

CV | MF8600

255-370

Un futuro prometedor en la agricultura con
cinco modelos de 255 a 370 CV



VISIÓN INNOVACIÓN LIDERAZGO CALIDAD FIABILIDAD SERVICIO ORGULLO COMPROMISO



MASSEY FERGUSON

Exactamente como un tractor debe ser.

370 caballos de potencia de puro par motor y resistencia. Hecho para durar, puede enfrentarse a los terrenos más complicados y trabajar áreas realmente extensas con un bajo coste de funcionamiento y un excelente rendimiento. La serie MF 8600 es un compendio de potencia, resistencia, ingeniería avanzada, la ergonomía más innovadora junto con los motores más limpios y de menor consumo. Posiblemente éste sea el tractor más resistente que tendrá jamás; exactamente como un tractor debe ser.





MASSEY FERGUSON

8680

La evolución de la alta potencia

La serie MF 8600 ha evolucionado. Ahora que se encuentra a la vanguardia de la maquinaria, la serie MF 8600 evoluciona constantemente para cubrir las necesidades de los clientes de hoy en día. Esta línea innovadora continúa sorprendiendo con sus galardonadas capacidades.

El objetivo más importante durante el desarrollo de la serie MF 8600 fue fabricar una máquina con una potencia sin igual y que contara con numerosas características innovadoras; creando una experiencia totalmente nueva para el operario.

La agricultura, debido a las condiciones climáticas actuales, presenta muchos obstáculos a los que debemos hacer frente. A medida que la población mundial continúa creciendo, también lo hace la demanda de alimentos y tierra para cultivar y teniendo en cuenta las condiciones climáticas siempre cambiantes y volátiles, se hace imprescindible una maquinaria en la que poder confiar.

Somos conscientes de los retos a los que se enfrentan los agricultores y contratistas y, por ello, nuestra nueva gama de tractores estrella ha sido diseñada y construida por personas que conocen realmente la naturaleza de su negocio.

Gracias a nuestros conocimientos y a las innovaciones que aplicamos, construimos maquinaria que satisface las necesidades de la agricultura moderna, por lo que puede mirar al futuro con confianza. Escuchando las necesidades de los clientes y colaborando con ellos durante las pruebas de campo, hemos conseguido probar y desarrollar una máquina que condensa el espíritu de Massey Ferguson y hemos fabricado un tractor con posibilidades sin precedentes.

La serie MF 8600 presenta una apariencia dinámica y moderna, que compensa su gran estructura. Dentro de la máquina se encuentra un motor de seis cilindros e³ AGCO SISU POWER con tecnología SCR y con la galardonada transmisión Dyna-VT.

Gracias al nuevo soporte del eje delantero de fundición, al eje delantero de alto rendimiento con suspensión delantera Quadlink opcional y a la nueva y resistente estructura de chasis con guías, su inversión estará bien protegida.

Existen muchas características innovadoras que diferencian a la serie MF 8600 de la competencia; todas ellas garantizan la más alta productividad junto con un rendimiento óptimo.

La gama MF 8600				
Modelo	Motor	Cilindrada	Potencia nominal ¹	Potencia máxima ²
MF 8650	6 cil. turbo con Intercooler y SCR de e ³	8,4 litros	255	270
MF 8660	6 cil. turbo con Intercooler y SCR de e ³	8,4 litros	280	295
MF 8670	6 cil. turbo con Intercooler y SCR de e ³	8,4 litros	304	320
MF 8680	6 cil. turbo con Intercooler y SCR de e ³	8,4 litros	334	350
MF 8690	6 cil. turbo con Intercooler y SCR de e ³	8,4 litros	356	370

¹ EC 97/68 a 2.100 rpm ² EC 97/68 a 1.950-2.000 rpm



01 Los más modernos motores de segunda generación AGCO SISU POWER e³ con tecnología SCR: 8,4 litros de cilindrada, 6-cilindros, inyección Common Rail, bajo coste de funcionamiento, bajo nivel de ruido, una potencia y par motor sin límites, y compatibilidad con la normativa de fase 3B.

02 NUEVO La serie MF 8600 fue la primera gama de tractores en el mundo en incorporar la tecnología SCR. Ahora, la nueva generación presenta un catalizador de oxidación diésel (DOC) y un nuevo catalizador de escape. Consulte la página 16 para obtener más información.

03 NUEVO Depósitos de combustible y de Adblue de mayor tamaño que le permiten trabajar durante períodos de tiempo más largos sin repostar.

04 La cabina "panorámica" cuenta con un 28% más de espacio para que pueda trabajar libre y cómodamente durante más tiempo.

05 NUEVO Los mandos mejorados están ubicados en un intuitivo reposabrazos a la derecha del asiento del operario. Los interruptores son sencillos y mucho más cómodos de utilizar.

06 Suspensión de cabina OptiRide Plus de 4 puntos y suspensión activa (opcional).

07 Potente elevador trasero con una capacidad de elevación de 12.000 kg.

08 Sistema de elevador delantero integrado (IFLS) con una impresionante capacidad de elevación de 5.000 kg.

09 NUEVO eje delantero de serie y opcional*. El mismo diseño pero ahora con unas mayores y mejoradas piezas de fundición y epicíclicos que aportan mayor resistencia y durabilidad. Diseñado para realizar trabajos con ruedas gemelas sin problemas. El eje delantero de alto rendimiento está disponible con QuadLink de serie.

10 La transmisión Dyna-VT incorpora un sistema gestión dinámica del tractor (DTM); una de las muchas características mejoradas que ofrece esta transmisión de vanguardia.

11 NUEVOS guardabarros más amplios y robustos.

12 NUEVOS peldaños de acceso a la cabina. Escalones integrados en el lado derecho y ajustables en el lado izquierdo.

13 NUEVO software de actualización de gestión hidráulica del CCD (pantalla del centro de control). Es sólo una de las nuevas características del CCD que permite al operario seleccionar cómodamente los distribuidores que se accionan normalmente mediante el joystick.

14 NUEVO Sistema de guiado automático System 150 instalado en fábrica para proporcionar una agricultura precisa sin ningún tipo de problema.

* Consulte las especificaciones para obtener más información



Potencia, rendimiento y ahorro

En el interior de cada tractor de la serie MF 8600 se encuentran los motores AGCO SISU POWER más limpios, productivos y económicos, que garantizan una potencia precisa y un alto rendimiento.

// Una prueba reciente realizada por la revista Profi demostró que AGCO SISU POWER ha desarrollado el motor de tractor más económico nunca antes probado.

En la revista Profi de febrero de 2010, se realizaron pruebas a tractores de alta potencia con; la serie MF 8690, con motor AGCO SISU POWER e³ de 8,4 litros y tecnología SCR, consumió hasta un 16% menos de combustible por hora que otros tractores. El "gigante rojo" fue el primer tractor en recibir un "muy bueno" en la sección de ahorro de combustible.



El motor AGCO SISU POWER de 4 válvulas por cilindro con sistema Common Rail y conforme a la normativa fase 3b, proporciona lo último en términos de aprovechamiento de la potencia, con las ventajas de contar con un turbocompresor e intercooler. Los tractores de la serie MF 8600 incorporan ahora un nuevo régimen nominal del motor de 2.100 rpm que reduce los ruidos sin afectar a la potencia o al par motor disponibles.

Con una "potencia constante" y reserva de par motor excepcionales, el motor mantiene toda su productividad y fuerza, pero con las ventajas añadidas de unas emisiones más bajas y un ahorro de combustible mejorado.

Gestión de motor inteligente
Todos los motores AGCO SISU POWER cuentan con la última tecnología.

El sistema de gestión electrónica del motor (EEM), permite ajustar de forma continua la cantidad y los tiempos de inyección del combustible en relación con el régimen y la carga del motor. El

resultado son unas emisiones más bajas, más potencia y un mayor ahorro de combustible. La EEM también permite varias funciones avanzadas de control del motor que incluyen el control de régimen del motor, que viene de serie en los tractores de la serie MF 8600.

Potencia adicional

La característica de potencia adicional proporciona más potencia a 1.950-2.000 rpm que a 2.100 rpm. Esta es compatible con el régimen de TDF, por lo que se puede disponer de la máxima potencia en todos los trabajos con TDF.

Control del régimen del motor

Los interruptores, cómodamente instalados en el reposabrazos permiten preajustar y memorizar los regímenes del motor.

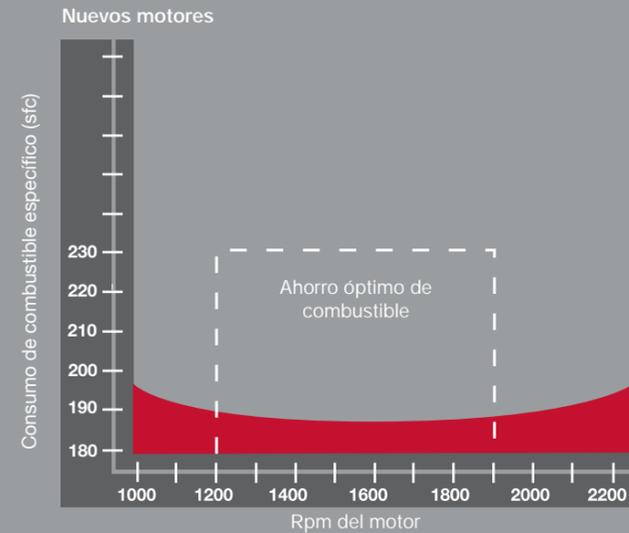
La capacidad de regresar de forma rápida y sencilla a un régimen de motor exacto incrementa la productividad, mejora la calidad del trabajo y simplifica el funcionamiento en casi todas las tareas diarias.

Mayor ahorro de combustible

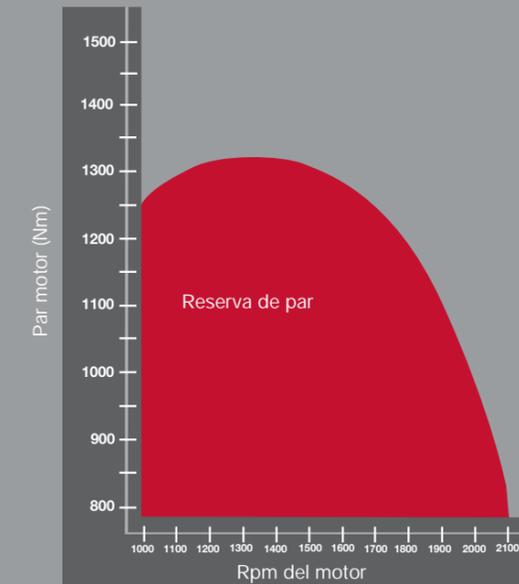
La gestión electrónica del motor supervisa constantemente un gran número de parámetros y realiza ajustes continuos e increíblemente precisos en la inyección del combustible. La combinación del sistema de inyección de combustible "Common Rail" de alta presión con el diseño de cuatro válvulas por cilindro, ha proporcionado aún más mejoras significativas, no sólo en las emisiones, sino también en el ahorro de combustible.

