Überdruckventile

Standard 380 kg/cm ²
Fahrtrieb 380 kg/cm ²
Schwenken 295 kg/cm ²
Vorsteuerkreis 33 kg/cm ²

LAUFWERK

Bauweise..... X-Rahmen mit Laufwerksrahmen in Kastenbauweise

Laufwerke

Typ vollständig abgedichtet

Bodenplatten (je Seite)..... 45 (PC210), 49 (PC210LC)

Kettenspannung Feder-/Hydraulikspanner

Rollen

Laufrollen (je Seite)..... 7 (PC210), 9 (PC210LC)

Stützrollen (je Seite)..... 2

BETRIEBSGEWICHT (CA.)

	PC210-10		PC210LC-10	
	Betriebsgewicht	Bodendruck	Betriebsgewicht	Bodendruck
Dreistegbodenplatten				
600 mm	22.020 kg	0,51 kg/cm ²	22.620 kg	0,48 kg/cm ²
700 mm	22.270 kg	0,44 kg/cm ²	22.890 kg	0,41 kg/cm ²
800 mm	22.560 kg	0,39 kg/cm ²	23.210 kg	0,37 kg/cm ²
900 mm	-	-	23.480 kg	0,33 kg/cm ²

Betriebsgewicht, inklusive angegebener Ausrüstung, 2,9 m Stiel, 760 kg Löffel, Fahrer, Schmier- und Kühlmittel, gefülltem Kraftstofftank und Standardausrüstung.

SCHWENKWERK

Typ Axialkolbenmotor mit doppeltem Planetenuntersetzungsgetriebe

Schwenkarretierung elektrisch betätigte Lamellenbremse im Ölbad, integriert in Schwenkantrieb

Schwenkgeschwindigkeit..... 0 - 12,4 U/min

Schwenkmoment 64,6 kNm

Max. Druck 295 kg/cm²

FAHRANTRIEB UND BREMSEN

Steuerung 2 Bedienhebel/Pedale ermöglichen die getrennte Ansteuerung beider Ketten

Antriebssystem hydrostatisch

Fahrtrieb 3 Automatik-Fahrstufen

Steigvermögen 70%, 35°

Max. Fahrgeschwindigkeiten

Lo / Mi / Hi 3,0 / 4,1 / 5,5 km/h

Max. Zugkraft 20.600 kg

Bremsen hydraulisch wirkende, wartungsfreie Lamellenbremsen in jedem Fahrmotor

FÜLLMENGEN

Kraftstofftank 400 l
Kühlsystem 30,7 l
Motoröl 23,1 l
Schwenkantrieb 6,5 l
Hydrauliköltank 132 l
Endantriebe (je Seite) 5,0 l

UMWELT

Motoremissionen entsprechen den Emissionsrichtwerten der EU-Richtlinie Stufe IIIB/Tier 4 Interim

Geräuschpegel

LwA Umgebung 102 dB(A) (2000/14/EC Stufe II)

LpA Fahrerohr 69 dB(A) (ISO 6396 dynamischer Test)

Vibrationspegel (EN 12096:1997)*

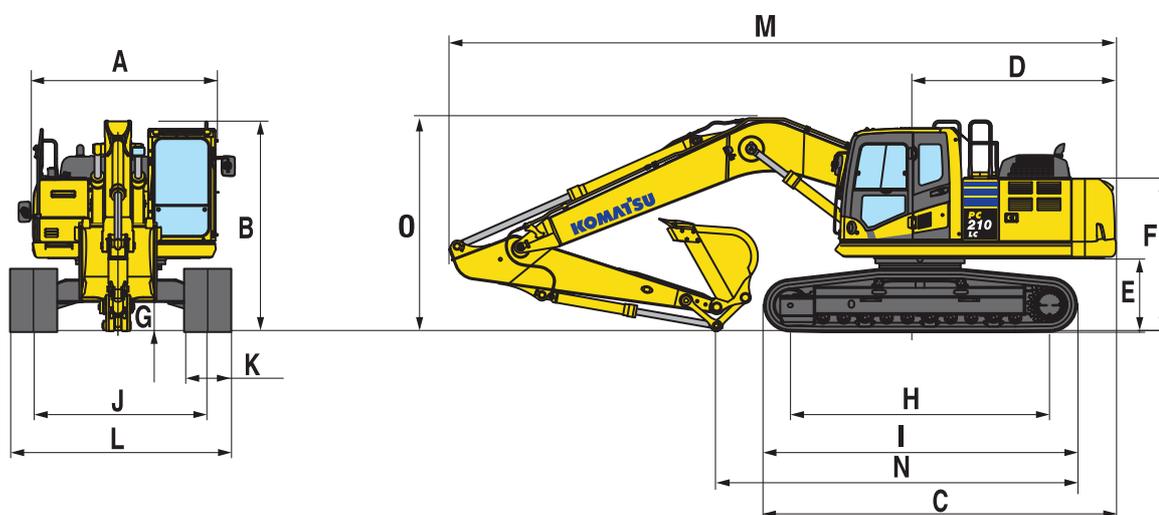
Hand-Arm-Vibrationen ≤ 2,5 m/s² (Unsicherheit K = 0,49 m/s²)

