

SILNIK

Producent/Model	CUMMINS QSB6.7
Typ	Silnik wysokoprężny, czterosuwowy, chłodzony cieczą, turbodoładowany, z chłodnicą powietrza, z bezpośrednim wtryskiem, sterowany elektronicznie elektronicznie sterowany silnik wysokoprężny
Moc maksymalna	149 kW / 2200 obr./min
Moc użyteczna	147 kW / 2200 obr./min
Maksymalny moment obrotowy	94,7 kg·m / 1500 obr./min
Liczba cylindrów	6

* Ten silnik spełnia wymogi norm emisji spalin EPA (Tier 4 interim) / EU (Stage III-B).

Średnica x skok	107 mm x 124 mm
Pojemność skokowa	6,7 Litr
Stopień sprężania	17,3 : 1
Filtr powietrza	Suchy, dwustopniowy, dwuelementowy
Alternator	24 V; 70 A
Akumulator	2 x 12 V; 130 Ah.
Rozrusznik	24 V; 7,8 kW

PRZEKŁADNIA

Typ zmiennika momentu obrotowego	Sprzęgło hydrokinetyczne o płynnej zmianie momentu, jednostopniowe.
----------------------------------	---

* W pełni automatyczna przekładnia z wałem pośrednim i płynna zmiana przełożeń i kierunku. Przetwornik momentu obrotowego odpowiednio dopasowany do silnika i przekładni zapewniający wspaniałe osiągi podczas pracy.

Prędkość jazdy	4 biegowa T/M		5 biegowa T/M z blokadą zmiennika momentu
	Do przodu	1 bieg	6,9 km/h
	2 bieg	11,4 km/h	11,1 km/h
	3 bieg	23,0 km/h	17,1 km/h
	4 bieg	38,5 km/h	26,6 km/h
	5 bieg	/	40,8 km/h
Do tyłu	1 bieg	7,3 km/h	6,7 km/h
	2 bieg	12,0 km/h	11,7 km/h
	3 bieg	24,3 km/h	28,0 km/h

OSIE

Układ napędowy	Napęd na cztery koła
Mocowanie	Sztywna oś przednia i wahliwa oś tylna
Wychył tylnej osi	+/- 13° (Razem 26°)

Zwornica	Przekładnia planetarna w piastach kół	
Mechanizm różnicowy	Przednia oś:	Mechanizm różnicowy o zwiększonym tarcu wewnętrznym (standard) Konwencjonalny mechanizm różnicowy (opcja) Automatyczna blokada mechanizmu różnicowego (opcja)
	Tylna oś:	Mechanizm różnicowy o zwiększonym tarcu wewnętrznym (standard) Konwencjonalny mechanizm różnicowy (opcja)
Przełożenie przekładni redukcyjnej	1 : 23,680	

UKŁAD HYDRAULICZNY

Typ	System hydrauliczny typu load-sensing
Pompa	Pompa wielotłoczkowa zmiennowydatkowa, 185 Litr/min
Zawór sterujący	3-sekcyjny rozdzielacz główny sterowany hydraulicznie
Układ wstępny/pilotowy	280 kgf/cm ²

Sterowanie łyżka	Typ	Sterowany pośrednio układ podnoszenia i pochylania łyżki za pomocą joysticka	
	Układ podnoszenia	Zawór ma cztery funkcje: podnoszenie, zatrzymanie, opuszczanie i pływająca łyżka.	
	Układ pochylania	Zawór ma trzy funkcje: zamykanie, zatrzymywanie i otwieranie.	
Siłowniki	Typ : Dwustronnego działania Liczba cylindrów - średnica x skok; Podnoszenie 2-120 mm x 785 mm Pochylenie 1-140 mm x 485 mm Pochylenie 2-110 mm x 755 mm (TM)		
Czas cykli	HL757-9A / HL757XTD-9A	HL757TM-9A	
	Podnoszenie	5,9 s	5,9 s
	Wysyp	1,1 s	1,8 s
	Opuszczanie	3,8 s	3,7 s
	Razem	10,8 s	11,4 s

UKŁAD HAMULCOWY

Hamulec roboczy	Hydrauliczny dwuobwodowy (4 koła) hamulec tarczowy typu wet disc
Hamulec postojowy	Sprężynowy, zwalniany hydraulicznie
Hamulec awaryjny	W przypadku spadku ciśnienia w układzie hamulcowym, hamulec postojowy włącza się automatycznie.

