

Baureihe ZAXIS-6

HITACHI

Reliable solutions

ZAXIS210



HYDRAULIKBAGGER

Modellcode : ZX210-6 / ZX210LC-6 / ZX210LCN-6

Motornennleistung : 128,4 kW (ISO 14396)

Betriebsgewicht : 21.600 - 23.700 kg

Löffel (ISO, gehäuft) : 0,51 - 1,20 m³

ZX210LC-6. KEINE KOMPROMISSE

Die Zaxis-6-Bagger der mittleren Klasse profitieren von der einzigartigen Hitachi-Technologie. Diese ermöglicht die hohe Leistungsfähigkeit des innovativen Modells ZX210LC-6, ohne jedoch Kompromisse bei dem ständig wachsenden Wunsch nach Effizienz beim Betrieb zu machen.

Hitachi hat im Laufe mehrerer Jahrzehnte seinen guten Ruf auf der Grundlage der Qualität seiner Technik und der Zuverlässigkeit und Langlebigkeit seiner Baumaschinen aufgebaut. Der ZX210LC-6 steht nun ganz in dieser Tradition und eignet sich Dank seiner unglaublichen Vielseitigkeit für eine Vielzahl industrieller Lösungen.



6. FÜR ZUVERLÄSSIGKEIT BEKANNT



8. EINGEBAUTE LANGLEBIGKEIT



10. DER INBEGRIFF DER VIELSEITIGKEIT



12. GARANTIERTE QUALITÄT



14. EINZIGARTIGE TECHNOLOGIE

DIE VORGABE: PERFEKTION

Der Hitachi ZX210LC-6 wurde in Japan in der größten Baggerfabrik der Welt im Hinblick auf die spezifischen Bedürfnisse der europäischen Baubranche entwickelt. Bei seiner Entwicklung mit marktführender Technologie stand Perfektion im Vordergrund, um hervorragende Produktivität bei möglichst niedrigen Betriebskosten zu ermöglichen.



Optimale Leistung

Fernüberwachung mit der Online-Anwendung Global e-Service.



Hohe Qualität

Nur beste Konstruktionselemente und Materialien.



Unglaubliche Vielseitigkeit

Schwenk- und Dreh-Schwenk-Modi komplettieren das Unterstützungssystem für Anbaugeräte.



Lebenslange Zuverlässigkeit

Zuverlässige Komponenten tragen dazu bei, Öllecks zu verhindern.



Ultimative Dauerhaltbarkeit

Die neu konstruierten Laufrollen vermindern die Gefahr von Beschädigungen.





Benutzerfreundlichkeit

Sicherheit hat Vorrang mit Handläufen und einer verstärkten Sicherheitsplattform.



Niedrige Emissionswerte

SCR-System reduziert NOx in den Abgasen. Erfüllt Stufe 4 / TIER 4f



Niedriger Kraftstoffverbrauch

8 % weniger Verbrauch im ECO-Modus (6 % im PWR-Modus).



Ausgezeichnete Effizienz

TRIAS II-System reduziert insgesamt Hydraulikverluste.



Motorschutz

Hochleistungs-Kraftstoffkreis mit großer Kapazität.



Wartungsfreundlichkeit

Bequem und weit öffnende Motorhaube.



“ *Hitachi ist in der Branche als Top-Marke bekannt* ”

Eamonn McGurk, Inhaber, Keyway Group

FÜR ZUVERLÄSSIGKEIT BEKANNT

Der ZX210LC-6 wurde für die tägliche Arbeit auf einer Vielzahl anspruchsvoller Baustellen konstruiert. Ein hohes Maß an Verfügbarkeit und Leistung, hervorragende Effizienz und viele wartungsfreundliche Merkmale tragen zu einer profitablen Anlagenrendite bei.

Einfache Wartung

Die Motorhaube lässt sich von der Plattform aus bequem öffnen. Damit sind der Motorraum und andere Komponenten für routinemäßige Wartungsarbeiten leicht zugänglich.

Verschleißfeste Hydraulikverbindung

Die Konstruktion der Hydraulik-Rücklaufleitungen wurde mit speziell verpressten Schläuchen verbessert. Diese erhöhen die Zuverlässigkeit des Systems und verringern das Risiko von Öllecks.

Wartungsfreundlicher Kraftstofffilter

Der leicht austauschbare Kraftstoffhauptfilter befindet sich beim ZX210LC-6 genau da, wo er hingehört. Hierdurch kann er einfacher ausgewechselt werden und es wird sichergestellt, dass während routinemäßiger Wartungsarbeiten kein Staub in den Kraftstoffkreis eindringen kann.

Effizientere Kühlung

Der Ausgleichsbehälter ist auf der Oberseite des Kühlsystems der Maschine angeordnet. Diese Verlegung bedeutet, dass vollständig entlüftet werden kann und dass eine Überhitzung von Motorteilen verhindert wird.



Einfacher Zugang zum Motorraum.



Der Kraftstoffhauptfilter lässt sich einfacher auswechseln.



Der Ausgleichsbehälter im Kühlkreislauf verhindert, dass Motorteile überhitzen.



Neu konstruierte Laufrollen verhindern das Eindringen von Schlamm und Beschädigungen.



Verbesserte Leistung aus dem optimierten Kraftstoffkreislauf.



i Die Verschleißfestigkeit der Bagger von Hitachi wird auf dem Urahoro-Testgelände auf Hokkaido, der nördlichsten Insel Japans unter Baustellenbedingungen und im Temperaturbereich von -25 °C bis +35 °C getestet.



EINGEBAUTE LANGLEBIGKEIT

Baumaschinen von Hitachi sind auf dem Markt als die Zuverlässigsten und Belastbarsten bekannt. Die Zaxis-6-Bagger der mittleren Klasse wurden auf Grundlage jahrzehntelanger Fertigungserfahrungen entwickelt. Deswegen wurde er gerade im Hinblick auf den Einsatz unter härtesten Bedingungen entwickelt und konstruiert.



Dauerhaltbarkeit schon im Design

Die Laufrollen der ZX210LC-6 wurden neu konstruiert, um zu verhindern, dass Schlamm eindringt und die Öldichtung beschädigt. Hierdurch verbessert sich langfristig die Belastbarkeit der Maschine.

Abgaswerte erreicht. Diese Maßnahmen werden die Zuverlässigkeit des Motors noch weiter erhöhen.

Verhinderung von Öllecks

Die O-Ringe an Steuerventil und Schwenkmotor werden aus einem fluoridbasierten Material gefertigt. Dieses äußerst widerstandsfähige Material hält hohen Öltemperaturen stand, verstärkt die Zuverlässigkeit der Bauteile und verhindert letztendlich Öllecks.



Verbesserter Kraftstoffkreis

Als zusätzlicher Schutz vor Wasser im System wurden ein Hochleistungs-Wasserabscheider und ein Kaltstartventil in den Vorfilter integriert. Der Motor wird außerdem über eine starke elektrische Kraftstoffpumpe mit der jeweils richtigen Kraftstoffmenge versorgt, die für mehr Leistung sorgt.

Verstärktes Oberdeck

Die Deckbleche auf den begehbaren Teilen des Oberwagens wurden verstärkt. Dies trägt zum hohen Qualitäts- und Sicherheitsanspruch an die Arbeitsumgebung bei, die den Fahrer beruhigt arbeiten läßt.

Motorschutz

Die Verbrennungskammer besteht aus stärkeren Werkstoffen und mit der neu entwickelten Kolbenform werden bessere

Verstärkt für eine sicherere Arbeitsumgebung.





“ Er ist robust,
leistungsstark und
die Heckkamera
äußerst praktisch. ”

Rune Morten Ryen, Maschinenführer, Skogen

DER INBEGRIFF DER VIELSEITIGKEIT

Der ZX210LC-6 gehört nicht zuletzt Dank seiner Leistungsfähigkeit, Performance und Eignung für eine Vielzahl von Bauanwendungen zu den beliebtesten Modellen der Hitachi-Bagger der mittleren Klasse. Die hochgradige Produktivität und Kraftstoffeffizienz werden gleichmäßig, schnell und präzise umgesetzt.

Größere Flexibilität

Die Schwenk- und Dreh-Schwenk-Modi sind beim ZX210LC-6 in das Tool-Control-System für Anbaugeräte integriert. Diese und weitere neun Speicherplätze können am Monitor zum einfachen Ansteuern von Werkzeugen und Arbeitsgeräten programmiert werden und erhöhen die Vielseitigkeit der Maschine.

Leistungsverstärkung (Power-Boost)

Die ausgiebig getestete Leistungsverstärkungsfunktion (Power-Boost) ist um 10 % stärker als beim ZX210LC-3. Dies steigert die Leistungsfähigkeit des ZX210LC-6 im Hinblick auf eine höhere Grab- und Hubleistung.

Benutzerfreundlichkeit

Ein optionaler Vorsteuerkreis-Druckspeicher senkt den Druck im Anbaugerätekreis, nachdem der

Motor gestoppt wurde. Dies ermöglicht den sicheren und einfachen Austausch von Arbeitsgeräten.

Besseres Sichtfeld

Das optionale Front-Schutzgitter weist weniger Streben auf und die verbliebenen sind schmaler - bei gleicher Stabilität. Dies trägt dazu bei, tote Winkel zu minimieren und verbessert die Sicht des Fahrers.

Maschinenleistung

Der ZX210LC-6 ist mit zwei zusätzlichen Steuerschiebern im Hauptsteuerblock ausgerüstet. Dies erhöht die Vielseitigkeit, da Arbeitsgeräte und Verstellausleger-Arbeitsausrüstungen, die mehrere große Ölkreise benötigen, sich nun leichter installieren lassen.



Zwei Schwenk-Modi tragen zur Vielseitigkeit des ZX210LC-6 bei.



Die Leistungsverstärkung (Power-Boost) wurde um 10 % erhöht.



Minimale tote Winkel verbessern das Sichtfeld.



Die UV-Lichtfestigkeit und Witterungsbeständigkeit gewährleistet die langfristige Wertigkeit des Arbeitsplatzes.



