

Lkw-Doppelstockbeladung,
Warentransport oder
Staplereinsatz

Effizientes Antriebskonzept

Variable
Fahrzeugkonfiguration

Flexibel und wendig

Verschiedene
Plattformvarianten

LI-ION
technology



ERD 120/220

Elektro-Deichselstapler (2.000 kg)

Der Elektro-Deichselstapler ERD ist ein Spezialist bei der Doppelstockbe- und entladung von Lkw. Als sehr vielseitiges und leistungsstarkes Fahrzeug eignet er sich ebenfalls zum Kommissionieren, zum wirtschaftlichen Transport von Lasten über längere Strecken oder zum Ein-/Auslagern bis zu einer Hubhöhe von 2.900 mm.

Für die kundenindividuelle Anpassung an den jeweiligen Einsatzfall, steht ein Baukastensystem aus Standplattformen, Batterieräumen, Antrieben und verschiedenen Hubgerüsten zur Verfügung. Damit kann der ERD individuell auf Ihre Anforderungen angepasst und optimiert werden.

Zahlreiche Zusatzoptionen und die robuste Auslegung der Fahrzeuge erleichtern das Arbeiten, erhöhen die Sicherheit von Fahrer und Fahrzeug und reduzieren Humanschwingungen. Neben der innovativen Plattformfederung ist die komplette Antriebseinheit serienmäßig durch ShockProtect federnd gelagert.

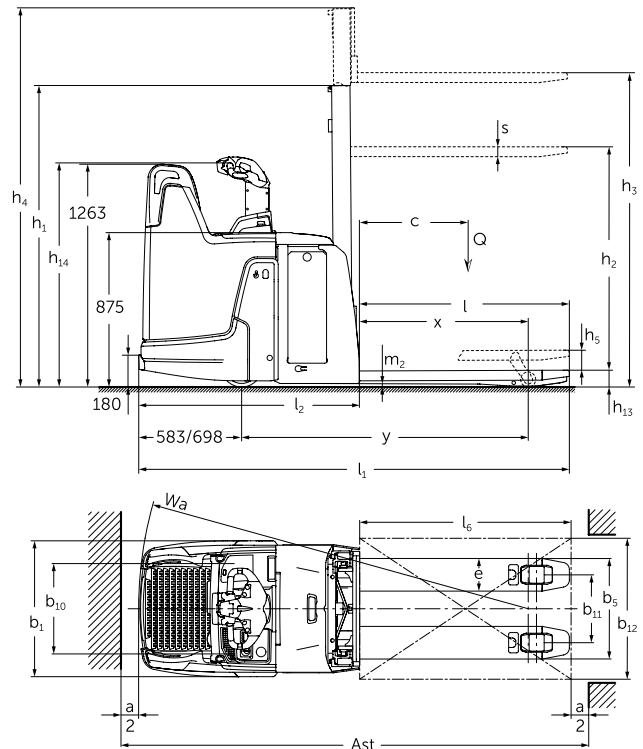
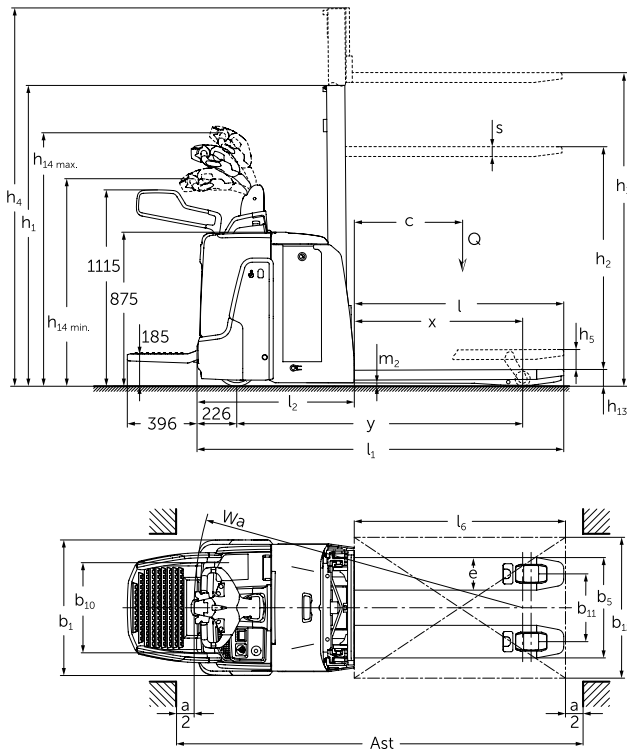
Insbesondere bei Rampenfahrt werden dadurch die auf das Fahrzeug, die Ware und besonders den Fahrer einwirkenden Stöße und Schläge verringert.

