

Broyeur mobile à cône

MOBICONE MCO 90(i) EVO2



SAVOIR-FAIRE DE TRADITION

Installations puissantes de concassage et de criblage

La société KLEEMANN GmbH met au point et construit depuis plus de 100 ans des machines et des installations pour les professionnels de l'industrie de la roche naturelle et du recyclage.

Un haut niveau de performance et des détails novateurs, une grande simplicité d'utilisation et un maximum de sécurité pour l'opérateur : voilà ce que représentent les installations de concassage et de criblage de KLEEMANN.

GAMMES DE PRODUITS KLEEMANN

MOBICAT

Concasseurs à mâchoires mobiles

MOBIREX

Broyeurs à percussion mobiles

MOBICONE

Broyeurs à cône mobiles

MOBISCREEN

Installations de criblage

MOBIBELT

Convoyeurs mobiles

Plus de 100 ans
de tradition

Membre du WIRTGEN GROUP
groupe international d'entreprises



Plus de 200
succursales et revendeurs dans le monde

KLEEMANN

MOBICONE MCO 90(i) EVO2

Le spécialiste de l'équipe dans la roche dure.

La meilleure qualité de produit est attendue d'un broyeur à cône - et elle est fournie par le MOBICONE MCO 90(i) EVO2 avec en prime une capacité de production élevée.

Le MCO 90(i) EVO2 est le complément idéal au concasseur à mâchoires MOBICAT MC 110(i) EVO2. Le broyeur à cône novateur se distingue par sa rentabilité, sa technique de commande intelligente et la meilleure qualité de produit.

Les broyeurs à cône sont utilisés dans les roches mi-dures à dures, principalement au 2ème ou au 3ème niveau de broyage. Mais les broyeurs à cône sont également chez eux dans des applications autonomes, à titre d'exemple dans le gravier.

Dans toutes les applications, le MCO 90(i) EVO2 impressionne par sa facilité d'utilisation grâce à SPECTIVE et SPECTIVE CONNECT. Équipé de systèmes de surcharge intelligents et efficaces, ils sont à même de garantir la sécurité et des processus stables même dans des conditions difficiles - pour une qualité optimale du produit.

Rentabilité assurée



Facilité d'utilisation au centre de l'attention



La qualité du produit en un coup d'œil



MOBICONE
EVO2

LES POINTS FORTS

Parfaitement équipé.



- > Très bonne accessibilité et haut niveau de sécurité
- > Transport simple grâce aux fonctions de pliage hydraulique et à la hauteur de transport réduite

01 Unité d'alimentation

- > Mécanisme de glissement simple pour configuration et transport rapides, adaptation simple de la parabole de déversement de matériau dans le broyeur

02 CFS (système d'alimentation continue)

- > La régulation d'alimentation innovante par le système d'alimentation CFS (système d'alimentation continue) garantit un flux de matériau optimal

03 Ensemble broyeur

- > Broyeur à cône avec une course élevée pour une capacité de broyage maximale

04 Systèmes de surcharge

- > Systèmes de surcharge novateurs pour la protection du broyeur

05 Entraînement

- > Entraînement Diesel direct puissant et performant

06 Concept de commande

- > Concept de commande intuitif SPECTIVE
- > Avec SPECTIVE CONNECT, informations importantes sur le smartphone

07 Crible intégré

- > Crible vibrant à un étage avec utilisation optimisée de l'espace



UNITÉ D'ALIMENTATION SOPHISTIQUÉE

Pour des temps de préparation courts et un chargement optimal.

jusqu'à 270 t/h

Capacité d'alimentation

env. 6,6 m³

Volume de trémie

env. 8,3 m³

Volume de trémie avec extension



L'unité d'alimentation du MOBICONE MCO 90(i) EVO2 est compacte et équipée d'un mécanisme de glissement simple.

Le mécanisme de glissement permet d'amener le MCO 90(i) EVO2 aux dimensions de transport sans démontage des pièces et permet une installation rapide et un transport facile. En outre, le mécanisme de glissement permet l'ajustement de la parabole de déversement de matériau dans le broyeur. Ce qui permet au broyeur d'être chargé de manière optimale.

Pour protéger le broyeur des matériaux métalliques, par défaut, un détecteur de métal et, en option, un élévateur magnétique sont à la disposition de l'unité d'alimentation - une mesure efficace pour augmenter la sécurité de fonctionnement et pour réduire les temps d'arrêt.

La barre de décharge boulonnée avec des éléments d'usure remplaçables décharge et protège le matériau transporté et veille à une distribution uniforme du matériau d'alimentation.

Pour assurer une longue durée de vie, la trémie est fabriquée dans un acier robuste résistant à l'usure dans une version pouvant être vissée. La paroi arrière de la trémie, très inclinée, évite le mottage dans la zone d'alimentation. L'extension de trémie en option augmente le volume de la trémie et reste sur la machine pendant le transport. Le chargement arrière par chargeur peut se faire confortablement grâce à l'aide au remplissage de la trémie repliable hydrauliquement.

KLEEMANN > CONNAISSANCE DES PROCESSUS

Le chargement homogène du broyeur à cône est nécessaire pour obtenir un rendement élevé et une qualité de produit optimale. La façon dont le matériau est alimenté est déjà décisive : pour une répartition régulière du matériau, l'alimentation d'une chargeuse doit se faire par l'arrière. Cela peut se faire facilement grâce aux alimentateurs à trémie repliables hydrauliquement.

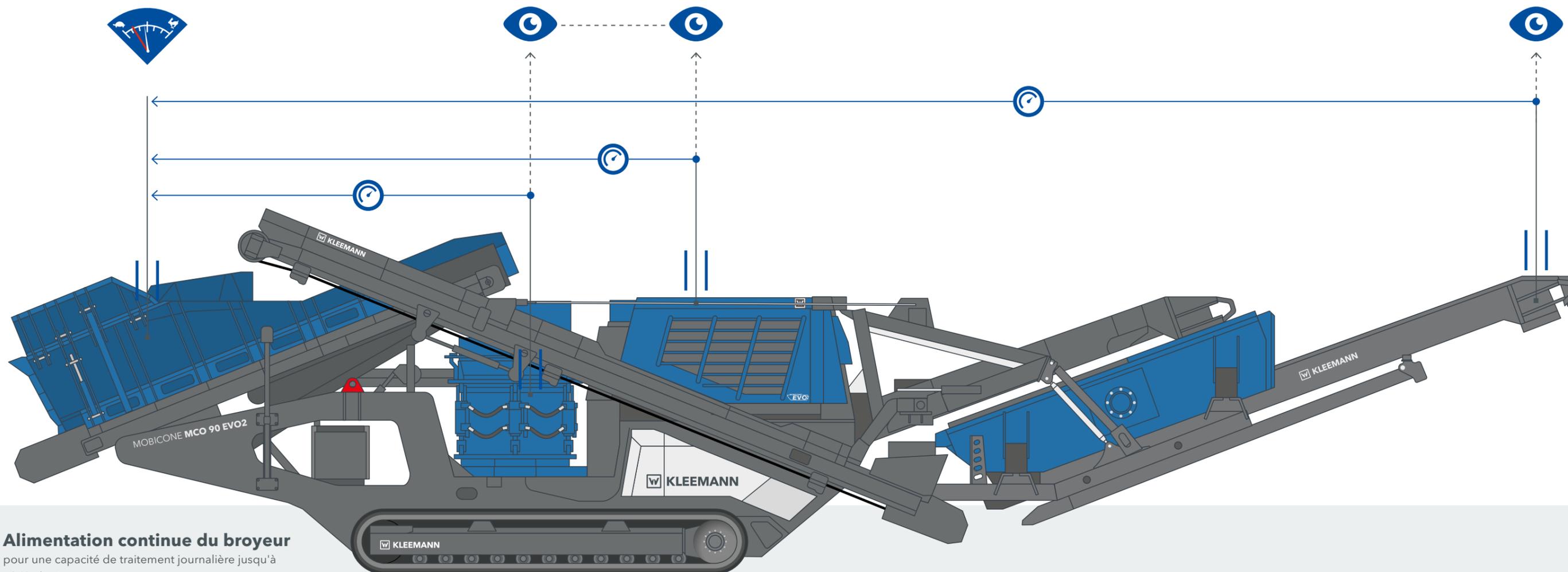
Non seulement le matériau est réparti uniformément avant d'atteindre le broyeur, mais une couche de matériau est également formée et sert de protection naturelle contre l'usure.



