

GX-X/GX-Q Caractéristiques Techniques

Chariots tridirectionnels



GX-X

GX-Q

GX-X - Chariot à tête tridirectionnelle à poste de conduite au sol						
Caractéristiques	1.1	Fabricant			STILL	STILL
	1.2	Modèle			GX-X mât télescopique	GX-X mât triplex
	1.3	Source d'énergie			Batterie	Batterie
	1.4	Type de conduite			Porté assis/debout	Porté assis/debout
	1.5	Capacité nominale/charge	Q	kg	1350	1350
	1.6	Centre de gravité de la charge	c	mm	600	600
1.9	Empattement	y	mm	1811	1943	
Poids	2.1	Poids à vide (avec batterie)		kg	5987*	6938*
	2.2	Charge sur essieu avec charge	essieu moteur/porteur	kg	1740/5597*	2103/6185*
	2.3	Charge sur essieu sans charge	essieu moteur/porteur	kg	2280/3707*	2596/4343*
Roues	3.1	Équipement roues			Polyuréthane	
	3.2	Diamètre/largeur des roues	côté roue motrice	mm	∅ 360/140	∅ 360/140
	3.3	Diamètre/largeur des roues	côté roues porteuses	mm	∅ 370/160	∅ 370/160
	3.5	Roues, nombre (x = motrices)	motrices/porteuses		1x/2	1x/2
	3.6	Voie avant	b ₁₀	mm	1290	1290
	3.7	Voie arrière	b ₁₁	mm	0	0
	Principales dimensions	4.2	Hauteur mât replié	h ₁	mm	3400
4.3		Levée libre	h ₂	mm	-	2150
4.4		Hauteur de levée	h ₃	mm	4200	6350
4.5		Hauteur hors tout mât déployé	h ₄	mm	5650*	7800*
4.7		Hauteur du toit de protection	h ₆	mm	2200	2200
4.8		Hauteur du siège	h ₇	mm	1050	1050
4.15		Hauteur fourche abaissée	h ₁₃	mm	60	60
4.19		Longueur hors-tout (fourches incluses)	l ₁	mm	3100*	3232*
4.21		Largeur châssis/essieu porteur	b ₁ /b ₂	mm	1250/1500	1250/1500
4.22		Dimension des bras de fourche	s/e/l	mm	50/120/1200	50/120/1200
4.24		Largeur du tablier porte-fourches	b ₃	mm	710	710
4.25		Ecartement ext. de fourches	min./max. b ₅	mm	470/640	470/640
4.27		Largeur au-dessus des galets de guidage	b ₆	mm	1645	1645
4.29		Déplacement latéral	b ₇	mm	1308	1308
4.31		Garde au sol avec charge sous le mât	m ₁	mm	40	40
4.32		Garde au sol à mi-empattement	m ₂	mm	80	80
4.34	Largeur d'allée	A _{st}	mm	variable*	variable*	
4.35	Rayon de giration	W _a	mm	variable*	variable*	
4.38	Rayon de giration de la fourche pivotante	l _a	mm	variable*	variable*	
4.39	Centre de gravité frontal	A	mm	variable*	variable*	
4.40	Largeur du boutoir	B	mm	variable*	variable*	
4.41	Épaisseur de la tête incluant l'épaisseur des fourches	F	mm	variable*	variable*	
4.42	Largeur min. d'allée de transfert	A _u	mm	variable*	variable*	
Performances	5.1	Vitesse de translation	avec/sans charge	km/h	variable*	variable*
	5.2	Vitesse d'élévation	avec/sans charge	m/s	variable*	variable*
	5.3	Vitesse de descente	avec/sans charge	m/s	variable*	variable*
	5.4	Vitesse de translation	avec/sans charge	m/s	variable*	variable*
	5.9	Temps d'accélération (sur 10 m)	avec/sans charge	s	variable*	variable*
	5.10	Frein de service			À génératrice	
Moteur électrique	6.1	Puissance moteur de translation		kW	6,5 kW/S2 = 60 min	
	6.2	Puissance moteur de levée		kW	24 kW/S3 = 15%*	
	6.3	Batterie selon IEC 254-2 (A, B, C, non)			IEC 254-2; C	
	6.4	Type de batterie, tension, capacité nominale K _s		V/Ah	PzS, 48 V, 1120 Ah	
	6.5	Poids batterie ±5% (selon constructeur)		kg	1688	
Autr.	8.1	Commande de translation			Microprocesseur	
	8.4	Niveau sonore à l'oreille du cariste		dB(A)	68	

Valeurs susceptibles de varier de ±10%. Profils de translation calculés selon notre cahier des charges pour le sol. Sous réserve de toute modification technique.

* Valeurs échelonnables et déterminées en fonction des exigences spécifiques à chaque client et application.