Harnstoff wird in die Abgase injiziert um Emissionen zu senken.

i Das Tsuchiura Works Quality Assurance Centre sammelt Rückmeldungen von Kunden, hält die Verbindung zum Design Centre und testet Prototypen auf ihre Leistung, Zuverlässigkeit und Sicherheit.



GARANTIERTE QUALITÄT

Zaxis-6-Bagger der mittleren Klasse werden aus den hochwertigsten Materialien hergestellt und im Hitachi-Werk Tsuchiura, der größten Einrichtung ihrer Art, auf optimale Leistung, Zuverlässigkeit und Sicherheit geprüft. Besitzer des Hitachi ZX210LC-6 können also auf die bestmögliche Qualität ihres Baggers vertrauen.



Ergonomische Bedienelemente tragen zum ultimativen Arbeitsplatz bei.



Überragende Kühlleistung

Der Oberwagen profitiert von der hochwertigen Abdichtung gegen Hitze (um die Kühleinheit herum) und den verbauten Schalldämmungsmaterialien. Diese gewährleisten langfristig die Kühlleistung und den niedrigen Schallpegel des ZX210LC-6.

Ausgezeichnete Wetterbeständigkeit

Die Konsole in der Kabine wurde aus hochbeständigem AES-Kunststoff hergestellt. Dies sorgt für eine ausgezeichnete Wetterbeständigkeit und verhindert optimal, dass UV-Strahlen der Sonne die Konsole beschädigen.

Niedrigere Emissionen

Hitachi hat ein selektives katalytisches Reduktionssystem (SCR) entwickelt, das Harnstoff in das Abgas injiziert, um die Menge der darin enthaltenen Stickoxide

(NOx) zu reduzieren. Diese hochmoderne Technologie hilft nicht nur der Umwelt sondern entspricht auch den strengen Anforderungen der EU-Abgasnorm Stufe IV.

Ultimativer Komfort

Ein voll verstellbarer, luftgefederter Sitz, eine geräumige Kabine, ergonomische Bedienelemente und ein modernes Musiksystem tragen zur ultimativen Arbeitsumgebung bei.

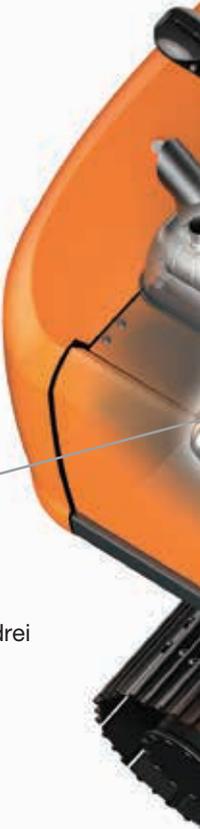
Sicherheit bei der Arbeit

Der ZX210LC-6 wurde mit einer Kabine höchster Spezifikation gegen Überschlag ausgerüstet, die dem Standard ROPS (Überrollschutzstruktur) und CRES-V (Sicherheitskabine mit Mittelsäulenverstärkung) entspricht. Die Überdruckkabine schützt den Fahrer vor eindringendem Staub und möglichen Baustellenrisiken.



“ *Hitachi ist der einzige Hersteller, der ein hochgradiges Expertenwissen über Feineinstellungen des [TRIAS]-Hydrauliksystems verfügt* ”

Burkhard Janssen, Geschäftsführer für den Bereich Produktmanagement & Technik, Hitachi Construction Machinery (Europe) NV



Das Hydrauliksystem TRIAS II besteht aus drei Pumpen und Ventilen.

EINZIGARTIGE TECHNOLOGIE

Hitachi Zaxis-6-Bagger der mittleren Klasse profitieren von der einzigartigen Hitachi-Technologie, die zur Maximierung der Effizienz und Verbesserung der Gesamtleistung entwickelt wurde. Beispiele hierfür finden sich in jedem einzelnen Bauteil des ZX210LC-6, vom Motor, über die Hydraulik, bis in die Kabine hinein. Diese Betonung der Technologie unterscheidet Hitachi von seinen Mitbewerbern.

Kraftstoff und Kosten sparen

Hydraulikverluste werden mit der TRIAS II-Technologie verringert. Sie reduziert die Menge des zum Tank zurückgeführten Hydrauliköls durch das Zusammenspiel von Pumpe und Ventil. Hierdurch wird der Kraftstoffverbrauch im ECO-Modus, bei gleicher Produktionsleistung, um 8 % verringert.

Benutzerfreundliche Funktionen

Ein 7 Zoll großer Multifunktions-LCD-Farb-Monitor bietet eine Vielzahl nützlicher technischer Informationen. Mit der mehrsprachigen Unterstützung in bis zu 32 Sprachen können die Fahrer den Status und die Einstellungen der Maschine auf einen Blick erfassen.

Datenfernübertragung

Mit Global e-Service kann der Besitzer seine Flotten über die Plattform Owner's Site (rund um die Uhr online verfügbar) und ConSite (ein automatisch erstellter Monatsbericht) per Fernüberwachung im Auge behalten. Dies trägt zur Maximierung der Effizienz, Minimierung von Ausfallzeiten und zur Verbesserung der Gesamtleistung bei.

Weniger Emissionen

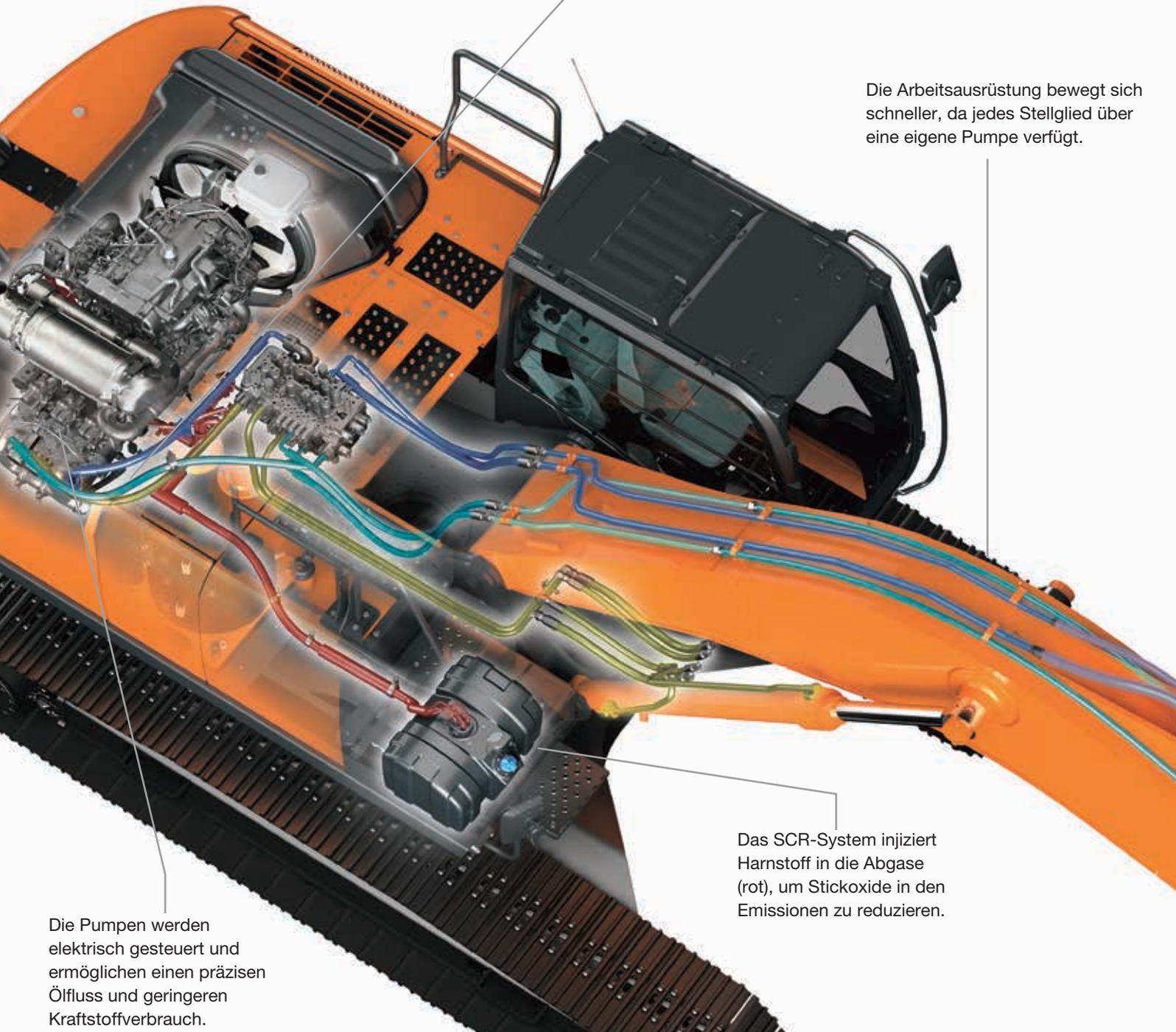
Das Abgas-Nachbehandlungssystem besteht aus einem Dieseloxydationskatalysator (DOC), einem Harnstoff-Mischrohr, dem SCR-System und einem Schalldämpfer. Diese fortschrittliche Technologie hilft, Emissionen und Geräusche zu verringern.

Modernes Audiosystem

Das UKW/MW-Radio lässt sich über den Monitor bedienen und das Soundsystem verfügt über eine AUX-Buchse für Zusatzgeräte wie MP3-Player. Die Unterhaltungsoption trägt zu einer angenehmen - und produktiven - Arbeitsumgebung bei.

Das Öl fließt separat in die Zylinder von Löffel (hellblau), Stiel (dunkelblau) und Ausleger (gelb).

Die Arbeitsausrüstung bewegt sich schneller, da jedes Stellglied über eine eigene Pumpe verfügt.



Die Pumpen werden elektrisch gesteuert und ermöglichen einen präzisen Ölfluss und geringeren Kraftstoffverbrauch.

Das SCR-System injiziert Harnstoff in die Abgase (rot), um Stickoxide in den Emissionen zu reduzieren.



