



N020N2
N020N2P

N025N2
N025N2P

N012N2F
N012N2FP

**BRINGEN SIE ENERGIE
IN IHREN BETRIEB**

VORLÄUFIGE TECHNISCHE DATEN

NIEDERHUBKOMMISSIONIERER 24V, 1,2 - 2,5 TONNEN



HÖCHSTE PRODUKTIVITÄT BEI GERINGERER HÖHE

BEI DEN NIEDERHUBKOMMISSIONIERERN DER NO_N2 REIHE GEHT ES UM OPTIMALE NUTZUNG VON ENERGIE. SIE BIETEN DIE BESTE ENERGIEEFFIZIENZ AUF DEM MARKT. IHR DESIGN MAXIMIERT DIE ENERGIE IHRER FAHRER UND SORGT DAFÜR, DASS IHR LAGER MIT VOLLER KRAFT ARBEITEN KANN.



Die Kommissionierer bauen auf der Responsive Drive System (RDS) Technologie auf, welche bei neueren Cat Elektro-Gegengewichtstaplern eingeführt wurde. Sie reagieren schnell auf das Lenkverhalten des Fahrers und die Geschwindigkeit.



Die einzigartige intelligente Kurvenkontrollfunktion passt die Empfindlichkeit der Lenkung, die Kurvengeschwindigkeit und die Begrenzung des Lenkwinkels ständig wechselnden Anforderungen an. Die neueste Generation von Steuerungen und Software optimiert außerdem Beschleunigung, Traktion, regeneratives Bremsen und andere Merkmale für gleichmäßiges, sicheres, zuverlässiges und angenehmes Fahren.



Neben dem innovativen, verstellbaren, mühelos zu bedienenden Lenkrad und den integrierten ergonomischen Bedienelementen weckt jeder Stapler bei seinem Benutzer mit einem dreifach gefederten Boden, komfortabler Rückenlehne und großzügigem Platzangebot neue Energie.



Ein problemloser Durchgang und Fahren mit „fliegendem Start“ sorgen zusätzlich für Zeitersparnis, während geringer Stromverbrauch und eine robuste Konstruktion die Betriebskosten senken.

GERINGERE BETRIEBSKOSTEN

- Integrierte Konstruktion mit Motor- und Getriebeeinheit sorgt für höhere Zuverlässigkeit und bietet marktweit höchste Energieeffizienz.
- Vereinfachter einteiliger Hauptrahmen mit geschweißter Stahlkonstruktion ist langlebig und störungsfrei.
- Neue Konstruktion von Gabelträger, Gestängen und Hebeln reduziert Verschleiß und Rollenschäden und verhindert platzraubenden Gestängeüberstand im Fahrerbereich.
- Breite Gabeln sind für Langlebigkeit verstärkt. Die glatte, flache Vorderseite des Gabelträgers verhindert, dass die Ware aufgeschlitzt wird oder hängen bleibt.
- Schneller und einfacher Zugriff auf Systeme und Komponenten zur Überprüfung und Wartung minimiert Ausfallzeiten und Kosten.
- Anzeige von Betriebsstunden und Batteriezustand fördert ordnungsgemäße Wartung.

