



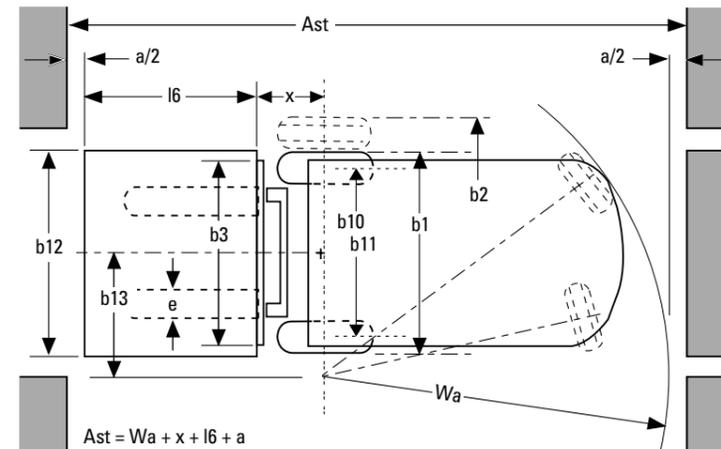
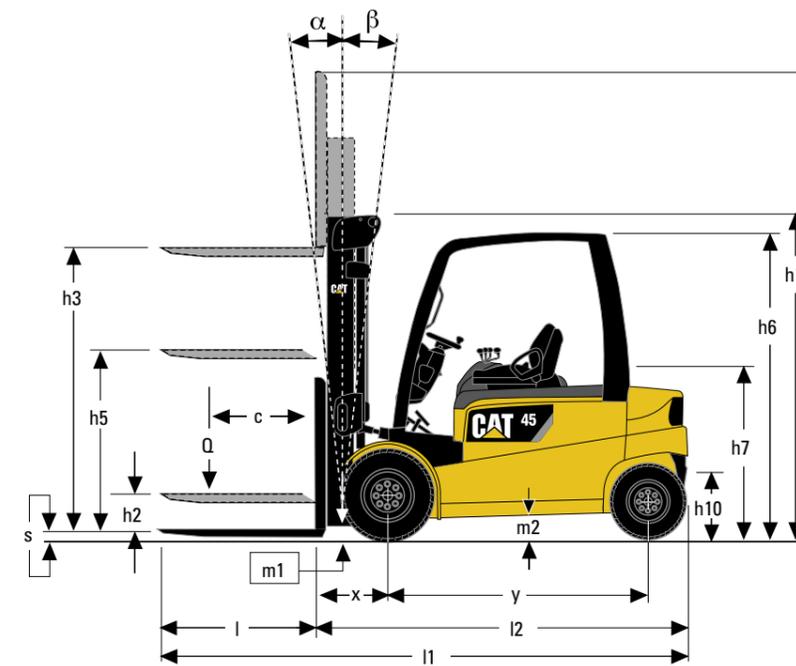
EP40 - EP45 - EP50