Mât télescopique light avec tête tridirectionnelle

(indications de hauteur en mm)

Type ¹	Levée totale depuis le sol	Levée totale au-dessus des fourches	Hauteur de levée	Hauteur fourches baissées	Levée auxiliaire ²	Hauteur hors tout mât déployé ³
Hauteur mât replié h ₁	h ₂₅ (h ₃ + h ₉ + h ₁₃)	h ₂₄ (h ₃ + h ₉)	h ₃	h ₁₃	h ₉	h ₄ (h ₃ + 2200)
4900	8655	8595	7600	60	995	9800
4400	7655	7595	6600	60	995	8800
3900	6655	6595	5600	60	995	7800
3400	5655	5595	4600	60	995	6800
2900	4655	4595	3600	60	995	5800
2400	3655	3595	2600	60	995	4800
2200	3255	3195	2200	60	995	4400

Mât télescopique avec tête tridirectionnelle

(indications de hauteur en mm)

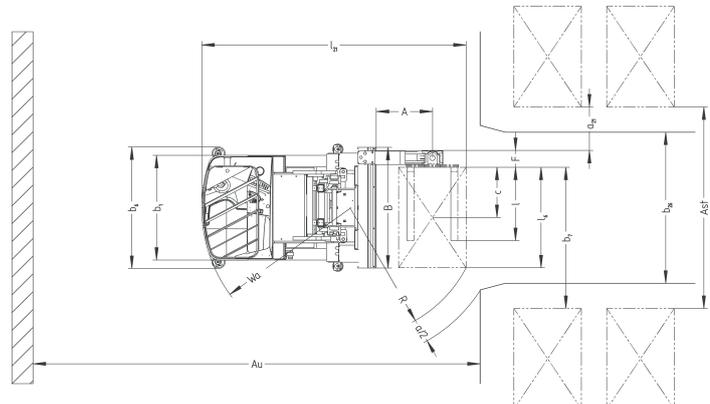
Type ¹	Levée totale depuis le sol	Levée totale au-dessus des fourches	Hauteur de levée	Hauteur fourches baissées	Levée auxiliaire ²	Hauteur hors tout mât déployé ³
Hauteur mât replié h ₁	h ₂₅ (h ₃ + h ₉ + h ₁₃)	h ₂₄ (h ₃ + h ₉)	h ₃	h ₁₃	h ₉	h ₄ (h ₃ + 2200)
4900	8255	8195	7200	60	995	9400
4400	7255	7195	6200	60	995	8400
3900	6255	6195	5200	60	995	7400
3400	5255	5195	4200	60	995	6400
2900	4255	4195	3200	60	995	5400
2400	3255	3195	2200	60	995	4400
2200	2855	2795	1800	60	995	4000

Mât triplex avec tête tridirectionnelle

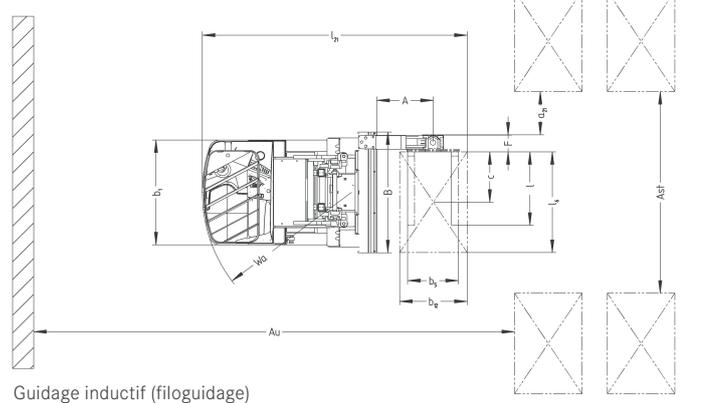
(indications de hauteur en mm)

Type ¹	Levée totale depuis le sol	Levée totale au-dessus des fourches	Hauteur de levée	Levée libre	Hauteur fourches baissées ¹	Levée auxiliaire ²	Hauteur hors tout mât déployé ³
Hauteur mât replié h ₁	h ₂₅ (h ₃ + h ₉ + h ₁₃)	h ₂₄ (h ₃ + h ₉)	h ₃	h ₂	h ₁₃	h ₉	h ₄ (h ₃ + 2200)
3900	8505	8445	7450	2650	60	995	9650
3400	7405	7345	6350	2150	60	995	8550
2900	6105	6045	5050	1650	60	995	7250
2400	4605	4545	3550	1150	60	995	5750
2200	4005	3945	2950	950	60	995	5150

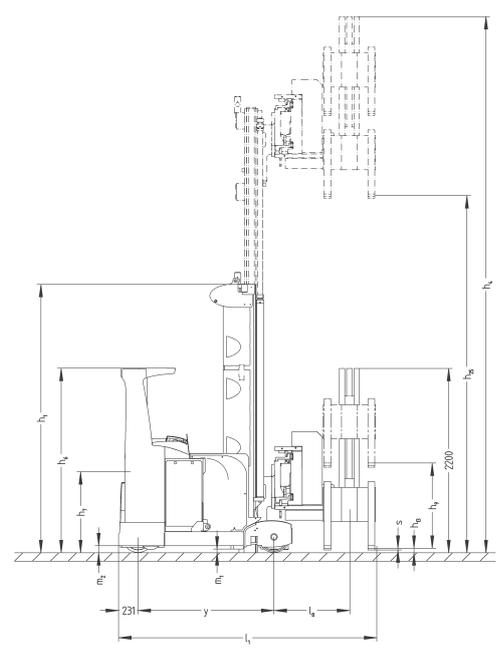
¹ Hauteurs intermédiaires sur demande
² En l'absence de levée intermédiaire, h₉ = 0 mm
³ En l'absence de levée auxiliaire, la hauteur de construction est de 1 450 mm au niveau de la tête.