SYSTÈME D'ALIMENTATION CONTINUE (CFS)

Pour une alimentation continue du broyeur.

Le terril est surveillé avec l'option « Interconnexion »



Alimentation continue du broyeur

pour une capacité de traitement journalière jusqu'à 10 % plus importante

Un chargement régulier est primordial pour obtenir un bon produit, un rendement optimal et une faible usure.

Pour que la chambre de broyage soit toujours remplie de manière uniforme et optimale, le système d'alimentation continue (CFS) surveille le niveau de remplissage du broyeur, la charge au niveau de remplissage du broyeur, la vitesse du broyeur et la sonde de stockage du convoyeur principal ou du tapis des produits fins. L'ajustement par fréquence du débit

d'alimentation du convoyeur d'alimentation dépend du niveau de remplissage du broyeur à cône. Le CFS facilite le travail de l'opérateur, car la machine se charge automatiquement du flux de matériau régulier et donc d'un chargement optimal du broyeur.

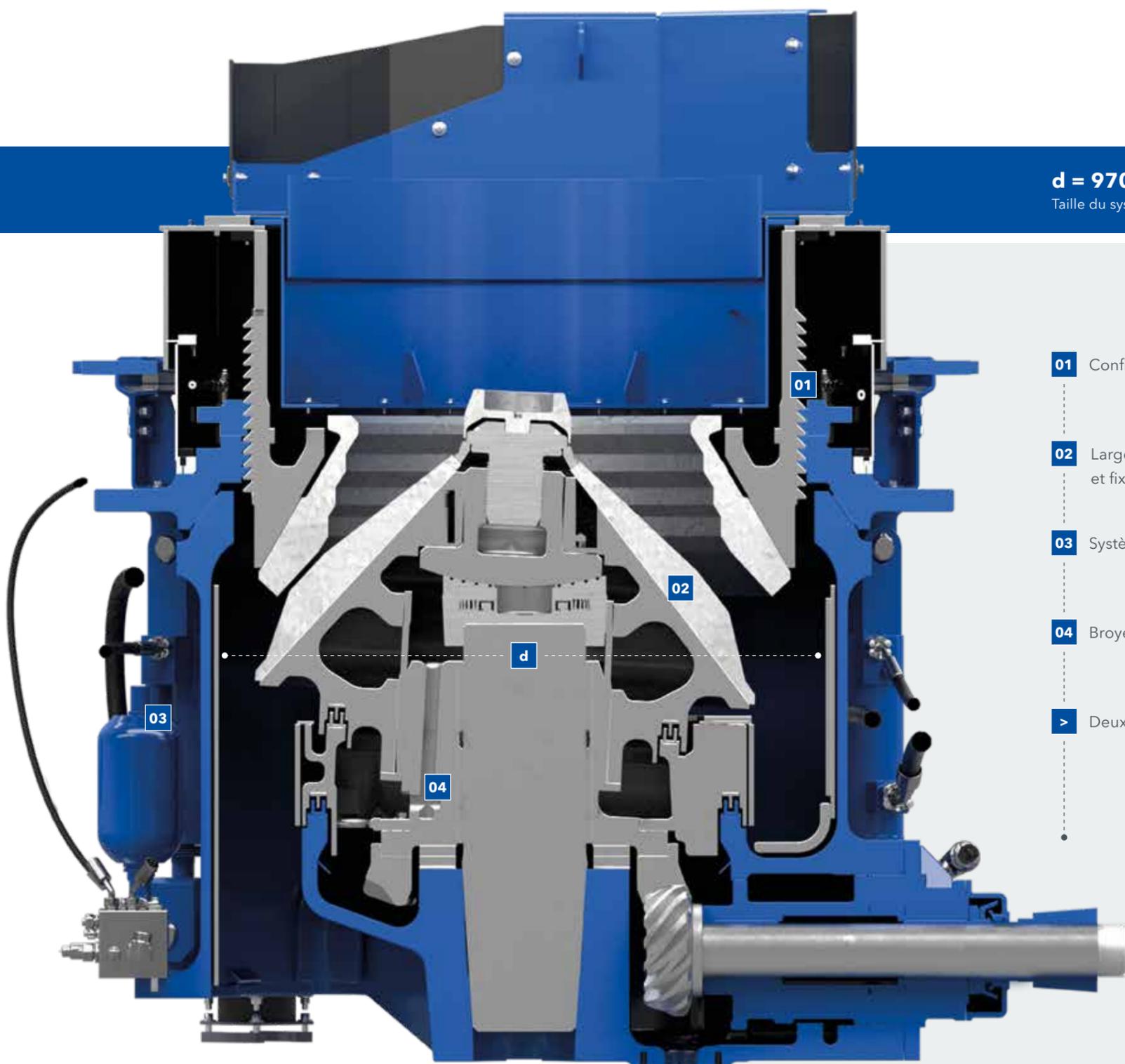
KLEEMANN > CONNAISSANCE DES PROCESSUS

Le CFS régule la vitesse du tapis de l'unité d'alimentation en temps utile pour obtenir un niveau de remplissage du broyeur idéal. Le CFS apprend en permanence et s'optimise automatiquement.

Résultat : un produit final de grande qualité, avec un bon rendement et avec une faible usure.

ENSEMBLE BROYEUR PUISSANT

Le cœur de la machine.



