

LTX Dati Tecnici

Trattori e trasportatori elettrici

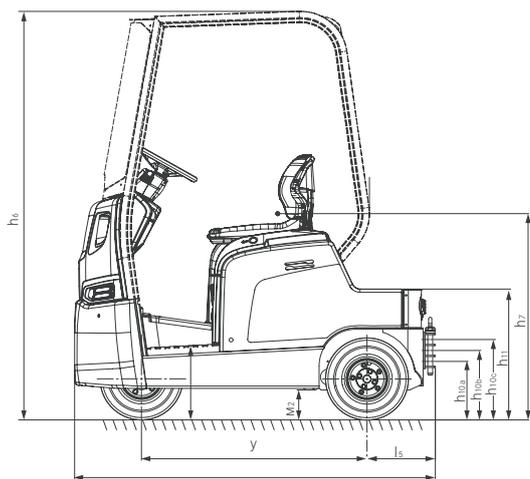
LTX 70

LTX-T 08

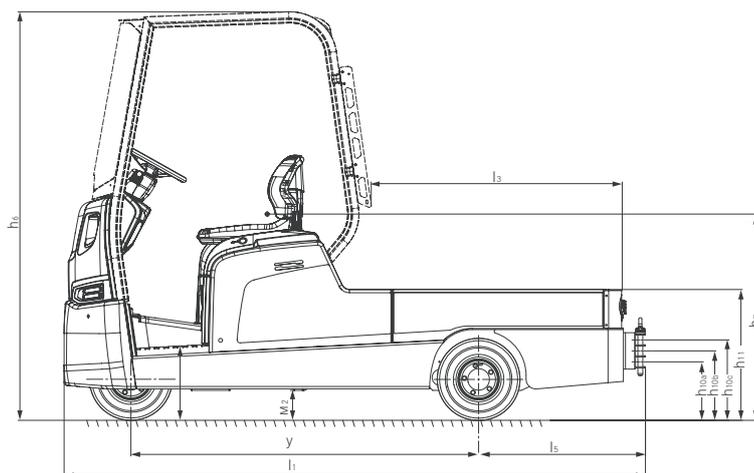




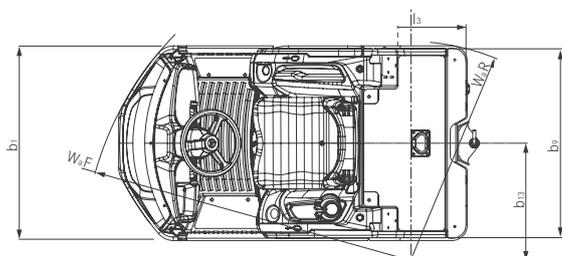
Dati caratteristici	1.1	Produttore			STILL	STILL
	1.2	Modello specificato dal produttore			LTX 70	LTX-T 08
	1.3	Comando			Elettrico	Elettrico
	1.4	Tipo di guida			Seduto	Seduto
	1.5	Capacità di carico del pianale	Q	kg	150	800
Pesi	1.7	Trazione nominale	F	N	1400 - Vedi diagramma	1400 - Vedi diagramma
	1.9	Interasse	y	mm	1190	1795
	2.1	Peso (compresa batteria)		kg	1515/1260	1470/1215
	2.2	Carico asse, con carico		kg	662/853	580/1435
	2.3	Carico asse, senza carico		kg	550/710	580/635
Ruote/velaio	2.3	Carico asse, senza carico		kg	550/710	740/1530
	3.1	Gommatura			Pneus/SE	Superelastiche
	3.2	Dimensioni ruote			4.00-8/6PR	4.00-8
	3.3	Dimensioni ruote			4.00-8/6PR	4.00-8
	3.5	Numero di ruote (x = trazione)			1/2x	1/2x
Dimensioni	3.7	Carreggiata				
	4.7	Altezza tettuccio di protezione (cabina)	b ₁₁	mm	860	860
	4.8	Altezza seduta rispetto all'altezza/al punto indice del sedile	h ₆	mm	2070	2070
	4.12	Altezza di accoppiamento a, b, c	h ₁₀	mm	285/340/395	285/340/395
	4.13	Altezza di carico, senza carico	h ₁₁	mm	645	680
	4.16	Lunghezza piattaforma	l ₃	mm	265/520	1275/1415
	4.17	Lunghezza sporgenza	l ₅	mm	350	840
	4.18	Larghezza piattaforma	b ₉	mm	900	900
	4.19	Lunghezza totale	l ₁	mm	1830	2955
	4.21	Larghezza totale	b ₁	mm	998	998
	4.32	Distanza minima da terra al centro dell'interasse	m ₂	mm	135	135
	4.34	Corridoio di stivaggio	A _{st}	mm	2765	3520
	Dati prestazionali	4.35	Raggio di sterzata			
4.35.1		Raggio di sterzata				
4.36		Distanza di rotazione minima	b ₁₃	mm	600	600
5.1		Velocità		km/h	11/19	11/20
5.5		Trazione		N	Vedi diagramma	Vedi diagramma
Motore elettrico	5.6	Trazione max.		N	Vedi diagramma	Vedi diagramma
	5.7	Capacità in pendenza		%	Vedi diagramma	Vedi diagramma
	5.8	Capacità in pendenza max.		%	Vedi diagramma	Vedi diagramma
	5.10	Freno di servizio			Idrraulico/elettrico	Idrraulico/elettrico
	6.1	Motore di trazione, potenza S2 = 60 min		kW	4,5	4,5
Altro	6.3	Batteria conforme a DIN 43531/35/36 A, B, C			DIN 43531 A	DIN 43531 A
	6.4	Tensione batteria/capacità nominale K ₅		V/Ah	48 V 3PzS 345/375	48 V 3PzS 240
	6.5	Peso batteria ±5%		kg	560	394
	10.7	Pressione sonora all'orecchio dell'operatore		dB(A)	60	60
Altro	10.8	Gancio al traino, tipo/mod. DIN			3 posizioni	3 posizioni
	10.9	Altezza gradino di accesso		mm	350/370	350/370
		Cambio batteria			Laterale	Laterale