Guidage mécanique (rails)



Guidage inductif (filoguidage)





GX-Q - Chariot à tête télescopique à poste de conduite au sol

				STILL	STILL		
Caractéristiques	1.1	Fabricant					
	1.2	Modèle		GX-Q mât télescopique	GX-Q mât triplex		
	1.3	Source d'énergie		Batterie	Batterie		
	1.4	Type de conduite		Porté assis/debout	Porté assis/debout		
	1.5	Capacité nominale/charge	Q	kg	1250	1250	
	1.6	Centre de gravité de la charge	c	mm	600	600	
	1.9	Empattement	y	mm	1811	1943	
Poids	2.1	Poids à vide (avec batterie)		kg	5848*	6799*	
	2.2	Charge sur essieu avec charge		kg	1864/5234*	2217/5832*	
	2.3	Charge sur essieu sans charge		kg	2344/3504*	2654/4145*	
Roues	3.1	Équipement roues			Polyuréthane		
	3.2	Diamètre/largeur des roues		mm	∅ 360/140	∅ 360/140	
	3.3	Diamètre/largeur		mm	∅ 370/160	∅ 370/160	
	3.5	Roues, nombre (x = motrices)			1x/2	1x/2	
	3.6	Voie avant	b ₁₀	mm	1240	1240	
	3.7	Voie arrière	b ₁₁	mm	0	0	
	Principales dimensions	4.2	Hauteur mât replié	h ₁	mm	3400	3400
4.3		Levée libre	h ₂	mm	-	2150	
4.4		Hauteur de levée	h ₃	mm	4200	6350	
4.5		Hauteur hors tout mât déployé	h ₄	mm	5500*	7600	
4.7		Hauteur du toit de protection	h ₆	mm	2200	2200	
4.8		Hauteur du siège	h ₇	mm	1050	1050	
4.15		Hauteur fourche abaissée	h ₁₃	mm	380	380	
4.19		Longueur hors-tout (fourches incluses)	l ₁	mm	3487*	3619*	
4.21		Largeur châssis/essieu porteur	b ₁ /b ₂	mm	1250/1450	1250/1450	
4.22		Dimension des bras de fourche	s/e/l	mm	65/174/1200	65/174/1200	
4.24		Largeur du tablier porte-fourche	b ₃	mm	1165	1165	
4.25		Ecartement ext. de fourches	min./max.	b ₅	mm	545/545	545/545
4.27		Largeur au-dessus des galets de guidage		b ₆	mm	1595	1595
4.29		Déplacement latéral		b ₇	mm	1400	1400
4.31		Garde au sol avec charge sous le mât		m ₁	mm	40	40
4.32		Garde au sol à mi-empattement		m ₂	mm	80	80
4.34		Largeur d'allée		A _{st}	mm	variable*	variable*
4.35	Rayon de giration		W _a	mm	variable*	variable*	
4.38	Distance au centre de la fourche télescopique		l _a	mm	variable*	variable*	
4.39	Centre de gravité frontal		A	mm	variable*	variable*	
4.40	Largeur du boutoir		B	mm	variable*	variable*	
4.42	Largeur min. d'allée de transfert		A _u	mm	variable*	variable*	
Performances	5.1	Vitesse de translation		avec/sans charge	km/h	variable*	variable*
	5.2	Vitesse d'élévation		avec/sans charge	m/s	variable*	variable*
	5.3	Vitesse de descente		avec/sans charge	m/s	variable*	variable*
	5.4	Vitesse de translation		avec/sans charge	m/s	variable*	variable*
	5.9	Temps d'accélération (sur 10 m)		avec/sans charge	s	variable*	variable*
	5.10	Frein de service				À génératrice	
Moteur électrique	6.1	Puissance de translation		kW	6,5 kW/S2 = 60 min		
	6.2	Puissance moteur de levée		kW	24 kW/S3 = 15%*		
	6.3	Batterie selon IEC 254-2 (A, B, C, non)			IEC 254-2; C		
	6.4	Type de batterie, tension, capacité nominale K _s		V/Ah	PzS, 48 V, 1120 Ah		
	6.5	Poids batterie ±5% (selon constructeur)		kg	1688		
Autr.	8.1	Commande de translation			Microprocesseur		
	8.4	Niveau sonore à l'oreille du conducteur cariste		dB(A)	68		

Valeurs susceptibles de varier de ±10%. Profils de translation calculés selon notre cahier des charges pour le sol. Sous réserve de toute modification technique.