d = 970 mm

Taille du système de broyage

Entièrement hydraulique

Réglage de l'écartement

Entraînement direct du broyeur

via le coupleur hydraulique

01 Configuration facile de l'écartement

02 Large choix de mâchoires mobiles et fixes « concaves »

03 Système de surcharge intégré

04 Broyeur à cône avec une course élevée

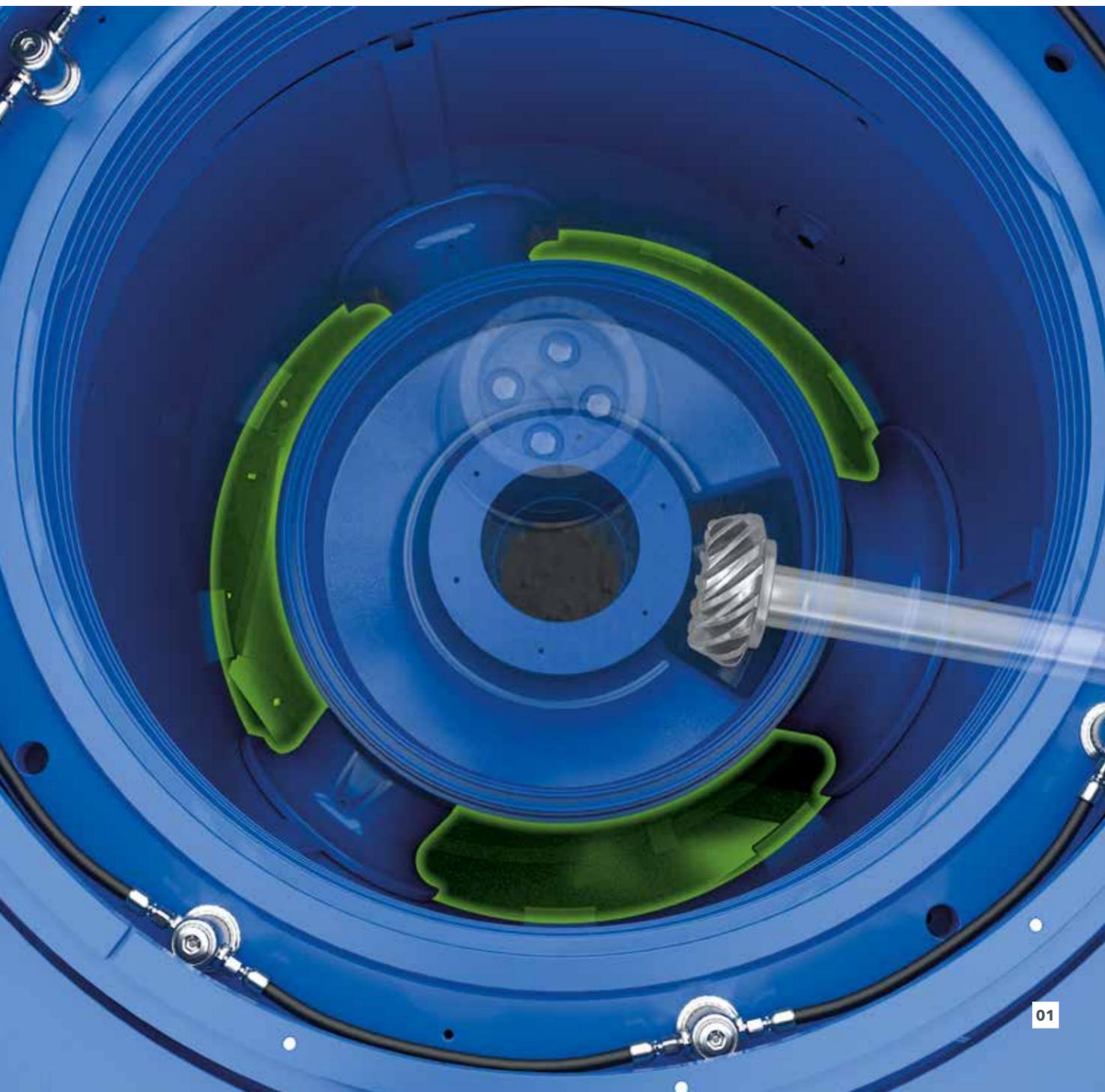
> Deux trappes de visite

L'ensemble broyeur du MCO 90(i) EVO2 est le cœur de la machine. Une grande course et le broyeur à 3 bras veillent à une capacité de broyage remarquable ainsi qu'à un débit élevé. Le broyeur à cône couvre des écartements de 6-45 mm à l'aide de différents outils de concassage.



Le mobile broyeur à cône MOBICONE MCO 90(i) EVO2 possède une puissance d'entraînement élevée du broyeur constante jusqu'à 185 kW et jusqu'à 250 kW au maximum. Cela permet un processus de broyage continu et, dans des applications spéciales, un volume de production plus élevé. Grâce à une courte phase de chauffage de l'huile de lubrification,

l'installation est rapidement prête à fonctionner. Le changement d'outils est également simple et ne nécessite aucune résine de scellement. Le broyeur à cône couvre des écarts de 6-45 mm à l'aide de différents outils de concassage. Des travaux de transformation supplémentaires sur le broyeur ne sont pas nécessaires pour cette large gamme d'applications.



01

Broyeur à cône avec une course élevée

L'unité de broyage du MCO 90(i) EVO2 possède trois bras et dispose d'une course élevée pour les capacités de broyage élevées. Leur construction stable et la puissance d'entraînement élevée des broyeurs permettent un rapport de réduction élevé.

Résultat : débit élevé avec une fiabilité optimale

Configuration de l'écartement

Pour effectuer des adaptations en fonction de la granulométrie finale souhaitée ou pour compenser l'usure, il est impératif d'effectuer un réglage facile de l'écartement du broyeur. Le réglage de l'écartement du broyeur peut être facilement réglé via l'écran tactile ou via la radiocommande. Un réel atout pour l'efficacité et la productivité.

Règle générale : plus le CSS ajusté est petit, plus le processus doit être observé de manière critique en ce qui concerne les surcharges - la « Ringbounce detection » est utile à cet égard.



02

01 Passage du broyeur 02 Configuration de l'écartement

KLEEMANN > CONNAISSANCE DES PROCESSUS

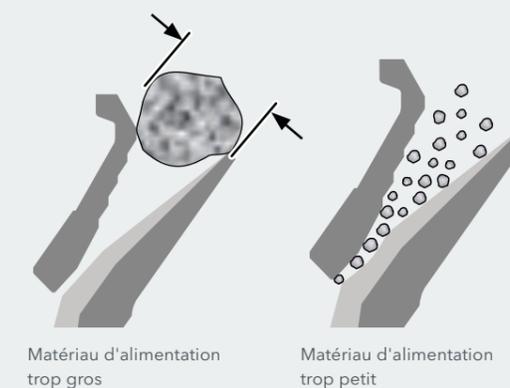
La bonne taille d'alimentation a un impact important sur le résultat de broyage, l'usure et la performance du broyeur à cône.

En cas de **matériau d'alimentation trop gros**, le remplissage n'est pas optimal et la capacité de broyage diminue. Dans ce cas, le concassage se fait au-dessus de la zone de broyage réelle de l'outil, ce qui entraîne une usure accrue et irrégulière. Dans le pire des cas, un Ringbounce peut apparaître.

Avec un **matériau d'alimentation trop petit**, la performance du broyeur n'est pas utilisée de façon suffisante et la qualité du granulat final en pâtit. Cela entraîne des lessivages partiels sur l'outil de concassage qui provoque une réduction du débit de concassage et une durée de vie raccourcie de l'outil de concassage.

Il convient en principe d'éviter les fines dans le matériau d'alimentation.

Règle de base : la proportion ajoutée de fines de 0-5 mm ne doit pas dépasser 5 % !



