



*Explorer*



# Otro paso adelante en la evolución de un mito.

Con la nueva gama Explorer, SAME escribe un nuevo capítulo en la historia de un mito italiano. Una historia que sigue evolucionando desde hace más de 30 años, consolidando generación tras generación esa relación única entre máquina y hombre que, desde siempre, representa el auténtico punto fuerte del Explorer.

De hecho, si en la actualidad Explorer es un tractor distinto respecto al pasado, lo es precisamente gracias a esta relación que nos ha permitido, como tradición, desarrollar nuevos motores, nuevo confort y nuevas soluciones técnicas aún más próximas a las necesidades de los agricultores. No solo los de hoy, sino también los del mañana.

Innovación, espíritu emprendedor, alta tecnología. SAME Explorer ha sido el pionero en un nuevo modo de concebir el tractor desde 1983 cuando incluso en la franja de potencia media-baja, se difundieron soluciones de diseño absolutamente innovadoras para la época.

Partiendo de una hoja en blanco, SAME diseñó un tractor distinto, basado en una tecnología modernísima, nunca antes aplicada en ese segmento de potencia. Se trataba de máquinas completamente nuevas, pensadas para satisfacer necesidades específicas, tanto en términos de prestaciones como de confort.

Todos los principales componentes del tractor se rediseñaron en función del progreso de la mecanización agrícola para satisfacer un nuevo modo de hacer agricultura.



**SAME Explorer. Desde 1983, otro modo de hacer agricultura.**



# Protagonista de un cambio. El de su trabajo.

**Nuevos componentes técnicos, confort superior, menor tiempo de amortización.  
El nuevo Explorer no sólo es la enésima evolución de un mito; es una máquina pensada para satisfacer completamente las necesidades en un mundo de cambio constante.**

**L**a nueva gama Explorer presenta una expresión sublime de versatilidad y polivalencia. Dedicada al agricultor moderno, ofrece en cada una de sus versiones numerosas configuraciones y opciones para la transmisión, el sistema hidráulico y los ejes, siempre con el máximo confort y con el mayor nivel de seguridad para el conductor. También los equipamientos opcionales son del más alto nivel y hacen que los nuevos Explorer sean aún más eficientes y productivos. El sistema de dirección SDD, por ejemplo, reduce a la mitad las vueltas del volante durante los giros, el muy apreciado Stop&Go

facilita también las maniobras con el cargador frontal, la tecnología 60ECO optimiza las prestaciones del sistema hidráulico y el freno de estacionamiento Hydraulic Parking Brake aumenta notablemente el nivel de seguridad.

## **Explorer 80-90 LD (MY 19). Una agilidad extraordinaria.**

Gracias al motor de 3 cilindros, que garantiza una batalla corta, y al amplio radio de giro, los Explorer 80-90 LD logran una óptima capacidad de maniobra y una relación peso/potencia reducida.

Estas características hacen que resul-

ten especialmente adecuados para los trabajos de henificación, mínimo laboreo y siembra. Gracias al inversor hidráulico y a una masa máxima admisible muy considerable, en la versión LD, los Explorer de tres cilindros pueden desenvolverse a la perfección en los espacios más reducidos. El peso contenido resulta además muy valioso no solo para limitar una compactación perjudicial del terreno (requisito indispensable en la agricultura moderna), sino también para conferir una "flotabilidad" excepcional en los terrenos más delicados.



## Explorer 90-90.4-100-110 MD (MY 19). Versatilidad a la ené-sima potencia.

El perfecto reparto de pesos en los dos ejes es la cualidad que caracteriza en mayor medida estos tres modelos de la gama Explorer. Esta característica contribuye a garantizar una motricidad absolutamente superior. Su robustez, además, hace que resulten ideales también para los trabajos modernos de mínimo laboreo siembra directa. Transformándolos en auténticos multiusos capaces de garantizar altas prestaciones en cualquier aplicación.

## Explorer 110-120 HD. La fuerza de la solidez.

Los Explorer HD se presentan como máquinas imponentes, dotadas de una estructura muy robusta que les permite ejercer grandes esfuerzos tanto en términos de tracción como de elevación. Son las máquinas ideales para afrontar todas las labores en campo abierto, labores de tiro, desde los trabajos de protección de los cultivos y la recolección.

