

Zuverlässigkeit, Vertrauenswürdigkeit, Qualität, Reaktionsschnelligkeit, Flexibilität und Innovation – darauf vertrauen unsere Kunden. Und das nicht nur in der Oberflächenbearbeitung. Auch auf dem Gebiet der Stahlbetonverarbeitung und der industriellen Betonverarbeitung ist Wacker Neuson seit Jahrzehnten mit innovativen Ideen führend am Markt.

Mehr Informationsmaterial zum vielfältigen Produktportfolio von Wacker Neuson: Fragen Sie Ihren Wacker Neuson Kundenberater.



1



2



3

0889096/12/2009/Heidmair/Print Sta

Oberflächenbearbeitung von Betonböden.

Eine glatte Leistung. Mit Geräten von Wacker Neuson.



Beachten Sie bitte: Das Produktprogramm des Wacker Neuson Konzerns umfasst über 300 verschiedene Produktgruppen im Light und Compact Equipment. Im Light Equipment beinhaltet das Produktprogramm verschiedenste Varianten – resultierend aus unterschiedlichen Spannungs- und Frequenzverhältnissen, örtlichen Vorschriften, Marktgegebenheiten und Einsatzverhältnissen. Nicht alle hier aufgeführten bzw. abgebildeten Wacker Neuson Produkte sind deshalb in allen Ländern lieferbar oder zugelassen. Änderungen im Interesse ständiger Weiterentwicklung vorbehalten. Der Wacker Neuson Konzern übernimmt keine Haftung für die Richtigkeit und Vollständigkeit der im Prospekt aufgeführten Daten. Nachdruck nur mit schriftlicher Genehmigung des Wacker Neuson Konzerns, München. © Wacker Neuson SE 2009. Alle Rechte vorbehalten.



**WACKER
NEUSON**



**WACKER
NEUSON**

Erstklassig geglättete, ebene Betonböden sind das Ergebnis präziser Arbeit.
Und qualitativ hochwertiger Geräte.



SYSTEME ZUR
 OBERFLÄCHEN-
 BEARBEITUNG



Seite 4

DER ARBEITSPROZESS OBERFLÄCHENBEARBEITUNG
 - Ein Überblick



Seite 8

VIBRATIONSBOHLEN
 - Vibrationsbohle P35



Seite 14

FLÜGELGLÄTTER
 - Flügelglätter für Randbereiche und kleine Flächen bis 40 - 50 m²
 - Flügelglätter für mittlere Flächen ab 50 m²
 - Flügelglätter für große Flächen ab 400 m²



Seite 34

ZUBEHÖR
 - Flügel, Glattscheiben, Nachglättflügel,
 Vor-/Nachglätt-Kombiflügel, Glattscheiben



Seite 38

WEITERE GERÄTE VON WACKER NEUSON
 - Fugenschneider, Innenvibratoren, Flächenheizer

Der Prozess der Oberflächenbearbeitung: Perfekte Ergebnisse brauchen gute Vorarbeit.

ALLES AUS EINER HAND VON WACKER NEUSON.



Schritt 1: Je nach Temperaturlage, muss der Boden vor dem Bearbeiten aufgetaut und erwärmt werden. Der E 700 M von Wacker Neuson ist dabei der ideale Prozessbeschleuniger.



Schritt 2: Der Boden wird vorbereitet und vor der weiteren Verarbeitung verdichtet. Je nach Größe der Fläche hat Wacker Neuson ein breites Angebot an Vibrationenplatten im Sortiment.



Schritt 3: Die Flächenbegrenzungen werden aufgebaut.



Schritt 4: Die Bewehrung wird eingebaut und mit Bewehrungsbinde- und schneidgeräten von Wacker Neuson verarbeitet.



Schritt 5: Der Frischbeton wird angeliefert und eingebaut.



Schritt 6: Anschließend sollte der Beton verdichtet werden. So erhält er eine erstklassige Qualität. Dazu bietet sich das große Sortiment an Innenvibratoren von Wacker Neuson an.



Schritt 7: Mit der Abziehböhlle wird sichergestellt, dass die Betonfläche eben ist und die geforderte Höhe eingehalten wird. So ist der Boden optimal für den Einsatz der Flügelglätter vorbereitet.



Schritt 8: Für eine feine und ebene Oberfläche kommen Flügelglätter zum Einsatz: Erst vorglätten, dann nachglätten und schließlich polieren.



Schritt 9: Das Nachbehandeln verhindert ein zu schnelles Abkühlen und Austrocknen des Betons während des Erhärtens. Ideal geeignet für diesen Prozess ist der Flächenheizer E 700M von Wacker Neuson, da er einen stabilen Abbindeprozess durch seine flächendeckende Heizkraft garantiert.



Schritt 10: Der Fugenschnitt verhindert die Bildung von zufälligen Rissen im Beton.



Die optimale Vorbereitung für das Vorglätten:
das Abziehen der Betonoberfläche.