* Valeurs échelonnables et déterminées en fonction des exigences spécifiques à chaque client et application

Mât télescopique light avec fourche télescopique

(indications de hauteur en mm)

Type ¹	Levée totale depuis le sol	Levée totale au-dessus des fourches	Hauteur de levée	Hauteur fourches baissées	Hauteur hors tout mât déployé
Hauteur mât replié h ₁	h ₂₅ (h ₃ + h ₉ + h ₁₃)	h ₂₄ (h ₃ + h ₉)	h ₃	h ₁₃	h ₄
4900	7980	7600	7600	380	8700
4400	6980	6600	6600	380	7700
3900	5980	5600	5600	380	6700
3400	4980	4600	4600	380	5700
2900	3980	3600	3600	380	4700
2400	2980	2600	2600	380	3700
2200	2580	2200	2200	380	3300

Mât télescopique avec fourches télescopiques

(indications de hauteur en mm)

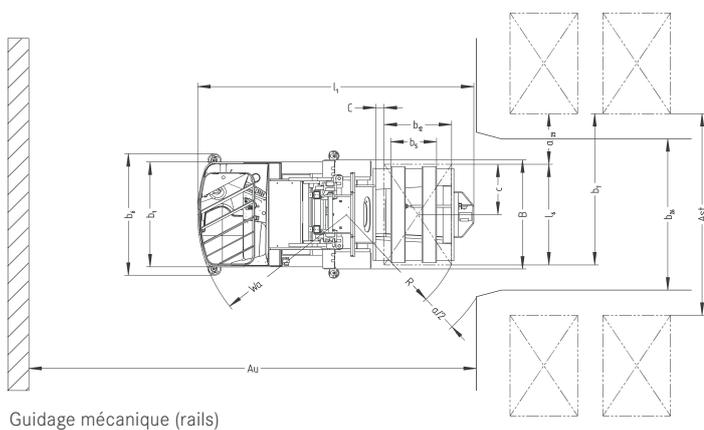
Type ¹	Levée totale depuis le sol	Levée totale au-dessus des fourches	Hauteur de levée	Hauteur fourches baissées	Hauteur hors tout mât déployé
Hauteur mât replié h ₁	h ₂₅ (h ₃ + h ₉ + h ₁₃)	h ₂₄ (h ₃ + h ₉)	h ₃	h ₁₃	h ₄
4900	7580	7200	7200	380	8500
4400	6580	6200	6200	380	7500
3900	5580	5200	5200	380	6500
3400	4580	4200	4200	380	5500
2900	3580	3200	3200	380	4500
2400	2580	2200	2200	380	3500
2200	2180	1800	1800	380	3100

Mât triplex avec fourche tête télescopique

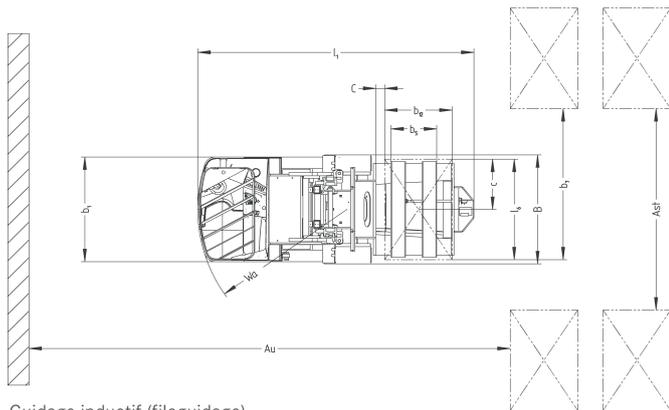
(indications de hauteur en mm)

Type ¹	Levée totale depuis le sol	Levée totale au-dessus des fourches	Hauteur de levée	Levée libre	Hauteur fourches baissées ¹	Hauteur hors tout mât déployé ¹
Hauteur mât replié h ₁	h ₂₅ (h ₃ + h ₉ + h ₁₃)	h ₂₄ (h ₃ + h ₉)	h ₃	h ₂	h ₁₃	h ₄
3900	7830	7450	7450	2650	380	8700
3400	6730	6350	6350	2150	380	7600
2900	5430	5050	5050	1650	380	6300
2400	3930	3550	3550	1150	380	4800
2200	3330	2950	2950	950	380	4200

