

Eine neue Dimension bei
Gabelstapler-Leistungswerten

FD·G-Serie

FD·G35 / FD·G40 / FD·G45 / FD·G50



ISO 9001 Certification
(TCM Shiga plant)

ISO 14001 Certification
(TCM Shiga plant)

- TCM behält sich die Änderungen dieser Produkte und technischen Daten ohne jegliche Haftungsverpflichtung vor.
- Änderungen dieser Produkte und technische Daten vorbehalten.
- Fotos und Abbildungen geben u. U. keine Sonderausstattungs- und Zubehörteile wieder.
- Geräte Merkmale und technische Daten richten sich nach den jeweiligen Märkten.
- Leistungswerte und Abmessungen sind als Nennwerte zu verstehen; geringfügige Abweichungen sind möglich.

Hersteller

TCM CORPORATION

1-15-10, Kyomachi-bori Nishi-ku,
Osaka, 550-0003, Japan
TEL : +81-6-7669-8906
FAX : +81-6-7669-8916
www.tcmglobal.net

Vertrieb

Gabelstapler-Modellreihen mit Diesel- und Benzinmotoren
3,5-5,0 Tonnen

Eine neue Dimension bei Gabelstapler-Leistungswerten, kombiniert mit einer breiten Palette von Standardvorzügen

Die FD/G-Serie der TCM-Gabelstapler, die eine Kapazität von 3,5 bis 5 Tonnen aufweisen, zeichnen sich durch eine Reihe von neuen Bedienungsmerkmalen aus, um den Anforderungen unserer Kunden optimal zu entsprechen. Hierzu gehören ein automatisches Zweigang-Getriebe, eine klassenbeste Hubgeschwindigkeit für hervorragende **Manövrierfähigkeit**, ein vibrationsarmer Sechszylindermotor, bedienungsfreundliche Schalter und Hebel, ein ergonomisch konzipierter Fahrersitz mit neuen **Sicherheitsmerkmalen** und optimiertem **Fahrkomfort**, sowie ein Aluminiumkühler und ein Drehmomentwandler mit Kühlrippen, die eine verbesserte **Dauerhaltbarkeit** gewährleisten. Alle diese Vorzüge tragen wesentlich zur Steigerung der Produktivität und Effizienz bei.

FD·G-Serie

FD·G35 / FD·G40 / FD·G45 / FD·G50

Vier innovative Leistungsmerkmale

MANÖVRIERFÄHIGKEIT

BEDIENUNGSKOMFORT

SICHERHEIT

ZUVERLÄSSIGKEIT



HERVORRAGENDE MANÖVRIERFÄHIGKEIT



VERBESSERTER BEDIENUNGSKOMFORT



1 Hohe Hubgeschwindigkeit

Klassenbeste Hubgeschwindigkeit

Die Gabelstapler der Modellreihe FD35 und FD40 bieten eine Last-Hubgeschwindigkeit von 540 mm/s - die höchste Hubgeschwindigkeit dieser Klasse. In unbeladenem Zustand kann die Gabel mit bis zu 550 mm/s abgesenkt werden, wodurch eine wesentliche Steigerung der Lastenhandhabungseffizienz erreicht wird.



2 Kraftvolle Beschleunigung, ruckfreies Anfahren

Gabelstapler, für die ein Automatikgetriebe spezifiziert wird, sind mit einem automatischen Zweiganggetriebe als Standardausrüstung erhältlich

Das automatische Zweiganggetriebe wählt den geeigneten Vorwärtsgang, abhängig von der Stellung des Gaspedals. Ein manuelles Umschalten der Fahrstufe ist dabei nicht erforderlich - dies erleichtert das Anfahren und verbessert die Arbeitseffizienz. Die neue FD/G-Serie bietet ausgezeichnete Manövrierfähigkeit bei der Lastenhandhabung, auch bei den unterschiedlichsten Arbeitseinsätzen, einschließlich in Häfen und Container-Umschlagplätzen.

