



# **NOL10N, NOL10NF, NOL10NV**

Technische Daten

**Niederhub Kommissionierer**

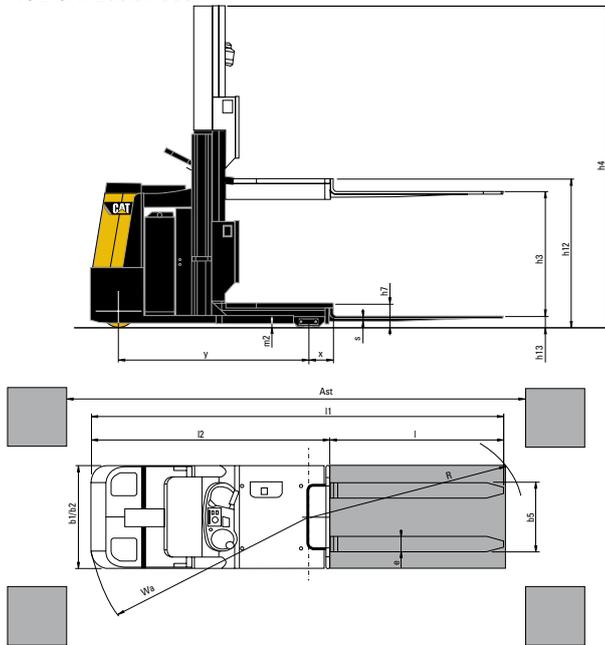
1.0 Tonnen

| Kennzeichen     |   |                | Cat Lift Trucks | Cat Lift Trucks | Cat Lift Trucks |
|-----------------|---|----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| 1.01            | Hersteller  |                | NOL10N          | NOL10NF         | NOL10NV         |
| 1.02            | Typenbezeichnung des Herstellers                                    |                | Elektro         | Elektro         | Elektro         |
| 1.03            | Antrieb: Elektro, Diesel, Gas, Benzin                               |                | Stand           | Stand           | Stand           |
| 1.04            | Bedienung: Geh-, Stand-, Sitz-Lenkung                               |                | 1000            | 1000            | 1000            |
| 1.05            | Tragfähigkeit   | Q (kg)         | 600             | 600             | 600             |
| 1.06            | Lastschwerpunkt   | c (mm)         | 165             | 165             | 140             |
| 1.08            | Lastabstand von Mitte Vorderachse                                   | x (mm)         | 1290            | 1290            | 1270            |
| 1.09            | Radabstand  | y (mm)         |                 |                 |                 |
| Gewicht         |   |                |                 |                 |                 |
| 2.01            | Eigengewicht mit Last & maximalem Batteriegewicht                   | kg             | 2530            | 2570            | 2570            |
| 2.03            | Achslast ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite | kg             | 630 / 900       | 675 / 895       | 675 / 895       |
| Räder, Fahrwerk |   |                |                 |                 |                 |
| 3.01            | Reifen:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, Hinter/Vorderachse            |                | Vul / Vul       | Vul / Vul       | Vul / Vul       |
| 3.02            | Radabmessung, Fahrseite   |                | 250 x 100       | 250 x 100       | 250 x 100       |
| 3.03            | Radabmessung, Lastseite   |                | 85 x 90         | 85 x 90         | 85 x 90         |
| 3.05            | Anzahl der Räder, Fahr-/Lastseite (x=angetrieben)                   |                | 1x / 4          | 1x / 4          | 1x / 4          |
| 3.06            | Spurweite (Radmittelpunkt), Fahrseite                               | b10 (mm)       | 672             | 672             | 672             |
| 3.07            | Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite                               | b11 (mm)       | -               | -               | -               |
| Abmessungen     |   |                |                 |                 |                 |
| 4.02            | Höhe mit eingefahrenem Hubgerüst (Siehe Tabellen)                   | h1 (mm)        | 1550            | 1550            | 1550            |
| 4.03            | Freihub (Siehe Tabellen)  | h2 (mm)        | -               | 790             | -               |
| 4.05            | Höhe mit ausgefahrenem Hubgerüst                                    | h4 (mm)        | 2460            | 2460            | 2460            |
| 4.08            | Sitzhöhe/Standhöhe  | h7 (mm)        | 180             | 180             | 180             |
| 4.11            | Zusatzhub   | h9 (mm)        | -               | 790             | -               |
| 4.14            | Standhöhe, angehoben  | h12 (mm)       | 1150            | 1150            | 1150            |