Mit TRIAS II ein 8 % niedrigerer Kraftstoffverbrauch im ECO-Modus.



Der LCD-Monitor zeigt den Status und die Einstellungen der Maschine.



Das SCR-System reduziert Emissionen und Geräusche.



“ *Die Gesamtbetriebskosten sind für unser Unternehmen äußerst vorteilhaft* ”

Peter Kögel, Geschäftsleitung,
Kögel Bau GmbH & Co. KG

REDUZIERUNG DER GESAMTBETRIEBSKOSTEN



Hitachi hat das Kundendienstprogramm Support Chain ins Leben gerufen, um optimale Effizienz sowie minimale Ausfallzeiten, niedrige laufende Kosten und einen hohen Wiederverkaufswert sicherzustellen.

Global e-Service

Hitachi hat für die Onlineanwendung Global e-Service zwei Betriebsdatenauswertungssysteme entwickelt. Owner's Site und ConSite sind integrierte Bestandteile des Baggers und senden täglich Betriebsdaten per GPRS- oder Satellitenverbindung an www.globaleservice.com. Dies ermöglicht den unmittelbaren Zugriff auf die Owner's Site und die lebenswichtigen Informationen, die für die Unterstützung auf Baustellen erforderlich sind.

Der Vergleich der produktiven und nicht produktiven Stunden hilft, die Effizienz zu erhöhen. Die effektive Verwaltung von Wartungsprogrammen hilft, die

Verfügbarkeit zu maximieren. Laufende Kosten können durch die Analyse des Kraftstoffverbrauchs ebenfalls verwaltet werden. Der Standort und die Bewegungen jeder Maschine werden für unerlässliche Planungen klar angezeigt.

Ein automatischer Kundendienstbericht - ConSite - sendet für jede Maschine monatlich per E-Mail eine Zusammenfassung der Informationen von Global e-Service. Hierzu gehören: tägliche Arbeitszeit- und Kraftstoffverbrauchsdaten; Statistiken zum Einsatz der Betriebsarten sowie ein Vergleich Kraftstoffverbrauch/-effizienz und CO₂-Emissionen.

Technische Unterstützung

Jeder Hitachi-Kundendiensttechniker erhält eine umfassende Schulung von HCME in Amsterdam. Diese Kurse ermöglichen Technikern den Zugriff auf dasselbe technische Wissen, das auch in den Qualitätssicherungsabteilungen und Konstruktionszentren von Hitachi verfügbar ist. Die Techniker können dann dieses globale Fachwissen mit der lokalen Sprache und Kultur des Kunden kombinieren, um bestmögliche After-Sales-Unterstützung zu erbringen.



Global e-Service



Technische Unterstützung



Hitachi-Ersatzteile

Erweiterte Garantie und Serviceverträge

Jedes neue Hitachi Zaxis-6-Modell ist durch die volle Herstellergarantie abgedeckt. Als zusätzlichen Schutz - wegen harter Einsatzbedingungen oder zur Minimierung von Reparaturkosten der Maschinen und Ausrüstungen - bieten Hitachi-Händler eine einzigartige Garantieverlängerung, HELP (Hitachi Extended Life Program) genannt, sowie umfassende Serviceverträge. Diese können dazu beitragen, die Leistung jeder Maschine zu optimieren, Ausfallzeiten zu reduzieren und höhere Wiederverkaufswerte zu gewährleisten.

Teile

Hitachi bietet ein umfassendes Sortiment und eine hohe Verfügbarkeit von Ersatzteilen an, die von dem 53.000 m² großen HCME European Parts Depot in den Niederlanden aus verschickt werden.

- Hitachi Original-Teile: ermöglichen eine längere Nutzung bei niedrigeren Betriebs- und Wartungskosten.
- Hitachi Auswahl- Teile und günstige Original-Teile: besonders für ältere Maschinen; sie kosten weniger, haben eine bewährte Qualität und werden mit der Herstellergarantie geliefert.

- Hochleistungs-Teile: wurden zur Bewältigung hoch belastender Arbeitsbedingungen entwickelt und sind speziell auf Dauerhaltbarkeit, höhere Leistung oder längere Nutzungsdauer ausgelegt.
- Aufgearbeitete Komponenten: bieten eine kostengünstige Lösung; sie sind die beste Option, wenn präventiv Teile ausgetauscht werden müssen.

Egal, für was Sie sich entscheiden, die bekannte Qualität von Hitachi Baumaschinen ist gewährleistet.



EH Starrahmen-Muldenkipper



EX Ultragroße Bagger



ZW-Radlader



“ Wir entwickeln Baumaschinen als Beitrag zu einer reichhaltigen und komfortablen Gesellschaft. ”

Yuichi Tsujimoto, Präsident von HCM

DER AUFBAU EINER BESSERN ZUKUNFT

Die 1910 errichtete Hitachi, Ltd. folgte der Gründer-Philosophie, durch Technologie einen positiven Beitrag zur Gesellschaft zu leisten. Dies ist immer noch die Inspiration hinter den zuverlässigen Lösungen der Hitachi-Gruppe, die sich den Herausforderungen der heutigen Zeit stellt und dabei hilft, eine bessere Welt zu gestalten.

Hitachi, Ltd. ist heute eines der weltgrößten Unternehmen, das eine enorme Palette an innovativen Produkten und Dienstleistungen bietet. Diese wurden geschaffen, um gesellschaftliche Konventionen zu hinterfragen, die soziale Infrastruktur zu verbessern und zu einer nachhaltigen Gesellschaft beizutragen.

Die Hitachi Construction Machinery Co., Ltd. (HCM) wurde 1970 als Tochtergesellschaft der Hitachi, Ltd. gegründet und ist zu einem der größten Baumaschinenhersteller der Welt geworden. Als Pionier bei der Fertigung von Hydraulikbaggern stellt HCM in topmodernen Werken auf der ganzen Welt außerdem Radlader, Starrahmen-Muldenkipper, Raupenkrane und Spezialmaschinen her.

Durch die Integration fortschrittlicher Technologie haben Hitachi Baumaschinen den Ruf erworben, auch höchste Qualitätsstandards zu erfüllen. Seine für eine Vielzahl von Branchen geeigneten

Produkte werden auf den Baustellen der ganzen Welt hart rangenommen und tragen dazu bei, die Infrastruktur für ein sicheres und komfortables Leben zu schaffen, natürliche Ressourcen auszuschöpfen und bei der Katastrophenhilfe nützlich zu sein.

Zaxis-Bagger von Hitachi sind für ihre Zuverlässigkeit, Langlebigkeit und Vielseitigkeit bekannt und in der Lage, auch noch unter den anspruchsvollsten Bedingungen höchste Produktivität zu bieten. Sie wurden mit dem Ziel entwickelt, ihren Besitzern niedrige Gesamtbetriebskosten und den Fahrern bestmöglichen Komfort und Sicherheit zu ermöglichen.



Minibagger

TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Modell	Isuzu AR-4HK1X
Typ	4-Takt, wassergekühlt, Common-Rail-Direkteinspritzung
Ansaugung	Turbolader mit variabler Geometrie, Zwischenkühler, gekühlte Abgasrückführung
Nachbehandlung	DOC- und SCR-System
Anzahl Zylinder	4
Nennleistung	
ISO 14396	128,4 kW/2.000 min ⁻¹
ISO 9249, netto	122 kW/2.000 min ⁻¹
SAE J1349, netto	122 kW/2.000 min ⁻¹
Maximales Drehmoment	670 Nm/1.600 min ⁻¹
Hubraum	5,193 l
Bohrung und Hub	115 mm x 125 mm
Batterien	2 x 12 V / 126 Ah

HYDRAULIKSYSTEM

Hydraulikpumpen

Hauptpumpen	3 Axialkolbenpumpen mit variabler Fördermenge
Maximaler Ölfluss	2 x 212 l/min 1 x 189 l/min
Vorsteuerpumpe	1 Zahnradpumpe
Maximaler Ölfluss	33,6 l/min

Hydraulikmotoren

Fahrtrieb	2 Verstell-Axialkolbenmotoren
Schwenkwerk	1 Axialkolbenmotor

Entlastungsventileinstellungen

Auslegerkreis	34,3 MPa
Schwenkkreis	32,4 MPa
Fahrkreis	35,5 MPa
Vorsteuerkreis	3,9 MPa
Leistungsverstärkung (Power-Boost)	38,0 MPa

Hydraulikzylinder

	Anzahl	Bohrung	Stangendurchmesser
Ausleger	2	120 mm	85 mm
Stiel	1	135 mm	95 mm
Löffel	1	115 mm	80 mm
Positionierung *	1	150 mm	100 mm

*: Für Verstellausleger

OBERWAGEN

Drehrahmen

D-Profil-Rahmen für maximale Verwindungssteifigkeit.

Schwenkwerk

Axialkolbenmotor mit im Ölbad laufendem Planetengetriebe. Einreihiger Kugeldrehkranz mit induktionsgehärteter Innenverzahnung. Schwenkwerk mit Federspeicher-Feststellbremse.

Schwenkgeschwindigkeit	11,8 min ⁻¹
Schwenkdrehmoment	68 kNm

Fahrerkabine

Eigenständige, großzügig dimensionierte Kabine, 1.005 mm Breite x 1.675 mm Höhe, entspricht ISO*-Normen.

* International Organization for Standardization

UNTERWAGEN

Ketten

Verstärkter, groß dimensionierter Unterwagen. Geschweißter Laufwerksrahmen in Kastenbauweise aus speziellem Werkstoff. Seitenrahmen ist mit dem Laufwerksrahmen verschweißt. Dauergeschmierte Lauf-/Tragrollen, Leiträder und Kettenräder mit schwimmenden Dichtungen. Die Dreistegplatten sind aus einer induktionsgehärteten Walzstahllegierung gefertigt. Gehärtete und abgedichtete Kettenbolzen. Hydraulische (Fett-)Kettenspanner mit schockabsorbierenden Rückstoßfedern.