Die Vibrationsbohle von Wacker Neuson unterstützt diesen Arbeitsprozess ideal:

- Verbessert die Ebenheit von Betonböden.
- Verschiedene Profillängen erhältlich.
- Verstellmöglichkeiten für mehr Arbeitskomfort.
- Für jede Betonart geeignet.
- Langlebiges Gerätekonzept.



VIBRATIONSBOHLEN

Vibrations- bohlen

Verteilen, abziehen und verdichten in einem Arbeitsschritt: Die Vibrationsbohle P 35.



Verschiedene Profillängen erhältlich:

Länge

120 cm

150 cm

180 cm

200 cm

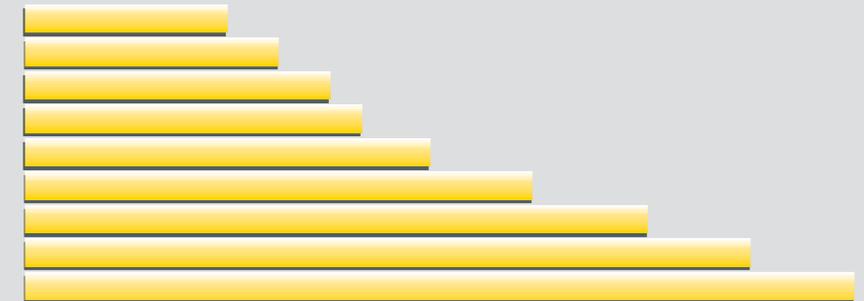
240 cm

300 cm

370 cm

430 cm

490 cm



Maximale Flächenleistung durch bis zu 5 Meter lange Profile:

- Äußerst mobiles Gerätekonzept.
- Einfach zu bedienen.
- Aluminiumprofile in verschiedenen Längen.
- Leichtes Versetzen auf der Oberfläche durch Tragegriff am Motor.
- Verstellbare Griffpositionen für optimale Ergonomie.
- Für jeden Beton: Zentrifugalkraft direkt am Exzenter in 7 Positionen einstellbar.
- Starre, wartungsfreie Antriebswelle.
- Gekapseltes Exzenter-Gehäuse zum Schutz vor Schmutz, Beton und Spritzwasser.

Technische Daten.



VIBRATIONSBOHLE



TECHNISCHE DATEN

P 35A

Gewicht kg	15,5
Antrieb	Luftgekühlter Einzylinder-Viertakt-Benzinmotor
Motorhersteller	Honda
Hubraum cm ³	35,8
Leistung kW (PS) bei Drehzahl 1/min	1,2 (1,6) 5.200
Tankinhalt (Kraftstoff) l	0,7
Kraftstoffverbrauch l/h	0,6



TECHNISCHE DATEN

SBW 4F

SBW 15M

SBW 6F

SBW 20M

SBW 8F

Länge m	1,2	1,5	1,8	2,0	2,4
Breite mm	165	165	165	165	165
Gewicht kg	3,8	4,6	5,4	6,1	7,6