| 4.15            | Gabelhöhe, vollständig abgesenkt                                    | h13 (mm)       | 80              | 80              | 80              |
| 4.19            | Gesamtlänge   | l1 (mm)        | 2795            | 2795            | 2795            |
| 4.20            | Gesamtlänge einschließlich Gabelrücken                              | l2 (mm)        | 1645            | 1645            | 1615            |
| 4.21            | Gesamtbreite  | b1 / b2 (mm)   | 800             | 800             | 1200            |
| 4.22            | Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)                                | s / e / l (mm) | 40 / 120 / 1150 | 40 / 120 / 1150 | 60 / 165 / 1150 |
| 4.25            | Gabelaußenabstand   | b5 (mm)        | 540             | 540             | 490 - 850       |
| 4.32            | Bodenfreiheit Mitte Radstand  | m2 (mm)        | 30              | 30              | 30              |
| 4.33/a          | Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 1000 x 1200 mm quer             | Ast (mm)       | 3040            | 3040            | 3018            |
| 4.33/b          | Arbeitsgangbreite (AST3) mit Palette 1000 x 1200 mm quer            | Ast3 (mm)      | 2895            | 2895            | 2870            |
| 4.34/a          | Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs             | Ast (mm)       | 3152            | 3152            | 3128            |
| 4.34/b          | Arbeitsgangbreite (AST3) mit Palette 800 x 1200 mm längs            | Ast3 (mm)      | 3095            | 3095            | 3070            |
| 4.35            | Wenderadius   | Wa (mm)        | 1530            | 1530            | 1530            |
| Leistungen      |   |                |                 |                 |                 |
| 5.01            | Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)                                 | km/h           | 9 / 9           | 9 / 9           | 9 / 9           |
| 5.02            | Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)                                  | m/s            | 0.14 / 0.19     | 0.14 / 0.19     | 0.14 / 0.19     |
| 5.03            | Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)                                 | m/s            | 0.15 / 0.26     | 0.15 / 0.26     | 0.15 / 0.26     |
| 5.07            | Steigfähigkeit (mit/ohne Last)                                      | %              | 5 / 15          | 5 / 15          | 5 / 15          |
| 5.10            | Betriebsbremse (mechanisch/hydraulisch/elektrisch/pneumatisch)      |                | Elektrisch      | Elektrisch      | Elektrisch      |
| E-Motor         |   |                |                 |                 |                 |
| 6.01            | Fahrmotor, Leistung (60 min.)                                       | kW             | 2.2             | 2.2             | 2.2             |
| 6.02            | Hubmotor, Leistung (15%)  | kW             | 3.0             | 3.0             | 3.0             |
| 6.04            | Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung               | V/Ah           | 24 / 375 - 465  | 24 / 375 - 465  | 24 / 375 - 465  |
| 6.05            | Batteriegewicht   | kg             | 280 - 360       | 280 - 360       | 280 - 360       |
| Sonstiges       |   |                |                 |                 |                 |
| 8.01            | Art der Fahrsteuerung   |                | Stufenlos       | Stufenlos       | Stufenlos       |
| 8.04            | Schallpegel am Fahrerohr (EN 12053)                                 | dB(A)          | 64              | 64              | 64              |