UKŁAD KIEROWNICZY

Typ	Hydrostatyczny ze wzmacniaczem przepływu typu load-sensing
Pompa	Pompa wielotłoczkowa, 105 Litr/min
Ustawienia zaworu nadmiarowego	250 kg/cm ²
Siłownik	Typ Dwustronny Średnica x skok 65 mm x 436 mm
Kąt skrętu	40°

POJEMNOŚCI ZBIORNIKÓW

Zbiornik paliwa	294 Litr
Układ chłodzenia	46 Litr
Olej w silniku	18 Litr
Olej w skrzyni biegów	28 Litr

Oś przednia	32 Litr
Oś tylna	24 Litr
Zbiornik hydrauliczny	137 Litr
Układ hydrauliczny (w tym zbiornik)	202 Litr

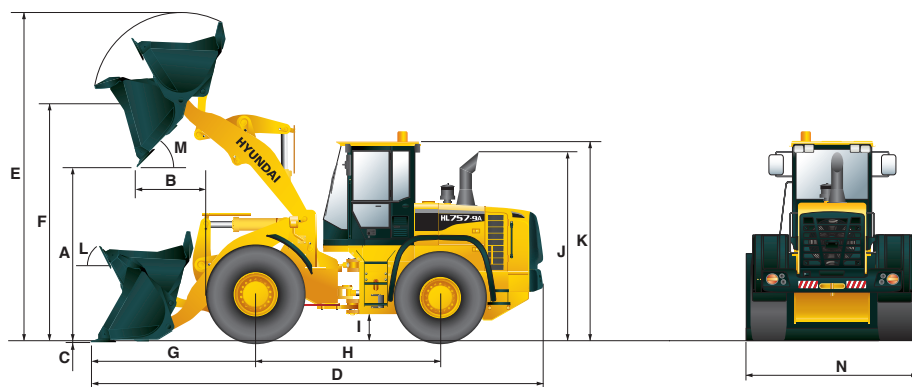
PRZEGLĄD

Opis	JEDNOSTKA	HL757-9A	HL757XTD-9A	HL757TM-9A
Ciężar roboczy	kg	14700	15200	15200
Pojemność łyżki	Nasypowa	m ³	2,8	2,7
	Uderzeniowa	m ³	2,4	2,3
Sila odpajania - łyżka	kg	12530	12420	12800
Obciążenie destabilizujące	Prosty	kg	11540	10270
	Pełen obrót	kg	10060	8950

OPONY

Typ	Opony radialne
Standard	20.5-25, 16 PR, L3
Opcjonalne	17.5-25, 12 PR, L3 20.5-25, 16 PR, L2 20.5 R25 XHA★ 20.5-25, 16 PR, L5 28L-26, 20 PR, LS2

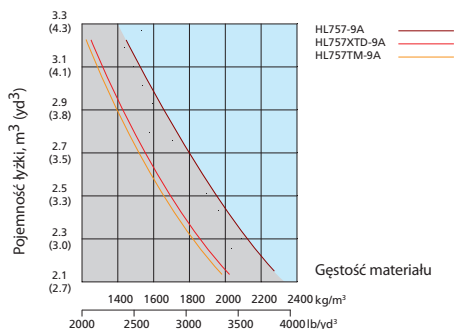
WYMIARY



Opis	JEDNOSTKA	HL757-9A	HL757XTD-9A	HL757TM-9A
Typ łyżki	Ogólnego przeznaczenia z przykręconą krawędzią skrawającą (lemieszem)			
A. Wysokość wysypu przy maks. wys. i kącie zrzucania ładunku 45°	mm	2840	3230	2840
B. Zasięg	Pełne podniesienie	mm	1070	1315
	na wys. 2,1 m (7ft)	mm	1610	1815
C. Głębokość kopania	mm	85	92	100
D. Długość całkowita	na ziemi	mm	7580	7780
	przy przenoszeniu	mm	7480	7570
E. Całkowita wysokość (w pełni podniesiony)	mm	5250	5650	5410
F. Maks. wys. obrotu łyżki	mm	3920	4310	4010