Ganzkörper-Vibrationen ≤ 0,5 m/s² (Unsicherheit K = 0,24 m/s²)

* zur Gefährdungsbeurteilung gem. 2002/44/EC siehe ISO/TR 25398:2006.

Abmessungen & Arbeitswerte

ABMESSUNGEN	PC210-10	PC210LC-10
A Gesamtbreite des Oberwagens	2.850 mm	2.850 mm
B Gesamthöhe (bis Oberkante Kabine)	3.045 mm	3.045 mm
C Gesamtlänge des Grundgerätes	4.945 mm	5.135 mm
D Hecklänge	2.910 mm	2.910 mm
Heckschwenkradius	2.940 mm	2.940 mm
E Bodenfreiheit unter Gegengewicht	1.085 mm	1.085 mm
F Höhe über Motorhaube	2.250 mm	2.250 mm
G Min. Bodenfreiheit	440 mm	440 mm
H Abstand (Mitte Leitrad - Mitte Turas)	3.275 mm	3.655 mm
I Laufwerkslänge	4.080 mm	4.450 mm
J Spurweite	2.200 mm	2.380 mm
K Bodenplattenbreite	600, 700, 800 mm	600, 700, 800, 900 mm
L Gesamtbreite des Unterwagens mit 600 mm Bodenplatten	2.800 mm	2.980 mm
Gesamtbreite des Unterwagens mit 700 mm Bodenplatten	2.900 mm	3.080 mm
Gesamtbreite des Unterwagens mit 800 mm Bodenplatten	3.000 mm	3.180 mm
Gesamtbreite des Unterwagens mit 900 mm Bodenplatten	-	3.280 mm



TRANSPORTABMESSUNGEN	MONOBLOCKAUSLEGER	
Stiellänge	2,4 m	2,9 m
M Transportlänge	9.695 mm	9.625 mm
N Länge am Boden (Transport) PC210-10	4.070 mm	4.070 mm
Länge am Boden (Transport) PC210LC-10	4.450 mm	4.450 mm
O Höhe bis Oberkante Ausleger	3.135 mm	3.135 mm

**PC210-10 / MAX. LÖFFELVOLUMEN UND -GEWICHT**

Stiellänge	MONOBLOCKAUSLEGER			
	2,4 m		2,9 m	
Schüttgewicht bis zu 1,2 t/m ³	1,59 m ³	1.125 kg	1,44 m ³	1.050 kg
Schüttgewicht bis zu 1,5 t/m ³	1,35 m ³	1.000 kg	1,23 m ³	950 kg
Schüttgewicht bis zu 1,8 t/m ³	1,10 m ³	925 kg	1,07 m ³	850 kg

PC210LC-10 / MAX. LÖFFELVOLUMEN UND -GEWICHT

Stiellänge	MONOBLOCKAUSLEGER			
	2,4 m		2,9 m	
Schüttgewicht bis zu 1,2 t/m ³	1,68 m ³	1.200 kg	1,65 m ³	1.150 kg
Schüttgewicht bis zu 1,5 t/m ³	1,53 m ³	1.100 kg	1,40 m ³	1.025 kg
Schüttgewicht bis zu 1,8 t/m ³	1,30 m ³	1.000 kg	1,22 m ³	925 kg