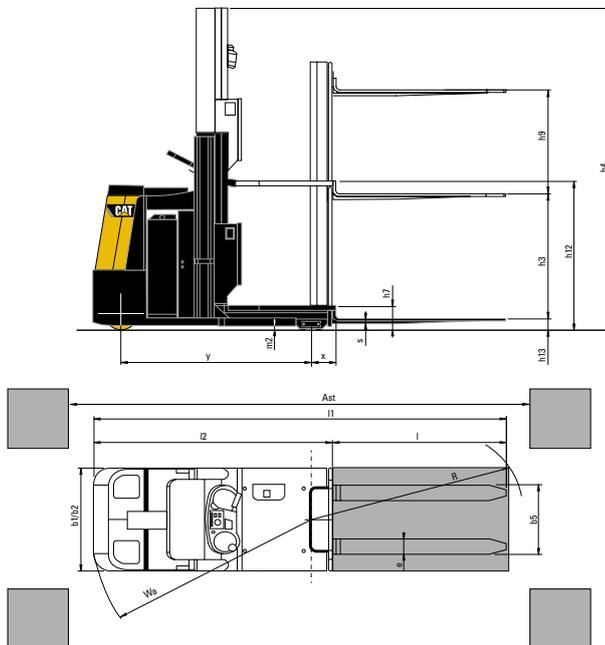
Ast = Wa + R + a  
Ast = Arbeitsgangbreite mit Last  
Wa = Wenderadius  
a = Sicherheitsabstand = 2 x 100 mm  
R =  $\sqrt{(l6 + x)^2 + (b12 / 2)^2}$



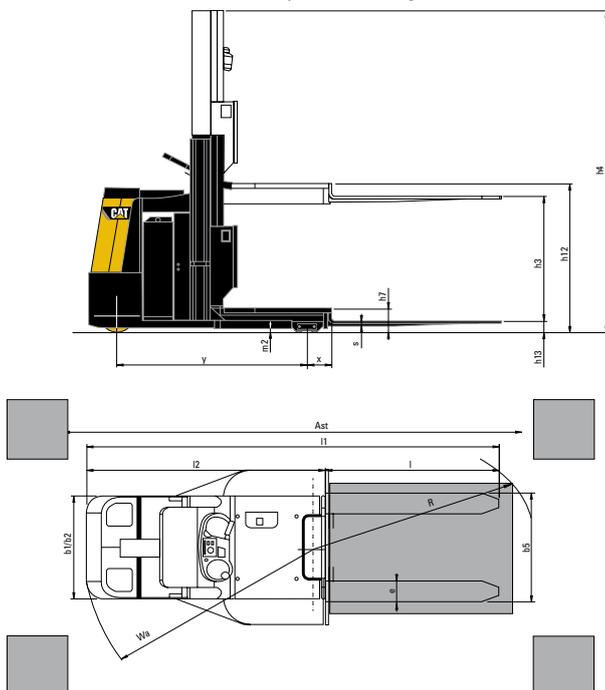
NOL10N: Basismodell



NOL10NF: Mit Gabeln zum Anheben



NOL10NV: mit manueller Gabelpositionierung



## Niedrigere Betriebskosten

- Gleichmäßig, progressiv und leicht zu bedienende Steuerelemente und bequeme, verstellbare Sitze verbessern die Konzentration des Fahrers und erhöhen dadurch die Produktivität.
- Wechselstrom-Antriebstechnologie bedeutet längere Wartungsintervalle und damit Senkung der Gesamtbetriebskosten.
- Die Batterieentladeanzeige (BDI) beinhaltet eine Deaktivierung der Hubfunktion zum Schutz der Batterie.

## Unübertroffene Produktivität

- Kommissionieren auf der ersten und zweiten Ebene.
- NOL10NV hat variable Gabelbreite.
- NOL10NF verfügt über 'ergolift' Funktion, um die Kommissionierpalette auf einer angenehmen Arbeitshöhe zu positionieren.
- Plattformhub auf 1150 mm.
- Schnelle Beschleunigung und hervorragende Manövrierfähigkeit für hohe Produktivität.
- PIN-Code-Startfunktion und fahrerspezifische Einstellungen serienmäßig.
- Dank der Gegengewicht-Bauweise weist der Stapler einen engen Wendekreis und hervorragende Manövrierfähigkeit auf.
- Durch regeneratives Bremsen gelangt Strom zurück in die Batterie.
- Da es keine Tragbeine gibt, kann mit allen Arten von Lastträgern kommissioniert werden.
- LCD-Anzeige mit allen relevanten Informationen (Richtung des Antriebsrades, Fahrgeschwindigkeit, Ladezustand der Batterie, Fehler und Warnungen, Wartungszugang).
- Große Batterie für längere Schichtzeiten.
- Batterierollvorrichtung serienmäßig für schnellen Batteriewechsel.
- Schnelle Fehlerbehebung durch den Techniker dank Servicemenu und Fehlercodespeicher.
- Intuitives, benutzerfreundliches Fahrermenu und leicht zu bedienende Steuerelemente.
- Halter für Kommissionierliste serienmäßig.

