

*Zetor*

# FORTERRA

FORTERRA CL  
FORTERRA HSX  
FORTERRA HD



ÜBERZEUGT DURCH SEINE  
LEISTUNG UND KOMFORT



Zetor steht für Traktoren – seit 1946.



## LEISTUNG

Die FORTERRA Traktoren zählen zu den stärksten Traktoren im Portfolio von ZETOR TRACTORS. Durch Kombination von starkem Motor und erhöhtem Traktorgewicht wird die Maximalleistung unter allen Bedingungen erreicht.

## ZUVERLÄSSIGKEIT

Bei den FORTERRA Modellen wurde auf eine unkomplizierte, smarte und zweckmäßige Ausführung geachtet. Unsere Traktoren sind einfach gebaut, um eine einfache Wartung und Instandhaltung zu gewährleisten.

## EFFEKTIVITÄT

Die FORTERRA Modelle sind aufgrund von 16-V-Motoren eigener Herstellung in Bezug auf Treibstoff- und Ölverbrauch sehr effizient und in Verbindung mit günstigen Ersatzteilen hinsichtlich der Betriebskosten kaum zu schlagen.

## STÄRKSTE UND BESTENS GERÜSTETE TRAKTOREN AUS DER ZETOR-PRODUKTPALETTE

	F CL		F HSX		F HD
Maximalleistung (PS)	96-136	=	117-136	↗	127-147
Max. Drehmoment (Nm)	607	=	607	=	607
Getriebe	mechanisch 4 Gang mit 3-fach-Lastschaltung, Synchron-Wendekupplung	↗	5 Gang mit 3-fach-Lastschaltung, doppelte ölgekühlte Lamellen-Wendekupplung	=	5 Gang mit 3-fach-Lastschaltung, doppelte ölgekühlte Lamellen-Wendekupplung
Anzahl der Gänge	24/18	↗	30/30	=	30/30
Dreipunktaufhängung	Kategorie II optional Kategorie III N	=	Kategorie II optional Kategorie III N	↗	Kategorie III
Maximale Hubkraft (kN)	77	↗	85	=	85
Förderleistung der Hydraulikpumpe(l/min)	70	=	70	↗	85
Heckhydrauliksteckdosen (max.)	6+1	=	6+1	↗	8+1
Multifunktionsstafel	-	×	-	↗	Standardausstattung
Frontgewicht max. (kg)	700	=	700	↗	900
Tankvolumen (l)	230	↗	270	=	270
Radstand (mm)	2 490	↗	2 590	↗	2 720
Betriebsgewicht (kg)	4 800	↗	4 900	↗	5 000
Gefederte Vorderachse	-	↗	ja (optional)	↗	ja





## NEUIGKEITEN FÜR DIE MODELLE 2018

- 40 ECO Getriebe (HSX und HD), welches die maximale Geschwindigkeit bei niedrigen Umdrehungen erreicht und somit Kraftstoff einspart und den Motor schont
- Sicherheitsvorkehrungen (Verbesserte Bremsen, Sitz mit Sicherheitsschalter und Sicherheitsgurten, Panorama Spiegel usw.)
- Größerer Überdruck in der Kabine und eine effizientere Heizung und Klimaanlage
- Neues Armaturenbrett mit besseren Funktionen und einem Farbdisplay
- Neues Design der Bedienelemente und Schalter in der Kabine mit einer verbesserten Ergonomie
- Separat gefederte Frontachse für den FORTERRA HSX und HD

### **FORTERRA CL**

Die Modellreihe ZETOR FORTERRA bietet eine Motorleistung von bis zu 136 PS an und stellt somit eine sehr starke Alternative zu anderen Herstellern mit 6-Zylinder-Motoren dar. Dazu wurde auch die Konstruktion der FORTERRA-Traktoren angepasst – es handelt sich um robuste und schwere Traktoren. Dank des sehr guten Drehmomentes werden sie als kräftige Arbeitsmaschinen zu vernünftigen Preisen geschätzt. Die Betriebskosten sind konkurrenzlos günstig.