Matériau d'alimentation trop gros

Matériau d'alimentation trop petit

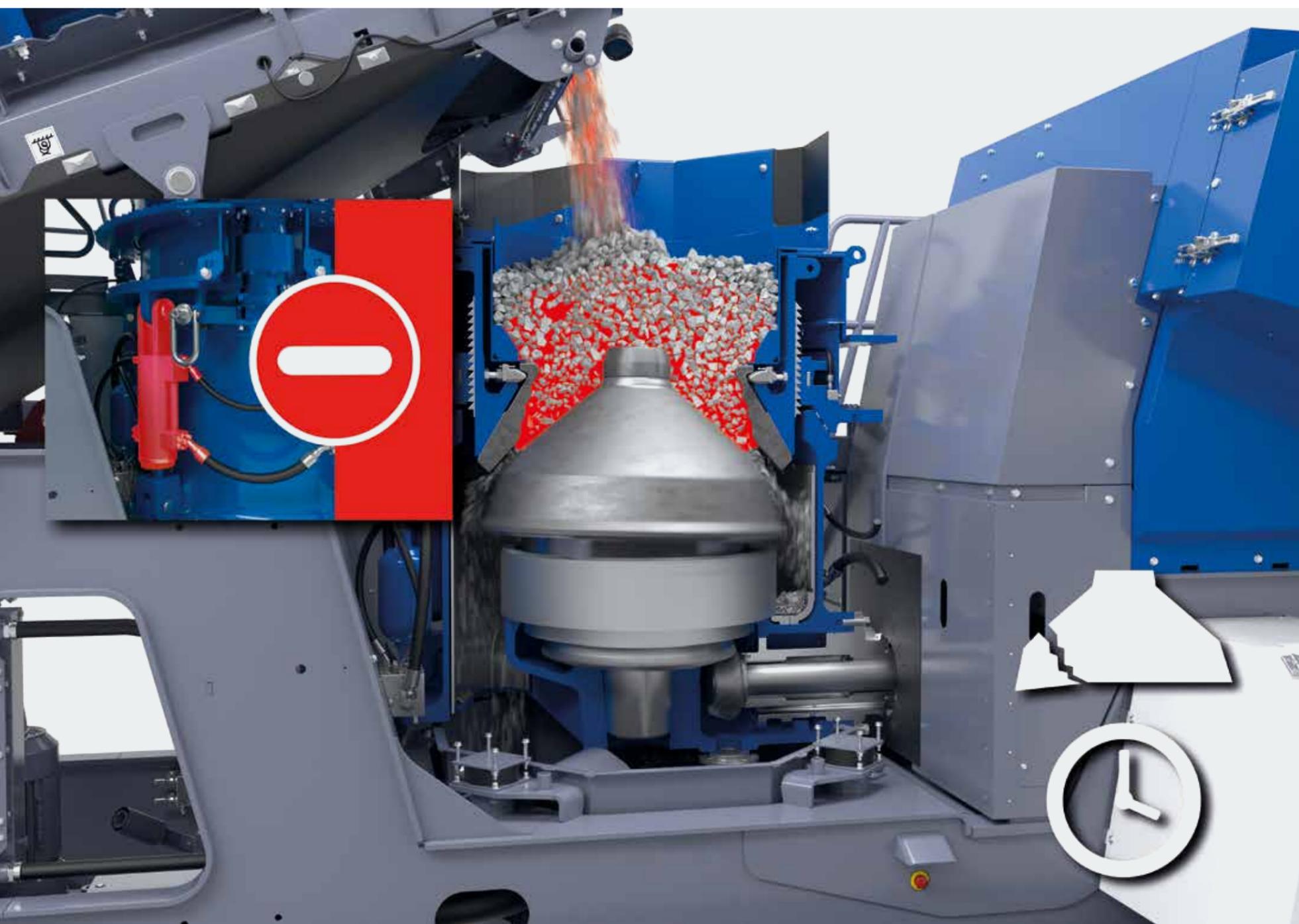
SYSTÈMES DE SURCHARGE EFFICACES

Pour la protection de l'installation.

Durant le processus de broyage, différentes situations de surcharge de courte ou longue durée peuvent se produire. Des systèmes de surcharge intelligents protègent le broyeur à cône MOBICONE MCO 90(i) EVO2 contre les dommages et les pannes.

Le système de surcharge intégré « **Tramp Release** » protège le broyeur des matériaux incassables tels que le bois ou le métal. Le cadre supérieur, y compris la mâchoire fixe « concave », se

soulève ce qui permet au matériau incassable de tomber à travers. Et par conséquent de protéger l'installation.



Une autre fonction de détection de la surface est la « **Ring Bounce Detection** » intelligente. La pression hydraulique et d'autres paramètres du broyeur y sont surveillés en permanence. Si nécessaire, le système réagit et évite ainsi les surcharges latentes qui peuvent entraîner de graves dommages.

Il est possible de paramétrer deux modes dans le logiciel :

1



• **PRECISE MODE pour la production de fragments**

- > La machine arrête la tâche dès qu'elle détecte une Ring-bounce ; l'opérateur reçoit un message d'erreur et peut ajuster son processus.
- > Dans ce mode, aucun produit surclassé supplémentaire n'est généré, la machine est protégée contre tout endommagement du broyeur

2

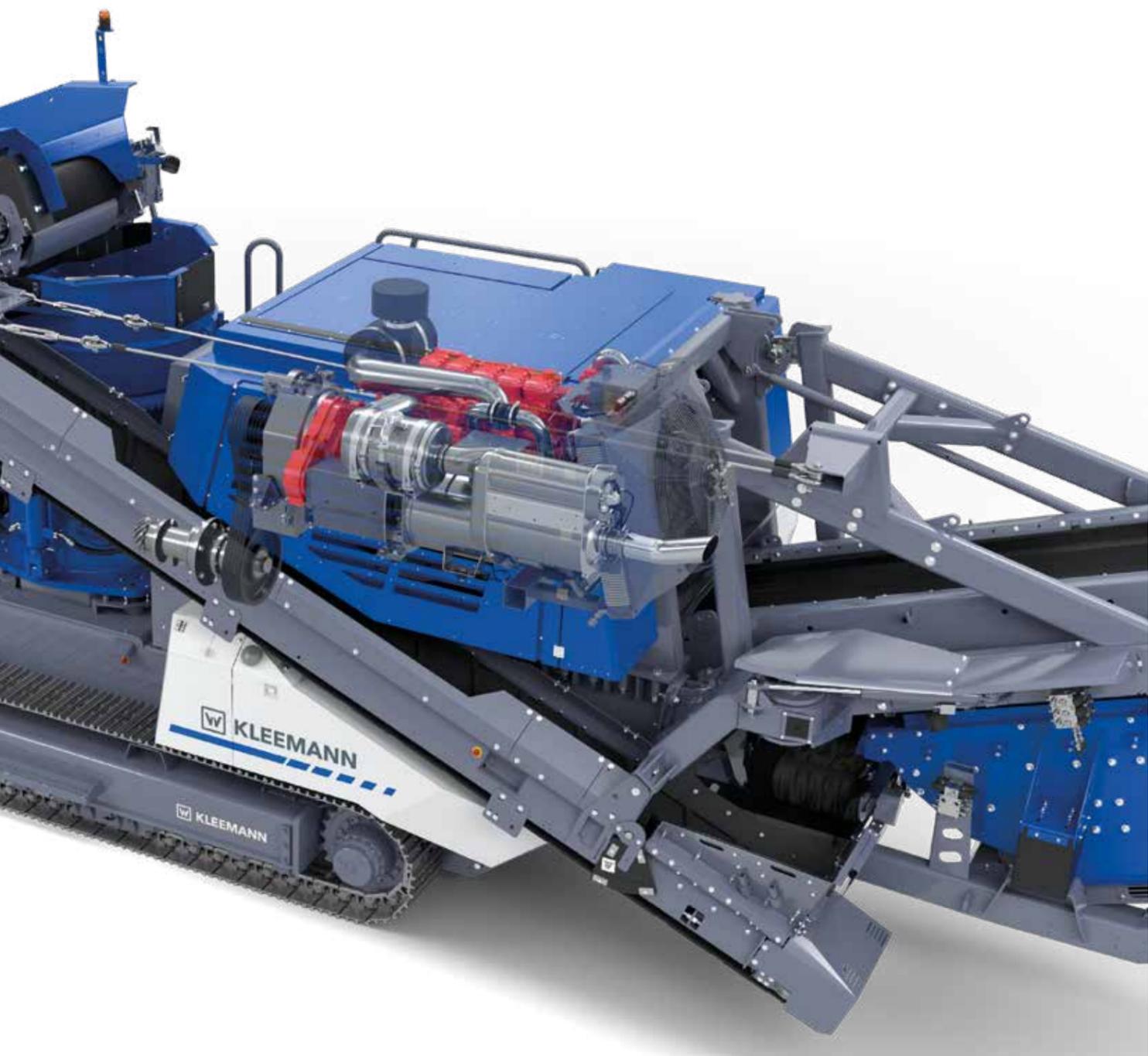


• **MIXTURE MODE pour la production de mélanges**

- > Dans ce mode, la machine adapte automatiquement l'écartement du broyeur, sans intervention de l'opérateur, pour éviter le Ringbounce.
- > Après un temps définissable sans Ringbounce, l'écartement est à nouveau fermé.
- > Travail quasiment ininterrompu, l'installation ajuste automatiquement l'écartement, les produits surclassés sont acceptés ou, dans le cas d'un fonctionnement avec un crible intégré, renvoyés dans le circuit

CONCEPT D'ENTRAÎNEMENT INNOVANT

Excellente performance - avec les meilleures valeurs de consommation.