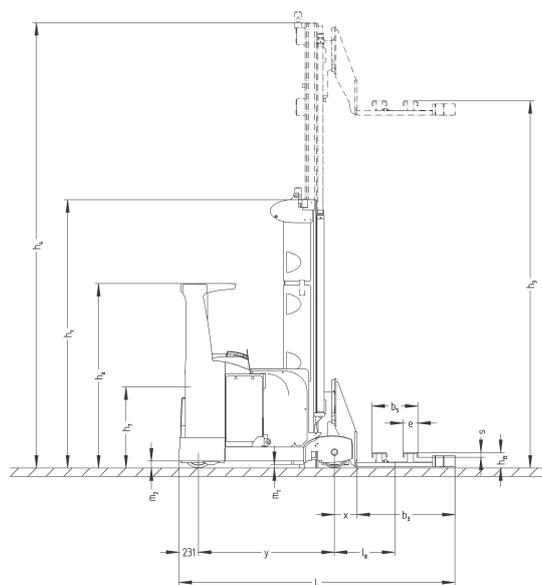
¹ Hauteurs intermédiaires sur demande



Guidage mécanique (rails)



Guidage inductif (filoguidage)

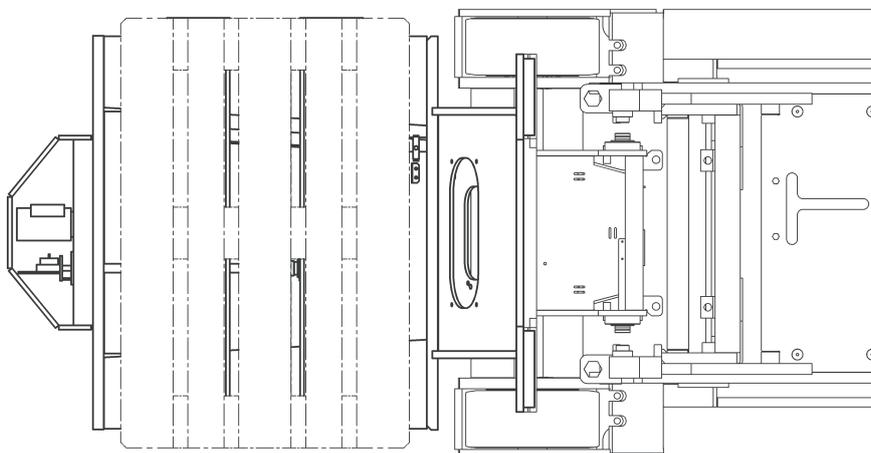
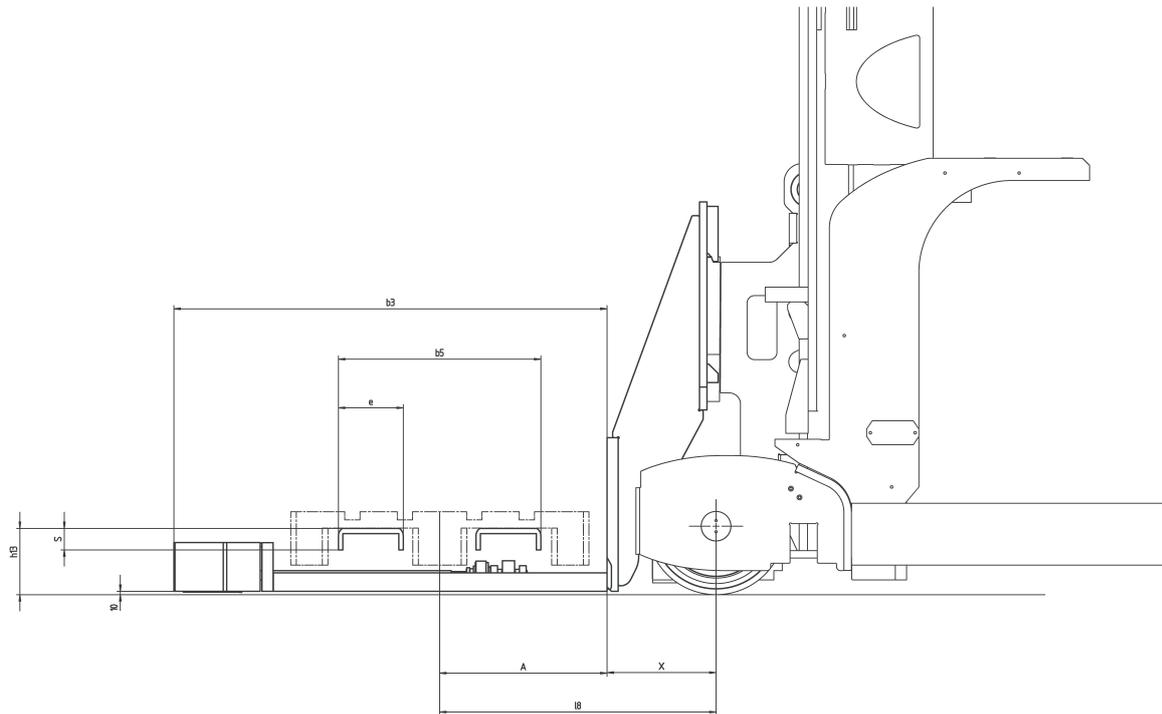


Fourches télescopiques

Deux exécutions au choix : $h_{13} = 180 \text{ mm}$ ou $h_{13} = 380 \text{ mm}$