Su excelente polivalencia hace que esta gama resulte ideal tanto para las empresas de tamaño mediano-grande que necesitan vehículos multifunción como para los trabajos de los contratistas: desde los tratamientos fitosanitarios hasta los abonados, pasando por las labores combinadas.



### Gama Explorer: polivalente por naturaleza.

- 8 modelos, 3 versiones (LD-MD-HD)
- Motores de 3 ó 4 cilindros Common Rail de 2.000 bares
- 2 memorias de revoluciones
- 3 tipos distintos de la batalla
- Transmisiones con diferenciadas
  - Variedad en cuanto a las cargas máximas permitidas
- Diferentes tipos de circuitos hidráulicos
- Diversos ejes
- Cabinas con distintos equipamientos
- 3 modalidades de techo: estándar, de alta visibilidad y de alta visibilidad con FOPS

# Tecnología y fiabilidad sin compromisos.

Los motores FARMotion de los nuevos SAME Explorer están tanto con 3 cilindros de 2887 cm<sup>3</sup>, para garantizar el máximo ahorro y asegurar altos niveles de maniobra gracias a la batalla corta, como con 4 cilindros de 3849 cm<sup>3</sup>, para los que buscan las máximas prestaciones en términos de motor.

**E**l alto rendimiento del motor se garantiza por el Common Rail, que alcanza presiones de inyección de hasta 2000 bar con inyectores de 7 puntos. La alta presión de inyección asegura una pulverización sumamente fina del gasoil para lograr una combustión optimizada, con la consiguiente respuesta inmediata del propulsor al variar la carga. Para mejorar aún más las prestaciones, reduciendo al mismo tiempo el consumo, los tiempos y las fases de inyección se controlan electrónicamente. Los motores FARMotion garantizan un par elevado incluso a bajo régimen de motor, sinónimo de grandes cualidades en términos de tracción y elasticidad. De hecho, la reserva de par varía entre el 32% y el 42% en función de los modelos, con un amplio intervalo de

régimen de trabajo prácticamente constante. El grosor de las paredes de los cilindros se ha aumentado, para reducir las vibraciones y el ruido, una alta resistencia a los fenómenos de cavitación y una menor fatiga debida a tensiones mecánicas y térmicas. La fiabilidad está garantizada gracias a las camisas de cilindro extraíbles y a las culatas individuales; se trata de una ventaja notable, que permite una sustitución sencilla, incluso de una sola pieza. El cigüeñal de acero forjado garantiza la resistencia y el equilibrado para lograr mayor eficiencia y prestaciones de duración y fiabilidad. También el bloque motor se ha reforzado, para soportar la mayor presión que se desarrolla en la cámara de combustión.

## La innovación sostenible. Una gran victoria por el consumo y el medio ambiente.

La sostenibilidad es hoy uno de los principales objetivos en el sector del motor. Por eso, todos los Explorer están diseñados para aprovechar al máximo el potencial del combustible, produciendo al mismo tiempo las mínimas emisiones contaminantes. De hecho, SAME ha desarrollado dos soluciones técnicas diferentes que hacen que los FARMotion cumplan con los exigentes límites definidos en las normativas sobre gases contaminantes. Para los modelos LD y MD (MY19), el límite de emisiones se respeta con una recirculación parcial de los gases de escape (EGR) enfriados por el correspondiente radiador antes de reintroducirse en la cámara de combustión, que se dosifican gracias al control constante de la combustión por parte de la centralita. El EGR se combina con un catalizador de oxidación DOC que, a diferencia de los filtros de partículas (DPF), garantiza su eficiencia durante toda la vida útil del motor. Además, no requiere mantenimiento y no es necesario realizar periódicamente las regeneraciones activas que resultan de todas formas en términos de consumo de gasoil. En los modelos Explorer HD, los FARMotion se sirven de la reducción catalítica selectiva (SCR) que utiliza AdBlue. Combinado con los gases de escape, el AdBlue reduce drásticamente el contenido de óxidos de nitrógeno (NOx), convirtiéndolos en vapor de agua (H<sub>2</sub>O) y nitrógeno (N<sub>2</sub>), es decir, compuestos no nocivos para el medio ambiente.