KONKURRENZLOSE PRODUKTIVITÄT

- Einzigartige intelligente Kurvenkontrolle spricht schnell auf Lenkbefehle des Fahrers und Fahrgeschwindigkeit an und reguliert Empfindlichkeit, Kurvengeschwindigkeit sowie Lenkeinschlagbegrenzung, um wechselnden Anforderungen gerecht zu werden.
- Lenkcharakteristik wird bei Rückwärtsfahrt angepasst, um seitliche Position des Fahrers und einhändigen Betrieb zu erlauben.
- Fortschrittliche Traktionskontrolle gewährleistet ruckfreie, schnelle Beschleunigung und verhindert Schleudern bei Fahrt auf rutschigem Untergrund oder bei Transport schwerer Lasten.
- Verzögerungsrate und Bremsweg können für eine perfekte Positionierung einfach gesteuert und vorhergesagt werden und sind per Truck Tool programmierbar.
- Fahrmodi ECO und PRO können je nach Bediener und Anwendung ausgewählt werden. Für besondere Anforderungen stehen angepasste Einstellungen zur Verfügung.
- Der externe Betrieb (neben dem Fahrzeug gehend) kann über das Lenkrad gesteuert werden, wobei der Lenkeinschlag aus Sicherheitsgründen beschränkt ist, um die Sicht auf die Gabelenden zu erhöhen (seitlich angebrachte Bedienelemente sind als Option verfügbar).
- Die fliegende Start-Funktion ermöglicht dem Fahrer die Beschleunigung neben dem Fahrzeug einzuleiten, bevor er die Präsenz-Erkennungs-Bodenmatte betritt.
- Geräumiger Fahrerbereich mit rutschsicherer Matte, geringer Einstiegshöhe ohne Stolpergefahr für schnellen Durch- und Zugang.
- Verjüngte Gabelspitzen und Tandem-Lastrollen ermöglichen schnelle Einfahrt in Paletten und Gitterboxen mit geringerem Risiko einer Beschädigung.
- Branchenführende Gabelhubhöhe (bis zu 220 mm, selbst bei Modellen mit geringstem Hub) erhöht Bodenfreiheit von Paletten und Gitterboxen für schnelle, sichere Handhabung an Laderampen.

- Sortiment umfasst verschiedene Modelle mit Hubgabel (F) und Hubplattform (P) für unterschiedliche Anwendungen.

SICHERHEIT UND ERGONOMIE

- Komfortabler, dreifach gefederter Boden bietet flexible Struktur zur Dämpfung von Stößen und Vibrationen, seitliche Dämpfung zur Entlastung von Knien und Knöcheln und dicke, hochmoderne Matte zur Reduzierung von Mikrovibrationen.
- Abgewinkelte Fußstütze minimiert Belastung für sitzende (siehe Optionen) und große Bediener.
- Optimierte Form und Höhe der Rückenlehne ermöglichen maximale Bewegungsfreiheit auf Beckenhöhe, leichten Durchgang für Bediener, die Waren tragen, und sichere Anlehnmöglichkeit in Kurven.
- Innovatives Lenkrad mit Schwingungsdämpfung erlaubt mühelose Bedienung mit einer Hand und bietet Einstellung von Höhe und Winkel für maximalen Komfort.
- Ergonomisch geformter Fahrwahlschalter und andere im Lenkrad integrierte Bedienelemente können vom Bediener leicht ohne Loslassen des Lenkrads erreicht werden.
- Mögliche Platzierung der Hand auf Oberseite des Lenkrads ermöglicht bequeme und kontrollierte Rückwärtsfahrt, ohne Schultern und Handgelenke zu stark verdrehen zu müssen.
- Nutzbremse, die so optimiert wurde, dass sie Schaukeleffekt beim Stoppen minimiert, wurde mit Rückrollsperrfunktion und Antiblockiersystem kombiniert, um reibungslose Bedienung, Zuverlässigkeit und Sicherheit in allen Situationen zu fördern.
- Stauraum für Bedienerausrüstung steht mit einem Heckfach und Ablagen vorne zur Verfügung (Option).