### **FORTERRA HSX**

Diese Reihe wurde mit der allerneuesten Technik ausgestattet, dazu zählen: die neueste Generation von Power Shuttle,

ein neues 5-Gang-Getriebe mit 3-fach-Lastschaltung, Hitch Tronic Hydraulik mit noch mehr Leistung, LCD Anzeige, Sicherheits-Fahrersitz und v.a.m. - darin bestehen die Leistung, Zuverlässigkeit und Effektivität der ZETOR Traktoren.

### **FORTERRA HD**

Der leistungsstärkste und am besten ausgestattete Traktor im ZETOR-Produktangebot. Verstärktes Achsgetriebe, größere Hinterachse, längerer Radstand für eine höhere Stabilität, gefederte Vorderachse und gefederte Kabine. All das zusammen macht den FORTERRA HD zum starken Partner für eine hohe Produktivität.



# Zetor

## MOTOR

Die außergewöhnliche Beliebtheit der ZETOR Motoren beruht auf niedrigem Treibstoffverbrauch, hoher Zuverlässigkeit und einfacher Konstruktion. Dies bedeutet für den Benutzer nicht nur geringe Anschaffungskosten, sondern auch niedrige Betriebskosten und hohe Zuverlässigkeit. Die Motoren mit der 16-Ventil-Technik erhielten eine der höchsten Auszeichnungen im anspruchsvollen Test der Deutschen Landwirtschafts-Gesellschaft (DLG). Die Motoren zählen zu den sparsamsten auf dem Markt.



## DER ANFÜHRER IM NIEDRIGEN VERBRAUCH

**-19%**

Die neue Motorengeneration liefert eine deutliche Reduzierung von Verbrauch und Emissionen. Die FORTERRA-Traktoren, werden mit neuen Motoren ausgestattet, die die Emissionsnorm STAGE IV erfüllen. Wissenschaftler der Mendel University haben Studien geführt und die Ergebnisse wurden bestätigt, dass die neuen Motoren bis zu 19,2% weniger Kraftstoff verbrauchen als Motoren der vorherigen Generation. Zusammen mit einem vergrößertem Kraftstofftank, reicht dies für 40% mehr Arbeit.





## Geprüft durch Generationen von Kunden

- **EIGENE ENTWICKLUNG UND FERTIGUNG**  
Präzise Produktion unter Verwendung von Qualitätsmaterialien
- **GERINGER TREIBSTOFFVERBRAUCH**  
Sparsamer Verbrauch von Betriebsstoffen
- **MECHANISCHE EINSPRITZPUMPE**  
Zuverlässigkeit, Störungsfreiheit und lange Lebensdauer
- **ZWEI AUSGLEICHSWELLEN**  
Unterdrücken Vibrationen und sorgen für einen ruhigen Motorlauf
- **GLÜHKERZEN IN JEDEM ZYLINDERKOPF**  
(Direktes Vorwärmen des Verbrennungsmotors) - gewährleistet zuverlässiges Starten bei niedrigen Temperaturen
- **SPARSAMER UMWELTFREUNDLICHER BETRIEB**  
Um die strengsten Emissionsnormen zu erfüllen, werden unsere Traktoren mit einem Partikelfilter und einem SRC System (AdBlue) bestückt

Kein erhöhen der Leistung, nur unter bestimmter Bedingungen.

Bei ZETOR-Traktoren wird der sogenannte Power Boost, also eine Leistung, die nur unter gewissen Umständen zur Verfügung steht, nicht verwendet. Den Motoren von ZETOR steht die volle Leistung zur Verfügung, unabhängig davon, mit welcher Geschwindigkeit der Traktor fährt oder ob die Zapfwelle eingeschaltet wurde.

Der hervorragend hohe Wert des Drehmomentanstiegs verleiht den Motoren Zähigkeit sowie auch die Fähigkeit, bei niedrigen Drehzahlen und unter hoher Belastung zu arbeiten, ohne häufig schalten zu müssen.



# Zetor



## GETRIEBE

Die Getriebe für die Modellreihe FORTERRA sind direkt von der Firma ZETOR entwickelt und hergestellt worden. Eine eigene Fertigung garantiert so ein hohes Maß an Qualität und eine ganze Skala an eigenen Lösungen. Eine hohe Widerstandfähigkeit, Langlebigkeit ist durch qualitative Materialien Gewährleistet.

