



Die Abbildungen können von der maßgeblichen Standardausrüstung abweichen.

Die neue Dimension in Technologie und Qualität

Komatsu Hydraulikbagger mit elektronischer Grenzlastregelung der zweiten Generation. Die optimale Ausnutzung der Motorleistung, die Gesamtausgewogenheit dieser Maschine, sowie erhöhte Kraft und Schnelligkeit führen zu mehr Leistung und Wirtschaftlichkeit.

Das Konstruktionsprinzip heißt: hohe Qualität, lange Lebensdauer und einfachste Wartung, damit die Betriebskosten gering bleiben.

Komfortable Bedienung für einen streßfreien Arbeitstag bei höchster Leistung.

PC120-5

HYDRAULIKBAGGER

MOTORLEISTUNG: 62,5 kW (85 PS) bei 2200 U/min

SCHAUFELINHALT (SAE-gehäuft): 0,26 ~ 0,66 m³

BETRIEBSGEWICHT*: 13250 kg

KOMATSU

TECHNISCHE DATEN PC120-5



MOTOR

Modell Perkins 1004-4THR
 Typ 4 Takt, wassergekühlt, Direkteinspritzung
 Ansaugung Turbolader
 Zahl der Zylinder 4
 Bohrung 100 mm
 Hub 127 mm
 Hubraum 3,99 l
 Schwungradleistung
 (DIN 6270 NETTO) 62,5 kW (85 PS)/2200/min
 (SAE J1349) 62,5 kW (84 HP)/2200/min



SCHWENKWERK

Antrieb Hydraulikmotor
 Schwenkübersetzung Stirnrad- und Planetenübersetzungsgetriebe
 Drehkranz innenliegender Drehkranz im Fettbad
 Schwenkarretierung Lamellenbremse im Ölbad
 Schwenkgeschwindigkeit 12,5 U/min



LAUFWERK

Hauptrahmen X-förmiger, verwindungssteifer Rahmen
 Laufwerksrahmen Kastenbauweise
 Kettenabdichtung abgedichtete Ketten
 Kettenspannung hydraulisch
 Anzahl der Bodenplatten 42 je Seite
 Anzahl der Stützrollen 1 je Seite
 Anzahl der Laufrollen 7 je Seite



KABINE

Lärmisolierte Allwetter-Stahlkabine mit Sicherheitsglas, hochschwenkbarer Frontscheibe, abschließbarer Tür, Scheibenwischer, elektrischer Hupe, Innenbeleuchtung, vielfach einstellbarem, gepolstertem Fahrersitz und elektronischem Monitor- und Kontrollsystem (EMAC).



KÜHL- UND SCHMIERMITTEL (Nachfüllmengen)

Kraftstofftank 230 l
 Kühlwasser 21 l
 Motoröl 7 l
 Endantriebe, je Seite 3 l
 Schwenkantrieb 4 l
 Hydrauliktank 100 l



BETRIEBSGEWICHT (ca.)

Betriebsgewicht incl. 4600 mm Monoblockausleger, 2500 Stiel, SAE 0,50 m³, Tieflöffel, Fahrer, Schmier- und Kühlmittel und gefülltem Kraftstofftank, Standardausrüstung.

Bodenplattenbreite	Betriebsgewicht	Bodenpressung
500 mm	12600 kg	41,32 kPa (0,42 kg/cm ²)
600 mm	12800 kg	34,98 kPa (0,36 kg/cm ²)
700 mm	13000 kg	30,45 kPa (0,31 kg/cm ²)
750 mm	13100 kg	28,64 kPa (0,29 kg/cm ²)