STANDARD AUSSTATTUNG UND OPTIONEN

	NO20N2	NO20N2P	NO25N2	NO25N2P	NO12N2F	NO12N2FP
ALLGEMEIN						
Multifunktionslenkrad (elektrisch 200°)	●	●	●	●	●	●
Power Ein/Aus mit Schlüsselschalter	●	●	●	●	●	●
Betriebsstundenzähler und BDI	●	●	●	●	●	●
ECO/PRO Modi	●	●	●	●	●	●
Geschwindigkeitsreduzierung in Kurven	●	●	●	●	●	●
Höchstgeschwindigkeit abhängig vom Lastgewicht	●	●	●	●	●	●
Fußmatte dient als Totmannschalter	●	●	●	●	●	●
Batteriewechsel per Kran	●	●	●	●	●	●
Polyurethan Räder	●	●	●	●	●	●
Tandem Polyurethan Lasträder	●	●	●	●	●	●
Gefederter Fahrerstand	●	●	●	●	●	●
Gleichzeitig Fahren und Anheben der Gabeln	●	●	●	●	●	●
Rampenstopp	●	●	●	●	●	●
Automatische Parkbremse	●	●	●	●	●	●
Anheben des Fahrerstandes, h=1000 mm (NO20N2/25N2P, NO12N2FP)	–	●	–	●	–	●
Hubhöhe (h3 + h13) 220 mm (NO20N2/25N2, NO12N2FP)	●	●	●	●	–	–
Hubhöhe (h3 + h13) 850 mm (NO12N2F, NO12N2FP)	–	–	–	–	●	●
Gleichzeitig Fahren und Anheben des Fahrerstandes	–	●	–	●	–	●
Geschwindigkeitsreduzierung bei angehobenem Fahrerstand (4 km/h)	–	●	–	●	–	●
Geschwindigkeitsreduzierung bei angehobenen Gabeln (Hubhöhe > 300 mm)	–	–	–	–	●	●
VARIANTEN						
Kühlhausversion, 0C° bis -35C°	○	○	○	○	○	○
FAHR- UND HYDRAULIK-STEUERUNG						
Mitgänger Bedienhebel in Rückenlehne	○	○	○	○	○	○
Hebel für Heben/Absenken seitlich der Rückenlehne	○	○	○	○	○	○
SICHERHEIT						
Blue-Spotlight-Strahler in Fahrtrichtung (Gabeln folgend)	○	○	○	○	○	○
Fahrlicht in Fahrtrichtung (Gabeln folgend)	○	○	○	○	○	○
Warn-Stroboskoplicht, gelb	○	○	○	○	○	○
Fahrsignal (programmierbar)	○	○	○	○	○	○
Feuerlöscher	○	○	○	○	○	○
RÄDER-AUSWAHL						
Polyurethan Antriebs- und Lasträder	●	●	●	●	●	●
Verschleißarmes Antriebsrad	○	○	○	○	○	○
ANSICHT						
Spezielle RAL-Farbe der Maschinenfront-Stahlabdeckung	○	○	○	○	○	○