### **FORTERRA CL**

Das klassische, vollsynchronisierte, 4-Gang-Schaltgetriebe, ergänzt um 2 Geschwindigkeitsbereiche und eine 3-fach-Lastschaltung (24/18), zeichnet sich durch eine ausreichende Auslegung der Zahnräder und Lager mit einer langen Lebensdauer aus. Die Übersetzungsverhältnisse sind passend abgestuft, wobei in dem meist benutzten Arbeitsbereich von 6 bis 12 km/h 7 Gänge zur Verfügung stehen.

### **FORTERRA HSX/HD**

Das 5-Gang-Getriebe mit zwei Fahrgeschwindigkeitsbereichen, 3-fach-Lastschaltung und Wendeschaltung unter Last (30/30) erfüllt Benutzeranforderungen an einen höheren Komfort. Die in Öl laufende Lamellendoppelkupplung ist zuverlässig und die Wendeschaltung ist zügig.

Ein innovatives Getriebe mit ECO-Modus ermöglicht eine maximale Geschwindigkeit (40 km / h) bei niedrigerer Motordrehzahl (1800 U / min). Diese Optimierung führt zu Kraftstoffeinsparungen von bis zu 10% und verringert die Geräuschentwicklung und den Verschleiß des Motors.





# Perfekte Synchronisierung von Kraft und Präzision

- **EIGENE PRODUKTION**  
Überwachung und Einhaltung eines hohen Qualitätsstandards
- **LEBENSDAUER**  
Durch die Verwendung von beständigen Qualitätsmaterialien wird eine hohe Lebensdauer erreicht
- **EINSATZVARIABILITÄT**  
auf den Kundenbedarf zugeschnittene Lösungen
- **DREHZAHL**  
Optimierung der Motordrehzahl
- **UNABHÄNGIGE  
ZAPFWELLENDREHZAHL**  
Standardausstattung

## ZAPFWELLE

Die Heckzapfwelle gibt es in der Ausführung mit unabhängigen Drehzahlen, d.h., dass die Drehzahl der Heckzapfwelle von der Motordrehzahl abhängt. Der Traktor verfügt über Drehzahlkombinationen der Heckzapfwelle von 540/540E/1 000/1 000E.

## ZAPFWELLENKUPPLUNG

Die im Ölbad laufende Lamellenkupplung zeichnet sich durch eine lange Lebensdauer aus. Das modulierte Zuschalten sorgt für einen zügigen Anlauf angebaute Geräte.

## FORTERRA HD

Die Kupplung der Heckzapfwelle ist mit einer Anlauf-Rückkopplungs-Steuerung ausgestattet. Somit werden ein einfaches und komfortables Zuschalten und eine erhöhte Lebensdauer der Kupplung erreicht.







## HYDRAULIK

Beim FORTERRA CL beträgt diese 77 kN und beim FORTERRA HSX / HD 85 kN. Der FORTERRA HD bietet einen zusätzlichen 4-teiligen Hydraulikverteiler mit Elektrohydraulischer Bedienung. Dies Kombiniert mit Aufhängern der Kategorie III, erhalten Sie ein breites Spektrum an verwertbaren Geräte die angeschlossen werden können.

- ES BESTEHT DIE MÖGLICHKEIT, SCHWERE ANBAUGERÄTE ZU NUTZEN; DIE MAXIMALE HUBKRAFT DER HYDRAULIK BETRÄGT BIS ZU:  
F CL – 7 700 kg, F HSX / HD – 8 500 kg
- HOHE PRODUKTIVITÄT DURCH AUTOMATISCHE REGELUNG DER DREIPUNKTAUFHÄNGUNG MIT HITCHTRONIC-SYSTEM
- LANGE LEBENSDAUER AUCH BEI STÄNDIG WECHSELNDER BELASTUNG DER DREIPUNKTAUFHÄNGUNG

## FURCH-SEQUENZ

Der FORTERRA HD ist mit einer 100% Differentialsperre und Furch-Seqenz ausgestattet. Diese Reduziert automatisch die Anzahl der Vorgänge bei jeder Umdrehung am Vorgewende und vereinfacht so die Bedienung der Maschine und bietet eine bessere Manövrierfähigkeit. Dieses System besteht aus einer Kombination aus automatischer Steuerung der Frontachse 4WD, Differentialsperre und der hinteren Gelenkwelle.





