

HDF

20/25/30



HDF SERIE
2.0 / 2.5 / 3.0 Tonnen
Gabelstapler

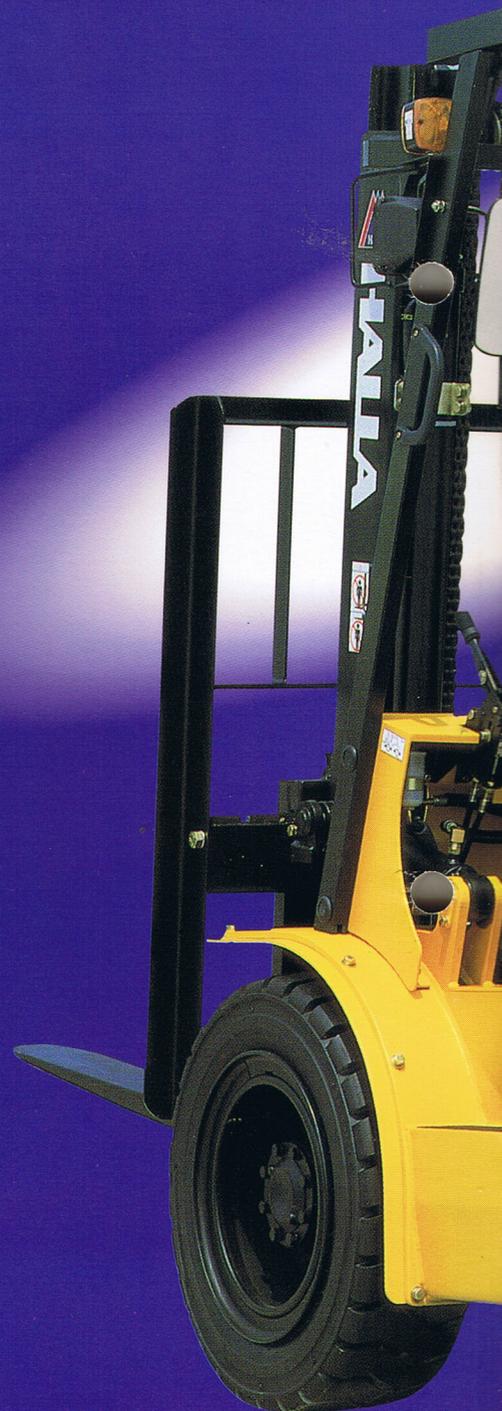
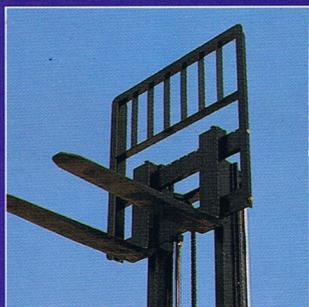
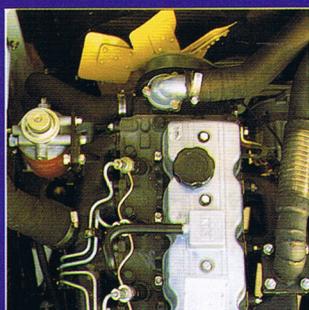


Halla Engineering & Heavy Industries Ltd.

Schwingungsarmer und leistungsstarker Motor, ergonomische Bauweise HDF 20/25/30

Die HDF 20/25/30-Serie umfaßt die neuesten Halla-Modelle mit schwingungsarmen und leistungsstarken Motoren und einer ergonomische Bauweise. Entwickelt auf der Grundlage des über 30 Jahre währenden Engagements von Halla in der Schwerindustrie und die beinahe endlosen Forschungs- und Entwicklungsaktivitäten. Hilfreich bei allen Arbeiten.

Daneben garantieren die hohe Fahrgeschwindigkeit, der geringe Kraftstoffverbrauch und die beeindruckende Hubgeschwindigkeit ein Höchstmaß an Zufriedenheit, wie Sie es noch nie erlebt haben.