● Maximale Durchzugskraft des FD40 mit Ladung:

Bisheriges Modell: 29,4 kN
Neues Modell: 33,3 kN

3 Optimal wählbares Schaltschema

Gabelstapler, die mit einem Automatikgetriebe ausgestattet sind, verfügen über einen Dreifachmodus-Wählschalter

Damit kann durch einfachen Schalldruck ein Automatikgetriebe-Schalterschema gewählt werden, das den Arbeitsbedingungen am besten entspricht.



- D** ▶ Normaler Fahrmodus
- 1** ▶ Steigungs-/Gefällemodus
- Dopt:** ▶ Hochgeschwindigkeitsmodus

1 Schadstoffarmer, leistungsfähiger Motor

Vibrationsarmer, wirtschaftlicher S6S-Sechszylindermotor

Dieser umweltfreundliche Motor entspricht dem globalen Emissionsstandard der Stufe 2. Das innovative Vorkammer-Verbrennungssystem gewährleistet schadstoffärmere Abgase, und bietet gleichzeitig zusätzliche Leistung und höhere Drehzahlen.



Nennleistung:
64,7 kW(88 PS) bei 2300 U/min
Maximales Drehmoment:
284 N-m(29 kgf-m) bei 1600 U/min

2 Problemloses Anlassen

Automatisches Vorglühsystem (Gabelstapler mit Dieselmotor)

Sobald der Zündschalter auf ON gestellt wird, schaltet sich die Vorglühanzeige ein, wodurch der Motor automatisch vorgewärmt wird. Nachdem der Motor ausreichend vorgewärmt ist, erlischt die Vorglühanzeige an der Armaturentafel; dies weist die Bedienungsperson darauf hin, dass der Motor angelassen werden kann.

3 Tipptastensteuerung reduziert Ermüdungserscheinungen der Bedienungsperson

Elektrischer Umschalthebel (Gabelstapler mit Automatikgetriebe)

Der elektrische Umschalthebel ermöglicht durch einfaches Antippen eine problemlose Wahl des Vorwärts- bzw. Rückwärtsgangs. Außerdem trägt das automatische Getriebe dazu bei, Ermüdungserscheinungen der Bedienungsperson während des Arbeitseinsatzes zu reduzieren.



4 Lichtschalter im Blinkleuchtenhebel integriert

Der Lichtschalter wurde mit dem Blinkleuchtenhebel kombiniert

Aus Gründen der Bedienungsfreundlichkeit wurde der Lichtschalter im Blinkleuchtenhebel eingebaut. Der Blinkleuchtenhebel stellt sich automatisch in die Ausgangsstellung zurück, nachdem sich das Lenkrad wieder in der Geradeausstellung befindet.



5 Vergrößerter Fußraum

Die Kippzylinder sind mit Abdeckungen versehen

Der Zugang zum Fahrersitz sowie die Sicherheits-Trittstufe wurden verbreitert bzw. vergrößert, um das Ein- und Aussteigen zu erleichtern. Die Kippzylinder sind nun abgedeckt, was dem Fußraum ein sauberes und übersichtliches Aussehen verleiht.





VERBESSERTER SICHERHEIT



HOHE ZUVERLÄSSIGKEIT



1 Ausgezeichnete Sicht

Die Sicht nach vorne wurde um 10% verbessert (An 3,5- und 4-t-Gabelstaplern mit Standard-Hubmast, im Vergleich zu vorherigen Modellen)

Der Breitsichtmast mit einem größeren Hubkettenabstand bietet eine unbehinderte Sicht nach vorne, was die Sicherheit und Produktivität erhöht.



2 Sicheres Anfahren

Neutralstellungs-Sperrfunktion

Die Neutralstellungs-Sperrfunktion verhindert ein Anlassen des Motors, wenn sich der Fahrtrichtungshebel nicht in der Neutralstellung befindet. Dies gewährleistet, dass sich der Gabelstapler plötzlich in Bewegung setzen kann, sobald der Zündschalter eingeschaltet wird. Die Neutralstellungs-Sperrfunktion ist sowohl an Gabelstaplern mit Automatik- als auch Standardgetriebe vorhanden.