## Hohe Arbeitseffizienz



ZETOR WAR DER ERSTE HERSTELLER, DER DIE **HITCHTRONIC**-FUNKTION AUF DEN MARKT BRACHTE, DIE IM FELDEINSATZ VIELE VORTEILE UND KOMFORT – VERBESSERUNGEN BRINGT.

Das System der Bosch-Elektrohydraulik wurde mit der HITCHTRONIC-Funktion ausgestattet, einem einzigartigen System zur automatischen Regelung der Heck-Dreipunktaufhängung. Bei der Anwendung dieses Systems ist es nicht notwendig, einzelne Regelungsarten und deren Kombinationen einzustellen.

Beim Pflügen ist lediglich die Arbeitstiefe des Pfluges einzustellen. Wenn das an der Heck-Dreipunktaufhängung angeschlossene Anbaugerät die erforderliche Tiefe erreicht, misst das Regelungssystem den Bodenwiderstand und dieser Wert wird als Ausgangswert für die automatische Regelung der Heck-Dreipunktaufhängung benutzt.



# Zetor



## KABINE



Erhöhter Komfort und benutzerfreundliche Ergonomie sind die Hauptmerkmale der Fahrerinnen bei der FORTERRA-Baureihe. Alles wurde mit Blick auf die Traktorbedienung entworfen, um den maximalen Nutzen und den Komfort in jedem Gelände und in jeder Umgebung zu gewährleisten. Der mechanisch oder Luft gefederter Fahrersitz von ZETOR zeichnet sich durch sehr guten Sitzkomfort und Ergonomie sowie lange Lebensdauer aus. Die Kabine des FORTERRA HD ist mit einem Multifunkti-

onspanel mit Joystick und weiteren Bedienelementen für ein intuitives Bedienen des Traktors ausgestattet. Alles ist intuitiv und sehr komfortabel. Das Multifunktionspanel ist auf der rechten Seite angebracht und der Fahrer hat somit alles Notwendige an einem Ort, von der Bedienung der Hydraulik bis hin zum Aktivieren der Furch Sequenz.



Das neue Kombiinstrument mit einem Farbdisplay und neuer Grafik zeigt alle Funktionen an.



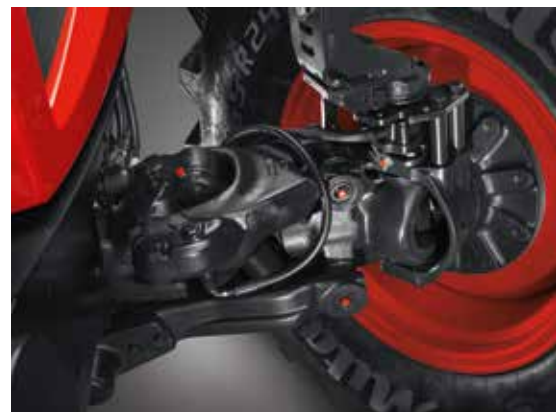


## Komfort und Ergonomie



### KABINENFEDERUNG

Optional können alle Traktoren der FORTERRA Baureihe mit einer gefederten Kabine ausgestattet werden.



### GEFEDERTE VORDERACHSE

Der FORTERRA HD (serienmäßig) und beim FORTERRA HSX (optional) werden mit einer unabhängig gefederten Vorderachse ausgestattet. In Kombination mit der Abgefederten Kabine gewährleistet dies eine komfortable und gemütliche Fahrt.



**Zetor**



## Nur das Original passt genau

Damit Ihr ZETOR Traktor Original bleibt

Die ZETOR TRACTORS a.s. betreibt die weltweite Verfügbarkeit von Originalersatzteilen für den Garantie- und Afterservice von ZETOR-Traktoren über ein Netz von Vertragshändlern.

Die Qualität der Originalteile wird laufend bei der Produktion überwacht und ist mit der Qualität von Teilen identisch, die für die Montage von neuen Produkten verwendet werden.