Anzahl der Rollen und Bodenplatten pro Seite

Tragrollen	2
Laufrollen	7: ZAXIS 210 8: ZAXIS 210LC / ZAXIS 210LCN
Bodenplatten	46: ZAXIS 210 49: ZAXIS 210LC / ZAXIS 210LCN
Laufrollenschutz	2

Fahrtrieb

Separater Antrieb der Ketten über je einen drehmomentstarken 2-Stufen-Axialkolbenmotor.

Die Parkbremse ist eine Federspeicherbremse.

Automatikgetriebe: schnell/langsam.

Fahrgeschwindigkeiten ...	Schnellgang: 0 bis 5,5 km/h Langsamgang: 0 bis 3,5 km/h
---------------------------	--

Max. Traktionskraft

203 kN

Steigvermögen

70 % (35 Grad) konstant

SCHALLPEGEL

Schall-Druckpegel in der Kabine entsprechend ISO 6396

LpA 69 dB(A)

Schall-Leistungspegel außen entsprechend ISO 6395 und

EU-Richtlinie 2000/14/EG

LwA 101 dB(A): ZAXIS 210 / ZAXIS 210LC LwA 102 dB(A): ZAXIS 210LCN

SERVICE-FÜLLMENGEN

Kraftstofftank	400,0 l: ZAXIS 210 / ZAXIS 210LC 330,0 l: ZAXIS 210LCN
Motor Kühlmittel.....	28,0 l
Motoröl	23,0 l
Schwenkwerk	6,2 l
Fahrtrieb (pro Seite)	6,8 l
Hydrauliksystem	240,0 l: ZAXIS 210 / ZAXIS 210LC 220,0 l: ZAXIS 210LCN
Hydrauliköltank	135,0 l: ZAXIS 210 / ZAXIS 210LC 115,0 l: ZAXIS 210LCN
DEF/AdBlue®-Tank	57,0 l: ZAXIS 210 / ZAXIS 210LC 35,0 l: ZAXIS 210LCN

GEWICHTE UND BODENDRUCK

Betriebsgewicht und Bodendruck

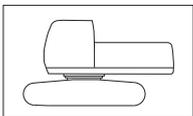
			ZAXIS 210 *1				ZAXIS 210LC *1			
Auslegertyp			Monoblock		Verstell-Ausleger		Monoblock		Verstell-Ausleger	
Bodenplattentyp	Bodenplattenbreite	Stiellänge	kg	kPa	kg	kPa	kg	kPa	kg	kPa
Dreistegplatte	600 mm	2,03 m	21.600	48	22.200	50	22.100	46	22.700	47
		2,42 m	21.600	48	22.300	50	22.200	46	22.800	47
		2,91 m	21.700	49	22.300	50	22.200	46	22.900	47
	700 mm	2,03 m	21.800	42	22.400	43	22.400	40	23.000	41
		2,42 m	21.900	42	22.500	43	22.400	40	23.100	41
		2,91 m	21.900	42	22.600	43	22.500	40	23.100	41
	800 mm	2,03 m	22.100	37	22.700	38	22.700	35	23.300	36
		2,42 m	22.100	37	22.800	38	22.700	35	23.400	36
		2,91 m	22.200	37	22.800	38	22.800	35	23.400	36
	900 mm	2,03 m	-	-	-	-	23.000	31	23.600	32
		2,42 m	-	-	-	-	23.000	31	23.700	32
		2,91 m	-	-	-	-	23.100	32	23.700	32

			ZAXIS 210LCN *2			
Auslegertyp			Monoblock		Verstell-Ausleger	
Bodenplattentyp	Bodenplattenbreite	Stiellänge	kg	kPa	kg	kPa
Dreistegplatte	500 mm	2,03 m	21.500	54	22.100	55
		2,42 m	21.600	54	22.200	55
		2,91 m	21.600	54	22.300	56
Dreistegplatte	600 mm	2,03 m	21.700	45	22.300	46
		2,42 m	21.800	45	22.400	47
		2,91 m	21.900	46	22.500	47

*1 Einschließlich 0,80 m³ (ISO, gehäuft), Löffelgewicht (660 kg) und Gegengewicht (4.850 kg).

*2 Einschließlich 0,80 m³ (ISO, gehäuft), Löffelgewicht (660 kg) und Gegengewicht (4.700 kg).

Basismaschinengewicht und Gesamtbreite



Ohne Arbeitsausrüstung, Kraftstoff, Hydrauliköl, Kühlmittel usw. Mit Gegengewicht.

ZAXIS 210

Bodenplattenbreite	Gewicht	Gesamtbreite
600 mm	17.100 kg	2.860 mm
700 mm	17.300 kg	2.910 mm
800 mm	17.600 kg	3.000 mm

ZAXIS 210LC

Bodenplattenbreite	Gewicht	Gesamtbreite
600 mm	17.600 kg	2.990 mm
700 mm	17.900 kg	3.090 mm
800 mm	18.200 kg	3.190 mm
900 mm	18.500 kg	3.290 mm

ZAXIS 210LCN

Bodenplattenbreite	Gewicht	Gesamtbreite
500 mm	17.200 kg	2.500 mm
600 mm	17.400 kg	2.580 mm

Bauteilgewichte

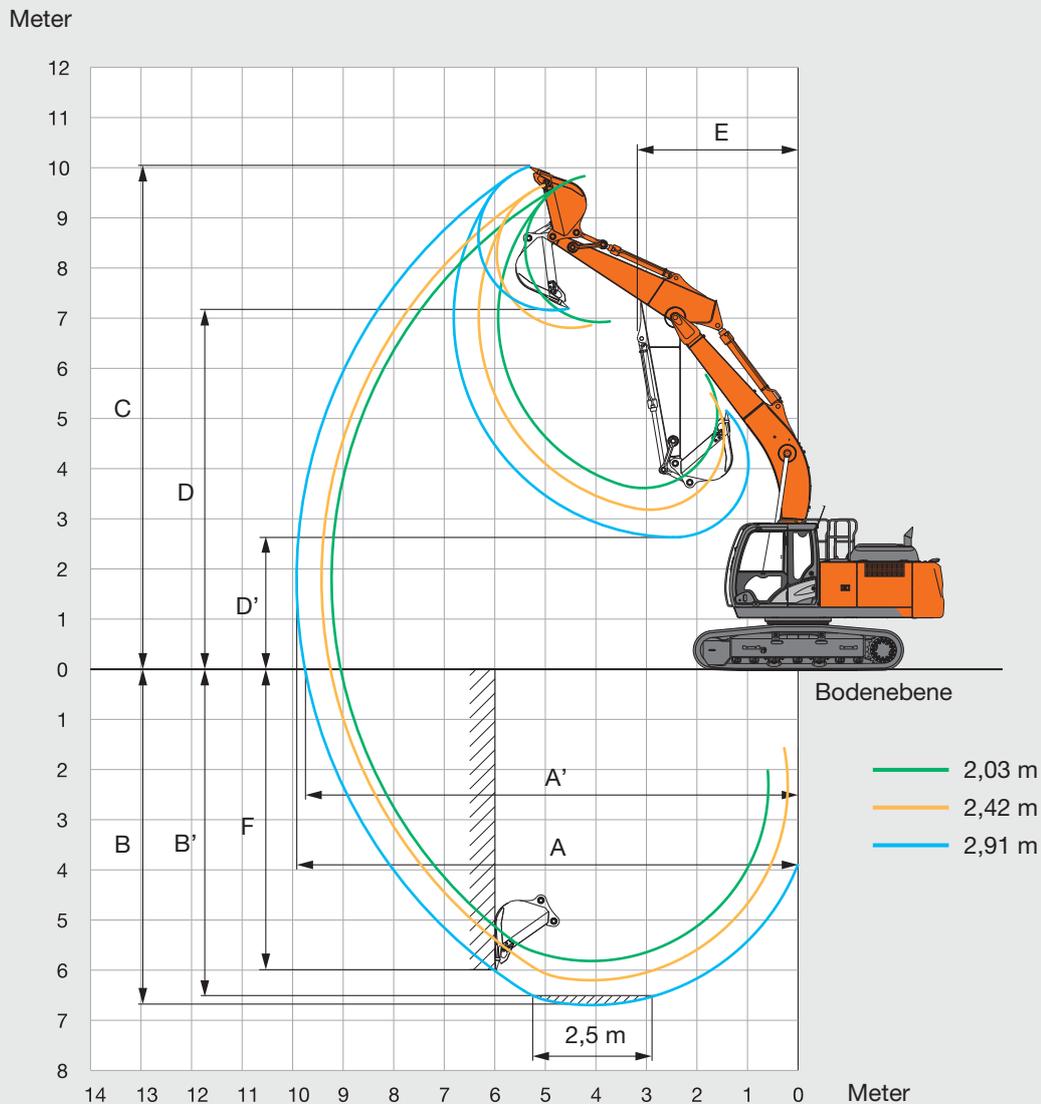
	Gewicht
Gegengewicht: ZAXIS 210/ ZAXIS 210LC	4.850 kg
Gegengewicht: ZAXIS 210LCN	4.700 kg
Monoblock-Ausleger (mit Stielzylinder und Auslegerzylinder)	2.210 kg
Verstell-Ausleger (mit Stiel- und Auslegerzylinder)	2.930 kg
Stiel 2,03 m (mit Löffelzylinder)	890 kg
Stiel 2,42 m (mit Löffelzylinder)	960 kg
Stiel 2,91 m (mit Löffelzylinder)	1.030 kg
Löffel 0,80 m³	660 kg

GRABKRAFT LÖFFEL UND STIEL

Stiellänge	ZAXIS 210 / ZAXIS 210LC / ZAXIS 210LCN		
	2,03 m	2,42 m	2,91 m
Löffel-Losbrechkraft* ISO	158 kN		
Löffel-Losbrechkraft* SAE: PCSA	141 kN		
Stiel-Reißkraft* ISO	152 kN	140 kN	114 kN
Stiel-Reißkraft* SAE: PCSA	144 kN	133 kN	110 kN

* Bei Power-Boost (Leistungsverstärkung)