TECHNISCHE DATEN

SBW 10F

SBW 12F

SBW 14F

SBW 16F

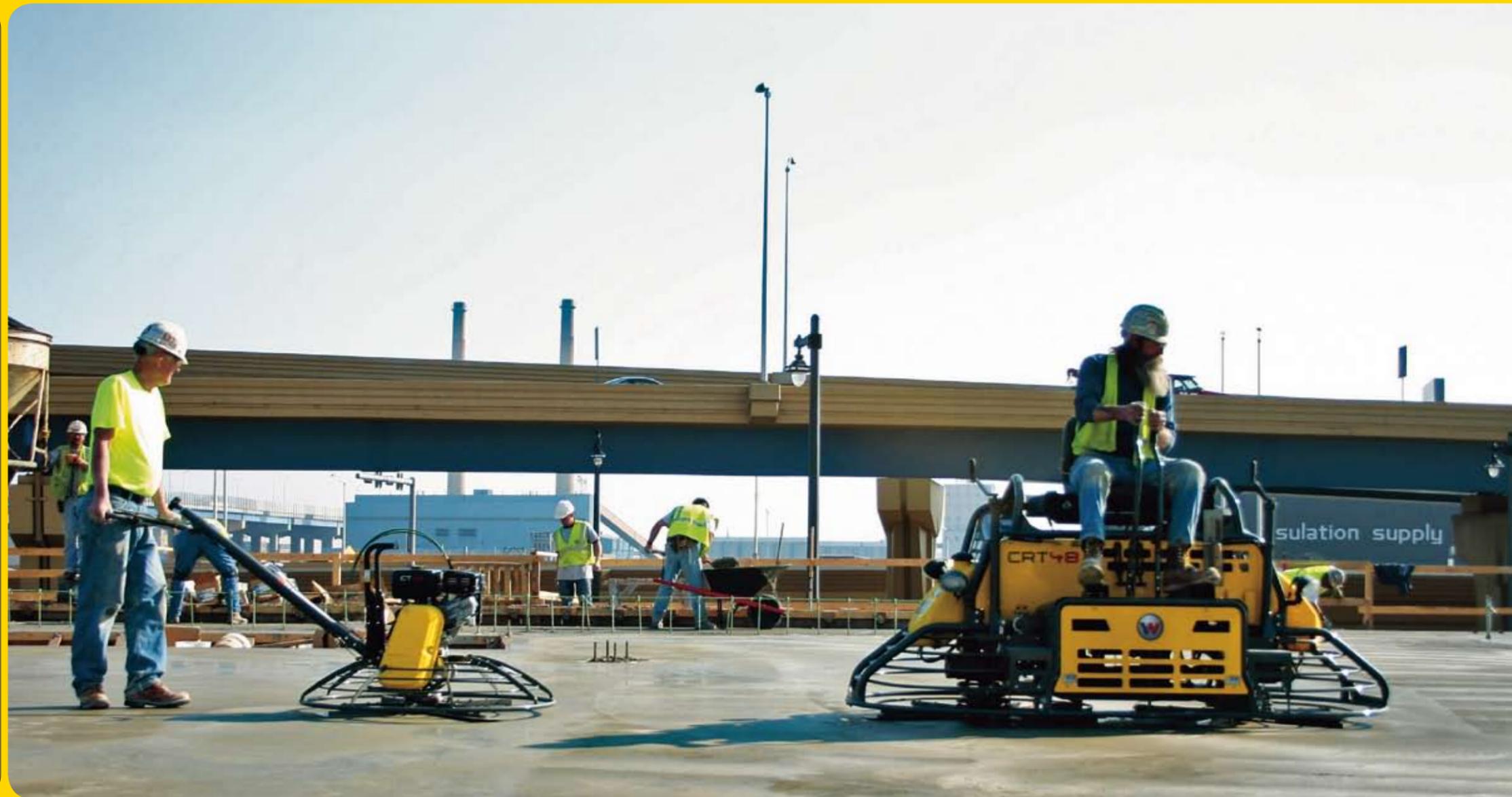
Länge m	3,0	3,7	4,3	4,9
Breite mm	165	165	165	165
Gewicht kg	9,5	11,4	13,3	15,2

**Für qualitativ hochwertige
Betonflächen sind
3 Dinge entscheidend:**

Die richtigen Geräte.
Die richtige Bedienung.
Der richtige Zeitpunkt.

Die Auswahl des Flügelglätters erfolgt entsprechend der Größe der zu glättenden Fläche.

- Flügelglätter für Randbereiche und kleine Flächen bis 40-50 qm.
- Flügelglätter für mittlere Flächen ab 50 qm.
- Flügelglätter für große Flächen ab 400 qm.



FLÜGELGLÄTTER FÜR RANDBEREICHE
UND KLEINE FLÄCHEN BIS 40 - 50 m²

FLÜGELGLÄTTER FÜR MITTLERE
FLÄCHEN AB 50 m²

FLÜGELGLÄTTER FÜR GROSSE
FLÄCHEN AB 400 m²

Flügelglätter

Der Spezialist für den Randeinsatz: CT 24.



CT 24

EFFIZIENTER
EINSATZ
MIT BESTEN
ERGEBNISSEN
IN RAND-
BEREICHEN.



1 Der Elektromotor:

Leise und emissionsfrei.

Besonders für den Einsatz in geschlossenen Räumen eignet sich die Variante mit Elektromotor, da sie geräuscharm und emissionsfrei arbeitet.

2 Der Benzinmotor:

1-Zylinder-Viertakt mit Kraft.

Für offene Arbeitsbereiche bietet sich der 1-Zylinder Honda Benzinmotor an, der durch seinen starken Antrieb hervorragende Ergebnisse liefert.

Sorgt für einen glatten Randabschluss:

- Ideal für das Glätten von Randbereichen, um Pfeiler und für kleinere Flächen.
- Wahlweise mit Elektro- oder Benzinmotor.
- Die Elektro-Variante eignet sich ausgezeichnet für den Einsatz in geschlossenen Räumen.
- Leicht bedienbar durch ergonomisches Design.
- Low Vib Führungshandgriff für vibrationsarmes, komfortables Arbeiten.
- Knickbare Deichsel zum einfachen Transport.

Beste Ergebnisse beim Glätten. CT 36 und CT 48.



Variabler Drehzahlbereich:

Alle drei Leistungsklassen bieten variable Drehzahlbereiche. Niedrige Drehzahlen sind ideal für den Prozess des Vorglätzens. Hohe Drehzahlbereiche eignen sich gut zum Polieren.

DIE
GLÄTT-
SPEZIALISTEN.