HDF 20·25·30

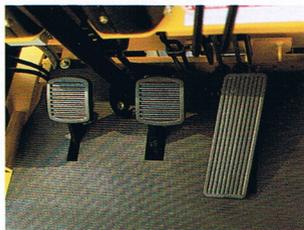


Schwingungs- und geräuscharm

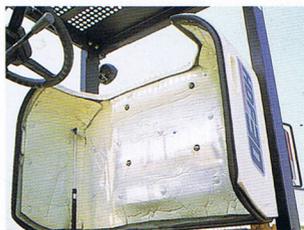


Schwingungsarm

Bei langer Arbeitszeit verstärken unangenehme Schwingungen der Hebel und Pedale den Ermüdungseffekt des Fahrers. Durch ein hochentwickeltes System werden bei der Halla HDF-Serie die Motorschwingungen minimiert, so daß der Arbeitsbereich des Fahrers durch geringe Schwingungen, ein niedriges Geräuschniveau und eine hohe Produktivität gekennzeichnet ist.



Große Bodenmatte



Innenisolierter Motordeckel

Motor und Getriebe in Gummi und Flüssigkeit gelagert

Die Lagerung von Motor und Getriebe auf Gummi und in Flüssigkeit garantiert einen schwingungsarmen Betrieb und minimiert die von außen einwirkenden Erschütterungen, so daß der Motor immer in optimalem Betriebszustand verbleibt. Diese schwingungsarme Bauweise ist das Ergebnis einer kombinierten Untersuchung der Positionen und Eigenschaften der schwingungsarmen Lagerung.

Hervorragend geeignete Öldämpfer unter dem Motor (vorn) und der Hinterachse absorbieren die durch unebene Straßenbeläge verursachten Schwingungen.

Bodenmatte

Die Bodenmatte der HDF-Serie bedeckt die gesamte Bodenfläche und stellt so eine rutschfeste Unterlage dar. Darüber hinaus dämpft die Bodenmatte die Motorgeräusche und -schwingungen.

Innenisolierter Motordeckel mit Gummidichtungen

Die Innenisolation und die Gummidichtungen des Motordeckels reduzieren unangenehme Motorgeräusche und -schwingungen und verhindern somit ein vorzeitiges Ermüden des Fahrers.

Leistungsstark und schnell



KIA-HA-H Dieselmotor

Hubraum: 2,977 ccm

Nennleistung: 45 Kw (60 PS) / 2,400 U/min

Max. Motordrehzahl: 18.0 Kg.m / 1,800 U/min.

Leistungsstarker Motor

Der leistungsstarke KIA-HA-H Dieselmotor mit indirekter Einspritzung besticht durch einen niedrigen Kraftstoffverbrauch und niedrige Abgaswerte und garantiert auch bei den härtesten Aufgaben eine außerordentlich wirtschaftliche Leistungsfähigkeit.

Wirkungsvolle Kraftübertragung

Das Getriebe und der Drehmomentwandler erhöhen das maximale Motordrehmoment und übertragen dieses verstärkte Drehmoment an die Antriebsachse. Steigfähigkeit und Antriebskraft dieses System sind exzellent.

Zahnradpumpe mit hohem Leistungsvermögen

Die Hydraulikpumpe wird über ein am Drehmomentwandler angebrachtes Zahnrad angetrieben. Dies reduziert die Zahl der verwendeten Teile und erleichtert die Wartung. Das hohe Leistungsvermögen der Pumpe stellt eine lange Lebensdauer sicher.



Standard-Servolenkung

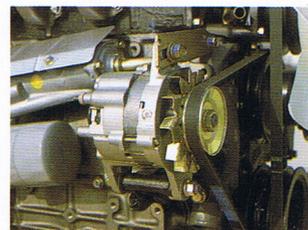
Die vollhydraulische Servolenkung und die an der Innenseite der Lenkachse angebrachten, doppelwirkenden Lenkzylinder sind durch eine besondere Bauweise vor äußeren Erschütterungen und Stößen geschützt. Die Orbital-Lenkeinheit der HDF-Serie ist leicht zu bedienen und reduziert die Ermüdungserscheinungen bei längeren

Sicherheitsgenerator mit IC-Regler

Der mit einem IC-Regler ausgestattete Generator sorgt für ein sicheres und verlässliches Ladeverhalten.



Zahnradpumpe



Sicherheitsgenerator mit IC-Regler

Sicherheit



Robustes Schutzgitter



Handbremse mit Kipphebel



Schwenkbare Lenksäule

Sicherer Betrieb durch hervorragende Sicht

Ein freies Sichtfeld ist von grundlegender Bedeutung für einen sicheren Betrieb.

Durch Anbringung der Hubzylinder an der Rückseite des Masts bietet die Halla Frontier HDF-Serie ein weites Sichtfeld.