3 Hervorragende Sicht nach hinten

Hoch montierte Bremsleuchten

Die Bremsleuchten sind hinten im oberen Bereich des Überrollschutzes montiert, und sind somit für das in der Nähe befindliche Personal oder für Fahrer von anderen, dem Gabelstapler folgenden Fahrzeuge besser sichtbar. Dies trägt zur erhöhten Sicherheit am Arbeitsplatz bei.



4 Verbesserter Bedienungskomfort und reduzierte Ermüdungserscheinungen

Sicherheits-Fahrersitz mit Seitenabstützung

Der Sicherheits-Fahrersitz ist gefedert und mit Liegesitzfunktionen versehen; die Seitenführungen zusammen mit der hohen Rückenlehne dienen dazu, der Bedienperson bei Arbeiten an steilen Gefällen oder Abhängen einen besseren Halt zu geben; ebenso dient die konturierte Rückenlehne als Handgriff beim Ein- und Aussteigen. Der Sicherheitsgurt ist mit einer Aufrollautomatik (ELR) versehen, die als zusätzliche Sicherheitsfunktion dient. Die Rückenlehne weist außerdem eine handliche Dokumententasche auf, die sich an der Rückseite der Rückenlehne befindet.



5 Gefahrlose Überprüfungen und Wartungsarbeiten

Motorhaube mit automatisch einrastendem Gasdruckdämpfer

Die Motorhaube ist mit einem automatisch einrastenden, gefederten Gasdruckdämpfer versehen, der ein leichtes Öffnen und Schließen der Motorhaube garantiert. Eine Sicherheitssperre verhindert, dass sich die Motorhaube ohne vorherige Warnung schließt, wodurch ein gefahrloses Überprüfen der Motorraum-Komponenten gewährleistet ist.



1 Stabilität und Zuverlässigkeit unter allen Bedingungen

Robustes Differenzial und biegesteife Achsen

Das robuste Differenzial in Verbindung mit den biegesteifen Achsen gewährleistet auch unter erschwerten Betriebsbedingungen einen zuverlässigen Betrieb. Diese Komponenten sind so konzipiert, dass sie selbst bei stärkster Beanspruchung auch den unterschiedlichsten Anforderungen gerecht werden, zum Beispiel bei Arbeiten in Hafengebieten.



2 Robustes Hydrauliksystem

Ölgefüllte Hubzylinder

Die Kolbenstangen der Hubzylinder sind mit Hydrauliköl gefüllt, was eine verbesserte Haltbarkeit der Zylinder gewährleistet.

3 Verlängerte Lebensdauer durch Mehrscheiben-Kupplungspackungen

Drehmomentwandler mit Kühlrippen (an Gabelstaplern mit Automatikgetriebe)

Die Kühlrippen gewährleisten eine effizientere Kühlung des Drehmomentwandler-Öls, was wiederum die Haltbarkeit der Kupplungspackungen verlängert.

4 Längere Betriebslebensdauer der Kupplungsscheibe

Das als Standardausrüstung verfügbare Kupplungsgehäuse ist mit Öl gefüllt (an Gabelstaplern mit Standardgetriebe)

Die Kupplungsscheibe wird über eine Pumpe mit Kühlöl versorgt, was den Verschleiß der Kupplungsscheibe reduziert.

5 Hohe Kühlleistung resultiert in verbesserter Dauerhaltbarkeit

Aluminiumkühler

Der einteilig geformte Aluminiumkühler bietet eine wesentlich verbesserte Kühlleistung; die verstärkten Anschlussstellen tragen zur erhöhten Zuverlässigkeit und zu weiter optimierten Leistungswerten des Motors bei.