LEISTUNGSKLASSE

Leistung PS
Maschinentyp

A

5,5 - 9,0
CT 36-5A
CT 36-6
CT 48-8A
CT 48-9

CT 36-5A

B

8,3 - 11,6
CT 36-8A
CT 36-9
CT 48-11A

CT 36-8A

CT 48-13A-V

C

8,3 - 13,4
CT 36-8A-V
CT 36-9-V
CT 48-13A-V

Ob zum Vorglätten, Nachglätten oder Polieren:

Das Sicherheitskonzept der Wacker Neuson Flügelglätter überzeugt:

- Die patentierte Getriebeklemme, der elektronische Sicherheitsschalter und der Sensor für die Motordrehzahl sorgen für einen Dreifach-Schutz des Bedieners. Im Notfall schaltet das Gerät automatisch ab und bringt die Deichsel nach maximal einer Dreiviertelrotation zum Stehen.
- Optimal ausbalanciert und damit ohne großen Kraftaufwand bei allen Drehzahlbereichen und mit jeder Art Glättflügel oder Glättscheibe zu führen.
- Ein großer Rotordrehzahlbereich von 20 – 200 1/min und ein maximaler Anstellwinkel der Flügel von 30 Grad sorgen für flexiblen Einsatz und exzellente Arbeitsergebnisse.

- Nur startbar, wenn der Gashebel auf Null steht. Dies verhindert eine ungewollte Deichselrotation beim Start.
- Das Pro-Shift® System ermöglicht die einfache und stufenlose Änderung des Anstellwinkels der Glättflügel. Mehr Informationen dazu auf der nächsten Seite.
- In allen Leistungsklassen sind verschiedene Motorisierungen und Glättdurchmesser erhältlich.

Individuell wählbare Details sorgen für mehr Komfort im Umgang mit CT 36 und CT 48.

1 Standard-Handgriff mit Drehgriffverstellung und starrer Deichsel.

2 Höhenverstellbarer Handgriff mit Pro-Shift® System. Das Pro-Shift® System ermöglicht eine stufenlose Änderung des Anstellwinkels der Glättflügel sowie eine individuelle Höhenverstellung. So kann der Bediener die Glättflügel schneller den unterschiedlichen Oberflächenzuständen anpassen.

3 Standard-Handgriff mit Drehgriffverstellung und klappbarer Deichsel für einen einfachen Transport.



Zwei Glättdurchmesser
Die CT-Flügelglätter-Modelle von Wacker Neuson sind mit **zwei verschiedenen Glättdurchmessern** erhältlich:

A
CT 36
ø 915 mm

B
CT 48
ø 1220 mm



VERSCHIEDENE HANDGRIFFE FÜR OPTIMALEN BEDIENKOMFORT:

Die hier vorgestellten Handgriff-Varianten sind für alle Modelle der handgeführten Flügelglätter erhältlich.

	Drehgriffverstellung	Pro-Shift® System	Höhenverstellbar	Starre Deichsel	Klappbare Deichsel
Führungshandgriff T	●	○	○	●	○
Führungshandgriff Fold-T	●	○	○	○	●
Führungshandgriff ADJ-T	●	○	●	●	○
Führungshandgriff Fold-ADJ-T	●	○	●	○	●
Führungshandgriff ADJ-P	○	●	●	○	○
Führungshandgriff Fold-ADJ-P	○	●	●	○	●



Eliminiert Abgasemissionen und reduziert Lärm: Der elektrische Flügelglätter CT 36-400E.



CT 36-400E

Der Elektromotor
produziert keine
schädlichen Emissionen
und arbeitet leise.

Bedienerfreundlich, extrem produktiv und präzise:

- Der 3-Phasen-Elektromotor sorgt mit zwei Drehzahlpositionen für ein hohes Drehmoment während des Vorglätzens bzw. für höhere Drehzahlen beim Nachglätten.
- Gut ausbalanciert, mit optimaler Gewichtsverteilung.
- Der Flügelanstellwinkel von 30 Grad sorgt durch die hohe Kantenpressung für gute Ergebnisse beim Nachglätten des Betons.
- Wartungsarm.
- Sicherheitsvorrichtung für hohen Bedienschutz.
- Ein robuster Schaltkasten schützt die elektrischen Komponenten zuverlässig und sicher.

DIE EMISSIONS-
FREIE ELEKTRO-
VARIANTE.



CRT

Großer Bedienkomfort mit höchster Glättleistung: CRT 36.



CRT 36

VERSCHIEDENE
MOTORISIERUNGEN
ERHÄLTlich.

- 1 Der Radsatz ist serienmäßig integriert.
- 2 Der verschiebbare und individuell einstellbare Sitz sorgt für komfortables und ermüdungsfreies Arbeiten.



Besitzbarer Flügelglätter für große Flächen:

- Optimale Manövrierfähigkeit durch das ausgewogenes Leistungsgewicht und den optimierten Lenkmechanismus.
- Sensible, ergonomisch gestaltete Doppelhebelsteuerung.
- Integrierter Radsatz für mehr Mobilität und einfachen Flügelwechsel auf der Baustelle. Der innovative Radsatz ist von einem Mann von der Rückseite der Maschine aus zu bedienen. An der Vorderseite befinden sich keine störenden Bedienelemente, die die Bewegungsfreiheit des Bedieners einschränken.
- Die variable Kupplung sorgt für ein konstantes Motor-Drehmoment sowohl bei niedrigen, als auch bei hohen Rotor-Drehzahlen.
- Gute Sicht durch serienmäßige Front- und Heckbeleuchtung – vor allem bei Nachtbaustellen.
- Modifiziertes Kupplungs- und Keilriemensystem für lange Haltbarkeit
- Integrierter Wassertank.
- Verstellbarer Fahrersitz für besseren Bedienerkomfort.