ARBEITSBEREICHE: MONOBLOCK-AUSLEGER

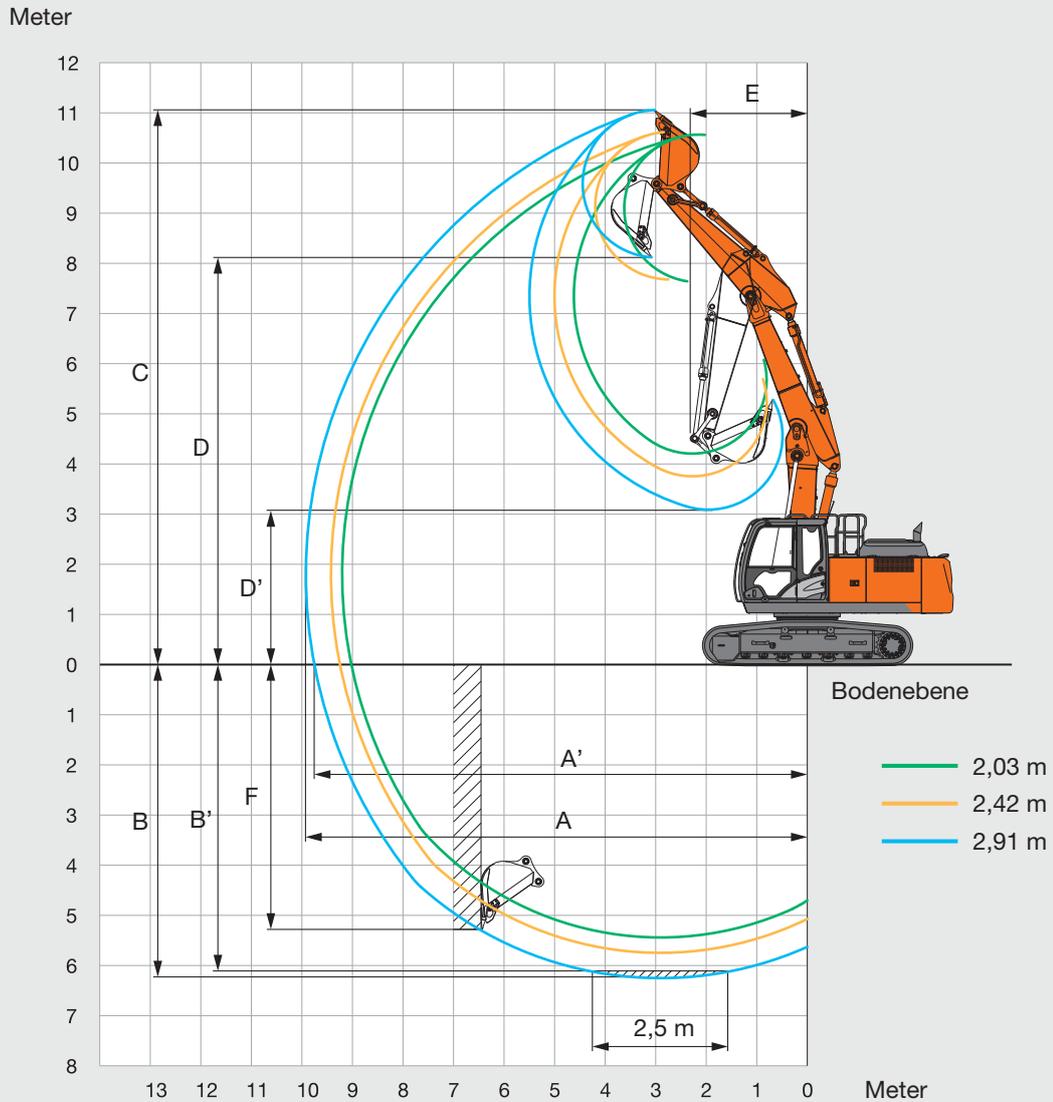


Einheit: mm

Stiellänge	ZAXIS 210 / ZAXIS 210LC / ZAXIS 210LCN		
	Monoblock-Ausleger		
	2,03 m	2,42 m	2,91 m
A Max. Reichweite	9.230	9.430	9.920
A' Max. Reichweite (am Boden)	9.040	9.250	9.750
B Max. Grabtiefe	5.800	6.180	6.670
B' Max. Grabtiefe für Niveau 2,5 m	5.580	5.950	6.490
C Max. Reichhöhe	9.850	9.670	10.040
D Max. Schütthöhe	6.940	6.830	7.180
D' Min. Schütthöhe	3.630	3.200	2.650
E Min. Schwenkradius	3.410	3.280	3.180
F Max. Grabtiefe vertikale Wand	5.210	5.300	5.990

Ohne Kettenplattenstollen

ARBEITSBEREICHE: VERSTELL-AUSLEGER

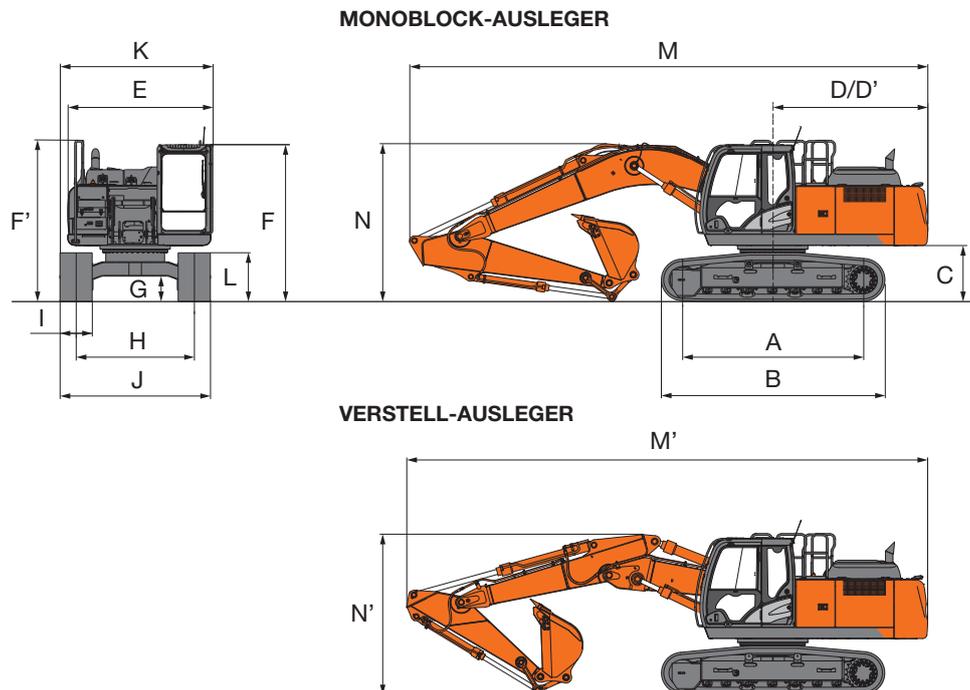


Einheit: mm

	ZAXIS 210 / ZAXIS 210LC / ZAXIS 210LCN		
	Verstell-Ausleger		
Stiellänge	2,03 m	2,42 m	2,91 m
A Max. Reichweite	9.210	9.430	9.930
A' Max. Reichweite (am Boden)	9.020	9.250	9.750
B Max. Grabtiefe	5.420	5.720	6.230
B' Max. Grabtiefe für Niveau 2,5 m	5.300	5.610	6.120
C Max. Reichhöhe	10.590	10.640	11.080
D Max. Schütthöhe	7.670	7.700	8.150
D' Min. Schütthöhe	4.230	3.780	3.110
E Min. Schwenkradius	2.630	2.630	2.320
F Max. Grabtiefe vertikale Wand	4.560	4.720	5.280

Ohne Kettenplattenstollen

ABMESSUNGEN



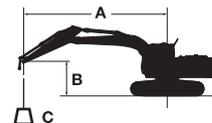
Einheit: mm

	ZAXIS 210	ZAXIS 210LC	ZAXIS 210LCN
A Abstand Mitte Kettenrad zu Mitte Leitrad	3.370	3.660	3.660
B Unterwagenlänge	4.170	4.460	4.460
* C Gegengewicht-Freiraum	990	990	990
D Heckschwenkradius	2.890	2.890	2.890
D' Länge hinten	2.890	2.890	2.890
E Gesamtbreite des Oberwagens	2.710	2.710	2.480
F Gesamthöhe über Kabine	2.950	2.950	2.950
F' Gesamthöhe des Oberwagens	3.020	3.020	3.020
* G Mindestbodenfreiheit	450	450	450
H Spurweite	2.200	2.390	1.980
I Kettenplattenbreite	G 600	G 600	G 500
J Unterwagenbreite	2.800	2.990	2.480
K Gesamtbreite	2.860	2.990	2.500
* L Laufwerkshöhe mit Dreistegplatten	920	920	920
MONOBLOCK-AUSLEGER			
M Gesamtlänge			
Mit Stiel 2,03 m	9.750	9.750	9.750
Mit Stiel 2,42 m	9.750	9.750	9.750
Mit Stiel 2,91 m	9.660	9.660	9.660
N Gesamthöhe des Auslegers			
Mit Stiel 2,03 m	3.150	3.150	3.150
Mit Stiel 2,42 m	3.180	3.180	3.180
Mit Stiel 2,91 m	2.940	2.940	2.940
VERSTELL-AUSLEGER			
M' Gesamtlänge			
Mit Stiel 2,03 m	9.720	9.720	9.720
Mit Stiel 2,42 m	9.690	9.690	9.690
Mit Stiel 2,91 m	9.640	9.640	9.640
N' Gesamthöhe des Auslegers			
Mit Stiel 2,03 m	3.010	3.010	3.010
Mit Stiel 2,42 m	3.060	3.060	3.060
Mit Stiel 2,91 m	2.910	2.910	2.910

* Ohne Kettenplattenstollen G: Dreistegplatte

HUBKRÄFTE

- Hinweise: 1. Angaben basieren auf ISO 10567.
 2. Hubvermögen entspricht max. 75% der Kipplast, wenn die Maschine auf festem, ebenem Grund steht oder 87% der vollen Hydraulikleistung.
 3. Der Lastpunkt ist die Mittellinie des Löffelbolzens am Stiel.
 4. *Gekennzeichnete Werte sind durch die Hydraulikleistung begrenzt.
 5. 0 m = ebenerdig.