Opis	JEDNOSTKA	HL757-9A	HL757XTD-9A	HL757TM-9A
G. Przednia część wystająca	mm	2560	2970	2760
H. Rozstaw osi	mm	3050	3050	3050
I. Prześwit pod pojazdem	mm	410	410	410
J. Wysokość do rury wydechowej	mm	2875	2875	2875
K. Wysokość do góry kabiny	mm	3310	3310	3310
L. Maks. Szerokość całkowita	na ziemi	stopnie	43	50
	przy przenoszeniu	stopnie	48	54
M. Maks. Kąt zrzucania ładunku	stopnie	47	47	50
Obwód prześwitu	mm	12170	12540	12250
N. Całkowita szerokość	z łyżką	mm	2740	2740
	bez łyżki	mm	2580	2580

TABELA DOBORU ŁYŻKI I OPON



Opis	Zmiana ciężaru roboczego kg	Zmiana w statycznym obciążeniu destabilizacyjnym-prosto Kg	Zmiana w statycznym obciążeniu destabilizacyjnym - przy skręcie 40° Kg
17.5-25 12PR L3	-248	-180	-160
20.5-25 16PR L2	-64	-50	-40
20.5 R25 XHA*	+507	+380	+330

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Układ elektryczny

Alternator, 70A

Alarmy, dźwiękowe i wizualne

- zatkanie filtra powietrza
- błąd przekładni
- niskie napięcie alternatora
- ciśnienie płynu hamulcowego
- ciśnienie oleju silnikowego
- hamulec postojowy
- poziom paliwa
- temperatura oleju hydraulicznego
- temperatura chłodziwa
- ciśnienie w układzie hamulca roboczego

Alarm cofania

Akumulator, 950 CCA, 12V, (2)

Wskaźniki

- temperatura chłodziwa silnika
- poziom paliwa
- temperatura oleju hydraulicznego
- prędkościomierz
- temperatura oleju przekładniowego
- woltomierz

Klaskon,

Kontrolki

- rozłączanie sprzęgła

- reflektory drogowe

- kierunkowskaz

Wyświetlacz LCD

- zegar i kod usterki
- licznik godzin pracy
- obrotomierz
- wskaźnik zakresu (przełożenia) przekładni
- czas pracy i odległości
- temperatura (chłodziwo, olej hydrauliczny, olej przekł.)

Układ oświetlenia

- 2 LED światła robocze z przodu na dachu
- 2 światła stop tylne
- 4 kierunkowskazy
- światło hamowania (przeciwwaga)
- 2 reflektory na przednim maszcie
- 2 światła robocze przednie na dachu

Przełączniki

- rozłączanie sprzęgła
- awaryjne
- stacyjka, przełącznik start/stop
- główne światło (światło robocze i reflektor główny)

- postojowy

- tylna wycieraczka i spryskiwacz

- akumulator włącznik główny

- wylącznik ciśnienia sterującego

Rozrusznik elektryczny

Układ rozrusznika i elektryczny (24-volt)

Kabina

Kabina ROPS/FOPS (wyciszona, ciśnieniowa) zawierająca:

- zapalniczkę i popielniczkę
- haczyk na ubranie

Klimatyzacja automatyczna,

- funkcja ogrzewania i chłodzenia

- odmrażacz

- wycieraczka i spryskiwacz o regulowanej szybkości, przód i tył

Osobiste schowki:

