



## **ET18**

### **Koparki kompaktowe < 6 t**

## ET18 - Postęp w prowadzeniu robót.

Wprowadzając na rynek nową generację koparek kompaktowych w klasie wagowej od 1,7 do 2,4 t, Wacker Neuson ustala nowe kryteria. Zachowano przy tym sprawdzone innowacje, które zostały połączone z zupełnie nowymi pomysłami. W ten sposób otrzymujemy w najdrobniejszych szczegółach odświeżoną klasę maszyn. Jest to zapowiedź większej efektywności i wydajności.

- Nowy, innowacyjny design kabiny: powiększona i całkowicie na nowo rozplanowana kabina serii ET to nowa jakość w zakresie widoczności, bezpieczeństwa i komfortu obsługi.
- Wydajność i efektywność: wysokoprężne silniki o dużej mocy oraz innowacyjny system hydrauliczny to zupełnie nowa jakość w pracy.
- Możliwość przyłączenia 4 dodatkowych obwodów sterowniczych: we wszystkich urządzeniach serii ET można standardowo wybrać 4 dodatkowe obwody sterownicze.
- Optymalnie dobrane, wszechstronne i stabilne zawieszenie: takie zawieszenie gwarantuje dobrą stabilność oraz najlepsze właściwości jezdne konieczne w trudnej, codziennej pracy.
- Optymalnie dobrany system ramion i różne długości wysięgników: Mocny system ramion o dwóch długościach pozwala każdej maszynie na osiągnięcie optymalnej siły zrywania oraz głębokości kopania.

**ET18****Koparki kompaktowe < 6 t**

## Parametry techniczne

### parametry eksploatacyjne

masa transportowa min.	1.610 kg
ciężar roboczy min.	1.745 kg
siła skrawania maks., wg ISO 6015	11,2 kN
siła odspajania maks., wg ISO 6015	18,8 daN
głębokość kopania	2.100 mm
wysokość wysypu maks.	2.500 mm
promień urabiania	3.800 mm
dł. x szer. x wys. min.	3,800 x 990 x 2,290 mm

### parametry silnika

producent silnika	Yanmar
typ silnika	3TNV76
silnik	3-cylindrowy silnik Diesla, chłodzony wodą
pojemność skokowa	1.116 cm <sup>3</sup>
prędkość obrotowa	2.200 1/min
moc silnika wg ISO	13,4 kW
akumulator Napięcie	44 Ah
pojemność baku	24 l

### układ hydrauliczny

pompa robocza	Podwójna pompa o zmiennej wydajności z 2 pompami zębatymi
wydajność pompy maks.	73 l/min
ciśnienie robocze do hydrauliki siłowej i jezdnej	200 bar
ciśnienie robocze Mechanizm obrotowy	125 bar
prędkość obrotowa Nadwozie	10 1/min
zbiornik oleju hydraulicznego Pojemność	19 l

**układ jezdny**

prędkość jazdy maks.	5,3 km/h
zdolność pokonywania wzniesień maks.	58 %
szerokość gąsienicy	230 mm
prześwit pojazdu Podwozie standardowe	210 mm

**lemiesz wyrównujący**

szerokość	990 mm
wysokość	230 mm
suw powyżej poziomu gruntu	200 mm
suw poniżej poziomu gruntu	320 mm

**poziom ciśnienia akustycznego**

poziom ciśnienia akustycznego (LwA) wg 2000/14/WE	93 dB(A)
poziom ciśnienia akustycznego w kabinie w LpA wg ISO 6394	77 dB(A)

**Informacje na temat współpracujących akcesoriów są dostępne na naszej stronie internetowej.**

Z zastrzeżeniem zmian dla dobra ciągłego rozwoju. Szczegółowe informacje na temat wydajności silnika znajdują się w instrukcji obsługi. Rzeczywista moc urządzenia uwarunkowana jest konkretnymi warunkami eksploatacji.

Informacje na temat współpracujących akcesoriów są dostępne na naszej stronie internetowej. Szczegółowe informacje na temat wydajności silnika znajdują się w instrukcji obsługi; rzeczywista moc urządzenia uwarunkowana jest konkretnymi warunkami eksploatacji. Z zastrzeżeniem zmian i pomyłek. Dotyczy również ilustracji. Copyright © 2013 Wacker Neuson SE.