Sistema de refrigeración

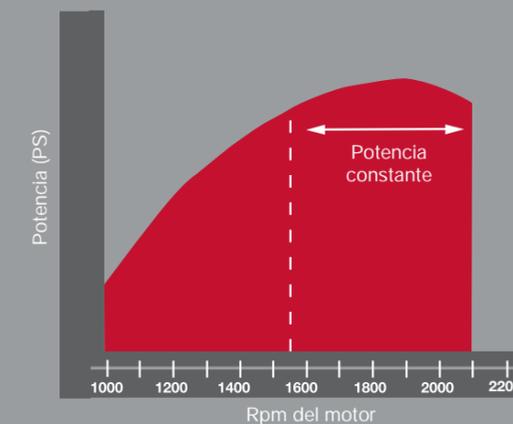
Un sistema de refrigeración altamente eficiente garantiza que el motor funcione a plena capacidad, independientemente de la aplicación. El capó totalmente ventilado permite al motor refrigerarse en condiciones polvorrientas o sucias. Un gran filtro de aire mantiene el interior del motor limpio, permitiendo una mayor productividad y ahorro en el onsumo de combustible.



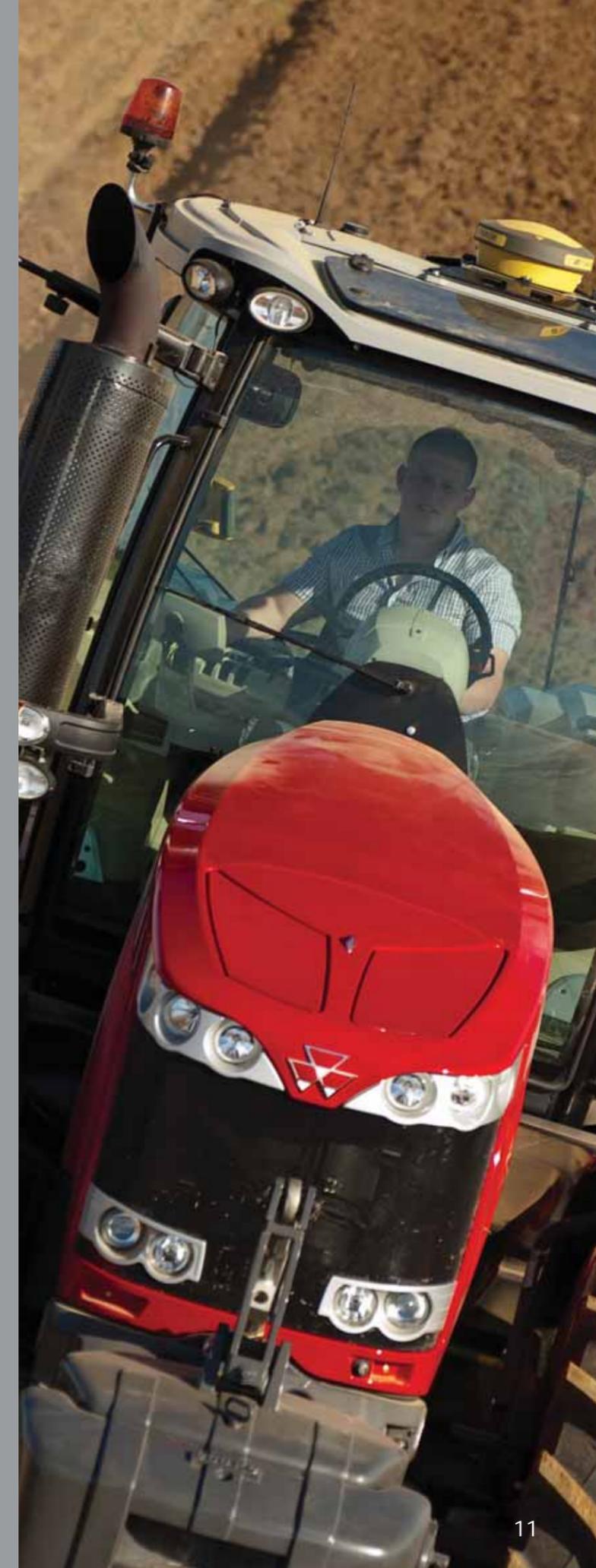
En comparación con los motores de la anterior generación, el sistema de gestión electrónica del motor de los modelos MF amplía el rango de funcionamiento dentro del cual el tractor trabaja con una eficiencia óptima del consumo de combustible.



Esta curva muestra claramente cómo se mantiene el par motor máximo entre 1.200 y 1.500 rpm, con un aumento del par motor a medida que las revoluciones del motor bajan entre 2.100 y 1.500 rpm.



Esta curva muestra claramente el alto rendimiento del motor, con una "potencia constante" mantenida a 1.570 rpm.



/// Precisamente, lo más elogiado es el consumo de combustible del tractor. En un banco de pruebas y al régimen nominal, el MF 8690 sólo consumió 227 g/kWh, mientras que con un rendimiento máximo de la TDF esta cantidad disminuyó a 209 g/kWh, el mejor resultado registrado hasta el momento. Además, e consumo de combustible fue bastante bueno en los índices de rendimiento normales, al igual que en los índices de Powermix, donde el "gigante rojo" fue el primero en recibir un "muy bueno" en el apartado de ahorro de combustible. Incluso si se comparan las estadísticas del 8690 con las del tractor de nivel 3a más eficiente que hayamos medido, el Massey es más eficiente aún - algo que continúa siendo

válido tras haberle incluido el coste adicional de la urea líquida.

Progreso positivo

La primera serie MF 8600 impresionó a los clientes de toda Europa con su rendimiento más que demostrado y el excelente ahorro de combustible. Ahora, con la segunda generación de motores AGCO SISU POWER e³ con tecnología SCR, el avanzado Massey Ferguson de la serie MF 8600 continuará siguiendo los pasos de sus predecesores, haciendo gala de un bajo coste de combustible y de un alto rendimiento.

En unas pruebas independientes realizadas por la revista internacional Profi en 2009 se demostró que el MF 8690 e³ con tecnología SCR realmente está liderando el sector en cuanto a eficiencia de consumo y emisiones bajas.

Toda la información contenida en estas páginas la ha realizado la revista Profi de manera independiente. Las marcas individuales de cualquier resultado de la prueba son extractos de sus evaluaciones y no necesariamente suponen una marca absoluta y concluyente.

Prueba independiente realizada por la revista internacional Profi en septiembre de 2009: MF 8690 y sistema SCR



Tareas de arrastre: consumo medio de 255 g/kWh y 9,59 l/h

		-20%	-10%	0	+10%	20%
1. Trabajo pesado (100% de carga)	Arado	[Barra de progreso]				
	Cultivador	[Barra de progreso]				
2. Medio (60% de carga)	Arado	[Barra de progreso]				
	Cultivador	[Barra de progreso]				

Trabajo con la TDF: consumo medio de 249 g/kWh y 3,62 l/h

3. Pesado (100% de carga)	Grada mecánica	[Barra de progreso]				
	Segadora	[Barra de progreso]				
4. Medio (70% de carga)	Grada mecánica	[Barra de progreso]				
	Segadora	[Barra de progreso]				
5. Ligero (40% de carga)	Grada mecánica	[Barra de progreso]				
	Segadora	[Barra de progreso]				

Trabajo mixto: consumo medio de 260 g/kWh y 3,72 l/h

6. Esparcidor de abono	[Barra de progreso]
7. Empacadora	[Barra de progreso]
8. Transporte ¹⁾	[Barra de progreso]
Powermix 253 g/kWh	[Barra de progreso]

Abajo a la izquierda se muestran las cifras de la prueba Powermix que se consiguen calculando la media de las siete pruebas individuales que se han registrado de entre las 36 fases diferentes. La tabla muestra resultados medios de las categorías trabajo de arrastre, trabajo con TDF y trabajo mixto, tras medir el consumo de combustible en gramos por kilovatios/hora y en litros/hectáreas. La línea amarilla marca la media de todos los resultados obtenidos de pruebas Powermix anteriores. La longitud de las barras indica el grado que el rendimiento del tractor ha alcanzado en ese trabajo en concreto; es decir, si éste fue mejor que la media de todos los candidatos de Powermix hasta la fecha (verde) o si, por el contrario, el rendimiento fue más bajo (rojo). El resultado medio de la prueba Powermix, que se ha obtenido de los 45 tractores probados hasta la fecha actualmente se encuentra en 303 g/kWh. Todos los resultados del Massey Ferguson 8690 obtenidos en la Powermix son mejores que los resultados medios. De hecho, el resultado del consumo total de combustible es un 16,6% más bajo que la media obtenida en anteriores pruebas Powermix.

¹⁾ El ciclo de transporte no se encuentra disponible todavía.



Capacidad:	--	-	0	+	++
Estándares básicos					●
Estándares medios					●
Estándares altos					●
Trabajo de campo					●
Trabajo de pastos					●
Trabajo de transporte					●
Trabajo de carga					●

El gráfico contiguo muestra un extracto de los resultados de la prueba general de la revista Profi donde el motor, la transmisión, el chasis, el elevador, el sistema hidráulico y la cabina se evalúan entre + y ++.

Sistema de puntuación
 ++ Muy bueno
 + Bueno
 0 Medio
 - - Bajo
 - Por debajo de la media

Ahorro de combustible en rendimiento normal

Áreas de trabajo	Ren-dimiento	Régi-men	g/kWh	l/h
Velocidad normal de la TDF 540 rpm	100%	2,030	217	61.9
Velocidad de ahorro de la TDF 540E rpm	100%	1,600	210	57.8
Velocidad normal de la TDF 1.000 rpm	100%	2,030	217	61.9
Ahorro de la TDF 1.000E rpm	100%	-	-	-
Motor en gama de velocidades máxima	80%	Máx.	231	48.6
Alto rendimiento	80%	90%	218	46.0
Trabajo de transporte	40%	90%	247	26.0
Bajo rendimiento, 1/2 rendimiento	40%	60%	227	24.0
Alto rendimiento, 1/2	40%	60%	217	34.2



Rendimiento sin límites

Disfrute de una tecnología más sofisticada y limpia, un extraordinario ahorro de combustible, unas emisiones realmente bajas y un rendimiento excepcionalmente alto, sin poner en peligro su negocio o el medio ambiente. Invierta menos y obtenga más.