STANDARD AUSSTATTUNG UND OPTIONEN

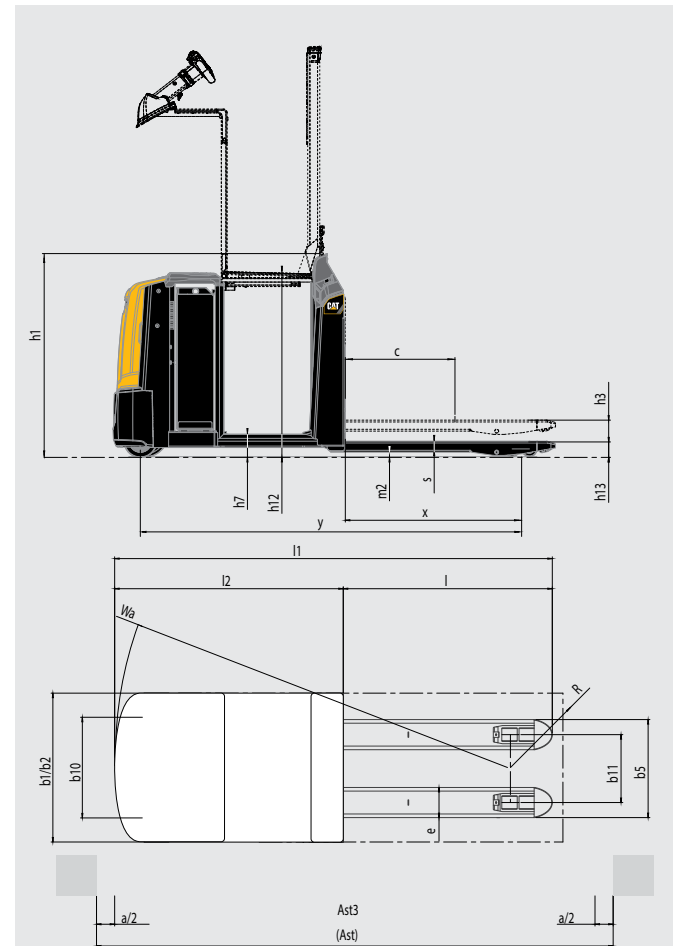
WEITERE OPTIONEN	NO20N2	NO20N2P	NO25N2	NO25N2P	NO12N2F	NO12N2FP
Hohe Fahrgeschwindigkeit 13 km/h (ohne Last)	○	○	●	●	○	○
PIN-Code Zugang mit BDI Display	○	○	○	○	○	○
PIN-Code Zugang mit Farb-Display	○	○	○	○	○	○
Farb-Display ohne PIN-Code Zugang	○	○	○	○	○	○
Mitgänger Bedienhebel in Rückenlehne, Vorwärts/Rückwärts	○	○	○	○	○	○
Hebel für Heben/Absenken seitlich der Rückenlehne	○	○	○	○	○	○
Zubehörträger vorne	○	–	○	–	○	–
Kommissionierfach, nur für Modelle NO20/25N2P and NO12N2FP (max. 50 kg)	–	○	–	○	–	○
Halter für Scanner	○	○	○	○	○	○
Zubehörhalter	○	○	○	○	○	○
Folienhalter	○	○	○	○	○	○
Lastschutzgitter	○	○	○	○	○	○
Hinterer Haltegriff an der Rückenlehne	○	–	○	–	–	–
Fußschalter zum Absenken des Fahrerstandes	–	○	–	○	–	○
Seitlicher Batteriewechsel	○	○	○	○	○	○
Klemmbrett, DIN A4	○	○	○	○	○	○
Staubbehälter vorne	○	–	○	–	○	–
Ablageordner auf der Plattform	–	–	○	–	○	–
Ein- und Ausgangsrollen für das Palettenhandling quer	○	○	○	○	–	–
Rückenpolster, kippbar in Sitzstellung zur Rücken- und Fußentlastung. Höhenverstellbar.	○	–	○	–	○	–
Stromversorgung, 12 V	○	○	○	○	○	○
Stromversorgung, USB 5 V	○	○	○	○	○	○
Schwerlast-Stoßfänger mit Nylon-Band gewickelt	○	○	○	○	○	○
Erhöhte Frontschutzbleche	○	○	○	○	○	○

● Standard ○ Option



Kennzeichen		
1.1	Hersteller	
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers	
1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Gas, Benzin	
1.4	Bedienung: Geh-, Stand-, Sitz-Hubwagen	
1.5	Tragfähigkeit	Q (kg)
1.6	Lastschwerpunkt	c (mm)
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x (mm)
1.9	Radabstand	y (mm)
Gewicht		
2.1	Eigengewicht mit maximalem Batteriegewicht	kg
2.2	Achslast mit Last & maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite	kg
2.3	Achslast ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite	kg
Räder, Fahrwerk		
3.1	Reifen:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, Hinter/Vorderachse	
3.2	Radabmessung, Fahrseite	(mm)
3.3	Radabmessung, Lastseite	(mm)
3.4	Zusatzräder Abmessungen (Durchmesser x Breite)	(mm)
3.5	Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben)	(mm)
3.6	Spurweite (Radmittelpunkt), Fahrseite	b10 (mm)
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11 (mm)
Abmessungen		
4.2	Höhe	h1 (mm)
4.4	Hubhöhe	h3 (mm)
4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4 (mm)
4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	h7 (mm)
4.14	Fahrerplattform angehoben	h12 (mm)
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13 (mm)
4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)
4.20	Länge einschliesslich Gabelrücken	l2 (mm)
4.21	Gesamtbreite	b1/b2 (mm)
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s / e / l (mm)
4.25	Gabelaußenabstand (min./max.)	b5 (mm)
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2 (mm)
4.34	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast (mm)
4.35	Wenderadius	Wa (mm)
Leistungen		
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	km/h
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m/s
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m/s
5.7	Steigfähigkeit (mit/ohne Last)	%
5.10	Betriebsbremse	
E-Motor		
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)	kW
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)	kW
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung	V /Ah
6.5	Batteriegewicht	kg
6.6	Energieverbrauch nach EN 16796	kWh/h
Sonstiges		
8.1	Art der Fahrsteuerung	
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ	dB(A)
10.7.1	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871, Fahren/Heben/Leerlauf LpAZ	dB(A)
Body	Körpervibrationen gemäß EN 13 059:2002	
Hand	Handvibrationen gemäß EN 13 059:2002	