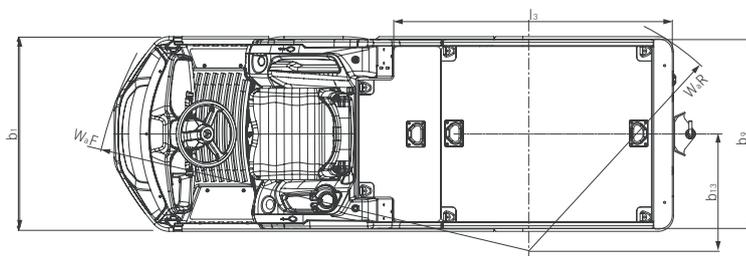
LTX 70 Vista laterale



LTX-T 08 Vista laterale



LTX 70 Vista dall'alto



LTX-T 08 Vista dall'alto

Diagramma prestazioni

Diagramma prestazioni LTX 70

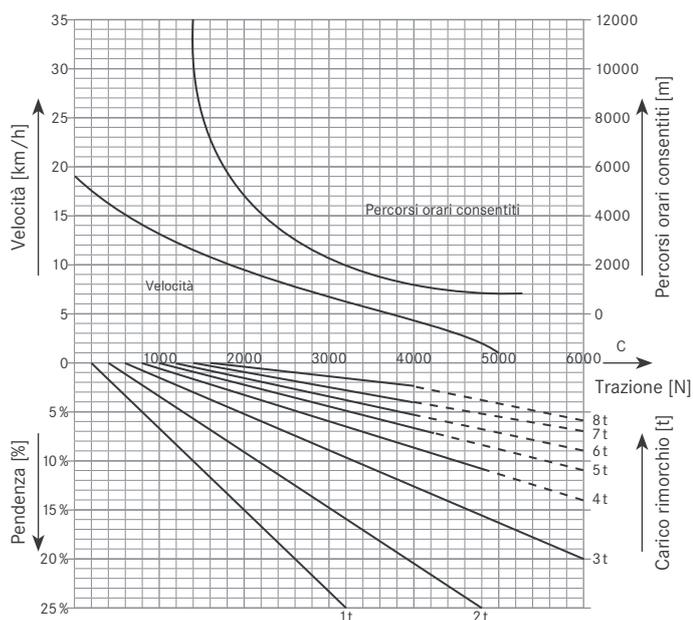
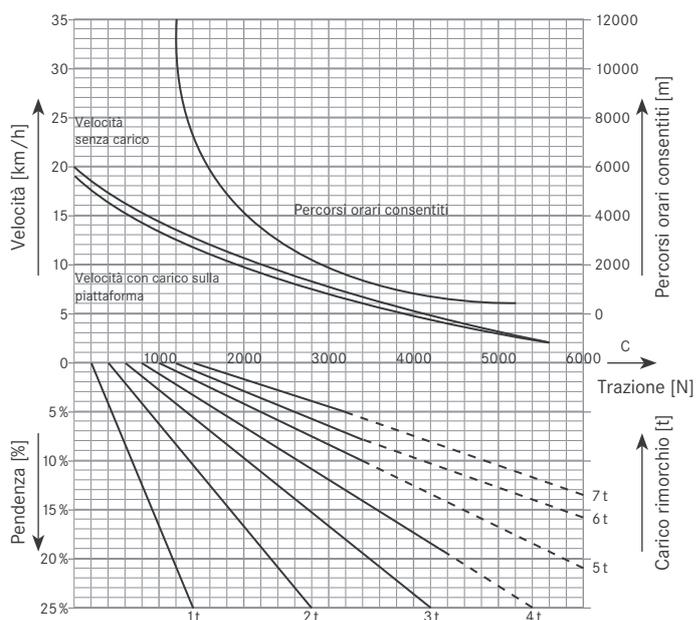