---

**Todo bajo control. En cualquier momento y en cualquier situación.**

El control y por tanto la productividad de los motores FARMotion son siempre óptimos gracias a su nueva centralita electrónica que los gestiona en cada instante.

Su acción garantiza una respuesta inmediata en cualquier situación y un funcionamiento siempre

adecuado, mediante sensores, la centralita del motor controla todos los parámetros de funcionamiento, optimizando la inyección. Todo ello con la máxima facilidad de uso: la palanca del acelerador de mano y los botones de memorización permiten configurar, fijar y activar en cualquier momento hasta dos valores de régimen de motor, adecuados para la labor que se está realizando.



# La máxima expresión de la adaptabilidad.

Labor tradicional y mínimo laboreo, siembra, tratamientos fitosanitarios, trabajos en granjas y hasta el mantenimiento de las carreteras: en cuestión de transmisiones, la selección disponible para la nueva gama Explorer es sumamente amplia, capaz de adaptarse a cualquier tipo de uso.

**E**l cambio básico está disponible con 4 o 5 marchas, con dos gamas, por tanto, con 8 o 10 relaciones para cada sentido de la marcha, que, con la adición de la reductora y la superreductora, se convierten en 16+16 o 20+20, todas manuales. En un nivel superior, se incluye el cambio bajo carga Hi-Lo. También en este caso, están disponibles la reductora y la superreductora, que duplican las relaciones disponibles. Ambas soluciones pueden equiparse con un inversor de tipo mecánico (versión LS) o hidráulico (versión GS). Las velocidades máximas son de 30 o 40 km/h, las cuales, en algunos modelos incluso se alcanzan incluso a régimen económico del motor. Esto permitirá en las labores de transporte reducir notablemente el consumo de gasoil y, al mismo tiempo, hace posible el funcionamiento del motor a un régimen próximo al del par máximo. Además de la notable reducción del consumo, conseguimos una óptima entrega de la potencia y un mayor confort de conducción, gracias a la disminución del ruido y de las vibraciones.

Y para quienes quieren lo máximo, está disponible también el cambio bajo carga de 3 etapas, con 30 relaciones en avance y 30 en retroceso (60+60 con reductora y superreductora). Las 3 relaciones bajo carga aumentan las prestaciones y la eficiencia de conducción.

## **TOMA DE FUERZA. Prestaciones y resultados siempre al máximo nivel.**

El mejor resultado para trabajar en el campo con aperos movidos por la toma de fuerza se garantiza con la disponibilidad de las 4 velocidades (540/540ECO/1000/1000ECO), además de la toma de fuerza sincronizada. Para

un arranque gradual y progresivo, el acoplamiento se efectúa con un embrague de discos múltiples en baño de aceite, modulado electrónicamente. Gracias a la función TDF Auto (presente solo cuando está instalado el elevador electrónico) es posible además programar su parada y posterior reactivación en función de la posición en subida o en bajada del enganche de 3 puntos trasero.





---

La toma de fuerza se puede activar desde el puesto de conducción y también mediante un pulsador situado en el guardabarros trasero. Para las labores combinadas, también está disponible la TDF 1000 delantera, accionada directamente por el motor mediante un embrague multidisco en baño de aceite con arranque modulado y control electrónico.



# La superioridad se vuelve sensible.

En la versión GS, los Explorer están equipados de serie con el inversor hidráulico PowerShuttle con regulación de la sensibilidad.

**P**ara ofrecer un notable ahorro de tiempo en las maniobras y en los giros en cabeceras, el inversor hidráulico bajo carga se gestiona mediante una centralita electrónica que permite la inversión de la marcha, siempre de manera fluida y con la máxima protección de los elementos mecánicos correspondientes. Para garantizar una completa seguridad

operativa, la palanca del inversor cuenta con posición "neutro". También se ha integrado un potenciómetro para modular, según el trabajo, una respuesta más o menos rápida del sentido de la inversión.