Palette $l_6 \times b_{12}$	A	a_{22}	x	l_8	b_3	b_7	$a_{21} = 90 \text{ mm}$ A_{st}	$A_u \text{ min.}$	Q max.
1200 x 800	450	50	298	748	1165	1350	1380	variable*	1250
1200 x 1000	550	50	298	848	1365	1350	1380	variable*	1000
1200 x 1200	650	50	298	948	1565	1350	1380	variable*	800
1240 x 835	450	30	298	748	1165	1400	1420	variable*	1250
1300 x 1300	700	50	298	998	1665	1450	1480	variable*	800

* Valeurs échelonnables et déterminées en fonction des exigences spécifiques à chaque client et application



Chariot à tête tridirectionnelle/ ou à tête télescopique

STILL présente un concept à la pointe de l'innovation :
le GX-X/GX-Q à pilotage OPTISPEED.

Principales caractéristiques de cette nouvelle génération :

- Construction modulaire.
- Flexibilité (adaptation à une grande variété d'applications).
- Dimensions et performances modulables selon les besoins.
- Ergonomie avancée du poste de conduite.
- Cadence de travail élevée en allées étroites.
- Faible consommation d'énergie.
- Coûts d'exploitation réduits (TCO)
- Conception OPTISPEED - prête à accueillir les innovations à venir.

Poste de conduite

- Poste de conduite largement dimensionné avec commandes réglables et vaste espace pour les jambes. Le cariste est toujours dans le gabarit du chariot pour toutes les tâches.
- Poste de conduite suspendu, réduisant les impacts et vibrations en provenance du sol : diminution des arrêts de travail.
- Réglage proportionnel du siège et du plancher avec ajustage électrique (en option). s'adaptant à chaque morphologie. Pupitre de commande ergonomique et visibilité optimale des pointes de fourches quelle que soit la corpulence du cariste.
- Siège confortable inclinable avec réglage selon le poids du cariste, et indépendamment du réglage horizontal (avancé et reculé) et de l'inclinaison. Contrôle visuel de la marchandise sans contracture de la nuque - vers le haut et sur le côté au niveau du mât grâce à une technologie exclusive d'inclinaison.
- Marche-pied ouvert permettant la montée et la descente sans effort.
- Possibilités de rangements personnalisés avec larges surfaces de dépose d'outils et d'accessoires, écritoire au format A4 et porte-boisson.
- Sécurité accrue grâce au toit de protection cariste et visibilité optimale grâce à ses profils inclinés et visibilité panoramique maximisée.
- Joystick ergonomique à technologie de capteurs sans entretien permettant le contrôle de toutes les fonctions hydrauliques d'une seule main sans changement de position (sélection du sens de marche intégré).

Une technologie innovante et performante

- Récupération d'énergie au freinage et lors de la descente de la levée principale.
- Moteurs asynchrones cumulant performances élevées, haut rendement et coûts d'exploitation réduits. Technologie sans usure (haute disponibilité, pour un engagement maximal).
- Vitesses de pointe accessibles même en descente avec levée auxiliaire et sans charge.
- Système hydraulique performant à usure minimisée.
- Grande précision sur l'ensemble des mouvements hydrauliques grâce à une régulation par valves à commandes proportionnelles.
- Usure particulièrement faible - pression de travail (ou sollicitation réduite) et filtres ou filtre à haute pression intégré.
- Construction stable et compacte assurant à la fois un encombrement minimal et un travail en toute sécurité même en très grandes hauteurs.
- Largeur d'allée de travail étroite (ou plus grandes distances de sécurité) - grâce à la tête tridirectionnelle avec extra-course supplémentaire intégrée.
- Positionnement ultra-précis de la fourche - grâce à un système de mesure de hauteur intégré.
- Capacité résiduelle maximale - grâce à une adaptation optimale de la largeur du chariot à la largeur d'allée.
- Rapidité et fluidité d'entrée dans les allées - grâce à un nouveau système de guidage forcé mécanique à réglage variable.



Direction

- Direction assistée électrique avec transmission directe par couronne dentée à la roue motrice - pour des approches à la fois précises et faciles.
- Direction librement actionnable dans les allées, guidage mécanique ou inductif en allée, alignement automatique de la roue motrice directrice et reconnaissance d'allée sans contact.

Châssis

- Construction en acier anti-torsion avec grands galets de roulement pour un confort de translation optimal.
- En option : tôles latérales de batterie amovibles - offrent une protection supplémentaire et arrondissent les lignes du chariot.
- Choix de différentes largeurs de châssis.

Mâts

- Mât Télescopique light pour faibles charges jusqu'à 1 000 kg.
- Mât télescopique standard (solution idéale dans la plupart des cas).
- Mât triplex à levée libre pour applications avec poutres transversales, passages de portes ou toute disposition des bâtiments nécessitant une hauteur de mât replié inférieure.
- Structure de mât à trois points d'appui, stable et anti-torsion - pour un travail précis et agréable même en grandes hauteurs.