Le MOBICONE MCO 90(i) EVO2 est équipé d'un concept d'entraînement « Diesel électrique direct » innovant, à la fois puissant et économique.

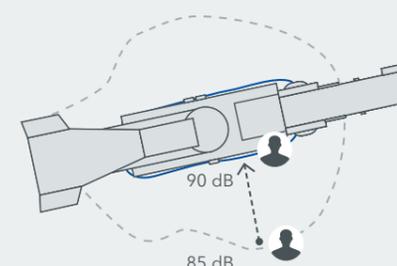
Le MC 90(i) EVO2 impressionne par son concept d'entraînement global avec un entraînement électrique Diesel direct efficace, le broyeur étant entraîné directement par le moteur Diesel via un coupleur hydraulique. Le ventilateur asservi à la puissance et à la charge assure un fonctionnement silencieux et performant. Par le biais d'une boîte de transfert puissante, le générateur est entraîné par un arbre à cardan. Ainsi, l'utilisation d'une courroie dentée nécessitant plus d'entretien n'est plus nécessaire. Les pompes de l'entraînement de roulement

sont activées par un coupleur et peuvent ainsi utiliser toute la puissance du moteur Diesel - pour une amélioration de la performance de déplacement. Toutes les autres pompes hydrauliques pour les fonctions auxiliaires et d'équipement, ainsi que l'entraînement du refroidisseur, sont également entraînées par le biais de la boîte.

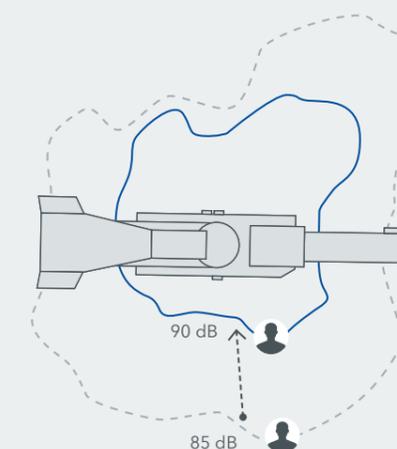
En option, l'installation peut être équipée d'un pack chaud (-15 à +50°C) ou d'un pack froid (-25 à +40°C).

KLEEMANN > CONNAISSANCE DES PROCESSUS

Grâce au ventilateur dépendant de la puissance et de la charge, la version de base de l'installation système est très silencieuse, ce qui rend le travail à proximité de la machine beaucoup plus agréable et doux pour l'opérateur.



MCO 90(i) EVO2



MCO 9 EVO

Diesel électrique direct
Entraînement

287 - 289 kW
Puissance d'entraînement

jusqu'à 30 % de consommation en moins
par rapport aux entraînements hydrauliques

CONCEPT DE COMMANDE INTUITIF SPECTIVE

Pour de meilleurs résultats.

En raison des exigences croissantes imposées pour les installations de broyage modernes, ces dernières deviennent aussi de plus en plus complexes. Dans le même temps, la technique doit être sûre et l'utilisation doit rester facile à maîtriser ; et ce sans nécessiter d'un long apprentissage. C'est précisément ce qui fait la force du concept de commande SPECTIVE.

Le MOBICAT MC 90(i) EVO2 peut être commandé simplement et de manière intuitive avec les différents composants SPECTIVE. Le concept de commande holistique comprend outre l'écran tactile une radiocommande de grande et petite taille ainsi que la solution numérique SPECTIVE CONNECT.

 SPECTIVE



01 Écran tactile et boutons de commande

De la procédure de démarrage à la maintenance en passant par les réglages initiaux et l'élimination de dérangements - SPECTIVE met à disposition des utilisateurs sur un écran tactile de 12 pouces toutes les informations importantes de l'installation de manière clairement structurée et permet d'effectuer en un seul endroit tous les réglages de l'installation. La disposition optimisée des touches sous l'écran est explicite en combinaison avec l'écran et assure un haut niveau de confort d'utilisation. En plus, le sélecteur de mode de fonctionnement verrouillable protège contre les erreurs de manipulation. Le guidage de l'utilisateur et la visualisation du processus de fonctionnement sont représentés de manière encore plus claire. L'aide au dépannage contribue à minimiser les temps d'arrêt.

02 Radiocommande

Avec la nouvelle radiocommande, toutes les fonctions de l'installation, y compris toute la procédure d'équipement et de déplacement, peuvent être commandées à une distance sûre. Une fois les réglages terminés et le mode automatique activé, les opérateurs n'ont plus besoin de s'approcher de l'installation pour la plupart des procédures. Autres avantages : longue autonomie de la batterie (> 10 h) avec LED indiquant le niveau de charge, un remplacement de la batterie sans déclencher l'arrêt d'urgence et une très bonne portée.

03 Petite radiocommande

De par ses dimensions compactes, la petite radiocommande peut toujours être emmenée dans le dispositif d'alimentation. Ainsi, toutes les fonctions pertinentes peuvent être utilisées confortablement en mode automatique dans l'excavatrice ou le chargeur sur roues. La petite radiocommande est le complément optimal de SPECTIVE CONNECT.

04 SPECTIVE CONNECT

Avec SPECTIVE CONNECT, les opérateurs voient via leur smartphone l'interface utilisateur partout où ils travaillent, par exemple dans l'excavatrice ou le chargeur sur roues. Outre les données essentielles telles que le régime, les valeurs de consommation et les niveaux de remplissage, des messages de défaut ou avertissements sont également affichés. En outre, les principales données de processus et de machines peuvent être rassemblées dans un rapport et envoyées.



KLEEMANN > BON À SAVOIR

Tout sous contrôle avec WITOS®

Le système télématique WITOS FleetView permet une gestion efficace de la **flotte et des services**. Des informations sur l'état de fonctionnement des machines sont disponibles indépendamment du lieu et de l'heure. Même les utilisateurs d'une seule machine profitent de WITOS.

Du support des processus de maintenance et de diagnostic jusqu'à la surveillance ciblée des machines : l'offre des prestations de services est vaste et complète de manière optimale les contrats WIRTGEN GROUP Smart Service.

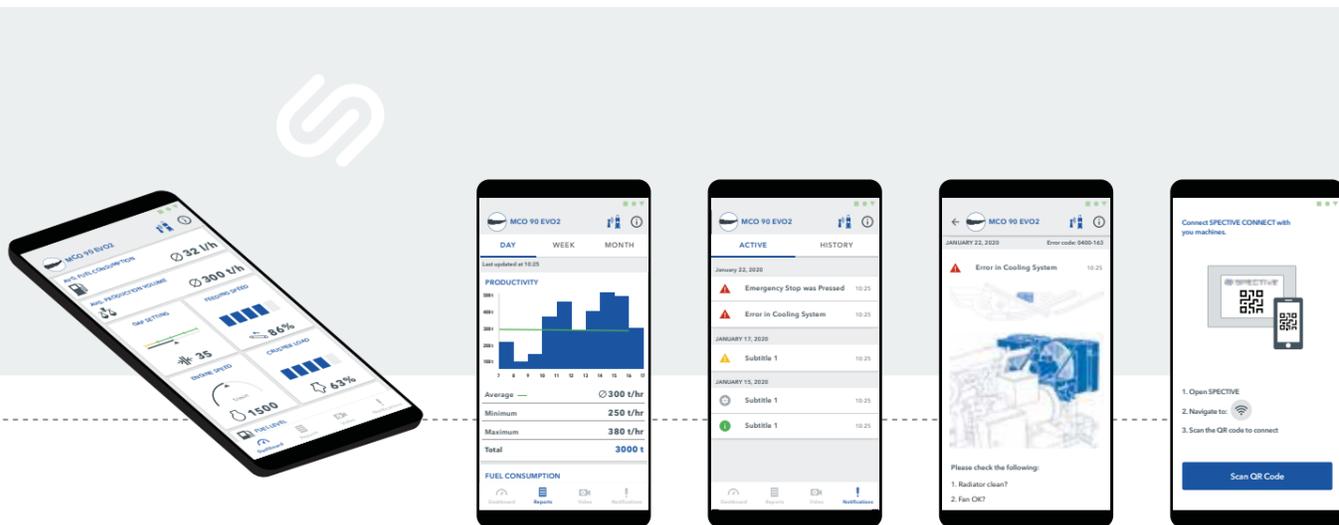
SPECTIVE CONNECT

Données de l'installation sur le smartphone.

SPECTIVE CONNECT est l'extension logique de SPECTIVE, car il intègre l'interface homme du broyeur dans l'excavatrice ou le chargeur sur roues et est ainsi directement disponible pour l'opérateur.

SPECTIVE CONNECT permet de représenter toutes les données de fonctionnement importantes telles que régime moteur, consommation, capacité de traitement (en liaison avec la bascule intégratrice) et niveaux du MC 90(i) EVO2, ainsi que

messages de défaut, avertissements et autres messages. Ainsi, il n'est pas nécessaire d'interrompre le travail pour consulter l'état. La possibilité de créer et d'envoyer un rapport clair crée une transparence supplémentaire pour l'opérateur.



SPECTIVE
CONNECT

02 Aides au dépannage

Tous les défauts actifs, y compris l'historique, les avertissements et messages, peuvent être affichés comme sur l'écran tactile SPECTIVE. L'opérateur sait ce qu'il doit faire et est également assisté de manière ciblée pour le dépannage au moyen d'aides au dépannage.



02



01

01 Panneau de commande

Un affichage indépendant de la langue montre toutes les informations de l'installation de concassage pertinentes pour l'opérateur :

- > Consommation moyenne de carburant
- > Capacité moyenne de production
- > Le réglage d'écartement actuel
- > Vitesse et utilisation des capacités
- > Vitesse d'alimentation
- > Niveaux de remplissage



03

03 Reporting

Un rapport clair sur le fonctionnement et les performances de l'installation de broyage fournit à l'opérateur des informations sur l'utilisation actuelle de l'installation. Éléments pouvant être affichés :

- > Consommation moyenne de carburant
- > Capacité moyenne de production (bascule intégratrice convoyeur de déchargement)
- > Utilisation de l'installation (quand l'installation est arrêtée, quand elle est complètement chargée, ...)

Les rapports peuvent être envoyés sous forme de PDF.

KLEEMANN > BON À SAVOIR

Votre installation est-elle prête pour SPECTIVE CONNECT ?

Si votre installation est équipée de l'option SPECTIVE CONNECT, téléchargez simplement l'application pour votre smartphone et lancez-vous !

1. Sélectionnez le symbole Wi-Fi sur l'écran d'accueil de SPECTIVE.
2. Scannez le code QR ; vous êtes alors immédiatement connecté sur l'installation.

Ensuite, la connexion s'effectue toujours automatiquement quand on s'approche de la machine.



Pour plus de renseignements sur SPECTIVE CONNECT, scanner le code



La disponibilité de SPECTIVE CONNECT dépend des conditions propres à chaque pays. Pour plus d'informations, n'hésitez pas à contacter votre interlocuteur local ou consultez www.wirtgen-group.com/spective-connect-kleemann

CRIBLE INTÉGRÉ

Efficace jusqu'au produit final.

Le crible intégré en option du MCO 90 (i) EVO2 permet un criblage à une granulométrie définie.

La grande surface de tamisage avec l'utilisation optimale de tamisage permet un tamisage efficace, même pour des granulométries en-dessous de 20 mm. La hauteur de déchargement est conçue pour un grand volume de stockage ou est alignée de manière optimale pour le transfert vers le niveau de broyage ou de tamisage suivant. Il suffit de quelques minutes pour effectuer simplement et rapidement le montage et le démontage du crible intégré.

Les produits surclassés peuvent être traités dans un circuit des matériaux fermé via un tapis de retour des surclassés. En option, le tapis peut pivoter hydrauliquement jusqu'à 100 °,

ce qui permet également une extraction latérale. Il est également possible de générer manuellement un carreau en forme de rein.

Remarque : le MCO 90(i) EVO2 peut également être équipé ultérieurement d'une installation de criblage intégré. Le générateur plus puissant requis à cet effet peut être prévu en même temps que la configuration.



Crible vibrant mono-étagé

puissant, même pour de petites granulométries < 20 mm

Montage et démontage

réalisable en quelques minutes



KLEEMANN > CONNAISSANCE DES PROCESSUS

Circuit des produits surclassés installation de concasseur à cône



- 01** Alimentation du matériau
- 02** Transport du matériau d'alimentation via le convoyeur d'alimentation
- 03** Concassage par compression dans le broyeur à cône
- 04** Transport du matériau broyé via le convoyeur principal sur le crible de classification à un seul étage
- 05** Diffuseur pour une meilleure répartition des matériaux
- 06** Crible de classification à un seul étage
- 07** Décharge des produits surclassés à l'aide de la bande de transfert sur le tapis de retour des surclassés
- 08** Tapis de retour des surclassés avec décharge sur le convoyeur d'alimentation
- 09** Extraction du produit final classé via le tapis des produits fins

ACCESSIBILITÉ ET SÉCURITÉ

Pour un grand confort d'utilisation.

Une machine doit être facile et sûre à utiliser, mais la facilité de maintenance est également très importante pour l'opérateur.

Tous les composants de la machine sont particulièrement faciles d'accès pour un fonctionnement irréprochable, une utilisation simple et un entretien rapide. Ainsi, par ex. un point de vidange central des liquides permet une maintenance

ergonomique. Des pulvérisateurs placés à différentes positions de transfert tout comme un éclairage LED de la zone de travail sont compris dans l'installation de base.

Point de vidange central



Des options supplémentaires améliorent le confort d'utilisation

Un éclairage haut de gamme disponible en option permet d'éclairer encore mieux les environs de la machine. Le ravitaillement de la machine peut être facilement réalisé depuis le sol ou bien à l'aide d'une pompe pour le ravitaillement depuis des réservoirs.

La sécurité est un point primordial

Également en ce qui concerne la sécurité, le MOBICAT MC 90(i) EVO2 est parfaitement équipé. Tous les vérins nécessaires au bon fonctionnement et à la sécurité sont ainsi équipés de soupapes de sécurité (soupapes de retenue pour l'abaissement et le freinage). En cas de panne ou d'arrêt, chaque vérin reste dans sa position actuelle - pour protéger l'opérateur et la machine. Le pilotage de l'installation via les radiocommandes - donc à une distance sûre - améliore en plus la sécurité sur le chantier.



● Éclairage standard + Éclairage premium □ Projecteur de travail mobile

Éclairage standard

L'éclairage standard comprend l'éclairage du trajet, des montées ainsi que des environs de l'écran tactile. Un port USB permet également de charger une lampe de maintenance mobile.

Éclairage premium

L'éclairage premium comprend une multitude de projecteurs pour un éclairage étendu de l'environnement de la machine ainsi qu'une lampe d'entretien mobile.