## **Stop&Go. Productividad sin límites.**

El sistema Stop&Go amplía el potencial del inversor, ofreciendo al conductor un nivel de maniobrabilidad superior, sobre todo cuando es necesario interrumpir la marcha del tractor a ritmos no constantes. Por ejemplo, en las actividades con la pala cargadora, durante el acoplamiento de los aperos



o en las salidas en pendiente. En estas situaciones, el sistema Stop&Go permite efectuar las maniobras accionando solo y exclusivamente los frenos, sin tener que usar el embrague. Pisando los pedales de los frenos, el tractor se detiene y simultáneamente el sistema se pone a la espera de la señal procedente del inversor.

Al quitar la presión del pedal de freno el

sistema Stop&Go vuelve a habilitar el inversor, garantizando un acoplamiento progresivo y modulado del embrague hidráulico y la puesta en movimiento gradual y progresiva del tractor. Todo ello confiere una gran eficiencia en las maniobras, además de mayor seguridad, fiabilidad y gran confort operativo.

### **Sistema hidráulico y elevador. Cuidadosamente diseñados.**

Para poder trabajar de forma óptima en cualquier terreno, garantizando una precisión y una rapidez de intervención elevada con el mayor nivel de control, es necesario un elevador trasero accionado por un circuito hidráulico de gran caudal. El sistema hidráulico que equipan los Explorer está preparado para maximizar las prestaciones gracias a una bomba individual de 55 L/min. Para los modelos Explorer LD (MY19), está disponible como opción la innovadora solución 60ECO de doble bomba con un caudal de 60 L/min a solo 1600 rev/min y distribuidores hidráulicos mecánicos con regulador de caudal, además de uno de control electrónico con un total de 6+2 vías trasera). Para los Explorer HD y MD (MY19), la máxima potencia hidráulica se suministra mediante el nuevo sistema hidráulico de doble bomba con un caudal máximo de 90 L/min "bajo demanda" combinado con distribuidores traseros de alto caudal. El potente elevador trasero de control mecánico o, electrónico tiene una capacidad máxima de elevación que varía según las versiones y alcanza hasta 5410 kg.

### **Puente delantero y dirección. Eficiencia a todos los niveles.**

ETanto en las versiones ST como en las DT, el puente delantero garantiza un elevado despeje, y la posibilidad de regular en un amplio intervalo el ancho de vía, para poder trabajar sin problemas incluso en cualquier tipo de aplicación.

El óptimo reparto de los pesos garantiza una flotabilidad ideal para la siembra, mientras que la estructura de los Explorer permite trabajar a la perfección incluso con aplicaciones de mínimo laboreo o siembra directa. Las diferentes opciones de cargas máximas admisibles, ofrecidas dependiendo del modelo, hacen que los Explorer resulten ideales para todos los tipos de trabajos agrícolas.

El eje delantero permite un ángulo de giro de 55°.

El acoplamiento de la doble tracción se realiza de forma electrohidráulica, para garantizar un confort superior.



# La elección de trabajar en un ambiente seguro.

El SDD, el freno de estacionamiento servoasistido HPB (Hydraulic Park Brake) y el frenado integral en las 4 ruedas permiten trabajar respetando los más elevados niveles de seguridad.

**E**l innovador sistema de dirección rápida SDD garantiza un mayor confort de conducción y ayuda al conductor a reducir las maniobras. En operaciones repetitivas, mediante un pulsador, el caudal de la bomba de dirección aumenta para reducir a la mitad las vueltas de volante necesarias para efectuar los giros.

En los modelos HD, está disponible el nuevo freno de estacionamiento Hydraulic Parking Brake que permite el bloqueo del tractor de forma segura y eficiente en cualquier pendiente. Para una seguridad total, en caso de emergencia, este sistema puede utilizarse para detener el vehículo progresivamente.

El frenado integral a las 4 ruedas, por último, garantiza una gran capacidad de frenado mediante los frenos traseros multidisco que actúan en cada lado del eje, completados con frenos delanteros internos de accionamiento hidráulico. Estos últimos resultan especialmente útiles en el transporte en terrenos con pendiente, donde su capacidad de frenado adicional constituye una importante ventaja.





Puesto de conducción.