Tecnología de segunda generación

Gracias a la investigación y al desarrollo continuo, Massey Ferguson es el primer fabricante de tractores que ofrece una nueva solución a la creciente demanda de motores con unas emisiones de escape y un consumo más bajos. No sólo fuimos los primeros en adoptar la tecnología de reducción catalítica selectiva (SCR) sino que ahora hemos implementado la segunda generación de motores con esta tecnología. Nuestra experiencia y nuestro conocimiento de la tecnología SCR nos ha permitido crear un motor diésel todoterreno eficiente, económico y ecológico menos dañino para usted, para el medio ambiente y seguramente para su gasto en combustible.

Al mismo tiempo que es rentable y perfecto en términos de rendimiento, el motor AGCO SISU POWER e³ de la gama MF 8600 es totalmente compatible y altamente eficiente en cuanto a regulaciones sobre emisiones y en ahorro de combustible, haciendo de las máquinas de esta gama los tractores de alta potencia del futuro.

Mediante la incorporación del sistema de reducción catalítica selectiva (SCR) que se utiliza ampliamente dentro de la industria del transporte por carretera, la tecnología de motor SCR e³ del motor AGCO SISU POWER reduce significativamente los contaminantes de los gases de escape y el consumo de combustible.

Económico. Eficiente. Ecológico. Tecnología e³: los hechos



El sistema SCR del motor AGCO SISU POWER e³ es el más eficiente de su clase y permite reducir los costes de combustible hasta el 16%. La solución AdBlue funciona en armonía con el sistema SCR y puede obtenerse fácilmente a través de su concesionario Massey Ferguson.



Los motores AGCO SISU POWER e³ con reducción catalítica selectiva funcionan con una eficiencia óptima sin perjudicar el rendimiento del motor. No hay necesidad de utilizar herramientas de servicio adicionales ni caras interfaces de diagnóstico en el vehículo.



En 2014, será necesaria una reducción del 80% en gases de óxido nítrico (NOx) como parte de la legislación europea sobre niveles de emisiones. Gracias al sistema SCR e³, cumplimos estas regulaciones a tiempo para marcar una diferencia real en el medioambiente y en nuestra salud. La tecnología ofrece grandes ahorros en costes y ayuda a proteger nuestro medioambiente al mismo tiempo.

Ahora, en la segunda generación de motores AGCO SISU POWER e³ con tecnología SCR, el MF 8600 ha evolucionado para convertirse en el tractor con menos consumo de combustible del mercado.



Cómo funciona la reducción catalítica selectiva

Descubra cómo el sistema SCR puede mejorar su trabajo al tiempo que reduce las emisiones y el gasto en combustible.

Cómo funciona el sistema

El sistema SCR de los motores AGCO SISU POWER e³ trata los gases de escape que normalmente entrarían en contacto con la atmósfera dañándola, mediante el aditivo AdBlue® para el tratamiento de gases de escape diésel.

Todos los modelos de la serie MF 8600 tienen incorporado de serie el sistema de reducción catalítica selectiva (SCR), lo que significa que, elija la máquina que elija, obtendrá el mayor rendimiento de motor y ahorro posibles. Además, ahora el sistema es incluso más efectivo gracias a la introducción de un catalizador de oxidación diésel (DOC). El innovador DOC es un dispositivo de paso de flujo que está situado bajo el capó. Ha sido diseñado específicamente para evitar obstrucciones y es altamente eficiente, no requiere mantenimiento y cumple con las regulaciones de emisiones de la UE. Esta combinación de motores AGCO SISU POWER, catalizadores de oxidación diésel y escapes de nuevo diseño, aseguran una reducción del 90% en partículas (PM) y del 50% en hidrocarburos (HC) para dar lugar al tractor más eficiente y avanzado fabricado hasta la fecha.

Fácil de utilizar, sencillo de mantener

No hay nada de complicado en el sistema SCR. Es increíblemente fácil de controlar y mantener. El AdBlue se encuentra en un depósito separado situado al lado del depósito de combustible y se consume a un caudal medio del 3-4% de AdBlue frente al combustible diésel. El depósito de AdBlue sólo necesita llenarse cada dos depósitos de combustible.

Un depósito de 600 litros de AdBlue es suficiente para tratar de 15.000 a 20.000 litros de diésel en condiciones de seguridad y manteniendo a la vez un rendimiento óptimo.

Reducción del consumo de combustible, reducción de emisiones.

La reducción catalítica selectiva puede reducir el consumo de combustible en un mínimo del 5% si se compara con motores equivalentes que usen otros sistemas de reducción de emisiones alternativos. En la media, este es el equivalente a miles de litros de combustible ahorrados cada año. Cada máquina incorpora un motor extremadamente limpio y eficiente, gracias a lo cual el operario necesitará menos combustible y por tanto emitirá gases menos dañinos, todo ello sin perjudicar la potencia del motor y la capacidad del tractor. La reducción en el consumo de combustible supone una reducción significativa en las emisiones de dióxido de carbono (CO₂). Debido a una combustión altamente optimizada, la emisión de partículas está muy por debajo de lo que exige la legislación actual.

Combustión optimizada

Las características del sistema SCR hacen que la combustión genere alrededor de un 15% menos de calor esta reducción de calor permite que el sistema de refrigeración sea más ligero y eficiente, además de más compacto, de modo que no se limita la visibilidad.

La vida útil del sistema SCR es la misma que la del motor y el sistema casi no necesita mantenimiento. El operario casi no se da cuenta de la presencia del SCR. Sin embargo, lo que sí notará el operario es el ahorro significativo en los costes de funcionamiento.

La tecnología SCR será esencial para satisfacer los límites de emisiones más rigurosos en el 2014, al mismo tiempo que permite ahorrar costes de combustible y se protege el medioambiente para las siguientes generaciones.

Características y ventajas

El nuevo escape incorpora ahora conversores catalíticos y "catalizadores de desplazamiento" en el silenciador de escape que proporcionan una solución única y eficiente para obtener emisiones mejoradas.

Nuevo catalizador de oxidación diésel (DOC)

Ubicado debajo del capó, el DOC está cómodamente colocado de manera que no obstaculiza el acceso o la visibilidad del operario. Además tampoco requiere mantenimiento alguno, para una mayor tranquilidad.

Control mejorado del óxido de nitrógeno (NOx) y de la temperatura del escape.

Garantiza una mayor precisión en la inyección de AdBlue y controla la cantidad suministrada en todo momento.

Mejor calentamiento gracias a una combinación de refrigerante eléctrico y refrigerante del motor.

Proporciona un sistema de calentamiento más simple y eficiente.

Nueva ubicación del depósito de urea (AdBlue)

Ofrece un mayor aislamiento del AdBlue a temperaturas de funcionamiento bajas.

Depósitos de combustible (630 l) y de AdBlue (60 l) de mayor capacidad.

Trabaje durante más tiempo sin necesidad de repostar.

Tecnología del mañana, lista para que la utilice hoy. Por su futuro, por su negocio, por el medio ambiente.

Proceso de reducción catalítica selectiva (SCR) con el catalizador de oxidación diésel (DOC)

01. Los gases de escape salen del turbocompresor y entran en el cilindro del DOC.

02. Los gases de escape pasan a través del catalizador de oxidación diésel (amarillo). El monóxido de carbono (CO), hidrocarburos gaseosos (HC) y combustible y aceite sin quemar (PM) se atrapan aquí. Los óxidos de nitrógeno están preparados para reaccionar con la urea.

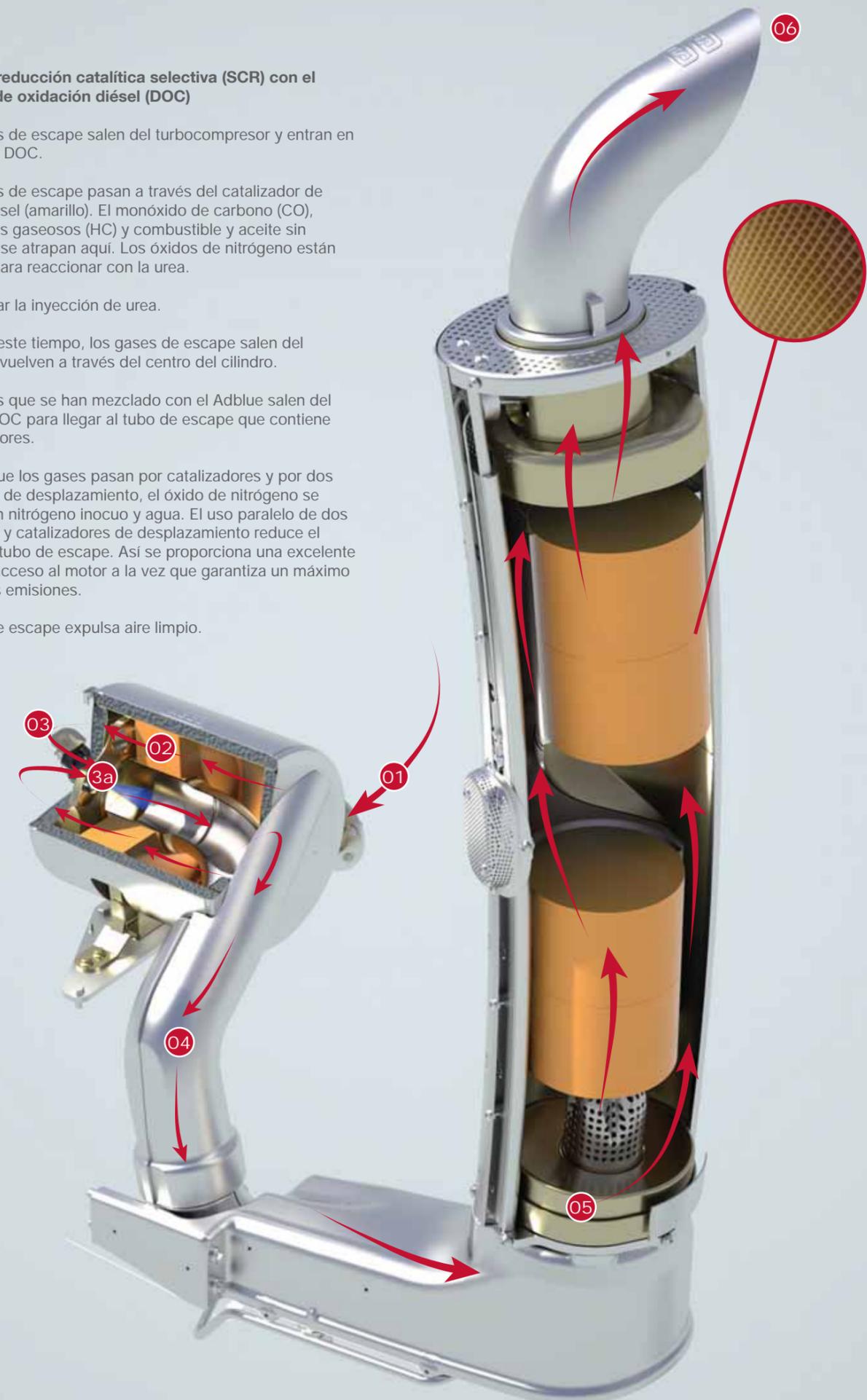
03. Tiene lugar la inyección de urea.