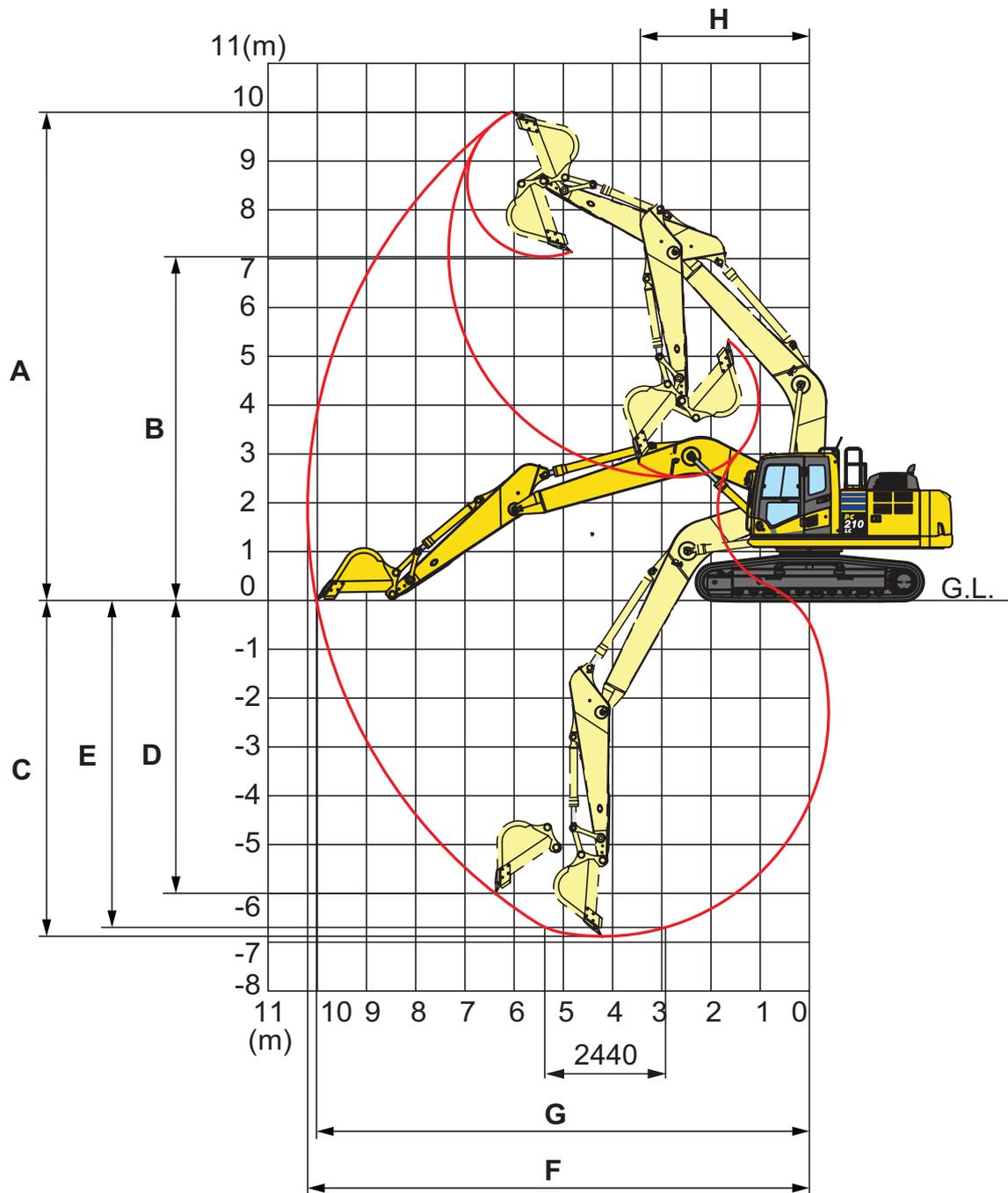
Max. Löffelvolumen und -gewicht gem. ISO 10567:2007.

Setzen Sie sich bitte mit Ihrem regionalen Händler in Verbindung, um die optimale Auswahl von Tieflöffeln und Anbaugeräten für Ihren speziellen Einsatzbereich abzustimmen.