Tête tridirectionnelle avec levée auxiliaire

- Sous-ensemble pivotant supplémentaire avec commande et système hydraulique intégré permettant une prise de charge tridirectionnelle (frontale + gauche/droite). Cette approche a permis d'éviter des raccords inutiles (câbles et flexibles hydrauliques), dont la longueur augmente les risques de panne à long terme. Autre avantage : l'accélération et la simplification des diagnostics et de l'entretien.
- Haute flexibilité grâce à une rotation synchronisée des fourches permettant, avec une même approche du chariot, de desservir le côté droit et gauche du rayonnage.
 - Augmentation de la hauteur totale de levage (h_{25}) (h_3+H_9) grâce à la levée auxiliaire (en option).
 - Exploitation totale de l'espace de stockage (jusqu'au plafond de l'entrepôt). Augmentation du rendement grâce à la descente simultanée de la levée auxiliaire et de la levée principale.
 - Vitesse de descente élevée même avec une faible charge sur les fourches.

Système hydraulique

- Le chariot est équipé de série d'une technologie de rotation synchronisée en allée et devant les rayonnages de clapets proportionnels permettant des mouvements auxiliaires à la fois précis, progressifs et sans à-coups. Régulation automatique haute efficacité de levage via la commande à impulsions et des clapets « tout-ou-rien ».
- Possibilité d'adaptation séparée de chaque mouvement aux exigences d'une application particulière.
 - Fins de course toujours progressives et sans à-coups.
 - Récupération de jusqu'à 15% d'énergie grâce à une inversion du moteur de levage, qui se transforme en génératrice lors de la descente.
 - Circuit de BYPASS en descente assurant un positionnement progressif et précis.

Motorisation asynchrone

- Garantie de puissance, robustesse et économie, les moteurs asynchrones se distinguent par un minimum d'usure et d'entretien, de même que la technologie de commande MOSFET.
- Moteur 48 V AC.
 - Contrôle et affichage des états de fonctionnement de chaque moteur assurant une maintenance préventive efficace.
 - Protégé par un carter étanche et refroidi par air, chaque moteur asynchrone est non asservi - évitant l'encombrement des câbles de raccordement.
 - Transmission et roue motrice largement dimensionnées - maximisant le confort et la sécurité lors des déplacements.
 - Couple et vitesse de pointe élevés associés à une commande précise et progressive - pour des performances de translation indépendantes de la charge, une consommation d'énergie minimale, un entretien réduit et une longévité accrue.

Systeme de freinage

- Frein de service à génératrice sans usure. Frein électrique à ressort accumulé pour le stationnement, l'immobilisation et l'arrêt d'urgence.
- Deux systèmes de freinage indépendants travaillant pratiquement sans usure.
- Freins sur roues porteuses en option (augmentation de la puissance de freinage sur une configuration à vitesse de translation plus élevée)

Liaisons par CAN bus

- Permet de relier entre eux tous les différents composants (commandes, capteurs et actionneurs).
- Haute flexibilité grâce à un accès centralisé à tous les composants et fonctions du chariot.
- Haute sécurité grâce à une technologie éprouvée issue de l'industrie automobile et des véhicules utilitaires.
- Forte réduction du nombre de câbles et de capteurs - donc pour plus de sécurité et de disponibilité de travail à court comme à long terme.

Compartment batterie

Changement de batterie latéral d'un seul côté avec plateforme à rouleaux et bâti d'échange spécial.

Équipements supplémentaires - poste de conduite

- Siège conducteur à suspension hydraulique.
- Réglage proportionnel siège/plancher.
- Siège inclinable.
- Siège chauffant.
- Éclairage du poste de conduite.
- Phares de travail orientables.
- Lampe de lecture.
- Écritoire DIN A4 avec pince pour documents.
- Revêtement du toit de protection cariste (Makrolon® ou métal déployé).
- Pré-équipement radio intégré au toit de protection cariste.
- Systèmes de caméras sur bras de fourche avec écran couleur intégré au pupitre.
- Rétroviseur panoramique.
- Aide à la montée/descente (Poignée sur le montant du toit de protection)
- Signal sonore Digisound (signal acoustique intermittent).
- Contrôle d'accès par code PIN (clavier numérique).
- Interface standard de raccordement informatique (terminal, scanner, imprimante).
- Commande à double pédale.

Équipements supplémentaires - Tête tridirectionnelle

- Tablier adapté à différents types de palettes.
- Choix d'équipements (ou d'accessoires) complémentaires.
- Extra-course pour tête tridirectionnelle.
- Fonctions hydrauliques supplémentaires.
- Protection de la crémaillère (recommandé en cas de marchandises en sac).
- 3 variantes de configuration hydraulique pour la tête et les bras de fourche :
 - Détection de charge ;
 - Détection de poids ;
 - Mesure de poids.
- Coupure du déplacement latéral des fourches.