3 a. Durante este tiempo, los gases de escape salen del catalizador y vuelven a través del centro del cilindro.

04. Los gases que se han mezclado con el AdBlue salen del cilindro del DOC para llegar al tubo de escape que contiene dos catalizadores.

05. Debido que los gases pasan por catalizadores y por dos catalizadores de desplazamiento, el óxido de nitrógeno se transforma en nitrógeno inocuo y agua. El uso paralelo de dos catalizadores y catalizadores de desplazamiento reduce el diámetro del tubo de escape. Así se proporciona una excelente visibilidad y acceso al motor a la vez que garantiza un máximo control de las emisiones.

06. El tubo de escape expulsa aire limpio.



Sabiduría infinita

Para ofrecerle la mayor potencia y productividad posibles, utilizamos el mejor sistema de transmisión. Todos nuestros galardonados tractores de alta potencia comparten esta funcionalidad espectacular y de vanguardia.

El diseño de Dyna-VT es esmerado y cuidadoso y proporciona una durabilidad óptima a la máquina y una comodidad total para usted. Al mismo tiempo que garantiza la máxima productividad, también reduce el esfuerzo físico del operador y reduce el consumo de combustible en todo momento.

Precisión progresiva

Dyna-VT es intuitiva; no sólo hace la vida más fácil al trabajar en condiciones diferentes, sino que también es sorprendentemente fácil de utilizar. No hay cambio de marchas, ni sacudidas, ni interrupciones en la tracción o la potencia.

Constantemente en control

La exclusiva palanca de inversión Powercontrol hace que el cambio marcha adelante/marcha atrás y de velocidades sea cómodo y sencillo. Durante el empacado o los trabajos de forraje, por ejemplo, puede controlar la máquina también mediante el pedal y, dependiendo de las condiciones y aplicaciones específicas, el operador dispondrá de varios modos de funcionamiento.

Control de velocidad preestablecida

La velocidad de avance y marcha atrás, y el régimen de aceleración se pueden establecer previamente en intervalos de dos gamas. Mediante el uso de SV1 y SV2 y la función de preestablecimiento, la velocidad se mantendrá automáticamente y se memorizará

al apagar el motor. Los giros en cabecera, los trabajos con pala cargadora y muchos más trabajos en el campo se realizan con mayor rapidez y facilidad y de una forma menos agotadora.

"Supervisor"

El "Supervisor" está siempre en espera y se activa cuando el régimen del motor desciende bajo carga. El beneficio del "Supervisor" es que incluso cuando aumente la carga del motor y el régimen del motor caiga, la transmisión reducirá automáticamente la velocidad de avance para mantener la potencia total, tanto en aplicaciones con la TDF como en el trabajo en el campo o en el transporte.

Cuando se utiliza junto con SV1 y SV2, que establecen una velocidad de avance específica, el tractor funcionará al máximo rendimiento a medida que la carga fluctúa. Se pueden realizar ajustes precisos en movimiento puesto que la respuesta es inmediata, haciendo que numerosas aplicaciones no supongan ningún problema.

Gestión dinámica del tractor (DTM) - Gestión de máquina inteligente para una eficiencia de combustible óptima

Para que disfrute de un constante control y comodidad, ofrecemos ahora el sistema DTM (Gestión dinámica del tractor) que funciona junto con Dyna-VT. Este sistema de gestión electrónica controla automáticamente el motor y la transmisión cuando se activa.

La DTM controla el régimen del motor de acuerdo con la carga del tractor. Mantiene la velocidad de avance necesaria al mismo tiempo que reduce las revoluciones del motor para mantener el consumo de combustible al mínimo.

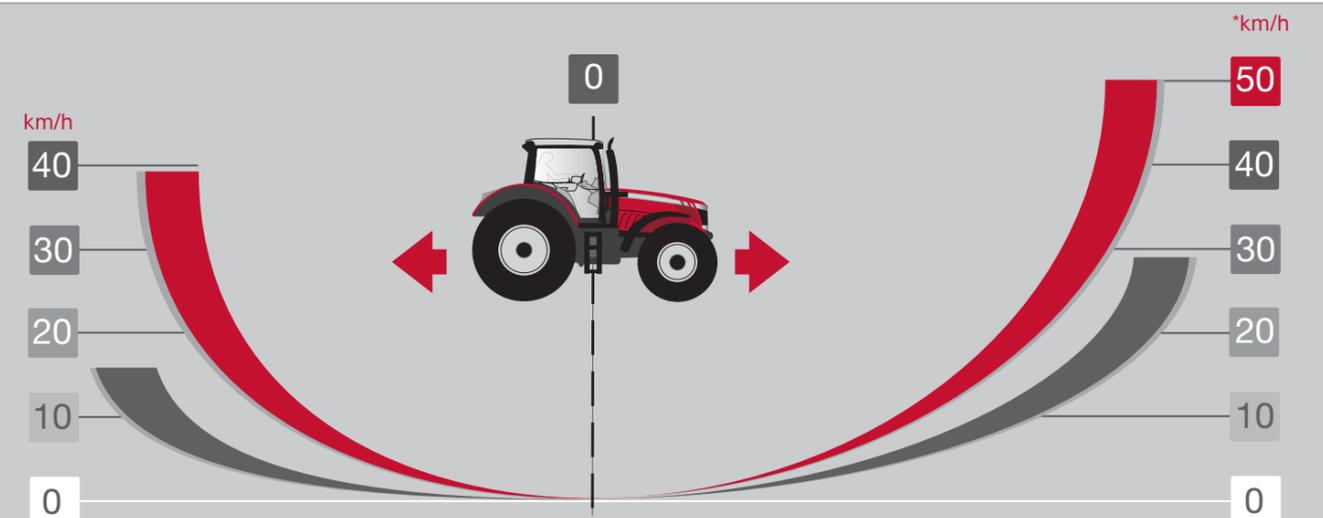
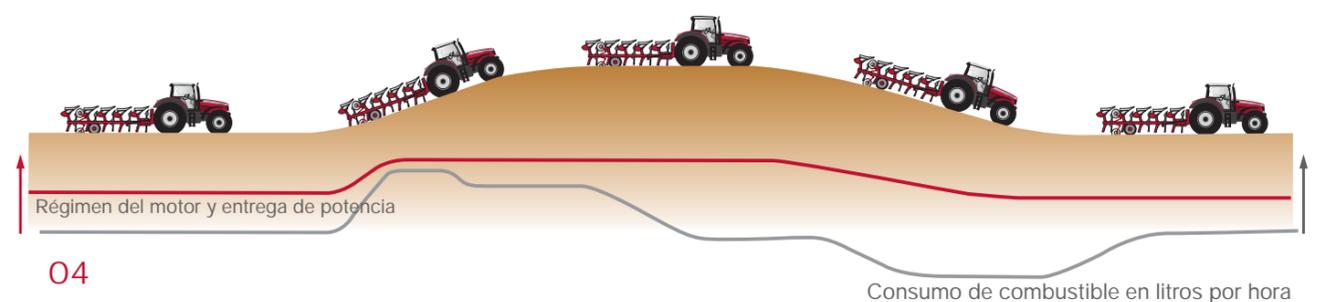
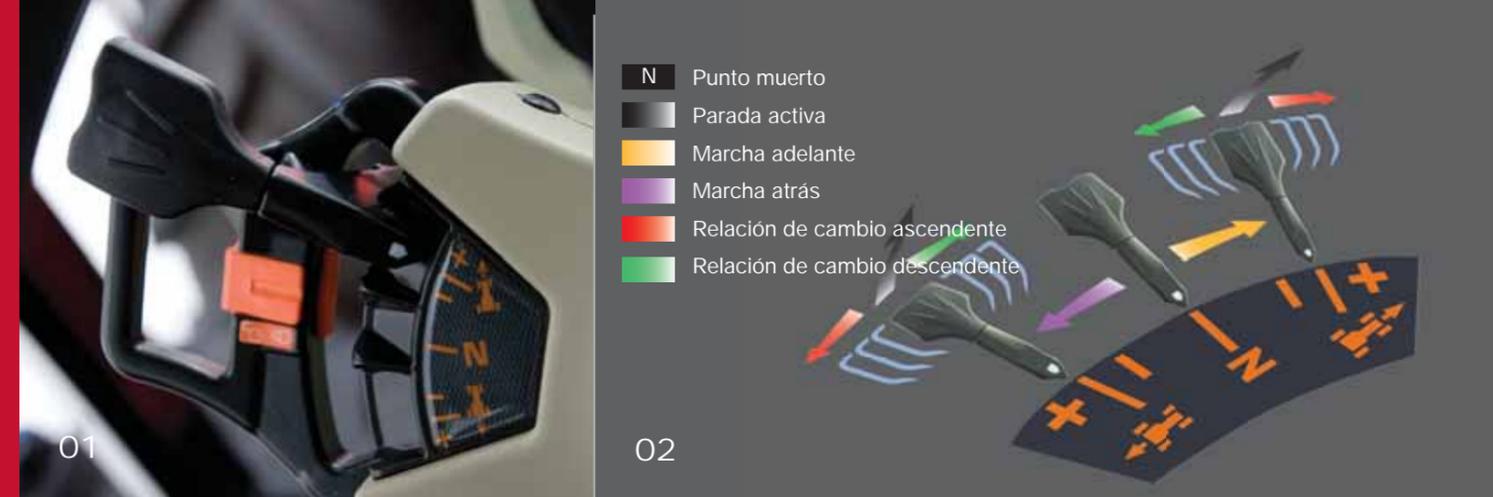
La DTM gestionará el motor entre 1.000 y 2.100 rpm pero podrá ajustar manualmente un límite mayor o menor dentro de ese intervalo en el que la DTM seguirá funcionando excepcionalmente bien.