Die ZETOR-Ersatzteile werden immer in Erstausrüsterqualität produziert.

Um eine lange Lebensdauer des Traktors zu erreichen, empfehlen wir, nur Originalteile zu verwenden.

Die Originalteile spiegeln sämtliche Verbesserungen und Neuerungen wider, was eine vollständige Erneuerung der Betriebs- und Nutzeigenschaften der zu reparierenden Maschine gewährleistet. Die Ursprünglichkeit der gelieferten Ersatzteile wird durch Originalverpackung mit einer eindeutigen Identifizierungsnummer gewährleistet.



**Für nähere Informationen nehmen Sie bitte Kontakt mit Ihrem autorisierten ZETOR-Händler auf.**

[www.zetor.de/ersatzteile](http://www.zetor.de/ersatzteile)





# Entwickelt und hergestellt im Herzen von Europa

Mehr als eine Million Kunden  
können sich nicht irren

Seit der Produktionsaufnahme der ZETOR-Traktoren im Jahre 1946 wurden mehr als 1,3 Mio. Stück hergestellt, wobei die meisten davon in mehr als 90 Länder weltweit exportiert wurden.

## PRODUKTION

Die Produktionsstätte der ZETOR-Traktoren und Motoren befindet sich in Mitteleuropa, in der Tschechischen Republik. Das Umfeld eines eigenen Entwicklungs- und Produktionszentrums trägt wesentlich zur hohen Qualität der angebotenen Produkte bei und ermöglicht eine ganze Reihe von Innovationen.

Bei der Montage der Produkte wird die Zusammensetzung einzelner, in eigenen Betrieben hergestellter und von spezialisierten

Herstellern gelieferter Bauteile zweckmäßig kombiniert und ausgewogen. ZETOR setzt damit seine Kernkompetenz durch.

## ENTWICKLUNG

Die technische Abteilung ist ein langjähriges und stabiles Forschungs-, Entwicklungs- und Prüfzentrum der ZETOR-Aktiengesellschaft.

Das Entwicklungsteam verfügt über ein hohes fachliches Niveau und nutzt umfangreiche, High-Tech-unterstützte Know-How-Quellen und Branchenerfahrungen aus.

Es gewährleistet eine komplexe Systemforschung und Entwicklung des Produktionsprogrammes, vom Konzept, Design, Konstruktion, über Herstellung von Funktionsmustern, bis hin zu Labor- und Betriebsprüfungen von Traktoren und Motoren.





MODELL	EINHEIT	FORTERRA CL					FORTERRA HSX			FORTERRA HD		
		100	110	120	130	140	120	130	140	130	140	150
<b>MOTOR</b>												
Motortyp	•	Z1017	Z1317	Z1417	Z1517	Z1617	Z1417	Z1517	Z1617	Z1517	Z1617	Z1717
Emissionsstufe	•	Stage IV / Tier 4 Final										
Leistung (2000/25 EC)	kW	70.4	78.4	86.2	93.2	100.2	86.2	93.2	100.2	93.2	100.2	108.2
	PS	96	106	117	127	136	117	127	136	127	136	147
Nenn Drehzahl	1/min	2.200										
Anzahl der Zylinder / Ventile	•	4/16										
Füllung	•	Turbolader										
Hubraum	cm <sup>3</sup>	4.156										
Bohrung / Hub	mm	105/120										
Max. Drehmoment	Nm	420	472	507	558	607	507	558	607	558	607	607
Drehmomentreserve	%	42	43	40	42	43	40	42	43	42	43	32
<b>GETRIEBE</b>												
Typ	•	Wendegetriebe 4° mit automatischer 3° Lastschaltung					Wendegetriebe 5° mit automatischer					
Gangzahl (vorwärts und rückwärts)	•	24/18					30/30 ECO					
Schaltung	•	Voll synchronisiert										
Wendeschtaltung	•	Mechanisch					Elektrohydraulisch (PowerShuttle)					
Lastschaltung des Drehmoments	•	3-stufig (PowerShift)					3-stufig (PowerShift)					
Höchstgeschwindigkeit	km/h	40					40 ECO					
<b>ZAPFWELLE</b>												
Typ	•	Unabhängige Mehrlamellen-Kupplung der Zapfwelle										
Drehzahl der Heckzapfwelle	rpm	540/540E/1.000/1.000E, optional 540/1 000 Wegezapfwelle										
Frontzapfwelle <sup>OPT</sup>	rpm	1.000										
Höchstleistung der Frontzapfwelle <sup>OPT</sup>	kW	Max. 60 kW					Max. 90 kW					
<b>HYDRAULIK</b>												
Typ	•	Elektrohydraulik Bosch mit HitchTronic-Funktion, 2 Hilfszylinder										
Dreipunktaufhängung	•	Kategorie II oder Kategorie III N <sup>OPT</sup>										
Max. Hubkraft	kN	77					85					
Gesamte Hubleistung	kN	69					76					
Arbeitsdruck	MPa	20					20					
Pumpenleistung	l/min	70					85					
Außenanschlüsse (Schnellkupplungen)	•	6+1					8+1					