	Cat Lift Trucks NO20N2	Cat Lift Trucks NO20N2P
Batterie	Batterie	Batterie
Fahrerstand	Fahrerstand	Fahrerstand
2000	2000	2000
600	600	600
960	960	960
2054	2054	2054
3079*	3079*	3215*
1082/1997	1082/1997	1130/2085
829/250	829/250	913/302
Vul/ Vul	Vul/ Vul	Vul/ Vul
ø250	ø250	ø250
ø85	ø85	ø85
ø180x65	ø180x65	ø180x65
4/ 1x1	4/ 1x1	4/ 1x1
494	494	494
365	365	365
1173	1173	1394/ 2244
135	135	135
-	-	-
123	123	150
-	-	1000
85	85	85
2421	2421	2421
1271	1271	1271
800	800	800
60/175/900-3600	60/175/900-3600	60/175/900-3600
480/ 660	480/ 660	480/ 660
25	25	25
2898	2898	2898
2231	2231	2231
9.0/9.0 (opt 9/13)	9.0/9.0 (opt 9/13)	9.0/9.0 (opt 9/13)
0.04/0.05	0.04/0.05	0.04/0.05
0.05/0.03	0.05/0.03	0.05/0.03
Jul-15	Jul-15	Jul-15
Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch
2.6	2.6	2.6
1.2	1.2	2.2
24/ 465-620	24/ 465-620	24/ 465-620
366-493	366-493	366-493
0.37	0.37	0.37
Stufenlos	Stufenlos	Stufenlos
62	62	73/62/-
73/62/-	73/62/-	73/62/-
0.6	0.6	0.6
<2.5	<2.5	<2.5



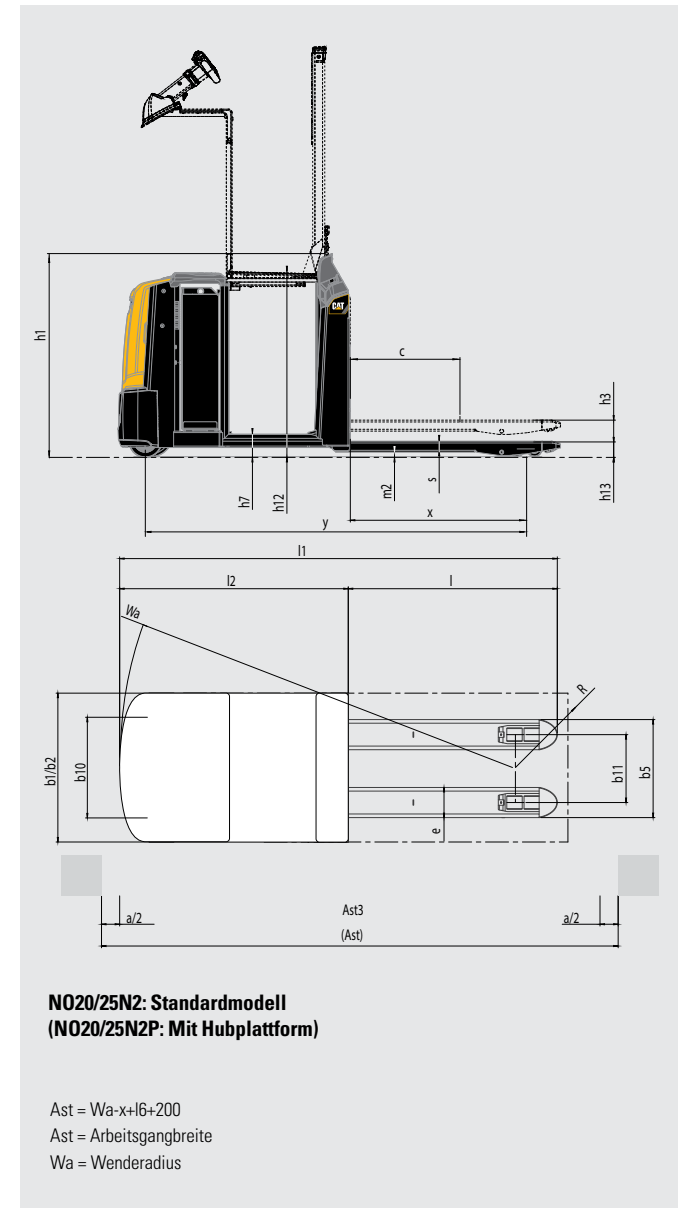
NO20/25N2: Standardmodell
(NO20/25N2P: Mit Hubplattform)