Ermüdungsfreies Fahren auch mit schweren Lasten durch die serienmäßige elektrische Lenkung. Für die Sicherheit bei Kurvenfahrten sorgt das Assistenzsystem curveCONTROL durch eine automatische Geschwindigkeitsreduzierung. Die Variante drivePLUS mit einer Fahrgeschwindigkeit von bis zu 14km/h ermöglicht zudem einen schnellen und energiesparenden Warenumschlag.

Für besonders anspruchsvolle Einsätze stehen leistungsstarke Li-Ionen-Batterien mit Schnell- und Zwischenladefähigkeit oder Standard-Batterien mit bis zu 465 Ah zur Verfügung. In Kombination mit moderner Drehstromtechnik erlaubt dies lange Einsatzzeiten bei gleichzeitig geringem Stromverbrauch, speziell für den Einsatz im Mehrschichtbetrieb.

JUNGHEINRICH

ERD 120/220



Standard-Hubgerüst-Ausführungen ERD 120/220/220 drivePLUS				
	Hub h_3 (mm)	Höhe Hubgerüst eingefahren h_1 (mm)	Freihub h_2 (mm)	Höhe Hubgerüst ausgefahren ¹⁾ h_4 (mm)
Einfach E	1500	1921	1468	1953
	1660	2081	1628	2113
	2100	2521	2068	2553
Zweifach ZT	1660	1306	100	2115
	2010	1481	100	2465
	2100	1526	100	2555
	2560	1756	100	3015
	2900	1926	100	3355
Zweifach ZZ	2500	1706	1250	2956
	2900	1906	1450	3356
Dreifach DT	2050	1213	100	2513
	2350	1313	100	2813
	2500	1363	100	2963
	2905	1498	100	3368

¹⁾ inklusive Basishub + 122 mm

Technische Daten nach VDI 2198

		Jungheinrich			
		ERD 120 ¹⁾	ERD 220 ¹⁾	ERD 220 drivePLUS ¹⁾	
Kennzeichen	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)			
	1.2	Typzeichen des Herstellers			
	1.3	Antrieb		Elektro	
	1.4	Bedienung Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer		Stand/Geh	
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q t	2	
	1.5.1	Tragfähigkeit/Last bei Masthub	Q t	1	
	1.5.2	Tragfähigkeit/Last bei Radarmhub	Q t	2 ³⁾	
	1.6	Lastschwerpunktabstand	c mm	600	
	1.8	Lastabstand	x mm	956 ⁷⁾⁸⁾	
1.9	Radstand	y mm	1.624 ⁶⁾⁷⁾⁸⁾		
Gewichte	2.1.1	Eigengewicht incl. Batterie (s. Zeile 6.5)		1.010	
	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten		1.830 / 1.185	
	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten		260 / 750	
Räder/Fahrwerk	3.1	Bereifung		Vulkollan	
	3.2	Reifengröße, vorn	mm	∅ 230 x 65 ∅ 230 x 77 ∅ 230 x 77	
	3.3	Reifengröße, hinten	mm	∅ 85 x 95 / ∅ 85 x 75	
	3.4	Zusatzräder (Abmessungen)	mm	∅ 140 x 50	
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		1x + 2 / 2 oder 4	
	3.6	Spurweite, vorn	b ₁₀ mm	512	
	3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁ mm	385	
Grundabmessungen	4.2	Höhe Hubgerüst (eingefahren)		h ₁ mm 1.306	
	4.3	Freihub		h ₂ mm 100	
	4.4	Hub		h ₃ mm 1.660	
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren		h ₄ mm 2.115	
	4.6	Initialhub		h ₅ mm 122	
	4.9	Höhe Deichsel in Fahrstellung min./max.		h ₁₄ mm 1.230 / 1.410 ⁴⁾	
	4.15	Höhe gesenkt		h ₁₃ mm 90	
	4.19	Gesamtlänge		l ₁ mm 2.084 ⁶⁾⁷⁾⁹⁾	
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken		l ₂ mm 894 ⁶⁾⁹⁾¹¹⁾	
	4.21	Gesamtbreite		b ₁ /b ₂ mm 770	
	4.22	Gabelzinkenmaße		s/e/l mm 56 / 185 / 1.190	
	4.25	Gabelaußenabstand		b ₅ mm 570	
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand		m ₂ mm 19	
4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer		Ast mm 2.300 / 2.668 ⁶⁾⁷⁾⁹⁾¹¹⁾		
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs		Ast mm 2.310 / 2.535 ⁶⁾⁷⁾⁹⁾¹¹⁾		
4.35	Wenderadius		W _a mm 1.866 ⁶⁾⁷⁾⁹⁾¹¹⁾		
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/h 8,2 / 9 9,5 / 12,5 9,5 / 14	
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s 0,17 / 0,32	
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s 0,45 / 0,35 ⁵⁾	
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last		% 8 / 16 8 / 16 10 / 20	
	5.10	Betriebsbremse		generatorisch	
	5.11	Parkbremse		elektromagnetisch	
Elektrik	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min.		kW 2,0 2,8 3,2	
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 10%		kW 2,2 ¹⁰⁾	
	6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, nein		43535 B	
	6.4	Batteriespannung/Nennkapazität K5		V/Ah 24 / 250 ²⁾	
	6.5	Batteriegewicht		kg 235	
	6.6	Energieverbrauch nach EN 16796		kWh/h 0,68 0,62 0,71	
	6.6	CO ₂ -Äquivalent nach EN 16796		kg/h 0,4 0,3 0,4	
	6.7	Umschlagleistung		t/h 84 108 108	
6.8	Energieverbrauch bei max. Umschlagleistung		kWh/h 0,83 1,44 1,48		
Sonst.	8.1	Art der Fahrsteuerung		AC speedCONTROL	
	8.4	Schalldruckpegel nach EN 12053, Fahrerohr		dB (A) 71 68 67	