LOSBRUCH- UND REISSKRAFT

Stiellänge	2,4 m	2,9 m
Losbrechkraft	16.500 kg	14.100 kg
Losbrechkraft bei PowerMax	17.500 kg	15.200 kg
Reißkraft	12.200 kg	10.300 kg
Reißkraft bei PowerMax	13.000 kg	11.000 kg

MONOBLOCKAUSLEGER

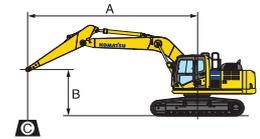


STIELLÄNGE	2,4 m	2,9 m
A Max. Einstichhöhe	9.800 mm	10.000 mm
B Max. Ausschütthöhe	6.890 mm	7.110 mm
C Max. Grabtiefe	6.095 mm	6.620 mm
D Max. senkrechte Grabtiefe	5.430 mm	5.980 mm
E Max. Grabtiefe bei 2.440 mm breiter Sohle	5.780 mm	6.370 mm
F Max. Reichweite	9.380 mm	9.875 mm
G Max. Reichweite in der Standebene	9.190 mm	9.700 mm
H Min. Schwenkradius	3.090 mm	3.040 mm

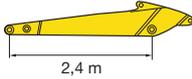
Hubkrafttabelle

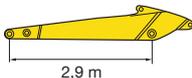
PC210-10 MONOBLOCKAUSLEGER

Stiellänge	A		7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m		1,5 m	
	B											



- A – Ausladung
- B – Lasthakenhöhe
- C – Hubkraftangaben

	7,5 m	kg	*6.100	5.900								
	6,0 m	kg	*5.700	4.300			*6.020	5.150	*6.240	*6.240		
	4,5 m	kg	5.080	3.620			*6.520	5.010	*7.600	*7.600	*10.410	*10.410
	3,0 m	kg	4.640	3.290	4.930	3.500	6.850	4.790	*9.530	7.100		
	1,5 m	kg	4.500	3.180	4.830	3.400	6.620	4.580	10.110	6.670		
	0,0 m	kg	4.630	3.250	4.760	3.340	6.460	4.440	9.880	6.480		
	- 1,5 m	kg	5.090	3.560			6.420	4.400	9.850	6.450	*12.410	12.060
	- 3,0 m	kg	6.240	4.310			6.510	4.480	9.960	6.540	*14.520	12.270

	7,5 m	kg	*4.060	*4.060			*4.660	*4.660						
	6,0 m	kg	*3.820	*3.820			*5.430	5.210						
	4,5 m	kg	*3.800	3.290	5.050	3.600	*6.010	5.050	*6.810	*6.810				
	3,0 m	kg	*3.930	3.010	4.940	3.500	6.890	4.810	*8.760	7.220				
	1,5 m	kg	4.130	2.910	4.810	3.380	6.620	4.580	10.180	6.720				
	0,0 m	kg	4.220	2.960	4.720	3.290	6.430	4.400	9.860	6.440	*7.200	*7.200		
	- 1,5 m	kg	4.570	3.190	4.690	3.270	6.350	4.330	9.760	6.360	*11.680	*11.680	*7.480	*7.480
	- 3,0 m	kg	5.420	3.750			6.380	4.360	9.820	6.410	*15.550	12.010	*12.100	*12.100
	- 4,5 m	kg	*7.280	5.230					*9.020	6.620	*12.560	12.380		

-  – Hubkraftangabe parallel zur Fahrwerkslängsrichtung
-  – Hubkraftangabe über Seite bzw. bei 360° Drehung
-  – Zulässige Last bei größter Ausladung

Mit 600 mm Bodenplatten

Gewichte:

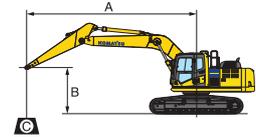
Mit 2,4 m Stiel: mit Koppel und Schwinge sowie Löffelzylinder 359 kg

Mit 2,9 m Stiel: mit Koppel und Schwinge sowie Löffelzylinder 335 kg

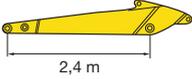
* Die hydraulische Hubkraft wird durch die hydraulische Einrichtung begrenzt. Die Angaben sind gemäß SAE Standard Nr. J1097. Die Hubkraftangaben beinhalten höchstens 87% der hydraulischen Hubkraft und 75% der Kipplast. Hubkraftangaben basieren auf Heben des Stiels ohne Ausrüstung. Beim Heben mit angebaute Ausrüstung sind die entsprechenden Gewichte von den angegebenen Werten abzuziehen.