El sistema funciona junto con Dyna-VT, posibilitando el uso de la opción de modos de conducción de joystick o de pedal.

Dyna-VT y DTM funcionan constantemente con la máxima eficiencia y economía a la par que mantienen una conducción más suave y una notable reducción del consumo de combustible.

01-02 Palanca Powercontrol a la izquierda.
03 A. Palanca Dyna VT.
B. Memorias de velocidades de SV1/SV2, modo de funcionamiento de Dyna-VT y selección de gama.
C. Acoplamiento de SV1/SV2.
04 Gestión dinámica del tractor en funcionamiento.
05 Dos gamas de velocidades infinitamente variables para trabajos en campo y para trabajos de transporte.

*Según mercado/legislación



Una cabina excelente

Al igual que su exterior, el interior del MF 8600 es moderno, organizado y ergonómicamente sólido, ofreciéndole lo último en espacio de trabajo.

Esta espaciosa cabina ha sido específicamente diseñada teniendo en mente la comodidad y bienestar del operador.

Somos conscientes de que pasa muchas horas en el tractor, por lo que es importante sentirse relajado dentro de un ambiente agradable. Esta cabina "Panorama" dispone de una útil disposición, con excelentes instrumentos, controles Dyna-VT de fácil uso, así como palancas e interruptores cuidadosamente agrupados en el nuevo reposabrazos a la derecha del operador. La cabina "Panorama" cuenta con cuatro postes en lugar de seis, por lo que ofrece una completa visibilidad. La cabina es ahora un 28% más amplia, comparada con las cabinas anteriores.

Calidad de conducción significativamente mejorada

La cabina del MF 8600 está equipada con el galardonado sistema de suspensión de cabina OptiRide Plus, al igual que con un cómodo asiento para el conductor. Emplea lo último en tecnología de acumulador y pistón hidráulico y la utilización de sensores, que proporcionan información de forma inteligente para asegurar que la cabina se encuentre en un nivel uniforme.

La suspensión de cabina OptiRide Plus permite al operario tener un control completo del nivel de amortiguación mediante el mando del interior de la cabina. A través de varios sensores y de los datos recogidos mediante el CAN-BUS del tractor, el sistema ajustará automáticamente la amortiguación de la suspensión de la cabina. La información sobre cabeceo o balanceo pasa a la "caja de control de suspensión de la cabina central", que mantiene la amortiguación apropiada. Este sistema aporta al operario una experiencia enormemente mejorada.



El sistema de suspensión de cabina OptiRide Plus ha sido galardonado con la medalla de oro a la innovación en la feria SIMA 2009.





Más productividad, mayor comodidad

Siempre encontrará las funciones habituales en nuestras cabinas, pero siempre nos esforzaremos en llevar la comodidad del operador un paso más allá. Por eso también encontrará nuevas características y un estilo increíble que, sin duda, le ayudarán a mejorar su jornada laboral.

La cabina "panorámica" es un 28% mayor, con lo que el operador dispone de más espacio para moverse fácil y cómodamente en la cabina. Este espacio adicional deja sitio para el reposabrazos ergonómico con un nuevo estilo, que puede colocarse con precisión para la comodidad del operador.

El suelo plano sin obstáculos y con puerta ancha proporciona un acceso excelente en todo momento. También es silenciosa, con bajos niveles sonoros incluso bajo carga. El ajuste preciso de la máquina supone que la calidad sonora se ha mejorado considerablemente.

Reposabrazos multifunción
Alberga muchos de los controles más usados; además, ahora el operario cuenta con unos botones más amplios y con mayor espacio entre cada interruptor. Este nuevo diseño garantiza una selección y funcionamiento más sencillos. El reposabrazos también incorpora un nuevo interruptor de elevación/descenso para el elevador trasero, interruptores de cabecera y controles para la SV1 y SV2.

En el lado derecho de la cabina se ha introducido un nuevo panel. Este panel contiene interruptores que quizás no se utilizan tan a menudo y que por ello se han colocado en un lugar retirado pero de fácil alcance. Los interruptores ahora se accionan con un botón y se iluminan cuando están activados.

El centro de control
Para mayor comodidad, el centro de control al lado del reposabrazos alberga los controles para la TDF, el elevador delantero y trasero, el control de posición y de arrastre y los ajustes de dirección. Situando estos controles dentro del panel

se evita cualquier riesgo de accionamiento accidental.

Pantalla del centro de control Datatronic

La pantalla de centro de control Datatronic 4 (CCD) cuenta con un monitor de color de 7 pulg. perfectamente colocado. Montado en el reposabrazos, es completamente ajustable para permitir una visión óptima de todas las funciones del tractor.

El área del operador dentro de la cabina de la serie MF 8600 está construida con los más altos niveles de comodidad y ergonomía. Como cabría esperar, el panel de instrumentos es claro y conciso y ha sido diseñado para una visibilidad óptima. Está convenientemente montado en la columna de dirección telescópica junto con la palanca multifunción, los controles Dot Matrix y la palanca "Power Control". Todo ello puede inclinarse para adaptarse al movimiento de su cuerpo para una comodidad y control adicionales.

El panel de instrumentos cuenta con dos pantallas digitales principales, así como un cuentarrevoluciones analógico. Todas las funciones de advertencia principales del tractor pueden verse desde aquí, así como la temperatura de refrigerante del motor, la presión del aceite y los niveles de los depósitos de combustible y de AdBlue, por lo que siempre controlará totalmente la máquina.

Los pequeños extras marcan una gran diferencia

A veces son las cosas pequeñas las que pueden marcar una gran diferencia en la forma de trabajar a diario. La cabina suspendida del MF 8600 se encuentra disponible con numerosas características,

entre las que se incluye una nevera portátil, tomas de corriente adicionales para teléfonos móviles y ordenadores portátiles, radio y reproductor de CD, asiento giratorio con suspensión neumática, espejos laterales telescópicos y antihielo eléctrico. Entre los extras opcionales se incluye un reproductor de CD compatible con MP3, asiento de lujo con suspensión neumática y aire acondicionado automático.

Energía solar para una potencia adicional

El nuevo panel solar, ubicado en el techo de la cabina, es otra forma rentable y respetuosa con el medioambiente de sacar el máximo partido a su máquina. El panel solar compensará toda la pérdida de batería natural y mantendrá la batería a plena carga durante todo el año, incluso cuando no se esté utilizando el tractor. No hay por qué preocuparse por el arranque en frío durante el invierno.

El panel solar emplea sólo un 100% de energía renovable y mantendrá la vida útil de la batería.

01 Panel de instrumentos de alta visibilidad y columna de dirección telescópica.
02 Reposabrazos con los diferentes controles.
03 Centro de control bajo el panel.
04 Puerto USB y ranura para tarjetas SD a través de la pantalla del centro de control.
05 Módulo de luces de trabajo.
06 Pantalla del centro de control.
07 Los interruptores menos usados están cómodamente situados a un lado.
08 Utilización de recursos naturales: el panel solar del MF 8600.



OptiRide Plus

El nuevo sistema de suspensión de cabina

Un galardonado tractor se merece un galardonado sistema de suspensión de cabina. El sistema OptiRide Plus, disponible en el nuevo MF 8600, recibió una prestigiosa medalla de oro a la innovación en la feria SIMA 2009, en París.

Se premiaba así la creación de unos niveles de comodidad para el operario sin precedentes y se reconocía la permanencia de Massey Ferguson a la cabeza de la innovación agrícola.



OptiRide Plus es un sistema de suspensión dinámica de cabina que se ajusta continuamente a un amplio número de condiciones de conducción mediante el uso de varios sensores integrados.

Comodidad inteligente

La cabina cuenta con cuatro amortiguadores hidráulicos que proporcionan la suspensión. Dos sensores colocados en las esquinas diagonales opuestas de la cabina registran automáticamente el grado de basculación de la cabina y elevan el sistema hidráulico para restablecer el equilibrio. También se ha incluido en el diseño una barra de torsión que une los lados derecho e izquierdo de la parte trasera de la cabina. Esta barra tiene una función estabilizadora para reducir el movimiento lateral.

Mediante unos sensores, el sistema OptiRide Plus de suspensión de la cabina procesa información de varias funciones del tractor: aceleración, frenado, cambios de sentido de la marcha, etc. A continuación, la caja de control ajusta los amortiguadores para contrarrestar los efectos y conseguir la marcha más suave posible.

La caja de control electrónica es el centro neurálgico del sistema y calcula los ajustes de amortiguación óptimos utilizando la información de los sensores integrados y del sistema de bus CAN del tractor.

Para proporcionar la máxima comodidad en la cabina, el sistema OptiRide Plus ofrece la capacidad de perfeccionar aún más la firmeza y suavidad de la marcha durante el funcionamiento. Esta innovadora tecnología se puede ajustar muy fácilmente mediante un mando giratorio en el interior de la cabina.