# El placer de trabajar con todas las comodidades.

Las largas jornadas en el campo, incluso en las condiciones climáticas más adversas, ya no serán un problema. Gracias al nuevo diseño de los interiores y siguiendo las más avanzadas normas en ergonomía, la cabina de los Explorer ofrece a los conductores un confort sin compromisos.

Todo está pensado para garantizar un ambiente de trabajo agradable y funcional. La facilidad de uso gracias a la lógica de colores de controles y la comodidad de conducción permiten establecer una relación de armonía inmediata entre la máquina y el usuario desde las primeras horas de trabajo. Para garantizar la mejor visibilidad, la cabina tiene 4 montantes de dimensiones contenidas. La plataforma

plana se ha convertido en parte integrante del módulo de la cabina, para hacer que todo el conjunto sea más robusto. Además, gracias a la suspensión mediante los nuevos Hydro Silentblocks, que contribuyen a la reducción de las vibraciones y del ruido. El potente sistema de calefacción y el eficaz sistema de climatización están pensados para garantizar el máximo confort incluso en los periodos más

cálidos. Gracias a una distribución del aire adecuada, que se suministra a través de 10 salidas orientables con regulación del caudal y de 2 ranuras delanteras, con función de desempañamiento rápido del parabrisas. El volante reclinable y regulable en altura, los pedales suspendidos de accionamiento hidrostático y el asiento con regulación neumática completan aún más el paquete ergonómico. El asiento del acompañante presenta unas dimensiones y una ubicación que garantizan el mismo confort general. Además de favorecer la ventilación natural, el techo solar garantiza una gran visibilidad en las operaciones con el cargador frontal, haciendo el trabajo más cómodo y seguro. Por último, el desconectador de batería electrónico situado en la cabina constituye una solución eficiente para los usuarios.





# Datos técnicos



Explorer LD (MY 2019)



Explorer MD (MY 2019)



Explorer HD



# Explorer LD (MY 2019)

		80	90
<b>MOTOR</b>			
Emisiones		Fase III B	Fase III B
Fabricante		SDF	SDF
Motor		FARMotion	FARMotion
Cilindros/cilindrada/válvulas	n.º/cm³/n.º	3/2887/2	3/2887/2
Common rail	bar	2000	2000
Turbo intercooler		●	●
Potencia máxima (ECE R 120) a 2000 rev/min	kW/CV	55,4/75	65/88
Potencia nominal (ECE R 120) a 2200 rev/min	kW/CV	55,4/75	61,7/84
Par máximo a 1600 rpm	Nm	342	353
Incremento de par	%	42	32
Gestión motor electrónica		●	●
Sistema de tratamiento de los gases de escape		DOC / exEGR	DOC / exEGR
Capacidad del depósito de gasóleo	litros	130	130
<b>INVERSOR</b>			
Inversor manual (LS)		●	●
Inversor hidráulico bajo carga (GS)		●	●
Sistema Stop&Go (GS)		●	●
<b>CAMBIO MANUAL</b>			
Cambio de 4 marchas		●	●
Número de velocidades	n.º	8+8	8+8
Número de velocidades con reductora y superreductora	n.º	16+16	16+16
Cambio de 5 marchas		○	○
Número de velocidades	n.º	10+10	10+10
Número de velocidades con reductora y superreductora	n.º	20+20	20+20
<b>CAMBIO "HI-LO"</b>			
Cambio de 4 marchas		○	○
Número de velocidades	n.º	16+16	16+16
Número de velocidades con reductora y superreductora	n.º	32+32	32+32
Cambio de 5 marchas		○	○
Número de velocidades	n.º	20+20	20+20
Número de velocidades con reductora y superreductora	n.º	40+40	40+40
Número de marchas bajo carga	n.º	2	2
<b>CAMBIO POWERSHIFT</b>			
Cambio de 5 marchas		○	○
Número de velocidades	n.º	30+30	30+30
Número de velocidades con reductora y superreductora	n.º	60+60	60+60
Número de marchas bajo carga	n.º	3	3
<b>TDF TRASERA</b>			
Conexión electrohidráulica		●	●
TDF 540		●	●
TDF 540/540ECO		○	○
TDF 540/540ECO/1000/1000ECO		○	○
TDF sincronizada		○	○
<b>TDF DELANTERA</b>			
TDF 1000		○	○
<b>PUENTE DELANTERO Y TRASERO</b>			
Doble tracción con control electrohidráulico		●	●
Bloqueo diferenciales con control electrohidráulico		●	●
<b>FRENOS Y DIRECCIÓN</b>			
Frenado integral en las 4 ruedas		○	○
Freno de estacionamiento mecánico		●	●
Dirección hidrostática con bomba independiente		●	●
Sistema SDD		○	○
<b>ELEVADOR</b>			
Elevador trasero mecánico		●	●
Elevador trasero electrónico		○	○
Capacidad de elevación trasera (estándar)	Kg	3600	3600
Capacidad de elevación trasera (opcional)	Kg	4525	4525
Elevador delantero		○	○
Capacidad del elevador delantero	Kg	2100	2100
<b>SISTEMA HIDRÁULICO</b>			
Caudal de la bomba (estándar)	L/min	55	55
Caudal de la bomba (opcional)	L/min	60ECO	60ECO
Sistema hidráulico de centro abierto		●	●
Distribuidores hidráulicos auxiliares traseros	n.º vías	2/4/6/6+2	2/4/6/6+2
<b>CABINA</b>			
Aire acondicionado		○	○
Techo de alta visibilidad		○	○
Asiento del conductor con suspensión mecánica		●	●
Asiento del conductor con suspensión neumática		○	○
Asiento del pasajero		○	○
<b>DIMENSIONES Y PESOS</b>			
Neumáticos traseros de referencia		420/70 R30	420/70 R30
Longitud máxima con brazos	mm	4100	4100
Ancho (mín.-máx.)* (A)	mm	2037/2341	2037/2341
Batalla	mm	2300/-	2300/2255
Ancho de vía delantero (mín.-máx.)* (C)	mm	1629/1807	1629/1807
Ancho de vía trasero (mín.-máx.)*	mm	1598/1902	1598/1902
Altura máxima hasta la cabina* (B)	mm	2600	2600
Peso con cabina	Kg	3600	3620
Masa máxima admisible (MMA)	Kg	5800	5800

# Explorer MD (MY 2019)

		90	90.4	100	110
<b>MOTOR</b>					
Emisiones		Fase III B	Fase III B	Fase III B	Fase III B
Fabricante		SDF	SDF	SDF	SDF
Motor		FARMotion	FARMotion	FARMotion	FARMotion
Cilindros/cilindrada/válvulas	n.º/cm³/n.º	3/2887/2	4/3849/2	4/3849/2	4/3849/2
Common rail	bar	2000	2000	2000	2000
Turbo intercooler		●	●	●	●
Potencia máxima (ECE R 120) a 2000 rev/min	kW/CV	65/88	71/97	71/97	78/106
Potencia nominal (ECE R 120) a 2200 rev/min	kW/CV	61,7/84	67,3/92	67,3/92	74/101
Par máximo a 1600 rpm	Nm	353	386	386	424
Incremento de par	%	32	32	32	32
Gestión motor electrónica		●	●	●	●
Sistema de tratamiento de los gases de escape		DOC / exEGR	DOC / exEGR	DOC / exEGR	DOC / exEGR
Capacidad del depósito de gasóleo	litros	130	130	130	130
<b>INVERSOR</b>					
Inversor manual (LS)		●	●	●	●
Inversor hidráulico bajo carga (GS)		●	●	●	●
Sistema Stop&Go (GS)		●	●	●	●
<b>CAMBIO MANUAL</b>					
Cambio de 4 marchas		●	●	●	●
Número de velocidades	n.º	8+8	8+8	8+8	8+8
Número de velocidades con reductora y superreductora	n.º	16+16	16+16	16+16	16+16
Cambio de 5 marchas		○	○	○	○
Número de velocidades	n.º	10+10	10+10	10+10	10+10
Número de velocidades con reductora y superreductora	n.º	20+20	20+20	20+20	20+20
<b>CAMBIO "HI-LO"</b>					
Cambio de 4 marchas		○	○	○	○
Número de velocidades	n.º	16+16	16+16	16+16	16+16
Número de velocidades con reductora y superreductora	n.º	32+32	32+32	32+32	32+32
Cambio de 5 marchas		○	○	○	○
Número de velocidades	n.º	20+20	20+20	20+20	20+20
Número de velocidades con reductora y superreductora	n.º	40+40	40+40	40+40	40+40
Número de marchas bajo carga	n.º	2	2	2	2
<b>CAMBIO POWERSHIFT</b>					
Cambio de 5 marchas		○	○	○	○
Número de velocidades	n.º	30+30	30+30	30+30	30+30
Número de velocidades con reductora y superreductora	n.º	60+60	60+60	60+60	60+60
Número de marchas bajo carga	n.º	3	3	3	3
<b>TDF TRASERA</b>					
Conexión electrohidráulica		●	●	●	●
TDF 540		●	●	●	●
TDF 540/540ECO		○	○	○	○
TDF 540/540ECO/1000/1000ECO		○	○	○	○
TDF sincronizada		○	○	○	○
<b>TDF DELANTERA</b>					
TDF 1000		○	○	○	○
<b>PUENTE DELANTERO Y TRASERO</b>					
Doble tracción con control electrohidráulico		●	●	●	●
Bloqueo diferenciales con control electrohidráulico		●	●	●	●
<b>FRENOS Y DIRECCIÓN</b>					
Frenado integral en las 4 ruedas		●	●	●	●
Freno de estacionamiento mecánico		●	●	●	●
Dirección hidrostática con bomba independiente		●	●	●	●
Sistema SDD		○	○	○	○
<b>ELEVADOR</b>					
Elevador trasero mecánico		●	●	●	●
Elevador trasero electrónico		○	○	○	○
Capacidad de elevación trasera (estándar)	Kg	3600	3600	3600	3600
Capacidad de elevación trasera (opcional)	Kg	4525	4525	4525	4525
Elevador delantero		○	○	○	○
Capacidad del elevador delantero	Kg	2100	2100	2100	2100
<b>SISTEMA HIDRÁULICO</b>					
Caudal de la bomba (estándar)	L/min	55	55	55	55
Caudal de la bomba (opcional)	L/min	90	90	90	90
Sistema hidráulico de centro abierto		●	●	●	●
Distribuidores hidráulicos auxiliares traseros	n.º vías	2/4/6/6+2	2/4/6/6+2	2/4/6/6+2	2/4/6/6+2
<b>CABINA</b>					
Aire acondicionado		○	○	○	○
Techo de alta visibilidad		○	○	○	○
Asiento del conductor con suspensión mecánica		●	●	●	●
Asiento del conductor con suspensión neumática		○	○	○	○
Asiento del pasajero		○	○	○	○
<b>DIMENSIONES Y PESOS</b>					
Neumáticos traseros de referencia		16.9 R34	480/70 R34	480/70 R34	480/70 R34
Longitud máxima con brazos	mm	4130	4260	4260	4260
Ancho (mín.-máx.)* (A)	mm	2065/2365	2129/2273	2129/2273	2400/-
Batalla	mm	2350/-	2400/-	2400/2360	2400/-
Ancho de vía delantero (mín.-máx.)* (C)	mm	1661/1862	1665/1858	1665/1858	1665/1858
Ancho de vía trasero (mín.-máx.)*	mm	1602/1902	1626/1770	1626/1770	1626/1770
Altura máxima hasta la cabina* (B)	mm	2702	2702	2702	2702
Peso con cabina	Kg	3800	3920	3920	3920
Masa máxima admisible (MMA)	Kg	6200	6200	6200	6200