Ast = Wa-x+l6+200
Ast = Arbeitsgangbreite
Wa = Wenderadius

* Gabeln 540 x 1150, Batterie 620 Ah ** Gabeln 540 x 1150/ Hub 1200 mm, Batterie 620 Ah *** Ungenauigkeit von 4 dB(A)

Kennzeichen		
1.1	Hersteller	
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers	
1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Gas, Benzin	
1.4	Bedienung: Geh-, Stand-, Sitz-Hubwagen	
1.5	Tragfähigkeit	Q (kg)
1.6	Lastschwerpunkt	c (mm)
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x (mm)
1.9	Radabstand	y (mm)
Gewicht		
2.1	Eigengewicht mit maximalem Batteriegewicht	kg
2.2	Achslast mit Last & maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite	kg
2.3	Achslast ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite	kg
Räder, Fahrwerk		
3.1	Reifen:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, Hinter/Vorderachse	
3.2	Radabmessung, Fahrseite	(mm)
3.3	Radabmessung, Lastseite	(mm)
3.4	Zusatzräder Abmessungen (Durchmesser x Breite)	(mm)
3.5	Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben)	(mm)
3.6	Spurweite (Radmittelpunkt), Fahrseite	b10 (mm)
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11 (mm)
Abmessungen		
4.2	Höhe	h1 (mm)
4.4	Hubhöhe	h3 (mm)
4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4 (mm)
4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	h7 (mm)
4.14	Fahrerplattform angehoben	h12 (mm)
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13 (mm)
4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)
4.20	Länge einschliesslich Gabelrücken	l2 (mm)
4.21	Gesamtbreite	b1/b2 (mm)
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s / e / l (mm)
4.25	Gabelaußenabstand (min./max.)	b5 (mm)
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2 (mm)
4.34	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast (mm)
4.35	Wenderadius	Wa (mm)
Leistungen		
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	km/h
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m/s
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m/s
5.7	Steigfähigkeit (mit/ohne Last)	%
5.10	Betriebsbremse	
E-Motor		
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)	kW
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)	kW
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung	V /Ah
6.5	Batteriegewicht	kg
6.6	Energieverbrauch nach EN 16796	kWh/h
Sonstiges		
8.1	Art der Fahrsteuerung	
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ	dB(A)
10.7.1	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871, Fahren/Heben/Leerlauf LpAZ	dB(A)
Body	Körpervibrationen gemäß EN 13 059:2002	
Hand	Handvibrationen gemäß EN 13 059:2002	