A: Ausladung
 B: Lastpunkthöhe
 C: Hubvermögen

Zur Berechnung der Hubkräfte Löffel- und Schnellkupplungsgewicht vom Hubvermögen abziehen.

ZAXIS 210 MONOBLOCK-AUSLEGER

Werte über Front Werte über Seite oder 360 Grad Einheit: kg

Bedingungen	Last- anschlag- punkt- höhe m	Ausladung										Bei max. Reichweite		
		1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m				Meter
Ausleger 5,68 m	6,0					*6.560	*6.560	*6.180	5.330			*6.260	4.670	6,50
Stiel 2,03 m	4,5					*7.870	*7.870	*6.570	5.210			5.690	3.890	7,27
Gegengewicht 4.850 kg	3,0					*9.720	7.410	*7.320	5.000	5.360	3.650	5.180	3.530	7,67
Bodenplatte 600 mm	1,5							7.260	4.810	5.280	3.570	5.040	3.410	7,75
	0 (Boden)					11.040	6.920	7.130	4.700	5.240	3.530	5.200	3.510	7,54
	-1,5					*10.710	6.930	7.120	4.690			5.790	3.880	6,99
	-3,0			*12.200	*12.200	*9.260	7.070	*6.540	4.830			*6.470	4.800	6,03
Ausleger 5,68 m	6,0							*5.730	5.380			*5.760	4.460	6,74
Stiel 2,42 m	4,5					*7.310	*7.310	*6.210	5.230			5.460	3.730	7,48
Gegengewicht 4.850 kg	3,0					*9.180	7.480	*7.010	5.010	5.360	3.640	4.980	3.380	7,87
Bodenplatte 600 mm	1,5					*10.680	7.040	7.240	4.790	5.250	3.540	4.830	3.270	7,95
	0 (Boden)					10.980	6.860	7.090	4.660	5.180	3.480	4.970	3.340	7,74
	-1,5			*9.900	*9.900	*10.870	6.840	7.050	4.620			5.470	3.660	7,21
	-3,0			*13.180	13.140	*9.690	6.940	*7.130	4.700			*6.640	4.440	6,28
	-4,5					*6.850	*6.850					*6.410	*6.410	4,71
Ausleger 5,68 m	6,0							*5.200	*5.200			*4.030	3.950	7,32
Stiel 2,91 m	4,5					*6.590	*6.590	*5.750	5.290	*5.370	3.760	*3.970	3.370	8,01
Gegengewicht 4.850 kg	3,0					*8.500	7.620	*6.620	5.050	5.380	3.650	*4.080	3.090	8,37
Bodenplatte 600 mm	1,5					*10.230	7.130	7.280	4.820	5.250	3.540	*4.360	2.990	8,45
	0 (Boden)			*4.830	*4.830	11.000	6.870	7.090	4.650	5.160	3.450	4.520	3.040	8,25
	-1,5	*5.470	*5.470	*9.090	*9.090	10.920	6.800	7.010	4.580	5.130	3.430	4.910	3.290	7,76
	-3,0	*9.960	*9.960	*14.340	12.970	*10.190	6.860	7.050	4.620			5.820	3.870	6,90
	-4,5			*11.210	*11.210	*8.090	7.070					*6.220	5.370	5,52

ZAXIS 210LC MONOBLOCK-AUSLEGER

Werte über Front Werte über Seite oder 360 Grad Einheit: kg

Bedingungen	Last- anschlag- punkt- höhe m	Ausladung										Bei max. Reichweite		
		1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m				Meter
Ausleger 5,68 m	6,0					*6.560	*6.560	*6.180	5.870			*6.260	5.150	6,50
Stiel 2,03 m	4,5					*7.870	*7.870	*6.570	5.740			*6.200	4.290	7,27
Gegengewicht 4.850 kg	3,0					*9.720	8.260	*7.320	5.530	6.040	4.030	5.840	3.900	7,67
Bodenplatte 600 mm	1,5							*8.000	5.340	5.960	3.950	5.680	3.780	7,75
	0 (Boden)					*11.270	7.750	8.120	5.220	5.910	3.910	5.880	3.890	7,54
	-1,5					*10.710	7.770	*8.030	5.210			6.550	4.300	6,99
	-3,0			*12.200	*12.200	*9.260	7.900	*6.540	5.350			*6.470	5.330	6,03
Ausleger 5,68 m	6,0							*5.730	*5.730			*5.760	4.910	6,74
Stiel 2,42 m	4,5					*7.310	*7.310	*6.210	5.770			*5.790	4.110	7,48
Gegengewicht 4.850 kg	3,0					*9.180	8.330	*7.010	5.540	*6.030	4.020	5.610	3.740	7,87
Bodenplatte 600 mm	1,5					*10.680	7.880	*7.780	5.320	5.930	3.920	5.450	3.620	7,95
	0 (Boden)					*11.200	7.690	8.080	5.180	5.860	3.860	5.610	3.700	7,74
	-1,5			*9.900	*9.900	*10.870	7.670	8.040	5.140			6.190	4.060	7,21
	-3,0			*13.180	*13.180	*9.690	7.780	*7.130	5.230			*6.640	4.930	6,28
	-4,5					*6.850	*6.850					*6.410	*6.410	4,71
Ausleger 5,68 m	6,0							*5.200	*5.200			*4.030	*4.030	7,32
Stiel 2,91 m	4,5					*6.590	*6.590	*5.750	*5.750	*5.370	4.140	*3.970	3.720	8,01
Gegengewicht 4.850 kg	3,0					*8.500	8.480	*6.620	5.590	*5.730	4.040	*4.080	3.420	8,37
Bodenplatte 600 mm	1,5					*10.230	7.970	*7.490	5.350	5.940	3.920	*4.360	3.310	8,45
	0 (Boden)			*4.830	*4.830	*11.080	7.700	*8.070	5.180	5.840	3.830	*4.870	3.370	8,25
	-1,5	*5.470	*5.470	*9.090	*9.090	*11.050	7.630	8.000	5.110	5.810	3.810	5.550	3.650	7,76
	-3,0	*9.960	*9.960	*14.340	*14.340	*10.190	7.690	*7.560	5.140			*6.220	4.300	6,90
	-4,5			*11.210	*11.210	*8.090	7.910					*6.220	5.970	5,52

ZAXIS 210LCN MONOBLOCK-AUSLEGER

 Werte über Front  Werte über Seite oder 360 Grad Einheit: kg

Bedingungen	Last-anschlagpunkt-höhe m	Ausladung										Bei max. Reichweite		
		1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m				Meter
														
Ausleger 5,68 m Stiel 2,03 m Gegengewicht 4.700 kg 500 mm Bodenplatte	6,0					*6.560	*6.560	*6.180	4.860			*6.260	4.250	6,50
	4,5					*7.870	7.170	*6.570	4.730			*6.200	3.530	7,27
	3,0					*9.720	6.670	*7.320	4.530	5.860	3.310	5.670	3.200	7,67
	1,5							*8.000	4.350	5.780	3.230	5.510	3.090	7,75
	0 (Boden)					*11.270	6.190	7.880	4.240	5.740	3.200	5.700	3.180	7,54
	-1,5					*10.710	6.200	7.870	4.230			6.350	3.510	6,99
	-3,0			*12.200	11.720	*9.260	6.330	*6.540	4.360			*6.470	4.340	6,03
Ausleger 5,68 m Stiel 2,42 m Gegengewicht 4.700 kg 500 mm Bodenplatte	6,0							*5.730	4.900			*5.760	4.060	6,74
	4,5					*7.310	7.250	*6.210	4.760			*5.790	3.390	7,48
	3,0					*9.180	6.730	*7.010	4.540	5.860	3.300	5.450	3.070	7,87
	1,5					*10.680	6.310	*7.780	4.330	5.760	3.200	5.290	2.950	7,95
	0 (Boden)					*11.200	6.120	7.840	4.190	5.680	3.140	5.440	3.020	7,74
	-1,5			*9.900	*9.900	*10.870	6.110	7.800	4.160			6.000	3.300	7,21
	-3,0			*13.180	11.500	*9.690	6.210	*7.130	4.240			*6.640	4.010	6,28
	-4,5					*6.850	6.490					*6.410	6.110	4,71
Ausleger 5,68 m Stiel 2,91 m Gegengewicht 4.700 kg 500 mm Bodenplatte	6,0					*6.590	*6.590	*5.750	4.810	*5.370	3.420	*4.030	3.590	7,32
	4,5					*8.500	6.870	*6.620	4.580	*5.730	3.310	*3.970	3.060	8,01
	3,0					*10.230	6.390	*7.490	4.350	5.760	3.200	*4.360	2.700	8,45
	1,5					*11.080	6.140	7.840	4.190	5.660	3.120	*4.870	2.750	8,25
	0 (Boden)			*4.830	*4.830	*11.050	6.070	7.760	4.120	5.630	3.090	5.380	2.970	7,76
	-1,5	*5.470	*5.470	*9.090	*9.090	*10.190	6.130	*7.560	4.160			*6.220	3.490	6,90
	-3,0	*9.960	*9.960	*14.340	11.340	*11.210	*11.210	*8.090	6.330			*6.220	4.840	5,52
	-4,5													

ZAXIS 210 VERSTELLAUSLEGER

 Werte über Front  Werte über Seite oder 360 Grad Einheit: kg

Bedingungen	Last-anschlagpunkt-höhe m	Ausladung										Bei max. Reichweite		
		1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m				Meter
														
