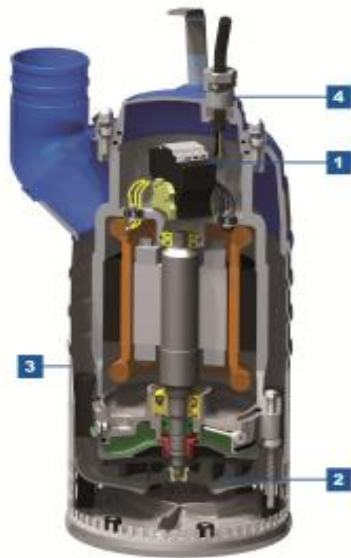


Principais benefícios

1. Partida fácil – conecte sem medo de superaquecer. Contator embutido conectado aos sensores
 2. Resistência ao desgaste - um investimento para anos de bombeamento com eficiência e baixo custo
 3. Operação confiável - minimiza o tempo de manutenção. Carcaça externa dupla e boa convecção
 4. Facilidade de manutenção - poupa tempo e dinheiro com fácil manutenção no próprio local.
- Projeto modular diminui os custos com serviços em geral. Removendo a tampa da bomba, você pode



Informações sobre o produto

Bomba de drenagem submersível ABS J 84 - 50Hz

Especificações

Bomba elétrica submersível

Submersão máxima	20 m
Classe de proteção	IP 68
Máx. temperatura do meio bombeado à máxima potência e trabalho contínuo	40°C
Máx. densidade do meio	1.100 kg/m ³
pH do meio bombeado	05. Aug
Orifício do ralo ND	7,5 x 22 mm, SD: 7,5 x 25 mm

LD máx. 9 x 28
mm
Número máximo de partidas 30/hora

J 84 ND altura manométrica média 3~

J 84 SD altura manométrica alta 3~

J 84 LD alta vazão 3~

Proteção do motor

Protetores térmicos embutidos nos enrolamentos do estator (140°C, ±5), conectados ao contator em

Conexões de recalque

3" (padrão SD), 4" (padrão ND), 6" (padrão HDL) conexões de mangueira

3", 4", 6" B.S.P. conexões roscadas

Peso

ND/LD: 60 kg, SD: 67 kg

Propriedades

Potência nominal do motor P_2	Velocidade	Cabo de energia
9,4 kW	2.850 rpm	20 m tipo S1BN8-F

s térmicos protege o motor do superaquecimento.

custo. Propulsor em aço com liga de cromo assegura uma longa vida útil e uma alta eficiência.

ção de calor permitem que a bomba opere continuamente a níveis baixos ou mesmo a seco sem danif

ode facilmente verificar a caixa de ligações elétricas. Utiliza óleo atóxico, ambientalmente seguro, no

nbutido

ficar o motor.

o compartimento de óleo para uma fácil inspeção das condições dos selos.