# Explorer HD

Explorer HD		110	120
<b>MOTOR</b>			
Emisiones		Fase IV	Fase IV
Fabricante		SDF	SDF
Motor		FARMotion	FARMotion
Cilindros/cilindrada/válvulas	n.º/cm³/n.º	4/3849/2	4/3849/2
Common rail	bar	2000	2000
Turbo intercooler		●	●
Potencia máxima (ECE R 120) a 2000 rev/min	kW/CV	78/106	85/116
Potencia nominal (ECE R 120) a 2200 rev/min	kW/CV	74/101	80,6/110
Par máximo a 1600 rpm	Nm	424	462
Incremento de par	%	32	32
Gestión motor electrónica		●	●
Sistema de tratamiento de los gases de escape		SCR / exEGR	SCR / exEGR
Capacidad del depósito de gasóleo	litros	145	145
Capacidad del depósito de AdBlue	litros	10	10
<b>INVERSOR</b>			
Inversor manual (LS)		●	●
Inversor hidráulico bajo carga (GS)		●	●
Sistema Stop&Go (GS)		●	●
<b>CAMBIO MANUAL</b>			
Cambio de 5 marchas		○	●
Número de velocidades	n.º	10+10	10+10
Número de velocidades con reductora y superreductora	n.º	20+20	20+20
<b>CAMBIO "HI-LO"</b>			
Cambio de 5 marchas		○	○
Número de velocidades	n.º	20+20	20+20
Número de velocidades con reductora y superreductora	n.º	40+40	40+40
Número de marchas bajo carga	n.º	2	2
<b>CAMBIO POWERSHIFT</b>			
Cambio de 5 marchas		○	○
Número de velocidades	n.º	30+30	30+30
Número de velocidades con reductora y superreductora	n.º	60+60	60+60
Número de marchas bajo carga	n.º	3	3
<b>TDF TRASERA</b>			
Conexión electrohidráulica		●	●
TDF 540		●	●
TDF 540/540ECO		○	○
TDF 540/540ECO/1000/1000ECO		○	○
TDF sincronizada		○	○
<b>TDF DELANTERA</b>			
TDF 1000		○	○
<b>PUENTE DELANTERO Y TRASERO</b>			
Doble tracción con control electrohidráulico		●	●
Bloqueo diferenciales con control electrohidráulico		●	●
<b>FRENOS Y DIRECCIÓN</b>			
Frenado integral en las 4 ruedas		●	●
Freno de estacionamiento mecánico		●	●
Freno de estacionamiento hidráulico (HPB)		○	○
Dirección hidrostática con bomba independiente		●	●
Sistema SDD		○	○
<b>ELEVADOR</b>			
Elevador trasero mecánico		●	●
Elevador trasero electrónico		○	○
Capacidad de elevación trasera (estándar)	Kg	3600	3600
Capacidad de elevación trasera (opcional)	Kg	4855	4855/5410
Elevador delantero		○	○
Capacidad del elevador delantero	Kg	2100	2100
<b>SISTEMA HIDRÁULICO</b>			
Caudal de la bomba (estándar)	L/min	55	55
Caudal de la bomba (opcional)	L/min	90	90
Sistema hidráulico de centro abierto		●	●
Distribuidores hidráulicos auxiliares traseros	n.º vías	2/4/6/6+2	2/4/6/6+2
<b>CABINA</b>			
Aire acondicionado		○	○
Techo de alta visibilidad		○	○
Asiento del conductor con suspensión mecánica		●	●
Asiento del conductor con suspensión neumática		○	○
Asiento del pasajero		○	○
<b>DIMENSIONES Y PESOS</b>			
Neumáticos traseros de referencia		480/70R34	480/70R34
Longitud máxima con brazos	mm	4265	4265
Ancho (mín.-máx.)* (A)	mm	2209/2609	2209/2609
Batalla (4RM)	mm	2400	2400
Ancho de vía delantero (mín.-máx.)* (C)	mm	1728/2128	1728/2128
Ancho de vía trasero (mín.-máx.)*	mm	1706/2106	1706/2106
Altura máxima hasta la cabina* (B)	mm	2732	2732
Peso con cabina	Kg	4220	4320
Masa máxima admisible (MMA)	Kg	7000	7500

● STD ○ OPT – No disponible \* dimensiones calculadas con referencias de neumáticos ETRTO

Concesionario de zona

Para más información póngase en  
contacto con su concesionario o  
visite **same-tractors.com**

SAME es una marca de  **SDF**



Los datos técnicos y las imágenes se facilitan a título meramente informativo. SAME se reserva el derecho a aportar actualizaciones en cualquier momento y sin obligación de previo aviso. Cód. 308.8537.4.1-6 - 05/19