Verbesserte Produktivität für sehr große Betonflächen: CRT 48.



CRT 48

Höchste Produktivität bei besten Arbeitsergebnissen:

- Das ausgewogene Leistungsgewicht und das innovative Lenksystem ermöglichen optimale Manövrierfähigkeit. Zusätzlich wird das Lenkverhalten durch den sehr steifen Rahmen verbessert.
- Ob niedrige oder hohe Rotor-Drehzahlen – die variable Kupplung sorgt für ein konstantes Motor-Drehmoment.
- Lange Haltbarkeit durch modifiziertes Kupplungs- und Keilriemensystem.
- Die hohe Sitzposition sorgt für einen guten Überblick auf die Betonfläche.
- Gute Sicht durch serienmäßige Front- und Heckbeleuchtung – vor allem bei Nachtbaustellen.
- Integrierter Wassertank.
- Verstellbarer Fahrersitz für besseren Bedienerkomfort.
- Verschiedene Motorisierungen erhältlich.

ALS BENZIN-
ODER DIESEL-
VARIANTE
ERHÄLTlich.



3 verschiedene Motorisierungen erhältlich:

- Luftgekühlter Zweizylinder-Viertakt-Benzinmotor.
- Flüssigkeitsgekühlter Dreizylinder-Viertakt-Benzinmotor.
- Flüssigkeitsgekühlter Vierzylinder-Viertakt-Dieselmotor.

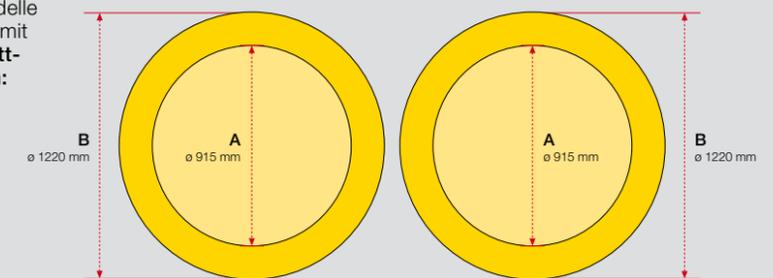


Zwei Glättdurchmesser

Die CRT-Flügelglätter-Modelle von Wacker Neuson sind mit zwei verschiedenen Glättdurchmessern erhältlich:

A
CRT 36
2 x ø 915 mm

B
CRT 48
2 x ø 1220 mm



CRT 48

Ergonomie gepaart mit Produktivität: CRT 48 mit innovativem Steuerungskonzept.



Anwendergerechte Joystick-Steuerung:

- Elektro-hydraulisches Steuerungskonzept für präzises, nahezu ermüdungsfreies Lenken.
- Zwei wählbare Steuerungsmodi: Sie bieten eine stetige und komfortable Kontrolle über die Maschine und passen sich individuellen Steuerungsgewohnheiten und Baustellenbedingungen an.



Ergonomisch und sehr produktiv: CRT 48 mit innovativem Steuerungskonzept.

Erstklassige Betonoberflächen: Dank optimaler Manövrierfähigkeit und hoher Flächenleistung bei ausgewogenem Leistungsgewicht bietet die CRT 48 höchste Produktivität bei gleichzeitig besten Betonergebnissen.

Innovatives Steuerungskonzept: Das elektro-hydraulische Steuerungskonzept ermöglicht ein akkurates und nahezu ermüdungsfreies Lenken mit Hilfe zweier Joysticks. Ausgehend von den Auslenkungen am Joystick werden die Ventile der hydraulischen Steuerungszyylinder von elektrischen Signalen angesteuert. Die Kombination beider Kreisläufe ermöglicht ein harmonisches Steuerungsverhalten bei gleichzeitiger Gewichtsoptimierung.

2-Stufen-Lenkung: Für individuelle Bedienpräferenzen und unterschiedliche Baustellenbedingungen bietet diese CRT 48 zwei Steuerungsmodi zur Auswahl. Modus 1 ist geeignet für große Betonflächen und für Bediener, die zu größeren Joystick-Bewegungen tendieren. In Modus 1 werden die Signale gefiltert und ein Übersteuern der Maschine verhindert. Modus 2 eignet sich für engere, lenkintensive Anwendungen und für Bediener, die zu filigranen Joystick-Bewegungen neigen. Modus 2 ermöglicht ein direktes und sehr genaues Steuerungsverhalten der Maschine.