Robustes Schutzgitter

Ein robustes Schutzgitter mit abgerundeten Gitterstäben schützt den Fahrer vor herunterfallenden Gegenständen und verschafft dem Stapler ein elegantes Aussehen.

Aufgrund der Abmessungen des Schutzgitters ist auch bei Einbau einer Kabine genügend Platz für einen reibungslosen Betrieb vorhanden.

Kombiniertes Kupplungs- und Bremssystem

Das kombinierte Kupplungs- und Bremssystem, das durch mehrfaches Antippen des Pedals aktiviert wird, erlaubt ein genaues und

reibungsloses Arbeiten. Beim ersten Antippen des Pedals wird die Verbindung zum Antriebsaggregat unterbrochen und mit dem zweiten Antippen wird die Bremse aktiviert.

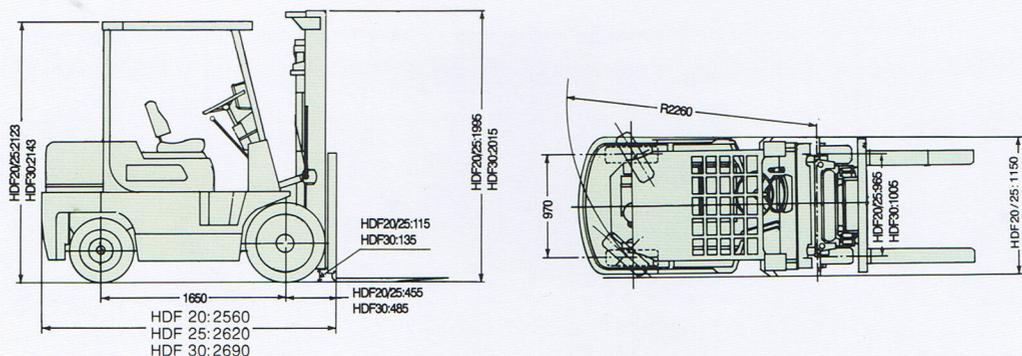
Schwenkbare Lenksäule

Die leicht verstellbare, schwenkbare Lenksäule gehört zur Standardausstattung. Die Lenksäule läßt sich so verstellen, daß der Fahrer in der optimalen Sitzposition arbeiten kann.

Sicherheitsvorrichtung gegen plötzliches Absenken

Der Hubmechanismus ist mit einem Reglerventil ausgestattet, das ein plötzliches Absenken des Hubzylinders unter Belastung verhindert und unabhängig von dem Ladegewicht eine gleichmäßige Absenkgeschwindigkeit sicherstellt.

Abmessungen



Technische Daten

Bezeichnung		HDF 20	HDF 25	HDF 30	
Trägfähigkeit		kg	2,000	2,500	3,000
Lastschwerpunkt		mm	500	500	500
Gabel	Hubhöhe	mm	3,000	3,000	3,000
	Freihub	mm	150	150	155
	Hubgeschwindigkeit (unbeladen, beladen)	m/sek	600/550	600/550	500/450
	Absenkgeschwindigkeit (unbeladen, beladen)	m/sek	500/450	500/450	450/400
	L × B × D	mm	1,070 × 122 × 40	1,070 × 122 × 40	1,070 × 150 × 45
Mast	Schwenkwinkel vorwärts/rückwärts	Grad (°)	6/12	6/12	6/12
	MAX. Höhe	mm	3,680	3,680	3,705
	MIN. Höhe	mm	1,995	1,995	2,015
Karosserie	Fahrgeschwindigkeit (beladen, unbeladen)	km/h	16.5/17.5	16.5/17.5	17.5/18.5
	Steigfähigkeit (beladen, unbeladen)	%	26/37	22/32	22/27
	Mindest-Kurveradius	mm	2,260	2,260	2,380
Abmessungen					
Gewicht (unbeladen)		kg	3,300	3,650	4,200
Gesamtlänge		mm	2,560	2,620	2,690
Gesamtbreite		mm	1,150	1,150	1,235
Höhe über Schutzgitter		mm	2,123	2,123	2,143
Bodenfreiheit		mm	115	115	135
Radstand		mm	1,650	1,650	1,650
Spurbreite vorn/hinten		mm	965/970	965/970	1,005/970
Motor					
Bezeichnung			KIA-HA-H	KIA-HA-H	KIA-HA-H
Nennzahl		U/min.	2,400	2,400	2,400
Zylinder/Hubraum		cm ³	4/2,977	4/2,977	4/2,977
Max. Motornennleistung		PS	60	60	60
Batterie		V-AH	12V-100AH	12V-100AH	12V-100AH
Getriebe					
Hersteller			Halla	Halla	Halla
Getriebeart			Power Shift	Power Shift	Power Shift
Anzahl Gänge vorn/hinten			1/1	1/1	1/1
Lenkung			Servolenkung		
Räder	Vorn/hinten		2/2	2/2	2/2
	Vorderreifen		7.00 × 12-12PR	7.00 × 12-12PR	28 × 9-15-12PR
	Hinterreifen		6.00 × 9-10PR	6.00 × 9-10PR	6.50 × 10-10PR
Sonstiges	Max. Hydraulikdruck	kg/cm ²	185	185	185
	Tank f. Hydrauliköl	l	47	47	47
	Kraftstofftank	l	55	55	55