- schowek w konsoli
- uchwyt na puszkę i kubek
- Lusterka tylne (wewnątrz)
- Lusterka tylne (na zewnątrz)
- 2" chowany pas bezpieczeństwa z regulowanym zawieszeniem pneumatycznym z

podłokietnikami

Pochylna, teleskopowa kolumna kierownicy

Kierownica z galką

Roleta przeciwsłoneczna

Przyciemniane szyby

Schowek

Pedały

- jeden pedał gazu

- jeden pedał hamulca

Radio i odtwarzacz USB

System głośnomówiący

Gumowa mata podłogowa

Oparcie dla nadgarstków

Silnik

Silnik, Cummins QSB6.7

- wysokoprężny o niskim poziomie emisji, Tier 4interim/ EU Stage IIIB

Wstępna pompa paliwa (elektryczna)

3 tryby mocy

- power/standard/economy

Oslona wentylatora

Separator paliwa/wody

Podgrzewacz paliwa

Filter cząstek stałych

Filter powietrza z filtrem wstępnym

Pomoc w uruchamianiu (ogrzewacz powietrza wlotowego)

Czujnik wody na filtrze paliwa

Układ napędowy:

Hamulec roboczy wielotarczowy, mokry

Hamulec postojowy

Przetwornik momentu obrotowego

Przekładnia F5/R3 z blokadą zmiennika momentu sterowana komputerowo: automatyczna, półautomatyczna, ręczna

Chłodzenie oleju przekładniowego

Dyferencjał z ograniczonym poślizgiem (przód/tył)

Hydraulika

Automatyczne Wypychanie wysięgnika

Automatyczne pozycjonowanie łyżki

Punkt pomiaru ciśnienia

Układ hydrauliczny 3 sekwencyjny, Sterowany hydraulicznie typu load-sensing

Awaryjny układ kierowniczy

Inne

Mechaniczna blokada przegubu

Przeciwwaga

Zamki drzwi i kabiny- jeden klucz

Hak ciągowy ze sworzniem

Rozmieszczone po obu stronach ergonomiczne i antypoślizgowe:

- poręcze

- drabinki

- platformy

- stopnie

Zderzaki (przód/tył)

Oslona tłocznika silownika łyżki

Rama i oświetlenie tablicy rejestracyjnej

Haki do podnoszenia i wiązania

Opony (20.5-25, 16 PR, L3)

Zabezpieczenia przed osobami postronnymi

Odwracalny kierunek układu chłodzenia

Hi-Mate (System monitoringu pracy maszyny)

Kamera wsteczna

Uruchamianie silnika bez użycia kluczyka

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

Przetwornik 24 V na 12 V DC

Światło ostrzegawcze, obrotowe

2 zewnętrzne lampy na przodzie dachu (ksenonowe)

2 zewnętrzne lampy na tyle dachu

Krawędź tnąca typu bolt-on

Podwójny pedał hamulca

Gaśnica

Układ wysokiego wysypu z

dodatkową przeciwwagą

840 kg (1,850 lb)

Zderzaki

Widły paletowe

Ogrzewane tylne lusterka

Siedzenie

- 2" ze statycznym pasem bezpieczeństwa z

regulowanym mechanicznie

podwieszeniem (winyl)

- 3" ze statycznym pasem bezpieczeństwa z regulowanym mechanicznie podwieszeniem

- 2" z chowanym pasem bezpieczeństwa z regulowanym zawieszeniem pneumatycznym

(podgrzewany)

Opony :

- 17.5 - 25, 12PR, L3

- 20.5 - 25, 16PR, L2

- 20.5 R25 XHA*

- 20.5 - 25, 16PR, L5

- 28L - 26, 20PR, LS2

Ząb 1-częściowy mocowany na śruby

Sterowanie z joysticka

Roleta przeciwsłoneczna tylna

Oś niepedalowa bez blokady mechanizmu różnicowego (przód/tył)

Hydrauliczna blokada mechanizmu różnicowego (przód)

Oslona

- Skrzynia korbowa

- Przekładnie

Klin

Przekładnia F4/R3 bez blokady zmiennika momentu sterowana komputerowo: automatyczna, półautomatyczna, ręczna

Przełącznik kierunku jazdy na drążku sterowania

KONTAKT