Verstell-Ausleger Stiel 2,03 m Gegengewicht 4.850 kg Bodenplatte 600 mm	9,0											*11.800	*11.800	2,56
	7,5					*7.440	*7.440					*6.640	*6.640	5,17
	6,0			*7.930	*7.930	*7.390	*7.390	*6.190	5.400			*5.460	4.670	6,48
	4,5			*11.500	*11.500	*8.450	8.180	*6.360	5.440			*4.980	3.860	7,25
	3,0			*13.200	*13.200	*10.650	*8.000	*7.030	5.330	5.380	3.620	*4.830	3.490	7,65
	1,5			*15.440	14.300	*11.170	7.920	*7.470	5.120	5.300	3.550	*4.910	3.380	7,73
	0 (Boden)	*11.090	*11.090	*17.350	13.720	*11.190	7.480	7.410	4.890	5.230	3.490	5.220	3.480	7,52
	-1,5	*19.550	*19.550	*17.650	13.430	*11.410	7.250	7.240	4.740			*5.320	3.860	6,97
	-3,0	*29.440	*29.440	*16.070	13.490	*9.740	7.120					*5.450	5.040	5,77
Verstell-Ausleger Stiel 2,42 m Gegengewicht 4.850 kg Bodenplatte 600 mm	9,0			*9.080	*9.080							*8.690	*8.690	3,19
	7,5					*6.910	*6.910					*5.880	*5.880	5,50
	6,0					*6.990	*6.990	*5.790	5.500			*4.960	4.430	6,74
	4,5			*12.150	*12.150	*7.910	*7.910	*6.050	5.460			*4.580	3.690	7,48
	3,0			*13.680	*13.680	*10.080	7.990	*6.700	5.330	*5.310	3.650	*4.470	3.340	7,87
	1,5			*15.360	14.180	*11.060	*7.930	7.430	5.150	5.310	3.550	*4.560	3.220	7,95
	0 (Boden)	*12.330	*12.330	*17.110	13.810	*11.080	7.520	7.370	4.890	5.200	3.450	*4.890	3.290	7,74
	-1,5	*18.400	*18.400	*17.470	13.390	*11.230	7.220	7.190	4.690			5.470	3.620	7,21
	-3,0	*24.600	*24.600	*16.730	13.330	*10.350	7.010	*5.930	4.670			*4.930	4.440	6,25
Verstell-Ausleger Stiel 2,91 m Gegengewicht 4.850 kg Bodenplatte 600 mm	9,0					*6.080	*6.080	*5.050	*5.050			*5.410	*5.410	4,30
	7,5					*6.260	*6.260	*5.420	*5.420			*4.420	*4.420	6,20
	6,0					*8.230	*8.230	*7.310	*7.310	*5.700	*5.490	*4.080	3.920	7,32
	4,5			*8.230	*8.230	*9.160	8.030	*6.330	*5.360	*5.030	3.740	*4.000	3.340	8,01
	3,0	*10.970	*10.970	*14.280	*14.280	*9.160	8.030	*6.330	*5.360	*5.030	3.740	*3.990	3.050	8,37
	1,5	*8.820	*8.820	*14.880	*14.130	*10.880	7.800	*7.250	5.200	*5.360	3.620	*4.070	2.950	8,45
	0 (Boden)	*11.160	*11.160	*16.560	14.070	*11.040	7.620	*7.350	5.000	5.240	3.490	*4.320	3.000	8,25
	-1,5	*15.150	*15.150	*17.320	13.470	*11.110	7.270	7.250	4.740	5.150	3.400	*4.840	3.250	7,76
	-3,0	*19.200	*19.200	*17.390	13.320	*11.010	7.020	7.120	4.620			*4.690	3.840	6,91
	-4,5	*20.970	*20.970	*12.840	*12.840	*7.180	7.060					*7.000	6.900	4,57

ZAXIS 210LC VERSTELLAUSLEGER
 Werte über Front
  Werte über Seite oder 360 Grad
 Einheit: kg

Bedingungen	Last- anschlag- punkt- höhe m	Ausladung										Bei max. Reichweite			
		1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m				Meter	
															
Verstell-Ausleger Stiel 2,03 m Gegengewicht 4.850 kg Bodenplatte 600 mm	9,0											*11.800	*11.800	2,56	
	7,5					*7.440	*7.440						*6.640	*6.640	5,17
	6,0			*7.930	*7.930	*7.390	*7.390	*6.190	5.940				*5.460	5.150	6,48
	4,5			*11.500	*11.500	*8.450	*8.450	*6.360	5.940				*4.980	4.270	7,25
	3,0			*13.200	*13.200	*10.650	8.750	*7.030	5.820	*5.400	4.010		*4.830	3.870	7,65
	1,5			*15.440	*15.440	*11.170	*8.600	*7.990	5.670	*5.820	3.940		*4.910	3.750	7,73
	0 (Boden)	*11.090	*11.090	*17.350	15.680	*11.190	8.350	*8.240	5.430	*5.320	3.870		*5.240	3.860	7,52
	-1,5	*19.550	*19.550	*17.650	15.380	*11.410	8.100	*8.010	5.270				*5.320	4.290	6,97
-3,0	*29.440	*29.440	*16.070	15.440	*9.740	7.970						*5.450	*5.450	5,77	
Verstell-Ausleger Stiel 2,42 m Gegengewicht 4.850 kg Bodenplatte 600 mm	9,0			*9.080	*9.080							*8.690	*8.690	3,19	
	7,5					*6.910	*6.910					*5.880	*5.880	5,50	
	6,0					*6.990	*6.990	*5.790	*5.790				*4.960	4.890	6,74
	4,5			*12.150	*12.150	*7.910	*7.910	*6.050	*5.930				*4.580	4.080	7,48
	3,0			*13.680	*13.680	*10.080	8.710	*6.700	5.820	*5.310	4.040		*4.470	3.700	7,87
	1,5			*15.360	*15.360	*11.060	8.540	*7.650	5.680	*5.680	3.940		*4.560	3.580	7,95
	0 (Boden)	*12.330	*12.330	*17.110	15.780	*11.080	8.380	*8.150	5.430	*5.840	3.840		*4.890	3.660	7,74
	-1,5	*18.400	*18.400	*17.470	15.330	*11.230	8.080	*8.140	5.230				*5.500	4.020	7,21
-3,0	*24.600	*24.600	*16.730	15.270	*10.350	7.860	*5.930	5.210				*4.930	*4.930	6,25	
Verstell-Ausleger Stiel 2,91 m Gegengewicht 4.850 kg Bodenplatte 600 mm	9,0											*5.410	*5.410	4,30	
	7,5					*6.080	*6.080	*5.050	*5.050				*4.420	*4.420	6,20
	6,0					*6.260	*6.260	*5.420	*5.420				*4.080	*4.080	7,32
	4,5			*8.230	*8.230	*7.310	*7.310	*5.700	*5.700	*4.780	4.190		*4.000	3.700	8,01
	3,0	*10.970	*10.970	*14.280	*14.280	*9.160	8.740	*6.330	*5.830	*5.030	4.130		*3.990	3.390	8,37
	1,5	*8.820	*8.820	*14.880	*14.880	*10.880	8.570	*7.250	5.690	*5.400	4.010		*4.070	3.270	8,45
	0 (Boden)	*11.160	*11.160	*16.660	15.690	*11.040	8.500	*8.110	5.540	*5.850	3.870		*4.320	3.340	8,25
	-1,5	*15.150	*15.150	*17.320	15.420	*11.110	8.130	*8.180	5.270	5.840	3.790		*4.840	3.620	7,76
-3,0	*19.200	*19.200	*17.390	15.270	*11.010	7.870	*7.310	5.160				*4.690	4.280	6,91	
-4,5	*20.970	*20.970	*12.840	*12.840	*7.180	*7.180						*7.000	*7.000	4,57	

ZAXIS 210LCN VERSTELLAUSLEGER
 Werte über Front
  Werte über Seite oder 360 Grad
 Einheit: kg

Bedingungen	Last- anschlag- punkt- höhe m	Ausladung										Bei max. Reichweite			
		1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m				Meter	
															
Verstell-Ausleger Stiel 2,03 m Gegengewicht 4.700 kg Bodenplatte 500 mm	9,0											*11.800	*11.800	2,56	
	7,5					*7.440	*7.440						*6.640	6.070	5,17
	6,0			*7.930	*7.930	*7.390	*7.390	*6.190	4.910				*5.460	4.240	6,48
	4,5			*11.500	*11.500	*8.450	7.530	*6.360	4.950				*4.980	3.500	7,25
	3,0			*13.200	12.950	*10.650	7.310	*7.030	4.840	*5.400	3.270		*4.830	3.160	7,65
	1,5			*15.440	12.820	*11.170	7.140	*7.990	4.640	5.820	3.200		*4.910	3.050	7,73
	0 (Boden)	*11.090	*11.090	*17.350	12.030	*11.190	6.720	8.120	4.420	*5.320	3.140		*5.240	3.140	7,52
	-1,5	*19.550	*19.550	*17.650	11.750	*11.410	6.490	8.000	4.260				*5.320	3.480	6,97
-3,0	*29.440	*29.440	*16.070	11.810	*9.740	6.360						*5.450	4.530	5,77	
Verstell-Ausleger Stiel 2,42 m Gegengewicht 4.700 kg Bodenplatte 500 mm	9,0			*9.080	*9.080							*8.690	*8.690	3,19	
	7,5					*6.910	*6.910					*5.880	5.600	5,50	
	6,0					*6.990	*6.990	*5.790	5.010				*4.960	4.020	6,74
	4,5			*12.150	*12.150	*7.910	7.530	*6.050	5.030				*4.580	3.340	7,48
	3,0			*13.680	12.910	*10.080	7.330	*6.700	4.900	*5.310	3.300		*4.470	3.020	7,87
	1,5			*15.360	12.810	*11.060	7.220	*7.650	4.670	*5.680	3.200		*4.560	2.900	7,95
	0 (Boden)	*12.330	*12.330	*17.110	12.110	*11.080	6.750	8.060	4.410	5.720	3.110		*4.890	2.960	7,74
	-1,5	*18.400	*18.400	*17.470	11.710	*11.230	6.460	7.960	4.220				*5.500	3.250	7,21
-3,0	*24.600	*24.600	*16.730	11.650	*10.350	6.260	*5.930	4.200				*4.930	3.990	6,25	
Verstell-Ausleger Stiel 2,91 m Gegengewicht 4.700 kg Bodenplatte 500 mm	9,0											*5.410	*5.410	4,30	
	7,5					*6.080	*6.080	*5.050	4.970				*4.420	*4.420	6,20
	6,0					*6.260	*6.260	*5.420	5.140				*4.080	3.560	7,32
	4,5			*8.230	*8.230	*7.310	*7.310	*5.700	*5.070	*4.780	3.450		*4.000	3.020	8,01
	3,0	*10.970	*10.970	*14.280	13.000	*9.160	7.370	*6.330	4.930	*5.030	3.390		*3.990	2.750	8,37
	1,5	*8.820	*8.820	*14.880	12.810	*10.880	7.120	*7.250	4.770	*5.400	3.270		*4.070	2.650	8,45
	0 (Boden)	*11.160	*11.160	*16.660	12.360	*11.040	6.850	*8.000	4.520	5.760	3.140		*4.320	2.700	8,25
	-1,5	*15.150	*15.150	*17.320	11.780	*11.110	6.510	8.020	4.260	5.670	3.060		*4.840	2.920	7,76
-3,0	*19.200	*19.200	*17.390	11.640	*11.010	6.270	*7.310	4.150				*4.690	3.450	6,91	
-4,5	*20.970	*20.970	*12.840	11.670	*7.180	6.300						*7.000	6.170	4,57	