HYDRAULIKSYSTEM

PEMC System Pumpen- und Motorkontrollsystem
 Anzahl der wählbaren Betriebsarten 4
 EOLSS Hydrauliksystem mit elektronischer Grenzlastregelung.
 Hauptpumpen 2 regelbare Schrägscheiben-Kolbenpumpen
 Max. Fördermenge 2 x 108 l/min
 Vorsteuerpumpe Zahnradpumpe
 Hydraulikmotoren:
 Fahrtrieb 2 Axialkolbenmotoren mit Feststellbremse (Lamellenbremsen)
 Schwenkantrieb 1 Axialkolbenmotor mit Lamellen-Schwenkwerkshaltebremse
 Einstellung der Überdruckventile:
 Arbeitsausrüstung 31,9 MPa (325 kg/cm²)
 Fahrtrieb 31,9 MPa (325 kg/cm²)
 Schwenkantrieb 22,1 MPa (225 kg/cm²)
 Vorsteuerkreis 2,9 MPa (30 kg/cm²)
 Steuerblock Doppelsteuerblock mit freier Servicespule
 Hydraulikzylinder:

Zylinder	Anzahl	Bohrung x Hub
Ausleger	2	105 mm x 980 mm
Stiel	1	115 mm x 1175 mm
Löffel	1	95 mm x 885 mm



FAHREN UND LENKEN

Die Lenk- und Fahrbewegungen werden entweder mit Bedienungshebeln oder Fußpedalen gesteuert. Beim Drücken beider Hebel (oder Pedale) bewegt sich der Bagger vorwärts, beim Zurückziehen bewegt er sich rückwärts. Steht ein Hebel (oder Pedal) in Neutralstellung und ein Hebel in Vorwärtsstellung, dreht sich der Bagger um die stehende Kette. Wird ein Hebel vorge drückt und der andere Hebel zurückgezogen, dreht sich der Bagger auf der Stelle.



FAHRANTRIEBE

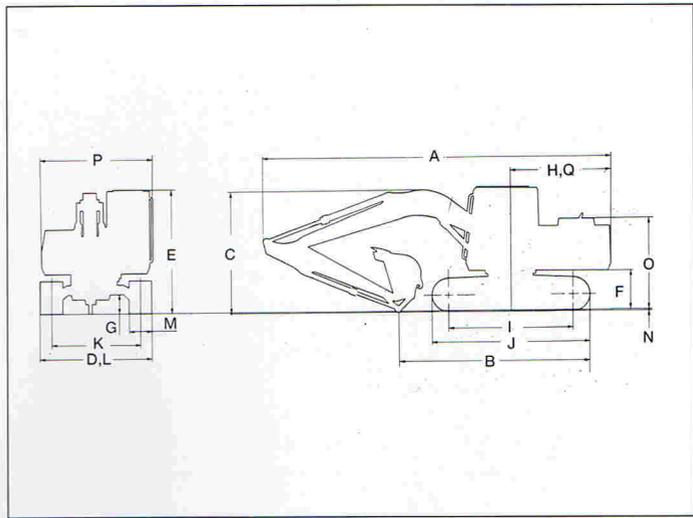
Steuerung 2 Bedienungshebel mit Pedalen
 Antriebssystem vollhydrostatischer Antrieb
 Antriebsmotor Axialkolbenmotor, in Fahrwerksrahmen integriert
 Endantrieb Planetengetriebe
 Max. Zughakenkraft 86,2 kN (8800 kg)
 Max. Fahrgeschwindigkeit (hoch) 5,5 km/h
 Max. Fahrgeschwindigkeit (niedrig) 3,6 km/h
 Steigfähigkeit 70 %
 Bremsen hydrostatisches Bremsen
 Feststellbremse automatisch wirkende, wartungsfreie Lamellenbremse