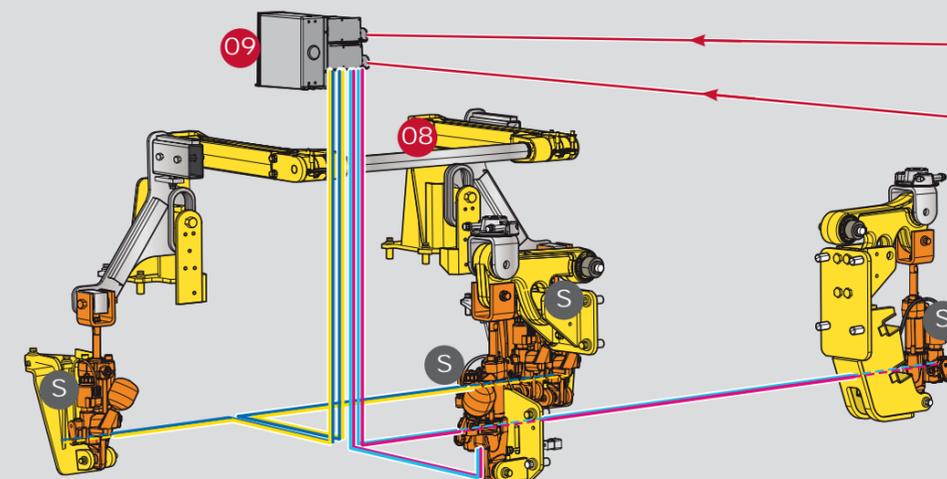
A su vez, esto minimiza los habituales efectos del desgaste del trabajo en terrenos irregulares, como son el frenado repentino y los cambios de aceleración, de manera que el operario se ve menos afectado por la fatiga, sufre menos dolores y menores niveles de estrés. En definitiva, puede un trabajo de un modo más sencillo y con más atención.



01 Mandos de la cabina.
02 Palanca de transmisión.
03 Velocímetro.

04 Frenos.
05 Acelerador.
06 Sensor de posición del eje delantero.

07 Amortiguadores de suspensión.
08 Barra estabilizadora.
09 Caja de control.



• **Acción del operario:**
Mandos de la cabina.

• **Acción del tractor:**
• Sensores de posición (S).
• Aceleración/freno.
• Cambios de avance/retroceso.
• Velocidad.

Respondiendo con precisión a las exigencias de funcionamiento

Teniendo en cuenta la potencia, la versatilidad y la durabilidad como criterios clave de diseño, el sistema de la TDF dispone de una especificación estándar que satisface todas las exigencias operativas.

Nueva TDF delantera

Ahora está disponible una nueva TDF delantera como opción en toda la gama. Con 6 estrías a una velocidad de la TDF de 1.000 rpm, la combinación de un resistente elevador delantero y varias opciones de TDF permite intensificar la productividad y la flexibilidad.

TDF de altas prestaciones

Hay disponible una TDF de 540 Eco/1.000 rpm ó 1.000/1.000 Eco rpm. Para obtener una mayor seguridad y comodidad, se han dispuesto botones de emergencia y enganches sobre el guardabarros.

Potencia y ahorro

Las velocidades nominales de la TDF se obtienen a 2.000 rpm aproximadamente, que es la potencia máxima del motor. Con la ventaja de una banda de potencia constante de hasta 600 revoluciones y, gracias a la transmisión Dyna-VT, con la capacidad de seleccionar de manera precisa cualquier velocidad de avance al régimen del motor elegido puede lograr una combinación perfecta de velocidad de TDF, velocidad de avance y potencia, con un ahorro óptimo.

TDF económica

Para trabajos más ligeros, la velocidad de TDF 540 Eco o 1.000 Eco se consigue a unas 1.600 RPM, lo que mejora el ahorro de combustible y la reducción de ruido en la cabina.

Control automático de la TDF

En el modo Auto la TDF se desactiva automáticamente cuando se sube el elevador (o en velocidades superiores a 25 km/h) y se vuelve a activar una vez bajado.

Además de una menor implicación del conductor, el control de la transmisión supervisa y controla la activación de la TDF en función de la carga. De esta forma, se consigue un acoplamiento gradual para mayor comodidad del conductor y contribuye a proteger el implemento y el tractor de los daños causados por una activación inadecuada.

Bloqueos de diferencial y transmisión 4RM

El control de la transmisión también asume un gran número de tareas normalmente repetitivas en el funcionamiento de la transmisión 4RM y el bloqueo del diferencial. El sistema acciona también el bloqueo del diferencial cuando es necesario, cuando el implemento se baja, para trabajar y lo desactiva cuando no lo es.

Eje delantero suspendido QuadLink

El eje delantero QuadLink, de serie en los tractores MF 8600, posee una excelente distancia libre al suelo y mantiene unos buenos ángulos de giro, incluso con tamaños de neumáticos grandes.

Nuevo eje delantero reforzado

Además, se incluye de serie un nuevo eje delantero en los MF 8680 y MF 8690, opcional para los de las series MF 8650, MF 8660 y MF 8670. Este nuevo eje extrafuerte y de larga duración permite usar neumáticos dobles en trabajos de tracción pesada.

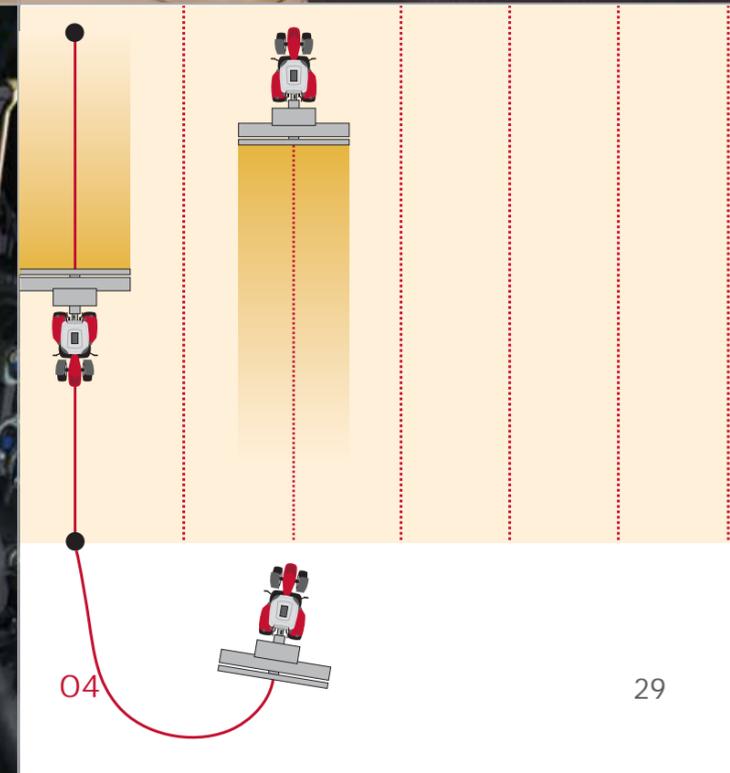
Dirección precisa

Todos los tractores de la serie MF 8600 están equipados con dirección hidrostática que ofrece una dirección ligera, positiva y precisa en todas las circunstancias de funcionamiento.

SpeedSteer: giros realmente precisos

Esta nueva característica opcional permite al operador ajustar la relación de dirección y seleccionar el número de giros del volante necesarios para conseguir el ángulo de giro deseado. El sistema puede apagarse y encenderse. Por encima de 18 km/h, se apaga automáticamente para una operación segura a alta velocidad en el campo y en la carretera.

- 01 Selección de velocidad de la TDF.
- 02 Interruptores selectores de la TDF y botón de activación del modo Auto.
- 03 Controles de la TDF montados en el guardabarros.
- 04 SpeedSteer opcional para realizar giros en cabecera con la mayor facilidad.



La capacidad de respuesta es algo natural

Siempre hemos sido líderes en la industria en lo referente a sistemas hidráulicos y elevadores. En parte, es por lo que somos famosos. Pero nuestra continua mejora del sistema elevador de Massey Ferguson supone más productividad, potencia y capacidad de respuesta, para el operador, en el campo.

Control de arrastre más preciso

El sistema digital ELC de Massey Ferguson proporciona las más altas prestaciones en el control de arrastre con unos ajustes de profundidad muy precisos y un mejor seguimiento del contorno del terreno. El resultado es una mayor transferencia de peso y mejor tracción, con menos patinaje de las ruedas, menor desgaste de los neumáticos, menor consumo de combustible y mayor productividad.

Controles cómodos

La precisión del trabajo se simplifica gracias al sencillo panel de control del ELC y a la disposición en el reposabrazos de los mandos de uso habitual. El sistema también incorpora de serie funciones avanzadas como la sensibilidad, hundimiento rápido y velocidad de bajada automática. Para efectuar un enganche más rápido de implementos, el elevador trasero se puede accionar con los pulsadores en los guardabarros traseros.

Rápida respuesta hidráulica

El sistema hidráulico de centro cerrado con detección de carga (CCLS) suministra un caudal de aceite de 200 l/min al elevador y a los servicios externos con una capacidad de respuesta casi inmediata, sin derrochar potencia ni combustible.

El enganche de los implementos resulta también más fácil, con enchufes de descompresión que permiten la conexión y desconexión del equipo bajo presión.

Válvulas de distribución auxiliares

Con cuatro válvulas electrohidráulicas de serie y con posibilidad de llegar hasta seis distribuidores traseros, el sistema de gestión de distribuidores FingerTIP permite controlar equipos complejos con facilidad y precisión.

Los distribuidores separados tienen como objetivo hacer funcionar el elevador delantero y los acopladores delanteros, así como el enganche automático Dromone si se especifica.

Power beyond

El bloque de válvulas distribuidoras del CCLS integra la función de toma de potencia. Los tubos de retorno y caudal adicionales proporcionan caudal de aceite directamente desde la bomba, por lo que es posible conectar distribuidores remotos adicionales.

Control activo de transporte estándar (ATC)

Al girar en las cabeceras del campo o al transportar un equipo suspendido pesado, el implemento puede "balancearse". El Control Activo de Transporte (ATC) es un sistema de amortiguación que reduce el "cabeceo", ajustando automáticamente los distintos pesos de los implementos.

Esto permite disfrutar de una conducción más suave, segura y rápida. Por otra parte, al reducir las cargas bruscas con los cabezales de elevación y los circuitos hidráulicos, también se minimiza el riesgo de daños en el sistema de elevación.

ATC y QuadLink

Si se usa el ATC junto con el eje delantero con suspensión QuadLink al transportar o trabajar con un equipo suspendido a cierta velocidad, la estabilidad se mejora notablemente, lo que proporciona más comodidad, seguridad y productividad.

- 01 El potente sistema hidráulico y de elevación proporciona un rendimiento excelente en campo.
- 02 Hasta seis distribuidores disponibles.
- 03 Enganche de 3 puntos de alto rendimiento y extrafuerte.



Eje trasero y elevador con altas especificaciones

Como todo en la serie MF 8600, el eje trasero y el enganche de tres puntos cuentan con altas especificaciones. Como componentes de serie se incluyen dos cilindros de elevación exteriores, enganche y barra de tiro de alta visibilidad (sólo para el Reino Unido), conexiones rápidas superiores e inferiores, control exterior del elevador en los dos guardabarros, dos estabilizadores telescópicos variables flotantes y tres distribuidores. La capacidad de elevación del elevador trasero es muy alta: 12.000 kg.