## Sicherheit und Ergonomie

- Automatische Lenkrazentrierung.
- Tasten für handgeführten Betrieb, mit eingebauten Sicherheitsfunktionen.
- Die ergonomisch ausgelegte elektrische 360°-Lenkung erlaubt präzises Steuern auch bei schnellerer Fahrt.
- Proportionales Heben und Senken der Plattform für mehr Bedienkomfort.
- Niedriger Einstieg, problemloses Auf- und Absteigen.
- Betriebsstundenzähler mit Anzeige der "Zeit bis zur nächsten geplanten Wartung".
- Rutschsichere Gummimatte.
- Geräumige Fahrerplattform.
- Automatische Geschwindigkeitsreduzierung in Kurven, für sicheres Handling.

## Optionen

- Gummistoßfänger.
- Schlüsselschalter statt PIN-Code.

# Cat® Lift Trucks.

## Ihr Partner für den Materialumschlag.

Seit den Sechzigern produzieren wir Gabelstapler, die für Langlebigkeit und für den Einsatz in einigen der härtesten Umgebungen der Welt gebaut werden.

Heute sind Robustheit, Langlebigkeit und einfache Wartung, die mit dieser Marke verbundenen Werte, das Herzstück aller unserer Gabelstapler- und Lagerhausbaureihen.

Zusammen mit unserem Händlernetz haben wir uns verpflichtet, den Kunden umfassende Material-Handling-Lösungen und eine kosteneffektive Geräteauswahl zu bieten.

Unsere Ersatzteilverfügbarkeit von über 95% ist die höchste in der Branche und wird durch einen Online-Zugriff auf unsere anderen zentralisierten Abteilungen in den USA, Singapur und Japan unterstützt, um einen echten globalen Kundendienst sicherzustellen.

Wir bieten eine Vielzahl von Gewährleistungen und Instandhaltungsverträgen an, die auf Ihre besonderen Bedürfnisse angepaßt werden. Von Cat Lift Trucks geschulte KD-Techniker reagieren schnell und effizient auf Abruf, um Ihren Materialumschlagsbetrieb reibungslos und profitabel in Gang zu halten.

Um die Unterhaltskosten zu verteilen, bieten wir zusätzlich eine komplette Reihe von Finanzierungs- und Mietoptionen an.

Für Kunden mit internationalem Betrieb bietet unser 'Internationaler Flotten-Verkauf- und Service' die Vorteile des globalen Cat-Gabelstaplernetzes durch eine einzige Kontaktadresse.

Wenden Sie sich an Cat Lift Trucks, Ihren Partner für den Materialumschlag, für kosteneffektive Lösungen bzw. um einen Händler in Ihrer Nähe zu finden.



**info@catlifttruck.com**  
**www.catlifttruck.com**

WGSC1490(07/12)ok  
©2012, Alle Rechte vorbehalten.  
CAT, CATERPILLAR, ihre jeweiligen Logos,  
"Caterpillar Yellow" und "Power Edge",  
sowie die hierin verwendete Corporate und  
Product Identity, sind Warenzeichen von  
Caterpillar und dürfen nicht ohne  
Genehmigung verwendet werden.  
Gedruckt in den Niederlanden

NOTE: Performance specifications may vary depending on standard manufacturing tolerances, vehicle condition, types of tyres, floor or surface conditions, applications, or operating environment. Trucks may be shown with non-standard options. Specific performance requirements and locally available configurations should be discussed with your Cat lift trucks Dealer. Cat Lift Trucks follows a policy of continual product improvement. For this reason, some materials, options and specifications could change without notice.

**CAT**® Lift  
Trucks