ABMESSUNGEN

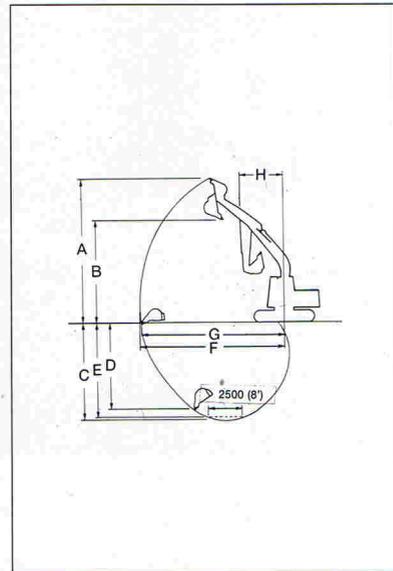
	2,1 m Stiel	2,5 m Stiel	3,0 m Stiel
A Gesamtlänge	7690 mm	7695 mm	7615 mm
B Länge am Boden (Transport)	4525 mm	4280 mm	4095 mm
C Gesamthöhe (bis Oberkante Ausleger)	2600 mm	2685 mm	3060 mm

D Gesamtbreite	2460 mm
E Gesamthöhe (bis Oberkante Kabine)	2690 mm
F Bodenfreiheit unter Gegengewicht	860 mm
G Min. Bodenfreiheit	400 mm
H Schwenkradius des Hecks	2275 mm
I Abstand (Mitte Leitrad – Mitte Turas)	2750 mm
J Länge des Laufwerks	3475 mm
K Spurbreite	1960 mm
L Breite des Unterwagens	2460 mm
M Bodenplattenbreite	500 mm
N Steghöhe	25 mm
O Höhe über Motorhaube	1985 mm
P Gesamtbreite des Oberwagens	2445 mm
Q Hintere Ausladung	2210 mm



ARBEITSBEREICH

	2,1 m Stiel	2,5 m Stiel	3,0 m Stiel
A Max. Einstichhöhe	8210 mm	8460 mm	8820 mm
B Max. Ausschütthöhe	5785 mm	6030 mm	6380 mm
C Max. Grabtiefe	5120 mm	5520 mm	6020 mm
D Max. senkrechte Grabtiefe	4480 mm	4940 mm	5415 mm
E Max. Grabtiefe bei 2500 mm breiter Sohle	4880 mm	5315 mm	5840 mm
F Max. Reichweite	7920 mm	8290 mm	8780 mm
G Max. Reichweite in der Standebene	7790 mm	8170 mm	8670 mm
H Min. Schwenkradius	2475 mm	2455 mm	2520 mm
Losbrechkraft (Löffelzylinder)	76,5 kN (7800 kg)	76,5 kN (7800 kg)	76,5 kN (7800 kg)
Reißkraft (Stielzylinder)	65,7 kN (6700 kg)	58,9 kN (6000 kg)	52,0 kN (5300 kg)



ARBEITSAUSRÜSTUNG

Löffel- und Stielkombinationen						
Löffelinhalt (SAE)	Schnittbreite	Gewicht	Anzahl der Zähne	Stiellänge		
				2,1 m	2,5 m	3,0 m
0,26 m³	500 mm	310 kg	3	○	○	○
0,34 m³	600 mm	345 kg	3	○	○	○
0,42 m³	700 mm	390 kg	4	○	○	○
0,50 m³	800 mm	400 kg	4	○	○	□
0,66 m³	1000 mm	470 kg	5	□	△	—

Diese Daten gelten für Seitenstabilität mit vollbeladenem Löffel, bei maximaler Reichweite.
Über das in Ihrem Gebiet angebotene Löffelprogramm gibt Ihnen der Zuständige KOMATSU-Händler gerne Auskunft.

○ Schüttgewicht bis zu 1,8 t/m³
□ Schüttgewicht bis zu 1,5 t/m³
△ Schüttgewicht bis zu 1,2 t/m³

KOMATSU HYDRAULIKBAGGER PC120-5



Die Abbildungen können von der maßgeblichen Standardausrüstung abweichen.