Diagramma prestazioni LTX-T 08



Nelle combinazioni carico rimorchio-pendenza, rappresentate dalla linea continua, dopo un arresto è possibile il riavvio in pendenza.

Il percorso orario consentito è il percorso totale comprensivo dei viaggi di andata e ritorno e in discesa. Si suggerisce l'utilizzo di rimorchi frenanti per carichi superiori ai 2,5 t o per utilizzi su pendenze.

LTX Trattori e trasportatori elettrici
Foto dei dettagli



Sostituzione laterale della batteria



Indicatore rampa



Avanzamento laterale



Ampio spazio per i piedi



Gradino di salita



Piantone dello sterzo regolabile



Luci diurne a LED



Livello di salita ergonomico e ampio vano piedi

Luci diurne a LED - basso consumo di energia, maggiore sicurezza, elevata durata

Maggiore produttività nel picking grazie all'azionamento di guida laterale

Tre lettere sono il simbolo dell'evoluzione dei veicoli di traino e di trasporto elettrici: LTX. Fino a 8 tonnellate, in nuovo LTX traina rapidamente e in modo affidabile in ogni condizione di lavoro - sia all'interno sia all'esterno.

Per la partenza sicura su rampe e una salita senza problemi viene in aiuto il freno di stazionamento, che si attiva automaticamente appena il veicolo si ferma. L'indicatore di rampa (STILL Ramp Indicator) fornisce informazioni al conducente in ogni momento sulle pendenze del tragitto di percorrenza. L'utilizzo del carrello non è mai stato così semplice.



Anche salire e scendere di frequente sulle brevi distanze è un problema che con LTX appartiene al passato, perché grazie all'azionamento di guida laterale il veicolo segue l'operatore passo passo. Il sedile del conducente utilizzato anche nei carrelli elevatori ha una sospensione e un'ammortizzazione eccezionale, mentre lo spazioso vano piedi offre sufficiente spazio anche per grandi scarpe da lavoro. Grazie alle luci diurne a LED a lunga durata e rispettose dell'ambiente, il veicolo è sempre chiaramente visibile: un vantaggio significativo per la sicurezza sul lavoro. L'utilizzo versatile come trenino di movimentazione nell'approvvigionamento della produzione, in Facility Management (Gestione locale), o durante il trasporto dei bagagli in aeroporto: il futuro è iniziato con i trasporti in orizzontale ancora più efficienti.

Caratteristiche principali

Potenza

- Elevata capacità di movimentazione: fino a 8 tonnellate
- Trasporto veloce delle merci grazie alla velocità fino a 20 km/h ed elevata capacità in pendenza
- Utilizzo ottimale del veicolo. L'indicatore di rampa fornisce informazioni immediate sulla situazione di salita e discesa

Precisione

- Possibilità di agganciare a vista il rimorchio in modo rapido e sicuro al gancio traino
- Precisione al tocco di un pulsante: il tasto "backspace" consente di accompagnare in modo sicuro e preciso il trattore al rimorchio
- Il comportamento sensibile dello sterzo e dell'accelerazione garantisce il trasporto delle merci sicuro e senza urti

Ergonomia

- Azionamento di guida laterale: una semplice pressione di un pulsante, consente di risparmiare di salire e scendere frequentemente sulle brevi distanze
- Comodo posto a sedere: la moderna seduta del conducente morbida e ammortizzata offre un elevato comfort
- Comodo ingresso grazie al gradino e al basso livello di salita
- Semplice, rapido e senza stress: il cambio batteria laterale porta nuova energia in pochi istanti
- Molto spazio all'interno del veicolo, ad es. per documenti, bottiglie o dispositivi mobili
- Altezza piattaforma di carico facilmente accessibile: 680 mm (trasportatore) o 645 mm (trattore)

Compattezza

- Prestazioni ottimali grazie alla struttura compatta e versatilità elevata combinate con comandi di guida sensibili