Ergonomischer Arbeitsplatz: Sitz und Armlehnen sind so konstruiert, dass auch große Bediener bequem und mit genügend Beinfreiheit sitzen können. Die Arme und Schultern sind beim Steuern in einer angenehmen, neutralen Position und ermöglichen so ein ermüdungsfreies Arbeiten.

Gute Übersicht: Das Gerätekonzept bietet eine erhöhte Sitzposition für uneingeschränkte Übersicht.

Praktischer Transport: Für den Transport sind die Armlehnen mit den Joysticks hochklappbar, um Beschädigungen zu vermeiden.



Technische Daten.

FLÜGELGLÄTTER FÜR RANDBEREICHE UND KLEINE FLÄCHEN

TECHNISCHE DATEN	CT 24-4A	CT 24-230E
L x B x H mm	1.546 x 610 x 1.041	1.546 x 610 x 1.041
Betriebsgewicht kg	72,6	73,9
Glättdurchmesser mm	610	610
Flügelzahl	4	4
Maße Polierblätter mm	229 x 121	229 x 121
Durchmesser Glättscheibe mm	603	603
Drehzahlbereich 1/min	90 - 141	116
Anstellwinkelbereich °	0 - 15	0 - 15
Antrieb	Luftgekühlter Einzylinder-Viertakt-Benzinmotor Honda	Elektrischer Motor
Drehzahl 1/min	3.800	2.870
Motorleistung kW (hp) bei Drehzahl 1/min	2,9 (4) 3.600	2,2 (3) 2.870
Hubraum cm ³	119	-
Tankinhalt (Kraftstoff) l	2,5	-
Kraftstoffverbrauch l/h	1,3	-
Spannung V	-	230
Frequenz Hz	-	50
Nennstrom A	-	14

FLÜGELGLÄTTER FÜR MITTLERE FLÄCHEN LEISTUNGSKLASSE A

TECHNISCHE DATEN	CT 36-5A	CT 36-6	CT 48-8A	CT 48-9
L x B x H mm (mit Handgriff, starre Ausführung)	2.005 x 915 x 1.040	2.005 x 915 x 1.040	2.160 x 1.220 x 1.040	2.160 x 1.220 x 1.040
Betriebsgewicht (ohne Handgriff) kg	73	73	96	93
Glättdurchmesser mm	915	915	1.220	1.220
Anstellwinkelbereich °	0 - 30	0 - 30	0 - 30	0 - 30
Flügelzahl	4	4	4	4
Drehzahlbereich 1/min	60 - 125	60 - 125	60 - 125	60 - 125
Antrieb	Luftgekühlter Einzylinder-Viertakt-Benzinmotor			
Motorhersteller	Honda	Wacker Neuson	Honda	Wacker Neuson
Typ	GX 160	WM 170	GX 240	WM 270
Hubraum cm ³	165	170	245	265
Max. Leistung (DIN ISO 3046) kw (PS) bei Drehzahl 1/min	4,3 (5,7) 3.800	4,3 (5,7) 4.000	6,2 (8,3) 3.800	6,7 (9,0) 4.000
Betriebsleistung (DIN ISO 3046) kw (PS) bei Drehzahl 1/min	4,3 (5,7) 3.800	4,2 (5,6) 3.800	6,2 (8,3) 3.800	6,5 (8,7) 3.800
Kraftstoffverbrauch l/h	1,8	1,5	2,7	2,5
Tankinhalt (Kraftstoff) l	3,6	3,6	6,1	6,1

FLÜGELGLÄTTER FÜR MITTLERE FLÄCHEN

LEISTUNGSKLASSE B

CT 36-8A	CT 36-8A	CT 36-9	CT 48-11A
L x B x H mm (mit Handgriff, starre Ausführung)	2.005 x 915 x 1.040	2.005 x 915 x 1.040	2.160 x 1.220 x 1.040
Betriebsgewicht (ohne Handgriff) kg	84	80	102
Glättdurchmesser mm	915	915	1.220
Anstellwinkelbereich °	0-30	0-30	0-30
Flügelzahl	4	4	4
Drehzahlbereich 1/min	60-125	60-125	60-125
Antrieb	Luftgekühlter Einzylinder-Viertakt-Benzinmotor		
Motorhersteller	Honda	Wacker Neuson	Honda
Typ	GX 240	WM 270	GX 340
Hubraum cm³	245	265	337
Max. Leistung (DIN ISO 3046) kw (PS) bei Drehzahl 1/min	6,2 (8,3) 3.800	6,7 (9,0) 4.000	8,7 (11,6) 3.800
Betriebsleistung (DIN ISO 3046) kw (PS) bei Drehzahl 1/min	6,2 (8,3) 3.800	6,5 (8,7) 3.800	8,7 (11,6) 3.800
Kraftstoffverbrauch l/h	2,7	2,5	2,7
Tankinhalt (Kraftstoff) l	6,0	6,0	6,0