HAUPTMERKMALE

AUSSERGEWÖHNLICH HOHE LEISTUNG UND WIRTSCHAFTLICHKEIT

- Elektronische Grenzlastregelung
- PEMC – Pumpen – und Motorkontrollsystem
- EOLSS – Elektronisches Open-Center Load Sensing System
 - Bedarfsstromsteuerung
 - Druckabschneidung
 - Nullhubregelung
- Multi-Betriebsartwahlsystem
- Hohe Fahrgeschwindigkeit – 2-stufiger Fahrtrieb
- Druckhalteventile für Ausleger
- Automatische Drehzahlrückstellung

EINFACHE UND KOMFORTABLE BEDIENUNG

- Geräumige Komfortkabine
- Individuell einstellbare Armlehnen und Bedienungshebel
- Volleinstellbarer Schwingsitz
- Elektronisches Monitor- und Kontrollsystem EMACC
- Elektrischer Drehzahlregelknopf
- Zündschlüssel Motor Start/Stop
- Automatische Motoraufwärmung
- 2-stufiger Motorüberhitzungsschutz

STANDARDAUSRÜSTUNG

- Anlasser 24 V/5,2 kW
- Automatische Motoraufwärmung
- Automatisches Kraftstoffentlüftungssystem
- Batterien (2 x 12 V, 80 A)
- Bedienungskonsolen, rechts und links einzeln einstellbar
- Drehstromlichtmaschine (24 V/55 A)
- Druckhalteventil für Auslegerzylinder
- Elektrischer Drehzahlregelknopf
- Elektrische Hupe
- EMACC – Electronic Monitoring and Control Console (Elektronisches Monitor und Kontrollsystem)
- 2 Frontscheinwerfer
- Heizung
- Hydrauliksystem: Pump and Engine Mutual Control System (PEMC – Pumpen- und Motorkontrollsystem); EOLSS – Electronic Open-Center Load Sensing System
- Hydraulische Kettenspannung
- Hydrostatische Fahrtriebe mit 2-stufiger automatischer Fahrgeschwindigkeitsregelung
- Komfortfahrerhaus, elastisch gelagert mit Schallisolierung, Sicherheitsglas, unter das Kabinendach einschiebbare Frontscheibe, Unterteil der Frontscheibe herausnehmbar, mehrstufiger Scheibenwischer, Zigarettenanzünder, Aschenbecher und Fußmatte
- Kettenführung vorn und mitte
- 3-stufiges Leistungs- und Geschwindigkeitsregelsystem mit elektronischer Grenzlastregelung
- Motorüberhitzungsschutz
- 2 Rückspiegel
- TBG Abnahme
- Trockenluftfilter mit automatischer Staubabscheidung und Verschmutzungsanzeige
- Sauglüfter
- Vielfach einstellbarer Schwingsitz
- Vandalismusschutz
- Wasser- und Ölkühler mit Staubnetz

SONDERAUSRÜSTUNG

Über die in Ihrem Gebiet verfügbaren Ausrüstungen und Sonderausrüstungen gibt Ihnen der zuständige KOMATSU-Händler gerne Auskunft.

- Abbruchwerkzeuge
- FOPS
- Hydraulikhammer
- Breites Löffelprogramm
- Zusatzverrohrung

* Betriebsgewicht mit 4600 mm Ausleger, 3000 mm Stiel, SAE 0,5 m³ Tieflöffel und 750 mm Dreisteg-Bodenplatten, Fahrer, Schmier- und Kühlmittel, gefülltem Kraftstofftank und Standardausrüstung.

KOMATSU

Komatsu Europe International N.V.

Mechelsesteenweg 586, B 1800 VILVOORDE (BELGIUM)
Tel. (32)2/255 24 11 Fax (32)2/252 19 81
Telex 24.380 Eukom b Cable: KOMASEI, Bru B

Baumaschinen
KURT MESSE
Kundendienst

Industrie- und Baumaschinengesellschaft mbH
Bruchstraße 14 · 67098 Bad Dürkheim · Tel. 0 63 22 / 87 11
Postfach 14 37 · 67088 Bad Dürkheim · Fax 0 63 22 / 6 87 32
Beratung · Vorführung · Verkauf · Service · Ersatzteile