Frenos excepcionalmente potentes

Como cabría esperar, una gama de tractores tan potente como la MF 8600 necesita un sistema de frenado muy potente. Todos los modelos disponen de frenos de disco asistidos bañados en aceite que proporcionan un frenado resistente y fiable, incluso con cargas pesadas.

Se pueden instalar también en fábrica frenos hidráulicos del remolque opcionales, añadiendo comodidad y seguridad a la conducción con cargas pesadas a alta velocidad.

Sistema de elevador trasero integrado (IFLS)

Los tractores de la serie MF 8600 incorporan un nuevo sistema de elevación delantero. Este nuevo sistema se consolidado con el sistema básico del tractor y complementa a la perfección la suspensión delantera.

Hay cuatro enchufes hidráulicos delanteros con dos distribuidores específicos que proporcionan los servicios hidráulicos para implementos. Además, gracias a una capacidad total de elevación de unos 5.000 kg, los tractores de la serie MF 8600 pueden realizar trabajos pesados del modo más sencillo.

Tecnología avanzada para su explotación agrícola

Nuestro tractor más avanzado ahora cuenta con los avances más innovadores en lo que a guiado y telemetría se refiere. La tecnología de AGCO, fácil de utilizar, fiable y sofisticada es la clave para ofrecer resultados óptimos a su negocio.



System 150

Soluciones de guiado

El System 150 de Topcon es un sistema de dirección completamente manos libres que ofrece precisión submétrica, decimétrica y centimétrica en varios tractores de la serie MF entre los que se incluyen los modelos de alto rendimiento de la serie MF 8600. El System 150 está indicado para todos los trabajos en los que se requiere una alta precisión de conducción en campo como cosecha primaria y secundaria, siembras y plantaciones, segado e incluso en aplicación de productos químicos y fertilizantes. El receptor instalado en la cabina AGI-3 proporciona una precisión submétrica y decimétrica de serie, y puede actualizarse fácilmente para ofrecer también precisión centimétrica.

- Sistema de dirección controlado por satélite para obtener un desplazamiento de la máquina preciso y automatizado
- El sistema de dirección System 150 permite eliminar errores y solapamientos
- Receptor multiconstelación (GPS/GLONASS) de 72 canales con antena integrada y controles de guiado
- Utiliza un chip Paradigm G3 de Topcon

- La mejor precisión de su clase en todos los niveles de corrección
- Compatibilidad con fuentes de corrección flexibles
- Excelente compensación en terrenos ondulados
- Precisión decimétrica sin necesidad de introducir claves o códigos de autorización
- Ligerio y portátil para realizar una transferencia sencilla entre máquinas compatibles con opción de control de tasa líquida (requiere control automático de secciones opcional ASC-10)

El Topcon System 150 incluye consola GX-45

- Carcasa resistente, construida para el campo
- Pantalla a color de 5 pulg. de diagonal
- Teclas de acción rápida para una fácil utilización
- Entre los indicadores visuales se incluye: área de aplicación, velocidad, número de filas e información del satélite
- Práctico puerto USB para transferencia de datos

Receptor AGI-3

- Compatibilidad multiconstelación para satélites GPS y GLONASS
- Compatibilidad con señales de corrección EGNOS y OmniSTAR VBS, XP / HP

- Compatibilidad con estaciones bases cinéticas en tiempo real (RTK) y redes GSM
- Sensores de inercia integrados para disfrutar de una precisión sin igual

Patrones de guiado

- Líneas AB
 - Curvas idénticas
 - Curvas adaptables
 - Pivote central
- ### Perspectiva de visión
- Vista aérea
 - Vista en perspectiva
 - Vista orientada hacia el norte

Funciones adicionales

- Crea y guarda límites de campo
- Creación y memorización de mapas de cobertura
- Alarmas de fin de fila
- Salida de velocidad del radar para controladores externos
- Salida de señal GPS
- Exportación de informe de cobertura en PDF
- Importación y exportación de archivos de límites y cobertura
- Puerto USB para transferencia de datos
- Control automático de secciones y control de tasa para equipos de aplicación (con controlador ASC-10 opcional)



AGCOMMAND

Tenga siempre el control bajo su dedo

El sistema de telemetría AGCOMMAND de AGCO es ideal para grandes negocios y contratistas. Si necesita información concisa y consistente en lo concerniente a su flota en todo momento, AGCOMMAND es la elección perfecta.

AGCOMMAND Standard Plus es una herramienta de vanguardia en registro y transmisión de datos con la que podrá optimizar el control de su flota mediante la supervisión y la creación de informes sobre la posición, el historial y el estado del vehículo. También controla los costes operativos y aumenta la productividad.

Cada sesenta segundos, AGCOMMAND recopila los datos de rendimiento de la máquina y la posición GPS, los transmite a través de la red GSM y permite su visualización en el PC.

Características y ventajas

- **Acceso prácticamente en tiempo real:** AGCOMMAND Standard Plus recopila y transmite datos ofreciendo una información precisa acerca del rendimiento y la ubicación de la máquina, para optimizar su utilización y eficacia
- **Recopilación y transferencia de datos completamente automática.** AGCOMMAND Standard Plus no necesita ninguna acción por parte del operario y éste se puede concentrar en la tarea para aumentar el rendimiento al máximo mientras los datos se transmiten de forma continua
- **Instalación universal.** AGCOMMAND Standard Plus no se limita a las máquinas y vehículos de marca AGCO
- El kit de instalación universal permite realizar su instalación en prácticamente cualquier máquina, para disfrutar de las ventajas de la telemetría en sus diferentes flotas de maquinaria.
- **Alarmas.** Los "geo-fences" de AGCOMMAND permiten al cliente controlar la posición de la máquina y comprobar si se está trabajando en la ubicación correcta. Las alarmas de mantenimiento permiten que las operaciones de mantenimiento rutinario se planifiquen y pongan en marcha con un impacto mínimo sobre la productividad de la máquina.
- **Mantenimiento.** AGCOMMAND permite que el cliente gestione directamente el mantenimiento de la máquina o que se transfiera al concesionario
- **Mapas.** AGCOMMAND proporciona una serie de mapas que muestra el historial de una máquina: un historial de ubicaciones, de área trabajada, patrones de desplazamiento, etc., lo que permite medir la productividad en campos específicos o durante un período concreto
- **Comparaciones.** AGCOMMAND permite realizar comparaciones directas del rendimiento y de la eficacia de hasta cinco máquinas de una flota que estén trabajando en la misma ubicación o en la misma tarea
- **Informes.** AGCOMMAND permite generar diferentes informes, ya se trate de informes de campo individuales o de la temporada completa, lo que permite estudiar y optimizar la productividad
- **AGCOMMAND Advanced.** Una opción muy interesante para aquellos clientes que quieren recibir información minuto a minuto, junto con una abundante información de captura de datos para su negocio

Asegúrese la máxima rentabilidad en el futuro

Tiene mucho sentido prever lo inesperado, y en lo que se refiere a la maquinaria, la tranquilidad total no tiene precio. Asegure sus activos con el plan de mantenimiento y de garantía extendida manager.

El contrato con servicio de mantenimiento y garantía ampliada* es un paquete completo que proporciona un cuidado total a su tractor e incluye mantenimiento rutinario, cobertura de reparación y una garantía totalmente respaldada por AGCO. Este contrato totalmente respaldado cubrirá componentes fundamentales como:

- Motor y transmisión
- Sistema hidráulico
- TDF
- Dirección
- Sistema electrónico
- Cabina y controles
- Puentes

Garantía de por vida

Puede estar seguro de que en el mantenimiento "preventivo" se emplearán las últimas tecnologías y técnicos formados profesionalmente. Con muchos años de experiencia a sus espaldas, está ahí para asegurar que su máquina funcione al 100%.

Todo ello se llevará a cabo de acuerdo con un programa estricto de mantenimiento suministrado por Massey Ferguson. Con un contrato manager y a través de este mantenimiento "preventivo", su máquina mantendrá una productividad excelente en toda su larga vida útil. El aspecto más importante de este paquete es que nunca incurrirá en ningún coste oculto.

Es posible reducir el coste de mantenimiento de su máquina a través del mantenimiento "preventivo" y, de este modo, bajar los costes de propiedad a largo plazo y asegurar un futuro productivo para su negocio.

Personalizado específicamente para usted, manager ha sido diseñado para satisfacer sus necesidades individuales. La cobertura está disponible hasta 5 años o 6.000 horas, dependiendo de sus requisitos. Disponible en puntos de venta iniciales, para obtener una mayor

flexibilidad, también puede optar por un plan manager en cualquier momento, hasta seis meses después del registro de la máquina.

Su concesionario redactará el plan de mantenimiento y lo personalizará para que dure hasta un máximo de 10.000 horas.

Si elige el plan de mantenimiento y garantía ampliada manager, no sólo estará asegurada la tranquilidad para usted y su negocio, sino que también se garantizará el alto valor residual de su maquinaria, todo el historial del concesionario y las piezas originales AGCO.

Para obtener más información acerca de los planes de mantenimiento y garantía ampliada del contrato manager visite su concesionario Massey Ferguson.

*Puede que el plan de mantenimiento y garantía ampliada manager no esté disponible o esté sujeto al mercado. Póngase en contacto con su concesionario Massey Ferguson para comprobar la disponibilidad en su área. Aplicación de los términos y condiciones.



Asistencia al cliente

Servicio de asistencia al cliente de AGCO... servicio local para una marca mundial

Massey Ferguson es una marca mundial con máquinas en servicio en todo el mundo, desde los revolucionarios y pequeños tractores de la serie "Fergie" hasta los más recientes tractores y cosechadoras de última tecnología. ¿Alguna vez se ha preguntado cómo podemos seguir suministrando los mejores recambios del mercado y el servicio más diligente a una gama tan amplia de máquinas y tecnologías en todo el mundo?

Cada máquina Massey Ferguson cuenta con el respaldo del sólido servicio postventa de la organización de Asistencia al cliente de AGCO.