SIMPLICITÉ DE TRANSPORT

Rapidement sur place. Immédiatement opérationnel.

Le broyeur à cône MOBICONE MCO 90(i) EVO2 est maniable, compact et facile à transporter.

Le MCO 90(i) EVO2 est polyvalent et rapidement prêt à fonctionner. Et si le lieu du chantier change souvent, la machine peut également être transportée et chargée facilement grâce à son poids relativement faible.

Une fois sur le chantier, le temps de préparation est très court : l'unité d'alimentation et les tapis peuvent être confortablement amenés en position de travail par radiocommande hydraulique tout en respectant la distance de sécurité.

Le crible intégré peut rester sur la machine pour le transport, mais il peut aussi être démonté en quelques minutes seulement. En raison des dimensions compactes de son conteneur, il peut également être transporté séparément.

Grâce à une hauteur de transport réduite à 3 400 mm, le transport est encore plus facile et plus rentable – en incluant le crible intégré.



Flexibilité importante
pour sites d'utilisation changeants



Temps d'équipement courts
grâce à une configuration simple

Poids

Poids facilitant le transport

Hauteur de transport 3 400 mm

avec et sans crible intégré

BONNE COMBINAISON

Pour des processus optimaux.

Connaissances des processus

L'option interconnexion permet de coupler entre elles les machines KLEEMANN. Le processus de broyage entre les installations de concassage est automatiquement optimisé afin que le matériau soit toujours transporté à travers les machines avec une efficacité maximale. Pour ce faire, une sonde est installée sur le convoyeur de déchargement et/ou le convoyeur de produits fins de la machine en amont qui surveille le niveau de remplissage de l'unité d'alimentation de la machine en aval. Si le niveau de remplissage atteint un niveau ajustable défini, la capacité de production de la machine en amont est temporairement réduite.

En termes de sécurité, toutes les installations de broyage et de criblage sont reliées entre-elles par des câbles. Si, en cas d'urgence, un arrêt d'urgence est actionné sur le train de l'installation, toutes les machines sont arrêtées en toute sécurité.

MC EVO2 + MCO EVO2 + MS EVO

LA RECETTE DU SUCCÈS

Pour des résultats de broyage optimaux.

Un broyage optimal est toujours le résultat de composants de l'ensemble de l'installation idéalement adaptés les uns aux autres et des réglages effectués par l'exploitant.

Avant la mise en œuvre du projet, il est important de connaître l'application en détail et de se charger des préparatifs importants. Les experts KLEEMANN se feront un plaisir de vous aider !

Principaux points essentiels

- > Qu'est-ce que je veux réaliser avec mon application ? Définir l'objectif de l'application : performance et/ou qualité
- > À quoi ressemble précisément mon application ?
Prélever des échantillons de matériaux et les faire examiner
- > Quelles machines conviennent à l'application ?
KLEEMANN vous aide pour créer l'AggFlow

- > Quels outils dois-je utiliser ? Vous trouverez des informations dans l'AggFlow
- > Mon personnel est-il formé pour utiliser un broyeur à cône ?
KLEEMANN forme votre personnel lors de la mise en service
- > Est-ce que l'entretien et l'approvisionnement en pièces de rechange sont assurés ? Veuillez en parler avec votre contact

Domaines d'application du broyeur à cône

ROCHE NATURELLE

Calcaire / grès / grauwacke / gravier / granit / gneiss / marbre / quartzite / diabase / gabbro / basalte	Minerai de fer	Charbon	Argile



Ces astuces vous permettent de trouver les réglages idéaux pour chaque tâche :

Une chambre de broyage bien remplie

- > Garantit la capacité de débit, un effet de broyage plus important étant généré dans l'écartement du broyeur

L'alimentation centrée du produit concassé

- > Veille à une répartition homogène dans la chambre de broyage

Une alimentation régulière

- > Veille à un processus stable
- > Une alimentation régulière grâce au choix judicieux des outils de concassage, de l'écartement du broyeur et au réglage correct du chargement via le CFS

Une taille d'alimentation correcte

- > A un impact important sur le résultat de broyage, l'usure et la performance de l'installation du broyeur à cône

Rapport de réduction

- > Le rapport de réduction maximal (rapport granulométrie de sortie/granulométrie finale) dépend essentiellement des propriétés physiques du matériau d'alimentation. Il en résulte les valeurs indicatives suivantes :

RAPPORT DE RÉDUCTION

Spécification	Niveau de broyage	Résistance à la compression	Circuit	Rapport de réduction
standard head	secondaire	<300 Mpa	ouvert/fermé	4:1
short head ¹	tertiaire/quaternaire	<300 Mpa	ouvert/fermé	3,5-4,5:1
short head ²	tertiaire/quaternaire	<300 Mpa	ouvert/fermé	2-3:1

¹ exigence normale de la forme du grain

² exigence élevée de la forme du grain

KLEEMANN > BON À SAVOIR

Pour pouvoir réaliser des projets avec les broyeurs à cône mobiles, il est important de connaître l'application et de recueillir toutes les informations importantes. Un questionnaire vous y aidera. Vous trouverez de plus amples informations sur Internet sur www.wirtgen-group.com/questionnaire-kleemann

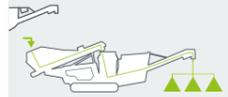


Scanner le code pour plus d'informations



BROYEUR À CÔNE 1 X 1

Pour un flux de travail irréprochable.



Avant le démarrage : vérifier le processus (AggFlow)

Avant tout déploiement d'une nouvelle application, il faut vérifier si l'outil monté est adapté à la mission et quel écartement du broyeur peut être mise en place. Il faut vérifier si le broyeur à cône peut traiter sans problème le matériau d'alimentation pour éviter des dommages provoqués par un matériau trop grossier ou trop fin.

Dans ce cas, une simulation du processus peut être d'une aide précieuse (AggFlow).



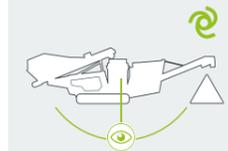
Remplir régulièrement, éviter toute marche à vide

Il devrait toujours y avoir une couche de matériaux dans la trémie d'alimentation, cette charge absorbant les nouveaux matériaux entrants et réduisant ainsi l'usure de la trémie d'alimentation.

Un sur-remplissage de la trémie peut engendrer la formation d'un bourrage, le matériau ne pouvant plus arriver sans encombre dans le broyeur. Une trémie d'alimentation qui n'est pas remplie régulièrement induit un niveau variable ainsi que la marche à vide du broyeur à cône.

Ce qui a les conséquences négatives suivantes :

- > Produit plus plat
- > Augmentation du pourcentage de gros grains
- > Usure accrue et irrégulière
- > Détérioration des roulements due à une charge brutale



Surveillance régulière du processus en service

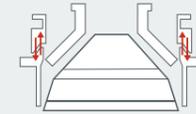
- > Une surveillance régulière du processus est impérative pour garantir un flux de matériaux régulier. Cela permet de détecter des surcharges suffisamment tôt et d'éviter des détériorations.
- > Quant aux trémies, il faut veiller à ce qu'elles ne soient pas sur-remplies, le cas échéant, il faut adapter les paramètres du processus. Pour le retour des matériaux, il faut veiller à ce qu'il n'y ait pas trop de matériaux dans le retour et, dans ce cas, adapter également les paramètres du processus si nécessaire.



Respecter les intervalles de maintenance et de contrôle

Une maintenance régulière et le respect des intervalles de contrôle augmentent la disponibilité de l'installation et par conséquent l'ensemble du rendement de production.