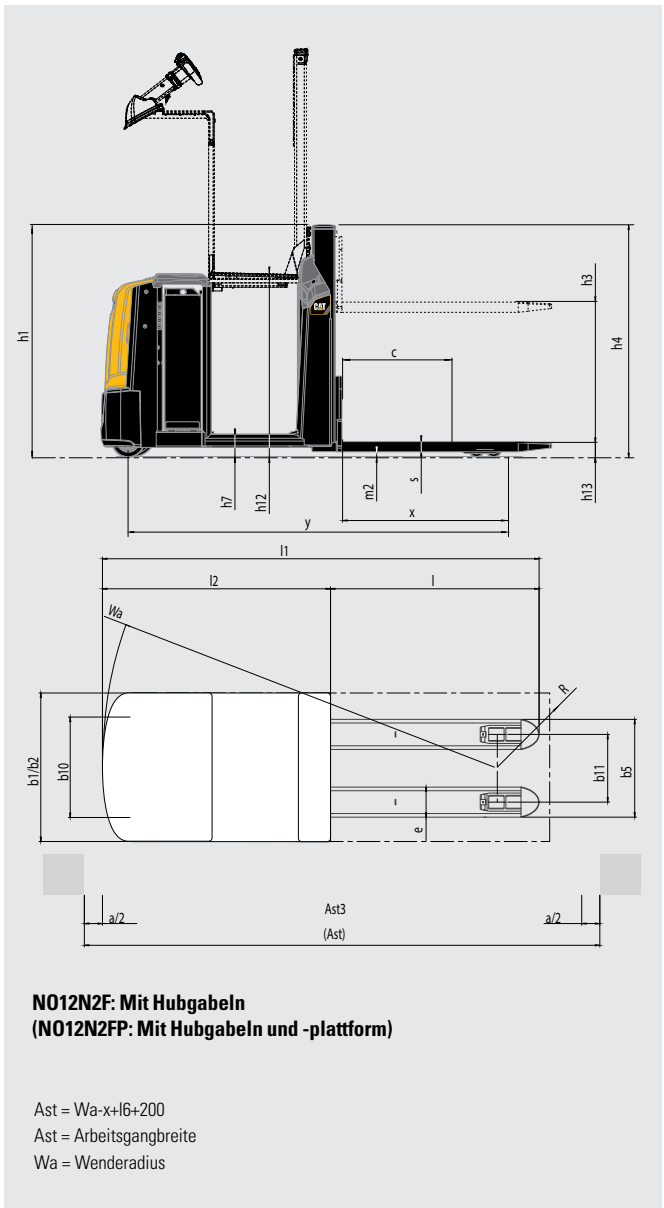
	Cat Lift Trucks NO25N2	Cat Lift Trucks NO25N2P
Batterie	Batterie	Batterie
Fahrerstand	Fahrerstand	Fahrerstand
2500	2500	2500
600	600	600
960	960	960
2054	2054	2054
3579*	3715*	
1178/2401	1223/2492	
829/250	913/302	
Vul/ Vul	Vul/ Vul	
ø250	ø250	
ø85	ø85	
ø180x65	ø180x65	
4/ 1x1	4/ 1x1	
494	494	
365	365	
1173	1394/ 2244	
135	135	
-	-	
123	150	
-	1000	
85	85	
2421	2421	
1271	1271	
800	800	
60/175/900-3600	60/175/900-3600	
480/ 660	480/ 660	
25	25	
2898	2898	
2231	2231	
9.0/13.0	9.0/13.0	
0.03/0.05	0.03/0.05	
0.05/0.03	0.05/0.03	
Jul-15	Jul-15	
Elektrisch	Elektrisch	
2.6	2.6	
1.2	2.2	
24/ 465-620	24/ 465-620	
366-493	366-493	
0.4	0.4	
Stufenlos	Stufenlos	
62	62	
73/62/-	73/62/-	
0.6	0.6	
<2.5	<2.5	



* Gabeln 540 x 1150, Batterie 620 Ah ** Gabeln 540 x 1150/ Hub 1200 mm, Batterie 620 Ah *** Ungenauigkeit von 4 dB(A)

Kennzeichen				
1.1	Hersteller		Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers		N012N2F	N012N2FP
1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Gas, Benzin		Batterie	Batterie
1.4	Bedienung: Geh-, Stand-, Sitz-Hubwagen		Fahrerstand	Fahrerstand
1.5	Tragfähigkeit	Q (kg)	1200	1200
1.6	Lastschwerpunkt	c (mm)	600	600
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x (mm)	785	785
1.9	Radabstand	y (mm)	1929	1929
Gewicht				
2.1	Eigengewicht mit maximalem Batteriegewicht	kg	2420**	2556**
2.2	Achslast mit Last & maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite	kg	972/1448	1059/1497
2.3	Achslast ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite	kg	853/367	940/416
Räder, Fahrwerk				
3.1	Reifen:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, Hinter/Vorderachse		Vul/ Vul	Vul/ Vul
3.2	Radabmessung, Fahrseite	(mm)	ø250	ø250
3.3	Radabmessung, Lastseite	(mm)	ø85	ø85
3.4	Zusatzräder Abmessungen (Durchmesser x Breite)	(mm)	ø180x65	ø180x65
3.5	Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben)	(mm)	4/ 1x1	4/ 1x1
3.6	Spurweite (Radmittelpunkt), Fahrseite	b10 (mm)	494	494
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11 (mm)	355	355
Abmessungen				
4.2	Höhe	h1 (mm)	1173	1394/ 2244
4.4	Hubhöhe	h3 (mm)	765/ 1115	765/ 1115
4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4 (mm)	1275/ 1625	1275/ 1625
4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	h7 (mm)	123	150
4.14	Fahrerplattform angehoben	h12 (mm)	-	1000
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13 (mm)	85	85
4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)	2471	2471
4.20	Länge einschliesslich Gabelrücken	l2 (mm)	1321	1321
4.21	Gesamtbreite	b1/b2 (mm)	800	800
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s / e / l (mm)	56/186/950-1450	56/186/950-1450
4.25	Gabelaußenabstand (min./max.)	b5 (mm)	540/ 570	540/ 570
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2 (mm)	25	25
4.34	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast (mm)	2881	2881
4.35	Wenderadius	Wa (mm)	2106	2106
Leistungen				
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	km/h	9.0/9.0 (opt 9/13)	9.0/9.0 (opt 9/13)
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m/s	0.20/0.41	0.20/0.41
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m/s	0.30/0.36	0.30/0.36
5.7	Steigfähigkeit (mit/ohne Last)	%	Jul-15	Jul-15
5.10	Betriebsbremse		Elektrisch	Elektrisch
E-Motor				
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)	kW	2.6	2.6
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)	kW	2.2	2.2
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung	V /Ah	24/ 465-620	24/ 465-620
6.5	Batteriegewicht	kg	366-493	366-493
6.6	Energieverbrauch nach EN 16796	kWh/h	0.37	0.37
Sonstiges				
8.1	Art der Fahrsteuerung		Stufenlos	Stufenlos
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ	dB(A)	62	62
10.7.1	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871, Fahren/Heben/Leerlauf LpAZ	dB(A)	73/62/-	73/62/-
Body	Körpervibrationen gemäß EN 13 059:2002		0.6	0.6
Hand	Handvibrationen gemäß EN 13 059:2002		<2.5	<2.5

* Gabeln 540 x 1150, Batterie 620 Ah ** Gabeln 540 x 1150/ Hub 1200 mm, Batterie 620 Ah *** Ungenauigkeit von 4 dB(A)



info@catliftruck.com | www.catliftruck.com

WGSC1935/09/18) ©2018, MCFE. Alle Rechte vorbehalten. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, ihre jeweiligen Logos und "Caterpillar Yellow," sowie die hierin verwendete "Power Edge" Corporate und Product Identity, sind Warenzeichen von Caterpillar und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden.

HINWEIS: Leistungsspezifikationen können abhängig von den Standardfertigungstoleranzen, dem Zustand des Fahrzeugs, dem Reifenzustand, den Bodenbedingungen, der Anwendung oder der Betriebsumgebung variieren. Gabelstapler sind unter Umständen mit nicht serienmäßigen Optionen abgebildet. Besondere Leistungsanforderungen und lokal verfügbare Konfigurationen sollten Sie mit Ihrem Cat Lift Trucks Händler besprechen. Cat Lift Trucks verfolgt eine Politik der ständigen Produktverbesserung. Aus diesem Grund können bestimmte Materialien, Optionen und technische Daten ohne vorherige Ankündigung geändert werden.



DOWNLOAD
BROCHURE



WATCH
VIDEOS



DOWNLOAD
OUR APP