● : Standardausrüstung

○ : Sonderausrüstung

MOTOR

Nachbehandlungssystem	●
Doppelluftfilter	●
Lichtmaschine 50 A	●
Automatische Drehzahlabsenkung	●
Automatische Motorabschaltung	●
Motorölfilter (Patrone)	●
Kraftstoffhauptfilter (Patrone)	●
Kaltstartventil	●
DEF/AdBlue®-Tank, Einlassfilter und Verlängerungs-Einfüllstutzen	●
DEF/AdBlue®-Tank mit ISO-Magnetadapter	●
Trockenluftfilter mit Staubablassventil (mit Luftfilterdurchlassanzeige)	●
Staubschutznetz, im Motorraum	●
ECO/POWER-Modus	●
Elektrische Kraftstoffpumpe	●
Motoröl-Ablasskupplung	●
Ausgleichsbehälter	●
Lüfterschutz	●
Kraftstoffkühler	●
Kraftstoffvorfilter mit Wasserabscheider	●
Motor mit Silentblocklagerung	●
Wartungsfreier Vorfilter	○
Kühler, Ölkühler und Zwischenkühler	●

HYDRAULIKSYSTEM

Automatische Hubkraftverstärkung	●
Steuerventil mit Haupt-Druckentlastungsventil	●
Hauptstromfilter	●
Engmaschiger Hauptstromfilter mit Durchlassanzeige	○
Verstärktes Rohrbruchsicherheitsventil für Stiel	●
Verstärktes Rohrbruchsicherheitsventil für Ausleger	●
Vorsteuerkreisfilter	●
Leistungsverstärkung (Power-Boost)	●
Ansaugfilter	●
Schwenkdämpfungsventil	●
Zwei Zusatzausgänge für Steuerventil	●
Variables Entlastungsventil für Hammer- und Scherenhydraulik	●
Betriebsartenschalter	●

KABINE

Schallgedämpfte Komfortkabine	●
UKW/MW-Radio	●
Aschenbecher	●
Klimaautomatik	●
Joystick mit Zusatzschalter (Hammerkreis)	○
AUX-Ausgang und Ablage	●
24 V-Zigarettenanzünder	●
CRES-V-Sicherheitskabine (mit Mittelsäulenverstärkung)	●
Getränkehalter mit Wärm-/Kühlfunktion	●
Elektrisches Doppelsignalhorn	●
Motor-Notschalter	●
Ausstattung mit grün getöntem Verbundglas	●
Nothammer	●
Bodenmatte	●
Fußrasten	●
Frontscheiben-Waschanlage	●
Handschuhfach	●
Kühl- und Wärmebox	●
Intervall-Scheibenwischer	●
Schlüsselzylinderbeleuchtung	●
Abgerundetes Verbundglasfenster	○
LED-Innenbeleuchtung mit Türkontakt	●
Kabine mit OPG-Frontgitter gemäß Klasse II (ISO 10262)	○
Kabine mit OPG-Schutzdach gemäß Klasse I (ISO 10262)	●
Kabine mit OPG-Schutzdach, gemäß Klasse II (ISO 10262)	○
Vorsteuerabschalthebel	●
12 V-Steckdose	○
Regenschutz	○
Rückablage	●
Sicherheitsgurt	●
ROPS-Kabine (ISO 12117-2)	●
Radioantenne (Gummi)	●
Luftgefederter, beheizter Sitz	●
Sitzverstellung: Rückenlehne, Armstütze, Sitzhöhe und -winkel, verschiebbar nach vorn/hinten	●
Kurzweg-Steuerhebel (Joysticks)	●
Sonnenblende (Frontscheibe/Seitenfenster)	○
Durchsichtige Dachluke mit Schieberollo	●
Einziehbare Frontscheibe (oben und unten) und Schiebefenster links	●
2 Lautsprecher	●
4 flüssigkeitsgedämpfte Gummilager	●

MONITORSYSTEM

Alarmer:	
Überhitzung, Motorwarnung, Motoröldruck, Lichtmaschine, Mindestkraftstoffstand,	●
Hydraulikfilterdurchlass, Luftfilterdurchlass, Betriebsart, Überlast, SCR-Systemfehler usw.	
Warnsummer:	
Überhitzung, Motoröldruck, Überlast, SCR-Systemfehler	●
Betriebsanzeigen:	
Wassertemperatur, Betriebsstunden, Kraftstoffverbrauch, Uhr, DEF-/AdBlue®-Verbrauch	●
Sonstige Anzeigen:	
Betriebsart, Drehzahlautomatik, Glühkerze, Rückwärtssicht, Betriebsbedingungen usw.	●
32 Betriebssysteme verfügbar	●

BELEUCHTUNG

Zusatzscheinwerfer am Ausleger mit Abdeckung	○
Zusatzscheinwerfer vorn am Kabinendach	○
Zusatzscheinwerfer hinten am Kabinendach	○
Rundumleuchte	○
2 Arbeitsscheinwerfer	●

OBERWAGEN

Zwei 126-Ah-Batterien	●
Batterie Hauptschalter	●
Karosserieoberseite-Handlauf	●
Gegengewicht 4.250 kg: ZAXIS 210 / ZAXIS 210LC	○
Gegengewicht 4.850 kg: ZAXIS 210 / ZAXIS 210LC	●
Gegengewicht 4.700 kg: ZAXIS 210LCN	●
Elektrische Betankungspumpe mit Stoppautomatik und Filter	●
Kraftstoffstandanzeige	●
Hydraulikölstandsanzeige	●
Verschließbarer Kraftstofftankdeckel	●
Abschließbare Motorraumklappen	●
Verschließbarer Werkzeugkasten	●
Plattform-Handlauf	●
Heckkamera	●
Rückspiegel, rechts und links	●
Rutschfeste Aufstiege und Handläufe	●
Schwenkwerk-Feststellbremse	●
Unterboden	●
Staufach	●

UNTERWAGEN

Verschraubtes Kettenrad	●
Verstärkte Kettenglieder mit Bolzendichtungen	●
600-mm-Dreisteg-Bodenplatte: ZAXIS 210 / ZAXIS 210LC	●
500-mm-Dreisteg-Bodenplatte: ZAXIS 210LCN	●
Tunnelabdeckung	○
Fahrtrichtungsmarkierung am Laufwerkrahmen	●
Fahrmotorabdeckungen	●
Fahrwerk-Feststellbremse	●
Stütz- und Laufrollen	●
Kettenführungen (2 pro Seite) und hydraulischer Kettenspanner: ZAXIS 210 / ZAXIS 210LC / ZAXIS 210LCN	●
Kettenführungen (3 pro Seite) und hydraulischer Kettenspanner: ZAXIS 210LC / ZAXIS 210LCN	○
4 Transport-Verzurrträger	●

ARBEITSAUSRÜSTUNG

Löffelkoppel aus Stahlguss	●
Zentrale Abschmierleiste	●
Dichtring an allen Löffelbolzen	●
Flanschbolzen	●
HN-Buchse	●
Druckplatte aus verstärktem Kunststoff	●
Wolframkarbidbeschichtung	●
Geschweißtes Löffelgelenk A	○
Koppel, Schweißkonstruktion mit angeschweißtem Lasthaken	○

ARBEITS-AUSRÜSTUNGEN

Ausrüstung für 2-stufige Hydraulikanbaugeräte: ZAXIS 210 / ZAXIS 210LC	○
Ausrüstung für 2-stufige Hydraulikanbaugeräte: ZAXIS 210LCN	●
Zusatzpumpe (30 l/min)	○
Zusatzkreis-Verrohrung	○
Arbeitsausrüstung-Verrohrung	●
Hammer- und Scherenverrohrung	●
Teile für Hammer und Scherenhydraulik	●
Vorsteuerkreis-Druckspeicher	○

VERSCHIEDENES

Global e-Service	●
Borddatensteuermodul	●
Standard-Werkzeugsatz	●

Vor dem Einsatz der Maschine, einschließlich der Satellitenkommunikation, in einem anderen Land als dem Bestimmungsland sind eventuell Modifikationen erforderlich, damit sie die örtlichen Bestimmungen (einschl. Sicherheitsvorschriften) und Gesetze erfüllt. Daher dieses Fahrzeug weder exportieren noch außerhalb des Bestimmungslandes einsetzen, bevor nicht die Erfüllung der örtlichen Bestimmungen sichergestellt ist. Bei Fragen zur Einhaltung der Bestimmungen wenden Sie sich bitte an Ihren Hitachi-Händler.

Diese technischen Daten können unangekündigt geändert werden. Die Abbildungen und Fotografien zeigen die Standardmodelle und können Sonderausrüstungen, Zubehör und alle Standardausrüstungen mit einigen Farb- und Eigenschaftsunterschieden enthalten. Lesen und verinnerlichen Sie das Bedienungshandbuch vor Inbetriebnahme, um problemlos mit der Maschine arbeiten zu können.