Spécifications

Chariots élévateurs électriques

4 roues 80V, 4.0 - 5.0 tonnes

Caractéristiques			Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks
1.01	Fabricant (abréviation)		EP40	EP45	EP50
1.02	Désignation du modèle du fabricant		Electrique	Electrique	Electrique
1.03	Energie (batterie, diesel, gaz LP, essence)		Assis	Assis	Assis
1.04	Conduite (conducteur à pied, debout, assis)				
1.05	Capacité de levage	Q (kg)	4000	4500	4990
1.06	Distance au centre de gravité de la charge	c (mm)	500	500	500
1.08	Distance de charge, entre l'axe de la roue avant et le talon des fourches	x (mm)	510	510	510
1.09	Empattement	y (mm)	2000	2000	2000
Poids					
2.01	Poids du chariot à vide (batteries incluses / Config. mât simplex)	kg	6600	6950	7300
2.02	Charge par essieu avec charge nominale, avant/arrière (Config. mât simplex)	kg	9700 / 900	10400 / 1050	11200 / 1100
2.03	Charge par essieu à vide, avant/arrière (Config. mât simplex)	kg	3700 / 2900	3700 / 3250	3700 / 3600
Roues, groupe motopropulseur					
3.01	Type de roues : V = bandage, L = pneumatique, SE = pneus pleins souples - avant/arrière		SE / SE	SE / SE	SE / SE
3.02	Dimensions des pneus, avant		250 - 15	250 - 15	28 x 12.5 - 15
3.03	Dimensions des pneus, arrière		21 x 8-9	21 x 8-9	21 x 8-9
3.05	Nombre de roues - avant/arrière (x = motrices)		2x / 2	2x / 2	2x / 2
3.06	Voie entraxe des pneus, avant	b10 (mm)	1120	1120	1150
3.07	Voie entraxe des pneus, arrière	b11 (mm)	950	950	950
Dimensions					
4.01	Inclinaison du mât, avant/arrière	α/β °	6 / 8	6 / 8	6 / 8
4.02	Hauteur, mât abaissé	h1 (mm)	2405	2405	2405
4.03	Levée libre standard	h2 (mm)	150	150	150
4.04	Hauteur de levage standard	h3 (mm)	3000	3000	3000
4.05	Hauteur hors-tout, mât déployé	h4 (mm)	4398	4398	4248
4.07	Hauteur jusqu'au sommet du protège-conducteur	h6 (mm)	2320	2320	2320
4.08	Hauteur du siège	h7 (mm)	1165	1165	1165
4.12	Hauteur du crochet d'attelage	h10 (mm)	390 / 550	390 / 550	390 / 550
4.19	Longueur hors tout	l1 (mm)	3980	3980	3980
4.20	Longueur au talon de la fourche	l2 (mm)	2830	2830	2830
4.21	Largeur hors tout	b1/b2 (mm)	1340	1340	1450
4.22	Fourches (épaisseur, largeur; longueur)	s / e / l (mm)	50 x 150 x 1150	60 x 150 x 1150	60 x 150 x 1150
4.23	Tablier, selon DIN 15 173 A/B/non		3A	3A	3A
4.24	Largeur du tablier porte-fourches	b3 (mm)	1260	1260	1260
4.31	Garde au sol sous le mât, en charge	m1 (mm)	120	120	120
4.32	Garde au sol au centre de l'empattement, en charge	m2 (mm)	160	160	160
4.33	Largeur d'allée avec palettes de 1000 x 1200 mm	Ast (mm)	4160	4160	4160
4.34	Largeur d'allée avec palettes de 800 x 1200 mm	Ast (mm)	3960	3960	3960
4.35	Rayon de braquage	Wa (mm)	2450	2450	2450
4.36	Distance minimale entre les centres de rotation	b13 (mm)	670	670	670
Performances					
5.01	Vitesse de translation, en charge/à vide	km/h	15 / 17	15 / 16.5	15 / 16
5.02	Vitesse de levage, en charge/à vide	m/s	0.35 / 0.47	0.33 / 0.45	0.31 / 0.45
5.03	Vitesse d'abaissement, en charge/à vide	m/s	0.55 / 0.50	0.55 / 0.50	0.55 / 0.50
5.05	Effort de traction nominal, en charge/à vide	N	5100 / 5600	4900 / 5500	5000 / 5800
5.06	Effort de traction maximal, en charge/à vide (5 min application légère)	N	14600 / 14900	14500 / 14800	15100 / 15500
5.07	Pente franchissable, en charge/à vide	%	8 / 13.5	7 / 12	6.5 / 12
5.08	Pente franchissable maximale, en charge/à vide	%	14 / 23.5	12.5 / 21.5	12 / 21
5.09	Durée des accélérations, translation en charge/à vide (0-10m)	s	5 / 4.4	5.5 / 4.8	5.8 / 5.2
5.10	Freins de manoeuvres (mécan./hydr./élect./pneum.)		Hydraulique	Hydraulique	Hydraulique
Moteurs électriques					
6.01	Capacité du moteur d'entraînement (60 min., application légère)	kW	18	18	18
6.02	Puissance de sortie du moteur de levage avec un facteur d'application de 15%	kW	23.5	23.5	23.5
6.03	Batterie conforme à la norme DIN 43 531/35/36 A/B/C/no		43536 A	43536 A	43536 A
6.04	Tension/capacité de la batterie avec décharge de 5 heures	V/Ah	80 / 840	80 / 840	80 / 840
6.05	Poids de la batterie	kg	2178	2178	2178
6.06	Consommation électrique conformément au cycle VDI 60	kWh/h	10.5	11	11.5
Divers					
8.01	Type de transmission		Impulse / AC	Impulse / AC	Impulse / AC
8.02	Pression de travail pour équipements	bar	200	200	200
8.03	Débit hydraulique pour équipements	l/min	30	30	30
8.04	Niveau sonore, valeur moyenne perçue aux oreilles du cariste (selon EN 12053)	dB(A)	75	75	75
8.05	Type de crochet d'attelage / norme DIN type, réf		DIN 15170-H	DIN 15170-H	DIN 15170-H