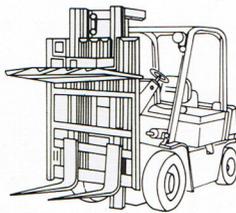
Zusatzasstattung : Vollreifen, Duplex- & Triplex-Freihubmast, Kabine, Lichtschalter, Kontrolleuchte Die von Halla hergestellten Produkte werden laufend weiterentwickelt und verbessert. Deshalb behält sich Halla das Recht vor, Produkte zu liefern, die unter Umständen leicht von den Beschreibungen und Abbildungen dieses Prospekts abweichen. Weitere Informationen zur Zusatzausstattung sind bei einem Halla-Bert ragshändler erhältlich. Die technischen Daten können ohne Vorankündigung geändert werden.

Aufsätze und Vollfreihubmast

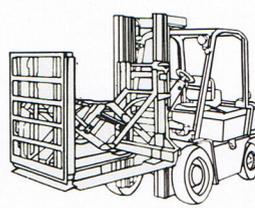
Seitenschieber



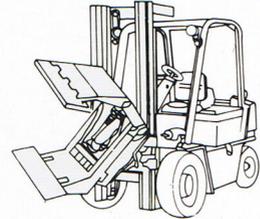
Lasthalter



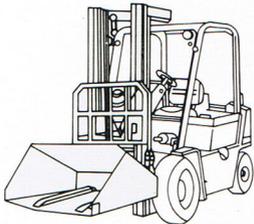
Abschieber



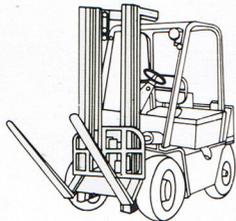
Papierrollenklammer



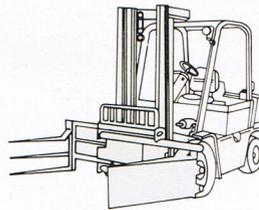
Schaufel



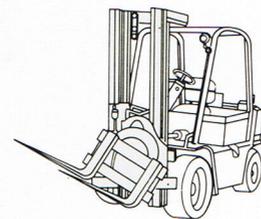
Kippschlitten



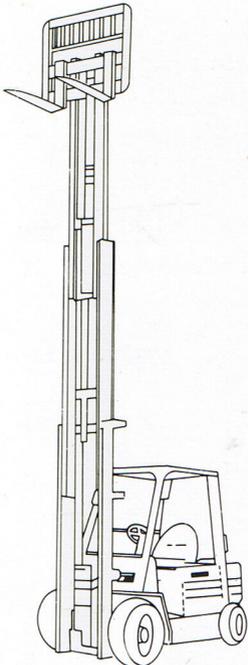
Ballenklammer



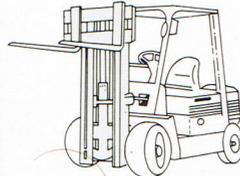
Drehgerät



Triplex-Vollfreihubmast



Duplex-Vollfreihubmast

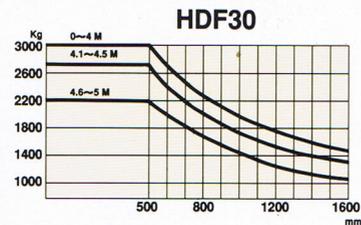
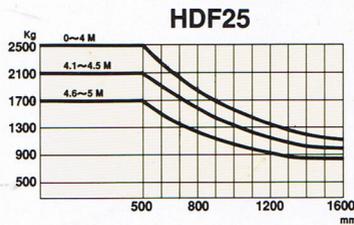
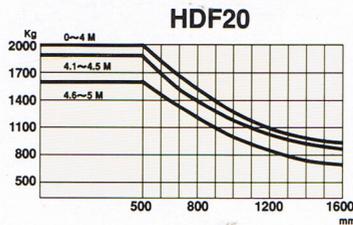


Angaben zum Mast der HDF-Modellen

MASTTYP	MAX. GABEL HÖHE (mm)	TRAGFÄHIGKEIT CPA(Kg)			MASTHÖHE GESAMT(mm)						FREIHUB(mm)		
					GESENKT		AUSGEFAHREN				OHNE RÜCK SCHWENKEN	MIT RÜCKSC HWENKEN	
							Ohne Rückschwenken		Mit Rückschwenken				
					HDF 20/25	HDF 30	HDF 20/25	HDF 30	HDF 20/25	HDF 30	HDF 20/25/30	HDF 20/25	HDF 30
V28	2800	2000	2500	3000	1895	1915	3480	3505	3850	4080	155	155	155
V30	3000	2000	2500	3000	1995	2015	3680	3705	4050	4280	155	155	155
V33	3300	2000	2500	3000	2145	2165	3980	4005	4350	4580	155	155	155
V35	3500	2000	2500	3000	2245	2265	4180	4205	4550	4780	155	155	155
V37	3700	2000	2500	3000	2345	2365	4380	4405	4750	4980	155	155	155
V40	4000	2000	2500	3000	2545	2565	4680	4705	5050	5280	155	155	155
V43	4300	1900	2100	2700	2695	2715	4980	5005	5350	5580	155	155	155
V45	4500	1900	2100	2700	2795	2815	5180	5205	5550	5780	155	155	155
V47	4700	1600	1700	2200	2945	2965	5380	5405	5750	5980	155	155	155
V50	5000	1600	1700	2200	3095	3115	5680	5705	6050	6280	155	155	155
VF28	2800	2000	2500	3000	1895	1915	3480	3505	3850	4080	1260	890	685
VF30	3000	2000	2500	3000	1995	2015	3680	3705	4050	4280	1360	990	785
VF33	3300	2000	2500	3000	2145	2165	3980	4005	4350	4580	1510	1140	935
VF35	3500	2000	2500	3000	2245	2265	4180	4205	4550	4780	1610	1240	1035
VF37	3700	2000	2500	3000	2345	2365	4380	4405	4750	4980	1710	1340	1135
VF40	4000	2000	2500	3000	2545	2565	4680	4705	5050	5280	1910	1540	1335
VF43	4300	1900	2100	2700	2695	2715	4980	5005	5350	5580	2060	1690	1485
VF45	4500	1900	2100	2700	2795	2815	5180	5205	5550	5780	2160	1790	1585
VF47	4700	1600	1700	2200	2945	2965	5380	5405	5750	5980	2310	1940	1735
VF50	5000	1600	1700	2200	3095	3115	5680	5705	6050	6280	2460	2090	1885
TF37	3700	1900	2400	3000	1795	1815	4410	4435	4780	5010	1160	790	585
TF40	4000	1900	2400	3000	1895	1915	4710	4735	5080	5310	1260	890	685
TF43	4300	1850	2300	2950	1995	2015	5010	5035	5380	5610	1360	990	785
TF45	4500	1750	2000	2800	2070	2090	5210	5235	5580	5810	1430	1060	855
TF47	4700	1750	2000	2400	2145	2165	5410	5435	5780	6010	1510	1140	935
TF50	5000	1450	1500	2000	2245	2265	5710	5735	6080	6310	1610	1240	1035
TF55	5500	1150	1250	1500	2445	2465	6210	6235	6580	6810	1810	1440	1235
TF60	6000	800	900	1100	2645	2665	6710	6735	7080	7310	2010	1640	1435

* Anmerkung : V33 mit Standardmast.

Tragfähigkeitstabellen



Halla Engineering & Heavy Industries Ltd.

141-26, Samsung-Dong, Kangnam-Ku, Seoul Korea
 Telex : HALLAJA-K25214 Phone : 82-2-565-8576 Fax : 82-2-566-9857

Importeur und Service-Zentrum Händler

Händler