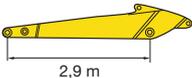
PC210LC-10 MONOBLOCKAUSLEGER

Stiellänge	A		7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m		1,5 m	
	B											



- A – Ausladung
- B – Lasthakenhöhe
- C – Hubkraftangaben

	7,5 m	kg	*6.100	*6.100								
	6,0 m	kg	*5.700	4.780			*6.020	5.710	*6.240	*6.240		
	4,5 m	kg	*5.660	4.030			*6.520	5.570	*7.600	*7.600	*10.410	*10.410
	3,0 m	kg	5.470	3.670	5.810	3.900	*7.370	5.340	*9.530	7.980		
	1,5 m	kg	5.320	3.560	5.710	3.810	7.890	5.130	*11.140	7.540		
	0,0 m	kg	5.470	3.640	5.640	3.740	7.730	4.990	*11.820	7.340		
	-1,5 m	kg	6.040	3.990			7.690	4.950	*11.640	7.310	*12.410	*12.410
	-3,0 m	kg	7.450	4.840			7.780	5.030	*10.600	7.410	*14.520	14.180

	7,5 m	kg	*4.060	*4.060			*4.660	*4.660						
	6,0 m	kg	*3.820	*3.820			*5.430	*5.430						
	4,5 m	kg	*3.800	3.660	*5.680	4.010	*6.010	5.620	*6.810	*6.810				
	3,0 m	kg	*3.930	3.360	5.830	3.900	*6.920	5.370	*8.760	8.100				
	1,5 m	kg	*4.210	3.260	5.700	3.790	*7.850	5.130	*10.570	7.590				
	0,0 m	kg	*4.720	3.320	5.600	3.700	7.710	4.950	*11.570	7.300	*7.200	*7.200		
	-1,5 m	kg	5.420	3.580	5.570	3.670	7.620	4.880	*11.700	7.220	*11.680	*11.680	*7.480	*7.480
	-3,0 m	kg	6.450	4.220			7.650	4.910	*11.010	7.270	*15.550	13.920	*12.100	*12.100
-4,5 m	kg	*7.280	5.890					*9.020	7.490	*12.560	*12.560			

-  – Hubkraftangabe parallel zur Fahrwerkschwenkrichtung
-  – Hubkraftangabe über Seite bzw. bei 360° Drehung
-  – Zulässige Last bei größter Ausladung

Mit 600 mm Bodenplatten

Gewichte:

Mit 2,4 m Stiel: mit Koppel und Schwinde sowie Löffelzylinder 359 kg

Mit 2,9 m Stiel: mit Koppel und Schwinde sowie Löffelzylinder 335 kg

* Die hydraulische Hubkraft wird durch die hydraulische Einrichtung begrenzt. Die Angaben sind gemäß SAE Standard Nr. J1097. Die Hubkraftangaben beinhalten höchstens 87% der hydraulischen Hubkraft und 75% der Kippplast. Hubkraftangaben basieren auf Heben des Stiels ohne Ausrüstung. Beim Heben mit angebaute Ausrüstung sind die entsprechenden Gewichte von den angegebenen Werten abzuziehen.

Hydraulikbagger

PC210/LC-10

Standard- und Sonderausrüstung

MOTOR

Komatsu SAA6D107E-2 Niederemissions-Dieselmotor mit Common-Rail Direkteinspritzung, Turbolader mit Ladeluftkühlung	●
Entspricht den Abgasrichtlinien EU Stufe IIIB/EPA Tier 4	●
Kühlerlüfter in Saugausführung mit Kühlerschutzgitter	●
Automatische Motoraufwärmung	●
Motorüberhitzungsschutz	●
Drehzahlregler	●
Automatische Drehzahlrückstellung	●
Motorstart/-stopp per Schlüssel	●
Passwortgeschützter Motorstart auf Anfrage	●
Lichtmaschine 24 V/60 A	●
Anlasser 24 V/5,5 kW	●
Batterien 2 × 12 V/155 Ah	●

HYDRAULIKSYSTEM

HydrauMind-Hydrauliksystem (Elektronisches Load-Sensing-System im geschlossenen Kreislauf E-CLSS)	●
Kombinierte elektronische Pumpen- und Motorregelung (PEMC)	●
Ein zusätzlicher Hydraulikkreislauf	●
6 Betriebsarten zur Auswahl (Power-Modus, Economy-Modus, Hammer-Modus, Anbaugeräte-Power-Modus und Anbaugeräte-Economy-Modus, sowie Hub-Modus)	●
PowerMax-Funktion	●
Einstellbarer PPC-Joystick für Steuerung von Stiel, Ausleger, Löffel und Schwenkwerk mit Bedienelement für Proportionalsteuerung der Anbaugeräte und 3 zusätzlichen Tastern	●
Vorbereitung für hydraulischen Schnellwechsler	●
Zusätzliche Hydraulikfunktionen	○