FLÜGELGLÄTTER FÜR MITTLERE FLÄCHEN

LEISTUNGSKLASSE C

CT 36-8A	CT 36-8A-V	CT 36-9-V	CT 48-13A-V	CT 36-400E
L x B x H mm (mit Handgriff, starre Ausführung)	2.005 x 915 x 1.040	2.005 x 915 x 1.040	2.160 x 1.220 x 1.040	2.005 x 915 x 1.040
Betriebsgewicht (ohne Handgriff) kg	90	87	106	104*
Glättdurchmesser mm	915	915	1.220	915
Anstellwinkelbereich °	0-30	0-30	0-30	0-30
Flügelzahl	4	4	4	4
Drehzahlbereich 1/min	20-200	20-200	20-200	50-100
Antrieb	Luftgekühlter Einzylinder-Viertakt-Benzinmotor	Luftgekühlter Einzylinder-Viertakt-Benzinmotor	Luftgekühlter Einzylinder-Viertakt-Benzinmotor	Elektrischer Motor, 3-Phasen, 50 Hertz
Motorhersteller	Honda	Wacker Neuson	Honda	-
Typ	GX 240	WM 270	GX 390	-
Hubraum cm³	245	265	337	-
Max. Leistung (DIN ISO 3046) kw (PS) bei Drehzahl 1/min	6,2 (8,3) 3.800	6,7 (9,0) 4.000	10,0 (13,4) 10,0 (13,4)	-
Betriebsleistung (DIN ISO 3046) kw (PS) bei Drehzahl 1/min	6,2 (8,3) 3.800	6,5 (8,7) 3.800	10,0 (13,4) 3.800	-
Kraftstoffverbrauch l/h	2,7	2,5	2,7	-
Tankinhalt (Kraftstoff) l	6,0	6,0	6,0	-
Spannung V	-	-	-	400
Nennstrom A	-	-	-	5,5 / 7,3
Motoleistung (niedrig / hoch) kW	-	-	-	2,6 / 3,1
Motordrehzahl (niedrig / hoch) 1/min	-	-	-	1.400 / 2.850

*Gewicht inklusive Handgriff

FLÜGELGLÄTTER FÜR GROSSE FLÄCHEN

CT 36-8A	CRT 36-24A-WK	CRT 36-25-WK
L x B x H mm	2.032 x 1.041 x 1.372	2.032 x 1.041 x 1.372
Betriebsgewicht kg	392	395
Glättdurchmesser mm	915	915
Anstellwinkelbereich °	0-25	0-25
Flügelzahl	8	8
Kombiblätter mm	355 x 203	355 x 203
Glättblätter mm	355 x 152	355 x 152
Kombiblätter mm	355 x 254	355 x 254
Drehzahlbereich 1/min	25-165	25-165
Antrieb	Luftgekühlter Zweizylinder-Viertakt-Benzinmotor	Luftgekühlter Zweizylinder-Viertakt-Benzinmotor
Motorhersteller	Honda	Wacker Neuson
Hubraum cm³	670	720
Betriebsleistung kw (PS) bei Drehzahl 1/min	18,0 (24,0) 3.850	18,5 (25,0) 3.850
Kraftstoffverbrauch l/h	24,6	24,6
Tankinhalt (Kraftstoff) l	9,0	9,0

FLÜGELGLÄTTER FÜR GROSSE FLÄCHEN

CT 36-8A	CRT 48-35V	CRT 48-35V	CRT 48-35L	CRT 48-35L-PS
L x B x H mm	2.566 x 1.295 x 1.473	2.566 x 1.295 x 1.473	2.566 x 1.295 x 1.473	2.566 x 1.295 x 1.473
Betriebsgewicht kg	558	508	603	635
Glättdurchmesser mm	1.220	1.220	1.220	1.220
Anstellwinkelbereich °	0-25	0-25	0-25	0-25
Flügelzahl	10	10	10	10
Kombiblätter mm	457 x 203	457 x 203	457 x 203	457 x 203
Glättblätter mm	457 x 152	457 x 152	457 x 152	457 x 152
Kombiblätter mm	457 x 254	457 x 254	457 x 254	457 x 254
Drehzahlbereich 1/min	25-165	25-165	25-165	25-165
Antrieb	Flüssigkeitsgekühlter Dreizylinder-Viertakt-Benzinmotor	Luftgekühlter Zweizylinder-Viertakt-Benzinmotor	Flüssigkeitsgekühlter Vierzylinder-Viertakt-Dieselmotor	Flüssigkeitsgekühlter Vierzylinder-Viertakt-Dieselmotor
Motorhersteller	Briggs & Stratton Vanguard	Briggs & Stratton Vanguard	Lombardini	Lombardini
Hubraum cm³	950	993	1.370	1.370
Betriebsleistung kw (PS) bei Drehzahl 1/min	25,4 (34,0) 3.800	26,1 (35,0) 3.800	26,0 (35,0) 3.800	26,0 (35,0) 3.800
Kraftstoffverbrauch l/h	24,6	24,6	24,6	24,6
Tankinhalt (Kraftstoff) l	10,0	10,0	6,2	6,2

**Hochwertiges Zubehör
für beste Ergebnisse
im Beton:** Originalqualität
von Wacker Neuson.

**Immer eine gute Entscheidung:
Original-Zubehör von Wacker Neuson.**

- Vorglättflügel
- Kombiflügel
- Nachglätt- und Polierflügel
- Glättscheiben
- Radsatz
- Führungshandgriffe



ZUBEHÖR

Zubehör

Original-Zubehör von Wacker Neuson: Glätzzubehör.