Batterie et compartiment batterie

- Choix de différentes capacités de batterie 48 V selon les types d'application.
- Plateforme à rouleaux pour extraction latérale de la batterie.
- Sécurité latérale de batterie avec surveillance électronique.
- Raccordement pour une batterie supplémentaire.

Sécurité

- Freinage forcé en fin d'allée (différentes versions).
- Coupure de levée et différentes coupures de translation.
- Dispositif intégré et embarqué de protection des personnes.
- Système de freinage supplémentaire sur les roues porteuses.

Composants d'automatisation

- Présélecteur de niveaux
- Approche semi-automatique des emplacements OPTISPEED 4.0.
- Interface d'automatisation totale pour un fonctionnement sans opérateur.
- Intégration au système STILL MMS avec module de radio-transmission vers le terminal, imprimante et scanner : efficacité maximale grâce à une gestion sans papier des flux de manutention.

OPTISPEED version 3.x – un concept de commande novateur et évolutif

Performances de pointe, caractéristiques techniques optimales, conditions d'utilisation adaptables à une multiplicité d'applications ... un grand nombre des qualités du GX-X passent par les fonctionnalités avancées de la commande OPTISPEED 3.x- autant pour la translation que pour le levage et jusqu'aux mouvements auxiliaires.

- Puissante technologie de commande à impulsion contrôlée par microprocesseur – pour la translation comme le levage. Liaison en réseau par un CAN bus de tous les différents composants (commandes, capteurs et actionneurs).
- Le CAN bus offre, grâce à son protocole de communication CAN-Open, une haute flexibilité et un accès rapide pour les diagnostics et l'entretien.
- Le système de mesure de hauteur intégré à la commande indique la hauteur de la fourche en valeur absolue. Avantage : une information de hauteur parfaitement sûre fiable – même en cas d'enclenchement de la levée auxiliaire – permettant de créer des cycles optimisés de translation et de transfert de charge automatisés assurant un haut rendement.

Caractéristiques

- Performances configurables à la carte – grâce au choix de la combinaison de moteurs la mieux adaptée à chaque application.
- Accélération des transferts de charges grâce à une adaptation automatique des rampes d'accélération et de décélération pour tous les mouvements.
- Diagramme de capacité de charge dynamique et intelligent – afin de maximiser la sécurité dans l'entrepôt.
- Accélération Optimisation des mouvements de marchandises ou Rotation de marchandises accrue grâce à l'intégration de série d'un module de pivotement synchronisé en allée et devant les rayonnages.
- Augmentation des performances grâce à un dispositif en option de reconnaissance de charge et de pesage (en option).
- Réduction des dommages au chariot, aux marchandises et aux équipements annexes – grâce à une adaptation de la vitesse en accélération, décélération et en fin de course aux mouvements selon les applications.
- Plus de confort et de sécurité pour toutes les fonctions – grâce à une surveillance permanente de tous les axes en mouvement.
- Rapidité, efficacité et précision de la configuration, des diagnostics et des entretiens par simple connexion de la Tool Box à la prise de diagnostic pour l'entretien à une interface centralisée.
- Réactivité instantanée grâce à un module de diagnostic embarqué relié à l'affichage du pupitre de commande.
- Mise en service sécurisée avec apprentissage accéléré – grâce au mode Teach in activable, pour les principales fonctions, depuis le pupitre de commande.
- Personnalisation des réglages : adaptation de l'ergonomie, du confort de translation et des différents paramètres de performance à chaque application et/ou cariste conducteur.
- Contrôle d'accès amélioré grâce à un code PIN en option en remplacement de la clé de contact.
- Positionnement en hauteur plus sûr et plus rapide grâce à un présélecteur de niveau en option.
- Cycle de fourche automatique simplifiant et accélérant les transferts de charges.



STILL

6 Bd Michael Faraday
SERRIS - CEDEX 4
F-77716 MARNE LA VALLEE
Tél: +33 1.64.17.40.00
Fax: +33 1.64.17.41.70
info@still.fr

**Pour plus d'informations, consultez le site :
www.still.fr**

STILL S.A.

Vosveld 9
B-2110 Wijnegem
Tél: +32 (0)3 360 62 00
Fax: +32 (0)3 326 21 42
info@still.be

**Pour plus d'informations, consultez le site :
www.still.be**

STILL S.A.

Succursale Suisse romande
Rue de la Cité 20
CH-1373 Chavornay
Tél: +41 (0)21 946 40 80
Fax: +41 (0)21 946 40 92
info@still.ch

**Pour plus d'informations, consultez le site :
www.still.ch**

STILL S.A. Luxembourg Branche

Zoning Industriel 11, Um Wöller
L-4410 Soleuvre (Sanem)
Tél: +352 27 84 85 91
Fax: +352 27 84 85 92
info@still-luxembourg.lu

**Pour plus d'informations, consultez le site :
www.still-luxembourg.lu**

STILL a la certification qualité,
sécurité au travail,
protection de l'environnement et
gestion de l'énergie.