LAUFWERK

Laufrollenschutz	●
Tunnelabdeckung Laufwerk	●
600, 700, 800, 900 mm Dreistegbodenplatten	○
Laufrollenschutz über die gesamte Laufwerkslänge	○

FAHRERHAUS

Verstärkte, geräuschisolierte Kabine des Typs Safe SpaceCab™, mit Überdruck und vibrationsgedämpfter Kabinenlagerung sowie getönten Sicherheitsglasscheiben, großem Dachfenster mit Sonnenschutz, hochschiebbarer Frontscheibe mit Raststellung, herausnehmbarer unterer Scheibe, Scheibenwischer mit Intervallschaltung, Sonnenschutzrollo, Zigarettenanzünder und Aschenbecher, Gepäckbox, Bodenmatte	●
Beheizter, luftgefederter Fahrersitz mit Lordosenstütze, hoher Rückenlehne, höhenverstellbaren Armlehnen und Automatik-Sicherheitsgurt	●
Klimaautomatik	●
12/24 V Stromversorgung	●
Getränkehalter und Dokumentenablage	●
Warmhalte- und Kühlbox	●
Radio	●
Audioanschluss (MP3)	●
Scheibenwischer für untere Frontscheibe	○
Regenschutz für Frontscheibe (nicht mit FOPS)	○

WARTUNG

Automatische Entlüftung der Kraftstoffleitung	●
Zweifach-Trockenluftfilter mit automatischer Staubaustragung und Verschmutzungsanzeige auf der Bedienkonsole	●
KOMTRAX™ - Komatsu Wireless Monitoring System	●
Multifunktions-Farbmonitor, videokompatibel, mit elektronischem Kontrollsystem (EMMS) und Eco-Anzeige	●
Werkzeugsatz	●
Komatsu CARE	●
Servicepunkte (Minimessanschlüsse mit Schnellkupplung)	○
Automatische Zentralschmieranlage	○

ARBEITSAUSRÜSTUNG

Monoblockausleger	○
2,4 m; 2,9 m Löffelstiele	○
Koppel mit Anschlagöse	○
Komatsu-Löffel	○
Komatsu-Hydraulikhämmer	○

SICHERHEITSAUSRÜSTUNG

Rückfahrkamerasystem	●
Elektrisches Warnhorn	●
Überlastwarneinrichtung	●
Akustischer Fahralarm	●
Sicherheitsventile Ausleger	●
Große Handläufe, Rückspiegel	●
Batterie Hauptschalter	●
ROPS gemäß ISO 12117-2:2008	●
Motor-Not-Aus	●
Sicherheitsventil Stiel	●
FOPS-II Frontschutzgitter, klappbar	○
FOPS-II Dachschutzgitter	○
Zusätzliche Kamera (rechte Seite)	○

FAHRANTRIEB UND BREMSEN

Hydrostatischer Fahrtrieb mit 3 automatischen Fahrstufen, planetenuntersetztem Endantrieb und hydraul. Fahr- und Feststellbremsen	●
PPC-Bedienhebel und -pedale für Fahrtrieb und Lenkung	●

BELEUCHTUNG

Arbeitsscheinwerfer: 2 am Drehwerksrahmen, 1 auf Ausleger (links)	●
Zusatzscheinwerfer: 4 auf Kabinendach (vorn), 1 auf Kabinendach (hinten), 1 am Ausleger (rechts), 1 am Gegengewicht (hinten), Rundumleuchte	○

SONSTIGE AUSRÜSTUNG

Gegengewicht	●
Fernschmierung für Schwenkwerk und Bolzen	●
Elektrische Betankungspumpe mit automatischer Abschaltung	●
Bio-Ölbefüllung für Hydraulikanlage	○
Sonderlackierung	○
Vorbereitung für TOPCON Maschinensteuerung	○

Weitere Ausrüstungen auf Anfrage

- Standardausrüstung
- Sonderausrüstung

Ihr Komatsu-Partner:

KOMATSU

Komatsu Europe International NV
 Mechelsesteenweg 586
 B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
 Tel. +32-2-255 24 11
 Fax +32-2-252 19 81
www.komatsu.eu