MODELL	EINHEIT	FORTERRA CL					FORTERRA HSX			FORTERRA HD			
		100	110	120	130	140	120	130	140	130	140	150	
<b>KABINE</b>													
Federung	•	Optional							Standard				
Fahrersitz	•	Mechanisch gefedert mit Sicherheitsgurt oder pneumatisch gefedert mit Sicherheitsgurt											
Beifahrersitz	•	Standard (mit Sicherheitsgurt)											
Heizung	•	Standard											
Klimaanlage	•	Optional					Standard						
Spiegel- und hintere Scheibenbeheizung	•	Standard											
Dach mit Durchsicht	•	Standard/Schutzdach FOPS <sup>OPT</sup>											
Radiovorbereitung/ Radio	•	Standard/Optional											
Lenkrad	•	Schwenkbar und herausziehbar											
<b>FAHRWERK</b>													
Antriebssystem	•	4WD											
Angetriebene Vorderachse	•	Fest					Fest oder gefedert index <sup>OPT</sup>			Gefedert			
Lenkung	•	Hydrostatisch											
Betriebsbremsen	•	Hydraulisch gesteuerte Nassbremsen an allen Radern											
Anhängerbremsen <sup>OPT</sup>	•	Luft 2+1 Schlauch											
Kraftstofftank / Harnstofftank	l	230/28					270/28						
Vordere Kotflügel	•	Fest oder Schwenkbar <sup>OPT</sup>							Schwenkbar				
<b>WEITERE PARAMETER</b>													
Betriebsmasse*	kg	4.300-5.200					4.300-5.310			4.800-5.500			
Max. Vordergewicht	kg	800								900			
Max. Gewicht von Hinterrädern	kg	472											
Max. Gesamtgewicht	kg	8.000					8.000			10.000			
Max. Länge	mm	5.100					5.200			5.766			
Max. Breite	mm	2.430					2.430			2.550			
Max. Höhe	mm	2.775					2.775			2.903			
Radstand	mm	2.490					2.590			2.720			

OPT optional  
\* ohne Ballast

**Zetor**



**Meine Familie.  
Meine Arbeit.  
Mein Zetor.**



**www.zetor.de**  
info@zetor.de

## FOLGEN SIE UNS AUF

-  facebook.com/ZetorDeutschland
-  twitter.com/zetortractors
-  instagram.com/zetortractors
-  youtube.com/zetortractors

Made in EU



ES WURDEN ALLE MÖGLICHKEITEN AUSGESCHÖPFT, UM SICHERZUSTELLEN, DASS DIE IN DIESER PUBLIKATION ENTHALTENEN INFORMATIONEN SO GENAU UND AKTUELL WIE MÖGLICH SIND. DIE ANGABEN KÖNNEN JEDERZEIT OHNE VORHERIGE ANKÜNDIGUNG GEÄNDERT WERDEN. DAHER SOLLTEN ALLE SPEZIFIKATIONEN VOR DEM KAUF MIT IHREM ZETOR-HÄNDLER ODER DISTRIBUTOR BESPROCHEN WERDEN. DIE BILDER / FOTOS SIND NUR ILLUSTRATIV UND KÖNNEN VON DEN TATSÄCHLICHEN PRODUKTEN ABWEICHEN. ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN. 02/2019

HÄNDLER: