

MR18 - MR20

Yale

Schubmaststapler Tragfähigkeit 1800 Kg. - 2000 Kg.



MOD.	h3	h5	h1	h4
MR18 / MR20 - 45	4500	1515	2085	5070
MR18 / MR20 - 50	5000	1680	2255	5570
MR18 / MR20 - 54	5400	1815	2385	5970
MR18 / MR20 - 63	6300	2145	2715	6870
MR18 / MR20 - 67	6700	2380	2950	7270
MR18 / MR20 - 70	7000	2480	3050	7570
MR18 / MR20 - 75	7500	2645	3220	8075
MR18 / MR20 - 80	8000	2810	3385	8570
MR18 / MR20 - 85	8500	3100	3670	9070
MR18 / MR20 - 90	9000	3265	3840	9575
MR18 / MR20 - 95	9500	3430	4005	10070
MR20 - 100	10000	3710	4285	10570
MR20 - 105	10500	3880	4450	11070
MR20 - 108	10800	3980	4550	11370

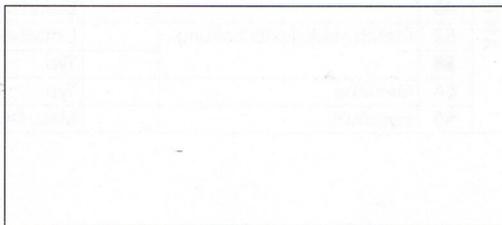
Arbeitsgang (mm)				
Paletten Abmessungen	Paletten Einlagerung		Ast3 für >Batterie 48 V	
			640 A	625-800 A
800X1200	quer	(L800 gabel)	2375	2465
	längs	(L1200 gabel)	2775	2865
1000X1200	quer	(L1000 gabel)	2575	2665
	längs	(L1200 gabel)	2775	2865
	L2		1361	1456
	V		544	454
	XZ		354	264
Mit Seitenschiebe				



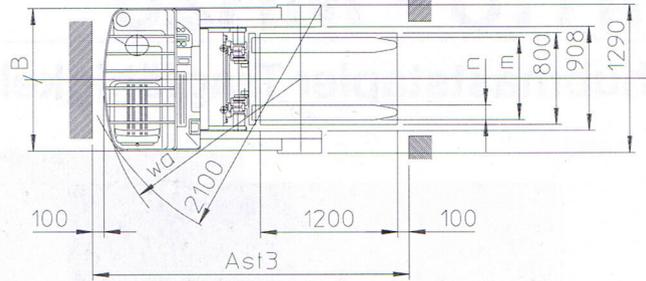
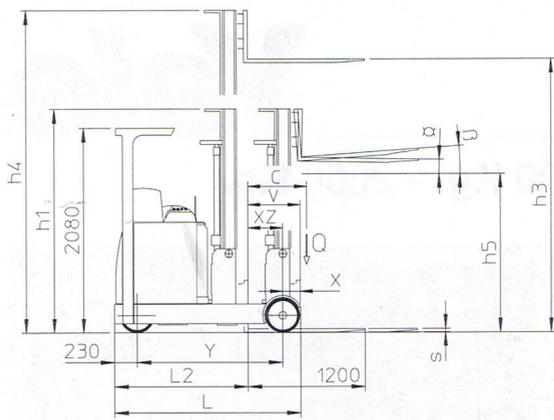
Yale Europe Materials Handling Limited
 41100 Modena - Italy, Via Emilia Est, 1439
 Tel: + 39 (059) 282340
 Fax: + 39 (059) 280814



Sicherheit: Dieser Gabelstapler entspricht den nationalen und internationalen Forderungen bezüglich Stabilität nach BSS, DIN, ITA, EG, und ISO. Yale liefert nur Gabelstapler, die mit den empfohlenen Sicherheitsvorrichtungen ausgestattet sind. Yale haftet nicht für Schäden oder Verletzungen, die durch die Entfernung irgendwelcher Sicherheitsvorrichtungen aus ihren Erzeugnissen verursacht werden. Spezifikationsänderungen ohne vorherige Ankündigung vorbehalten. Alle Yale-Stapler entsprechen den Bestimmungen der EG-Verordnung über Maschinen 89/392 und der EG-Verordnung über elektromagnetische Kompatibilität 89/396.



PART No. 258980137



		1	HERSTELLER		U.M.	YALE	YALE
KENNZEICHEN	2	Modelle		Typenbezeichnung		MR 18	MR 20
				Typ		Siehe Tafel	Siehe Tafel
	3	Tragfähigkeit	Q	Hublast	Kg.	1800	2000
	4	Lastschwerpunkt	C		mm.	600	600
	5	Fahrtrieb		Elektrisch (Batterie)		Elektrisch	Elektrisch
	6	Bedienung		Deichsel-Lenkung-Sitz		Sitz	Sitz
	7	Bereifung		C=Vollgummi P=Luft vorn / hinten		C / C	C / C
	8	Räder (Antriebsrad x)		Anzahl vorn / hinten		1X / 2	1X / 2
ABMESSUNGEN	9	Hubmast	h2	Normalfreihub	mm.	-	-
	10		h3	Max. Gabelnhub	mm.	Siehe Tafel	Siehe Tafel
	11		h5	Freihub	mm.	Siehe Tafel	Siehe Tafel
	12		h6	Max. Höhe d. Kabintrittfläche	mm.	-	-
	13	Gabeldicke	S		mm.	40 x 130	40 x 130
	14	Neigung		Nach vorn α / Nach hinten β	°	1° / 4°	1° / 4°
	15	Maße über alles	L2	Länge einschl. Gabelrücken	mm.	Siehe Tafel	Siehe Tafel
	16		B	Breite	mm.	1240	1240
	17		h1	Höhe bei Hubgerüst eingefahren	mm.	Siehe Tafel	Siehe Tafel
	18		h4	Max. Höhe bei Hubgerüst ausgefahren	mm.	Siehe Tafel	Siehe Tafel
		Wenderadius	Wa		mm.	1732	1732
	20	Lastabstand	X	Von Mitte Lastrolle	mm.	190	190
LEISTUNGEN	21	Arbeitsgang	Ast3	Mit Paletten 1000 x 1200	mm.	Siehe Tafel	Siehe Tafel
			Ast3	Mit Paletten 800 x 1200	mm.	Siehe Tafel	Siehe Tafel
	22	Maße über alles	L	Staplerlänge	mm.	1904	1904
			m	Maße über Gabeln	mm.	700	700
	23	Standsicherheit		86/663/CEE- 89/240/CEE		Ja	Ja
	24						
GEW.	25	Geschwindigkeit		Fahren mit / ohne Last	Km/h	10 - 10,5	10 - 10,5
	26			Heben mit / ohne Last	m/sec.	0,30 / 0,5	0,30 / 0,5
	27			Senken mit / ohne Last	m/sec.	0,5 / 0,40	0,5 / 0,40
	28	Max. Steigfähigkeit		Mit / ohne Last	Kg.	-	-
	29				%	-	-
RÄDER UND FAHRWERK	30	Gewicht		Mit Batterie (siehe 43) (Hubgerüst 7500)	Kg.	3750 (640Ah)	3905 (625Ah)
	31	Achslast		Mit Last vorn / hinten (Hubgerüst 7500)	Kg.	1465 / 3950	1665 / 4095
				Last vorn / hinten (Ausgefahrene Hubgerüst 7500)	Kg.	1315 / 4245	1375 / 4385
	32	Räder		Anzahl vorn / hinten		1 / 2	1 / 2
	33			Antriebsrad Abmessungen vorn	mm.	Ø 343 X 114	Ø 343 X 114
	34				mm.	-	-
				Abmessungen hinten	mm.	Ø 350 X 100	Ø 350 X 100
	35	Radstand	Y		mm.	1490	1490
	36	Spurweite		Vorder / Hinterräder	mm.	1188	1188
	37	Bodenfreiheit		Unter Karosserie	mm.	80	80
38			Unter Radarme	mm.	90	90	
ANTRIEB	39	Bremsen		(1)Fußb.- (2)Feststellb. - (3)Deichselb.		1 / 2	1 / 2
	40			Mechanisch - Hydraulisch - Elektromagnet.		Mech. Hydr.	Mech. Hydr.
	41	Batterie		Typ:		Panzerplatten	Panzerplatten
	42			Spannung / Kapazität	V/Ah	48 / 640	48 / 625 ÷ 800
	43			Gewicht	Kg.	950	1100
	44	Elektromotoren		Fahrmotor (Leistung mit KB 60)	kW	6	6
	45			Hubmotor ED	kW	9	9
	46			Elektrische Lenkung	kW	0,4	0,4
	52	Geschwindigkeitschaltung		Umschalten der Fahrrichtung		Schalter	Schalter
	53			Typ		Elektron.	Elektron.
	54	Getriebe		Typ		Zahnräder	Zahnräder
	55	Hydraulik		Max. Druck	Kg/cm2	180	180