Ast = Largeur d'allée avec charge
 Wa = Rayon de giration
 x = Distance de charge, entre l'axe de la roue avant et le talon des fourches
 l6 = Longueur de palette (800 ou 1000 mm)
 a = Distance de sécurité = 2 x 100 mm
 b12 = Largeur de palette (1200 mm)



Cinq pré-programmations permettent d'adapter les performances du chariot aux différentes applications du marché. Le tableau de bord convivial inclut un autodiagnostic, un témoin de décharge batterie ainsi que des affichages d'avertissement, de code d'erreur, de désactivation du levage et une horloge.

Coûts d'exploitation optimisés

- L'espacement des entretiens réduit les coûts de maintenance.
- L'absence de maintenance sur les freins à disques à bain d'huile et les moteurs AC contribuent à minimiser les frais d'entretien.
- Le système de monitoring permet au cariste de superviser toutes les fonctions principales du chariot, ce qui contribue à garantir le respect des échéances et des procédures d'entretien.

Productivité accrue

- Le moteur de traction AC est étanche aux poussières et aux projections d'eau. Il offre un couple optimal Assurant à la fois une accélération, une traction, une vitesse et un freinage excellents.
- Le puissant freinage de régénération améliore les flux de palettes, prolonge la durée de vie de la batterie et réduit l'usure des freins.
- Idéal pour les pentes et les applications qui nécessitent la puissance d'un chariot à moteur thermique.

Sécurité et ergonomie

- Le différentiel permet de réduire automatiquement la vitesse aux abords des virages, ce qui augmente la stabilité du chariot en charge.
- L'utilisation d'un frein de parking automatique et l'inverseur de sens de marche permettent de s'assurer que le chariot est toujours stationné en toute sécurité, même sur une rampe.
- Disposition des pédales : type automobile
- Marchepied bas facilitant les accès au chariot.

Options

- Habillage cabine
- Tablier à déplacement latéral
- Phares de travail et feu à éclats



Cat® Lift Trucks.

Votre partenaire en manutention.

EP40/EP45					EP40	EP45
Type de Mât	h3	h1	h4	h2 / h5	Q @ c = 500mm kg	Q @ c = 500mm kg
	mm	mm	mm	mm		
Simplex	2750	2280*	4148	150	4000	4500
	3000	2405	4398	150	4000	4500
	3500	2655	4898	150	4000	4500
	4000	2905	5398	150	4000	4500
	4500	3155	5898	150	4000	4500
	5000	3405	6398	150	4000	4500
	5500	3655	6898	150	3650	4100
	6000	3905	7398	150	-	-
Duplex	2950	2205*	4222	1500	4000	4500
	3450	2455	4722	1750	4000	4500
	3950	2705	5222	2000	4000	4500
	4450	2955	5722	2250	4000	4500
Triplex	3800	2080*	5072	1375	4000	4500
	4175	2205*	5447	1500	4000	4500
	4925	2455	6197	1750	3920	4420
	5300	2580	6572	1875	3890	4300
	5675	2705	6947	2000	3750	4200
	6425	2955	7697	2250	3580	3800
	7175	3205	8447	2500	2850	3200