Sicurezza

- Massima sicurezza attraverso la combinazione di tre sistemi di frenatura: freno elettrico, freno idraulico e freno di stazionamento automatico
- Visibilità: le luci diurne a LED rendono chiaramente percepibile il veicolo agli altri mezzi in percorrenza sul medesimo tragitto
- Spostamenti accidentali esclusi: una volta che il veicolo è fermo, si attiva il freno di stazionamento automatico

Responsabilità ambientale

- Luci a LED a lunga durata e a risparmio energetico
- Bassa usura e lunghi intervalli di manutenzione a 1.000 ore di funzionamento
- Lunga durata della batteria di trazione con semplicità di manutenzione: il livello dell'acido della batteria viene monitorato e visualizzato sul display
- Basta premere un pulsante e il modulo di efficienza Blue-Q consentirà un risparmio energetico fino al 10% senza rinunciare alle prestazioni
- Oltre il 95% dei materiali impiegati per la costruzione sono riciclabili

LTX Trattori e trasportatori elettrici

Riepilogo funzionalità standard e opzionali



	LTX 70	LTX-T 08	
Posto di guida	Telaio ammortizzato	●	●
	Spazi integrati, portabottiglie	●	●
	Display LCD per la visualizzazione degli stati operativi attivi	●	●
	Piantone dello sterzo regolabile	●	●
	Presa nel veicolo da 12 V	●	●
	Seduta morbida, regolabile in lunghezza e peso	●	●
	Seduta morbida, regolabile in lunghezza e peso con riscaldamento	○	○
	Cintura di sicurezza	○	○
	Raccoglitore rimovibile	○	○
	Cabina conducente, altezza 2.070 mm	○	○
	Tettuccio, altezza 2.070 mm	○	○
	Griglia reggicarico	○	●
	Ventilatore in cabina	○	○
	Impostazione display in [km/h]	●	●
Impostazione display in [mph]	○	○	
Azionamento	Motori elettrici a bassa manutenzione	●	●
	Motori e componenti protetti da sporcizia e polvere	●	●
	Sensori di potenza e temperatura integrati per la funzione di monitoraggio	●	●
Freno	Sistema frenante rigenerativo	●	●
	Recupero di energia alla frenata	●	●
	Freno di servizio idraulico	●	●
	Freno di stazionamento automatico	●	●
Sicurezza e prestazioni	FleetManager: autorizzazione di accesso, riconoscimento urti, rapporti	○	○
	Accesso con codice PIN, senza chiavi con interruttore	○	○
	Luci secondo il regolamento tedesco sulla messa in circolazione dei veicoli con luci diurne a LED	○	○
	Visualizzazione dell'angolo di rampa in % con salite e pendenze, indicatore rampa (STILL Ramp Indicator)	●	●
	Partenza in salita assistita	●	●
	Luci di lavoro	○	○
	Unità di illuminazione posteriore alta	○	○
	Controllo della velocità in base all'angolo di sterzata	○	○
	Selettore di velocità per limitare la velocità max. in avanti preimpostato su 20/12 km/h	●	●
Impostazione tasto "backspace" indietro a destra e a sinistra	○	○	
Sistema batteria	Occhielli di ancoraggio sulla piattaforma	○	●
	Possibile copertura pianale	—	○
	Cambio batteria laterale con transpallet	●	●
	Binario batteria per sostituzione batteria laterale	○	○
	Ponte batteria per estrazione laterale batteria	○	○
Dotazioni supplementari	Caricabatterie incorporato	○	○
	Presa batteria esterna supplementare	○	○
	Paraurti anteriore	○	○
	Gancio di traino con 3 livelli posteriore	●	●
	Gancio di traino posteriore a sgancio elettrico posteriore	○	○
	Gancio di traino anteriore	○	○
	Predisposizione terminale dati e stampanti	○	○
	Supporto per installare unità ad alta illuminazione	○	○
	Staffa di montaggio per terminale, portaoggetti, specchio e supporto salita	○	○
	Allestimento per funzionalità LiftRunner®	○	○
Azionamento da terra per maggiore produttività nel picking	○	○	

● Standard ○ Opzionale — Non disponibile

STILL S.p.A.
Viale De Gasperi, 7
20020, Lainate (MI) – Italia

Per ulteriori informazioni:
Tel.: +39 02 93765-1
Email: info@still.it
Website: www.still.it

STILL AG
Industriestrasse 50
8112 Otelfingen – Svizzera

Per ulteriori informazioni:
Tel.: +41 44 846 51 11
Email: info@still.ch
Website: www.still.ch

STILL è certificata nelle seguenti
aree: gestione della qualità,
sicurezza sul lavoro, protezione
dell'ambiente e gestione dell'energia.