Nuestro principal objetivo es garantizar que todas nuestras máquinas, sean nuevas o antiguas, cuentan con un completo servicio de asistencia técnica local que pone a disposición de cada propietario de Massey Ferguson:

- El mejor servicio del sector
- Un bajo coste de propiedad
- Una máquina fiable y duradera
- Unos períodos de inactividad mínimos
- Un elevado valor de reventa

El innovador sistema de logística y almacenamiento de AGCO Parts

Naturalmente, todos los concesionarios Massey Ferguson están respaldados por la división de Asistencia al cliente de AGCO, que se encarga de suministrar los mejores recambios del sector a través de su innovador sistema de logística y almacenamiento. Suministramos sólo recambios originales, así como excelentes servicios, entre los que se incluyen entregas al día siguiente e inventarios para todas las máquinas Massey Ferguson (incluso para las de más de 10 años de antigüedad). Además, le garantizamos la idoneidad del recambio a la primera.

Una solución de postventa adecuada, con independencia de la antigüedad de la máquina

Sin importar los años que tenga su Massey Ferguson, el servicio de asistencia al cliente de AGCO tiene la solución postventa más adecuada para ahorrar tiempo y dinero, que proporciona soluciones de servicio y mantenimiento adecuadas, económicas y fiables en todas las situaciones.

Asistencia local práctica allí donde se necesite

AGCO presta una atención especial a proporcionar el mejor servicio a nuestros concesionarios Massey Ferguson y esto se extiende más allá de las excepcionales soluciones de servicio y mantenimiento y del suministro de recambios:

- Formación experta y equipos especializados
- Técnicas de diagnóstico avanzadas
- Información sobre tecnología disponible para comunicar la información más actualizada sobre piezas y servicios
- Grupos de asistencia técnica altamente cualificados

Con el respaldo del servicio postventa de Asistencia al cliente de AGCO, no se trata sólo de entregar un filtro o de cambiar el aceite. Se trata de proporcionar a los clientes la mejor respuesta a sus necesidades, junto con los mejores recambios del mercado y el servicio más diligente.

- 01 Garantizamos el mejor servicio y asistencia.
02-04 El mejor suministro de recambios a través de AGCO Parts.
05 Asistencia de por vida para todas las máquinas Massey Ferguson.



01



02



03



04



05

37

Especificaciones

Hemos empleado todos los medios a nuestro alcance para que la información de esta publicación sea lo más exacta y actual posible. No obstante, puede que en el contenido de esta publicación se encuentren imprecisiones, errores u omisiones de información y que algunos datos de las especificaciones se modifiquen sin previo aviso. Por ello, debe comprobar todas las especificaciones de este documento con su concesionario local de Massey Ferguson antes de realizar su compra.

Rendimiento del motor		MF 8650	MF 8660	MF 8670	MF 8680	MF 8690
Potencia máxima a 1.950 - 2.000 rpm	✚ CV (kW) EC 97/68	270 (199)	295 (217)	320 (236)	350 (258)	370 (272)
Potencia nominal a 2.100 rpm	✚ CV (kW) EC 97/68	255 (188)	280 (206)	304 (224)	334 (246)	356 (262)
Par máximo a 1.400 - 1.600 rpm	✚ Nm	1185	1295	1400	1492	1540
Consumo de combustible óptimo específico	g/kWh	190*	190*	190*	190*	190*

Motor		
Diesel, inyección directa		AGCO SISU POWER e ³ SCR
Tipo	litros/n.º	84 CTA Turbo/Con intercooler 8,4/6

Transmisión	
Tipo	Dyna-VT con Power Control: transmisión variable continua progresiva con gestión de tractor dinámica (DTM)
Gama de velocidades para campo	0,03–28 km/h de avance y 0,03–16 km/h marcha atrás
Gama de velocidades para carretera	0,03–50** km/h de avance y 0,03–38 km/h marcha atrás

Toma de fuerza (trasera)		
Funcionamiento y control		Independiente, accionamiento electrohidráulico con control de activación/desactivación montado en el reposabrazos y en el guardabarros trasero con automatización de cabecera

Régimen de TDF a rpm del motor					
1.000 rpm (eje de 21 estrías)	RPM	2031			
Eje montado sobre bridas		●	●	●	●
TDF económica					
540 o 1.000 rpm	RPM	1598			
Diámetro del eje, 35 mm (13/8 pulg.)		●	●	●	●

Sistema de elevador trasero integrado (IFLS)		
Tipo		Independiente, electrohidráulico
Capacidad del elevador	kg ○	5000

Elevador y sistema hidráulico						
Control de elevación		Control electrónico para arrastre, posicionamiento, Intermix, altura/profundidad, velocidad de caída, "hundimiento rápido" y sistema de selección de amortiguación en transporte.				
Centro cerrado con detección de carga (CCLS)		●	●	●	●	●
Máximo caudal de la bomba de aceite/máxima presión	litro/min/bar	175/200				
Extremos inferiores de brazos		Cat 3 o 4, tipo enganche				
Capacidad de elevación máxima, extremos de los brazos,	kg ●	12,000				

Sistema hidráulico auxiliar	
Distribuidores	Hasta 6 distribuidores electrohidráulicos traseros y 2 delanteros, 4 al alcance de la mano y 2 en el joystick
Enchufes hidráulicos	Enchufes de descompresión con función de conexión/desconexión según la presión.

Dirección						
Tipo estándar	Hidrostática, con columna de dirección telescópica e inclinable					
con "Speed steer"		○	○	○	○	○

Frenos						
Refrigerados por aceite, de varios discos, accionamiento hidráulico						
		●	●	●	●	●
Freno de Parking		Accionado mediante interruptor, bloqueo de estacionamiento independiente				
Frenos del remolque		Hidráulicos				
Frenos neumáticos		○	○	○	○	○

Eje delantero 4 RM		MF 8650	MF 8660	MF 8670	MF 8680	MF 8690
Ángulo de giro máximo	grados	55				
Bloqueo del diferencial Hydralock		●	●	●	●	●
Eje suspendido QuadLink		●	●	●	●	●

Ruedas y neumáticos						
Delantero		600/70R28			600/65R34	600/65R34
Trasero		650/85R38			710/75R42	710/75R42

Entorno del operador					
Cabina					
Capó "abatible"		●	●	●	●
El equipamiento de serie incluye:		Cabina de "suelo plano" de lujo, escape lateral vertical, cristales tintados, ventanas laterales y traseras con apertura, aire acondicionado, ventilador de 4 velocidades con calefacción, columna de dirección ajustable, radio, reproductor de CD, altavoces, antena, asiento giratorio de suspensión neumática automática con reposabrazos, asiento de pasajero, control electrónico de elevación, distribuidores, 2 luces de trabajo delanteras y 2 traseras, baliza giratoria, espejos laterales telescópicos con sistema térmico antihielo y panel solar en el techo de la cabina.			
El equipamiento opcional incluye:		Control de climatización automático, asiento giratorio de superlujo, luces de trabajo adicionales, 2 distribuidores adicionales, espejo para ver el enganche, techo de alta visibilidad, radio/reproductor de CD, enganche de alta visibilidad, suspensión de cabina OptiRide Plus, pantalla de centro de control (con CCD Datatronic, preinstalación de vídeo e ISOBUS), asiento de suspensión activa y telemetría AGCOMMAND.			

Pesos y dimensiones (aproximados, sin combustible)						
Peso mínimo, sin lastre	kg	10300	10300	10300	10300	10300
Longitud, brazos en posición horizontal	m	5.67	5.67	5.67	5.67	5.67
Distancia entre ejes	m	3.10	3.10	3.10	3.10	3.10

Altura						
Sobre el techo de la cabina	m	3.38	3.38	3.38	3.38	3.38
Ángulo de giro: día, menos frenos	m	7.4/8.4	7.4/8.4	7.4/8.4	7.4/8.4	7.4/8.4

Capacidades						
Depósito de combustible: AGCO SISU POWER e ³ SCR	litros	630	630	630	630	630
Depósito de AdBlue	litros	60	60	60	60	60

● = De serie - = No aplicable/disponible * = Prueba del fabricante
○ = Opcional ** = Según mercado/legislación ✚ = EC 97/68

Aspectos destacados de la serie MF 8600

A continuación le recordamos algunas de las características avanzadas de la serie MF 8600, que mejoran aún más su firme posicionamiento en el sector de potencia alta.

- 01 El nuevo tractor estrella de Massey Ferguson, el galardonado MF 8600, incorpora de serie la segunda generación del revolucionario motor AGCO SISU POWER e³ de seis cilindros, 370 CV y tecnología SCR.
- 02 Las líneas curvas y suaves proporcionan a la gama MF 8600 una nueva apariencia dinámica y potente. La nueva estructura de chasis permite ángulos de giro más precisos y la capacidad para manejar cargas de arrastre y lastres pesados así como implementos muy grandes.
- 03 Las transmisiones Dyna-VT funcionan ahora con gestión de tractor dinámica (DTM), para que la jornada laboral sea armoniosa y rentable.
- 04 NUEVO sistema de elevador delantero totalmente integrado, con una capacidad de elevación de 5.000 kg y disponible con dos acopladores hidráulicos delanteros opcionales.
- 05 El elevador trasero de alto rendimiento proporciona una capacidad de elevación de 12.000 kg para trabajos pesados. Disponible con una amplia variedad de rótulas de CAT 3 ó 4.
- 06 NUEVO eje delantero de serie y opcional; el mismo diseño ahora con una mayor resistencia y durabilidad. Diseñado para realizar trabajos con ruedas gemelas sin problemas.
- 07 El sistema QuadLink puede activarse y desactivarse para optimizar la calidad del trabajo y el rendimiento en el campo en cualquier condición.
- 08 La nueva y ergonómica cabina "Panorama" proporciona un 28% más de espacio con reposabrazos integrado para una comodidad añadida durante el trabajo.
- 09 El sistema de suspensión de cabina OptiRide Plus está disponible para una mayor comodidad y productividad del operario.
- 10 El sistema hidráulico auxiliar de centro cerrado cuenta con un caudal de bomba de 200 l/min para que pueda disponer de un alto caudal hidráulico cuando lo necesite.
- 11 Ahora está disponible una nueva TDF delantera de serie en toda la gama. Con la selección de un eje de 6 ó 21 estrias a un régimen de TDF de 1.000 rpm.
- 12 NUEVO Sistema Autoguidance 150 instalado en fábrica para disfrutar de una agricultura precisa y sin límites.



MASSEY FERGUSON es una marca mundial de AGCO.
© AGCO Limited. 2011 | Spanish/15100/0811/3m



MASSEY FERGUSON