* inférieur au protège-conducteur

EP50					
Type de Mât	h3	h1	h4	h2 / h5	Q @ c = 500mm kg
	mm	mm	mm	mm	
Simplex	2750	2280*	3998	150	4990
	3000	2405	4248	150	4990
	3500	2655	4748	150	4990
	4000	2905	5248	150	4990
	4500	3155	5748	150	4990
	5000	3405	6248	150	4750
	5500	3655	6748	150	4400
	6000	3905	7248	150	-
Duplex	2950	2205*	4222	1350	4990
	3450	2455	4722	1600	4990
	3950	2705	5222	1850	4990
	4450	2955	5722	2100	4990
Triplex	3800	2080*	5072	1225	4990
	4175	2205*	5447	1350	4800
	4925	2455	6197	1600	4750
	5300	2580	6572	1725	4700
	5675	2705	6947	1850	4610
	6425	2955	7697	2100	4100
	7175	3205	8447	2350	3500

Caractéristiques et performances des mâts

- h1 Hauteur, mât abaissé
- h2 Levée libre standard
- h3 Hauteur de levage standard
- h4 Hauteur, mât déployé
- h5 Levée libre complète
- Q Capacité de levage
- c Centre de charge (distance)

Compartment batterie		EP40	EP45	EP50
Longueur (min)	mm	1012	1012	1012
Largeur (min)	mm	1038	1038	1038
Hauteur (min)	mm	840	840	840
Poids minimum	kg	2069	2069	2069

catliftruck@mcf.nl
www.catliftruck.com

CFSC0855(01/08)ok
Copyright ©2008, MCFE. Tous droits réservés.
CATERPILLAR, CAT, leurs logos respectifs et le «Jaune Caterpillar», ainsi que les identités de la société et des produits utilisées dans le présent document, sont des marques de Caterpillar et ne peuvent pas être utilisés sans autorisation.
Imprimé aux Pays-Bas

REMARQUE : Les performances et spécifications peuvent varier en fonction des tolérances de fabrication standard, des conditions de la machine, du type de pneus, de l'état de la surface ou du sol, des applications ou de l'environnement d'utilisation. Les chariots peuvent être illustrés avec des options non standard. Les besoins spécifiques en termes de performance et les configurations disponibles localement doivent être négociés avec votre revendeur de chariots élévateurs Cat. Cat Lift Trucks suit une politique d'amélioration continue des produits. Pour cette raison, certains matériaux, certaines options et certaines spécifications peuvent être modifiés sans avis préalable.

CAT® Lift Trucks

AG, GL, ZH

Marcel Koch

✉ mkoch@max-urech.ch

☎ 056/616 70 19

OW, NW, LU, ZG, SZ, UR, GR

Sergio Fazzi

✉ sfazzi@max-urech.ch

☎ 056/616 70 35

BE, VD, GE, FR, NE, VS, JU

Markus Grossmann

✉ mgrossmann@max-urech.ch

☎ 079/251 29 32

SG, SH, TG, AI, AR

Mark Rügger

✉ mruegger@max-urech.ch

☎ 056 / 616 70 17

BL, BS, BE, FR, SO

Beat Meyer

✉ bmeyer@max-urech.ch

☎ 056/616 70 18

TESSIN

Ugo Toldo

✉ utoldo@max-urech.ch

☎ 056/616 70 33

GE, VD

Christian Morerod

✉ cmorerod@max-urech.ch

☎ 021/701 24 90