- 1 Vorglättflügel
- 2 Kombiflügel
- 3 Nachglätt- und Polierflügel
- 4 Glättscheiben



HEBELBÜGEL FÜR CT 36 UND CT 48 MODELLE.

	Hebebügel
CT 36	●
CT 48	●



ANZAHL DER FLÜGEL BEI UNSEREN MASCHINENTYPEN

CT

CRT 36

CRT 48



VERPACKUNGSEINHEITEN (VE*)

Nachglätt-/Polierflügel

	36" Zoll	48" Zoll
VE	1	1
VE	10	10
VE	50	50
VE	100	100

Glättscheiben

	24" Zoll	36" Zoll	48" Zoll
VE	1	1	1
VE	10	10	10
VE	30	30	30
VE	50	50	50

* 1 Verpackungseinheit besteht aus 4 bzw. 5 Flügeln.

MASSE VORGLÄTTFLÜGEL, KOMBIFLÜGEL, NACHGLÄTT-/POLIERFLÜGEL, GLÄTTSCHEIBEN

	Vorglättflügel mm	Kombiflügel mm	Nachglätt-/ Polierflügel mm	Glättscheiben ø mm
CT24 (L x B)	-	-	229 x 121	603
CT36 (L x B)	355 x 254	335 x 203	335 x 152	915
CT48 (L x B)	457 x 254	457 x 203	457 x 152	1.220
CRT 36 (L x B)	355 x 254	335 x 203	335 x 152	915
CRT 48 (L x B)	457 x 254	457 x 203	457 x 152	1.220



Einfach zu transportieren dank praktischer Transportvorrichtung.

Die als Zubehör erhältlichen Transportvorrichtung erleichtert den Transport Ihrer CRT, macht sie extrem flexibel im Einsatz und ermöglicht den Wechsel des Glätzzubehörs direkt auf der Baustelle.

● Erhältlich ○ Nicht erhältlich

Weitere Produkte von Wacker Neuson für die Oberflächenbearbeitung.

Wacker Neuson bietet Ihnen noch mehr Produkte, die Sie bei Ihrer Arbeit mit Betonböden unterstützen:

- Fugenschneider
- Innenvibratoren
- Flächenheizer
- Bewehrungsbindegerät



WEITERE GERÄTE VON WACKER NEUSON

Weitere Geräte

Weitere Wacker Neuson Geräte, die Ihre Prozesse effizient voranbringen.



Einmalig in dieser Klasse: Die erstklassige Schnittleistung des BFS 1345.

Bei den Fugenschneidern von Wacker Neuson kommt das Maximum der Motorleistung da hin, wo es hingehört: in den Asphalt bzw. Beton. Das liegt daran, dass das auf die Diamantscheibe übertragene Drehmoment und der über der Schneidwelle liegende Gewichtsschwerpunkt effizient aufeinander abgestimmt sind. Deshalb sind die Fugenschneider von Wacker Neuson **bis zu 20 % schneller als vergleichbare Produkte**.

Bis zu 1.000 Knoten pro Stunde: Der Bewehrungsbinder DF 16.

Das mechanische Gerät mit automatischer Binderzuführung überzeugt, denn es ist nicht nur schnell und einfach, es schafft auch bis zu 1.000 gedrillte Knoten pro Stunde. Und das bei einhändiger Bedienung. Kein Akku, keine Drahtreste, einfach nur gleichmäßig feste Knoten bei aufrechter Körperhaltung. Testen Sie's.



High End Innenvibratoren für die Betonverarbeitung: IRSEN und IRSE-FU.

Die Innenvibratoren von Wacker Neuson zeichnen sich durch ihren drehzahlstabilen und durchzugsstarken Elektromotor aus. Dieser trägt ebenso wie die induktionsgehärteten Flaschenkörper, die eine hohe Verschleißfestigkeit garantieren, zu dem langlebigen Gerätekonzept bei. Wahlweise gibt es die Innenvibratoren auch mit integriertem Umformer für den unabhängigen Baustelleneinsatz. So wird jeder Beton optimal verdichtet.

Sorgt für die richtige Betriebstemperatur bei der Herstellung von Betonböden: E 700M.

Der E 700M ist der ideale Einheizgerät, wenn es darum geht, Beton bei Minusgraden erfolgreich nachzubehandeln. Er ist einfach zu bedienen, extrem widerstandsfähig und sorgt dafür, dass Sie störungsfrei und zuverlässig in extrem kalter Umgebung arbeiten können. Der E 700M bietet einen **Wärmewirkungsgrad von 87 %** – das ist der **höchste Wert dieser Branche!**

