

# Serie GT 50-80F transpallet elettronico con operatore seduto

## Dati tecnici secondo VDI 2198

Edizione: 04/2011

Caratteristiche	1.1	Costruttore	Icem	Icem	Icem	Icem	
	1.2	Modello	<b>GT 50</b>	<b>GT 60</b>	<b>GT 70</b>	<b>GT 80</b>	
	1.3	Alimentazione	elettrica	elettrica	elettrica	elettrica	
	1.4	Posizione operatore	seduto	seduto	seduto	seduto	
	1.5	Portata nominale	Q (t)	5.0	6.0	7.0	8.0
	1.6	Baricentro del carico	c (mm)	600	600	600	600
	1.8	Da tallone forche a metà asse posteriore	x (mm)	864	830	830	830
	1.9	Interasse ruote	y (mm)	1525	1504	1509	1509
	Pesi	2.1	Peso proprio incluso batteria (vd. riga 6.5)	kg	1080	1150	1160
2.2		Peso con carico su asse ant./post.	kg	1705/4375	1785/5365	1940/6220	2110/7150
2.3		Peso senza carico su asse ant./post.	kg	840/240	870/280	875/285	890/370
Ruote, Telaio	3.1	Gommatura	PU	PU	PU	PU	
	3.2	Dimensione ruote anteriori	mm	ø 320	ø 320	ø 320	ø 320
	3.3	Dimensione ruote posteriori	mm	ø 85	ø 85	ø 85	ø 150
	3.4	Dimensione ruote stabilizzatrici	mm	ø 150	ø 150	ø 150	ø 150
	3.5	Numero ruote anteriori/posteriori (x = trazione)		1x +1 / 4	1x +1 / 6	1x +1 / 6	1x +1 / 8
	3.6	Carreggiata anteriore	b <sub>10</sub> (mm)	549	549	549	549
	3.7	Carreggiata posteriore	b <sub>11</sub> (mm)	365	365	365	400
Dimensioni base	4.4	Corsa sollevamento forche	h <sub>3</sub> (mm)	130	130	130	130
	4.8	Altezza sedile	h <sub>7</sub> (mm)	1035	1035	1035	1035
	4.15	Altezza forche abbassate	h <sub>13</sub> (mm)	95	95	95	160
	4.19	Lunghezza totale	l <sub>1</sub> (mm)	2137	2200	2205	2205
	4.20	Lunghezza incluso tallone forche	l <sub>2</sub> (mm)	987	1000	1005	1005
	4.21	Larghezza totale	b <sub>1</sub> (mm)	930	930	930	930
	4.22	Dimensioni forche	s/e/l (mm)	80x205x1150	80x205x1200	80x215x1200	130x230x1200
	4.25	Scartamento esterno forche	b <sub>5</sub> (mm)	570	570	580	580
	4.32	Luce libera a metà passo	M <sub>2</sub> (mm)	15	15	15	30
	4.33	Corsia lavoro con pallet 1000x1200 longitud.	Ast (mm)	2416	2430	2435	2435
	4.34	Corsia lavoro con pallet 800x1200 longitud.	Ast (mm)	2416	2430	2435	2435
4.35	Raggio di curvatura	Wa (mm)	1880	1860	1865	1865	
Prestazioni	5.1	Velocità di traslazione con/senza carico	km/h	5.0/7.0	5.0/7.0	4.8/7.0	4.5/7.0
	5.2	Velocità di sollevamento con/senza carico	m/s	0.022/0.032	0.017/0.025	0.015/0.025	0.013/0.025
	5.3	Velocità di abbassamento con/senza carico	m/s	0.052/0.030	0.040/0.023	0.040/0.023	0.045/0.023
	5.8	Pendenza max superabile con/senza carico	%	3.3/15	2.7/15	2.3/15	2/15
	5.10	Freno di esercizio		elettronico	elettronico	elettronico	elettronico
Elettrico	6.1	Motore di traslazione, prestazione con S <sub>2</sub> 60min	kW	2	2	2	2
	6.2	Motore di sollevamento, prestazione con S <sub>3</sub> 10%	kW	2.2	2.2	2.2	2.2
	6.4	Voltaggio, capacità nominale batteria K <sub>5</sub>	V/Ah	24/375	24/375	24/375	24/375
	6.5	Peso batteria	kg	290	290	290	290
	8.1	Impianto elettronico		AC	AC	AC	AC
8.4	Soglia rumore rif. EN 12 053, orecchio operatore	dB (A)	70	70	70	70	

# Serie GT 50-80F transpallet elettronico con operatore seduto

## Dati tecnici secondo VDI 2198

Edizione: 04/2011

