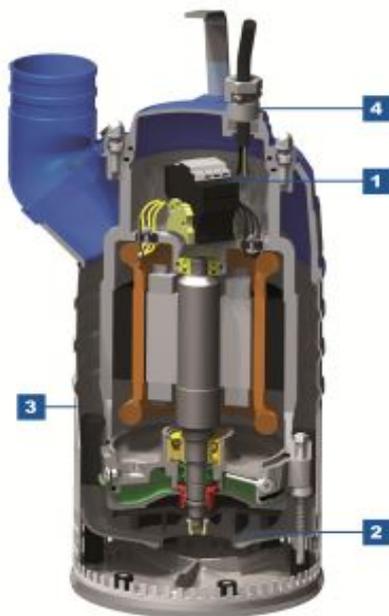
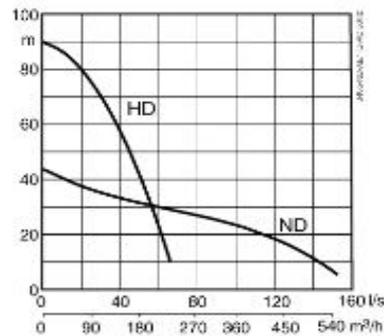


Principais benefícios

1. Partida fácil – conecte sem medo de superaquecer
Contator embutido conectado aos sensores térmicos protege o motor do superaquecimento.
2. Resistência ao desgaste - um investimento para anos de bombeamento com ótimo custo-benefício
Propulsor em aço com liga de cromo assegura uma longa vida útil e uma alta eficiência.
3. Operação confiável - minimiza o tempo de manutenção
Carcaça externa dupla e boa convecção de calor permitem que a bomba opere continuamente a n
4. Facilidade de manutenção - poupa tempo e dinheiro com fácil manutenção no próprio local
Projeto modular diminui os custos com serviços em geral. Removendo a tampa da bomba, você p



Visão em
corte da J



[Clique para ampliar](#)
Curva J 405
50Hz

Informações sobre o produto

Bomba de Drenagem Submersível ABS J 405 -50Hz

Modelos

J 405 ND
altura
manométrica
média 3~
J 405 HD
altura
manométrica
alta 3~
Peso: 270 kg

Especificações

Bomba elétrica submersível

Submersão máxima	20 m
Classe de proteção	IP 68
Máx. temperatura do meio bombeado à máxima potência e trabalho contínuo	40°C
Máx. densidade do meio	1.100 kg/m ³
pH do meio bombeado	05. Aug
Orifício do ralo	8 x 34 mm
Número máximo de partidas	30/hora
Potência nominal do motor P ₂	35,0 kW
Rotação	2.930 rpm
Cabo de energia	20 m tipo S1BN8-F

Proteção do motor

Protetores térmicos embutidos nos enrolamentos do motor (140°C, ±5), conectados ao contator embutido ou a caixa de controle separada

Sensor de vazamento
DI como opcional,
desde que não
combinado com o
contator embutido

Conexões de recalque

4" (HD padrão), 6",
8" (ND padrão)
conexões de mangueira

4", 6", 8"
conexões B.S.P.
roscadas

ficio

níveis baixos ou mesmo a seco sem danificar o motor.

o pode facilmente verificar a caixa de ligações elétricas. Utiliza óleo atóxico, ambientalmente seguro, no

o compartimento de óleo para uma fácil inspeção das condições dos selos.