Un entretien et un contrôle réguliers permettent d'éviter des détériorations ou de les détecter suffisamment tôt et d'éviter ainsi de plus longs temps d'arrêt. Consulter la notice d'utilisation pour connaître les intervalles de maintenance.



En cas de surcharge adapter le processus

- > Surveiller les surcharges et garder le système de surcharge Ringbounce Detection activé.
- > Le déclenchement fréquent du système de surcharge, l'arrêt du broyeur, les tuyaux hydrauliques vibrants ou un cadre supérieur oscillant (micro-vibrations) sont des signes de surcharge.

Contre-mesures :

- > Le matériau d'alimentation doit être pré-concassé plus petit ou le matériau fin doit être pré-criblé.
- > Augmenter l'écart et si nécessaire augmenter la vitesse.

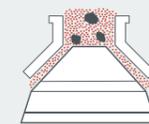


Pas de matériau d'alimentation humide, collant

> Un matériau d'alimentation humide et collant provoque un collement et un encrassement de la chambre de broyage. Le débit se réduit et à mesure que la chambre de broyage s'encrasse, le produit concassé s'agglomère, entraînant un blocage du processus de broyage. L'importance des forces incontrôlables en résultant provoque un endommagement permanent du broyeur à cône voire une panne.

Contre-mesures :

- > Éviter de charger avec un matériau d'alimentation humide et collant, le cas échéant effectuer une séparation du matériau collant par précriblage. Toute chambre de broyage ajoutée doit être nettoyée.

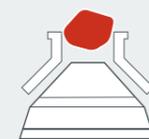


Éviter les fines

> Lorsque l'on charge des fines, l'usure de l'outil est nettement supérieure que lorsqu'il s'agit d'un matériau d'alimentation pré-criblé. Les fines entraînent également une augmentation des forces de concassage, la puissance d'entraînement ne pouvant alors plus être suffisante. Un pourcentage de fines trop élevé peut déclencher une surcharge latente (Ringbounce) et entraîner un endommagement permanent du broyeur.

Contre-mesures :

- > Activer le précriblage sur le concasseur à mâchoires monté en amont de sorte à effectuer une séparation suffisante des fines. Pour séparer les granulats fins, il est également possible de placer une cribleuse en amont du broyeur à cône.



Respecter la bonne taille d'alimentation

- > Matériau d'alimentation trop gros : le matériau n'est plus suffisamment attiré dans la chambre de broyage, des ponts de matériau se forment. Il en résulte une réduction de la capacité de broyage, une usure accrue et irrégulière, voire un endommagement du broyeur.
- > Avec un matériau d'alimentation trop petit, la performance du broyeur n'est pas utilisée de façon suffisante et la qualité du granulat final en pâtit. Ce qui peut entraîner des lessivages partiels sur l'outil de concassage. Et provoque une réduction de la capacité de broyage et une durée de vie raccourcie de l'outil de concassage.

Contre-mesures :

- > Sélectionner l'outil adapté à la taille d'alimentation ou adapter la taille d'alimentation à l'outil. Ne charger que des matériaux ayant une granulométrie régulière et éviter les grains défectueux.

VOTRE CUSTOMER SUPPORT DU WIRTGEN GROUP

Une service sur lequel vous pouvez compter.

Faites confiance à notre support technique fiable et rapide pendant tout le cycle de vie de votre machine. Notre offre complète de SAV propose les solutions adaptées à toutes vos exigences.



SAV

Nous tenons notre promesse de SAV - avec une aide rapide et simple, que ce soit sur le chantier ou dans nos ateliers professionnels. Notre équipe de SAV est formée de manière experte. À l'aide d'outils spéciaux, la réparation, l'entretien et la maintenance sont effectués rapidement. Sur demande, nous vous assistons avec des accords de SAV sur mesure.

> www.wirtgen-group.com/service



Pièces de rechange

Avec les pièces d'origine et accessoires du WIRTGEN GROUP, vous assurez le haut niveau de fiabilité et de disponibilité de vos machines. Nos experts peuvent également vous conseiller sur des solutions de pièces d'usure optimisées pour les applications. Nos pièces sont disponibles et peuvent être simplement commandées à tout moment dans le monde entier.

> parts.wirtgen-group.com



Formation

Les marques du WIRTGEN GROUP sont des spécialistes dans leurs domaines et bénéficient de décennies d'expérience. Nos clients profitent eux-aussi de cette expertise. Dans nos formations WIRTGEN GROUP, nous transmettons notre savoir, sur mesure pour vos opérateurs et techniciens de SAV.

> www.wirtgen-group.com/training



Solutions télématiques

Dans le WIRTGEN GROUP, les machines de construction de pointe et les solutions télématiques sophistiquées vont de pair. À l'aide de systèmes de surveillance intelligents tels que WITOS ou JD Link*, non seulement vous simplifiez la planification de la maintenance de vos machines, mais augmentez également leur productivité et rentabilité.

> www.wirtgen-group.com/telematics

* Aussi bien WITOS que JD Link ne sont actuellement pas disponibles dans tous les pays. Contactez à ce sujet la succursale ou le revendeur compétent.

PIÈCES DE RECHANGE

Les bonnes pièces d'usure pour de meilleurs résultats.

PIÈCES D'USURE ADAPTÉES AUX APPLICATIONS

Mâchoire mobile - modèles

- > Standard
- > Short Head

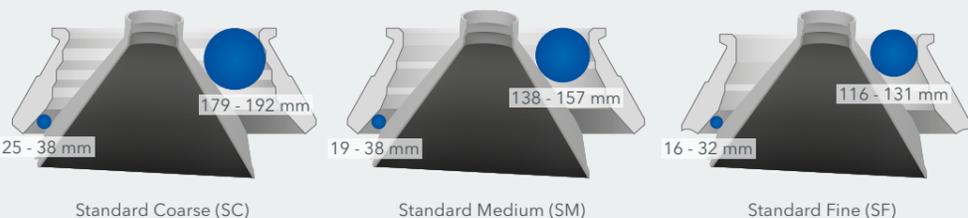
Mâchoire fixe « Concave » - modèles

- > Standard Fine
- > Standard Medium
- > Standard Coarse
- > Short Head Fine
- > Short Head Medium
- > Short Head Coarse

Deux qualités disponibles : > XPERT avec 18 % de manganèse > XTRA avec 20 % de manganèse

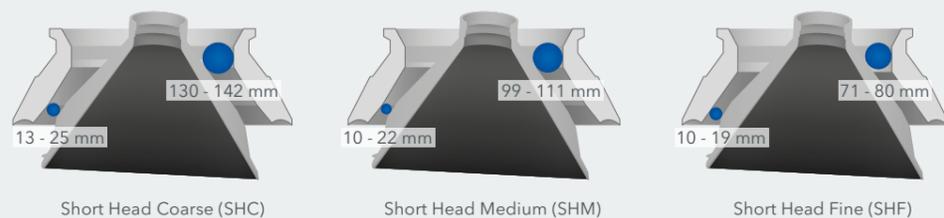
Niveau de broyage secondaire

- > Produit final > 32 mm
- > Circuit ouvert
- > Grande ouverture d'entrée



Niveau de broyage tertiaire

- > Produit final < 32 mm
- > Circuit fermé
- > Longue zone de calibrage



Plus d'informations sur : parts.wirtgen-group.com

VUE D'ENSEMBLE DES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MOBICONE MCO 90(i) EVO2



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES *



MCO 90(i) EVO2

- > Taille système du broyeur : d = 970 mm
- > Capacité d'alimentation : 270 t/h
- > Poids : 43 500 - 46 500 kg

* La figure contient des options



KLEEMANN GmbH

Manfred-Wörner-Str. 160
73037 Göppingen
Allemagne

T : +49 7161 206-0
M : info@kleemann.info

 www.kleemann.info