¹⁾ Alle Daten basierend auf: Standplattform: klappbar (hochgeklappt); Batterieraum: M-SBE; Hubgerüst: ZT1660; Gabellänge: 1190mm; Initialhub: angehoben

²⁾ Batterien bis zu einer Kapazität von 465Ah verfügbar

³⁾ Im Doppelstecksatz: Masthub max. 1 t / Gesamtlast max. 2 t

⁴⁾ Werte für klappbare Standplattform. Bei fester Standplattform: 1.256 mm (1.296 mm bei Batterieraum L hoch-SBE) oder 1.204 / 1.284 mm bei höhenverstellbarer Deichsel

⁵⁾ Werte für Proportionalhydraulik. Bei Schwarz-Weiß-Hydraulik (Standard): 0,26 / 0,27 m/s

⁶⁾ Wert für Batterieraum M-SBE, M-VBE, L-SBE & L hoch-SBE: +72 mm; L-VBE: +117 mm

⁷⁾ Wert für Gabellänge 1190mm, Gabellänge 1150mm: -40mm

⁸⁾ Wert für Initialhub angehoben, Gesenkter Initialhub: +48mm

⁹⁾ Wert für klappbare Plattform hochgeklappt, Klappbare Plattform heruntergeklappt: +396mm; feste Plattform: +357mm; verlängerte, feste Plattform: +472mm; L-Plattform: +477mm

¹⁰⁾ Wert für Proportionalhydraulik. Bei Schwarz-Weiß-Hydraulik (Standard): 1,9 kW

¹¹⁾ Wert für ZT-Hubgerüst, Einfachhubgerüst: +1 mm; DT-Hubgerüst: +10 mm; ZZ-Hubgerüst: +29 mm

Dieses Typenblatt nach VDI-Richtlinie 2198 nennt nur die technischen Werte des Standard-Gerätes. Abweichende Bereifungen, andere Hubgerüste, Zusatzeinrichtungen usw. können andere Werte ergeben.

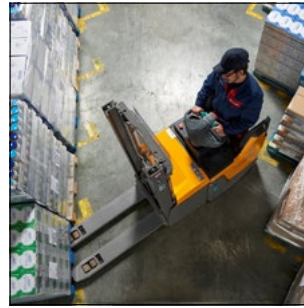
Vorteile nutzen



Doppelstockbetrieb für schnellen Warentransport und Doppelstockbelastung



Einfache Anpassung der Plattformfederung an das individuelle Körpergewicht



Kürzeste feste Plattform für mehr Seitenschutz und größte Wendigkeit



Alles hat seinen Platz: Effektiveres Arbeiten durch strukturierten Arbeitsplatz

Variable Fahrzeugausstattung

- 4 Plattformvarianten (klappbar, kompakt, verlängert und Kommissionier-Plattform).
- 3 Antriebsvarianten für starke Beschleunigung und Fahrgeschwindigkeiten bis 14 km/h.
- 3 Batterieraumgrößen für Batterien von 200 Ah bis 465 Ah.
- 14 Hubgerüste bis 2.900 mm Hubhöhe.
- 2 Gabellängen (1.150 und 1.190 mm).

Ergonomie

- Jungheinrich-ShockProtect: Zusätzlich zur Plattform gefederter Antrieb zum Schutz vor Stößen für Fahrer, Fahrzeug und Last.
- Ermüdungsfreies Lenken durch elektrische Lenkung via ergonomisch geformtem smartPILOT (höhenverstellbar optional).
- Gefederte und gedämpfte Stützräder – fest verbunden über die Koppelschwinge ProTracLink – für sicheres Fahrverhalten in jeder Fahrsituation.
- Schnelle und einfache Anpassung der Plattformfederung an das individuelle Fahrergewicht durch einstellbare, gedämpfte Standplattform (optional).

- 2-Zoll-Display informiert über Batterieladezustand, Betriebsstundenzahl, Restlaufanzeige, Fehlercodes sowie Fahrgeschwindigkeit inkl. Auswahl von 3 Fahrprogrammen per Softkey (optional).
- Verschiedene praktische Ablagemöglichkeiten.

Sicherheit

- Optimierte und sichere Kurvengeschwindigkeit durch lastabhängiges curveCONTROL (beim ERD 220 und 220 drivePLUS).
- Geregelt Hydraulik (optional) für sanftes Absetzen der Last und präzises Platzieren von Paletten im Regal.
- Bessere Sichtbarkeit in schlecht ausgeleuchteten Bereichen durch optionales, integriertes DayLED-Tagfahrlicht.
- Aktiver Fußschutz: Geschwindigkeitsreduzierung bei Füßen außerhalb der Fahrzeugkontur (optional).
- Aktivierung des Fahrzeugs per EasyAccess über Softkey, PinCode oder Transponderkarte (optional).

Effizienz

- Starker Motor für hervorragende Beschleunigungswerte und hohe Fahrgeschwindigkeit.

- Lange Einsatzzeiten durch energiesparende Drehstromtechnik und hohe Batteriekapazitäten von 200–465 Ah.
- Seitliche Batterieentnahme für mehrschichtigen Einsatz (optional).
- Palettenanschlag am Rahmen für schnelles und präzises Positionieren von 2 Paletten übereinander.

Zusatzausstattungen

- Lastschutzgitter in 2 Höhen.
- Optionsträger auf der Batteriehaube.
- Robuster, universell einsetzbarer Optionsbügel.
- Scheinwerfer für Lkw-Ausleuchtung.
- Folienrollenhalter.
- A4-Schreibplatte.
- Magnetisches Ablagefach.
- Kletterhilfen für Palettenquereinfahrt.

Lithium-Ionen-Technologie

- Hohe Verfügbarkeit dank extrem kurzer Ladezeiten.
- Keine Batteriewechsel notwendig.
- Kosten sparen durch längere Lebenszeit und Wartungsfreiheit gegenüber Blei-Säure-Batterien.
- Keine Laderäume und Belüftung notwendig, da keine Gasbildung.
- Höhere Lebensdauer mit 5 Jahren Jungheinrich-Garantie.

Jungheinrich
Vertrieb Deutschland AG & Co. KG

Friedrich-Ebert-Damm 129
22047 Hamburg
Telefon 0800 222 585858*

*Deutschlandweit kostenlos

info@jungheinrich.de
www.jungheinrich.de

Zertifiziert sind die deutschen Produktionswerke in Norderstedt, Moosburg und Landsberg. **ISO 9001**
ISO 14001

Jungheinrich Flurförderzeuge entsprechen den europäischen Sicherheitsanforderungen.



JUNGHEINRICH